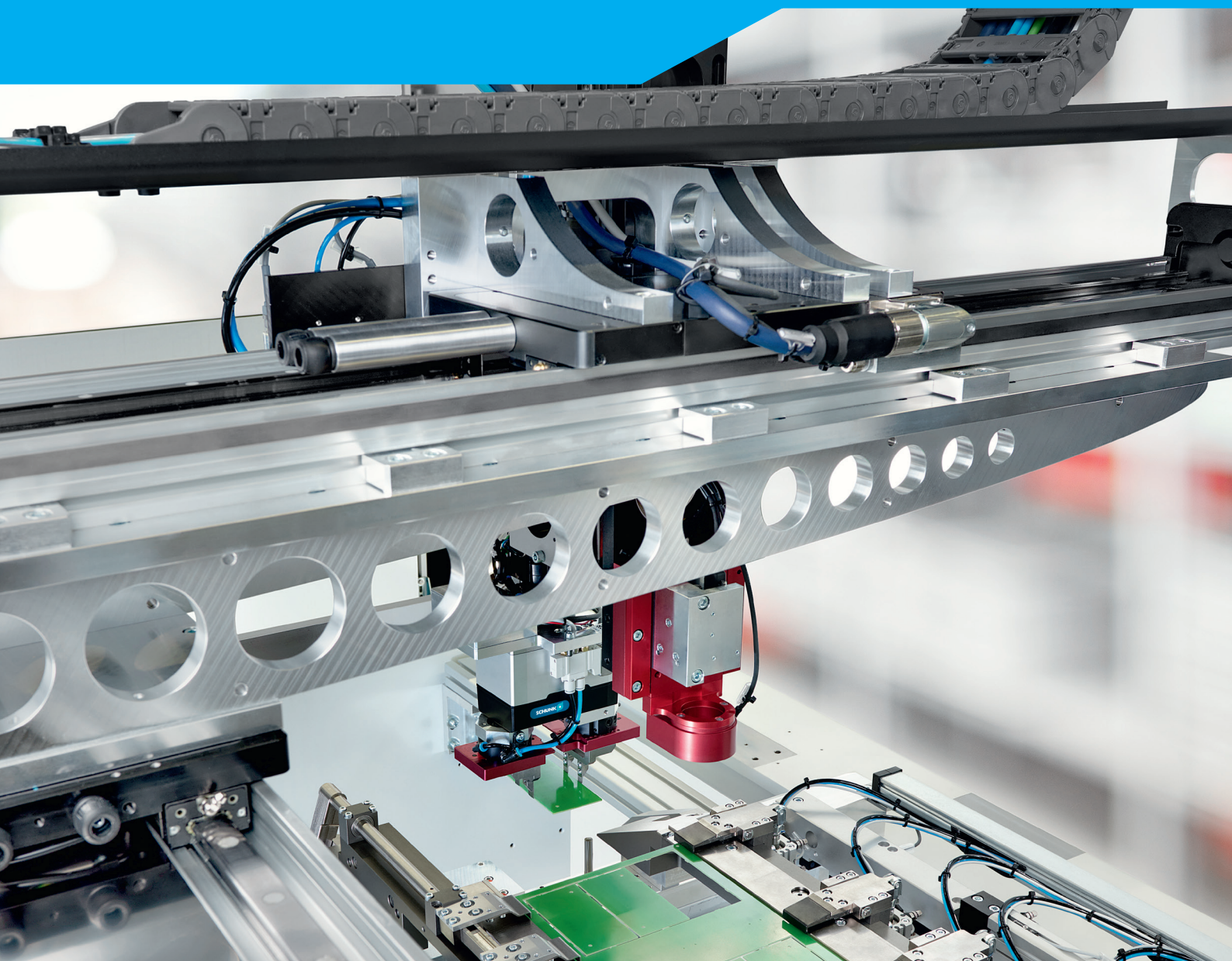


Lineardirektachse SLD

Dynamisch. Belastbar. Zuverlässig.

Hand in hand for tomorrow



Lineardirektachse SLD

Bei der High-Speed-Montage steht die präzise und schnelle Ausführung repetitiver Prozesse im Fokus. SCHUNK bietet mit der Lineardirektachse SLD eine kompakte und integrierte Lösung, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten ist. Dieser dynamische Achs-Allrounder erfüllt höchste Anforderungen an Effizienz und Flexibilität.

