

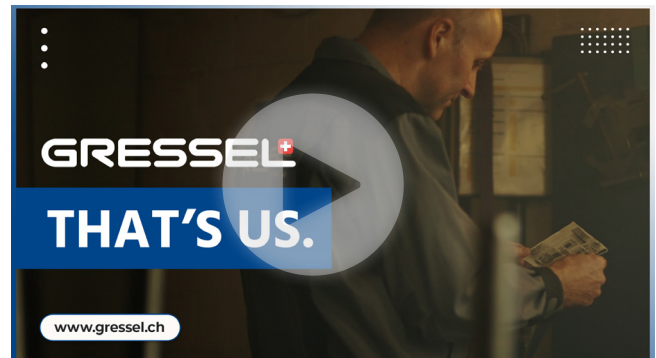


HANDWERKZEUG

WORKSHOP EQUIPMENT

GRESSEL 

Unternehmensfilm - DAS SIND WIR. Corporate film - THAT'S US.



GRESSEL AG

Von der mechanischen Werkstatt zum anerkannten Spezialisten für Werkstück-Spanntechnik und Produktions-Automatisierung – das Schweizer Unternehmen GRESSEL AG befasst sich seit 100 Jahren mit spanntechnischen Praxislösungen für die effiziente Metallbearbeitung und Präzisionsteile-Fertigung. Im Jahr 1923, zunächst als Mechanische Werkstätte gegründet, entstand bereits 1933 der erste Werkbank-Schraubstock und dieser legte den Grundstein für eine lange und bis heute anhaltende Erfolgsgeschichte. Mit der Entwicklung eines Hochdruckspanners im Jahr 1965 begann eine neue Ära, denn ab diesem Zeitpunkt fokussierte sich das typisch mittelständische Unternehmen auf die Werkstück-Spanntechnik für metallverarbeitende Betriebe. Seither sorgt die mittlerweile global agierende GRESSEL AG in der Branche immer wieder „spann- und automatisierungstechnisch“ für Furore. Seit Mitte 2014 gehört die GRESSEL AG zur SCHUNK SE & Co. KG aus Lauffen / Neckar. Heute umfasst das Liefer- und Leistungsportfolio einen durchgängigen Baukasten an Werkstück-Spanntechnik, Spannsystemen und automatisierten bis robotergestützten Komplettlösungen für die Einzel-, Klein-/Mittel- und Grossserien-Fertigung.

From a mechanical workshop to a recognized specialist for workpiece clamping technology and production automation - the Swiss company GRESSEL AG has been involved in practical clamping technology solutions for efficient metalworking and precision parts production for 100 years. Founded in 1923, initially as a mechanical workshop, the first workbench vice was created as early as 1933 and laid the foundation for a long success story that continues to this day. 1965 saw the start of a new era with the development of a high-pressure vice, as from this point onwards the typically medium-sized company focused on workpiece clamping technology for metalworking companies. Since then, GRESSEL AG, which now operates globally, has repeatedly caused a sensation in the industry in terms of clamping and automation technology. Since mid-2014, GRESSEL AG has been part of SCHUNK SE & Co. KG from Lauffen / Neckar. Today, the product and service portfolio includes a comprehensive modular system of workpiece clamping technology, clamping systems and automated to robot-supported complete solutions for single part, small/medium and large series production.



Warum GRESSEL Spanntechnik? Why GRESSEL clamping technology?

HOLEN SIE DAS MAXIMALE AUS IHRER FERTIGUNG RAUS!

Mit GRESSEL Spanntechnik erhöhen Sie Ihre Produktivität. Erleben Sie unsere Produktvielfalt.
Erfahrung seit 100 Jahren von der Werkstattausrüstung bis zur Fräsmaschinen Automatisierung.

GET THE MAXIMUM OUT OF YOUR PRODUCTION!

Increase your productivity with GRESSEL clamping technology. Go through our wide range of products.
100 years of experience from workshop equipment to milling machine automation.

Probleme? Unsere Lösungen.

Problems? Our solutions.



... zu wenig Maschinen Spindelaufzeiten?

z.B. keine Mehrfachspannungen,
keine Werkstück-Automaten,...
Wir zeigen Ihnen wie Sie mit unserer Spanntechnik
Ihre Maschinen Spindelaufzeiten erhöhen können.

... too few machine spindle running times?

e.g. no multiple clamping,
no workpiece automation,...
We show you how you can increase your machine
spindle running times with our clamping technology.



... zu viele unproduktive Stunden?

z.B. zu lange Umbauzeiten, umständliches Handling,...
Bei uns finden Sie Produkte mit einfachem Handling,
Backenschnellwechsel, einfacher Umbau mit dem
Nullpunkt-Spannsystem gredoc.

... too many unproductive hours?

e.g. long changeover times, cumbersome handling,...
We offer products with simple handling, quickchange
jaws, simple changeover with the gredoc zero point
clamping system.



... zu unflexible Spanntechnik?

z.B. keine 6-Seiten Fertigung, keine Backenvielfalt,...
Lernen Sie unsere Produktvielfalt kennen, 100 Jahre
GRESSEL Erfahrung von der Werkstattausrüstung bis
zur Automatisierung.

... clamping technology too inflexible?

e.g. no 6-sided production, no jaws variety,...
Get to know our product variety, 100 years of
GRESSEL experience from workshop equipment up to
automation.

» Vereinbaren Sie Ihren Termin!

» Make your appointment!

In drei Schritten zu einer besseren Produktivität Three steps to better productivity



Persönliche individuelle Beratung: Erfahrene GRESSEL Techniker betreuen Sie persönlich und mit grossem Einsatz
Personal, individual consultation: Experienced GRESSEL engineers look after you individually and with great commitment



Auswahl der passenden Spanntechnik: In unserem grossen Spanntechnik Baukasten gibt es die für Sie am besten passende Spanntechnik
Selecting the right clamping technology: Our large clamping technology kit contains the most suitable clamping technology for you



Spannmittel-Test bei Ihnen in der Fertigung: Direkt zu kaufen ist Ihnen zu riskant? Bei uns können Sie alle Spannmittel vorab kostenlos testen
Clamping vise test at your production site: Buying directly is too risky for you? With us, you can test all clamping devices in advance free of charge

Kundenlösungen

Customer solutions

Erfahrung + Know-how

Experience + know-how

- 100 Jahre Erfahrung in der Spanntechnik
 - erfahrene Vertriebs Techniker vor Ort in Europa
 - erfahrene Ingenieure mit modernsten CAD Arbeitsplätzen in Aadorf, Schweiz
- 100 years of experience in the clamping technology
 - experienced sales technician on site in Europe
 - experienced engineers with state-of-the-art CAD workstations in Aadorf, Switzerland



Produktgruppen als modulares Baukastensystem

Product groups as modular system

- ein grosser Anteil vom GRESSEL Neugeschäft sind individuelle Systemtechnik-Lösungen, weitgehend bestehend aus Standardprodukten
 - optimale Maschinenauslastung
 - kurze Rüstzeiten
 - Umbaumöglichkeit zum Standard
-
- a large part of the GRESSEL business are individual system technology solutions, largely consisting of standard products
 - optimum machine utilization
 - short set-up times
 - Option to convert to standard



Von der Idee zur Spannlösung

From the idea to the clamping solution

- Erarbeitung eines Lösungsvorschlages
 - Herstellung auf Präzisions-Werkzeugmaschinen
 - Inbetriebnahme und Schulung vor Ort
-
- Development of a solution proposal
 - Production using precision machine tools
 - Start-up and training on site



Vertrieb GRESSEL

Distribution GRESSEL



Markus Lau

Leiter Smarketing
Head of smarketing



Frank Scheurer

Vertriebstechniker
Distribution Engineer
DE Süd, ISR
PLZ-Gebiet DE: 70, 71, 73, 74, 75



Matthias Zünd

Verkaufsleiter Head of sales
GRESSEL-SCHUNK Schweiz



Andreas Brunhofer

Produktspezialist R-C2
Product specialist R-C2



Klaus Thut

Vertriebstechniker
Distribution Engineer
DE Süd / Mitte, NL, BE, LU
PLZ-Gebiet DE: 35, 36, 40-42, 50-57, 6,
76, 77, 79, 90, 91, 95-97



Reiner Hartmann

Vertriebstechniker
Distribution Engineer
DE Nord / Ost, NL
PLZ-Gebiet DE: 0, 1, 2, 30-34, 37-39,
43-49, 58, 59, 98, 99



Sokha Hem

Vertriebstechniker
Distribution Engineer
DE Süd, AT, CZ, GB, SK, PL, SI,
HU, HR
PLZ-Gebiet DE: 80, 81, 83, 84, 85, 92-94



GRESSEL
Spanntechnik



Kraft und
Qualität

GRESSEL
Spanntechnik



GRESSEL
Spanntechnik

Produktübersicht GRESSEL AG

Product overview GRESSEL AG

5-Achs Spanner

5-axis vises

- Spanntechnik für 5-Achs Maschinen und Paletten-Automation

- Clamping technology for 5-axis machine and pallet automation



Maschinenschraubstöcke

Machine vise

- Spanntechnik für 3-Achs, 4-Achs Maschinen und Paletten-Automation

- Clamping technology for 3-axis, 4-axis machine and pallet automation

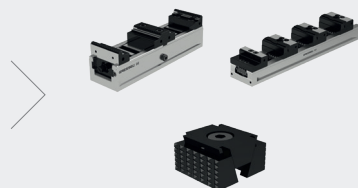


Mehrfachspanner

Multiple clamping vise

- Spanntechnik für 3-Achs, 4-Achs Maschinen und Paletten-Automation

- Clamping technology for 3-axis, 4-axis machine and pallet automation

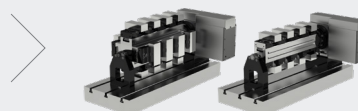


Schwenkbrücken Spannlösungen

Pivot bridges clamping solutions

- Lösungen für die 4. und 5. Achse bei 3-Achs Maschinen

- Solutions for the 4th and 5th axis for 3-axis machines

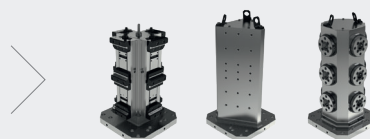


Spanntürme

Tombstones

- Spanntürme für 4-Achs und 5-Achs Maschinen und Paletten-Automation

- Tombstones for 4-axis and 5-axis machines and pallet automation

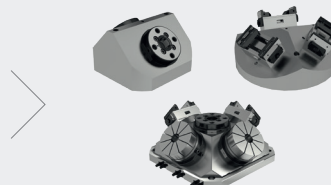


5-Achs Pyramiden

5-axis pyramids

- Pyramiden für 5-Achs Maschinen und Paletten-Automation

- Pyramids for 5-axis machines and pallet automation



Individuelle Spannlösungen Individual clamping solutions

- Für alle Maschinen und Automatisierungen

- For all machines and automations



Passendes Zubehör Suitable accessories

- Für alle GRESSEL Spannsysteme

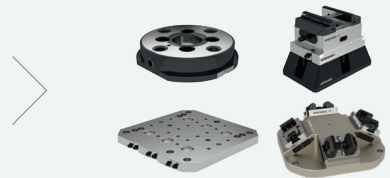
- For all GRESSEL clamping systems



Nullpunkt-Spannsysteme Zero point clamping systems

- Nullpunkt-Spanntechnik für 3-Achs, 4-Achs, 5-Achs Maschinen

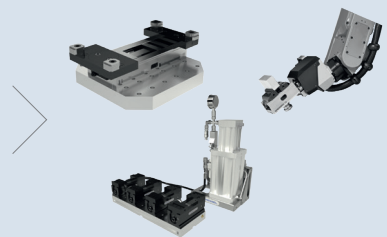
- Zero point clamping technology for 3-axis, 4-axis, 5-axis machines



Generation Automation Generation Automation

- Paletten-Automation
- Werkstück-Automation R-C2
- Hydraulische Spannsysteme

- Pallets automation
- Workpiece automation R-C2
- Hydraulic clamping systems

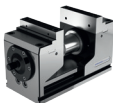
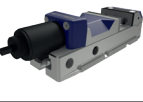


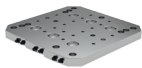
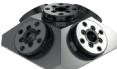
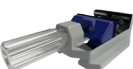
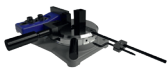
Handwerkzeug Workshop equipment

- Bewährt, robust und verschleißfrei seit 100 Jahren

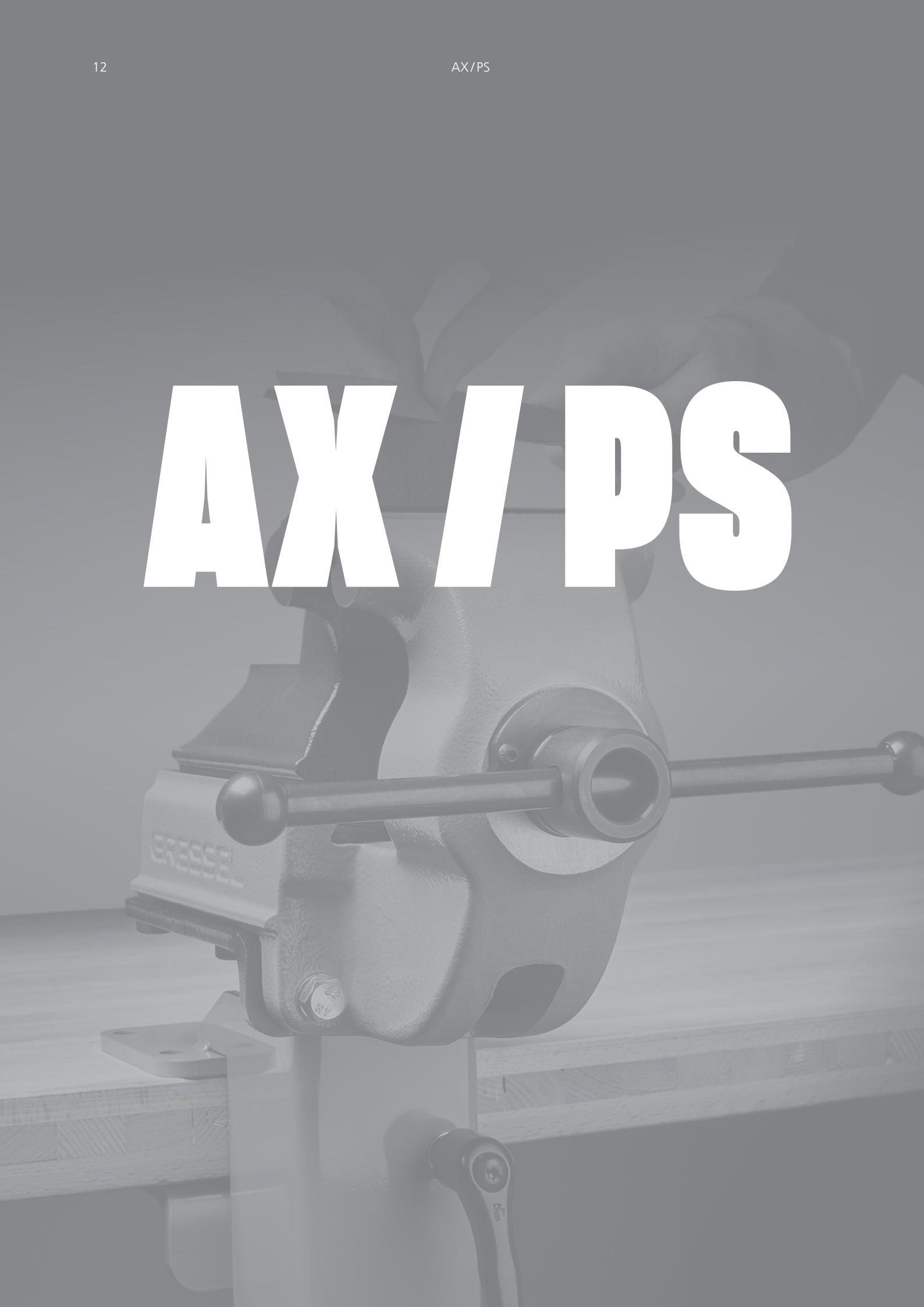
- Proven, robust and wear-free for 100 years

