



Hand in hand for tomorrow



Produktdatenblatt

Automatisches Backenschnellwechselsystem BSWS-R-PGZN-plus

Schnell. Flexibel. Kosteneffizient.

Automatisches Backenschnellwechselsystem BSWS-R

Das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R ermöglicht einen schnellen und automatischen Aufsatzbackenwechsel am Greifer. Dieser erhöht die Flexibilität des Greifers bei gleichzeitig mannloser Anlagenverfügbarkeit. Das BSWS-R ermöglicht einen kosteneffizienten automatischen Wechsel der werkstückspezifischen Greiferfinger im Vergleich zum Wechsel des ganzen Greifers.

Einsatzgebiet

Zur Handhabung unterschiedlicher Werkstücke bzw. Werkstückgeometrien in sauberer bis leicht verschmutzter Umgebung durch die Nutzung unterschiedlicher Greiferfinger. Für alle Prozesse in denen keine manuellen Wechselvorgänge möglich sind.

Vorteile – Ihr Nutzen

Automatischer Wechsel von Greiferbacken einfach, energielos und ohne manuelle Eingriffe, rein durch die Bewegung des Roboters

Auch für den Betrieb an Cobots geeignet Ablagestation verhindert durch elastische Lagerung die Überlastung des Roboters

PGN-plus-P Fingerprint ermöglicht den universellen Einsatz sowie das Nachrüsten bei einer Vielzahl von Greiferbaureihen

Einfache Fingergestaltung ein Durchschrauben durch die kundenspezifischen Greiferfinger ist nicht mehr nötig, es ist lediglich ein Gewinde in den Finger einzubringen

Prozesssicherheit durch das Abfragen der Anwesenheit der Greiferfinger in der Ablagestation mittels induktivem Näherungsschalter

Keine Verwechslung der Greiferbacken durch die Fingercodierung mittels eines RFID-Datenträgers



Baugrößen
Anzahl: 9

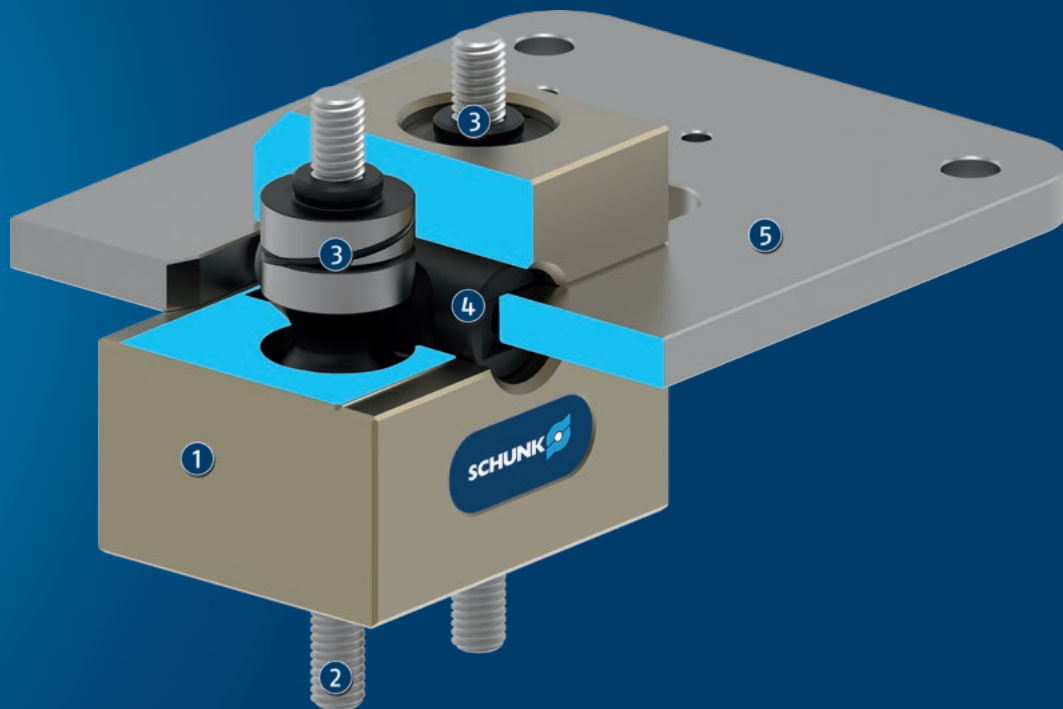


Eigenmasse
0.01 .. 1.98 kg

Funktionsbeschreibung

Das BSWS-R besteht aus einer Basis, die fest mit dem zu wechselnden werkstückspezifischen Greiferfinger verschraubt wird, und zwei Adapterbolzen, die an der Grundbacke des Greifers befestigt werden. Die formschlüssige Verriegelungsmechanik gewährleistet den schnellen Wechselvorgang der Greiferfinger. Der Wechsel findet

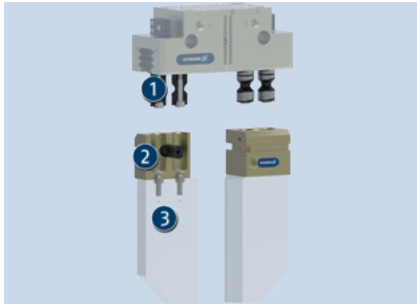
durch das Einfahren in die Ablagestation statt, wodurch die Verriegelungsmechanik betätigt wird. Dadurch verbleibt der Greiferfinger beim Ausfahren nach oben in der Ablagestation. Pro Greiferbacke werden zwei Adapterbolzen (= ein Satz BSWS-AR), eine Basis (BSWS-BR) sowie eine Ablagestation (BSWS-SR) benötigt.



