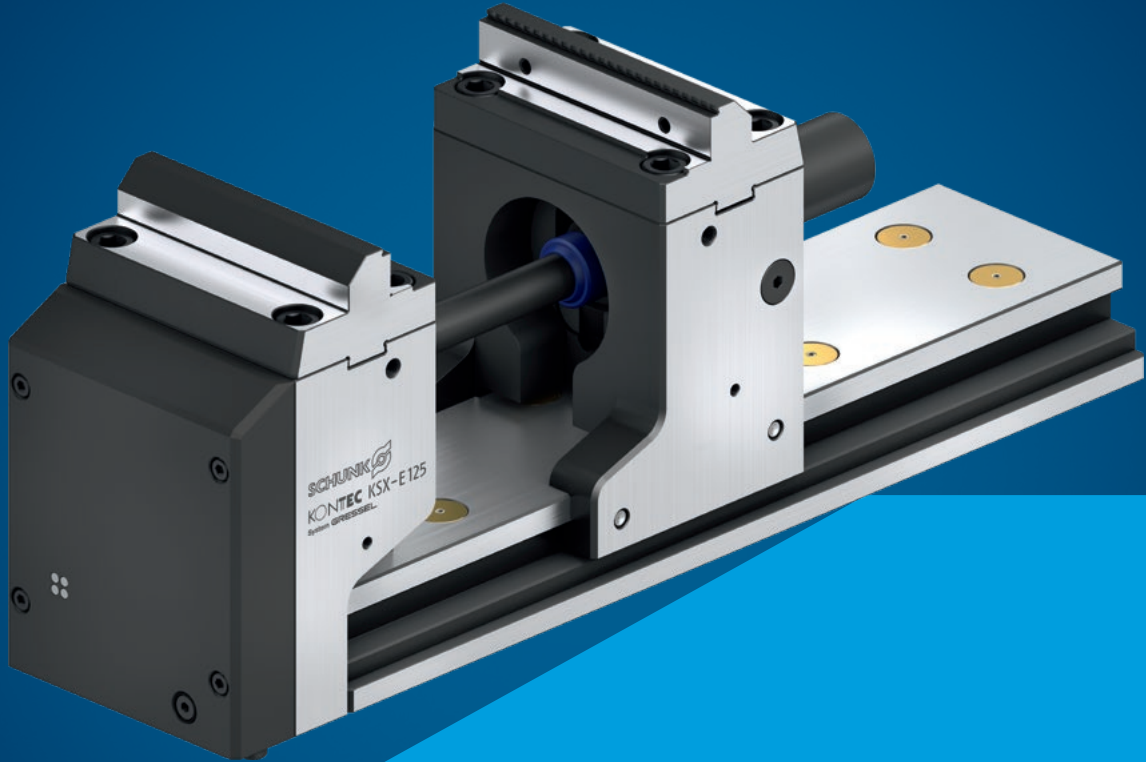


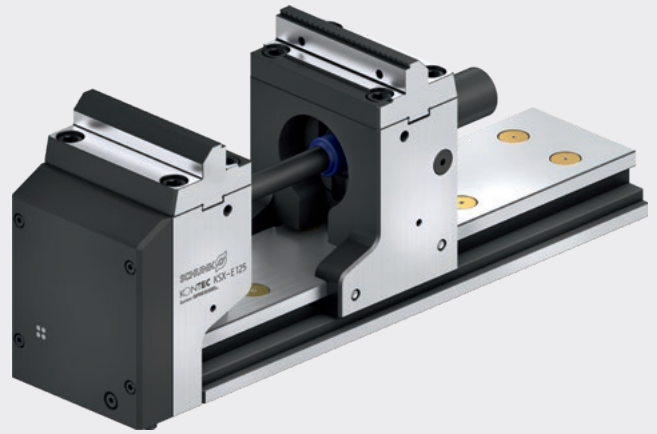


KONTEC KSX-E 10L

**Elektromechanischer 5-Achs-
Spanner mit umfassender
Prozessüberwachung**

100 % elektrisch angetriebener 5-Achs-Spanner mit stufenlos programmierbarem Spannhub

