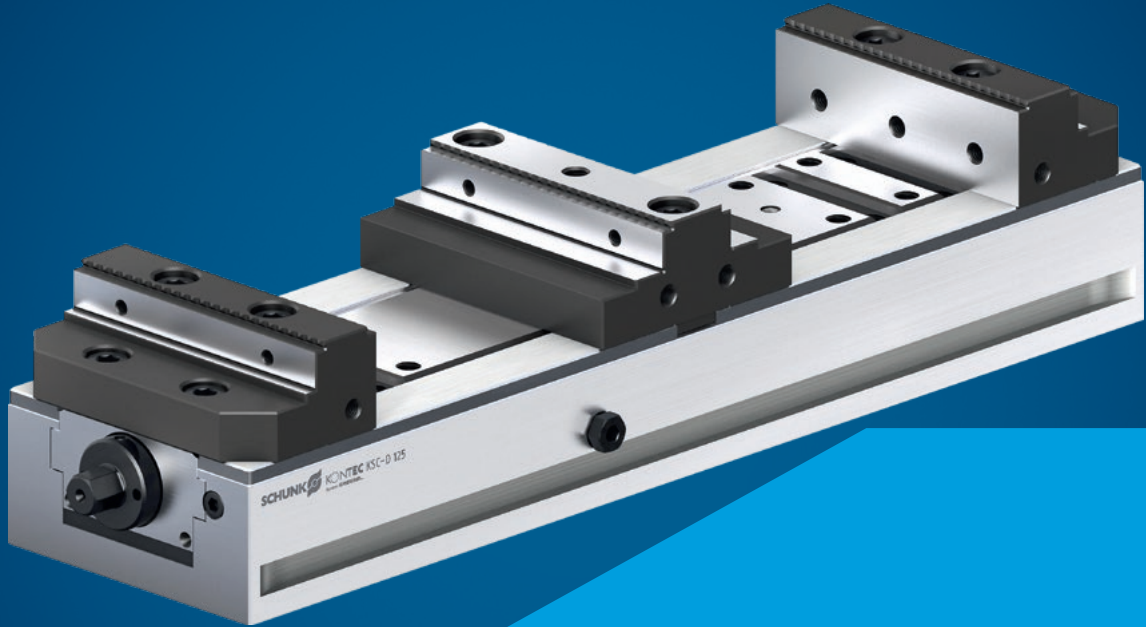




**KONTEC KSC-D**

**Doppelspanner mit  
Dritthandfunktion**

# Bedienfreundlicher Doppelspanner mit Dritthandfunktion für dauerhaft hohe Präzision und hohe Effizienz

Die manuellen Doppelspanner KONTEC KSC-D von SCHUNK sind speziell für den anspruchsvollen Dauereinsatz in automatisierten Werkzeugmaschinen mit Werkstückspeichern ausgelegt. Aufgrund des vernickelten Grundkörpers sind diese Spanner perfekt vor Korrosion geschützt. Als Teil des großen KSC Systembaukastens lassen sie sich schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen. Mit Hilfe einer komfortablen Dritthandfunktion können zwei Werkstücke nacheinander eingesetzt, fixiert und anschließend sicher gespannt werden. Weiterhin punkten die Spanner durch eine extrem flache Bauweise und ein geringes Gewicht. Dank Nullpunktschnittstelle sind die Doppelspanner bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten.