- ① Backenschnellwechselbasis BSWS-BR
- ② Befestigung des werkstückspezifischen Greiferfingers
- ③ Adapterbolzen BSWS-AR zum Befestigen an der Greifer-Grundbacke
- ④ Federvorgespannter Verriegelungsbolzen
- ⑤ Ablagestation BSWS-SR zum Ablegen des werkstückspezifischen Greiferfingers inkl. Backenschnellwechselbasis BSWS-BR

Detaillierte Funktionsbeschreibung

Automatisches Backenschnellwechselsystem BSWS-BR/BSWS-AR



Mit der Kombination aus Basis BSWS-BR (fest verschraubt mit dem werkstückspezifischem Greiferfinger) sowie den Adapterbolzen BSWS-AR (fest verschraubt mit den Grundbacken des Greifers) ist ein automatischer Wechsel der Greiferbacken möglich.

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| ① Backenschnellwechseladapter BSWS-AR | ② Backenschnellwechselbasis BSWS-BR |
| | ③ Werkstücksspezifische Greiferfinger |

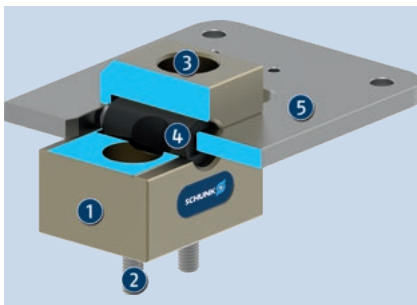
BSWS-BR im verriegelten Zustand ohne Adapterbolzen BSWS-AR



Der Verriegelungsbolzen ist federvorgespannt und daher standardmäßig in verriegeltem Zustand. Für den Wechsel des Greiferfingers muss in die Ablagestation BSWS-SR eingefahren werden.

- | | |
|---|---|
| ① Backenschnellwechselbasis BSWS-BR | ③ Aufnahmebohrung für Backenschnellwechseladapter BSWS-AR |
| ② Verschraubung zur Befestigung des werkstücksspezifischen Greiferfingers | ④ Federvorgespannter Verriegelungsbolzen |

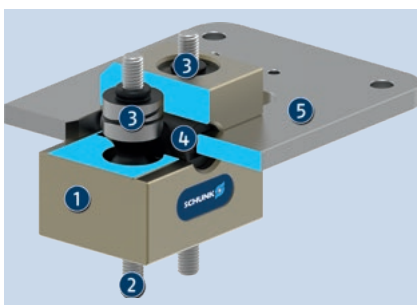
BSWS-BR im entriegelten Zustand in der Ablagestation BSWS-SR ohne Adapterbolzen BSWS-AR



Durch das Einfahren mit der Basis BSWS-BR in die Ablagestation BSWS-SR wird der Verriegelungsbolzen gegen eine Feder gedrückt und somit entriegelt. Das Ein-/Ausfahren der Adapterbolzen BSWS-AR in die Basis BSWS-BR ist nun möglich.

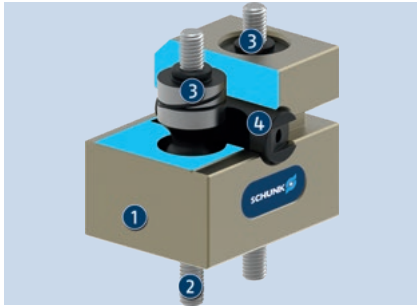
- | | |
|---|---|
| ① Backenschnellwechselbasis BSWS-BR | ③ Aufnahmebohrung für Backenschnellwechseladapter BSWS-AR |
| ② Verschraubung zur Befestigung des werkstücksspezifischen Greiferfingers | ④ Federvorgespannter Verriegelungsbolzen |
| | ⑤ Ablagestation BSWS-SR |

BSWS-BR im entriegelten Zustand in der Ablagestation BSWS-SR mit Adapterbolzen BSWS-AR



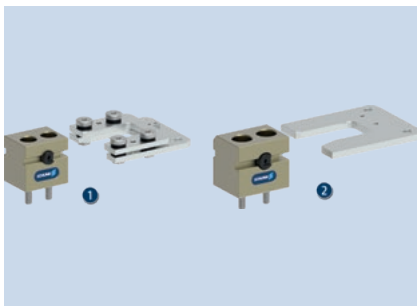
Zum Verriegeln der Adapterbolzen BSWS-AR in der Basis BSWS-BR muss lediglich aus der Ablagestation BSWS-SR herausgefahren werden.

