



KONTec KSX-C2

**5-Achs-Bearbeitung in
Vollendung**

Hand in hand for tomorrow

5-Achs-Spanner mit einstellbarem Spannzentrum und aktivem Niederzug für die 6-Seitenbearbeitung

Der Einfachspanner KONTEC KSX-C2 steht für 5-Achs-Bearbeitung in Vollendung. Ein einstellbares Spannzentrum, die optimale Zugänglichkeit zum Werkstück und der Grundspannhub von 130 mm machen den KSX-C2 zu einem sehr flexibel einsetzbaren Spannmittel. Das absolute Highlight ist der standardmäßig integrierte aktive Niederzug des Spanners. Dieser ermöglicht eine komplette und präzise Bearbeitung der sechsten Seite ohne zusätzliche Umbaumaßnahmen. Ein Backenschnellwechselsystem ermöglicht es, die große Anzahl an Systembacken innerhalb weniger Sekunden miteinander auszutauschen, und das komplett werkzeuglos. Der Einfachspanner ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.

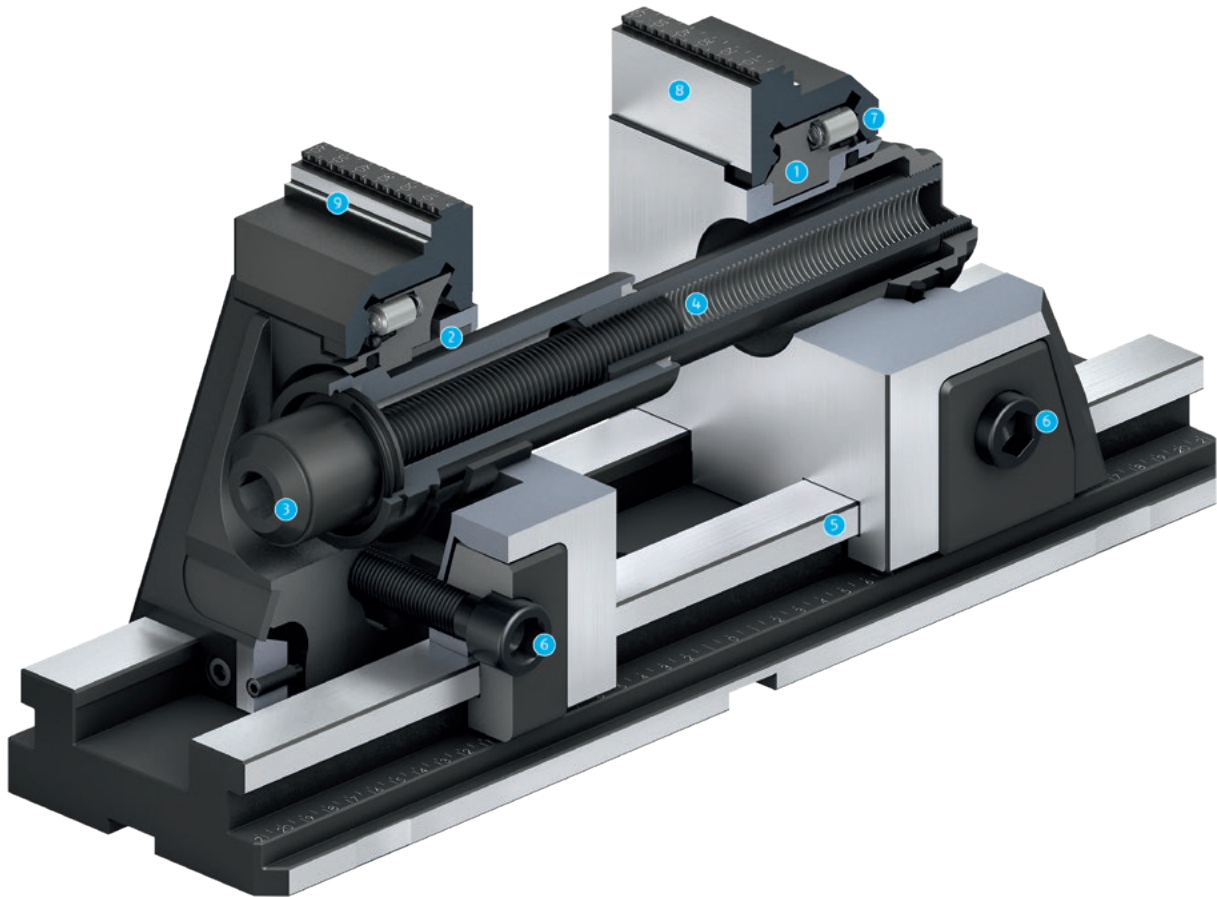


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Aktiver Niederzug**
Ermöglicht wahlweise eine komplette und präzise Bearbeitung der sechsten Seite
- + Backenschnellwechsel ohne Werkzeug**
Sekundenschnelle Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Einstellbares Spannzentrum**
Spannen von kleinen wie auch großen Werkstücken immer im Zentrum
- + Großer Grundspannhub mit 130 mm**
Großer Anwendungsbereich ohne zusätzliche Erweiterungen
- + Optimale Zugänglichkeit**
Ermöglicht die Bearbeitung des Werkstücks von fünf Seiten
- + Verlängerbarer Spannbereich**
Ermöglicht das Spannen von unterschiedlich langen Werkstücken
- + Integrierte Elastomerdämpfung**
Zur Minimierung von Schwingungen während der Bearbeitung
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSX-C2 125

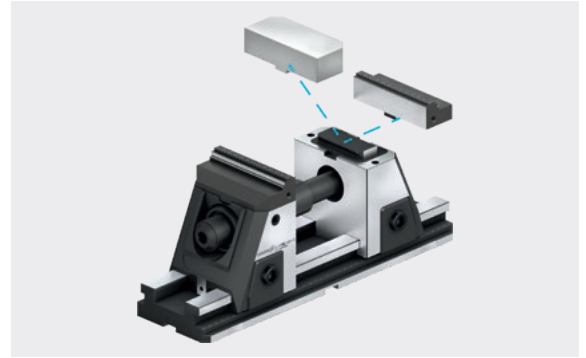
