



KONTEC KSC-F

**Hocheffizienter Einfach-
spanner speziell für die
Palettenautomation**

Hocheffizienter Allrounder mit Hebel-Schnellspannung für die Roh- und Fertigteilbearbeitung

SCHUNK KONTEC KSC-F Einfachspanner mit fester Backe eignen sich speziell für den Einsatz in der automatisierten Maschinenbeladung. Sie punkten mit einer Schnelleinstellung des Spannbereichs, flacher Bauweise und geringem Gewicht – perfekte Voraussetzungen für den Einsatz in Palettenspeichern. Die Baugrößen KSC-F 80, KSC-F 125 und KSC-F 160 wurden gezielt für die gängigen Palettengrößen 320 x 320 mm, 400 x 400 mm und 500 x 500 mm ausgelegt. Bereits mit vergleichsweise geringem Drehmoment erzielt er hohe Spannkraft. Der Einfachspanner ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.

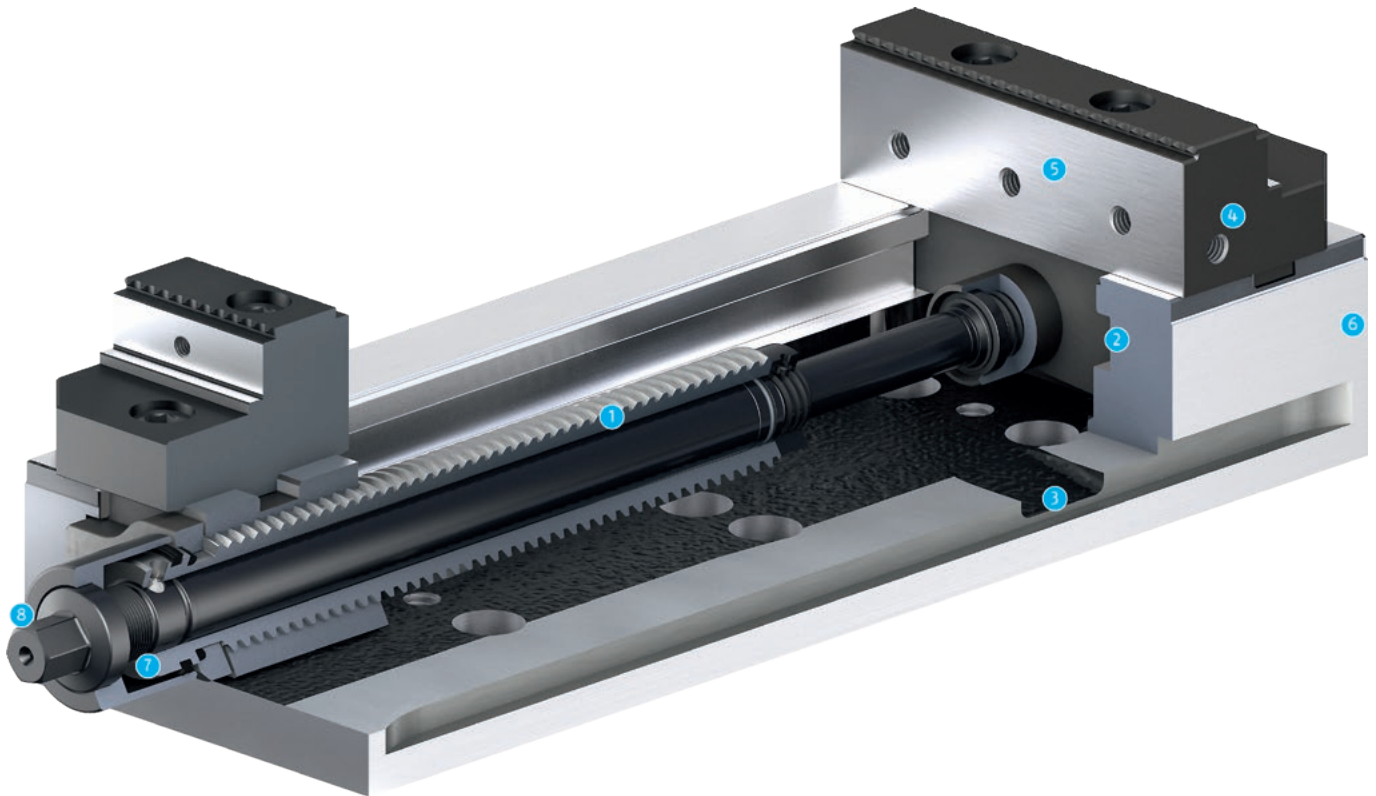


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Schnellspannung über Drehmomentschlüssel**
Einfache, schnelle und zuverlässige Spannung des Werkstücks
- + Hohe Spannkraft**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Großer Spannbereich**
Hohe Flexibilität
- + Seitliche Ablaufnuten**
Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung**
Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC-F