- | | |
|---|--|
| ① Backenschnellwechselbasis BSWS-BR | ③ Backenschnellwechseladapter BSWS-AR |
| ② Verschraubung zur Befestigung des werkstücksspezifischen Greiferfingers | ④ Federvorgespannter Verriegelungsbolzen |
| | ⑤ Ablagestation BSWS-SR |

BSWS-BR im verriegelten Zustand mit Adapterbolzen BSWS-AR

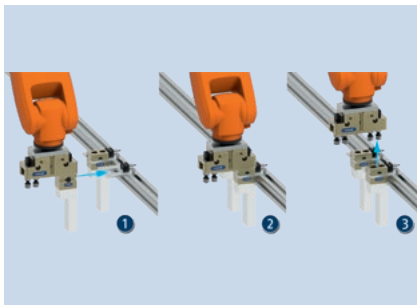
Der federvorgespannte Verriegelungsbolzen wird durch die verbaute Feder in den verriegelten Zustand zurück gedrückt, wodurch ein Formschluss mit den beiden Adapterbolzen BSWS-AR entsteht. Die Federkraft verhindert dann, dass die Greiferfinger wieder herausfallen.

- | | |
|--|---|
| ① Backenschnellwechselbasis
BSWS-BR | ③ Backenschnellwechseladapter
BSWS-AR |
| ② Verschraubung zur Befestigung des
werkstückspezifischen
Greiferfingers | ④ Federvorgespannter
Verriegelungsbolzen |

Ablagestation BSWS-SR

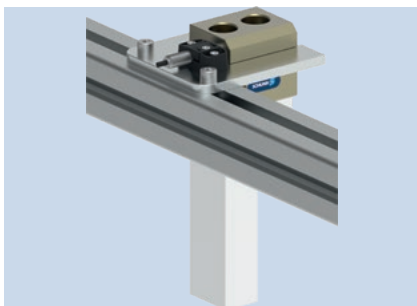
Die Ablagestationen in den Baugrößen 50 – 100 eignen sich durch ihre integrierte elastische Lagerung auch für den Betrieb mit Cobots, ohne diese zu überlasten. Ab der Baugröße 125 sind die Ablagestationen ohne elastische Lagerung ausgeführt.

- | | |
|---------------------|----------------------|
| ① Baugröße 50 – 100 | ② Baugröße 125 – 300 |
|---------------------|----------------------|

Greiferfingerwechsel in 3 Schritten

Nach dem Vorpositionieren findet der eigentliche Wechsel durch das Einfahren in die Ablagestation statt. Beim Einfahren wird die Verriegelungsmechanik betätigt. Dadurch verbleibt der Greiferfinger beim Ausfahren nach oben in der Ablagestation.

- | | |
|---|--|
| ① Vorpositionieren | ③ Ausfahren und ablegen des
werkstückspezifischen
Greiferfingers |
| ② Einfahren in Ablagestation und
Entriegeln der Backenschnellwech-
selbasis BSWS-BR | |

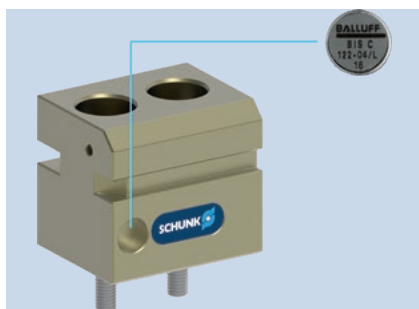
Induktive Abfrage der Anwesenheit des BSWS-R im BSWS-SR

Zur Abfrage der Anwesenheit der Basis BSWS-BR in der Ablagestation BSWS-SR, kann diese mit einem induktiven Näherungsschalter versehen werden.

BSWS-R-PGZN-plus

Automatisches Backenschnellwechselsystem

RFID-Datenträger



Die Basis BSWS-BR ist zur Montag eine RFID-Datenträgers vorbereitet. Die Montage eines RFID-Datenträgers nach DIN 69873 ermöglicht die Codierung der werkstückspezifischen Greiferfinger.

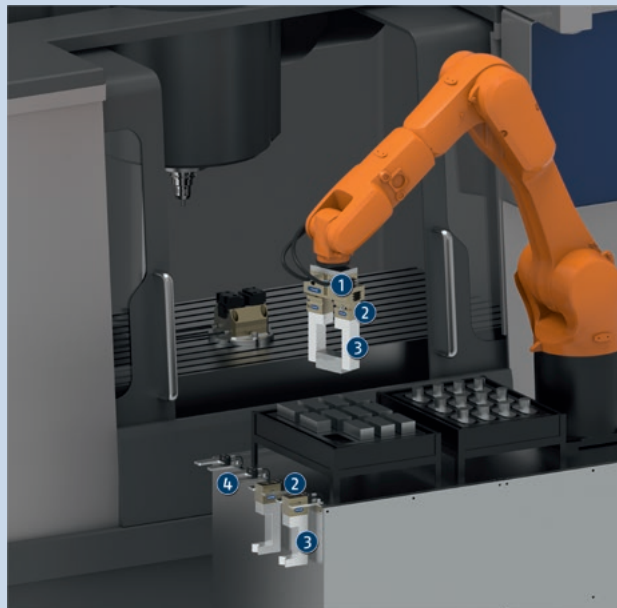
Allgemeine Informationen zur Baureihe

Betätigung: automatisch

Gewährleistung: 24 Monate

Lieferumfang: Die Backenschnellwechselbasis BSWS-BR (1 Stück je Ident.-Nr.), die Backenschnellwechseladapter BSWS-AR (2 Stück je Ident.-Nr.) sowie die Ablagestation BSWS-SR (1 Stück je Ident.-Nr.) sind separat zu bestellen.

