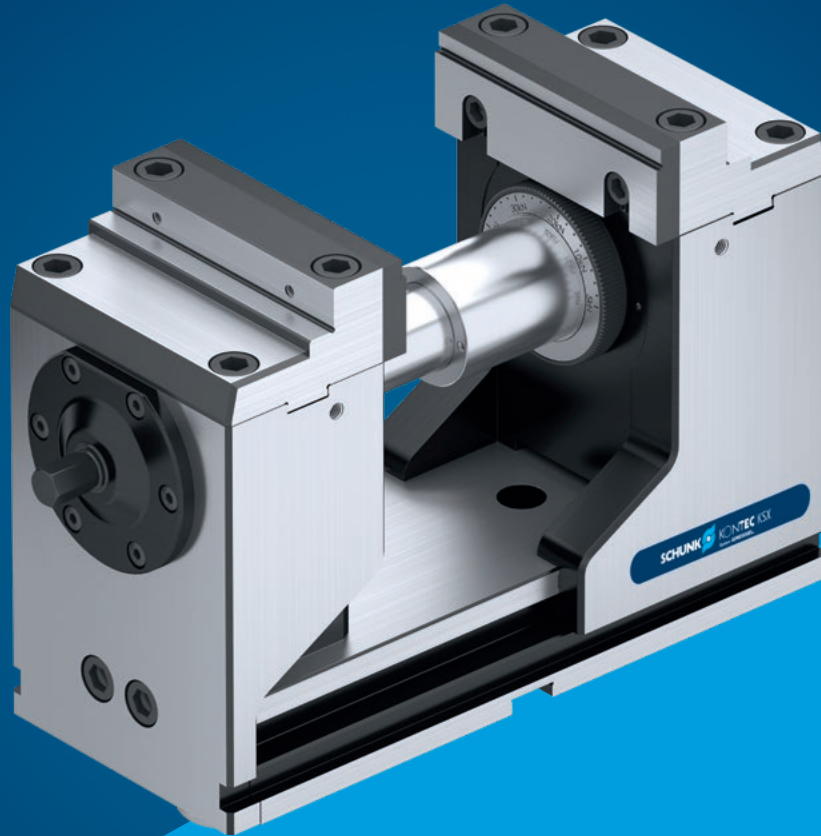




KONTEC KSX

**Das Original – der 5-Achsen
Kraftspanner**

Kraftverstärktes Spannsystem für die „echte“ 5-Achsen-Komplett-/Simultanbearbeitung

KONTEC KSX steht für kraftverstärkte Einfachspanner, die speziell für die 5-Achs-Bearbeitung entwickelt wurden. Dank der speziellen Bauform garantieren die Spanner eine optimale Zugänglichkeit für die „echte“ 5-Achsen-Komplett-/Simultanbearbeitung. Mit Hilfe des vielfältigen System- und Aufsatzbackenprogramms kann der Spanner an jede Spannaufgabe angepasst werden. Durch die Hebel-Schnellspannung werden die Werkstücke innerhalb einer Sekunde auf Zug gespannt, was zusätzlich ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der Maschinenschraubstock ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Hebel-Schnellspannung**
Einfache, schnelle und zuverlässige Spannung des Werkstücks
- + Oben liegende Spindel**
Verhindert ein Aufbäumen der Backen
- + Stufenlose Spannkrafteinstellung**
Für die Bearbeitung von Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Gekapselte Kraftübertragungsdose und Teleskopspindel**
Keine Wartung der Kraftübertragungseinheit notwendig
- + Optimale Zugänglichkeit**
Ermöglicht die Bearbeitung des Werkstücks von fünf Seiten
- + Verlängerbarer Spannbereich**
Ermöglicht das Spannen von unterschiedlich langen Werkstücken
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSX

Der Antrieb des KONTEC KSX-Spanners erfolgt über eine gekapselte Spindel. Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Durch eine 160°-Schnellspannung wird mit Hilfe einer, in der festen Backe sitzenden, Kraftübertragungsdose der Spanner über ein mechanisches Übersetzungssystem auf Zug gespannt.