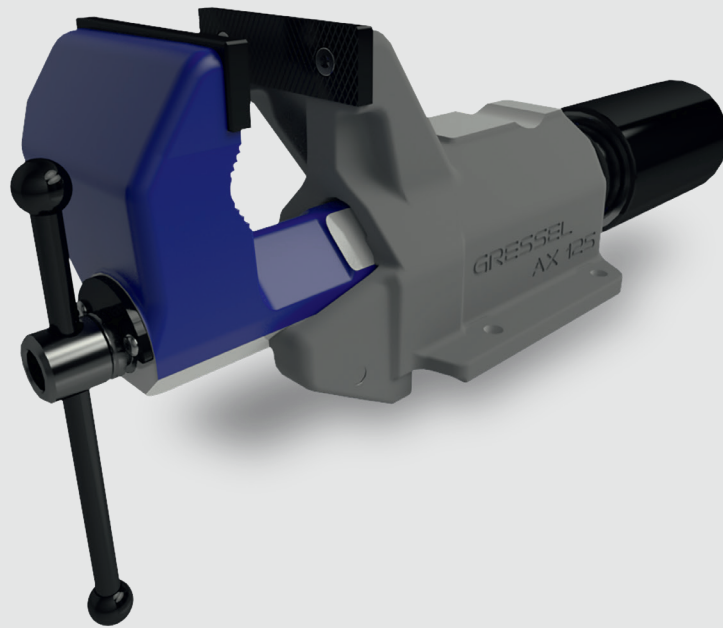


			Typ Type		Achsen Axis			Vorteile Advantages	
					3	4	5		
Einfach-Spannsysteme Single clamping system	mit Kraftverstärkung with power amplification		grepos-5X-S		X	X	X	Hebel-Schnellspannung Spannung auf Zug Komplett gekapselt	Lever quick clamping Clamping by tension Completely encapsulated
			grepos-5X		X	X	X	Hebel-Schnellspannung Spannung auf Zug Komplett gekapselt	Lever quick clamping Clamping by tension Completely encapsulated
			grepos-5X-C		X	X	X	Hebel-Schnellspannung Spannung auf Zug Komplett gekapselt	Lever quick clamping Clamping by tension Completely encapsulated
			gripos		X	X	X	160° Schnellspannung Spannung auf Zug Einfaches Handling	160° rapid clamping Clamping by tension Easy to handle
			grefors		X			Spannen mit 1 Kurbelumdrehung Kraftverstärker Stufenlose Spannkraft	Clamping with 1 turn of the crank With power amplification Extremely flat construct methode
		ohne Kraftverstärkung without booster		SC5X		X	X	X	Wahlweise 5 + 6 Seiten Bearbeitung Backen Schnellwechsel ohne Werkzeug Beste Zugänglichkeit
			S2		X	X	X	160° Schnellspannung Hohe Präzision Flache Bauweise	160° rapid clamping High precision Flat construct methode
Zentrisch-Spannsysteme Centric clamping system	ohne Kraftverstärkung without booster		C2.0		X	X	X	Hohe Genauigkeit Geschlossenes System Backenbreite 80/125/160 mm	High precision Completely encapsulated Jaw width 80/125/160 mm
			SC2.0		X	X	X	Hohe Genauigkeit Geschlossenes System Backenbreite 80/125/160 mm	High precision Completely encapsulated Jaw width 80/125/160 mm
			C3		X	X	X	Backen Schnellwechsel ohne Werkzeug Hohe Spannkraft Backenbreite 45/70 mm	Jaws quick change without tools High clamping force Jaw width 45/70 mm
Mehrfach-Spannsysteme Multiple clamping system	ohne Kraftverstärkung without booster		D2		X	X	X	Dauerhaft hohe Präzision Minimaler Reinigungsaufwand Komfortable Bedienung	Consistently high precision Minimal cleaning requirement Convenient operation
			M1		X	X	X	Hohe Teiledichte möglich Backen Schnellwechsel System Umfangreiches Baukasten System	High part density possible Jaw quick change system Extensive construction kit
			KSE		X	X	X	Modulares System Kompakt und präzise Mehrfachspannungen	Modular system Compact and precise Multiple clampings

	Typ Type		Achsen Axis			Vorteile Advantages	
			3	4	5		
Nullpunkt-Spannsystem Zero point clamping system	gredoc		X	X	X	Schnell, präzise und kostengünstig Massiver Aufnahmebolzen Flaches Nullpunkt-Spannsystem	Quick, precise and economic Solid locating bolt Flat zero point clamping system
	gredoc NRS + Baukasten gredoc NRS + construction kit		X	X	X	Schnell, präzise und kostengünstig Flaches Nullpunkt-Spannsystem Nullpunkt-Spannsystem und Rasterplatte in einem	Quick, precise and economic Flat zero point clamping system Zero point clamping system and grid plate in one
	gre4doc		X	X	X	Maschinenlaufzeiterhöhung mit einfachem Handling und kurzen Rüstzeiten	Increased machine running time with simple handling and short set-up times
Aufspannvarianten Clamping variants	Pyramiden Pyramids				X	Erhöhung der Produktivität Senkung der Herstellkosten	Increasing productivity Reducing production costs
	Spanntürme Tombstones			X	X	Optimale Zugänglichkeit > 60 Standard Varianten	Optimum accessibility > 60 standard variants
	Schwenkbrücken Pivot bridges		X	X	X	Schwenkbrücken ermöglichen eine Mehreseiten Bearbeitung und erhöhen dadurch die Maschinenlaufzeit	Pivot bridges enable multi-sided machining and thus increase the machine running time
	Spannlösung Clamping solutions		X	X	X	Produktgruppen als modulares Baukastensystem Erfahrung und Know-how von der Idee bis zur Spannlösung	Product groups as construction kit Experience and know-how from the idea to the clamping solution
Generation Automation Generation Automation	Paletten- Automation Pallets automation		X	X	X	Chaotische Fertigung Hohe Zuverlässigkeit Niedrig Komplexität	Chaotic manufacturing High reliability Low complexity
	Hydraulische Spannsysteme Hydraulic clam- ping systems		X	X	X	Standard-Spannsysteme Pneumohydraulischer Druckverstärker Einbaufertige Komplettlösungen	Standard clamping systems Pneumo-hydraulic pressure booster Complete package – ready to install
	Werkstück- Automation R-C2 Workpiece automation R-C2		X	X	X	Maximale Produktivität Maximale Wirtschaftlichkeit Bewährte GRESSEL Spanntechnik	Maximum productivity Maximum profitability Proven GRESSEL clamping technology
Handwerkzeug Workshop equipment	ecopos		X			Spannhilfe Führungsschiene Pneumatische Ausführungen	Clamping aid Guide rail Pneumatic versions
	AX / PS					Präzisions-Werkbankschraubstöcke Amboss und Sattel als Arbeitshilfen AX mit grossen Spannbereichen	Precision workbench vises Anvil and saddle as working aids AX with large clamping ranges
	HB					Biegen bis 180° Leicht bedienbar Massgenaues Biegen ganzer Serien	Bending up to 180° Easy to operate Accurate dimensional bending of complete series
Zubehör Accessories	Backen Jaws		X	X	X		
	Spannhebel Clamping lever		X	X	X		
	Werkstück- unterlagen Workpiece supports		X	X	X		

AX / PS





Werkbankschraubstock Workbench vise

Bewährt, robust und verschleissfrei
Proven, robust and wear-resistant

Aus dauerhaftem Sphäro- oder Spezialguss,
mit gehauenen, glatten- oder Prisma Backen.
Für jede Spannaufgabe, ob unterwegs, in der
Werkstatt oder im Betrieb.

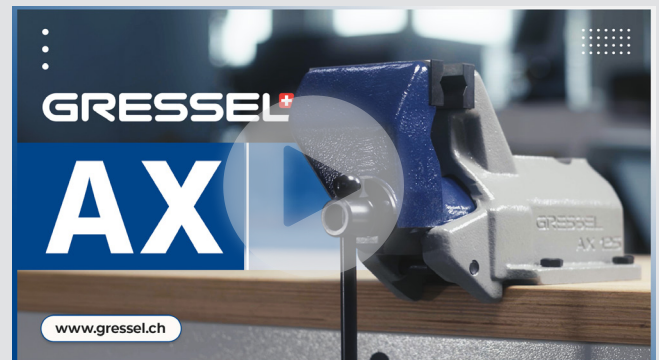
Made from durable spheroidal graphite or special
cast iron, with serrated, smooth or prismatic jaws.
For every clamping task, on the road, in the
workshop or in the factory.

Ihre Nutzen

Your benefits



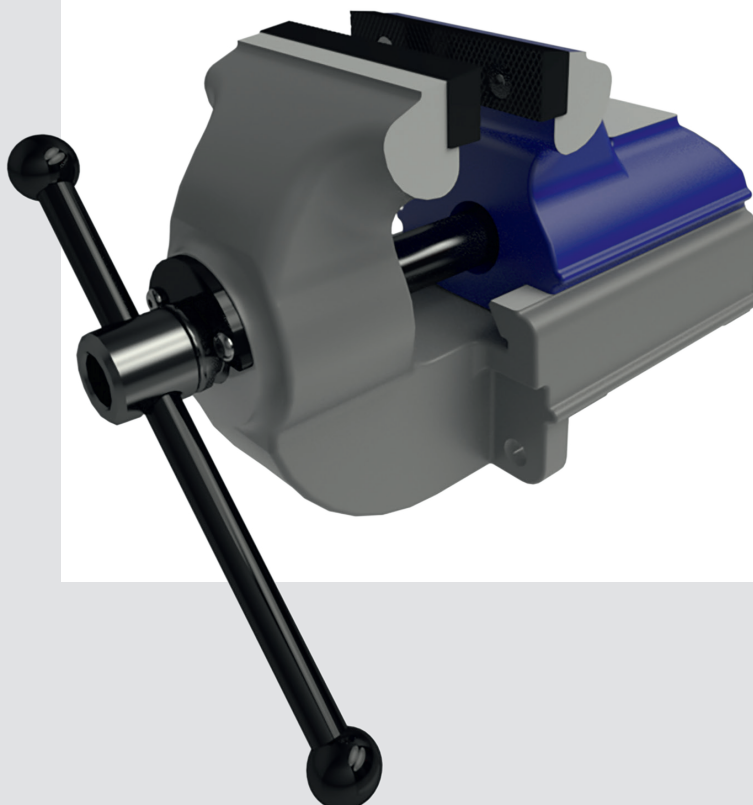
Online Shop
Online Shop



Präzisions-Werkbankschraubstöcke

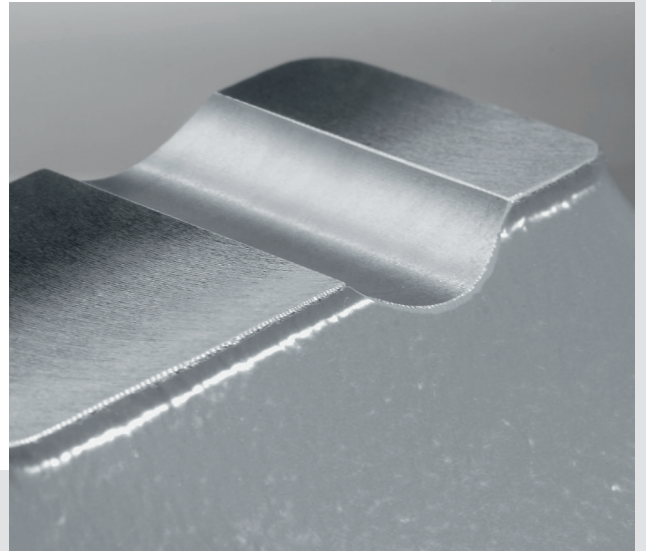
Precision workbench vises

- aus dauerhaftem Sphäro- oder Spezialguss, ausgerüstet mit gehauenen oder glatten Backen
- mit viel Zubehör für alle Spann-arbeiten in der Werkstatt, im Betrieb oder für mobile Einsätze
- made from durable spheroidal graphite or special cast iron, fitted with serrated or smooth jaws
- with many accessories for all clamping tasks in the workshop, factory or on the road



Amboss und Sattel als Arbeitshilfen **Anvil and saddle as working aids**

- für die optimale Bearbeitung von
Rohren und ähnlichen Werkstücken
- for the optimal processing of pipes
and similar workpieces



AX mit grossen Spannbereichen **AX with large clamping ranges**

- bei 90° abgewinkeltem Spannteil beinahe
beliebig grosse Spannweiten
- seitlich versetzte Konstruktion ermöglicht ver-
tikales Spannen auch für Rundmaterial bis 4"
- 90° angled clamping device offers almost
unlimited clamping ranges
- side offset construction also enables vertical
clamping for round material up to 4"