Belastungsgrenzen: Das max. zulässige Belastungsmoment, welches sich aus der Fingerlänge und der Kraft sowie den in der Anwendung auftretenden Belastungen aus Beschleunigungen/Momenten ergibt, darf ebenso wie die max. zulässige Kraft F_x nicht überschritten werden. Unabhängig davon sind auf die max. zulässige Fingerlänge sowie die zulässigen Belastungswerte des eingesetzten Greifers zu achten.



Anwendungsbeispiel

Greifeinheit mit Backenschnellwechselsystem zum automatischen Wechsel der werkstückspezifischen Greiferfinger

❶ 2-Finger-Parallelgreifer PGN-plus-P
❷ Backenschnellwechselsystem
BSWS-R

❸ Werkstückspezifische Greiferfinger
❹ Ablagestation

SCHUNK bietet mehr ...

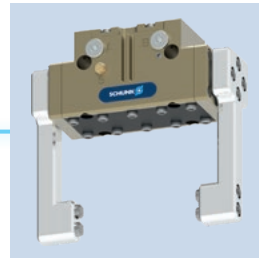
Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



2-Finger-Parallelgreifer



3-Finger-Zentrischgreifer



Greifer mit Zwischenbacke



elektrischer
2-Finger-Parallelgreifer

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

Optionen und spezielle Informationen

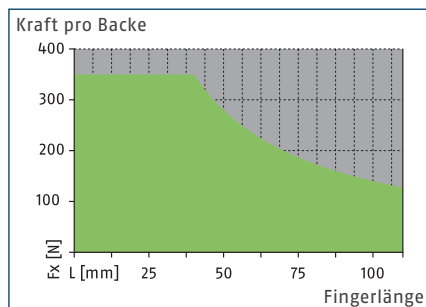
BSWS-AR: Eine Kombination der BSWS-AR Adapterbolzen mit Greifern in der Staubdicht-Version ist nicht möglich. Sprechen Sie uns für alternative Lösungsvorschläge gerne an.

BSWS-R-PGZN-plus 50

Automatisches Backenschnellwechselsystem

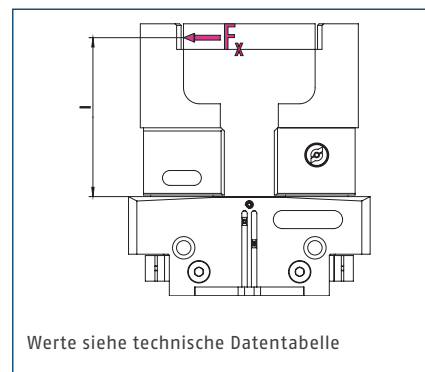


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

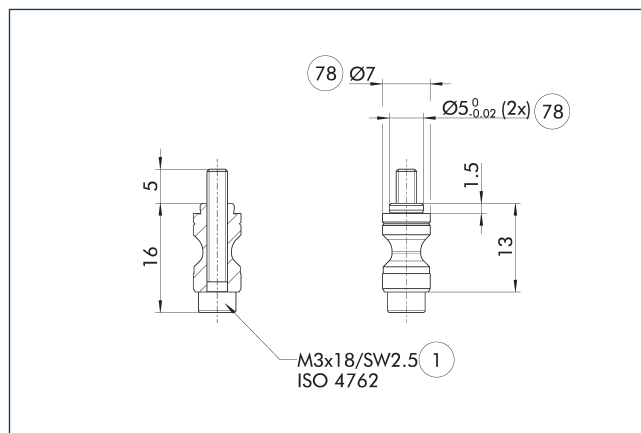


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung			BSWS-BR 50
Ident.-Nr.			1555889
Eigenmasse	[kg]		0.03
Anzahl je Ident.-Nr.			1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]		5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]		14
Max. zul. Kraft F_x	[N]		350
Adapterbolzen			
Bezeichnung			BSWS-AR 50
Ident.-Nr.			0300091
Eigenmasse	[kg]		0.01
Anzahl je Ident.-Nr.			2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]		5/130

Adapterbolzen BSWS-AR 50

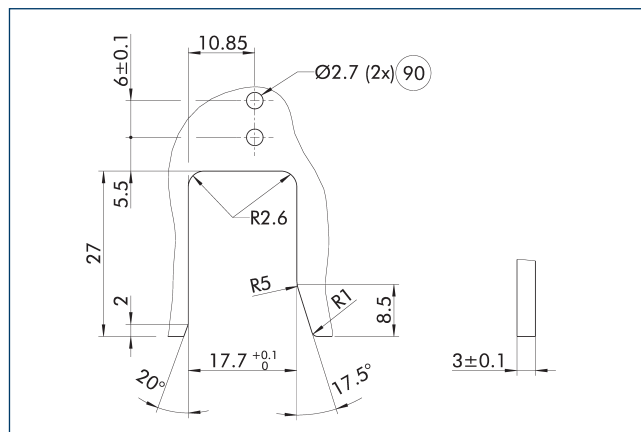


- (78) Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

- ❶ Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSW5-AR inkl. Schrauben enthalten.

