



ROTA TPS

**Pneumatische Kraftspann-
futter für den stationären
Einsatz**

Pneumatisch betätigte Kraftspannfutter mit integriertem Pneumatikzylinder für eine kraftvolle Spannung mit 6 bar

ROTA TPS steht für präzises Spannen von runden Werkstücken auf stationären Werkzeugmaschinen. Besonders bei fehlender Hydraulik, eignen sich diese Spannfutter als adäquater Ersatz. Über eine Konsolplatte können die Kraftspannfutter schnell und einfach auf jeden Maschinentisch adaptiert werden. Die Besonderheit ist der integrierte Pneumatikzylinder durch den die Futter sehr niedrig bauen und so eine maximale Nutzung des Maschinenraumes ermöglichen. Bereits ab einem Luftdruck von 6 bar lassen sich hohe Spannkraften erzielen, die einfach an die jeweilige Aufgabe angepasst werden können und ein prozesssicheres Spannen der Werkstücke ermöglichen.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften
- + Optimiertes Schmiersystem**
Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften
- + Im Futter integrierter Pneumatikzylinder**
Kein zusätzlicher Unterbauzylinder notwendig
- + Befestigung über Konsolplatte**
Schnelle und einfache Adaption auf dem Maschinentisch
- + Hohe Spannkraften bei Systemdruck**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betriebsdruck [bar]	Hub/Backe [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Funktion ROTA TPS

Durch Zuführen von Druckluft wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl von außen als auch von innen gespannt werden.



- ❶ **Keilhakenantrieb**
Bietet konstant hohe Spannkraft im Betrieb
- ❷ **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
- ❸ **Große Durchgangsbohrung**
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser
- ❹ **Optimiertes Schmersystem**
Für hohen Wirkungsgrad
- ❺ **Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- ❻ **Standard-Backenschnittstelle**
Große Auswahl an standardisierten Aufsatzbacken von SCHUNK
- ❼ **Adaption auf Maschinentisch**
Wahlweise über Konsolplatte oder Z-Rand-Aufnahme
- ❽ **Schmutzunempfindliches Design**
Durch gezielte Abdichtung
- ❾ **Integrierter Pneumatikzylinder**
Kein zusätzlicher Unterbauzylinder notwendig
- ❿ **Pneumatisches System**
Betätigung mit bis zu 6 bar