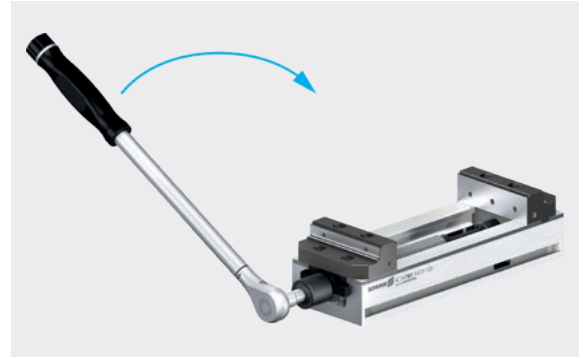
SCHUNK KONTEC KSC-F Einfachspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel. Der Kraftaufbau erfolgt mit einer Kraftübersetzung (Spindel in der Spindel) und ist linear. Die bewegliche Backe wird durch Drehen der Spindel zu der festen Backe hin bewegt. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.



- 1 Spindeltrieb**
Für höchste Spannkräfte
- 2 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 3 Ablaufnuten**
Für Kühlschmierstoff und Späne
- 4 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse
- 5 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
- 6 Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 7 Mechanische Kraftübersetzung**
Für selbsthemmende und vibrationssichere Spannung
- 8 Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung

Schnellspannung

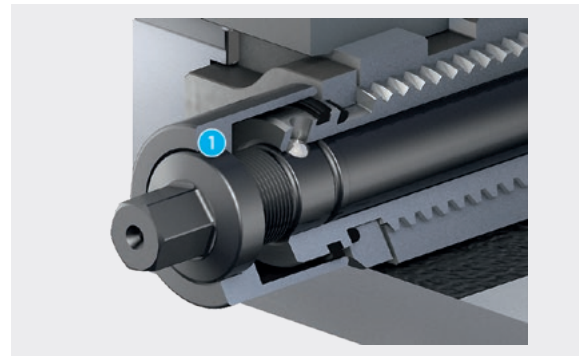
Durch die 160°-Schnellspannung sind Werkstücke in weniger als einer Sekunde gespannt und der Spanner zuverlässig verriegelt. Ein zusätzliches Nachdrehen des Drehmomentschlüssels oder ein zusätzlicher Winkeltrieb ist nicht mehr notwendig.



Krafteinleitung über Feingewinde

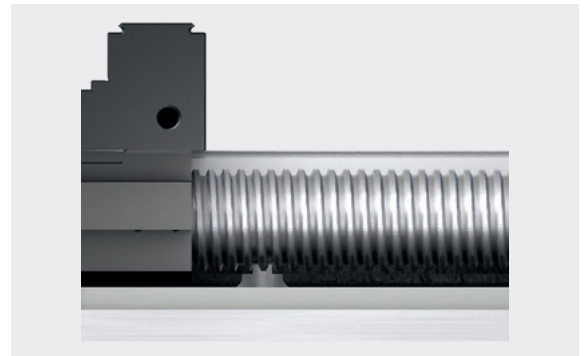
Die grobe Schnelleinstellung des Spannbereichs wird über die Hauptspindel realisiert. Bei Werkstückkontakt wird die Hauptspindel über einen Kugelmechanismus ausgekuppelt und die Krafteinleitung über ein Feingewinde initialisiert. Hierdurch erzielt der KSC-F bereits bei vergleichsweise geringem Drehmoment hohe Spannkraften.

1 Feingewinde



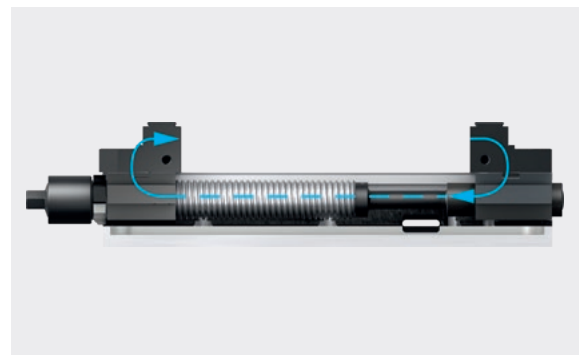
Spannbereichsschnellverstellung

Durch die große Steigung der Spindel kann der Backenhub mit wenigen Umdrehungen durchfahren werden. Um diesen Vorgang zusätzlich zu beschleunigen, kann hier eine Handkurbel zusätzlich verwendet werden.



