



ROTA TPS

**Pneumatische Kraftspann-
futter für den stationären
Einsatz**

Pneumatisch betätigte Kraftspannfutter mit integriertem Pneumatikzylinder für eine kraftvolle Spannung mit 6 bar

ROTA TPS steht für präzises Spannen von runden Werkstücken auf stationären Werkzeugmaschinen. Besonders bei fehlender Hydraulik, eignen sich diese Spannfutter als adäquater Ersatz. Über eine Konsolplatte können die Kraftspannfutter schnell und einfach auf jeden Maschinentisch adaptiert werden. Die Besonderheit ist der integrierte Pneumatikzylinder durch den die Futter sehr niedrig bauen und so eine maximale Nutzung des Maschinenraumes ermöglichen. Bereits ab einem Luftdruck von 6 bar lassen sich hohe Spannkraften erzielen, die einfach an die jeweilige Aufgabe angepasst werden können und ein prozesssicheres Spannen der Werkstücke ermöglichen.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften
- + Optimiertes Schmiersystem**
Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften
- + Im Futter integrierter Pneumatikzylinder**
Kein zusätzlicher Unterbauzylinder notwendig
- + Befestigung über Konsolplatte**
Schnelle und einfache Adaption auf dem Maschinentisch
- + Hohe Spannkraften bei Systemdruck**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betriebsdruck [bar]	Hub/Backe [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Funktion ROTA TPS

Durch Zuführen von Druckluft wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl von außen als auch von innen gespannt werden.



- 1 Keilhakenantrieb**
Bietet konstant hohe Spannkraft im Betrieb
- 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
Auch bei höchster Spannkraft
- 3 Große Durchgangsbohrung**
Für die Bearbeitung aller gängigen
Rohmaterialdurchmesser
- 4 Optimiertes Schmersystem**
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 6 Standard-Backenschnittstelle**
Große Auswahl an standardisierten Aufsatzbacken von
SCHUNK
- 7 Adaption auf Maschinentisch**
Wahlweise über Konsolplatte oder Z-Rand-Aufnahme
- 8 Schmutzunempfindliches Design**
Durch gezielte Abdichtung
- 9 Integrierter Pneumatikzylinder**
Kein zusätzlicher Unterbauzylinder notwendig
- 10 Pneumatisches System**
Betätigung mit bis zu 6 bar

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte „K“ oder Zentrierrand „Z“