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

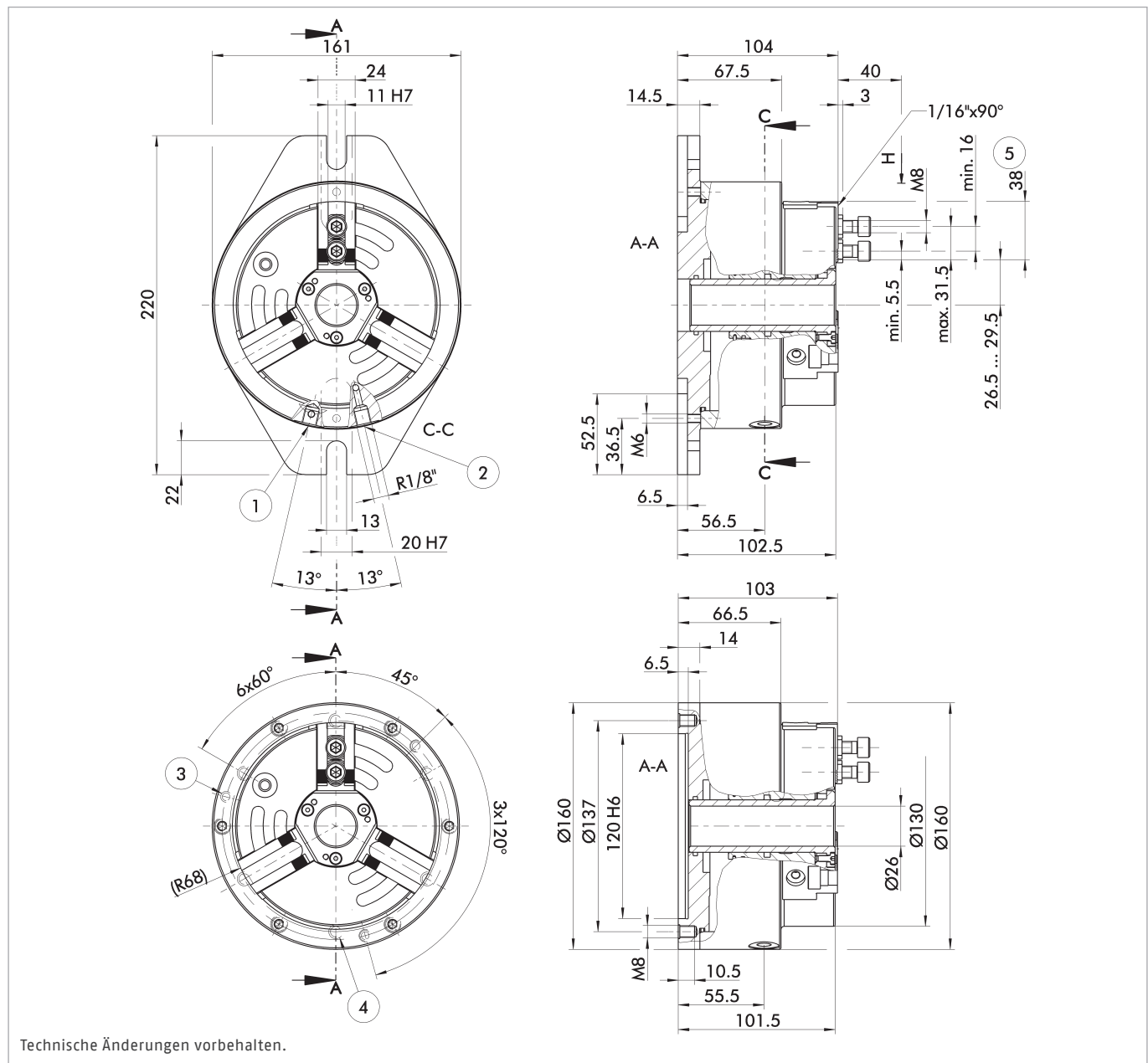
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 125-26 Z-SV90°	0816126	Z-Rand	22	3 - 8	3	12
ROTA TPS 125-26 K-SV90°	0816127	Konsolplatte	22	3 - 8	3	12

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



- ① Luftanschluss R1/8 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/8 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M6
- ④ Befestigungsgewinde M8
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