Spannung auf Zug

Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSC-F ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstück-spezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

1 Gewinde für Anschläge



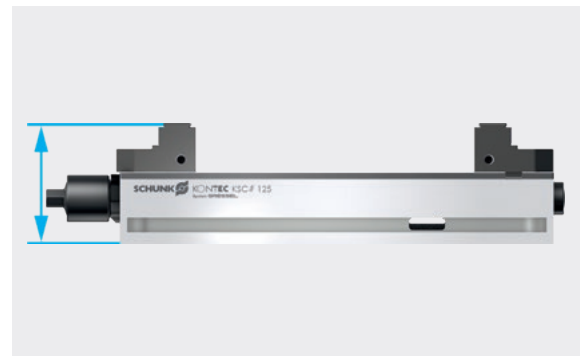
Spannbacken mit sehr großem Spannbereich

Mit den Wendebacken grip kann durch einfaches Wenden ein sehr großer Spannbereich abgedeckt werden. Dieser Vorteil kommt besonders bei Palettenspeichern voll zur Geltung, da hierdurch kleinere und dadurch auch leichtere Spanner verwendet werden können.



Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-F nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

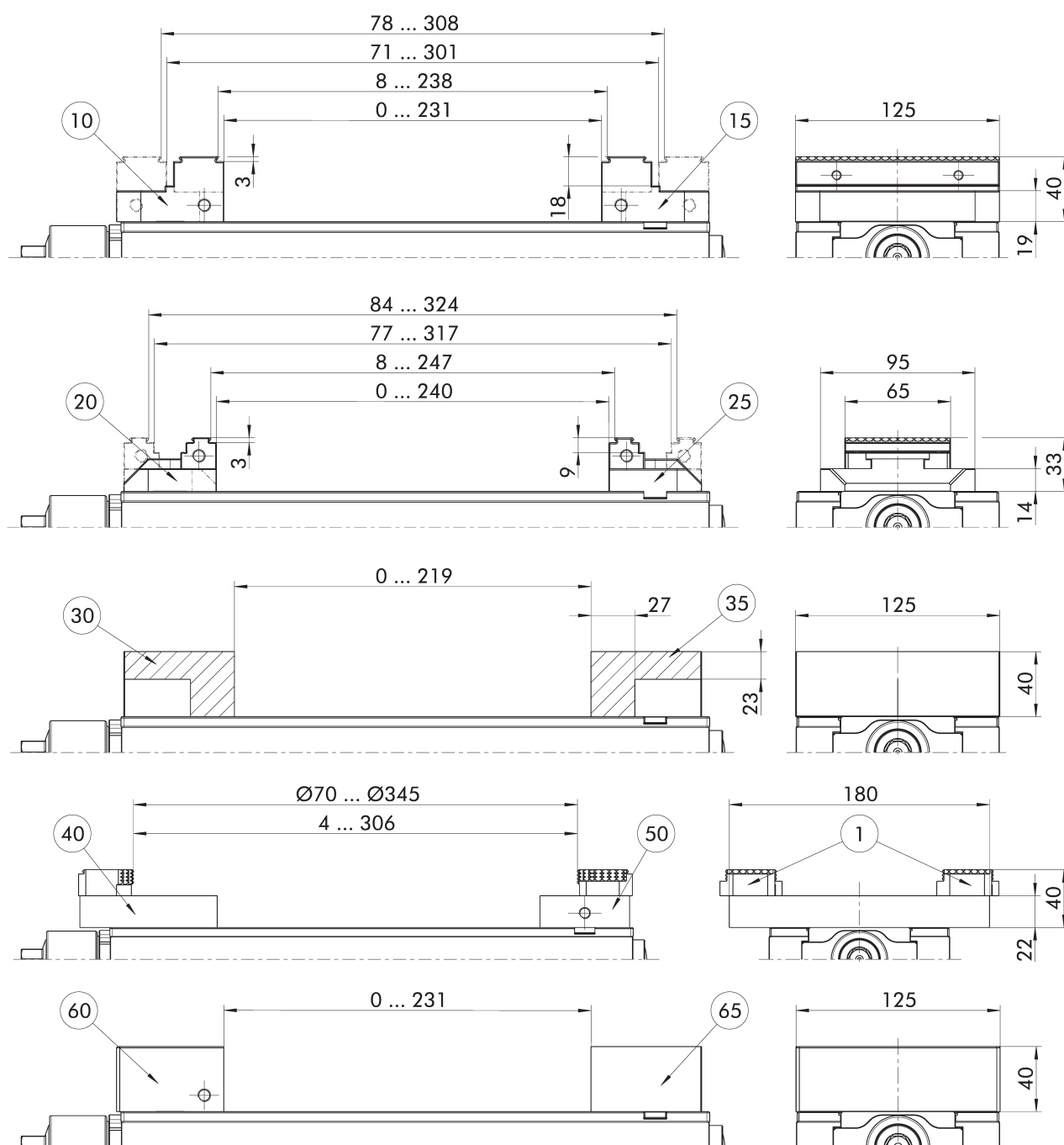


Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-F bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Festbackenspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben oder über Spannpratzen aufgebaut werden.