Der Antrieb des KSX-C2 erfolgt über eine gekapselte Spindel. Durch Drehen wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt und über Drehmoment auf Zug gespannt. Über eine Fixierschraube kann die feste Backe gelöst und das Spannzentrum des Spanners individuell angepasst werden. Durch Fixieren der beweglichen Backe kann ein aktiver Niederzug beim Spannvorgang erzeugt werden. Hierdurch kann eine sehr genaue Bearbeitung der sechsten Seite realisiert werden.



- 1 Backenschnellwechselsystem**
Sekundenschneller Austausch der Systembacken, komplett werkzeuglos
- 2 Niederzugmechanismus**
Für die genaueste Spannung von vorbearbeiteten Werkstücken
- 3 Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung
- 4 Vollständig gekapselte Spindel**
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- 5 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung
- 6 Backenklemmung über Sechskant-Anschluss**
Für eine individuelle Anpassung des Spannzentrums sowie Klemmung der zweiten Backe für den aktiven Niederzug
- 7 Federndes Druckstück**
Sichert im ungespannten Zustand die Backe gegen Herausfallen
- 8 Schnellwechselbacken**
Große Auswahl für jede Art von Anwendung
- 9 Vielseitige Einsatzmöglichkeiten**
Für die Erst- und Zweitseitenbearbeitung

Backenschnellwechselsystem

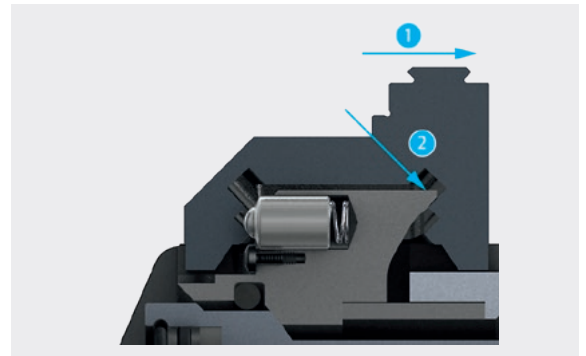
Der KSX-C2 ermöglicht dank Backenschnellwechselsystem ein extrem schnelles Umrüsten des Spanners auf neue Systembacken. Der ganze Backenwechsel erfolgt dabei komplett ohne Werkzeug. Dabei kann aus einem breiten Systembackenprogramm gewählt werden.



Aktiver Niederzug für die genaueste Spannung von vorbearbeiteten Werkstücken

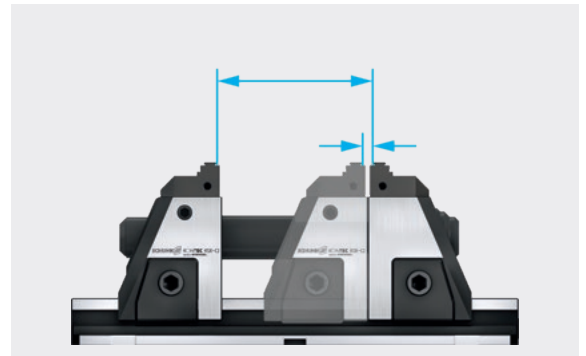
Durch Fixieren beider Spannbacken (über die beiden Klemmschrauben) kommt es durch die innenliegende Mechanik zu einer kleinen Backenbewegung mit aktivem Niederzug am Werkstück. Durch diesen Niederzug kann mit dem KSX-C2 eine komplette und sehr präzise Bearbeitung der sechsten Seite realisiert werden.