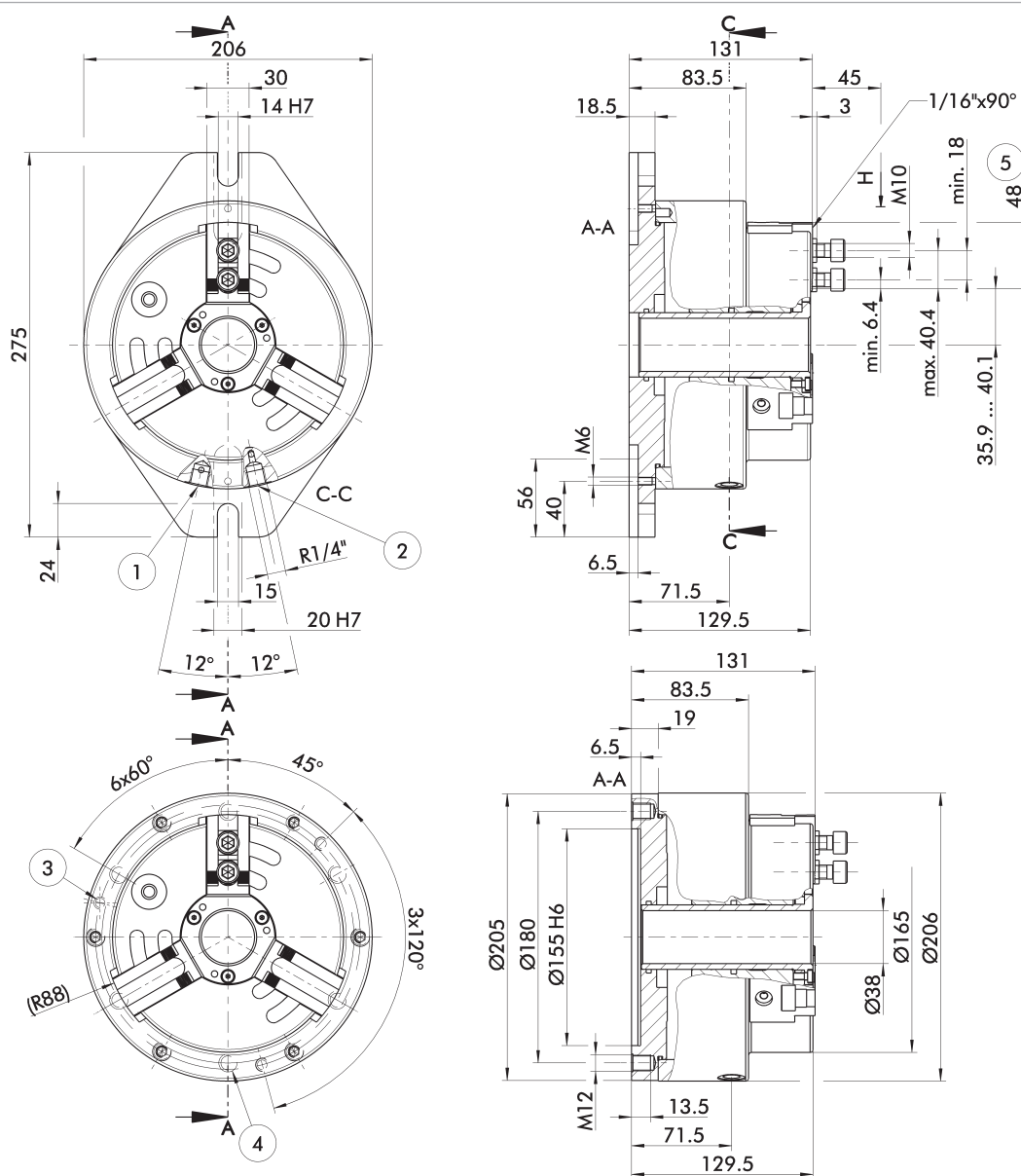
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 160-38 Z-SV90°	0816136	Z-Rand	39	3 - 8	4.2	23
ROTA TPS 160-38 K-SV90°	0816137	Konsolplatte	39	3 - 8	4.2	23

$P_{min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss R1/4 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/4 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M8
- ④ Befestigungsgewinde M12
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