Gestaltung Ablagestation



- 90 Bohrungen für Induktive Abfrage

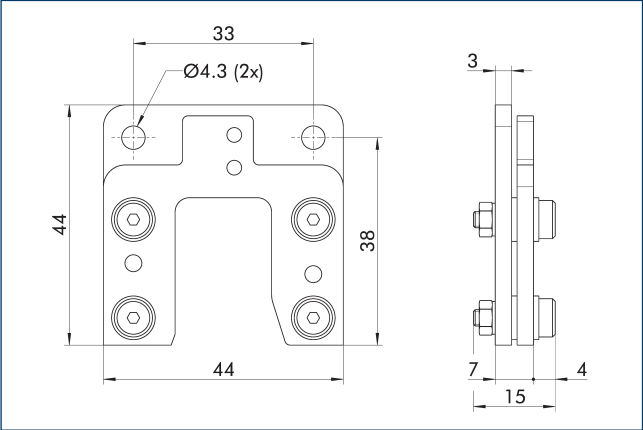
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

- 11

BSWS-R-PGZN-plus 50

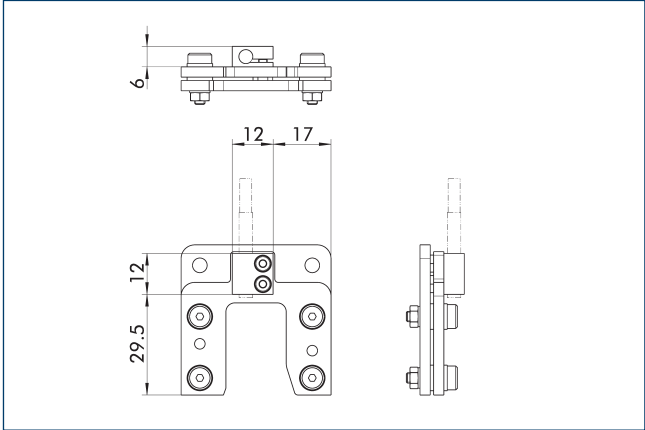
Automatisches Backenschnellwechselsystem

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 50	1555948	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

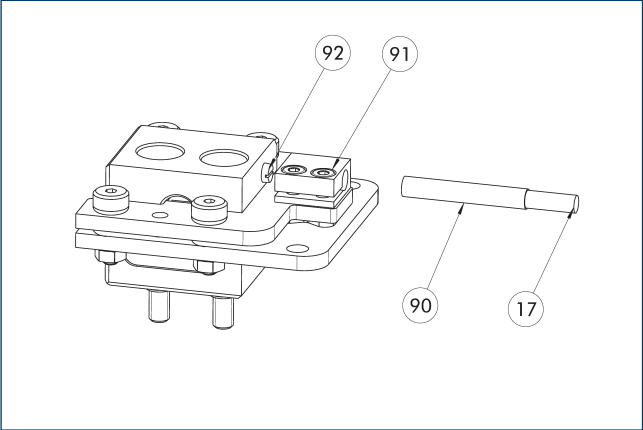


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



- ①7 Kabelabgang
- ①91 Sensorhalter
- ①90 Sensor IN ...
- ①92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

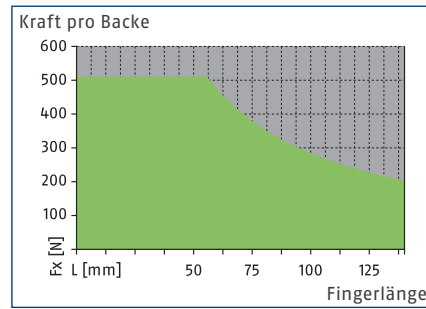
① Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 64

Automatisches Backenschnellwechselsystem

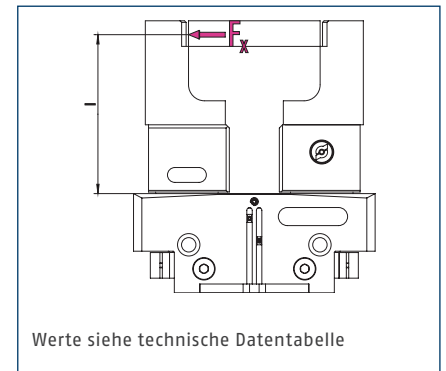


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

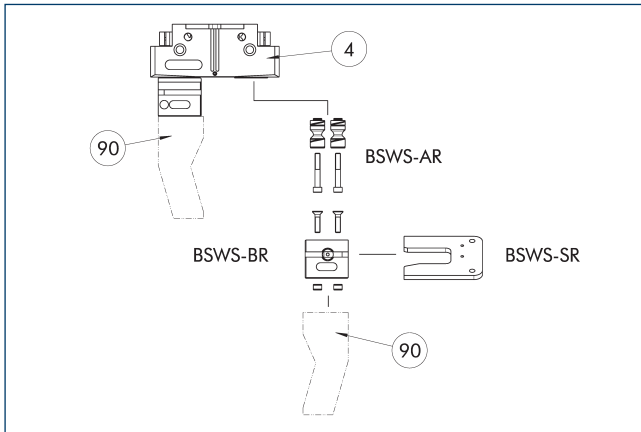


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 64	BSWS-BR 64
Ident.-Nr.		1555914	1555914
Eigenmasse	[kg]	0.05	0.05
Anzahl je Ident.-Nr.		1	1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	29	29
Max. zul. Kraft Fx	[N]	510	510
Adapterbolzen			
Bezeichnung		BSWS-AR 64	BSWS-AR 10
Ident.-Nr.		0300092	1515447
Eigenmasse	[kg]	0.015	0.015
Anzahl je Ident.-Nr.		2	2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

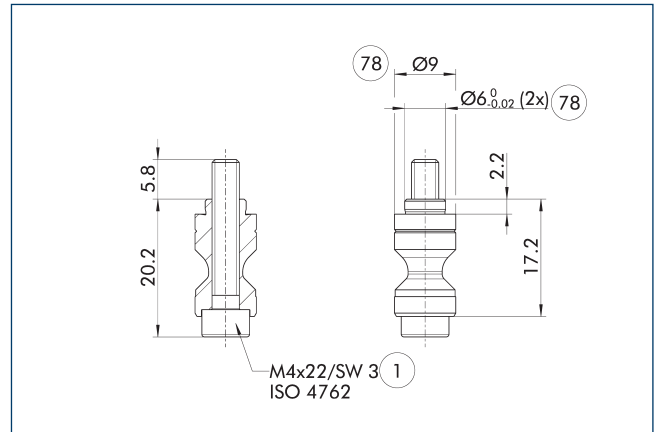


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 64



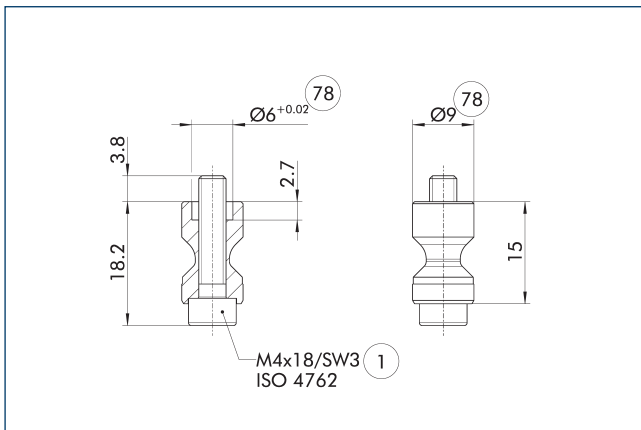
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Adapterbolzen BSWS-AR 10



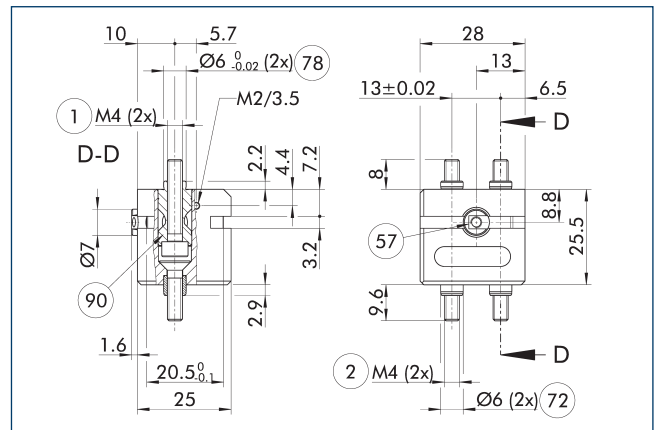
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

Diese BSWS-AR Bolzen sind insbesondere für die Greifer-Baureihe PGL-plus-P geeignet, da dort die Zentrierhülsen an der Grundbacke des Greifers angefräst sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 64



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

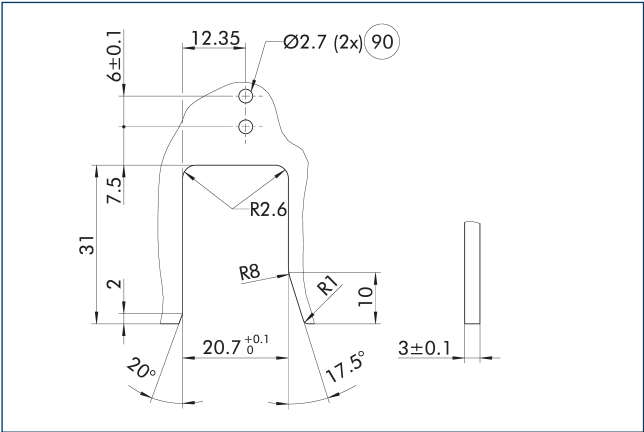
Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