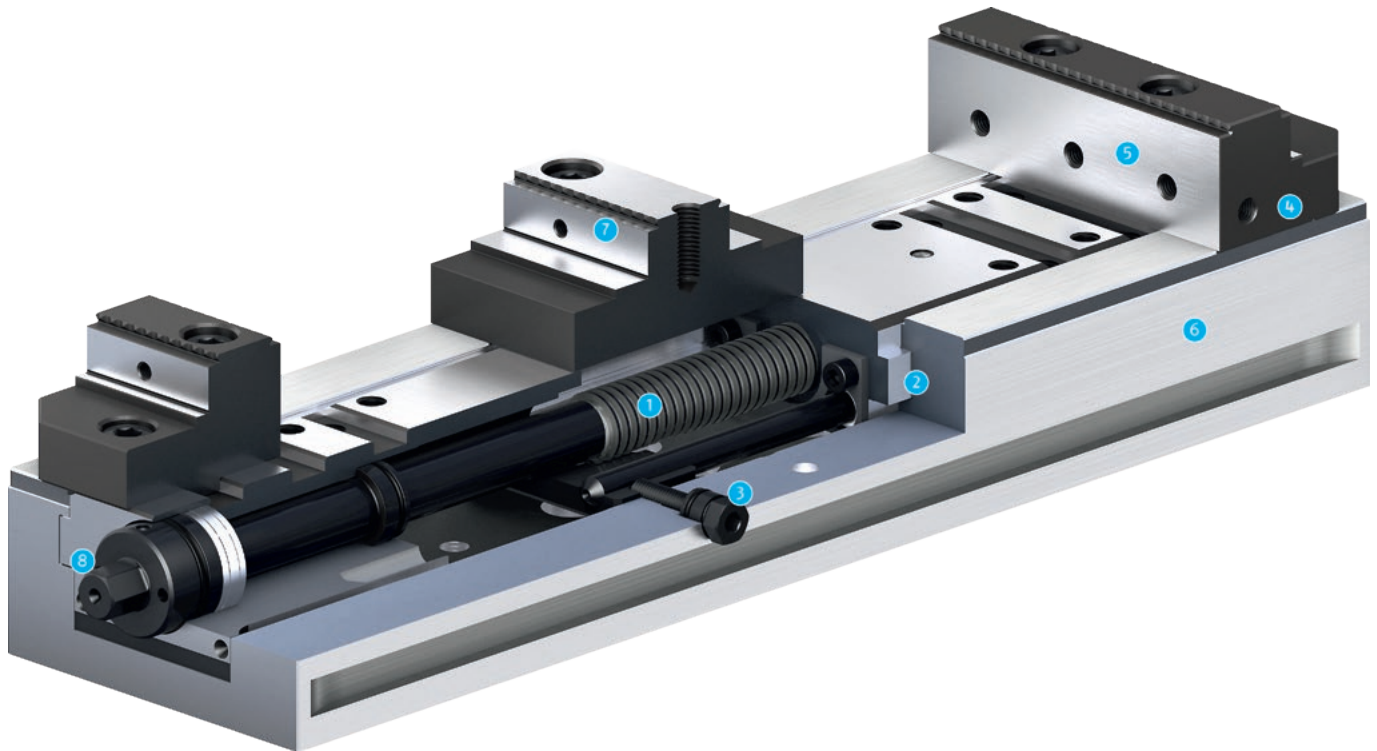


## Vorteile – Ihr Nutzen

- + Extrem flache Bauweise**  
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Dritthandfunktion**  
Sicheres Vorspannen des ersten Werkstücks beim Spannen des zweiten Werkstücks
- + Spindel gekapselt**  
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Innovative Kapselung der Grundbacken**  
Perfekt vorbereitet für Turmlösungen
- + Hohe Spannkräfte**  
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Breites Einsatzspektrum**  
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**  
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**  
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**  
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

## Funktion KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D Doppelspanner sind manuelle Mehrfachspanner. Durch die Vorspannung der Dritthandfunktion wird das Werkstück in der ersten Spannposition sicher gehalten. Durch Weiterdrehen der Spindel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das zweite Werkstück angestellt und somit fixiert. Der Kraftaufbau ist linear und die Spannkraft abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

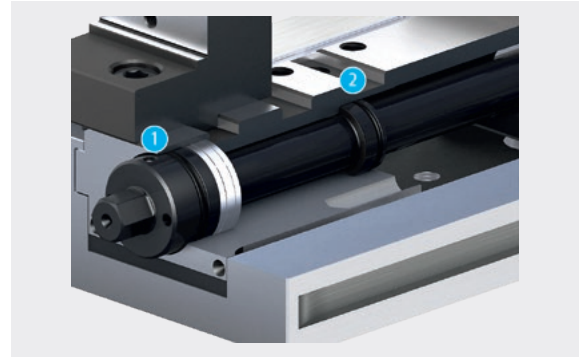


- 1 Spindeltrieb**  
Für höchste Spannkräfte
- 2 Lange Backenführung**  
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 3 Dritthandfunktion**  
Hält das erste Werkstück beim Einspannen des Zweiten
- 4 Befestigungsgewinde**  
Für Werkstückanschlüsse
- 5 Standard-Backenschnittstelle**  
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
- 6 Geringe Bauhöhe**  
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 7 Mittelbacke**  
Für das Spannen von zwei Bauteilen
- 8 Betätigung über Sechskantanschluss**  
Dadurch einfache Bedienung