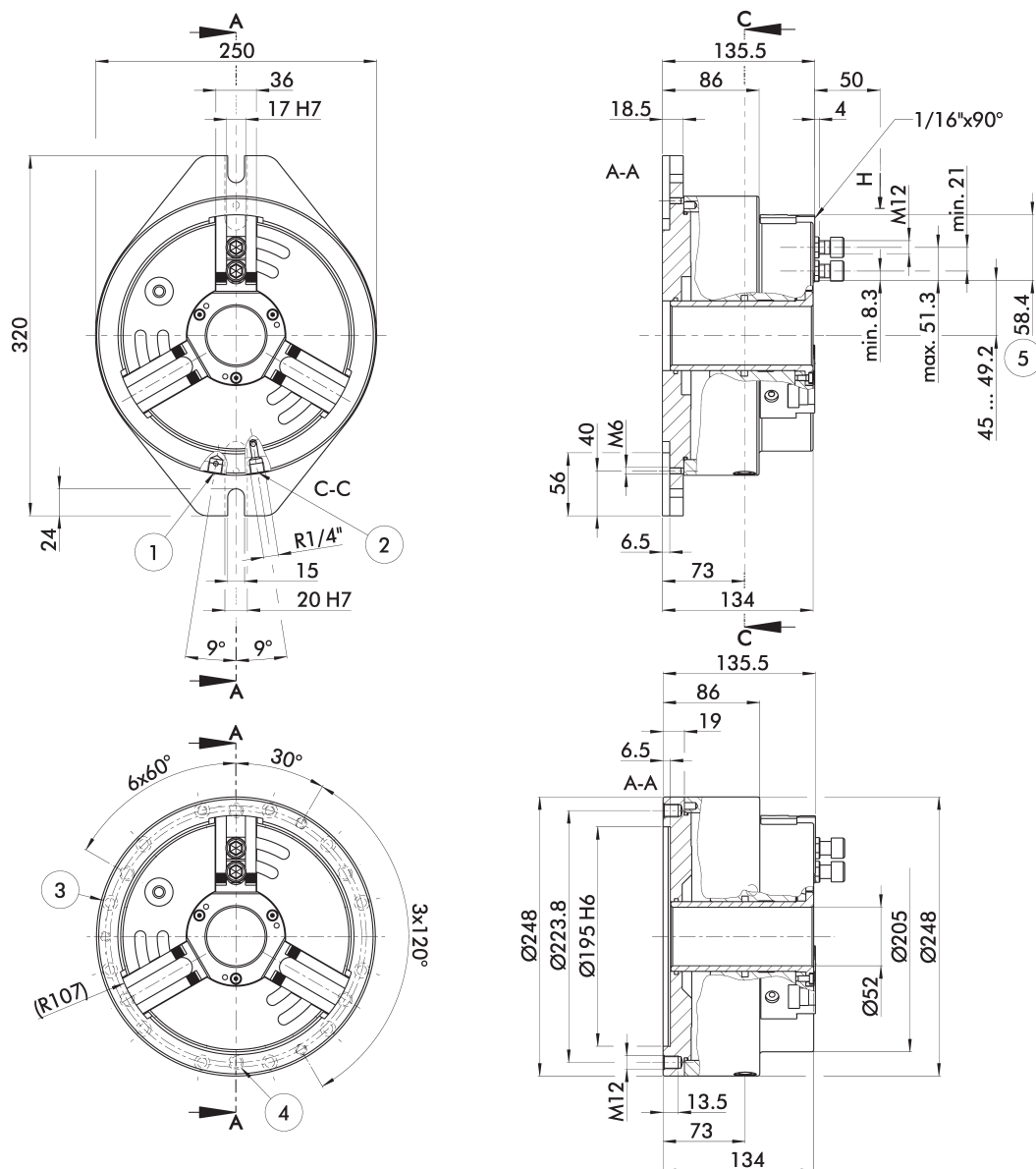
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 200-52 Z-SV90°	0816146	Z-Rand	68	3 - 8	4.2	34
ROTA TPS 200-52 K-SV90°	0816147	Konsolplatte	68	3 - 8	4.2	34

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss R1/4 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/4 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M8
- ④ Befestigungsgewinde M12
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

