



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Chwytnik do ogniw okrągłych RCG

Chwytnik do ogniw okrągłych do przenoszenia ogniw akumulatorowych o średnicy 46 mm

Chwytnik do ogniw okrągłych RCG to sterowany pneumatycznie system magnetyczny, za pomocą którego można magnetycznie podnieść i odłożyć ogniwo akumulatorowe.

Zakres zastosowania

Postępowanie z okrągłymi ogniwami akumulatorowymi. Na przykład jako wielochwytny moduł chwytający do pakowania ogniw akumulatorowych po ich wyprodukowaniu lub do dalszego przetwarzania na moduły akumulatorowe lub kompletne pakiety akumulatorów: ogniwo do modułu lub ogniwo do pakowania.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Kompaktowe wymiary całkowite pojedynczy chwytak umożliwia maksymalną gęstość upakowania ogniw akumulatorowych

Maksymalna niezawodność procesu dzięki sensorycznemu wykrywaniu detalu i stanu

Zapobieganie utracie przedmiotu obrabianego dzięki zintegrowanej funkcji podtrzymywania siły chwytu nawet w przypadku utraty zasilania

Ochrona ogniwa akumulatora dzięki izolującej warstwie oddzielającej pomiędzy chwytakiem a ogniwem akumulatora

Krótkie terminy realizacji projektów standardowy chwytak RCG jest idealnie dopasowany do ogniw okrągłych



Rozmiary
Ilość: 1

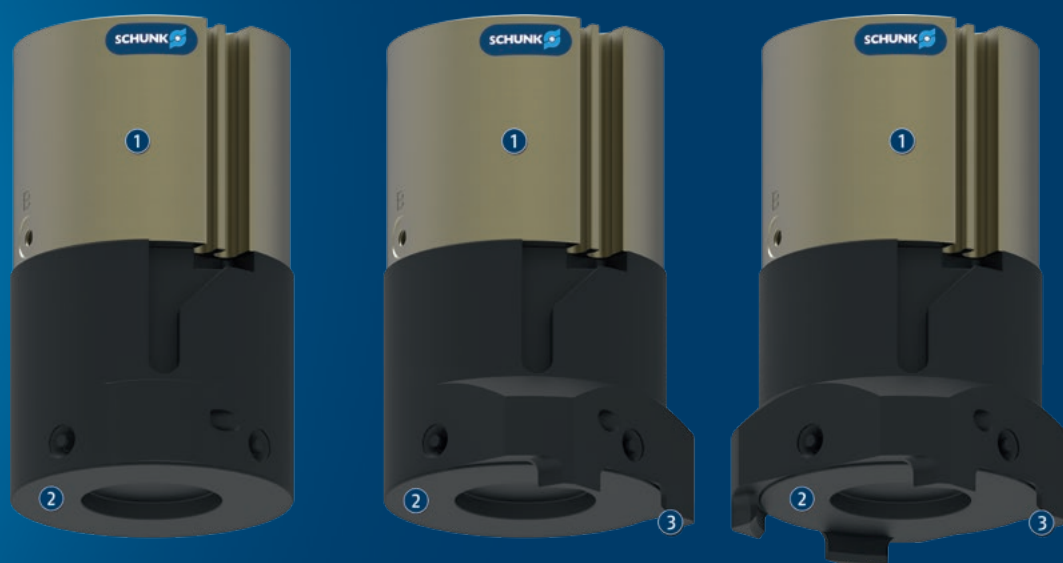


Masa
0.25 kg

Opis działania

Ogniwo akumulatora jest podtrzymywane przez silny magnes stały wewnątrz chwytaka do ogniw okrągłych. Magnes stały jest uruchamiany pneumatycznie poprzez zmianę jego położenia w komorze tłoka. Magnes trwały

jest przesuwany w kierunku detalu lub od niego za pomocą tłoka pneumatycznego, co powoduje jego „aktywację” lub „dezaktywację”.



- ① **Napęd pneumatyczny**
ze szczeliną ceową do systemu monitorowania skoku tłoka
- ② **Powierzchnia stykowa oddzielona elektrycznie**
do ochrony naładowanego ogniwa akumulatora, które znajduje się w płaskim kontakcie

- ③ **Centrowania**
Centrowania w wersjach -2 i -4 służą do kompensacji tolerancji ułożenia podczas podnoszenia ogniw akumulatora.