Die Digitalisierung der Spannmittel wird sich in den kommenden Jahren zunehmend auch auf die Spannmittel auswirken, da diese vor allem bei der Bearbeitung von mittleren und kleineren Losgrößen mit automatisiertem Teilehandling und umfassender Prozessüberwachung klare Vorteile bieten. Genau dafür wurde nun der neue elektromechanisch angetriebene 5-Achs-Spanner KONTEC KSX-E IOL entwickelt. Angesteuert mit 24 V DC kann mit dem neuen Spanner die Spannkraft stufenlos bis 40 kN pro Backe programmiert und eingestellt werden. Der große Spannbereich bis 420 mm mit Backenvorpositionierung macht den KONTEC KSX-E IOL zu einem sehr flexiblen Spannmittel, gerade in diesem Bereich. Alle programmierbaren Parameter können zudem über die integrierte IO-Link Schnittstelle an die Maschinensteuerung übertragen und ausgewertet werden.

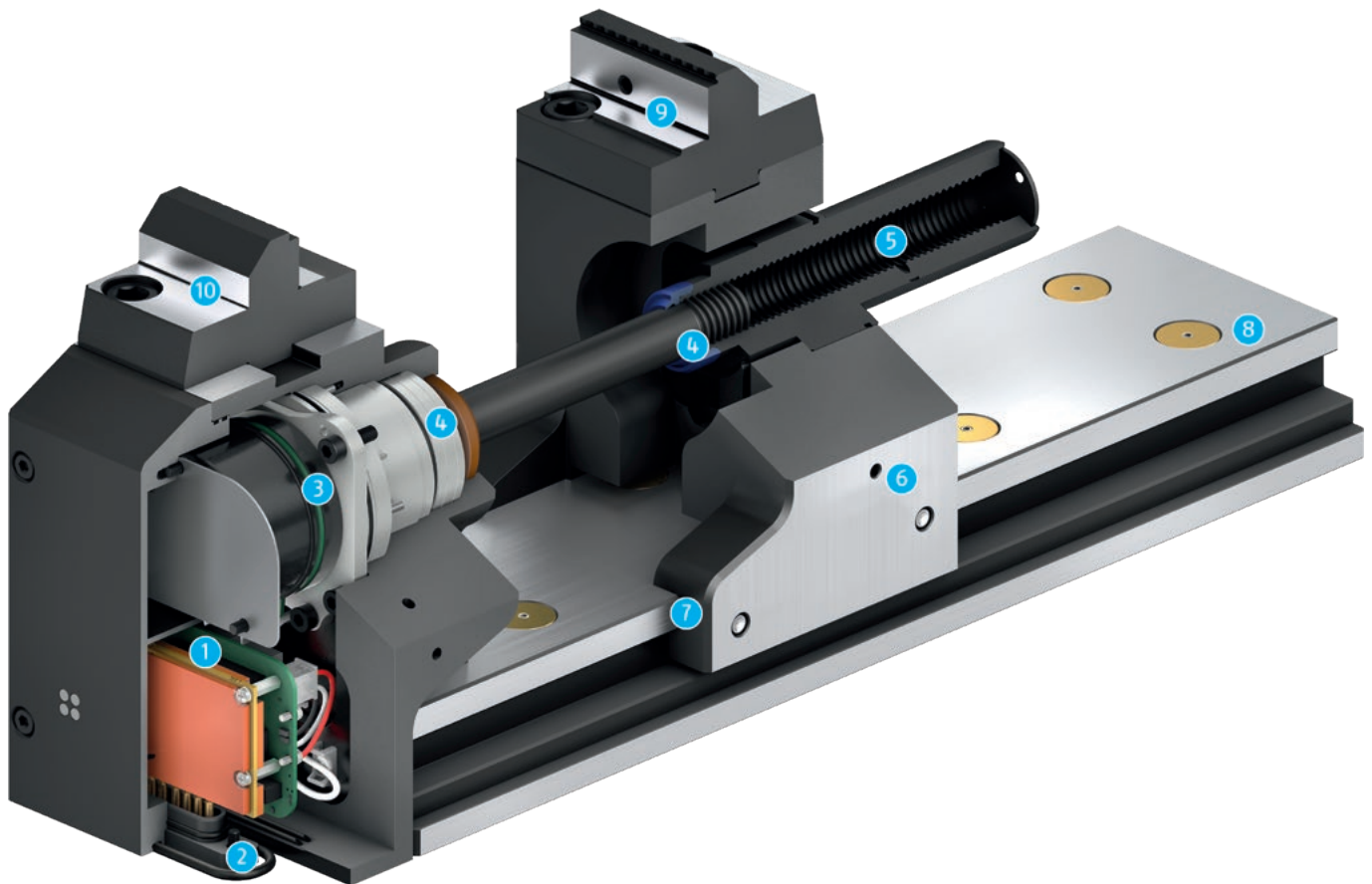


Vorteile – Ihr Nutzen

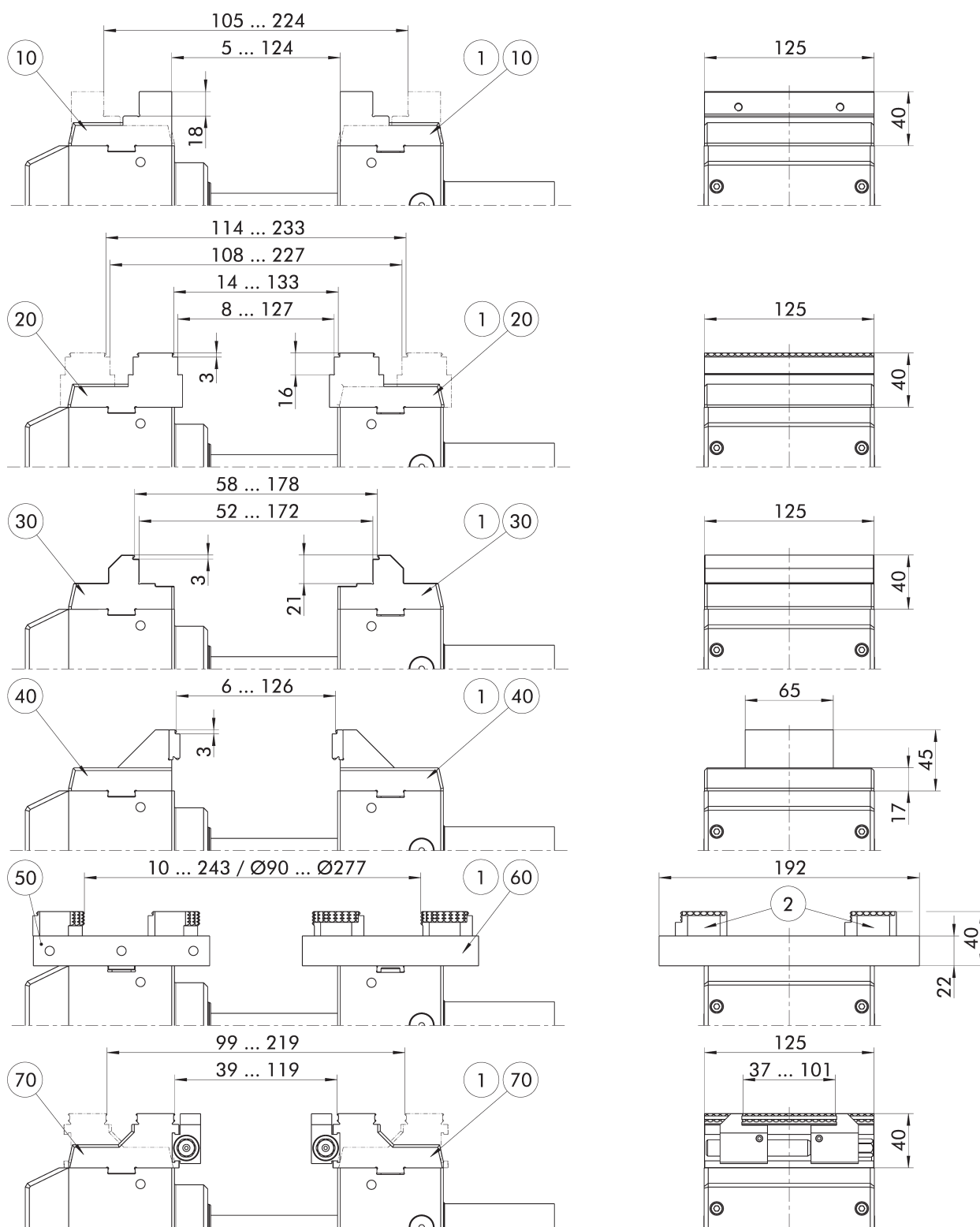
- + 5-Achs-Zugänglichkeit durch hohe Backen**
Ermöglicht die Bearbeitung des Werkstücks von fünf Seiten
- + Kraftpaket mit 40 kN Spannkraft pro Backe**
Für eine prozess- und vibrationssicher Spannung auch bei minimalen Spannflächen
- + Perfekt geeignet für die Automation**
Dank elektromechanischem Antrieb und komplett integrierter Sensorik und Aktorik
- + Integrierte Sensorik und Aktorik**
Ohne zusätzliche Störkontur
- + Ansteuerung über IO-Link**
Zum einfachen Einbinden in gängige Feldbussysteme
- + Höchste Prozesszuverlässigkeit**
Dank verschiedener Abfragemöglichkeiten und Übertragung von Fehlermeldungen
- + Stufenlos programmierbare Spannkraft**
Höchste Flexibilität im Bereich Werkstückgröße und Werkstückmaterial
- + Stufenlos programmierbarer Spannhub und Backenvorpositionierung**
Individuell auf das Werkstück anpassbare Spannbereiche
- + Verlängerbarer Spannbereich**
Ermöglicht das Spannen von unterschiedlich langen Werkstücken
- + Oben liegende Spindel**
Verhindert ein Aufbäumen der Backen
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Funktion KSX-E IOL