## Doppelt gekapselte Spindel

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

- ① Abdichtung am Betätigungsanschluss
- ② Abdichtung an der Spindellagerung



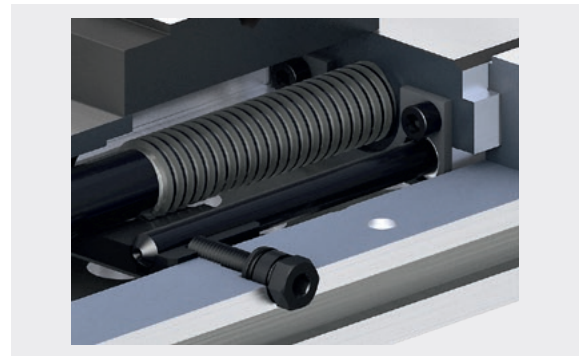
## Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.



## Dritthandfunktion

Die Funktion der Dritthandbedienung wird über eine Vorspannung der hinteren Backe mittels Druckfedern sichergestellt. Bei aktiver Dritthandfunktion gewährleisten die Federn, dass beim Schließen des Spanners zuerst die obere Backe an das Werkstück geführt und leicht vorgespannt wird. Erst danach beginnt sich die zweite Backe an das zweite Werkstück zu legen.



## Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstück-spezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

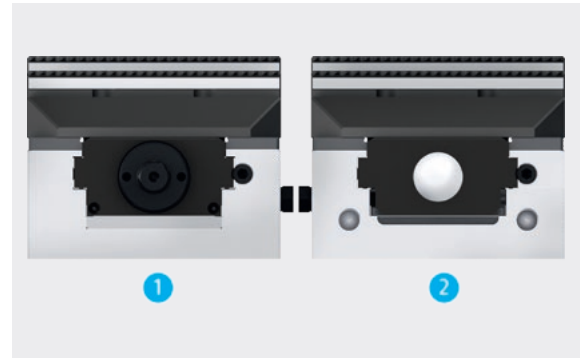
- ① Gewinde für Anschläge



## Kapselung der Grundbacken

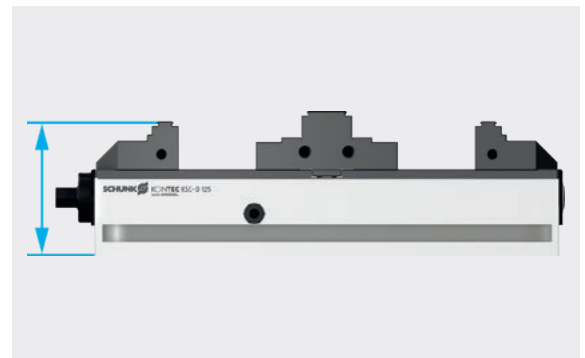
Die Grundbacken sind mit einer innovativen Kapselung versehen. Der Mehrfachspanner eignet sich dadurch besonders für Turmspannlösungen. An der oberen Backe ist die Betätigungsschraube komplett gekapselt, um ein Eindringen von Spänen zu verhindern. Die untere Backe hat Freisparungen, um ein Abfließen von Kühlschmierstoff und Spänen zu gewährleisten.

- 1 Obere Backe
- 2 Untere Backe



## Extrem flache Bauweise

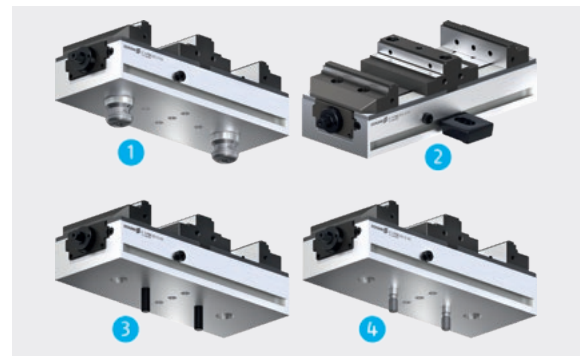
Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-D nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