- ❶ Backenhub
- ❷ Resultierender Niederzug



Großer Grundspannhub als Standard

Der KSX-C2 besitzt in jeder Spannerlänge einen Grundhub von 130 mm. Damit hat er im Vergleich zu seinen Marktbegleitern den mit Abstand größten Grundhub. Dieser kann je nach Grundkörperlänge mit unterschiedlichen Zugstangenverlängerungen individuell erweitert werden.



Frei konfigurierbares Spindelsystem

Die Spindel des KSX-C2 ist vollständig gekapselt. Der Grundspannhub beträgt hier immer 130 mm. Um den gesamten Spannungsbereich von 420 mm abdecken zu können, kann der Spanner mit Zugstangenverlängerungen an die jeweilige Werkstückgröße angepasst werden. Der Ein-, Aus- oder Umbau erfolgt dabei komplett ohne Werkzeug.

- ❶ Zugstangenverlängerung



Schneller Umbau auf vergrößerten Spannbereich

Der KSX-C2 kann ohne Werkzeug und ohne zusätzliche Zubehörteile auf einen verlängerten Spannbereich umgebaut werden. Hierzu müssen nur die Wendebacken über das Schnellwechselsystem herausgenommen und gedreht werden. Absolut unkompliziert und innerhalb weniger Sekunden.



Zwei Bauhöhen verfügbar

Der KSX-C2 ist in zwei unterschiedlichen Bauhöhen erhältlich. Mit Wendebacken grip erfolgt die Werkstückauflage in einer Höhe von 208 mm bzw. 169 mm. Durch die Höhe und die spezielle Bauform ist ein optimaler Zugang von allen Seiten möglich, ohne dass der Spanner zusätzlich unterbaut werden muss.

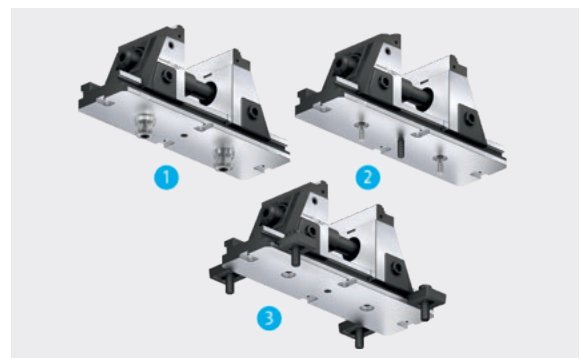
- ❶ **KSX-C2 125**
Standardausführung, Höhe 208 mm (inklusive Backen)
- ❷ **KSX-C2 125-L**
Niedrige Ausführung, Höhe 169 mm (inklusive Backen)