SCHUNK KONTEC KSX-E IOL sind zu 100 % elektromechanisch betätigte 5-Achs-Einfachspanner. Der Antrieb erfolgt über eine gekapselte Spindel, die über eine Motor-Getriebe-Kombination angetrieben wird. Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Betätigt wird der Spanner über 24 V DC für die Logik bzw. über 48 V DC für die Aktorik. Spannkraft, Backenposition und Spannhub können über die Software werkstückspezifisch eingestellt werden. Die Spannungsversorgung und Kommunikation mit IO-Link erfolgt entweder über eine Federkontaktschnittstelle oder über eine Festverkabelung.



- 1 Integrierte Elektronik und Aktorik**
Signalverarbeitung erfolgt ausschließlich im Spannmittel
- 2 Ansteuerung über IO-Link**
Zum einfachen Einbinden in gängige Feldbussysteme
- 3 Motor-Getriebe-Kombination**
Sorgt für die stufenlos einstellbaren Spannkraft bis 40 kN pro Backe
- 4 Vollständig gekapselt**
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- 5 Austauschbare Spindelmutter**
Zur Verlängerung des Spannbereichs
- 6 Anschlussgewinde für pneumatische Medienübergabe in die Systembacke**
Für Werkstückanlagekontrolle oder Reinigung der Spannflächen
- 7 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 8 Abdeckkappen für Befestigungsschrauben**
Kein Ansammeln von Spänenestern möglich
- 9 KSX-Backenschnittstelle**
Für den Zugang zum bewährten Backenportfolio für 5-Achs-Spanner
- 10 Vielseitige Einsatzmöglichkeiten**
Für die Erst- und Zweitseitenbearbeitung



Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Spannungsbereich kann über die entsprechende Zugstangenverlängerungen verlängert werden
② 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	IO-Link Schnittstelle	Spannkraft	Betriebsspannung Steuerung	Betriebsspannung Aktor	Gewicht
			[kN]	[V DC]	[V DC]	[kg]
KSX-E 125-430 IOL	1601446	Federkontakte	6 – 40	24	48	32

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Starrkontakt für die Einbindung in die Maschinensteuerung

Hinweise

Programmierbare Spannkraft

Die Spannkraft kann über die Software in einem Bereich von 6 kN bis 40 kN pro Spannbacke stufenlos eingestellt werden.