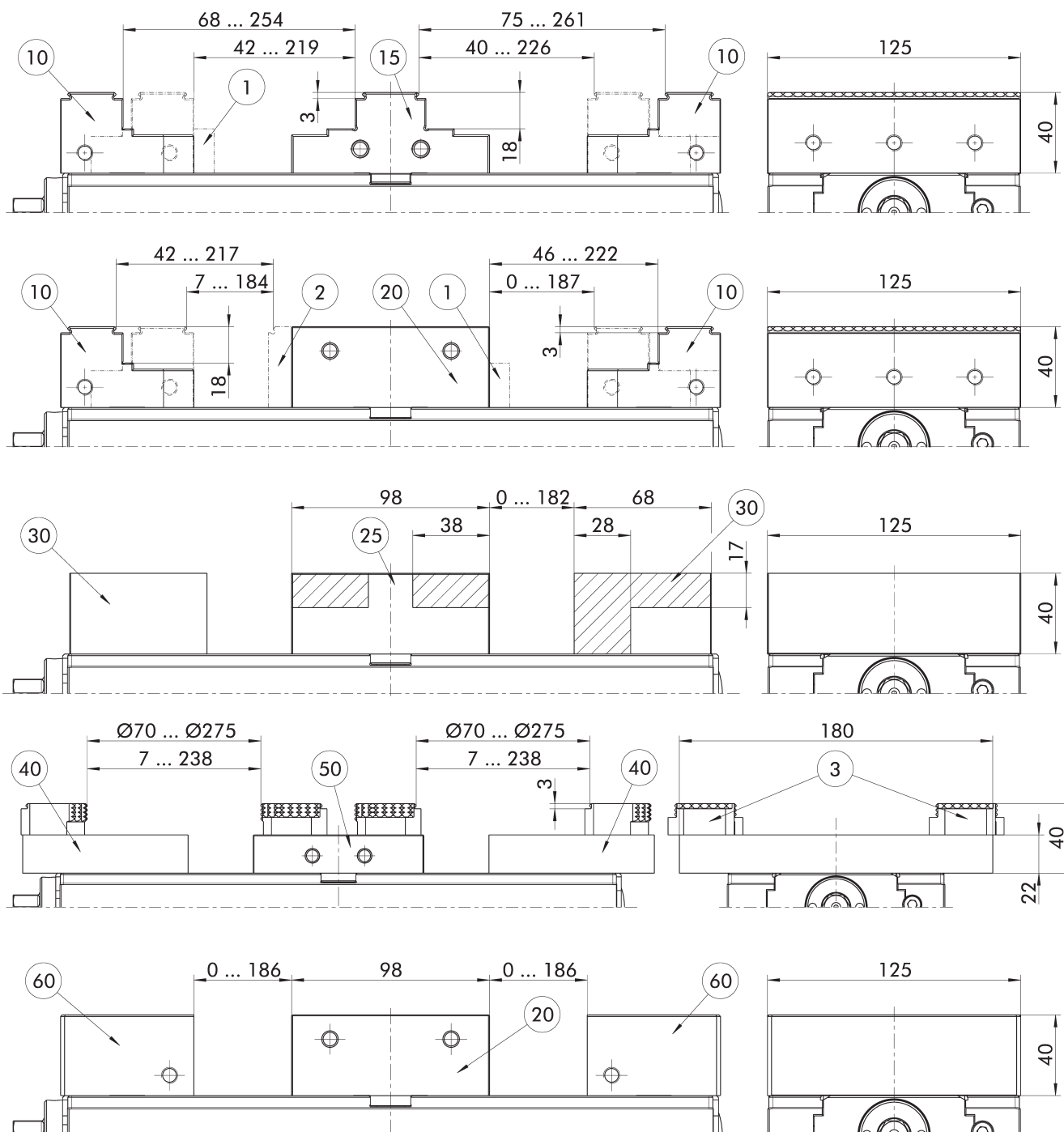


## Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-D bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Doppelspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben, Passschrauben oder Spannpratzen aufgebaut werden.