Die Baureihe SLD wurde als hochdynamischer, multifunktionaler Antrieb entwickelt, der aufgrund seines modularen Aufbaus den Anforderungen an hohe Belastbarkeit und eine längere Lebensdauer gerecht

wird. Die Antriebe können in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, z. B. in der High-Speed-Montage, in der Mess- und Prüftechnik, in der Elektronik, im Bereich E-Mobility oder Life-Science.

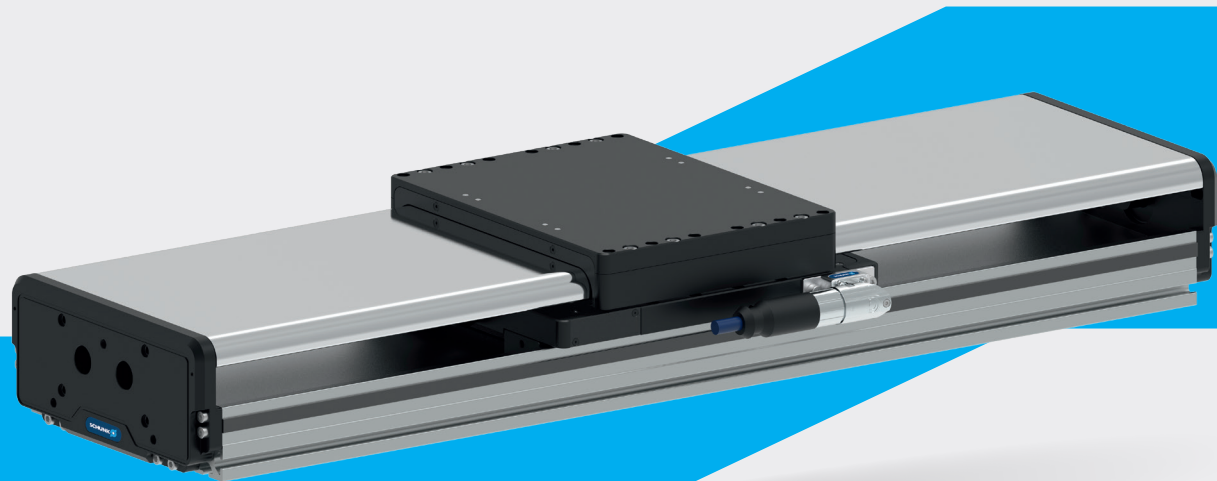


Anwendungsbeispiel E-Mobility

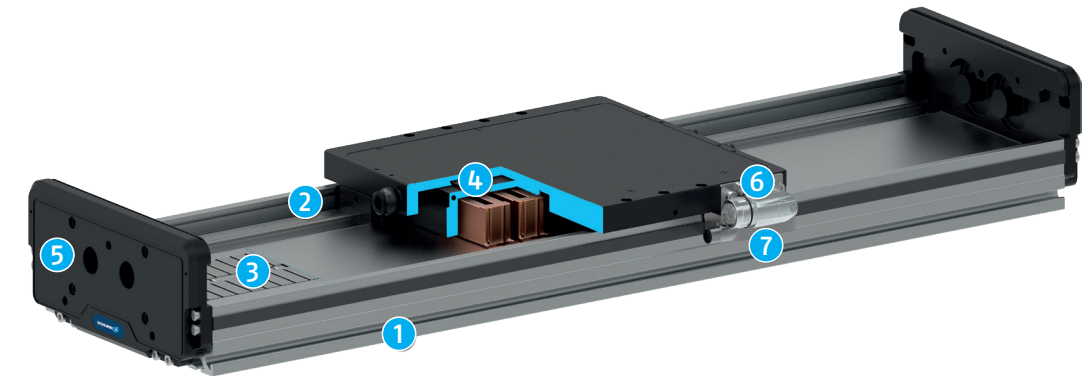
Mit der Lineardirektachse SLD ist es möglich, hochflexible Anwendungen für die schnelle und präzise Positionierung von zylindrischen Zellen zu realisieren. Die dynamische und robuste Achse SLD sorgt für kurze Zykluszeiten und hohe Positioniergenauigkeit. Durch die Verwendung von industriellen Geberschnittstellen kann die Achse in die Softwareumgebung verschiedener Reglerhersteller integriert werden. In Verbindung mit der Achse handhabt der Magnetgreifer RCG die Zellen. Er zeichnet sich durch seinen geringen Platzbedarf aus und ist, je nach Anwendung, skalierbar sowie in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