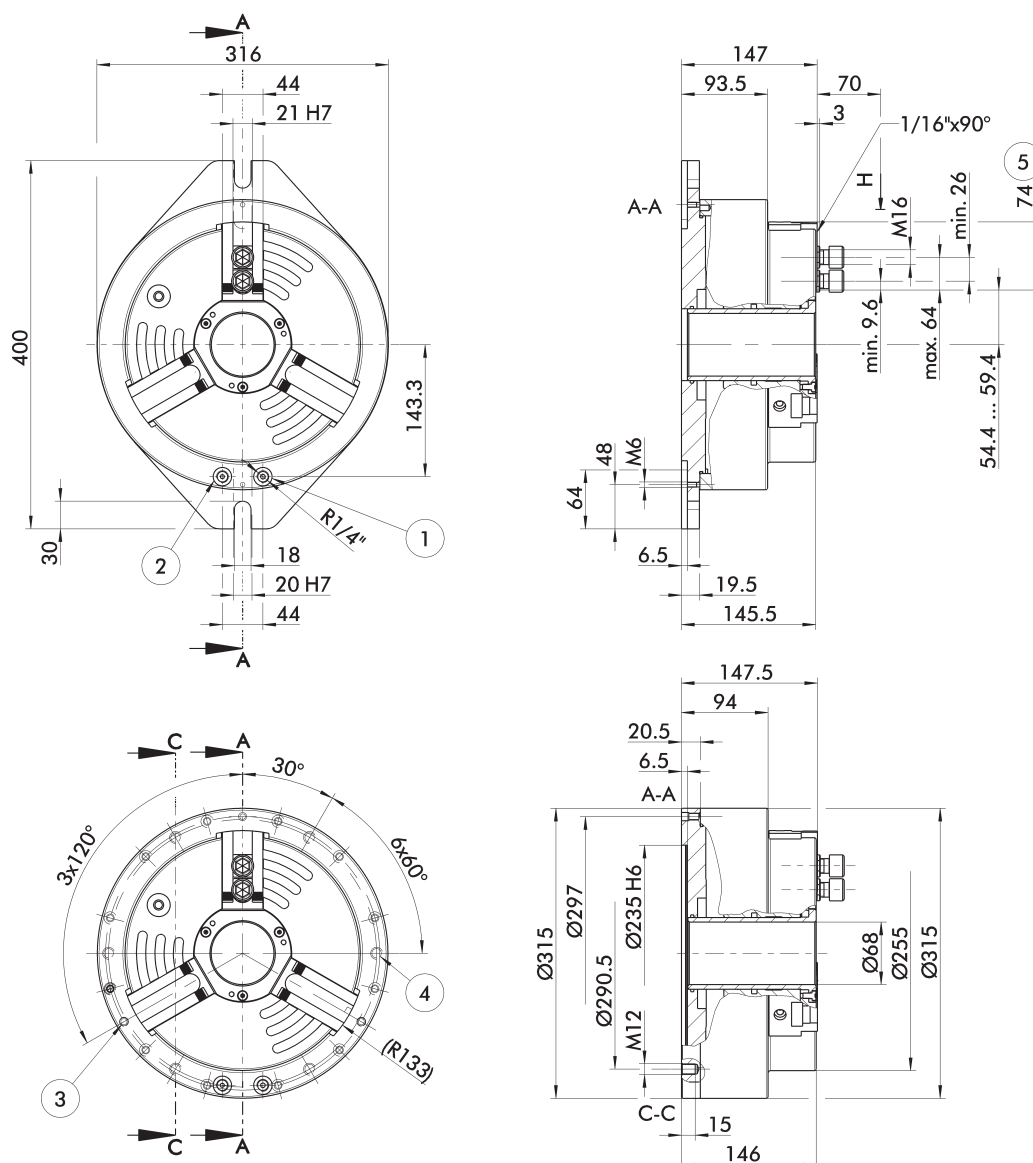
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 250-68 Z-SV90°	0816156	Z-Rand	105	3 - 8	5	60
ROTA TPS 250-68 K-SV90°	0816157	Konsolplatte	105	3 - 8	5	60

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss R1/4 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/4 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M8
- ④ Befestigungsgewinde M12
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