Baukasten

Construction kit



AX

Werkbankschraubstock
vorwärts öffnend
Workbench vise
forward opening

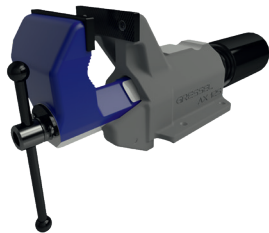
[Seite/page 17](#)



AX + Lifter

Ausführung Lifter
Lifter model

[Seite/page 21](#)



AXP

Pneumatischer Werkbank-
schraubstock vorwärts öffnend
Pneumatic workbench vise
forward opening

[Seite/page 18](#)



AXP + Lifter

Ausführung Lifter
Lifter model

[Seite/page 21](#)



PS

Werkbankschraubstock
nach hinten öffnend
workbench vise backward
opening

[Seite/page 19](#)



PS + Lifter

Ausführung Lifter
Lifter model

[Seite/page 21](#)

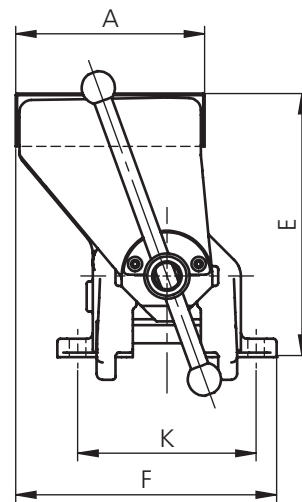
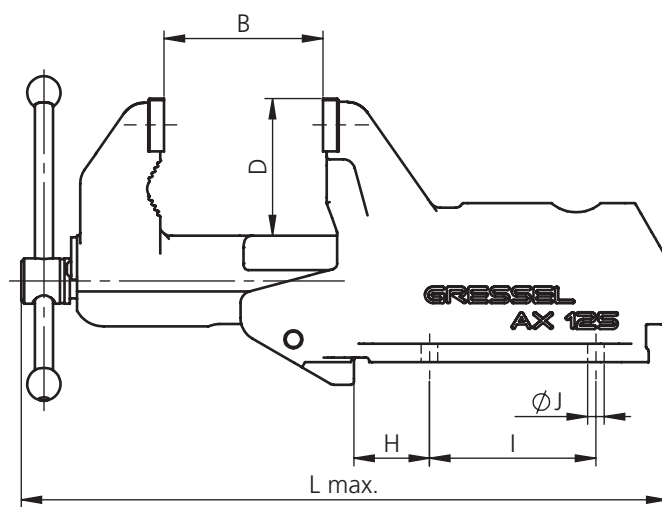
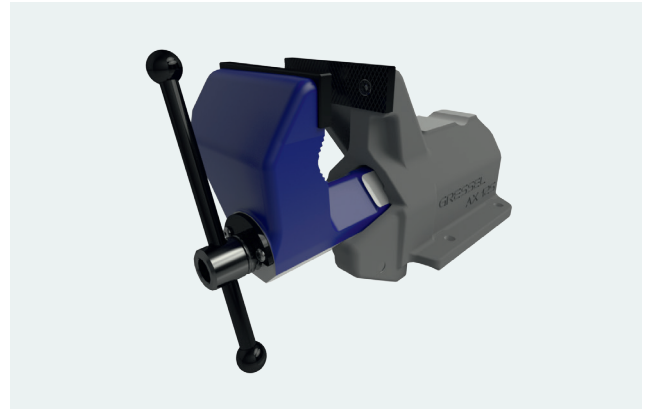
AX

Werkbankschraubstock

vorwärts öffnend

Workbench vise

forward opening



Typ Type	A	B	D	E	F	H	I	J	K	L
AX 100	100	0–110	75	145	142.5	60		11	104	256–366
AX 125	125	0–135	91	174	172.5	50	110	11	118	322–457
AX 160	160	0–170	116	220.5	220	65	135	13	147	389–559

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
AX 100	Schraubstock vorwärts öffnend, ohne Amboss Vise forward opening, without anvil	100	7.9	mit gehauenen Backen with serrated jaws	AXM.100.000.04
AX 125	Schraubstock vorwärts öffnend, mit Amboss Vise forward opening, with anvil	125	15.8	mit gehauenen Backen with serrated jaws	AXM.125.000.04
AX 160	Schraubstock vorwärts öffnend, mit Amboss Vise forward opening, with anvil	160	29.8	mit gehauenen Backen with serrated jaws	AXM.160.000.04

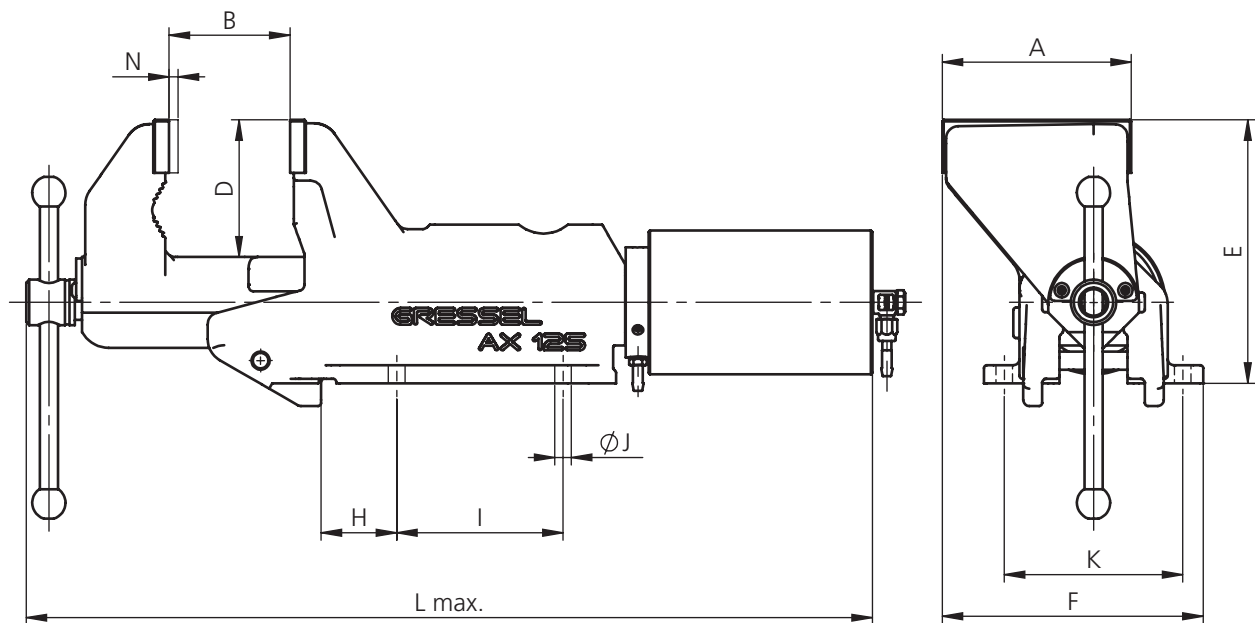
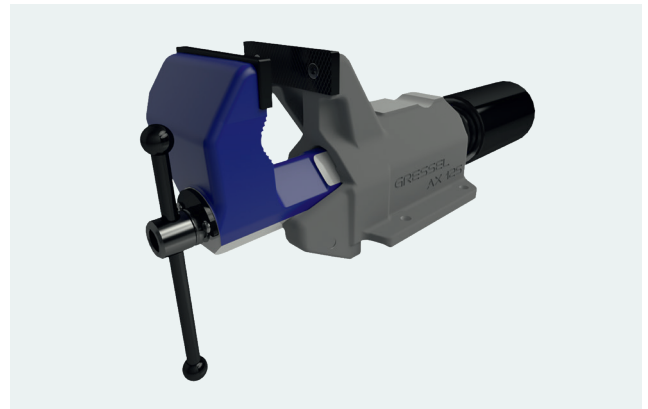
AXP

Pneumatischer Werkbankschraubstock

vorwärts öffnend

Pneumatic workbench vise

forward opening



Typ Type	A	B	D	E	F	H	I	J	K	L	N*
AXP 125	125	0–135	91	174	172.5	50	110	11	118	479–614	6
AXP 160	160	0–170	116	220.5	220	65	135	13	147	570–740	6

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Spannkraft Clamp. force kN	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
AXP 125	Pneumatischer Schraubstock vorwärts öffnend, mit Amboss Pneumatic vise forward opening, with anvil	125	10 kN (bei 6 bar) (at 6 bar)	19.4	mit gehauenen Backen with serrated jaws	AXP.125.000.04
AXP 160	Pneumatischer Schraubstock vorwärts öffnend, mit Amboss Pneumatic vise forward opening, with anvil	160	12 kN (bei 6 bar) (at 6 bar)	34	mit gehauenen Backen with serrated jaws	AXP.160.000.04

*N=Hub pneumatisch *N=pneumatic stroke

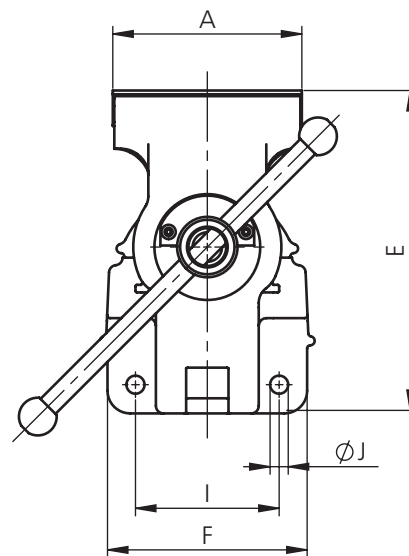
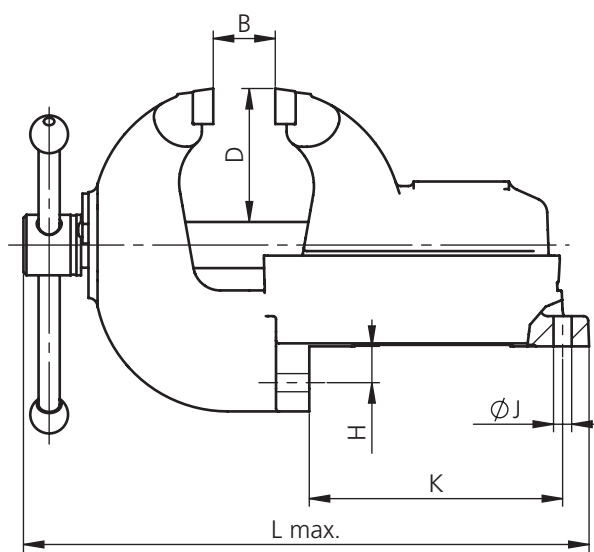
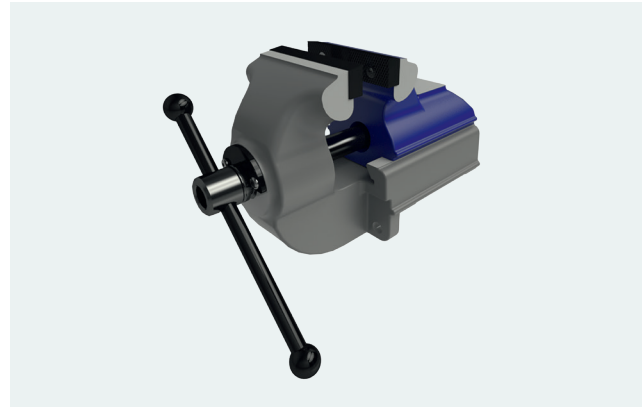
PS

Werkbankschraubstock

nach hinten öffnend

Workbench vise

backward opening



Typ Type	A	B	D	E	F	H	I	J	K	L
PS 100-1	100	0–110	74	175.5	106	17	76	12	135	308–376
PS 125-1	125	0–150	88	211.5	132	24	95	12	167.5	373–455
PS 100-2	100	0–110	74	175.5	106	17	76	12	135	308–376
PS-125-2	125	0–150	88	211.5	132	24	95	12	167.5	373–455

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
PS 100-1	Schraubstock nach hinten öffnend, mit Amboss Vise backward opening, with anvil	100	11.7	mit gehauenen Backen with serrated jaws	PSM.100.000.01
PS 125-1	Schraubstock nach hinten öffnend, mit Amboss Vise backward opening, with anvil	125	20	mit gehauenen Backen with serrated jaws	PSM.125.000.01
PS 100-2	Schraubstock nach hinten öffnend, mit Amboss Vise backward opening, with anvil	100	11.7	mit glatten Backen with smooth jaws	PSM.100.000.02
PS-125-2	Schraubstock nach hinten öffnend, mit Amboss Vise backward opening, with anvil	125	20	mit glatten Backen with smooth jaws	PSM.125.000.02

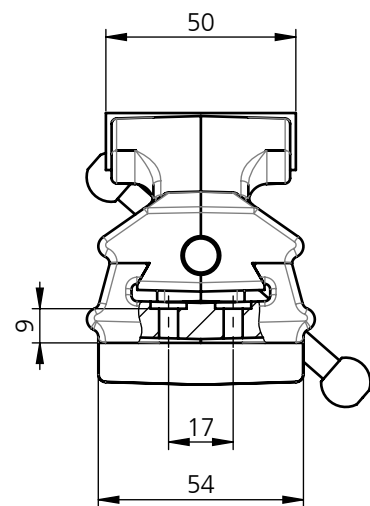
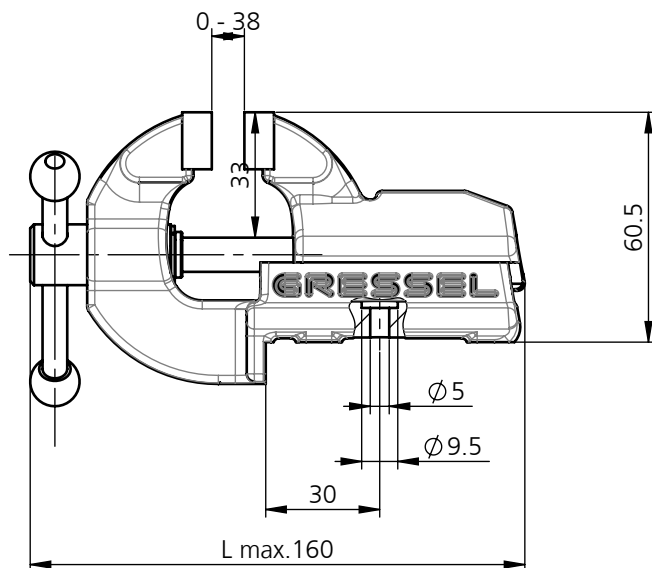
PS 50