Szczegółowy opis działania

Wykrywanie detalu



Wykrywanie detali poprzez monitorowanie obecności komponentów za pomocą indukcyjnego czujnika zbliżeniowego.

Monitorowanie skoku tłoka



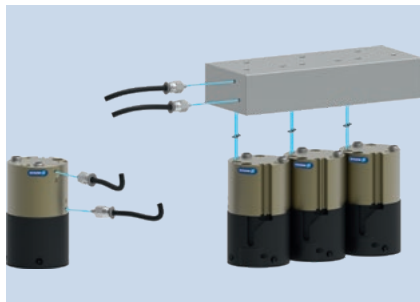
Wykrywanie stanu „magnes włączony” lub „magnes wyłączony” odbywa się za pomocą systemu monitorowania skoku tłoka z wyłącznikami elektromagnetycznymi.

Utrzymanie siły chwytania



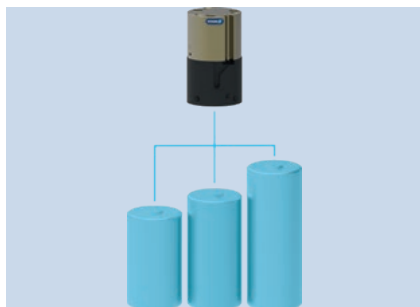
Utrzymanie siły chwytania w przypadku awarii sprężonego powietrza zapewniają magnesy stałe. Magnetyczna siła trzymająca bezpiecznie utrzymuje ogniwo akumulatora, zapobiegając utracie detalu, i zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.

Przyłącza pneumatyczne zasilania



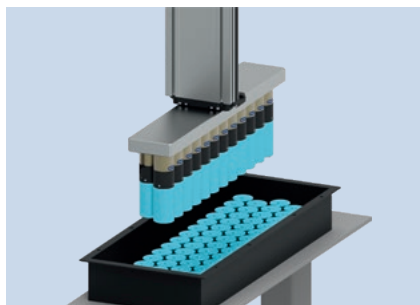
Opcjonalne główne przyłącza powietrza z boku lub bezpośrednie przyłącza powietrza na dole, umożliwiające integrację kilku pojedynczych chwytaków w jeden system, co oszczędza miejsce.

Ogniwa okrągłe 46x



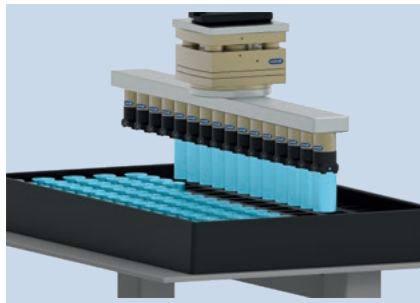
Chwytnik magnetyczny RCG 46 może bezpiecznie obsługiwać wszystkie popularne formaty okrągłych ogniw o średnicy 46 mm.

Zespół wielu chwytaków



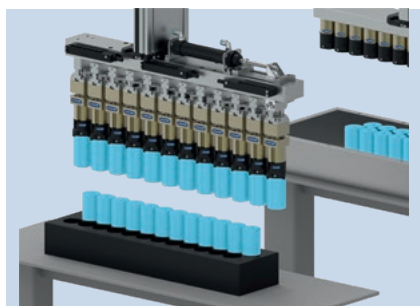
Chwytnik RCG do ogniw okrągłych można skonfigurować jako osobny zespół wielu chwytaków, aby uzyskać określony odstęp między ogniwami w zależności od zastosowania. Może on składać się z jednego, dwóch, a nawet kilkuset pojedynczych chwytaków.

Na końcu linii



Możliwość sterowania osobno każdym chwytakiem RCG do ogniw okrągłych sprawia, że poszczególne ogniwa akumulatora można odrzucać w sekwencji procesu, np. w trakcie procedury testowania na końcu linii.

Jednostka odstępu między ogniwami



Urządzenia do rozmieszczania ogniw oferują również możliwość zmiany odległości pomiędzy kilkoma ogniwami akumulatora podczas procesu ich pobierania i umieszczania. Ilość ogniw do uchwycenia oraz odległości między nimi są dobierane specjalnie do danego zastosowania.