- ❶ **Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung
- ❷ **Vollständig gekapselte Spindel**
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- ❸ **Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung
- ❹ **Stufenlose Spannkrafteinstellung**
Für höchste Wiederholgenauigkeit
- ❺ **Mechanische Kraftübersetzung**
Für selbsthemmende und vibrationssichere Spannung
- ❻ **Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
- ❼ **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten**
Für die Erst- und Zweitseitenbearbeitung

Hebel-Schnellspannung

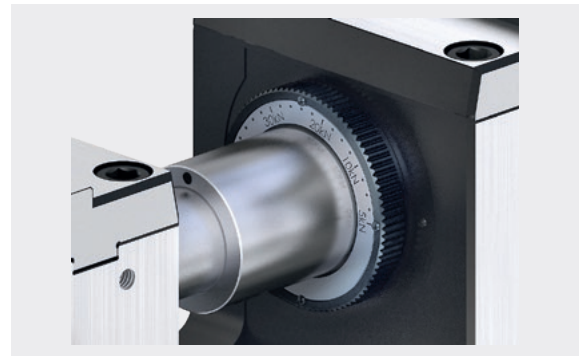
Mit der Hebel-Schnellspannung kann die Krafteinleitung an der Spindel ganz ohne Drehmomentschlüssel erfolgen. Der Spannvorgang erfolgt durch das Umlegen – eine 160° Drehung – des Sprinter-Hebels. Das Werkstück ist in weniger als einer Sekunde gespannt.



Stufenlos einstellbare Spannkraft

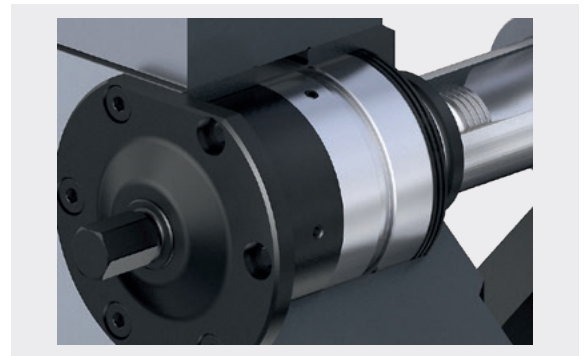
Die Spannkraft lässt sich einfach ohne Werkzeug über ein Handrad einstellen. Die Voreinstellung der Kraft auf das Werkstück kann zwischen 5 kN bis maximal 40 kN vorgewählt werden.

Vorteil: Extrem wiederholgenaue Aufspannung.



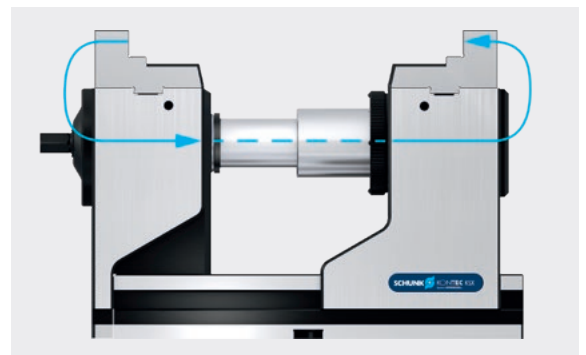
Vollständig gekapselte Kraftübertragungsdose

Die Kraftübertragungsdose ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.



Spannung auf Zug

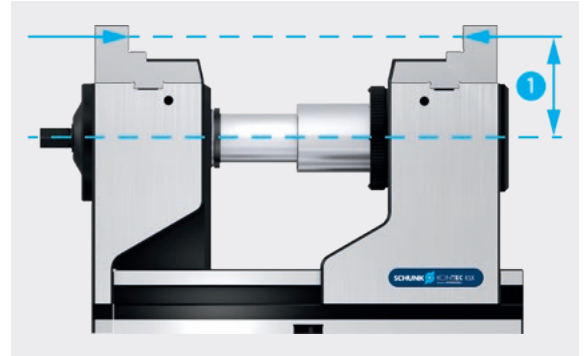
Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSX ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.



Krafteinleitung auf Höhe der Spannstelle

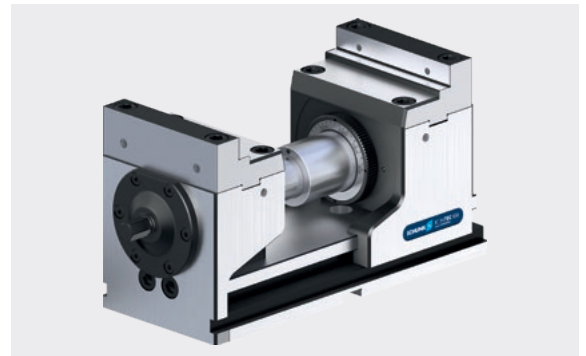
Die Krafteinleitung erfolgt direkt unter dem Werkstück, sodass die komplette Spannkraft direkt am Werkstück anliegt. Ein Aufbäumen der Backen wird so effektiv verhindert und die Belastungen auf den Grundkörper minimiert.