Werkbankschraubstock

nach hinten öffnend

Workbench vise

backward opening

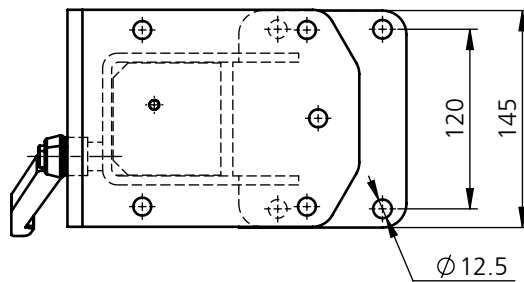
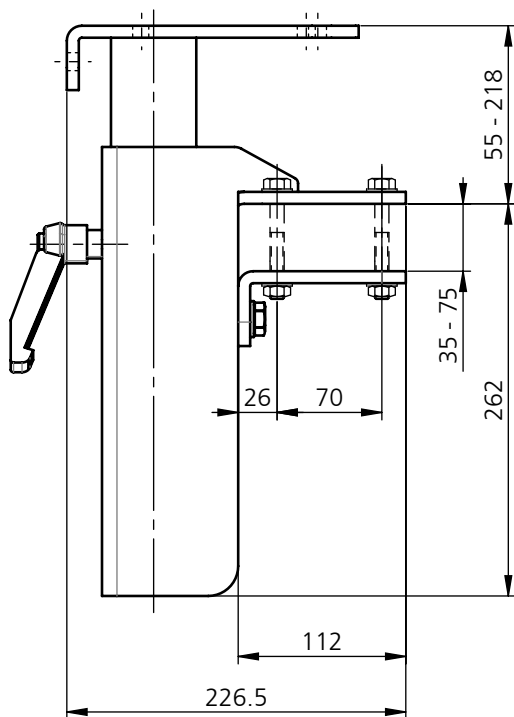


Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
PS 50	Schraubstock nach hinten öffnend Vise backward opening	50	1.6	mit glatten Backen with smooth jaws	PSM.050.000.02

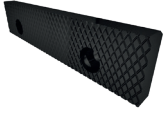
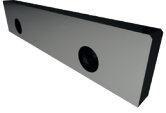
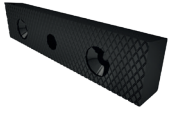
Lifter

Lifter mit 360° Drehfunktion

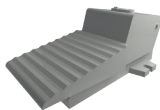
Lifter with 360° turning function



Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Passend zu Typ Suitable for type	Bestell-Nr. Order No.
AX 100	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	100	10	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	AX 100/PS 100	AXA.100.050.01
AX 125	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	125	10	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	AX 125/AXP 125/PS 125	AXA.125.050.01
AX 160	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	160	10	Lifter mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter with gas pressure spring and screws	AX 160/AXP 160	AXA.160.050.01

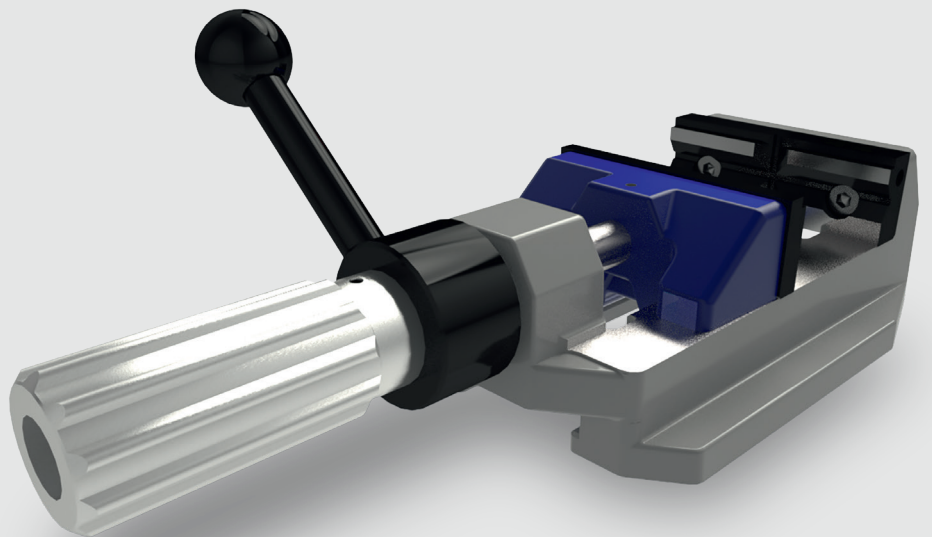
AX/PS Aufsatzbacken Top jaws				
	Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)	Passend zu Typ Suitable for type	Bestell-Nr. Order No.
	Backe gehauen mit Schrauben für AX/AXP (2 Stk.) Serrated jaw with screws for AX/AXP (2 pcs.)	100	AX	AXA.100.012.01
		125	AX/AXP	AXA.125.012.01
		160	AX/AXP	AXA.160.012.01
	Backe glatt mit Schrauben für AX/AXP (2 Stk.) Smooth jaw with screws for AX/AXP (2 pcs.)	100	AX	AXA.100.013.01
		125	AX/AXP	AXA.125.013.01
		160	AX/AXP	AXA.160.013.01
	Prismabacke glatt mit Schrauben für AX/AXP (1 Stk.) Prismatic jaw smooth with screws for AX/AXP (1 pc.)	100	ø5–41 mm, AX	AXA.100.014.01
		125	ø7–51 mm, AX/AXP	AXA.125.014.01
		160	ø9–62 mm, AX/AXP	AXA.160.014.01
	Backe gehauen mit Schrauben für PS (2 Stk.) Serrated jaw with screws for PS (2 pcs.)	100	PS	PSA.100.009.01
		125	PS	PSA.125.009.01
	Backe glatt mit Schrauben für PS (2 Stk.) Smooth jaw with screws for PS (2 pcs.)	100	PS	PSA.100.010.01
		125	PS	PSA.125.010.01
	Aufsteckbacke mit Aluminiumbelag für PS (2 Stk.) Attachment jaw with aluminium coating for PS (2 pcs.)	100	PS	PSA.100.015.05
		125	PS	PSA.125.015.05

AX/PS Zubehör Accessories

	Bezeichnung Designation	Passend zu Typ Suitable for type	Bestell-Nr. Order No.
	Bügel für Befestigung (max. Tischdicke 65 mm) Bracket for attachment (max. table size 65 mm)	AX 100	AXA.100.040.01
	Lifter 360° drehbar, mit Gasdruckfeder und Schrauben Lifter 360° can be turned, with gas pressure spring and screws	AX 100/PS 100	AXA.100.050.01
		AX/AXP 125/PS 125	AXA.125.050.01
		AX/AXP 160	AXA.160.050.01
	Fussventil mit 5 Klemmen Foot operated valve with 5 clips	AXP	AXP.000.230.02
	Wartungseinheit mit Anschlussmaterial Maintenance unit with connection material	AXP	AXP.000.235.01
	Luftschlauch 14 × 6 mm (1 m) Air hose 14 × 6 mm (1 m)	AXP	XNF.28011.001

ecopos





Bohrmaschinen- schraubstock **Drilling machine vise**

Unfallfreies, sicheres Spannen **Accident-free, reliable clamping**

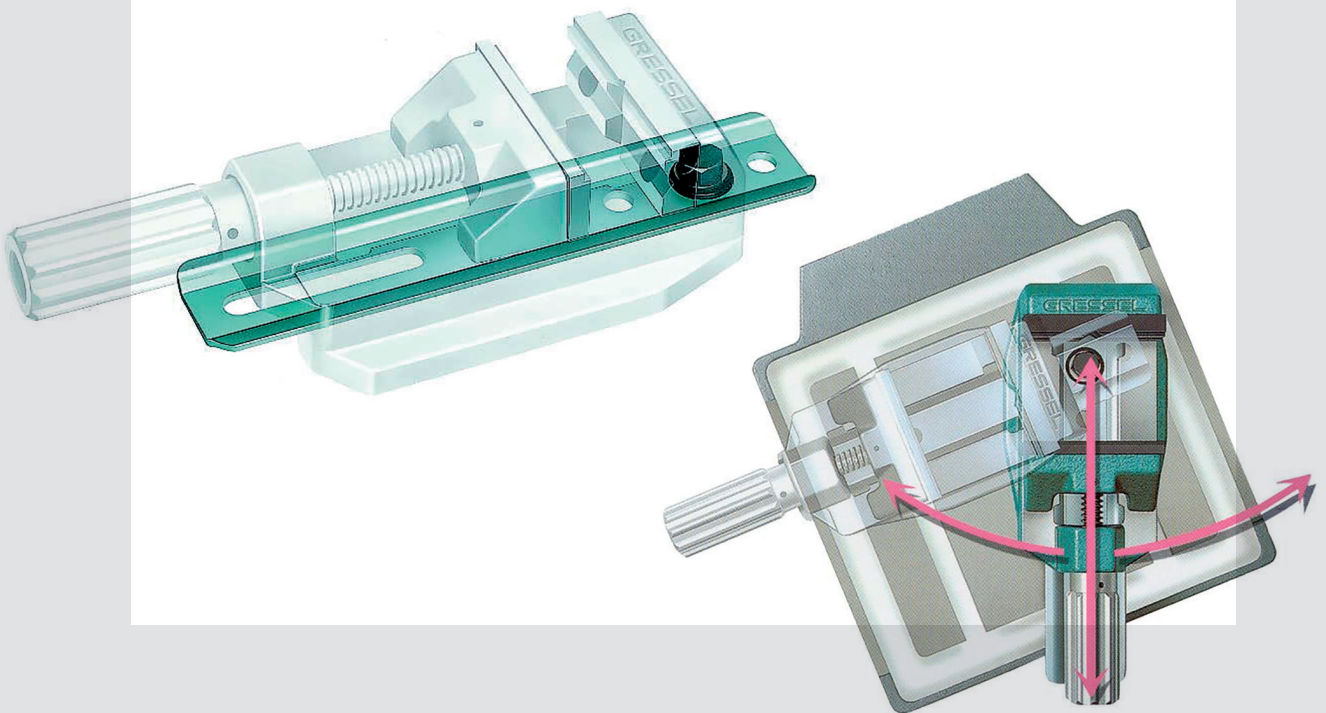
Volle Arbeitssicherheit durch Führungsschiene.
Frei positionierbares Werkstück bei sicherer Ein-
spannung, einhändig bedienbar.

Complete operational safety with a guide rail.
Workpiece can be freely positioned for safe
clamping, can be operated with one hand.

Ihre Nutzen Your benefits

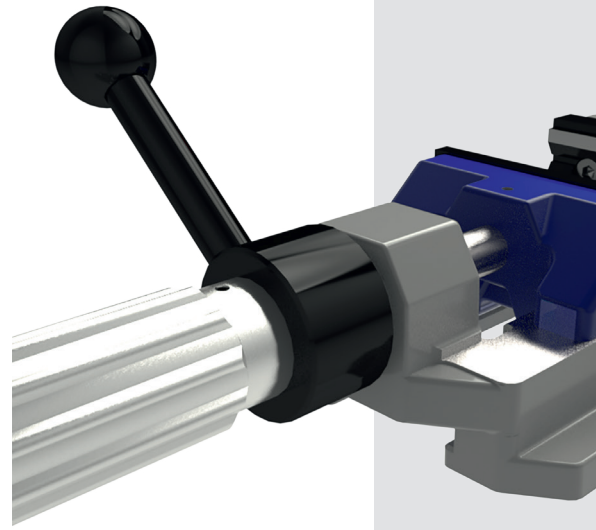
Führungsschiene Guide rail

- volle Arbeitssicherheit
 - frei positionierbares Werkstück
 - einhändig bedienbar
 - kein Mitdrehen und Abheben der Werkstücke
 - Bewegungsfreiheit und Schnelligkeit
- full operational safety
 - workpiece can be freely positioned
 - one-hand operation
 - no rotation and lifting of the workpieces
 - Mobility and speed



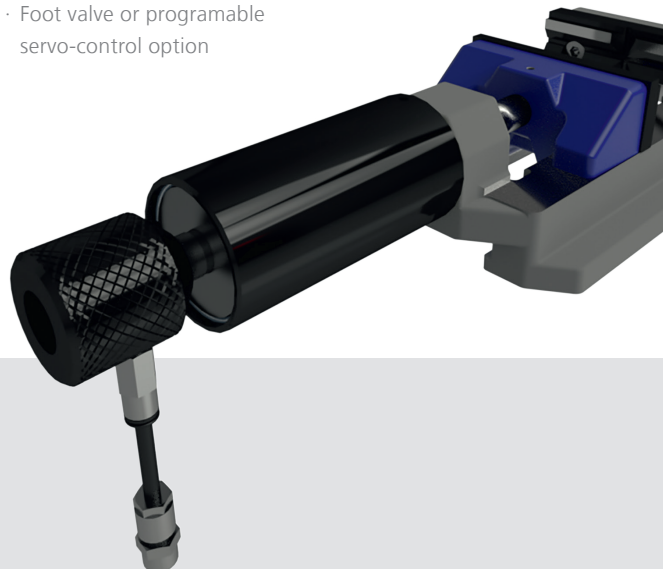
Spannhilfe Clamping aid

- sichere und schnelle Spannung der Werkstücke
- einrastbarer Spannhebel
- geeignet für Serienfertigung
- Grobeinstellung der Spannweite mit Spindel
- hohe Spannkraft
- safe and quick clamping of the workpieces
- lockable clamping lever
- suitable for series manufacture
- Coarse adjustment of the clamping width using spindle
- high clamping force

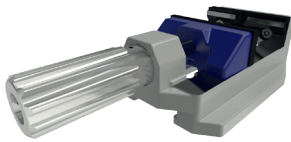


Pneumatische Ausführungen Pneumatic versions

- für Automation und Montage
- Grobeinstellung der Spannweite am Rändelgriff
- Spannkraft bis 5.5 kN über Druckregulierung voreinstellbar
- Spannhub über Handbetätigung
- Fussventil oder programmierbare Servosteuerung möglich
- for automation and assembly
- Coarse adjustment of the clamping width at the knurled handle
- Clamping force up to 5.5 kN can be preset using pressure control
- Clamping stroke using hand lever
- Foot valve or programable servo-control option



Baukasten Construction kit



ecopos-M

mechanisch
mechanical

[Seite/page 33](#)



ecopos-R

mit Spannhilfe
with clamping aid

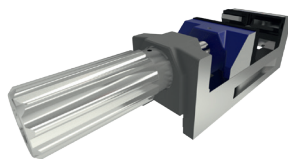
[Seite/page 34](#)



ecopos-P

pneumatisch
pneumatic

[Seite/page 35](#)



ecopos-72-M

Kleinmaschinenschraubstock
Small machine vise

[Seite/page 36](#)



ecopos-72-P

Kleinmaschinenschraubstock pneumatisch
Small machine vise pneumatic

[Seite/page 37](#)

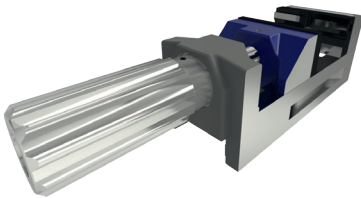
Technische Informationen

Technical information

1. Funktionsprinzip ecopos Functional principle of ecopos

ecopos, der Bohrmaschinenschraubstock – das Original seit über 40 Jahren. Mit voller Arbeitssicherheit durch Führungsschiene, dadurch frei positionierbares Werkstück, welches immer sicher eingespannt ist. Der ecopos ist einhändig bedienbar und dank der Führungsschiene oder der Positionier-Aufspannpratzen überall aufspannbar.