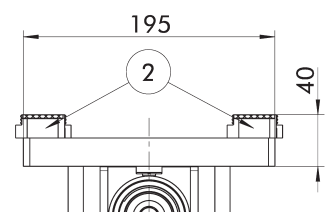
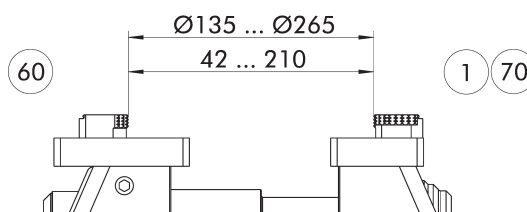
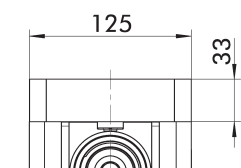
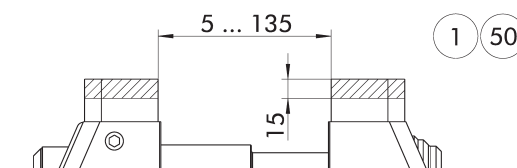
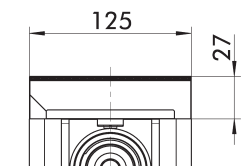
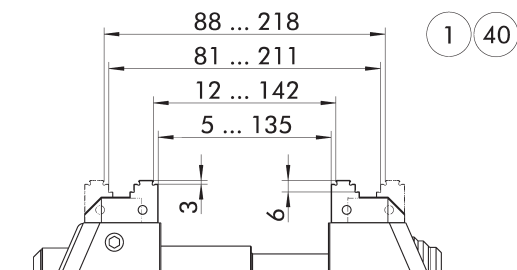
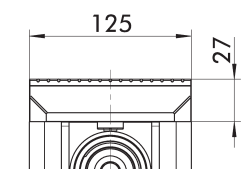
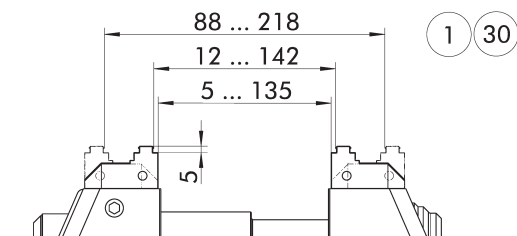
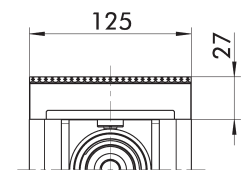
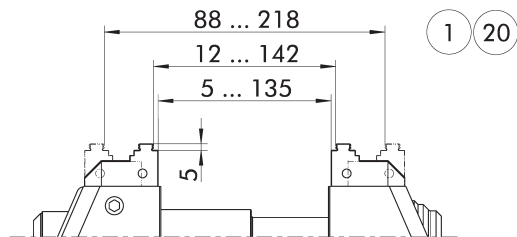
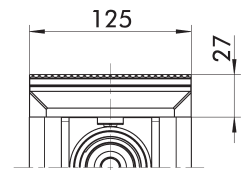
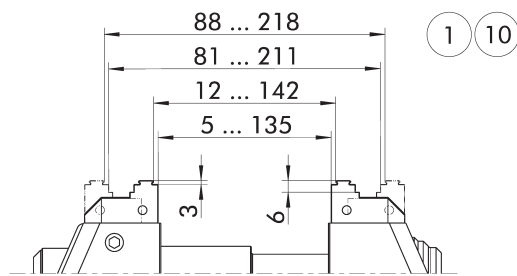


Befestigungsmöglichkeiten

Der KSX-C2 bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der 5-Achs-Spanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Spannpratzen, Passschrauben oder Ausrichtsets aufgebaut werden.

- ❶ **Befestigung über Nullpunktspannsystem**
- ❷ **Befestigung über Pass- und Aufspannschrauben**
- ❸ **Befestigung über Präzisions-Nutensteine und Spannpratzen**





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

① Gleiche Spannbereiche für Backenbreiten 40, 65, 80 und 125 mm

② 6fach-Wendebacke grip oder 6fach-Wendebacke carbide-grip

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Bauhöhe (H) [mm]	Max. Spannkraft Rohteil-/Präzisionsspannung [kN]	Max. Drehmoment Rohteil-/Präzisionsspannung [Nm]	Grundspannhub [mm]	Gewicht [kg]
KSX-C2 125-330	1493455	125	181	50/40	100/120	130	32.1
KSX-C2 125-330-L	1493456	125	142	50/34	100/120	130	26.1

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Spannschlüssel, ohne Spannpratzen