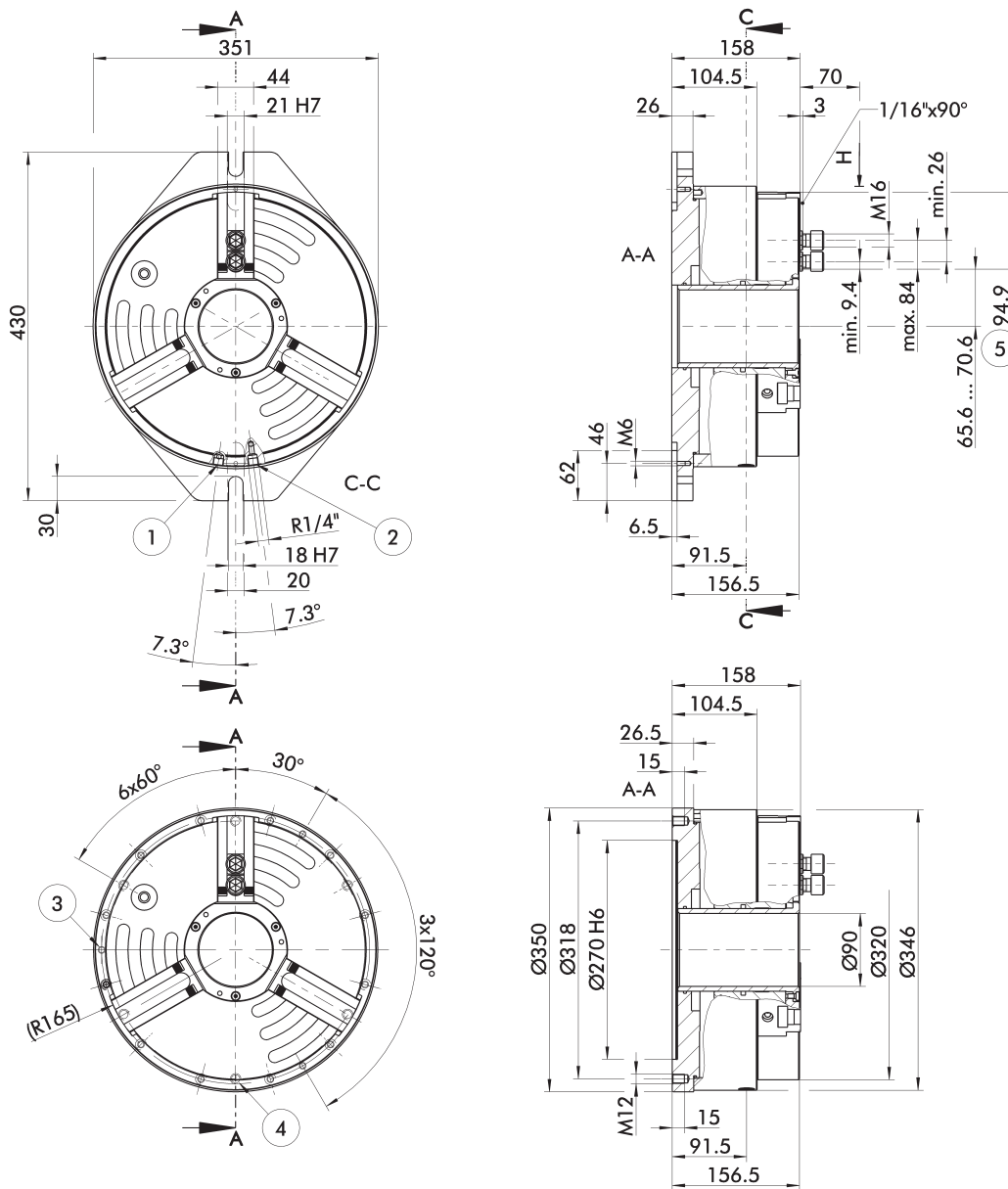
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 315-90 Z-SV90°	0816166	Z-Rand	140	3 - 8	5	82
ROTA TPS 315-90 K-SV90°	0816167	Konsolplatte	140	3 - 8	5	82

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss R1/4 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/4 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M8
- ④ Befestigungsgewinde M12
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