Ihre Vorteile:

- + Nahezu keine Verschleißteile**
für hohe Standzeit und Zuverlässigkeit des Systems
- + Kein mechanisches Spiel zwischen den Antriebselementen** für schnelles Ansprechverhalten und hohe Positioniergenauigkeit
- + Hohe Tragzahlen** für hohe Belastbarkeit und Lebensdauer
- + Integrierter Motor und Messsystem in der Achse** minimiert Störkonturen und Platzbedarf
- + Ausrüstbar mit absolutem Wegmesssystem** für weniger Programmieraufwand und Zeitersparnis bei der Inbetriebnahme und im Betrieb
- + Hohe Dynamik für kürzere Zykluszeiten** dadurch hohe Produktivität
- + Optional pneumatische Sicherheits-Haltebremse als Absenksperre** für hohe Anforderungen an die Maschinen- und Personensicherheit
- + Optional zertifizierte Sicherheitsgeber nach SIL2/PLd** für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Maschinensicherheit

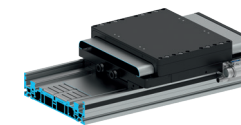


Dynamisch. Belastbar. Zuverlässig.



- 1 Aluminium-Strangpressprofil**
Flach und gewichtsoptimiert
- 2 Vorgespannte Profilschienenführung mit Kugelumlaufwagen** für optimale Führungseigenschaften und Geschwindigkeiten
- 3 Integrierte Sekundärteile** mit Hochleistungsmagneten
- 4 Kompakter Primärteilschlitten** mit Montageflächen, spielfrei eingestellter Führung und integriertem Messsystem
- 5 Endplatten** mit integrierten Stoßdämpferelementen
- 6 Motorstecker** – Position rechts/links wählbar
- 7 Messsystemstecker** – Position rechts/links wählbar

Betrieb und Optionen



Aufbau der Lineardirektachse

Die Lineardirektachse SLD besteht aus einem Motorschlitten mit integriertem Primärteil und Messsystem. Das Sekundärteil, bestehend aus Dauermagneten, ist in das Aluminium-Strangpressprofil der Linearachse eingelassen.



Modulares Gebersystem

Das Linearmodul ist mit unterschiedlichen Wegmesssystemen lieferbar. Das inkrementelle Wegmesssystem verfügt über die Schnittstelle 1Vss. Die absoluten Wegmesssysteme sind wahlweise mit den Schnittstellen HIPERFACE®, HIPERFACE DSL® oder DRIVE-CLiQ lieferbar. Weitere Schnittstellen sind auf Anfrage möglich.



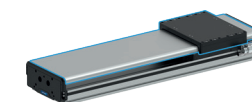
Pneumatische Haltebremse

Optional ist das Linearmodul mit einer Sicherheits-Haltebremse lieferbar. Diese Haltebremse wird pneumatisch betätigt. Ihre Funktion ist im unbelüfteten Zustand aktiviert.



Schleppkette

Als Zubehör sind für die Linearachsen passende Schleppketten lieferbar (Abbildung ähnlich). Diese sind auf den jeweiligen Nutzhub angepasst und werden inkl. Anbaumaterial und bei Bedarf schon montiert geliefert.



Abdeckband

Optional ist das Linearmodul mit einem Abdeckband ausgestattet lieferbar. Dieses verhindert das Eindringen von Schmutz in das Innere der Achse und zeitgleich das Austreten von Fett bei horizontalem oder senkrechtem Aufbau.



UL-Zertifizierung

Der Motor der Lineardirektachse ist standardmäßig UL-zertifiziert. Das Sicherheitsprüfzeichen von UL ermöglicht den schnellen Marktzugang zu Nordamerika und weiteren Ländern.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 – 134

DE-74378 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns

