



KONTEC KSC3-K

Extrem kompakte Einfachspanner für die präzise Bearbeitung der sechsten Seite

Kompakte Einfachspanner mit hohen Spannkräften bei maximaler Präzision mit vernickeltem Grundkörper

Mit dem neuen SCHUNK Einfachspanner KONTEC KSC3-K bekommt die erfolgreiche Baureihe der Zentrischspanner KSC3 einen weiteren elementaren Baustein hinzu. Bei den KSC3-K Spannern ist der Grundkörper nun um eine Quernut für die feste Backe erweitert worden. Dadurch kann nun auch eine präzise Zweitseitenbearbeitung durchgeführt werden. Insbesondere bei Mehrfachanwendungen, wie zum Beispiel auf Aufspanntürmen, können hier Synergien mit Zentrisch- und Einfachspannern erzielt und Prozesse deutlich beschleunigt werden.

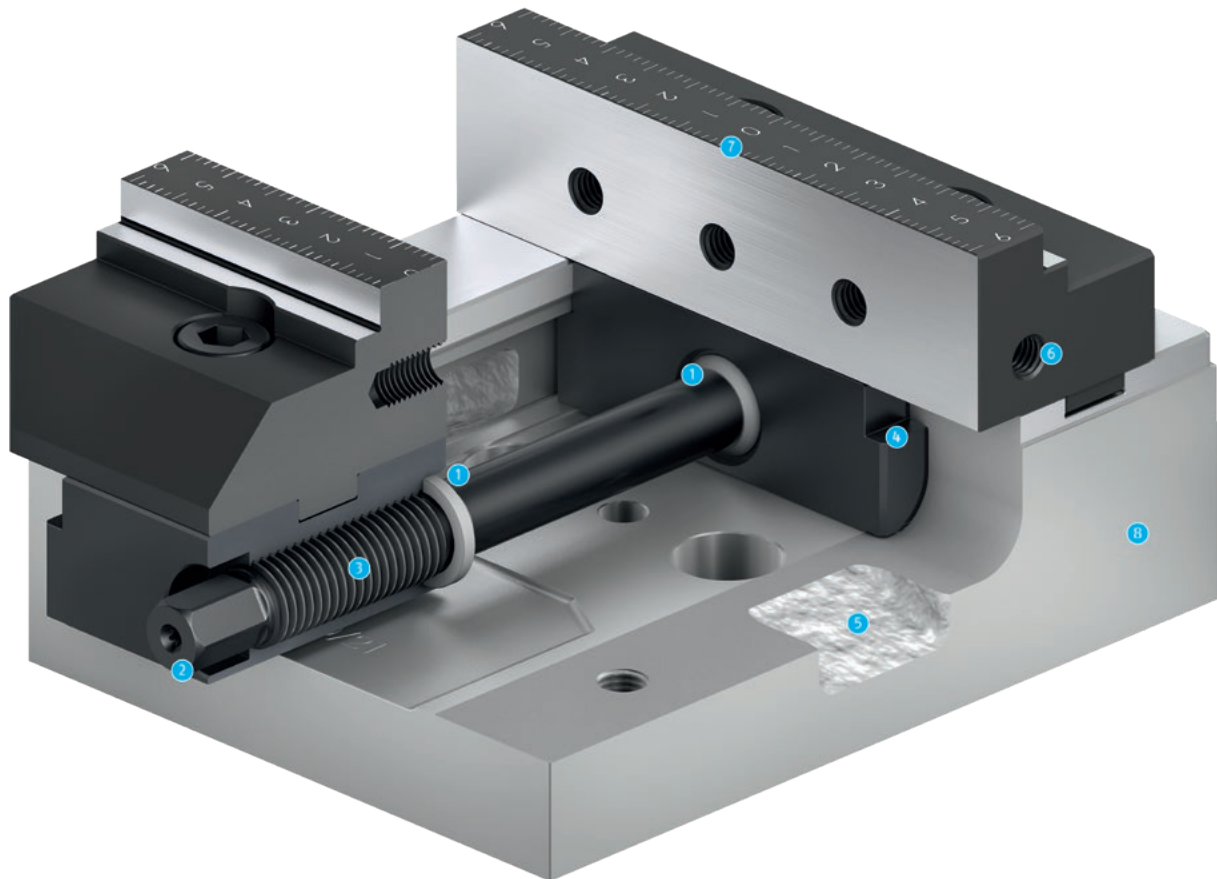


Vorteile – Ihr Nutzen

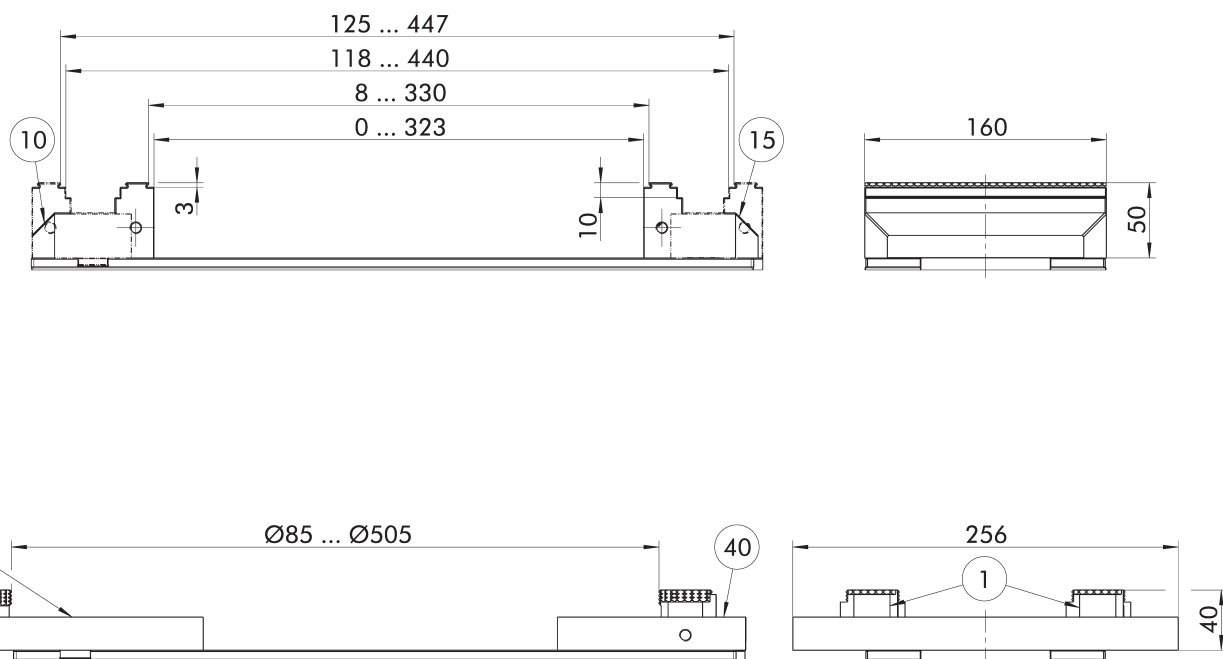
- + Vernickelter Grundkörper**
Für einen optimalen Korrosionsschutz und ein noch breiteres Einsatzspektrum
- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Hohe Spannkräfte**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Großer Spannbereich**
Hohe Flexibilität
- + Seitliche Ablaufnuten**
Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen
- + Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-spannung durch sehr lange Grundbackenführung**
Ermöglicht höchste Spannkräfte bei langer Lebensdauer
- + Backenwechsel mit nur zwei Schrauben**
Für einen schnellen und einfachen Backenwechsel
- + Integrierte NSE3, GFD und GFD mini Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC3-K

SCHUNK KONTEC KSC3-K Einfachspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärker und ist linear. Die bewegliche Backe wird durch Drehen der Spindel zu der festen Backe hin bewegt. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ Geschlossenes System
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen ❷ Versenkter Sechskant-Anschluss
Verringert die Störkontur ❸ Spindeltrieb
Für höchste Spannkräfte ❹ Lange Schieber
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung | <ul style="list-style-type: none"> ❺ Ablaufnuten
Für Kühlschmierstoff und Späne ❻ Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlänge ❼ System- und Aufsatzbacken
Weltweit größte Auswahl ❽ Geringe Bauhöhe
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine |
|--|--|



Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke
carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