The ecopos drilling machine vise – the original since over 40 years. Provides full safety at work with its guide rail, hence freely positioning of the workpiece, which is always safely clamped. The ecopos can be operated with one hand and can be clamped anywhere thanks to its guide rail and patented positioning clamping claws.

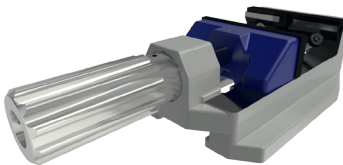


Kleinmaschinenschraubstock – ecopos-M (72)

Vierseitig feingefräst für den Einsatz in verschiedenen Lagen. Kompakte Abmessungen mit direktwirkender Spindel.

Small machine vise – ecopos-M (72)

Fine-machined on four sides for use in different positions. Compact dimensions with directly acting spindle.

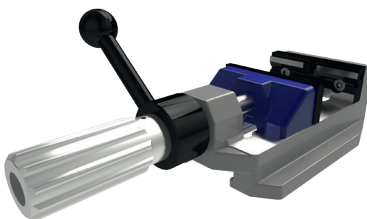


Bohrmaschinenschraubstock – ecopos-M (80 / 100 / 125)

Grosser Spannbereich, Prismenbacken mit Absatz und horizontalen und vertikalen Aussparungen für Werkstücke aller Formen.

Drilling machine vise – ecopos-M (80 / 100 / 125)

Large clamping range, prismatic jaws with offset and horizontal and vertical recesses for workpieces of all shapes.

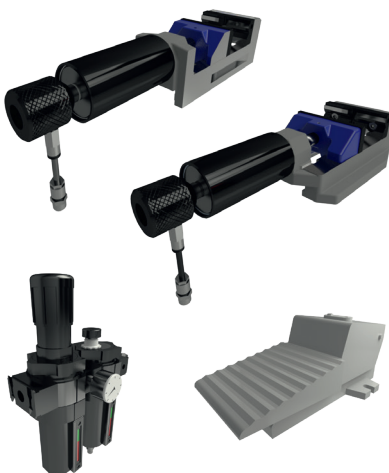


Bohrmaschinenschraubstock mit Spannhilfe – ecopos-R (100 / 125)

Grobeinstellung der Spannweite mit direktwirkender Spindel. Sichere und schnelle Spannung mit einrastbarem Spannhebel. Geeignet für Serienarbeit.

Drilling machine vise – with clamping aid – ecopos-R (100 / 125)

Coarse clamping width adjustment with directly acting spindle. Safe and quick clamping with lockable clamping lever. Suitable for serial production.



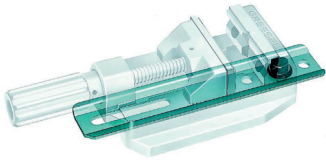
Pneumatischer Maschinenschraubstock – ecopos-P (72 / 80 / 100 / 125)

Mit pneumatischen Antrieb. Spannkraft bis 5.5 kN voreinstellbar mit Druckregulierung. Grobeinstellung der Spannweite am Rändelgriff. Der Spannhub wird von Hand über ein Schieberventil betätigt. Alternativ Fussventil- oder programmierbare Servosteuerung möglich.

Pneumatic machine vise – ecopos-P (72 / 80 / 100 / 125)

With pneumatic drive. Clamping force of up to 5.5 kN can be preset with pressure control device. Coarse adjustment of clamping width using the knurled handle. The clamping stroke can be manually operated via the slide valve. Alternatively, there is the option of a foot valve or programmable servo-control.

2. Aufspannen Clamping



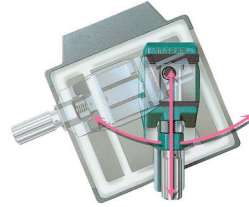
Führungsschiene ECA.000.060.01

Lieferumfang:

Führungsschiene mit je 1 Aufspannschraube für T-Nut 12 und 14 mm (andere Größen auf Anfrage).

Anwendung:

Schwenklagerung, freie Position. Sicherheit und Schutz gegen Mitdrehen und Abheben des Schraubstockes.



Guide rail ECA.000.060.01

Delivery details:

Guide rail with 1 clamping screw each for t-slot 12 and 14 mm (other sizes on request).

Application:

Swivel bearing, free position. Safety and protection against turning and lifting the vise.



Positionier-Spannpratzen ECA.000.050.01

Lieferumfang:

Positionier-Spannpratzen mit Aufspannset für T-Nut 12 und 14 mm (andere Größen auf Anfrage)

Anwendung:

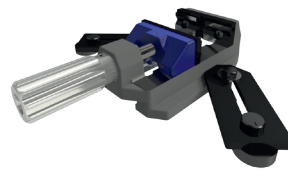
Aussenspannung

Exzenter E drehbar und verschiebbar für optimalen Kraftschluss (optimale Aufspannung)

Markierung M immer vom Schraubstock weggerichtet

Innenspannung

Bride um 180° wenden



Positioning clamping claws ECA.000.050.01

Delivery details:

Positioning clamping claws with clamping set for t-slot 12 and 14 mm (other sizes on request)

Application:

External clamping

Eccentric E can be turned and moved to create optimal frictional connection (optimum clamping)

The M marking always points away from the vise

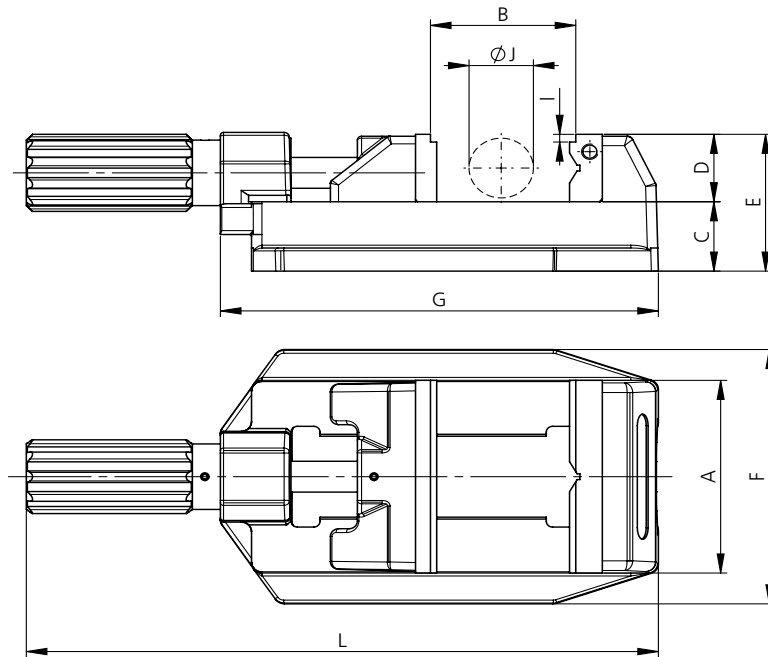
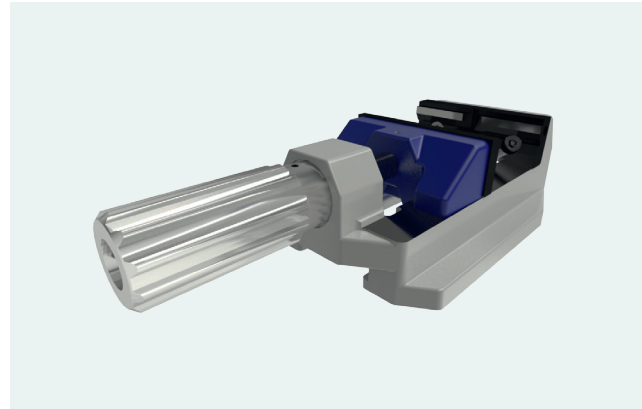
Internal clamping

Turn the buckle 180°

ecopos-M

Bohrmaschinenschraubstock

Drilling machine vise



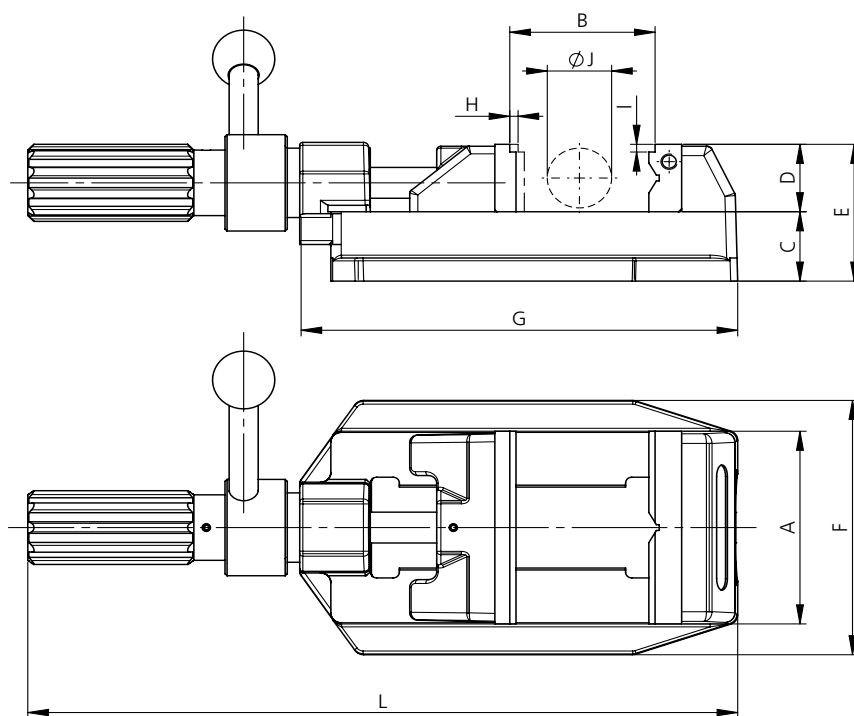
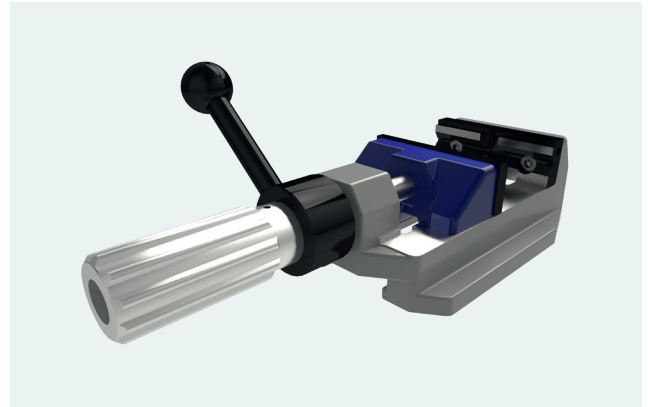
Typ Type	A	B	C	D	E	F	G	I	ØJ	L
ecopos 80-M	80	0-81	36	35	71	112	194	4	9-31	286.5
ecopos 100-M	100	0-100	36	35	71	132	211	4	9-31	304.5
ecopos 125-M	125	0-131	44	40	84	156	274	4	11-41	386

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
ecopos 80-M	Bohrmaschinenschraubstock Drilling machine vise	80	4.5	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	ECM.080.000.01
ecopos 100-M	Bohrmaschinenschraubstock Drilling machine vise	100	5.6	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	ECM.100.000.01
ecopos 125-M	Bohrmaschinenschraubstock Drilling machine vise	125	11.2	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	ECM.125.000.01

ecopos-R

Bohrmaschinenschraubstock mit Spannhilfe
Drilling machine vise with clamping aid



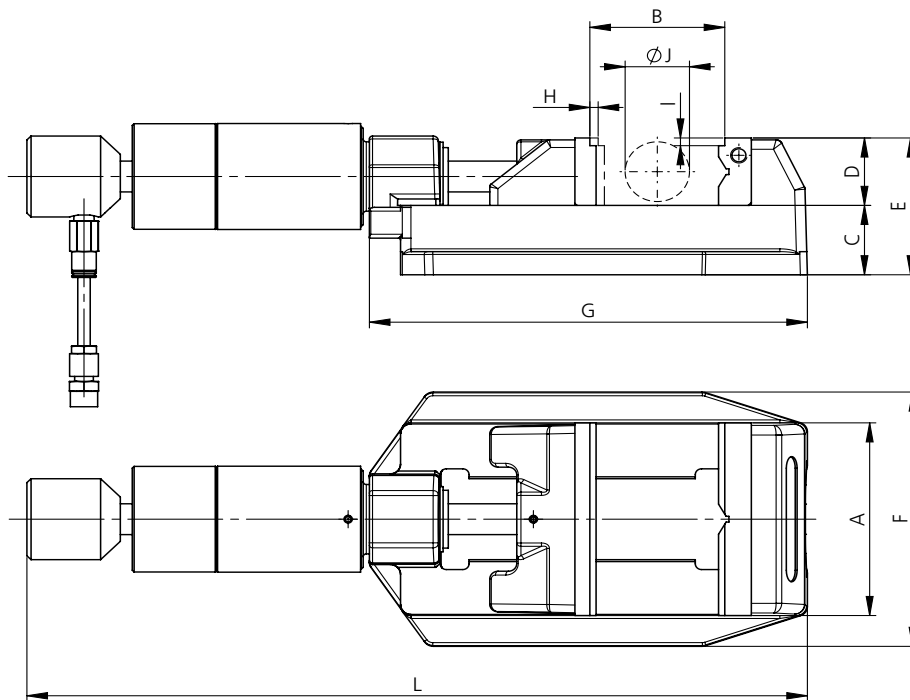
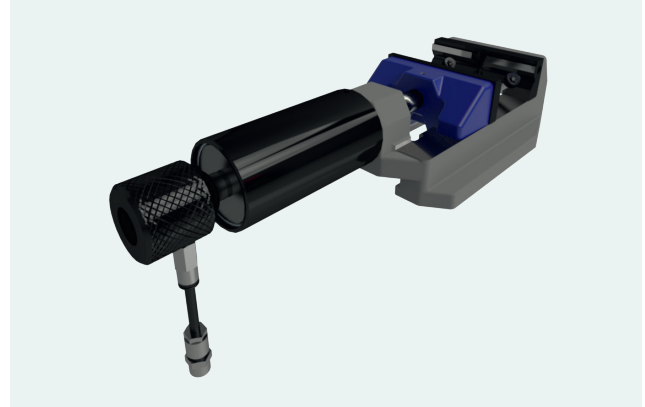
Typ Type	A	B	C	D	E	F	G	I	øJ	L	H
ecopos 100-R	100	0-100	36	35	71	132	211	4	9-31	342	1.5
ecopos 125-R	125	0-133	44	40	84	156	274	4	11-41	405	1.5