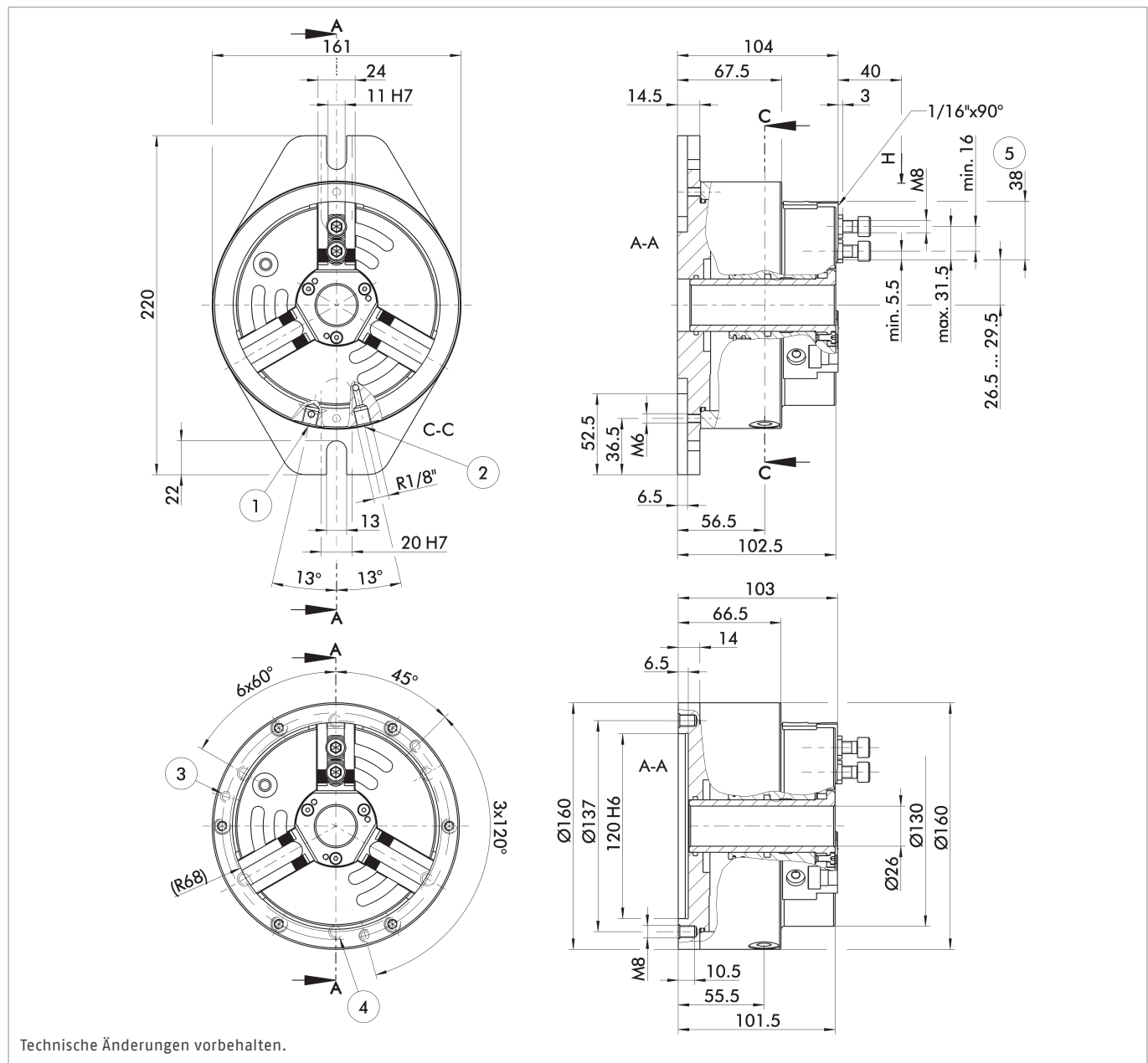
Lieferumfang

Kraftspannfutter, Stiftschrauben, Nutensteine, gerade Verschraubung, Winkel-Schnellverschraubung, Montagewerkzeug, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Befestigung	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
ROTA TPS 125-26 Z-SV90°	0816126	Z-Rand	22	3 - 8	3	12
ROTA TPS 125-26 K-SV90°	0816127	Konsolplatte	22	3 - 8	3	12

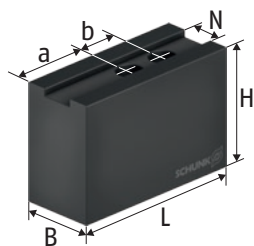
$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden)



- ① Luftanschluss R1/8 für Futter öffnen
- ② Luftanschluss R1/8 für Futter schließen
- ③ Demontagegewinde M6
- ④ Befestigungsgewinde M8
- ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SP-WB
Weiche Aufsatzbacken

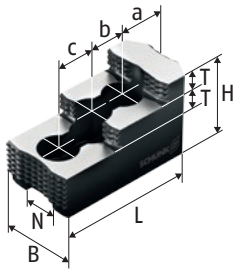
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TPS 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5	27.5	18	M8	1.3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter [schunk.com](https://www.schunk.com)

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SHB
Harte Stufenaufsatzbacken

Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	L	T	a	b	c	Schrauben	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter [schunk.com](https://www.schunk.com)

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



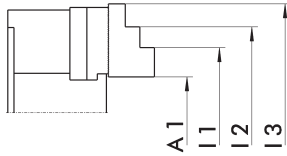
NS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 125-26	NS 81	0143100	11	15.9	21	7	14.3	M8 x 30	30

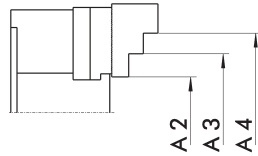
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



Backenstellung I



Backenstellung II

Außenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	8 - 52	20 - 56	58 - 93	90 - 125

Innenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	53 - 90	85 - 127	122 - 169

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6000 min⁻¹.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26	IFT Set	1404235

Wartungseinheit

Zur Aufbereitung der benötigten Druckluft.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26	WEH 1/4"	0890021

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Druckmessgerät

Zur Überprüfung der Druckdichtheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TPS 125-26	DMG Ø12-NPT1/4"	8702678

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com