Ogólne informacje dotyczące serii

Uruchamianie: pneumatyczne, przy użyciu przefiltrowanego sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

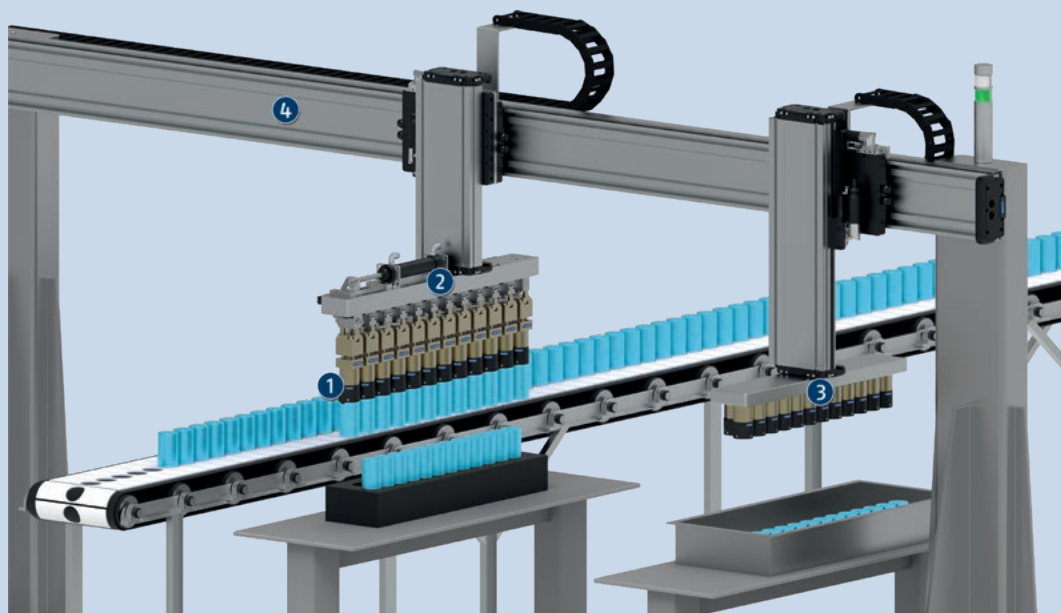
Gwarancja: 12 miesięcy

Charakterystyka żywotności: na zamówienie

Zakres dostawy: tulejki centrujące, o-ringi do bezpośredniego połączenia, śruby blokujące

Utrzymanie siły chwytania: jest zapewnione przez magnesy stałe w przypadku awarii sprężonego powietrza.

Resztkowa siła magnetyczna: Gdy magnes jest wyłączony, resztkowa siła magnetyczna wynosi $<1\text{ N}$ i umożliwia bezpieczne układanie ogniw akumulatora w stosy.



Przykład zastosowania

Chwytnik do ogniw okrągłych RCG 46 umożliwia manipulowanie ogniwami akumulatorowymi o średnicy $\varnothing 46\text{ mm}$ bez konturów kolizyjnych. W połączeniu z modułami chwytającymi przeznaczonymi do danego zastosowania można zrealizować wszystkie etapy procesu montażu modułów i pakietów akumulatorowych.

- ① Chwytnik do ogniw okrągłych RCG
- ② Moduł chwytający dostosowany do konkretnego zastosowania, w tym moduł kompensacji tolerancji i jednostka rozdzielająca ogniwa

- ③ Moduł chwytający dostosowany do konkretnego zastosowania
- ④ Bezpośrednia oś liniowa SLD

RCG 46

Chwytnik do ogniw okrągłych

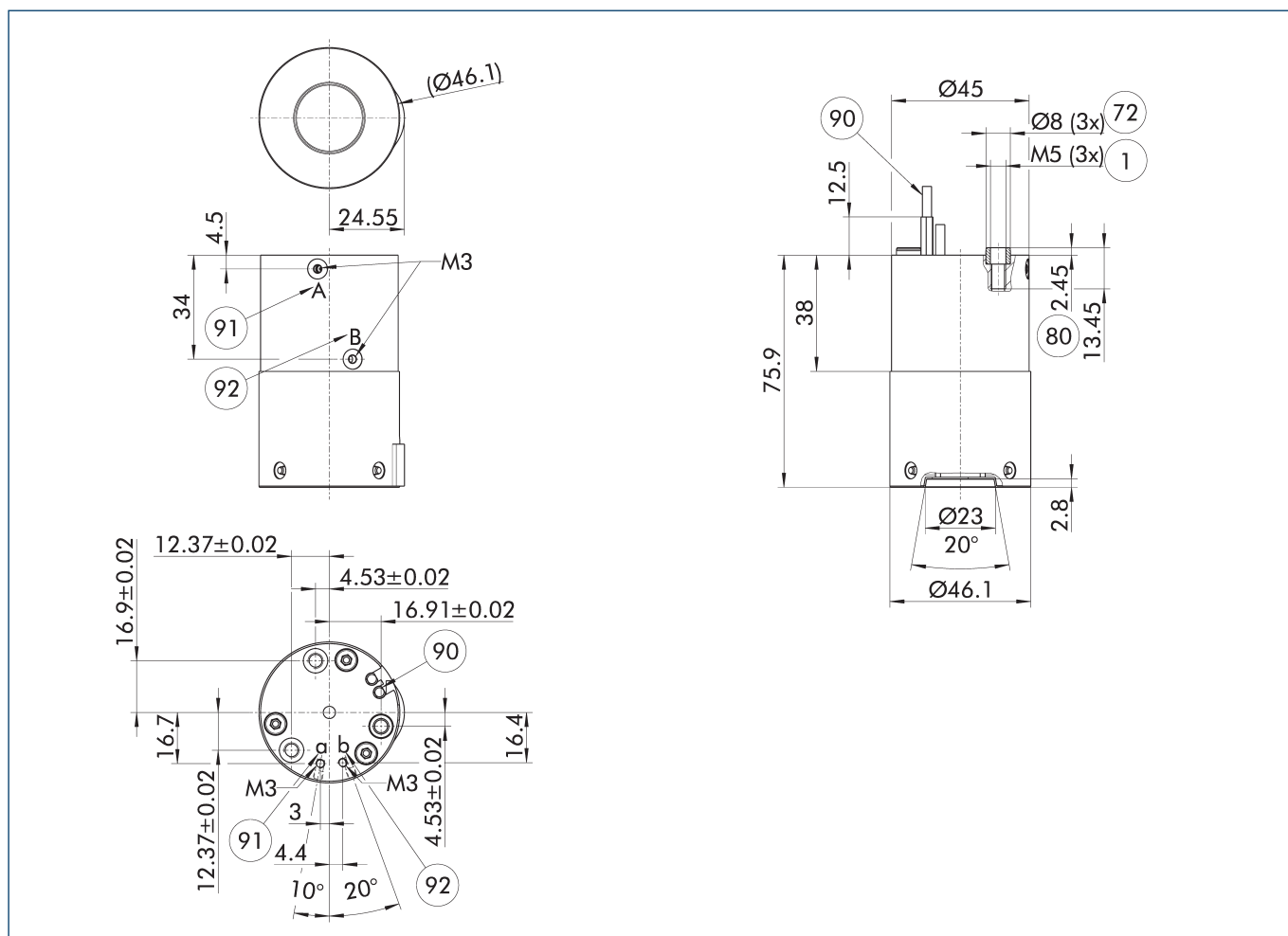


Dane techniczne

Opis		RCG 46-0	RCG 46-2	RCG 46-4
Nr id.		1556170	1556157	1551638
Ogólne dane robocze				
Magnetyczna siła trzymająca*	[N]	≥70	≥70	≥70
Metoda uruchamiania		pneumatyczna	pneumatyczna	pneumatyczna
Min./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/8	3/8	3/8
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	19.4	19.4	19.4
Wykrywanie detalu		tak	tak	tak
Monitorowanie skoku tłoka		tak	tak	tak
Utrzymanie siły chwytania		tak	tak	tak
Czas przełączania	[s]	0.05	0.05	0.05
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	0/50	0/50	0/50
Masa	[kg]	0.25	0.25	0.25

* *Magnetyczna siła trzymania mierzona jest za pomocą okrągłego ogniwa stykającego się z chwytnikiem (materiał Hilumin, grubość ścianki 0,8 mm)