- 1 Befestigung über Nullpunktspannsystem
- 2 Befestigung über Spannpratzen
- 3 Befestigung über Schrauben
- 4 Befestigung über Passschrauben





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.  
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Werkstückunterlage (Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip (Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

## Technische Daten

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Spannerbreite<br>[mm] | Max. Spannkraft<br>[kN] | Max. Drehmoment<br>[Nm] | Gewicht<br>[kg] |
|---------------|------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| KSC-D 125-600 | 1334723    | 125                   | 40                      | 100                     | 27              |

## Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

## Hinweise

### Systembacken

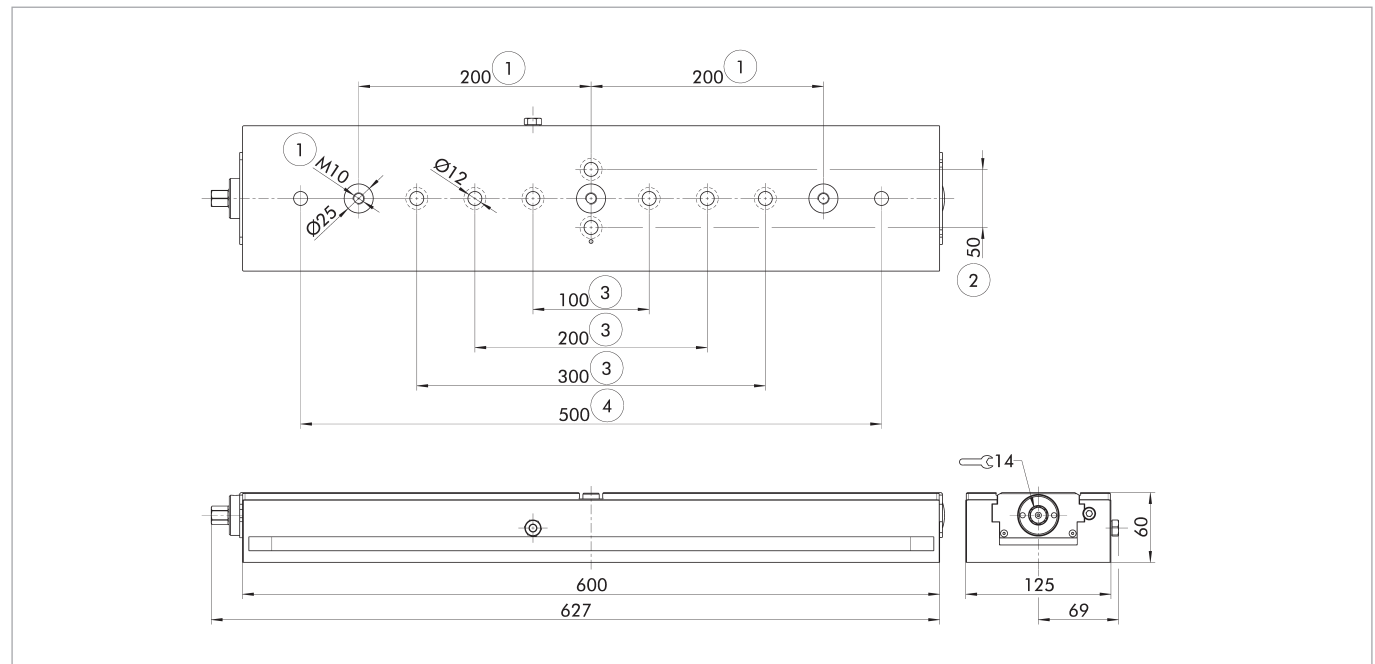
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

### Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

## Passende Systembacken

| Beschreibung      | Pos. | Bezeichnung         | Ident.-Nr. | Breite<br>[mm] | Tiefe<br>[mm] | Höhe<br>[mm] | Gewicht<br>[kg] |
|-------------------|------|---------------------|------------|----------------|---------------|--------------|-----------------|
| Wendebacke grip   | 10   | SGWB-G3-B 125-66-40 | 0432490    | 125            | 66            | 40           | 1.8             |
| Mittelbacke grip  | 15   | SGM-G3 125-98-40    | 1322973    | 125            | 98            | 40           | 2.5             |
| Mittelbacke glatt | 20   | SGM-E 125-98-40     | 1322974    | 125            | 98            | 40           | 3.7             |
| Mittelbacke Alu   | 25   | SGM-AL 125-98-40    | 1322975    | 125            | 98            | 40           | 1.5             |
| Alu Backe         | 30   | SGAL-B 125-68-40    | 0432469    | 125            | 68            | 40           | 1               |
| Pendelplatte      | 40   | SGP-3 180-95-22     | 0432470    | 180            | 95            | 22           | 2.8             |
| Adapterplatte     | 50   | SGA-5 180-98-22     | 1322976    | 180            | 98            | 22           | 2.8             |
| Blockbacke        | 60   | SGBB-B 125-66-40    | 1349858    | 125            | 66            | 40           | 2.6             |