Backenvorpositionierung und programmierbarer Spannhub

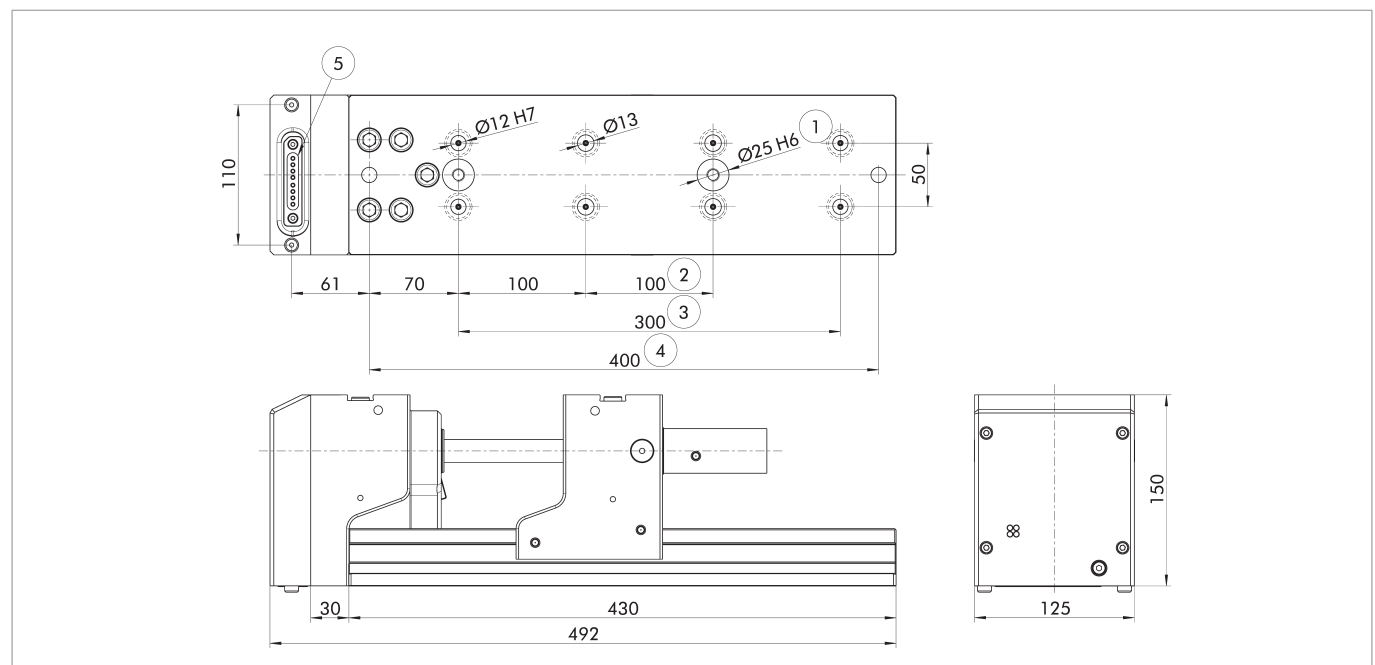
Die Backen können je nach Werkstückgröße vorpositioniert werden, so dass anschließend der Spannhub und die Spannzeit bei automatisierten Beladevorgängen auf ein Minimum reduziert werden können.

Pneumatische Medienübergabe in die Systembacke

Für die Werkstückanlagekontrolle über Staudruck oder Reinigung der Spannflächen.
Die Systembacken müssen hierzu entsprechend kundenseitig vorbereitet werden.