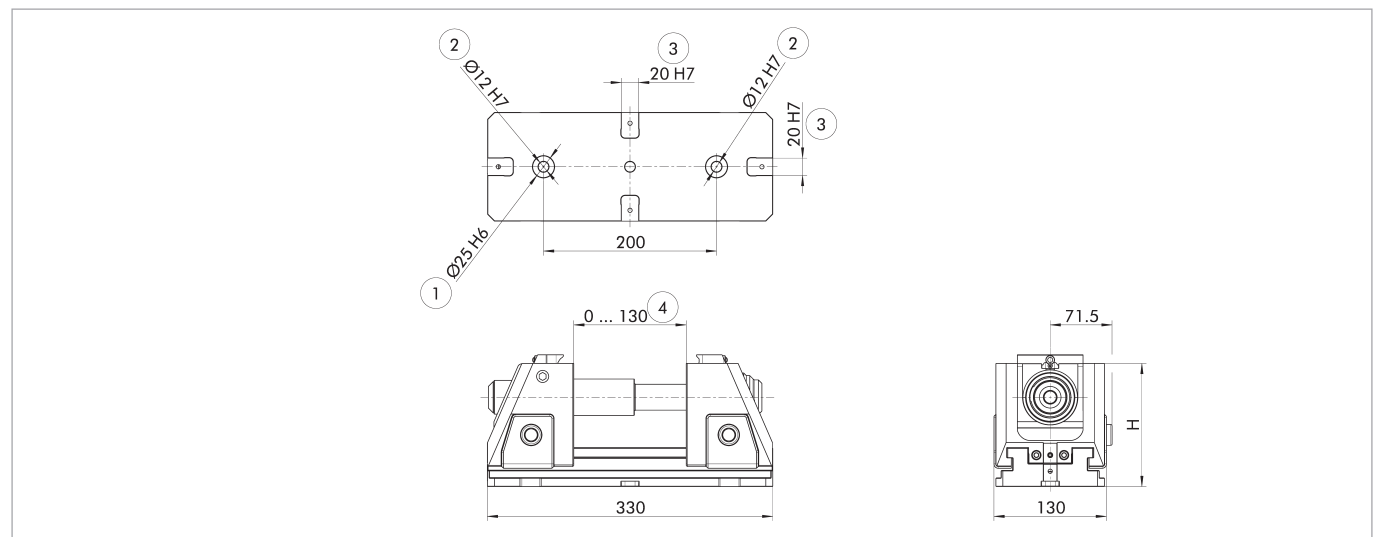
Hinweis

Reduzierte Spannkraft Präzisionsspannung

Durch die Fixierung beider mobilen Backen ergibt sich eine andere Übersetzung in der Spannkrafteinleitung. Daraus resultiert eine höhere Drehmomenteinleitung bei gleichzeitig geringerer Spannkraft.

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
Wendebacke grip	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
Wendebacke carbide-grip	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
Wendebacke carbide-grip	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
Wendebacke carbide-grip	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
Wendebacke carbide-grip	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
Wendebacke mit Prägeprofil	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
Stahlbacke	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
Pendelplatte	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
Adapterplatte	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



- ① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen
- ② Vorbereitet für Schrauben M12 oder Passschrauben M12
- ③ Vorbereitet für Präzisions-Nutensteine
- ④ Standardmäßig ausgelieferter Grundspannhub

Systembacken

Wendebacke

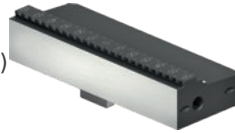
Ausführung als Schnellwechselbacke. Eine Seite mit glatter Stufe 6 mm für vergrößerte Spannweite, eine Seite mit glatter Aufspannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWB-B 125-57-27		1502843

Wendebacke grip

Ausführung als Schnellwechselbacke. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

Wendebacke grip

Ausführung als Schnellwechselbacke. Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als Schnellwechselbacke. Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 5 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

Wendebacke mit Prägeprofil

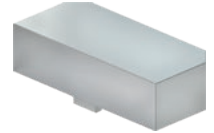
Ausführung als Schnellwechselbacke. Beidseitig mit Prägeprofil LANG, Stufe 3 mm sowie glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

Stahlbacke

Ausführung als Schnellwechselbacke. Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGS-B 125-57-33		1453106

Pendelplatte

Ausführung als Schnellwechselbacke. Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

Adapterplatte

Ausführung als Schnellwechselbacke. Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6-fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

Präzisionsbacken-Set

Ausführung als Schnellwechselbacke. Unter Vorspannung überfräsbare Präzisionsbacken für eine noch höhere Winkligkeit am Werkstück.

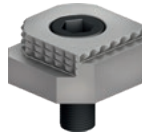


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SGWP-B 125-57-27		1494333

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

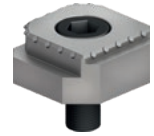
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	IFT SST Set	1475766

Spannbolzen SPx

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-330	SPB 40	0471152

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 20 – 200 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSH-D 20-200	0432487

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannbereichsvoreinstellung.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Stifteinsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSK-A SW14-1/2"	0490784

Handkurbel SW 14

Zur schnellen und bequemen Spannbereichsverstellung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GHK-K-A SW14	1322990

Spindel mechanisch

Als Umbausatz mit Grundspannhub von 130 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSD-M 125	1453120

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber.
Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

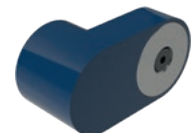
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-330	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-330	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Präzisions-Nutensteine

Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-330	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-330	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-330	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-330	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-330	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

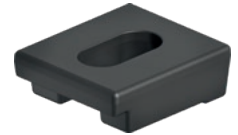
Passend zu Systembacken H = 27 mm mit grip-Stufe 3 mm.
Höhen = 8, 12, 15, 20 und 22 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWU-S grip 125-27	1494332

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GSPR-A 50-57	0490604

Zentrierzapfen

Für die hochgenaue Zentrierung von KONTEC Spannmitteln auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-27	27	1461008



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com