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

② Vorbereitet für Passschrauben M12

③ Rastermaß vorbereitet für Schrauben M12 und Passschrauben M12

④ Vorbereitet für Zylinderstift-Set Ø 12m6



## Systembacken

### Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.  
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)  
und glatter Spannfläche.



| Passend zu    | Bezeichnung         | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|---------------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGWB-G3-B 125-66-40 | W-125-1       | <a href="#">0432490</a> |

### Mittelbacke grip

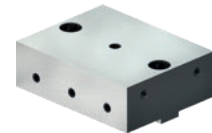
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)  
und glatter Spannfläche.



| Passend zu    | Bezeichnung      | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|------------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGM-G3 125-98-40 |               | <a href="#">1322973</a> |

### Mittelbacke glatt

Beidseitig mit glatter Spannfläche zur  
Aufnahme von Aufsatzbacken.



| Passend zu    | Bezeichnung     | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGM-E 125-98-40 | W-125-1       | <a href="#">1322974</a> |

### Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.  
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.  
B. zum Einbringen von Konturen oder  
Sonderformen.



| Passend zu    | Bezeichnung      | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|------------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGAL-B 125-68-40 |               | <a href="#">0432469</a> |

### Mittelbacke Alu

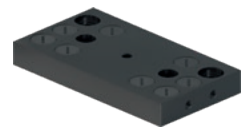
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.  
B. zum Einbringen von Konturen oder  
Sonderformen.



| Passend zu    | Bezeichnung      | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|------------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGM-AL 125-98-40 |               | <a href="#">1322975</a> |

### Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-  
platten und 6-fach-Wendebacken – zum  
Spannen von unförmigen Werkstücken.



| Passend zu    | Bezeichnung     | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGA-5 180-98-22 | W-38          | <a href="#">1322976</a> |

### Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-  
platten und 6fach-Wendebacken – zum  
Spannen von unförmigen Werkstücken.



| Passend zu    | Bezeichnung     | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGP-3 180-95-22 | W-38          | <a href="#">0432470</a> |

### Blockbacke

Ausführung als bewegliche Backe.  
Backe mit glatter Spannfläche zur  
Aufnahme von Aufsatzbacken.



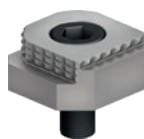
| Passend zu    | Bezeichnung      | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|------------------|---------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SGBB-B 125-66-40 | W-125-1       | <a href="#">1349858</a> |



## Aufsatzbacken

### 6fach Wendebacken grip

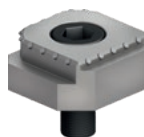
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBG-6W 38-38-18 | 38.5         | 18         | 38.2        | W-38          | <a href="#">0430803</a> |

### 6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



| Bezeichnung      | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBCG-6W 38-38-18 | 38.5         | 18         | 38.2        | W-38          | <a href="#">1395550</a> |

### Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBD 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1373349</a> |

### Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBC 125-40-12.5 | 125          | 40         | 12.5        | W-125-1       | <a href="#">1373268</a> |

### Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBP 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1373278</a> |

### Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



| Bezeichnung   | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBW 125-40-20 | 125          | 40         | 20          | W-125-1       | <a href="#">1373288</a> |

### Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



| Bezeichnung       | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS 125-40-11.5-8 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1373327</a> |

### Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



| Bezeichnung        | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|--------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS 125-40-11.5-17 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">0430413</a> |

### Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS-W 125-40-11.5-5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">0430414</a> |

### Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS-G3              |              |            |             |               |                         |
| 125-40-21.5-18      | 125          | 40         | 21.5        | W-125-1       | <a href="#">0430415</a> |
| GBS-G3 125-40-24-18 | 125          | 40         | 24          | W-125-1       | <a href="#">1322989</a> |

### Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS-SG5 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1393552</a> |

### Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



| Bezeichnung        | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|--------------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBS-G3 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1373331</a> |

#### Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.  
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



| Bezeichnung        | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|--------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-G5 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1373334</a> |

#### Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.  
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



| Bezeichnung        | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|--------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-G8 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1373338</a> |

#### Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.  
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-CG3 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1395524</a> |

#### Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.  
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-CG5 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1424000</a> |

#### Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.  
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



| Bezeichnung         | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|---------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-GL3 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1395577</a> |

#### Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.  
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



| Bezeichnung          | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|----------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-G3-T 125-40-17.5 | 125          | 40         | 17.5        | W-125-1 <a href="#">0430248</a> |

#### Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.  
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



| Bezeichnung          | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|----------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-G5-T 125-40-17.5 | 125          | 40         | 17.5        | W-125-1 <a href="#">0430247</a> |

#### Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.  
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



| Bezeichnung          | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|----------------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBS-G8-T 125-40-17.5 | 125          | 40         | 17.5        | W-125-1 <a href="#">0430237</a> |

#### Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GPL 125-32-13.5 | 125          | 32         | 13.5        | W-125-1 <a href="#">0430238</a> |

#### Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GBG 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1 <a href="#">1373284</a> |

#### Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



| Bezeichnung   | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|---------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GPS 125-40-17 | 125          | 40         | 16.7        | W-125-1 <a href="#">1509316</a> |

#### Prismabacke geschliffen

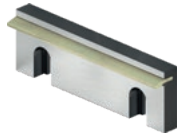
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.  
100 = Ø11 - Ø41 mm.  
125 = Ø14 - Ø48 mm.  
160 = Ø16 - Ø60 mm.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle Ident.-Nr.        |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------------------------|
| GVA 125-40-17.5 | 125          | 40         | 17.5        | W-125-1 <a href="#">1373344</a> |

### Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GFA 125-40-11.5 | 125          | 40         | 11.5        | W-125-1       | <a href="#">1373304</a> |

### Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



| Bezeichnung   | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|---------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GFB 125-35-10 | 125          | 35         | 10          | W-125-1       | <a href="#">0432498</a> |

### Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



| Bezeichnung     | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Tiefe<br>mm | Schnittstelle | Ident.-Nr.              |
|-----------------|--------------|------------|-------------|---------------|-------------------------|
| GBN-P 125-40-25 | 125          | 40         | 25          | W-125-1       | <a href="#">0430147</a> |

## Zubehör

### Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | IFT SST Set | <a href="#">1475766</a> |

### Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | SPA 40-K    | <a href="#">0432369</a> |
| KSC-D 125-600 | SPB 40-K    | <a href="#">0432370</a> |
| KSC-D 125-600 | SPC 40-K    | <a href="#">1327450</a> |

### Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GFD-SP 40   | <a href="#">0433600</a> |

### Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



| Passend zu    | Bezeichnung  | Ident.-Nr.              |
|---------------|--------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSH-D 10-100 | <a href="#">0432477</a> |

### Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSH-G 1/2"  | <a href="#">0432478</a> |

### Sechskant-Einsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



| Passend zu    | Bezeichnung     | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSK-I SW14-1/2" | <a href="#">0432619</a> |

### Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GVSS M10x12 | <a href="#">1323002</a> |

### Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GWSA M8-23  | <a href="#">1645258</a> |

### Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



| Passend zu    | Bezeichnung    | Ident.-Nr.              |
|---------------|----------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GWSA-M 60 x 15 | <a href="#">1391293</a> |

### Werkstückanschlag magnetisch, groß

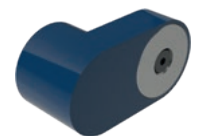
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



| Passend zu    | Bezeichnung     | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GWSA-M 115 x 15 | <a href="#">1391331</a> |

### Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



| Passend zu    | Bezeichnung     | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GWSA-V Ø68 x 30 | <a href="#">1394477</a> |

### Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



| Passend zu    | Bezeichnung   | T-Nut     | Ident.-Nr.              |
|---------------|---------------|-----------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSC-S M10-T12 | 12 mm/M10 | <a href="#">0432043</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-S M12-T14 | 14 mm/M12 | <a href="#">0432044</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-S M14-T16 | 16 mm/M14 | <a href="#">0432045</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-S M16-T18 | 18 mm/M16 | <a href="#">0432046</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-S M16-T20 | 20 mm/M16 | <a href="#">1550423</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-S M16-T22 | 22 mm/M16 | <a href="#">1550424</a> |

### Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



| Passend zu    | Bezeichnung     | T-Nut     | Ident.-Nr.              |
|---------------|-----------------|-----------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSC-G-1 M10-T12 | 12 mm/M10 | <a href="#">0430422</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-G-1 M12-T14 | 14 mm/M12 | <a href="#">0430423</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-G-1 M12-T16 | 16 mm/M12 | <a href="#">0430424</a> |
| KSC-D 125-600 | GSC-G-1 M12-T18 | 18 mm/M12 | <a href="#">0430425</a> |

### Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



| Passend zu    | Bezeichnung      | Ident.-Nr.              |
|---------------|------------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GPSC-2 Ø12f7-M12 | <a href="#">0490546</a> |

### Präzisions-Nutensteine

Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



| Passend zu    | Bezeichnung | T-Nut    | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|----------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T12  | 12 mm/M6 | <a href="#">0490590</a> |
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T14  | 14 mm/M6 | <a href="#">0490547</a> |
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T16  | 16 mm/M6 | <a href="#">0490548</a> |
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T18  | 18 mm/M6 | <a href="#">0490587</a> |
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T20  | 20 mm/M6 | <a href="#">1359734</a> |
| KSC-D 125-600 | GPN M6-T22  | 22 mm/M6 | <a href="#">0490621</a> |

### Ausricht- und Zentrierset

Zum schnellen und einfachen Ausrichten und Befestigen auf T-Nutentischen.



| Passend zu    | Bezeichnung | T-Nut | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GAZ-2 T14   | 14 mm | <a href="#">0432209</a> |
| KSC-D 125-600 | GAZ-2 T16   | 16 mm | <a href="#">0432210</a> |
| KSC-D 125-600 | GAZ-2 T18   | 18 mm | <a href="#">0432211</a> |

### Zylinderstift-Set

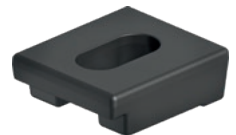
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GZS Ø12m6   | <a href="#">1373755</a> |

### Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



| Passend zu    | Bezeichnung  | Ident.-Nr.              |
|---------------|--------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GSPR-A 50-57 | <a href="#">0490604</a> |

### Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



| Passend zu    | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GCS Ø22-M12 | <a href="#">1307880</a> |

## Werkstückunterlagen Set

### Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm mit  
Grip-Stufe 3 mm.

Höhen = 9, 22, 27, 32 und 34 mm.



| Passend zu    | Bezeichnung       | Ident.-Nr.              |
|---------------|-------------------|-------------------------|
| KSC-D 125-600 | GWU-S grip 125-40 | <a href="#">1394229</a> |

## Werkstückunterlagen

### Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



| Passend zu | Bezeichnung  | Höhe<br>mm | Ident.-Nr.              |
|------------|--------------|------------|-------------------------|
| KSC-D 125  | GWU-M 125-8  | 8          | <a href="#">1450266</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-9  | 9          | <a href="#">1462567</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-10 | 10         | <a href="#">1411328</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-12 | 12         | <a href="#">1447369</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-15 | 15         | <a href="#">1411350</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-20 | 20         | <a href="#">1452308</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-22 | 22         | <a href="#">1457551</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-23 | 23         | <a href="#">1411380</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-25 | 25         | <a href="#">1484475</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-27 | 27         | <a href="#">1461008</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-30 | 30         | <a href="#">1411387</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-31 | 31         | <a href="#">1484477</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-32 | 32         | <a href="#">1411398</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-33 | 33         | <a href="#">1484478</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-34 | 34         | <a href="#">1484480</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-35 | 35         | <a href="#">1411391</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-36 | 36         | <a href="#">1429618</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-37 | 37         | <a href="#">1411395</a> |
| KSC-D 125  | GWU-M 125-38 | 38         | <a href="#">1429615</a> |







**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com