BSWS-R-PGZN-plus 64

Automatisches Backenschnellwechselsystem

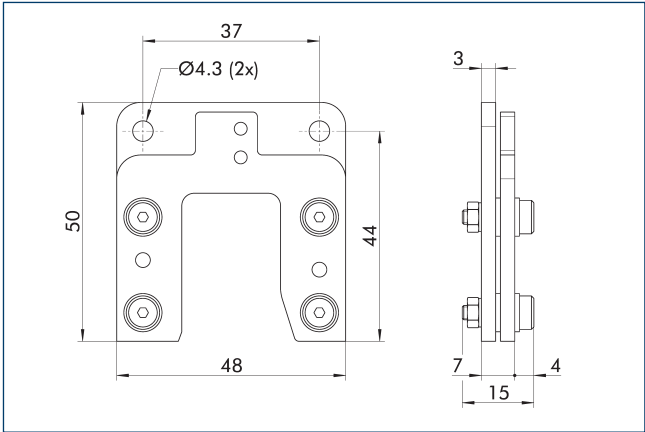
Gestaltung Ablagestation



90 Bohrungen für Induktive Abfrage

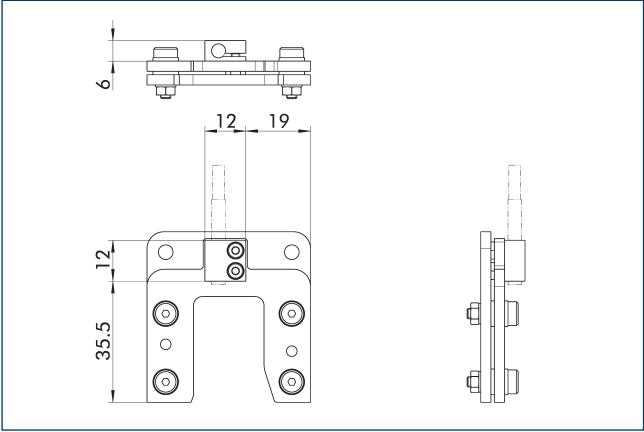
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 64	1555950	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

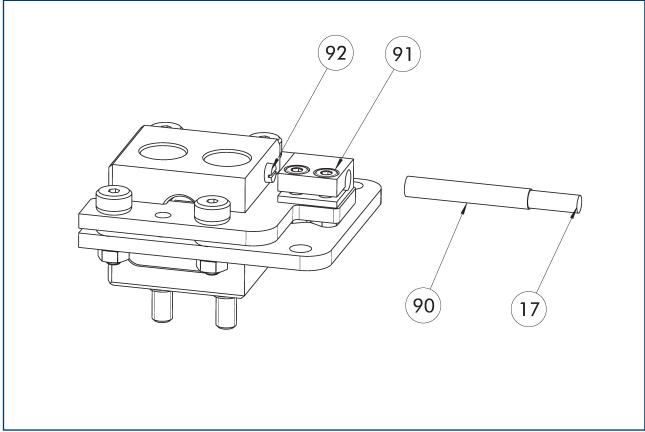


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1

Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



17 Kabelabgang
90 Sensor IN ...
91 Sensorhalter
92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

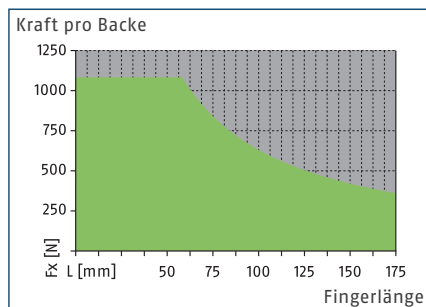
Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 80