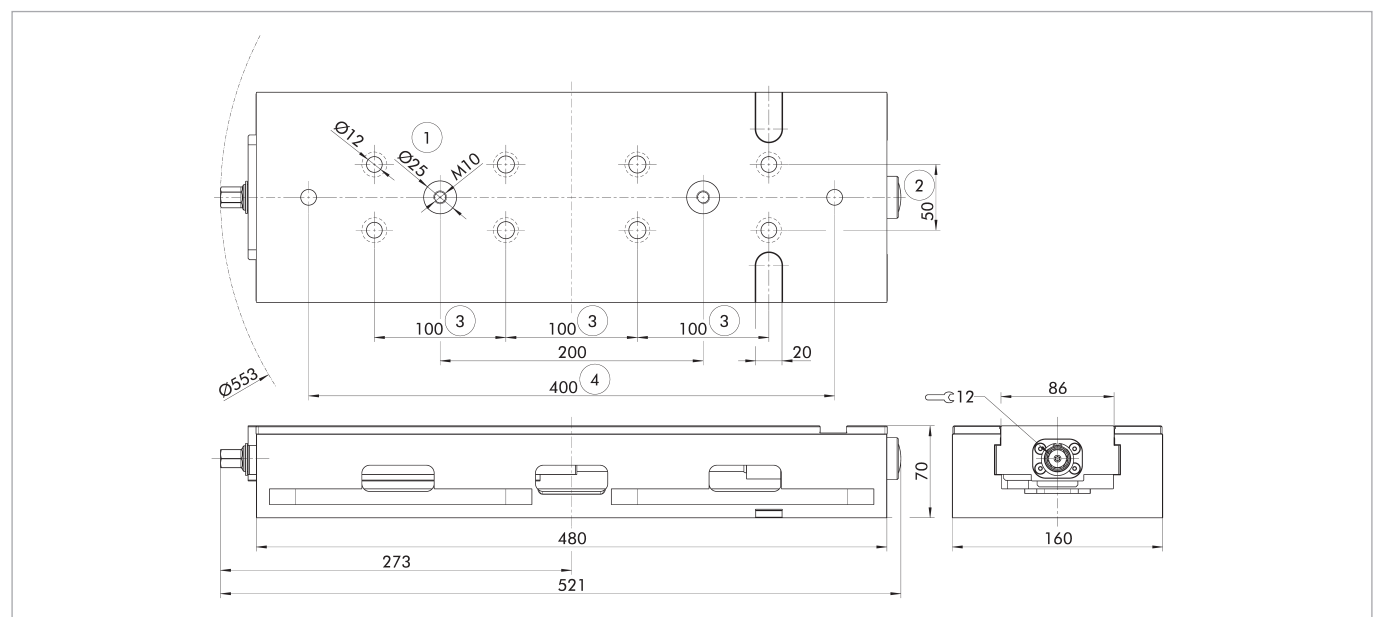
Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3-K 160-480	1514297	160	50	175	35

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Wendebacke grip	15	SGWB-G3-F 160-81-50	0432624	160	81	50	3.2
Pendelplatte	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Adapterplatte	40	SGA-4 256-125-22	0432621	256	125	22	5.4



- ① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen
 ② Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
 ③ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

Systembacken

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Wendebacke grip

Ausführung als feste Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGWB-G3-F 160-81-50	W-160	0432624

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als feste Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGWB-CG3-F 160-81-50		1590611

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Alu Backe

Ausführung als feste Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGAL-F 160-85-50		0432625

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.

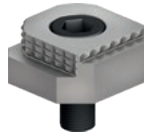


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SGA-4 256-125-22	W-38	0432621

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

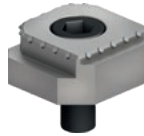
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Prismabacke geschliffen

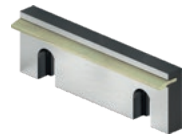
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3-K 160-480	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 20 – 200 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

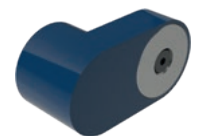
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3-K 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3-K 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 160 mm

Passend zu Systembacken H = 50 mm.
Höhen = 15, 30, 40, 45 und 47 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Zylinderstift-Set

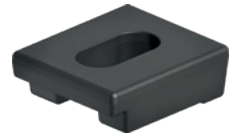
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 160 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com