1 Geringer Abstand



Niedrige Variante

Die niedrige Variante des KSX besitzt einen in der Bauhöhe reduzierten Grundkörper. Dadurch können die Vorteile des KSX-Spannprinzips auch auf Maschinen übertragen werden, die mehr Platz im Maschinenraum erfordern.

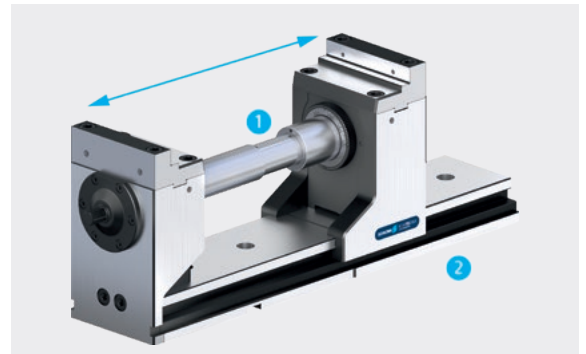


Beliebig verlängerbar – höchste Flexibilität

Der KSX verfügt über ein modulares Baukastensystem, mit dem der Spannbereich an die Abmessungen der zu spannenden Werkstücke angepasst werden kann. Die Länge der Werkstücke spielt dabei keine Rolle, da der Spannbereich des KSX beliebig erweiterbar ist. Mit den standardisierten Zugstangen- und Grundkörperverlängerungen lässt sich der Spanner schnell an neue Spannaufgaben anpassen.

1 Zugstangenverlängerung

2 Grundkörperverlängerung



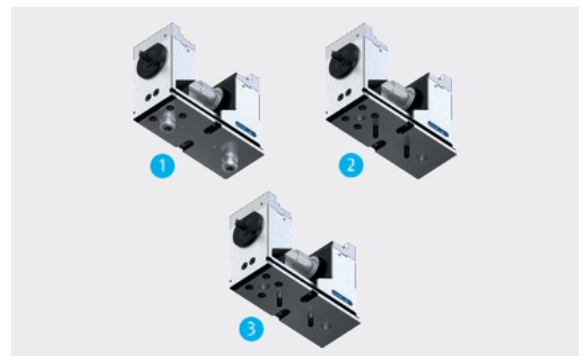
Befestigungsmöglichkeiten

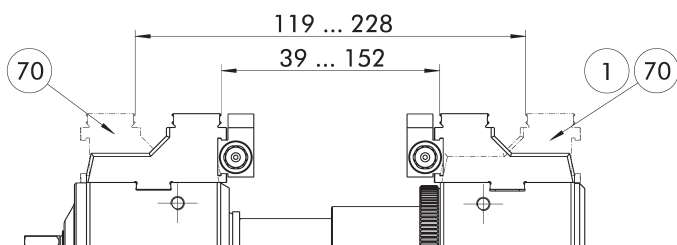
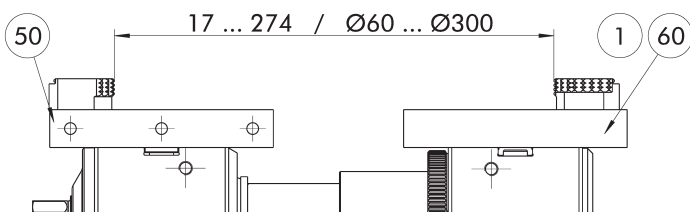
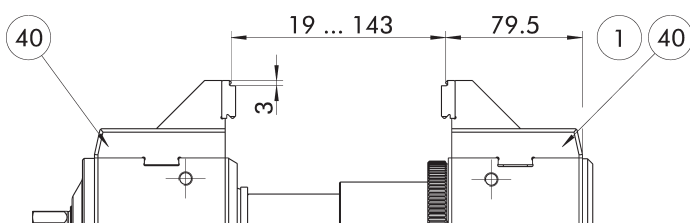
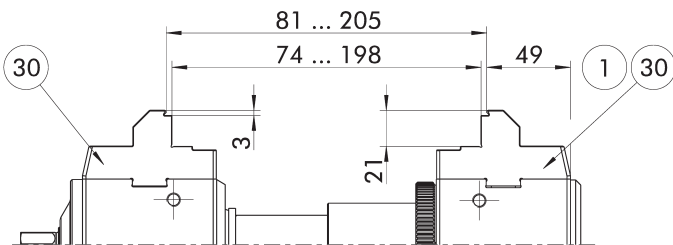
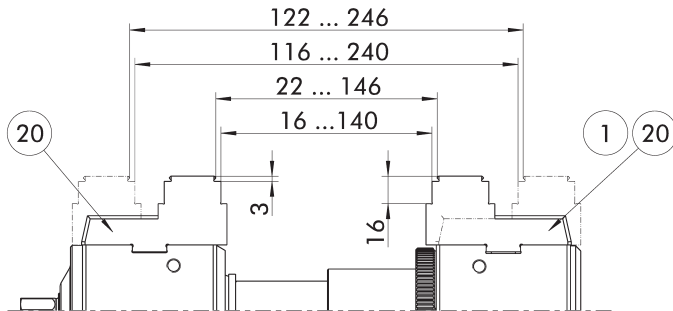
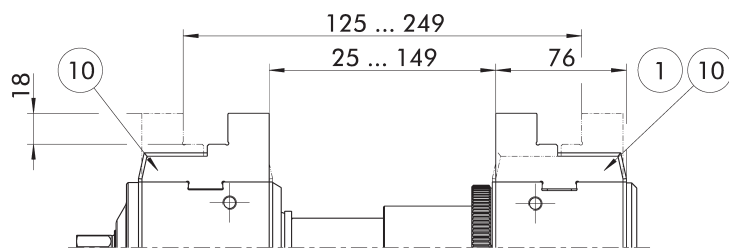
Der KSX bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Spanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Passschrauben lageorientiert oder über zwei Schrauben aufgebaut werden.

1 Befestigung über Nullpunktspannsystem

2 Befestigung über zwei Schrauben

3 Befestigung lageorientiert über zwei Passschrauben





Technische Änderungen vorbehalten.

① Spannungsbereich kann über Grundkörper- sowie Zugstangenverlängerung um die jeweilige Zugstangenlänge verlängert werden

② 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Bauhöhe (H) [mm]	Spannkraft [kN]	Gewicht [kg]
KSX 125	0432253	125	174	5 - 40	30.2
KSX 125-L	0432271	125	125	5 - 40	22.6

Lieferumfang

Spanner, Spannpratzen, Spannhebel, Handkurbel, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

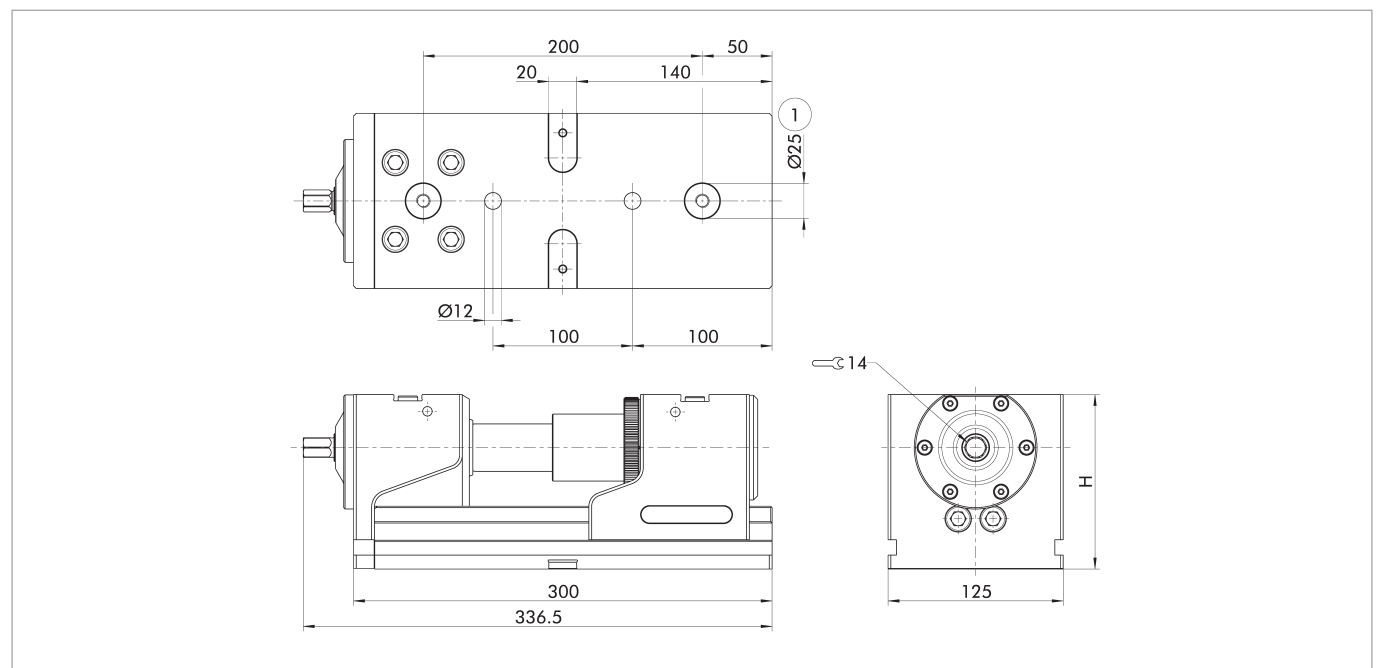
Hinweis

Systembacken

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke	10	SGWB 125-76-40	0432254	125	76	40	1.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G3 125-84.5-40	1395496	125	40	84.5	2.2
5-Achs-Backe, grip	30	SG5A 125-77.8-40	1322988	125	77.8	40	1.7
5-Achs-Backe	40	SG5A 65-76-45	0432258	65	76	45	1.6
Pendelplatte	50	SGP-2 192-130-22	0432256	192	130	22	4.3
Adapterplatte	60	SGA-2 192-130-22	0432255	192	130	22	4.3
6fach-Backensystem	70	SG6F 125-81.5-40	0432486	125	81.5	40	4.5



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

Systembacken

Wendebacke

Eine Seite glatt, eine Seite mit Stufe für vergrößerten Spannbereich.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGWB 125-76-40	W-125-1 W-125-2	0432254

Wendebacke grip

Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGWB-G3 125-84.5-40		1395496

5-Achs-Backe, grip

Backenbreite 125 mm, mit glatter Stufe 18 mm und grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SG5A 125-77.8-40	W-125-2	1322988

5-Achs-Backe

Backenbreite 65 mm, inklusive wendbarer Backe mit grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SG5A 65-76-45	W-65-1	0432258

Alu Backe

Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGAL 125-76-40		0432257

Stahlbacke

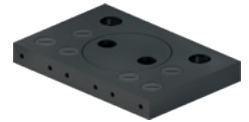
Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGS 125-76-44		1546503

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGP-2 192-130-22	W-38	0432256

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6-fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SGA-2 192-130-22	W-38	0432255

6fach-Backensystem

Backenset zum Spannen des Werkstücks von sechs Seiten und dadurch deutliche Erhöhung der Spannkraft.

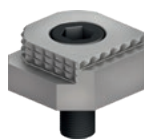


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX 125	SG6F 125-81.5-40		0432486

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

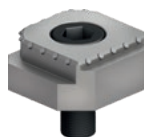
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Prismabacke geschliffen

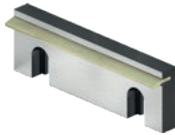
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Prismabacke geschliffen

Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Universalstufenbacke

Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Backe beschichtet

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	IFT SST Set	1475766

Spannbolzen SPx

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	SPA 40	0471151