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
ecopos 100-R	Bohrmaschinenschraubstock mit Spannhilfe Drilling machine vise with clamping aid	100	6.1	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	ECR.100.000.01
ecopos 125-R	Bohrmaschinenschraubstock mit Spannhilfe Drilling machine vise with clamping aid	125	11.7	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	ECR.125.000.01

ecopos-P

Pneumatischer Bohrmaschinenschraubstock
Pneumatic drilling machine vise



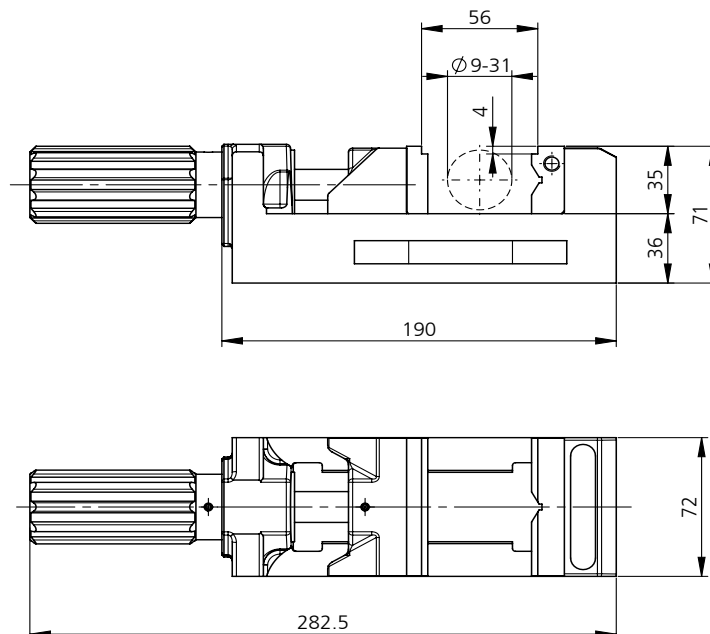
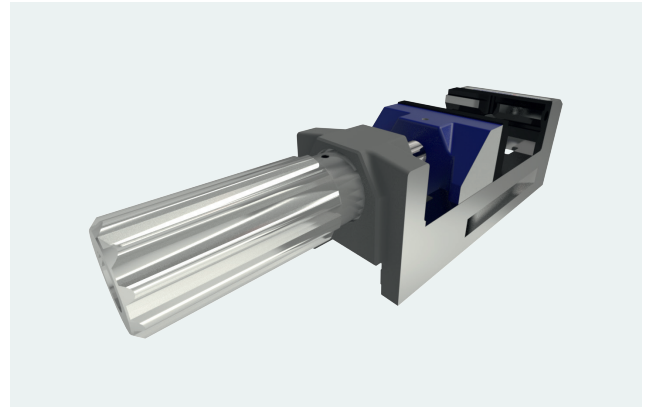
Typ Type	A	B	C	D	E	F	G	I	øJ	L	H
ecopos 80-P	80	0-77	36	35	71	112	194	4	9-11	358	4
ecopos 100-P	100	0-97	36	35	71	132	211	4	9-11	376	4
ecopos 125-P	125	0-133	44	40	84	156	274	4	11-41	479	4

Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Spannkraft Clamp. force kN	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
ecopos 80-P	Pneumatischer Bohrmaschinenschraubstock Pneumatic drilling machine vise	80	0.8-4	6.3	Prismabacke und Backe glatt, 2 m Luftschlauch Prismatic jaw and smooth jaw, 2 m air hose	ECP.080.000.01
ecopos 100-P	Pneumatischer Bohrmaschinenschraubstock Pneumatic drilling machine vise	100	0.8-4	7.3	Prismabacke und Backe glatt, 2 m Luftschlauch Prismatic jaw and smooth jaw, 2 m air hose	ECP.100.000.01
ecopos 125-P	Pneumatischer Bohrmaschinenschraubstock Pneumatic drilling machine vise	125	1-5.5	13.3	Prismabacke und Backe glatt, 2 m Luftschlauch Prismatic jaw and smooth jaw, 2 m air hose	ECP.125.000.01

ecopos 72-M

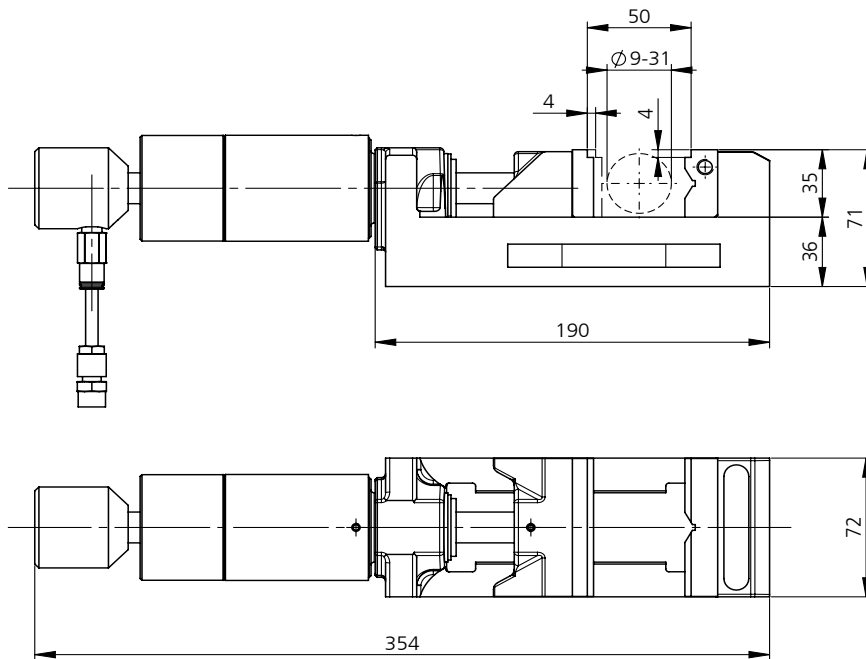
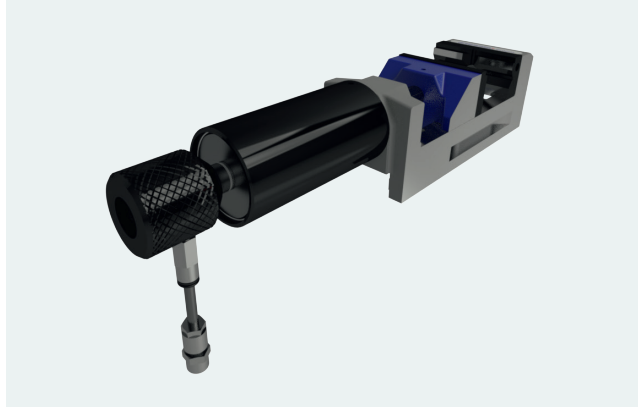
Kleinmaschinenschraubstock
Small machine vise



Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
ecopos 72-M	Kleinmaschinenschraubstock Small machine vise	72	3.5	Prismabacke und Backe glatt Prismatic jaw and smooth jaw	EKM.072.000.01

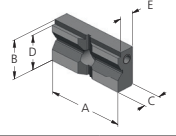
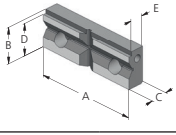
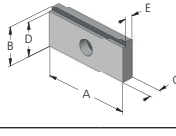
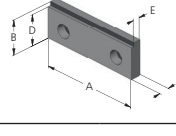
ecopos 72-P

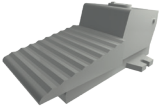
Pneumatischer Kleinmaschinenschraubstock
Pneumatic small machine vise



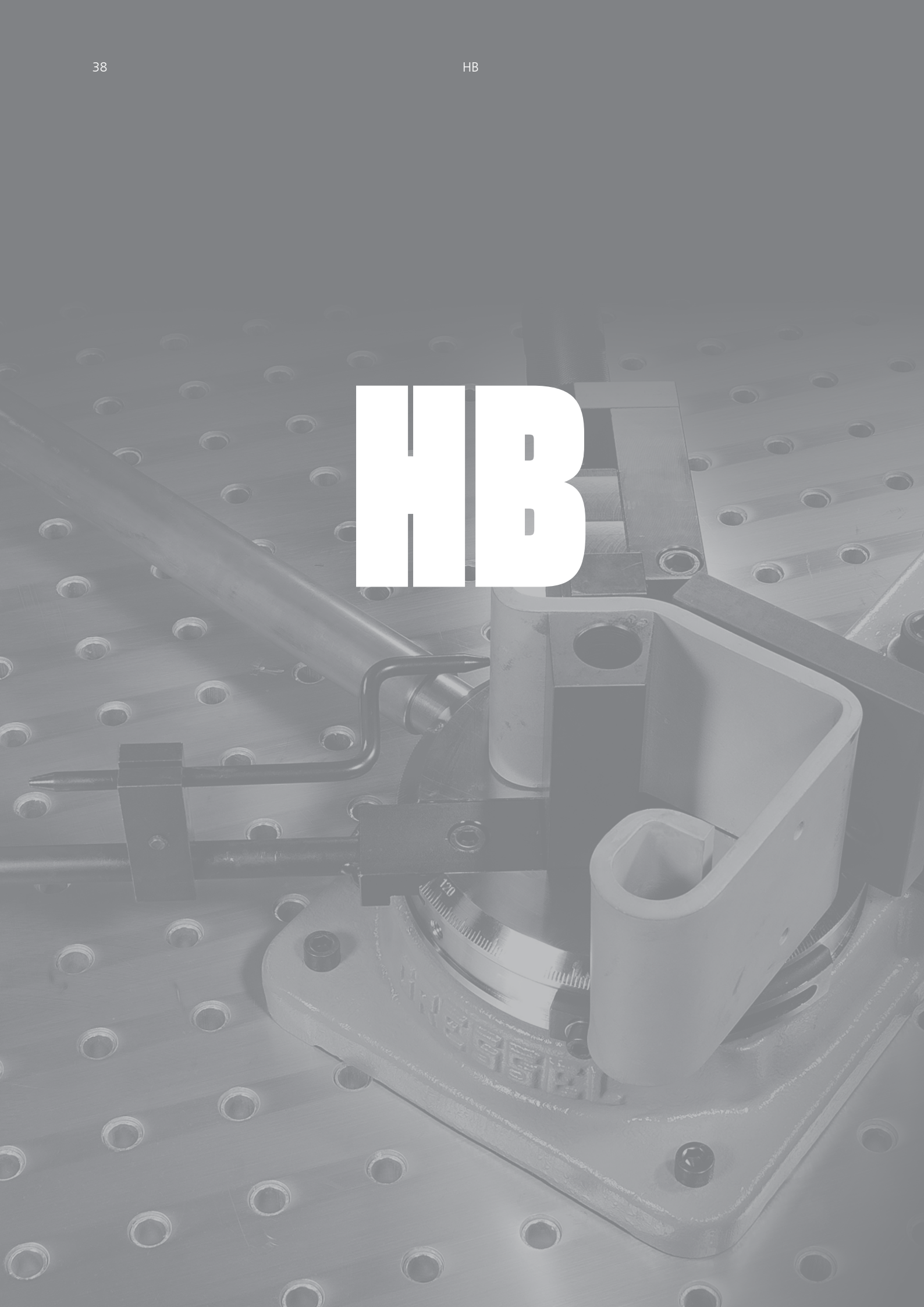
Typ Type	Beschreibung Description	Backenbreite Jaw width mm	Spannkraft Clamp. force kN	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
ecopos 72-P	Pneumatischer Kleinmaschinenschraubstock Pneumatic small machine vise	72	0.8–4	5.3	Prismabacke und Backe glatt, 2 m Luftschlauch Prismatic jaw and smooth jaw, 2 m air hose	EKP.072.000.01