- 1 Befestigung über Nullpunktspannsystem
- 2 Befestigung über Spannpratzen
- 3 Befestigung über Schrauben





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke
carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC-F 125-362	0432488	125	40	90	15

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Hinweise

Systembacken

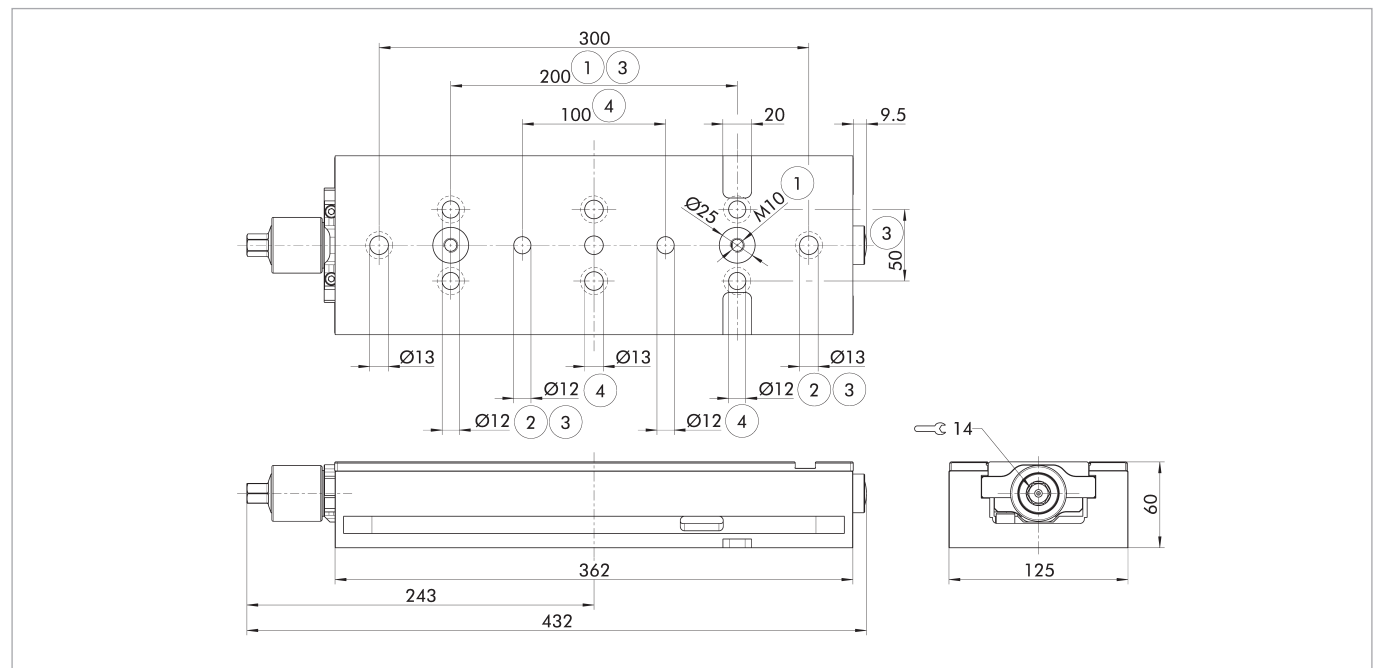
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
Wendebacke grip	15	SGWB-G3-F 125-66-40	0432489	125	66	40	1.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
Wendebacke grip	25	SGWB-G3-F 65-57-30	1587366	65	57	30	0.9
Alu Backe	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Alu Backe	35	SGAL-F 125-68-40	0432492	125	68	40	1.1
Pendelplatte	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Adapterplatte	50	SGA-4 180-62-22	0432493	180	62	22	1.9
Blockbacke	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6
Blockbacke	65	SGBB-F 125-66-40	1349857	125	66	40	2.6