Widok główny RCG 46-0

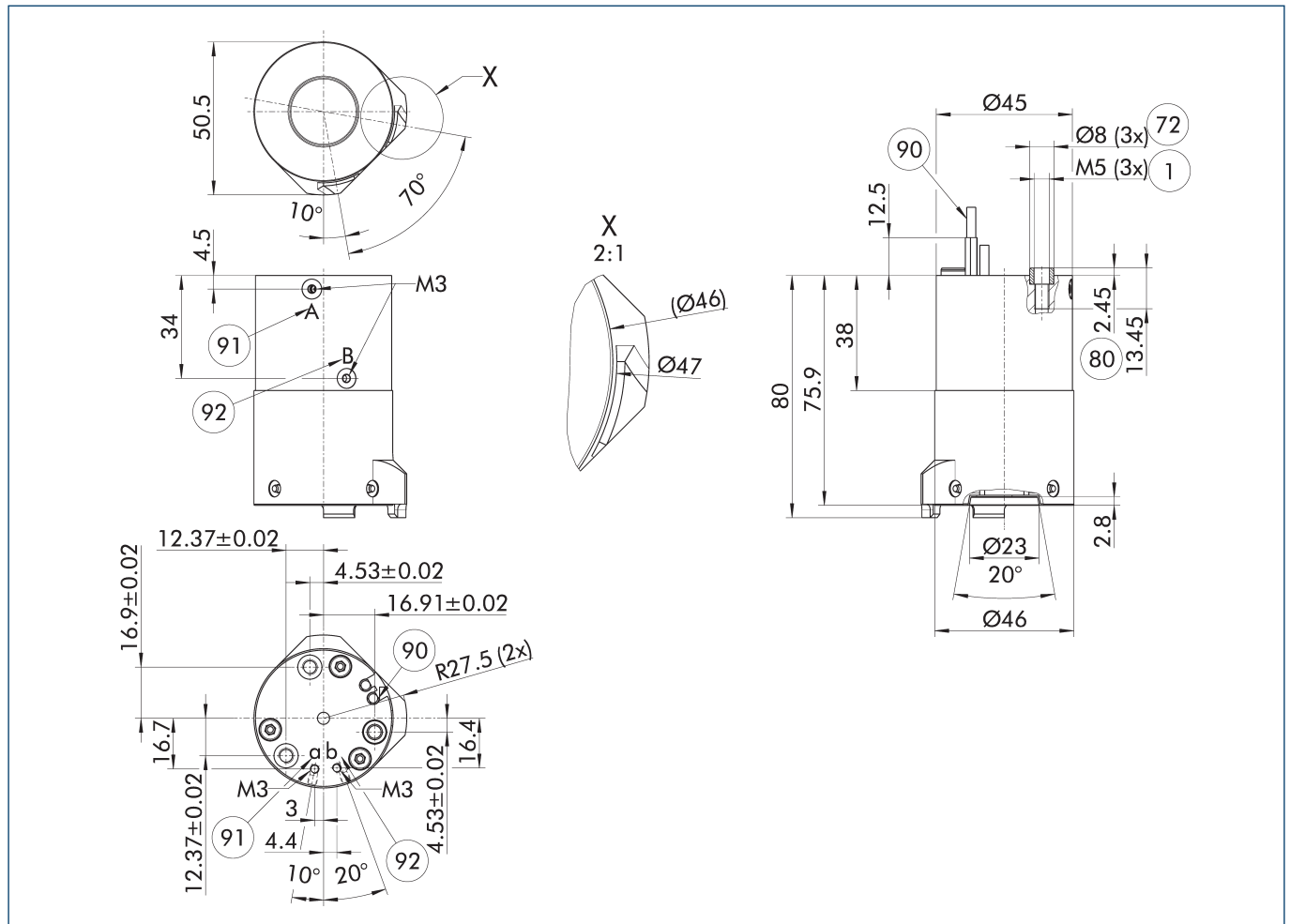


- | | |
|--|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑨⑩ Czujnik MMS 22.. |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨① A,a Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |
| ⑧③ Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej | ⑨② B,b Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |

RCG 46

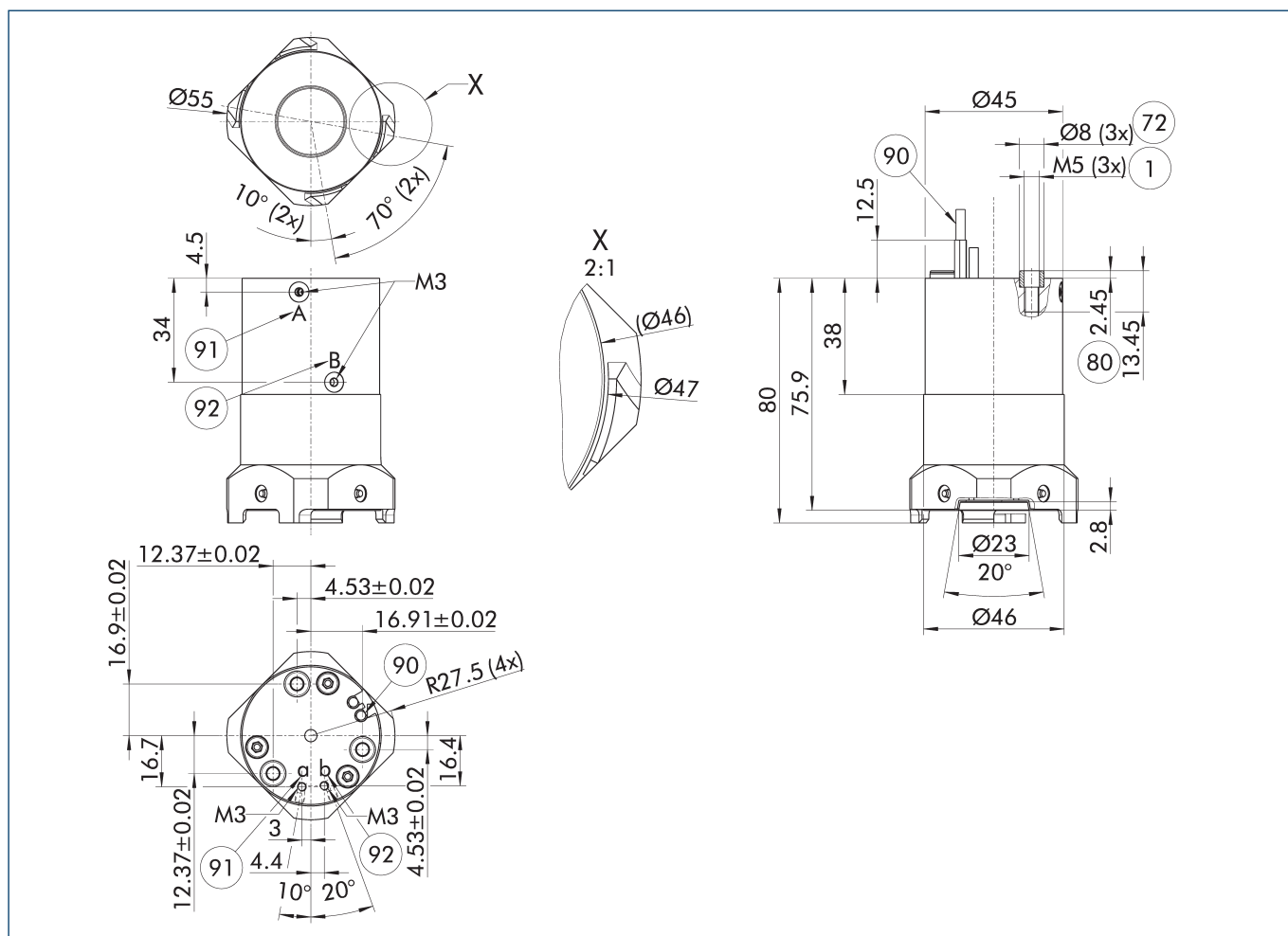
Chwytek do ogniw okrągłych

Widok główny RCG 46-2



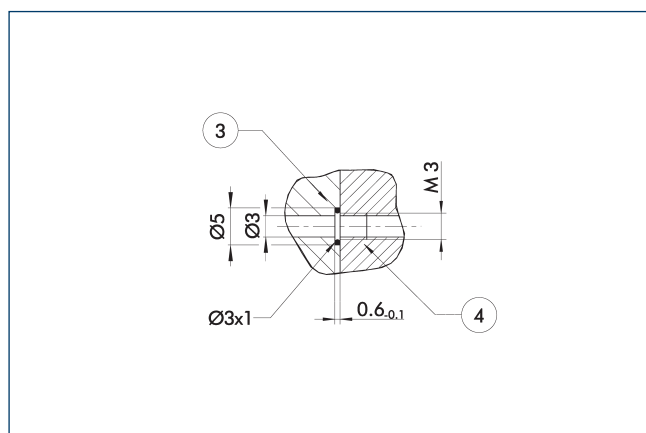
- | | |
|--|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑨0 Czujnik MMS 22.. |
| ⑦2 Pasuje do tulei centrujących | ⑨1 A,a Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |
| ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej | ⑨2 B,b Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |

Widok główny RCG 46-4



- | | |
|--|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑨0 Czujnik MMS 22.. |
| ⑦2 Pasuje do tulei centrujących | ⑨1 A,a Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |
| ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej | ⑨2 B,b Głównie/bezpośrednie złącze chwytaka aktywowane |

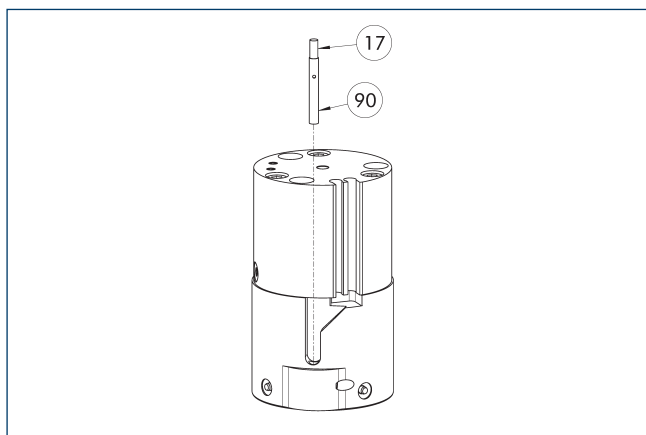
Bezpośrednie przyłącze bez przewodów giętkich M3



- | | |
|-----------|-------------|
| ③ Adapter | ④ Chwytniki |
|-----------|-------------|

Bezpośrednie przyłącze służy do dostarczania sprężonego powietrza bez użycia przewodów giętkich. Zamiast nich medium pod ciśnieniem tłoczne jest przez otwory wywiercone w płycie montażowej.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



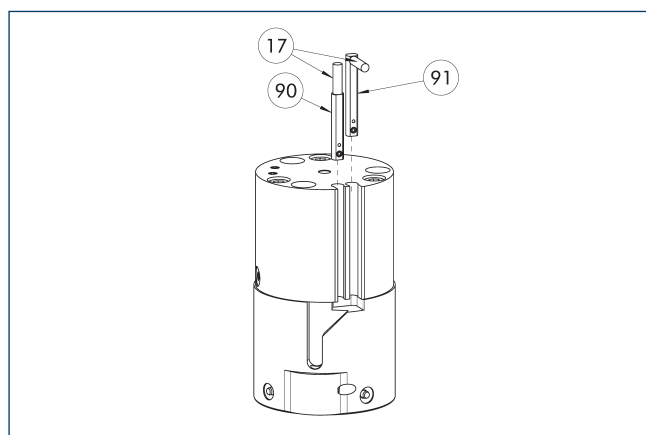
17 Wyjście przewodu

90 Czujnik indukcyjny

Opis	Nr id.	
Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe		
P+F NBB1-3M22-E2-0,3M-V3	1566654	

- ❶ Do wykrywania przedmiotu obrabianego potrzebny jest jeden czujnik na chwytek.

Elektroniczny przełącznik magnetyczny MMS



17 Wyjście przewodu

91 Czujnik MMS 22...-SA

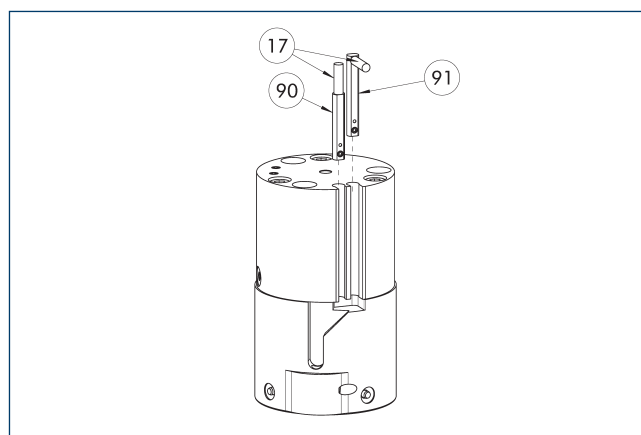
90 Czujnik MMS 22..

Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie w kształcie litery C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Elektroniczny przełącznik magnetyczny		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektroniczne przełączniki magnetyczne z bocznym wyjściem kablowym		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Do monitorowania obu położzeń potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS 22-PI1



17 Wyjście przewodu

91 Czujnik MMS 22...-SA

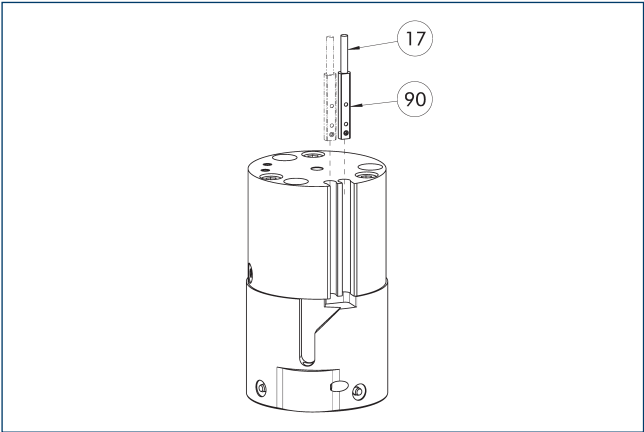
90 Czujnik MMS 22 PI1-...

Monitorowanie jednej zaprogramowanej pozycji na jeden czujnik; układ elektroniczny zintegrowany w czujniku. Możliwość zaprogramowania za pomocą magnetycznego narzędzia programującego MT (wchodzi w zakres dostawy, ID 0301030) lub wtykowego narzędzia programującego ST (opcjonalne). Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie w kształcie litery C. Jeśli w tabeli wymieniono wtykowe narzędzia programujące ST, wówczas programowanie jest możliwe jedynie za pomocą narzędzi ST.

Opis	Nr id.	
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programowalny przełącznik magnetyczny z bocznym wyjściem kablowym		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	
Programowalny przełącznik magnetyczny z obudową ze stali nierdzewnej		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Do monitorowania obu położzeń potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS 22-PI2



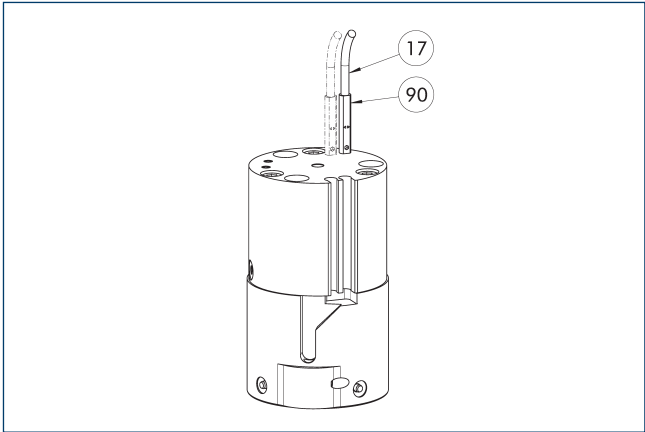
17 Wyjście przewodu 90 Czujnik MMS 22...-PI2-...

Monitorowanie dwóch zaprogramowanych pozycji na jeden czujnik; układ elektroniczny zintegrowany w czujniku. Możliwość zaprogramowania za pomocą magnetycznego narzędzia programującego MT (wchodzi w zakres dostawy, ID 0301030) lub wtykowego narzędzia programującego ST (opcjonalne). Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczeliny w kształcie litery C. Jeśli w tabeli wymieniono wtykowe narzędzia programujące ST, wówczas programowanie jest możliwe jedynie za pomocą narzędzi ST.

Opis	Nr id.	
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programowalny przełącznik magnetyczny z bocznym wyjściem kablowym		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programowalny przełącznik magnetyczny z obudową ze stali nierdzewnej		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ❶ Do monitorowania obu położeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



17 Wyjście przewodu 90 Czujnik MMS 22...-P...

Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczeliny C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ❶ Do monitorowania obu położeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