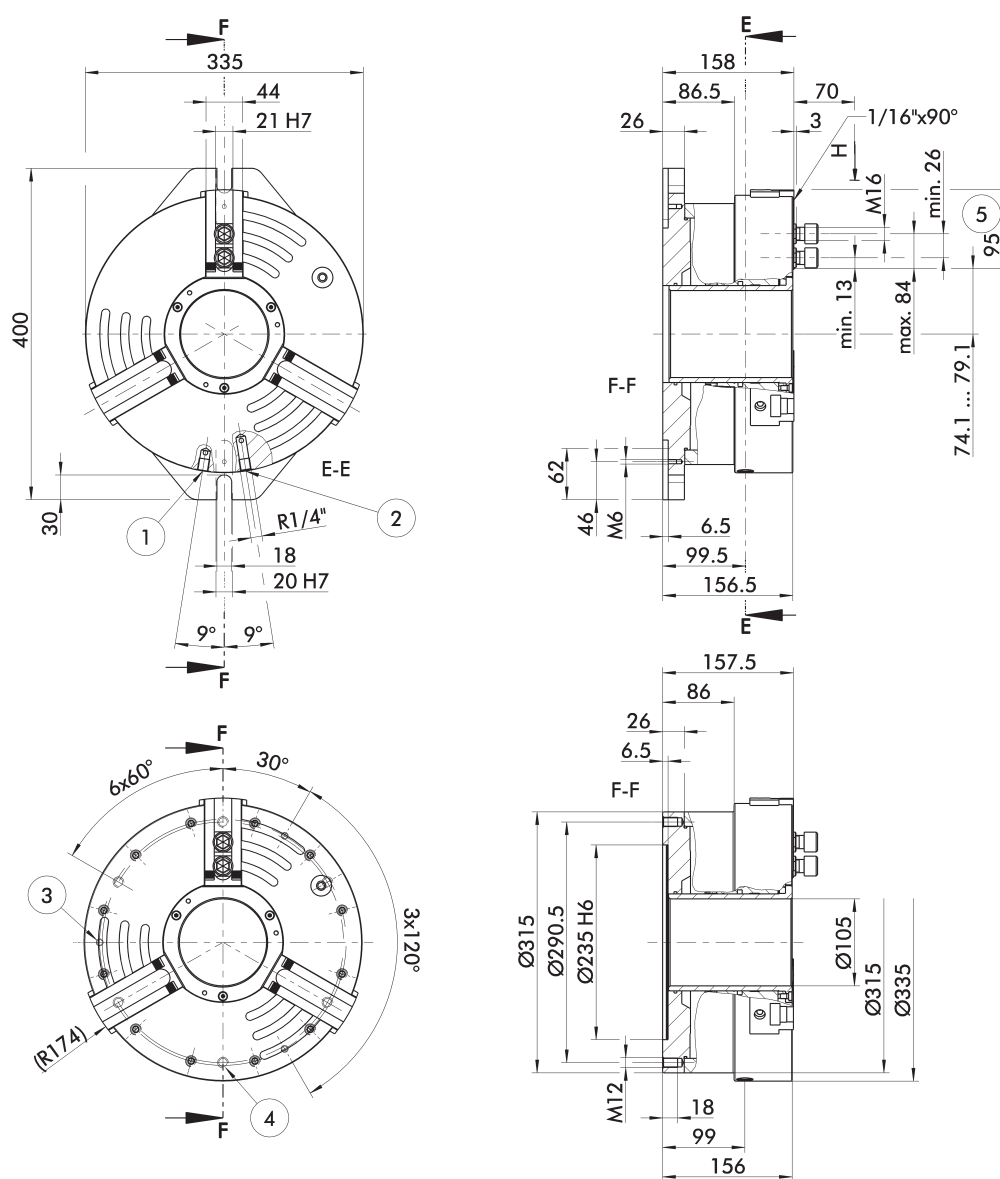
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 315-105 Z-SV90°	88000785	Z-Rand	100	3 - 8	5	72
ROTA TPS 315-105 K-SV90°	88000779	Konsolplatte	100	3 - 8	5	72

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)

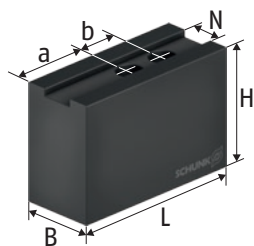


Technische Änderungen vorbehalten.