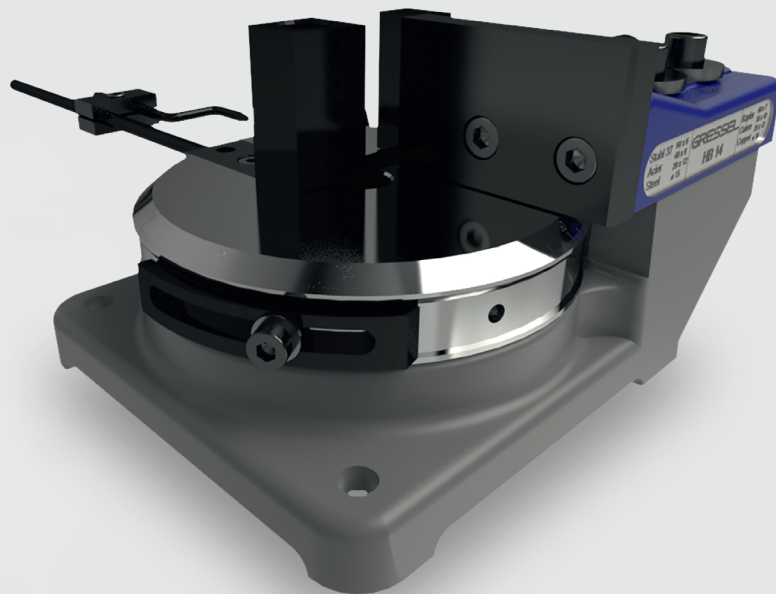
ecopos Aufsatzbacken Top jaws

	Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)					Passend zu Typ Suitable for type	Bestell-Nr. Order No.
		A	B	C	D	E	ecopos	
	Prismabacke abgesetzt 72 ø9–31 mm 80 ø9–31 mm (1 Stk.) Prismatic jaw offset 72 ø9–31 mm 80 ø9–31 mm (1 pc.)	72	35	15.8	31	12.8	X	ECA.072.013.01
		80	35	15.8	31	12.8	X	ECA.080.013.01
	Prismabacke abgesetzt 100 ø9–31 mm 125 ø11–41 mm (1 Stk.) Prismatic jaw offset 100 ø9–31 mm 120 ø11–41 mm (1 pc.)	100	35	15.8	31	12.8	X	ECA.100.013.01
		125	40	17.8	36	14.8	X	ECA.125.013.01
	Stufenbacke gefräst inkl. Schrauben (1 Stk.) Stepped jaw milled incl. screws (1 pc.)	72	35	10.2	31	7.2	X	ECA.072.014.01
		80	35	10.2	31	7.2	X	ECA.080.014.01
	Stufenbacke gefräst inkl. Schrauben (1 Stk.) Stepped jaw milled incl. screws (1 pc.)	100	35	10.2	31	7.2	X	ECA.100.014.01
		125	40	11.8	36	8.8	X	ECA.125.014.01

ecopos Zubehör Accessories			
	Bezeichnung Designation	Passend zu Typ Suitable for type	Bestell-Nr. Order No.
	Positionier-Pratzen mit Aufspannset für T-Nut 12 und 14 mm (Satz à 2 Stk.) Positioning clamping claws with clamping set for t-slot 12 and 14 mm (set of 2 pcs.)		
		ecopos	ECA.000.050.01
	Führungsschiene mit je 1 Aufspannschraube für T-Nut 12 und 14 mm für ecopos 80/100/125 Guide rail each with 1 clamping screw for t-slot 12 and 14 mm for ecopos 80/100/125		
			ECA.000.060.01
	Wartungseinheit mit Anschlussmaterial für ecopos-P Maintenance unit with connection material for ecopos-P		
		ecopos-P	ECA.000.035.01
	Luftschlauch ø6 × ø4 (1 m) Air hose ø6 × ø4 (1 m)		
		ecopos-P	424.0200.205
	Fussventil mit Umbausatz anstelle Handventil für ecopos-P Foot valve with conversion kit instead of manual valve for ecopos-P		
		ecopos-P	ECA.000.045.01
	Werkstückanschlag für ecopos Workpiece stop for ecopos		
		ecopos	ECA.000.065.01

HB

A grayscale photograph of a mechanical assembly on a perforated metal plate. The assembly includes a cylindrical component, a rectangular block, and a curved metal piece. A large, bold, white 'HB' is superimposed over the center of the image.



Profilbiegeapparat

Profile bending machine

Biegen ohne Anstrengung
Bending without effort

Leicht bedienbarer, leistungsfähiger Biegeapparat
für massgenaues Biegen von Rund-, Flach-,
Hochkantmaterial und anderen Profilen bis 180°

Easy to operate, powerful bending machine for accurate dimensions. Bending of circular, flat, upright and other profiles up to 180°

Ihre Nutzen

Your benefits

Biegen bis 180°

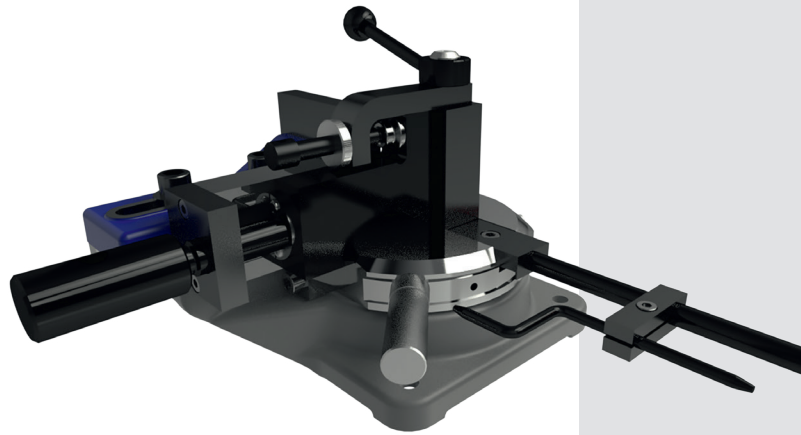
Bending up to 180°

- in einer einzigen Biegefolge
 - ablesbarer Biegewinkel bis 180°
 - diverse Baugrößen für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Schlosserei, Apparatebau, Prototypenbau, Beschlägetechnik, Medizintechnik, allgemeiner Maschinenbau sowie Reparaturservice
- in a single bending sequence
 - readable bending angle up to 180°
 - various sizes for different applications in the sectors locksmith, equipment manufacturing, prototype manufacture, fittings technology, medical engineering, general mechanical engineering, as well as service and repair



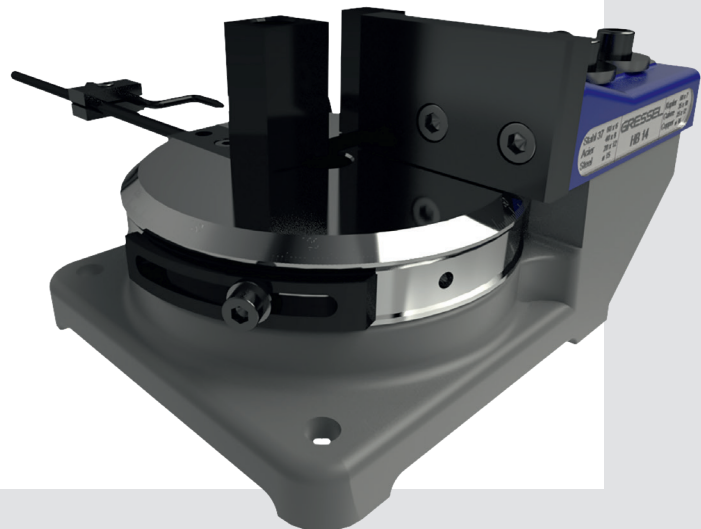
Leicht bedienbar Easy to operate

- für das enge und exakte Biegen von Rund-, Flach-, Hochkantmaterial und anderen Profilen sehr gut geeignet
- very suitable for tight and accurate bending of circular, flat, upright and other profiles



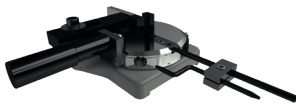
Massgenaues Biegen ganzer Serien Accurate dimensional bending of complete series

- Winkel- und Längenanschläge
- hohe Biegeleistung durch abgedecktes Nadellager (HB 14/HB 20) und vernickeltem Drehteller
- Angle and length stops
- high bend performance due to covered needle roller bearing (HB 14/HB 20) and nickel-plated turn table



Baukasten

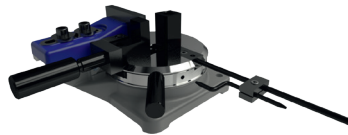
Construction kit



HB 10

Mobiler Profilbiegeapparat
Mobile profile bending
machine

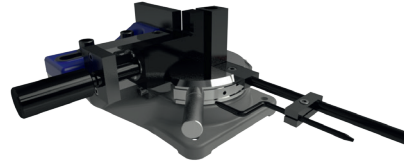
[Seite/page 47](#)



HB 14

Profilbiegeapparat
Profile bending machine

[Seite/page 48](#)

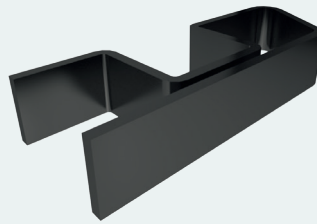
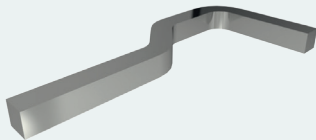


HB 20

Profilbiegeapparat
Profile bending machine

[Seite/page 49](#)

Folgende Biegungen sind mit allen Typen möglich.
The following bends are possible with all types.



Technische Informationen

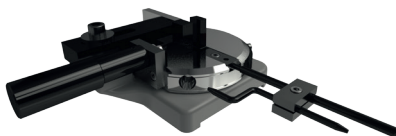
Technical information

1. Funktionsprinzip Biegegeräte HB Functional principle of HB bending machine

Leicht bedienbare, leistungsfähige Biegegeräte für massgenaues Biegen von Rund-, Flach-, Hochkantmaterial und anderen Profilen bis 180° in einer Biegefolge. Einsatz in den Bereichen Schlosserei, Apparatebau, Prototypenbau, Beschlägetechnik, Medizintechnik, allgemeiner Maschinenbau ...

Easy to operate, powerful bending machines for accurate bending of circular, flat, upright and other profiles up to 180° in one bending action. For applications in the sectors locksmith, equipment manufacturing, prototype manufacture, fittings technology, medical engineering, general mechanical engineering ...

HB 10



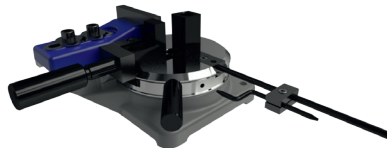
Der mobile GRESSEL Profilbiegeapparat HB 10 dient zum Kaltbiegen von Profilen bis zu einem Widerstandsmoment W ca. 0.1 cm^3 bei ST 37 und ca. 0.15 cm^3 bei weichem Kupfer.

- Biegehöhe max. 35 mm
- Biegewinkel max. 180°
- max. Spannöffnung 20 mm
- Drehmoment max. 100 Nm
- Gewicht 10 kg

The mobile HB 10 profile bending machine by GRESSEL is used for cold bending of profiles up to a resistance moment W of approx. 0.1 cm^3 for ST 37 and approx. 0.15 cm^3 for soft copper.

- Bending height max. 35 mm
- Bending angle max. 180°
- jaw opening max. 20 mm
- Torque max. 100 Nm
- Weight 10 kg

HB 14



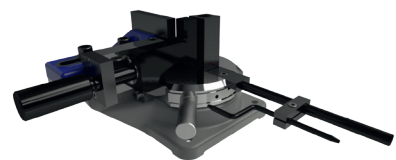
Der mobile, leistungsstarke GRESSEL Profilbiegeapparat HB 14 dient zum Kaltbiegen von Profilen bis zu einem Widerstandsmoment W ca. 0.4 cm^3 bei ST 37 und ca. 0.6 cm^3 bei weichem Kupfer.

- Biegehöhe max. 60 mm
- Biegewinkel max. 180°
- max. Spannöffnung 36 mm
- Drehmoment max. 300 Nm
- Gewicht 23 kg

The GRESSEL HB 14 is a high performance mobile profile bending machine for cold bending profiles up to a resistance moment W of approx. 0.4 cm^3 for ST 37 and approx. 0.6 cm^3 for soft copper.

- Bending height max. 60 mm
- Bending angle max. 180°
- jaw opening max. 36 mm
- Torque max. 300 Nm
- Weight 23 kg

HB 20



Der stationäre, leistungsstarke GRESSEL Profilbiegeapparat HB 20 dient zum Kaltbiegen von Profilen bis zu einem Widerstandsmoment W ca. 0.8 cm^3 bei ST 37 und ca. 1.2 cm^3 bei weichem Kupfer.

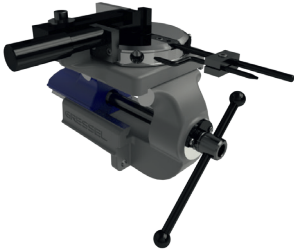
- Biegehöhe max. 100 mm
- Biegewinkel max. 180°
- max. Spannöffnung 40 mm
- Drehmoment max. 600 Nm
- Gewicht 44 kg

The GRESSEL HB 20 is a high performance stationary profile bending machine for cold bending profiles up to a resistance moment W of approx. 0.8 cm^3 for ST 37 and approx. 1.2 cm^3 for soft copper.

- Bending height max. 100 mm
- Bending angle max. 180°
- jaw opening max. 40 mm
- Torque max. 600 Nm
- Weight 44 kg

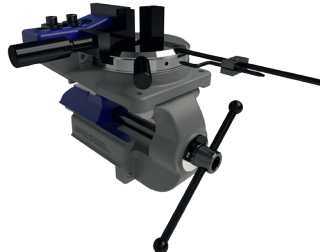
2. Aufspannen Clamping

HB 10



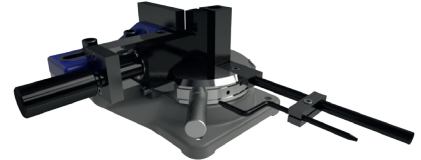
Zum Einspannen im Werkbankschraubstock
For clamping in a workbench vise

HB 14



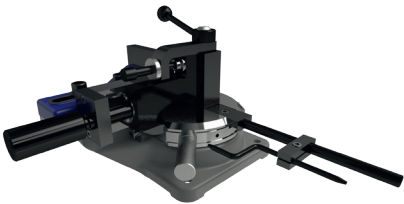
Zum Einspannen im Werkbankschraubstock
oder für feste Montage auf dem Tisch
For clamping in a workbench vise
or for fixed mounting on a table

HB 20



Für feste Montage auf dem Tisch
For fixed mounting on a table

3. Zusatzklammer für HB 20 Additional clamp for HB 20



Für extreme und besonders exakte Bie-
gungen kann beim Typ HB 20 die Zusatz-
klammer mit Exzenterspannung eingesetzt
werden. Dabei wird das Biegewerkzeug
mit dem Schlitten verbunden und somit
eine eventuelle Aufweitung der Werkstück-
spannung im oberen Bereich verhindert.
Nur einsetzbar bei Typ HB 20 mit Biege-
werkzeugen 90°.