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

② Vorbereitet für Passschrauben M12

③ Rastermaß vorbereitet für Schrauben M12 und Passschrauben M12

④ Vorbereitet für Zylinderstift-Set Ø 12m6

Systembacken

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474
KSC-F 125-362	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

Wendebacke grip

Ausführung als feste Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-F 125-57-33		1359848
KSC-F 125-362	SGWB-G3-F 125-66-40	W-125-1	0432489

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als feste Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-CG3-F 125-57-33		1590610

Wendebacke mit Prägeprofil

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit spezieller grip-Stufe, um
vorgeprägte Werkstücke einfach und
sicher zu spannen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

Wendebacke mit Prägeprofil

Ausführung als feste Backe.
Beidseitig mit spezieller grip-Stufe, um
vorgeprägte Werkstücke einfach und
sicher zu spannen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-GL-F 125-57-33		1627092

Wendebacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis
22 HRC), eine Seite Höhe 40 mm mit glatter
Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme
von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

Wendebacke

Ausführung als feste Backe.
Eine Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis
22 HRC), eine Seite Höhe 40 mm mit glatter
Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme
von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-F 125-59-40	W-125-1	1586742

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Reduzierte Backenbreite.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

Wendebacke grip

Ausführung als feste Backe.
Reduzierte Backenbreite.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-G3-F 65-57-30		1587366

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGAL-B 125-68-40		0432469

Alu Backe

Ausführung als feste Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGAL-F 125-68-40		0432492

Stahlbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGS-B 125-68-40		1452569

Stahlbacke

Ausführung als feste Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGS-F 125-68-40		1559434

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGA-4 180-62-22	W-38	0432493

Blockbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Backe mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

Blockbacke

Ausführung als feste Backe.
Backe mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGBB-F 125-66-40	W-125-1	1349857

Wendebacke glatt

Ausführung als bewegliche Backe.
Geschliffene Stufen, für eine präzise
OP20-Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

Wendebacke glatt

Ausführung als feste Backe.
Geschliffene Stufen, für eine präzise
OP20-Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SGWB-S8-F 125-57-33		1518692

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und
Gewinden zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC-F 125-362	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

5-Achs-Backe

Ausführung als feste Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und
Gewinden zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.

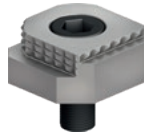


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SG5A-F 125-44.5-33		1374779
KSC-F 125-362	SG5A-F 125-45.5-40	W-125-1	1551488

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

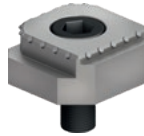
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373334

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373338

Stufenbacke

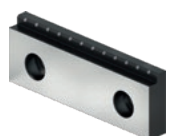
Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1 0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1 1509316

Prismabacke geschliffen

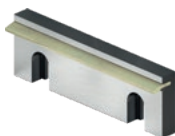
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	SPA 40-K	0432369
KSC-F 125-362	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSH-D 10-100	0432477

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

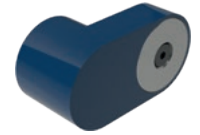
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-F 125-362	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-F 125-362	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-F 125-362	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-F 125-362	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-F 125-362	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-F 125-362	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-F 125-362	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-F 125-362	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

Präzisions-Nutensteine

Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-F 125-362	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-F 125-362	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-F 125-362	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-F 125-362	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-F 125-362	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm mit Grip-Stufe 3 mm.
Höhen = 9, 22, 27, 32 und 34 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWU-S grip 125-40	1394229

Zylinderstift-Set

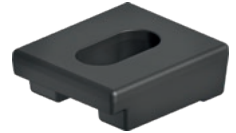
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GZS Ø12m6	1373755

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC-F 125-362	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-F 125-362	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-F 125-362	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-F 125-362	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-F 125-362	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-F 125-362	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-F 125-362	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-F 125-362	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-F 125-362	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-F 125-362	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-F 125-362	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-F 125-362	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-F 125-362	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-F 125-362	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-F 125-362	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-F 125-362	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-F 125-362	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-F 125-362	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-F 125-362	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com