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke	10	SGWB 125-76-40	0432254	125	76	40	1.8
Wendebacke grip	20	SGWB-G3 125-84.5-40	1395496	125	40	84.5	2.2
5-Achs-Backe, grip	30	SG5A 125-77.8-40	1322988	125	77.8	40	1.7
5-Achs-Backe	40	SG5A 65-76-45	0432258	65	76	45	1.6
Pendelplatte	50	SGP-2 192-130-22	0432256	192	130	22	4.3
Adapterplatte	60	SGA-2 192-130-22	0432255	192	130	22	4.3
6fach-Backensystem	70	SG6F 125-81.5-40	0432486	125	81.5	40	4.5



- ① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen
- ② Vorbereitet für Schrauben M12
- ③ Rastermaß vorbereitet für Schrauben M12 und Passschrauben M12
- ④ Vorbereitet für Zylinderstift-Set Ø 12m6
- ⑤ IO-Link Schnittstelle über Federkontakte

Systembacken

Wendebacke

Eine Seite glatt, eine Seite mit Stufe für vergrößerten Spannbereich.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGWB 125-76-40	W-125-1 W-125-2	0432254

Wendebacke grip

Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGWB-G3 125-84,5-40		1395496

5-Achs-Backe, grip

Backenbreite 125 mm, mit glatter Stufe 18 mm und grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SG5A 125-77,8-40	W-125-2	1322988

5-Achs-Backe

Backenbreite 65 mm, inklusive wendbarer Backe mit grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SG5A 65-76-45	W-65-1	0432258

Alu Backe

Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGAL 125-76-40		0432257

Stahlbacke

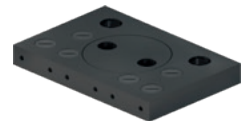
Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGS 125-76-44		1546503

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGP-2 192-130-22	W-38	0432256

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6-fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SGA-2 192-130-22	W-38	0432255

6fach-Backensystem

Backenset zum Spannen des Werkstücks von sechs Seiten und dadurch deutliche Erhöhung der Spannkraft.

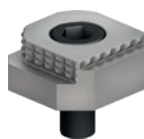


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SG6F 125-81,5-40		0432486

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

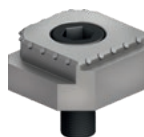
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Prismabacke geschliffen

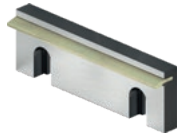
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1 0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1 0430147

Prismabacke geschliffen

Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1 0430707

Universalstufenbacke

Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1 0430704

Backe beschichtet

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2 0432262

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2 0432276

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2 0432275

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2 0432260

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2 0432261

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	IFT SST Set	1475766

Spannbolzen SPx

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	SPA 40	0471151
KSX-E 125-430 IOL	SPB 40	0471152

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GFD-SP 40	0433600

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWSA M8-46	1645260

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

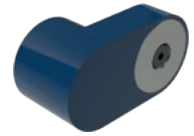
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-E 125-430 IOL	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Präzisions-Nutensteine

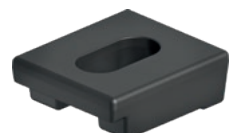
Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-E 125-430 IOL	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GSPR-A 50-57	0490604

Bolzenzieher

Dient zum Herausziehen des Sicherungsbolzen beim Austausch der Zugstangenverlängerung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GBR KSX-E	1604189

Verschlussdeckel

Zum Abdecken der Befestigungsschrauben des Grundkörpers.
(1 Stück)



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	VSD KSX-E	xxx

Zugstangenverlängerungen

Zugstangenverlängerung

Zur Erweiterung des Spannbereichs von 100 bis 220 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GZV-3 320	234	1604185

Zugstangenverlängerung

Zur Erweiterung des Spannbereichs von 200 bis 420 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GZV-3 420	224	1604186

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm.
Höhen = 12, 25, 30, 35 und 37 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWU-S 125-40	1394228

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-27	27	1461008
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-30	30	1411387
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-31	31	1484477
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-32	32	1411398
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-33	33	1484478
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-34	34	1484480
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-35	35	1411391
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-36	36	1429618
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-37	37	1411395
KSX-E 125-430 IOL	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com