Art.-Nr. HBA.020.060.01

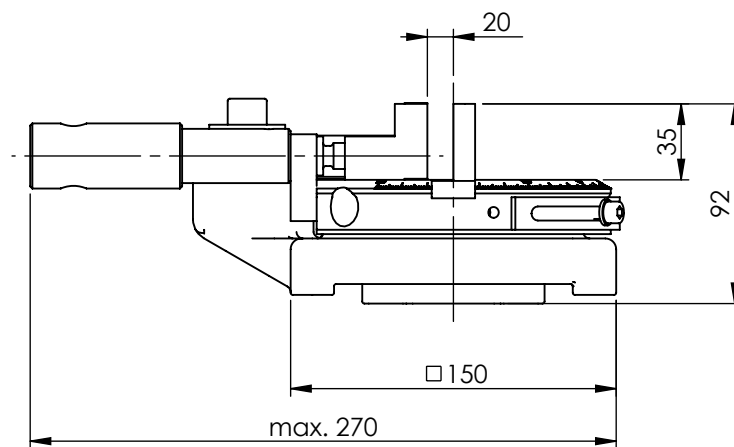
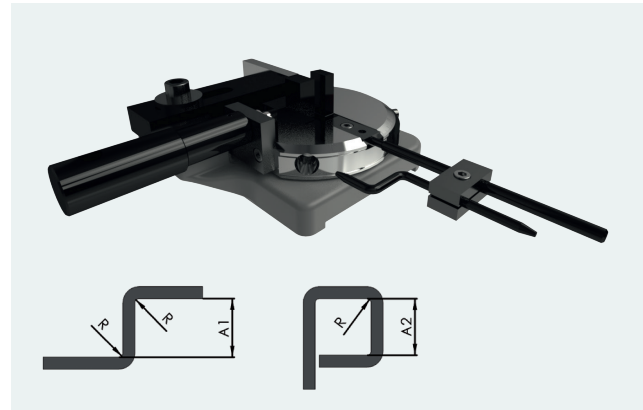
For extreme and particularly precise bend-
ing with type HB 20 it is possible to use the
extra clamp with eccentric clamping. This
connects the bending tool with the car-
riage and thus prevents any widening
of the workpiece tension in the upper
range. Can only be used with type HB 20
with 90° bending tools.

Art. No. HBA.020.060.01

HB 10

Profilbiegeapparat, Aufnahme im Schraubstock

Profile bending machine, for holding in vise



Typ Type	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
HB 10	Profilbiegeapparat, Aufnahme im Schraubstock Profile bending machine, for holding in vise	9.3	Biegewerkzeug R=0 mm, 90° Biegewerkzeug R=6 mm, 180° Winkel- und Längenanschlag Bedienhebel Bending tool R=0 mm, 90° Bending tool R=6 mm, 180° Material stop and angle stop Bending lever	HBM.010.000.01

Max. Biegeleistung Max. bending performance

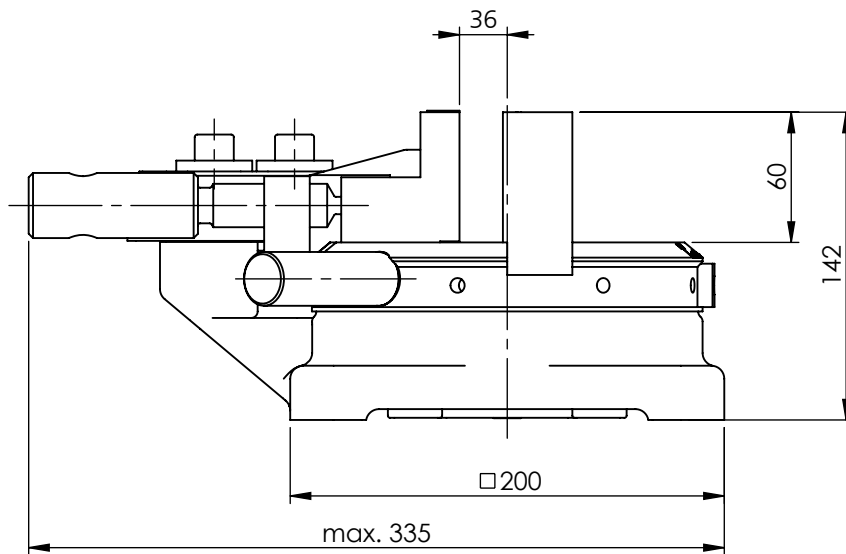
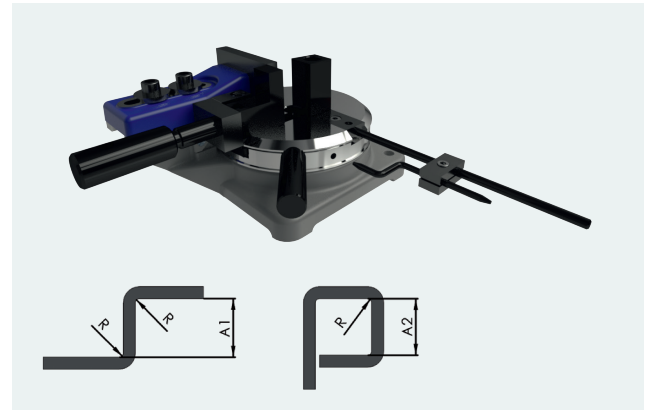
Dimension Dimensions mm	Stahl warmgewalzt Steel hot rolled 1.0038 (RSt37-2)	Kupfer Copper
	35×4	35×5
	25×5	25×6
	18×6	20×7
	10×8	16×8
	9×9	10×10
	ø10	ø10

Lieferbare Biegewerkzeuge Available bending tools

Biegeradius Bending radius R	Biegewinkel Bending angle °	Spannöffnung Jaw opening B	Mindestabstände Minimum clearance	
			A1	A2
0	90°	20	18	18
2.5	90°	17.5	23	23
4	90°	16	26	26
6	180°	14	30	12
10	180°	10	38	20

HB 14

Profilbiegeapparat, Aufnahme im Schraubstock
oder Montage auf Tisch
Profile bending machine, for holding in vise
or for table mounting



Typ Type	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
HB 14	Profilbiegeapparat, Aufnahme im Schraubstock oder Montage auf Tisch Profile bending machine, for holding in vise or for table mounting	22.4	Biegewerkzeug R = 2 mm, 90° Winkel- und Längenanschlag Bedienhebel 2-teilig Bending tool R = 2 mm, 90° Material stop and angle stop Bending lever 2-parts	HBM.014.000.01

Max. Biegeleistung Max. bending performance

Dimension Dimensions mm	Stahl warmgewalzt Steel hot rolled 1.0038 (RSt37-2)	Kupfer Copper
	60 × 6	60 × 7
	40 × 8	50 × 8
	25 × 10	35 × 10
	20 × 12	25 × 12
	13 × 13	15 × 15
	ø15	ø16

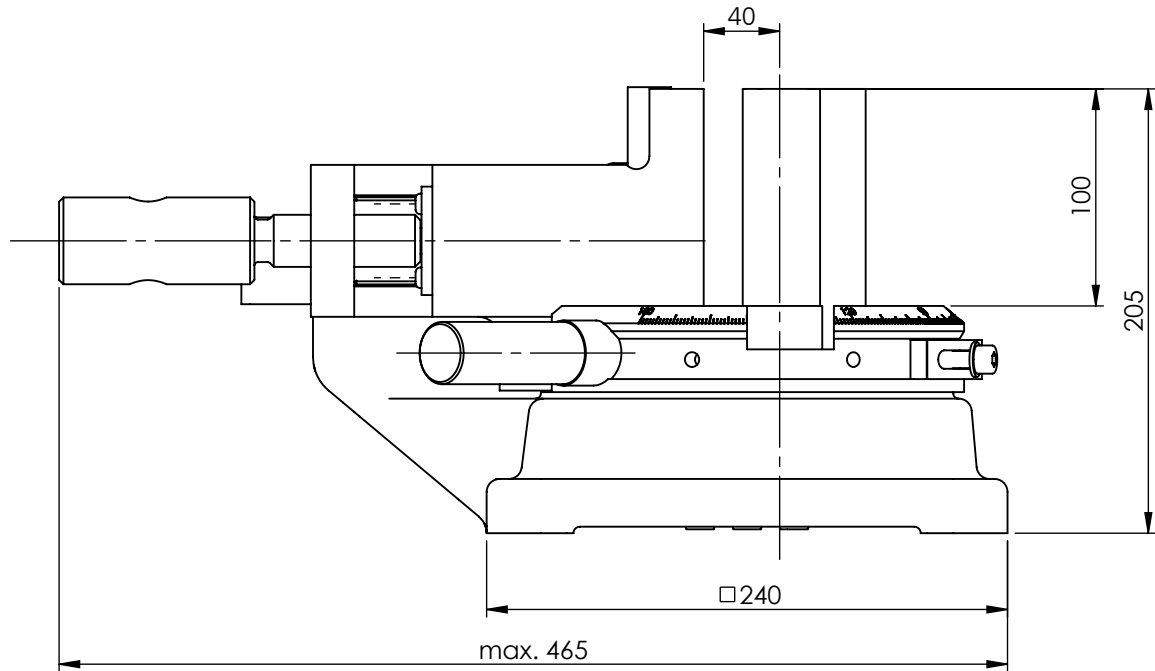
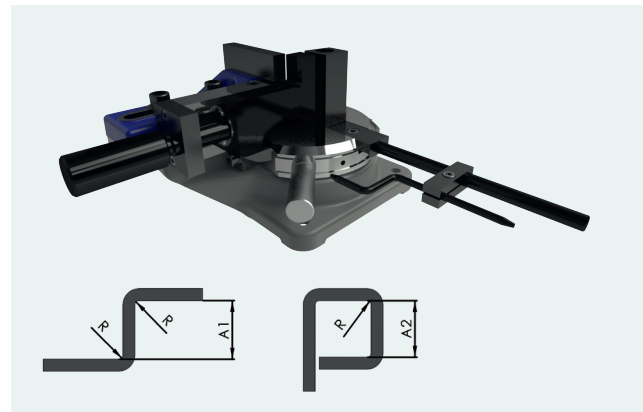
Lieferbare Biegewerkzeuge Available bending tools

Biegeradius Bending radius R	Biegewinkel Bending angle °	Spannöffnung Jaw opening B	Mindestabstände Minimum clearance	
			A1	A2
0	90°	36	25	30
2	90°	34	29	34
5	90°	31	35	40
8	180°	28	41	16
10	180°	26	45	20
15	180°	21	55	30
20	180°	16	65	40

HB 20

Profilbiegeapparat, Montage auf Tisch

Profile bending machine, for table mounting



Typ Type	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	Lieferumfang Delivery details	Bestell-Nr. Order No.
HB 20	Profilbiegeapparat, Montage auf Tisch Profile bending machine, for table mounting	43.9	Biegewerkzeug R=2 mm, 90° Winkel- und Längenanschlag Bedienhebel 2-teilig Bending tool R=2 mm, 90° Material stop and angle stop Bending lever 2-part	HBM.020.000.01

Max. Biegeleistung Max. bending performance

Dimension Dimensions mm	Stahl warmgewalzt Steel hot rolled 1.0038 (RSt37-2)	Kupfer Copper
	100 × 7	100 × 8
	80 × 8	80 × 10
	50 × 10	50 × 12
	35 × 12	30 × 15
	18 × 18	20 × 20
	ø18	ø20
** 4	25 × 1.5	25 × 2
	ø4	ø5
** 6	25 × 2	25 × 2.5
	ø6	ø7
** 8	25 × 3	25 × 3.5
	ø8	ø9

Lieferbare Biegewerkzeuge Available bending tools

Biegeradius Bending radius R	Biegewinkel Bending angle °	Spannöffnung Jaw opening B	Mindestabstände Minimum clearance	
			A1	A2
0	90°	40	30	40
2	90°	38	34	44
5	90°	35	40	50
8	90°	32	46	56
10	180°	30	50	20
15	180°	25	60	30
20	180°	20	70	40
25	180°	15	80	50
** 4	180°	36	38	8
** 6	180°	34	42	12
** 8	180°	21	46	16

** Biegewerkzeuge 180° für kleine Radien, Biegehöhe C = max. 25 mm, reduzierte Biegeleistung

** Bending tools 180° for small radius, bending height C = max. 25 mm, reduced bending performance

HB Zubehör Accessories					
	Bezeichnung Designation	Passend zu Typ Suitable for type	Radius = R Radius = R	Max. Biegehöhe = C Max. beding height = C	Bestell-Nr. Order No.
	Biegewerkzeug 90° Bending tool 90°	HB 10	0	35 mm	HBM.010.030.11
			2.5	35 mm	HBA.010.050.11
			4	35 mm	HBA.010.051.11
	Biegewerkzeug 180° Bending tool 180°	HB 10	6	35 mm	HBM.010.052.11
			10	35 mm	HBA.010.053.11
	Biegewerkzeug 90° Bending tool 90°	HB 14	0	60 mm	HBA.014.030.11
			2	60 mm	HBM.014.020.11
			5	60 mm	HBA.014.031.11
	Biegewerkzeug 180° Bending tool 180°	HB 14	8	60 mm	HBA.014.032.11
			10	60 mm	HBA.014.033.11
			15	60 mm	HBA.014.034.11
			20	60 mm	HBA.014.035.11
	Biegewerkzeug 90° Bending tool 90°	HB 20	0	100 mm	HBA.020.030.11
			2	100 mm	HBM.020.020.11
			5	100 mm	HBA.020.031.11
			8	100 mm	HBA.020.032.11
	Biegewerkzeug 180° Bending tool 180°	HB 20	10	100 mm	HBA.020.033.11
			15	100 mm	HBA.020.034.11
			20	100 mm	HBA.020.035.11
			25	100 mm	HBA.020.036.11
	Biegewerkzeug 180° für kleine Radien und reduzierte Höhe Bending tool 180° for small radius and reduced height	HB 20	4	25 mm	HBA.020.037.11
			6	25 mm	HBA.020.038.11
			8	25 mm	HBA.020.039.11
	Zusatzklammer für HB 20 Extra clamp for HB 20	HB 20			HBA.020.060.01



Copyright © 2024
GRESSEL AG
Schützenstrasse 25
CH-8355 Aadorf
Phone: +41 52 368 16 16
Website: www.gressel.ch
E-Mail: verkauf@gressel.ch

Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie auf unserer Website einsehen können.

Our current General Terms and Conditions apply, which you can find on our website.

Copyright:
Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschliesslich bei GRESSEL AG oder den entsprechenden Lizenzgebern. Alle Rechte vorbehalten. Insbesondere ist jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung, Bearbeitung, Verbreitung (Zugänglichmachung gegenüber Dritten), Übersetzung oder sonstige Verwendung verboten und bedarf unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung.

Technische Änderungen:
Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äusserem Erscheinungsbild vor.

Copyright:
All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of GRESSEL AG or its respective licensors. All rights reserved. Any reproduction, processing, distribution (making available to third parties), translation or other usage – even excerpts – of the manual is especially prohibited and requires our written approval.

Technical changes:
The data and illustrations in this catalog are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalog, e.g., in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.

Katalog als App herunterladen
Download catalog as app



www.gressel.ch

05/2024