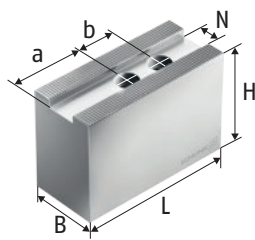
- ① Luftanschluss R1/4 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/4 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M8
- ④ Befestigungsgewinde M12
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Weiche Aufsatzbacken

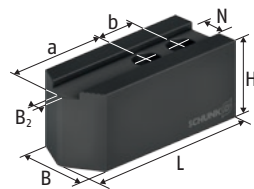
mit Spitzverzahnung 90°



SP-WB
Weiche Aufsatzbacken



SWB-AL
Weiche Aufsatzbacken



SWBL
Weiche Aufsatzbacken

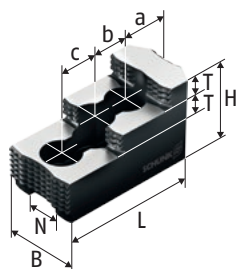
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TPS 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5	27.5	18	M8	1.3
ROTA TPS 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA TPS 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA TPS 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2
ROTA TPS 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA TPS 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA TPS 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA TPS 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5
ROTA TPS 250-68	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TPS 315-105	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

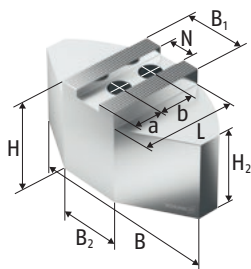
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken, Segmentbacken

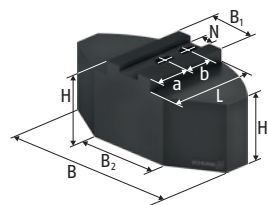
mit Spitzverzahnung 90°



SHB
Harte Stufenaufsatzbacken



SWB-SA
Segmentbacken



SWB-SM
Segmentbacken

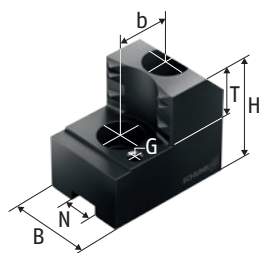
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	11	26		40		58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
ROTA TPS 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA TPS 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TPS 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Krallenbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SZA
Krallenbacken

Technische Daten

Futtertyp	Spann- bereich ØD [mm]	Schwingkreis SDmax [mm]	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben	m/SET
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 160-38	32 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TPS 160-38	54 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	80 - 111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	106 - 137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TPS 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TPS 200-52	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA TPS 200-52	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TPS 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA TPS 250-68	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA TPS 250-68	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA TPS 250-68	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA TPS 315-105	74 - 164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	132 - 222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	198 - 288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-105	262 - 335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



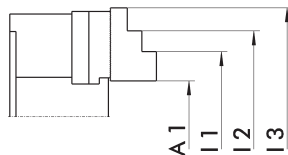
NS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 125-26	NS 81	0143100	11	15.9	21	7	14.3	M8 x 30	30
ROTA TPS 160-38	NS 102	0143101	14	19.8	25.5	8.5	17.3	M10 x 35	50
ROTA TPS 200-52	NS 126	0143102	17	22.4	27	9	19.3	M12 x 35	70
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TPS 315-105	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

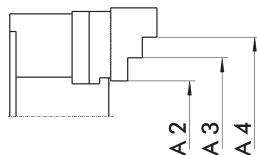
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



Backenstellung I



Backenstellung II

Außenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	8 - 52	20 - 56	58 - 93	90 - 125
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	10 - 54	22 - 58	71 - 108	115 - 152
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	14 - 102	40 - 94	90 - 140	136 - 198
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	27 - 177	78 - 174	170 - 266	262 - 335

Innenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	53 - 90	85 - 127	122 - 169
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	74 - 120	118 - 164	168 - 210
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6000 min⁻¹.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26		
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105	IFT Set	1404235

Wartungseinheit

Zur Aufbereitung der benötigten Druckluft.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26		
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105	WEH 1/4"	0890021

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Druckmessgerät

Zur Überprüfung der Druckdichtheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26	DMG Ø12-NPT1/4"	8702678
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com