KSX 125	SPB 40	0471152

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GFD-SP 40	0433600

Spannhebel

Zum komfortablen Betätigen von KONTEC Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GSH-1 SW14	0430201

Handkurbel kurz SW 14

Zur schnellen und bequemen Spannbereichsverstellung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GHK-K-I SW14	0432272

Handkurbel SW 14

Zur schnellen und bequemen Spannbereichsverstellung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GHK-I SW14	0432263

Grundkörperverlängerung

Dient in Kombination mit der Zugstangenverlängerung zur Verlängerung des Spannbereichs.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GKV 125-250	0432269

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber.
Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GWSA M8-46	1645260

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

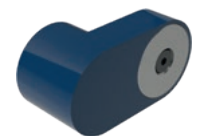
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX 125	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX 125	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX 125	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX 125	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX 125	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX 125	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Präzisions-Nutensteine

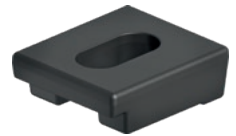
Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX 125	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX 125	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX 125	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX 125	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX 125	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX 125	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GCS Ø22-M12	1307880

Zugstangenverlängerungen

Zugstangenverlängerung 125 mm

Verlängert den Spannbereich des entsprechenden Spanners um weitere 125 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Ident.-Nr.
KSX 125	GZV-1 125	125	0432264

Zugstangenverlängerung 250 mm

Verlängert den Spannbereich des entsprechenden Spanners um weitere 250 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Ident.-Nr.
KSX 125	GZV-1 250	250	0432268

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm.
Höhen = 12, 25, 30, 35 und 37 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX 125	GWU-S 125-40	1394228

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSX 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSX 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSX 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSX 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSX 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSX 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSX 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSX 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSX 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSX 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com