Automatisches Backenschnellwechselsystem

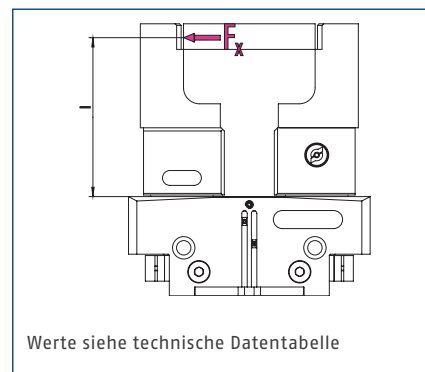


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

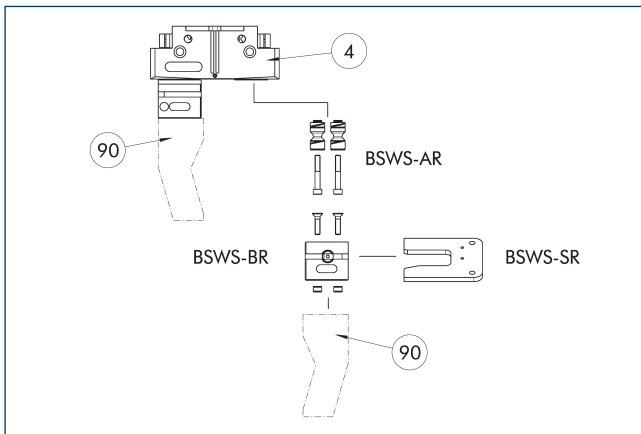


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 80	BSWS-BR 80
Ident.-Nr.		1555917	1555917
Eigenmasse	[kg]	0.07	0.07
Anzahl je Ident.-Nr.		1	1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	63	63
Max. zul. Kraft Fx	[N]	1080	1080
Adapterbolzen			
Bezeichnung		BSWS-AR 80	BSWS-AR 13
Ident.-Nr.		0300093	1515448
Eigenmasse	[kg]	0.03	0.03
Anzahl je Ident.-Nr.		2	2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

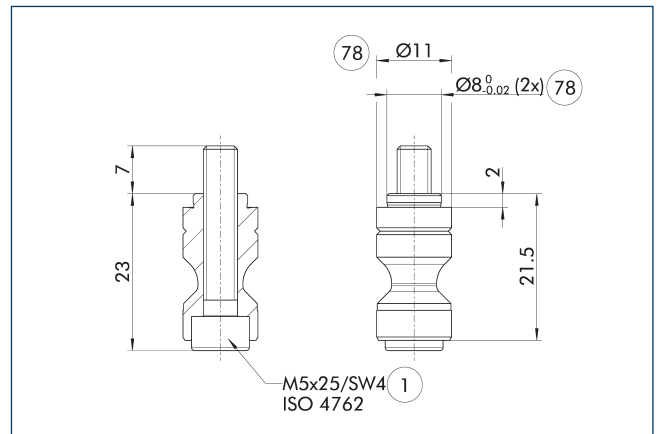


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 80



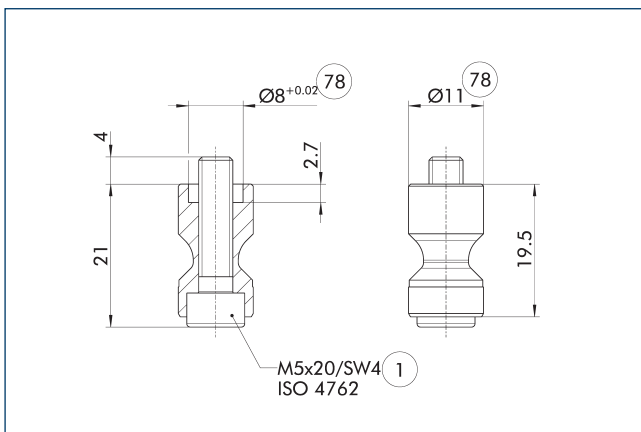
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Adapterbolzen BSWS-AR 13



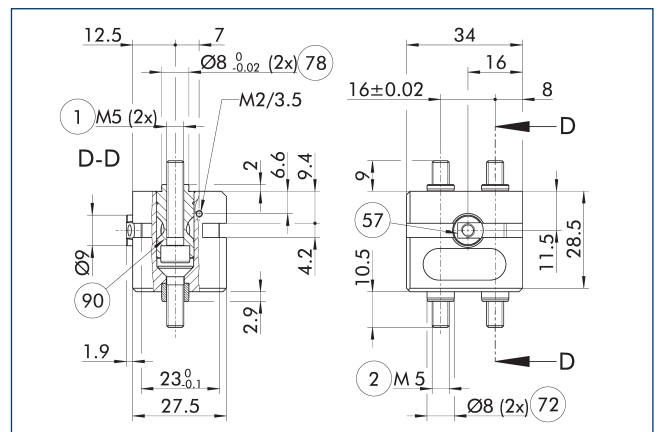
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

Diese BSWS-AR Bolzen sind insbesondere für die Greifer-Baureihe PGL-plus-P geeignet, da dort die Zentrierhülsen an der Grundbacke des Greifers angefräst sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 80



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

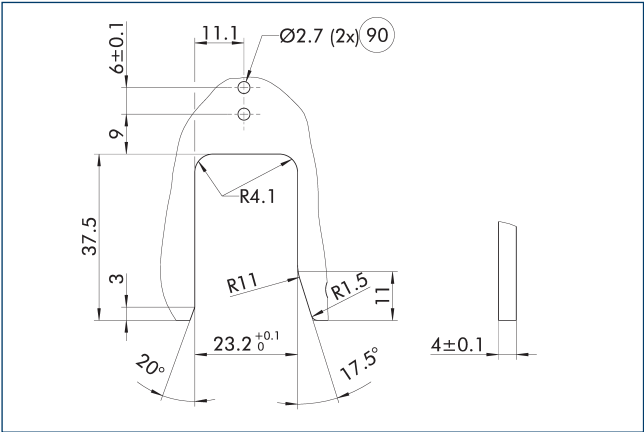
Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

BSWS-R-PGZN-plus 80

Automatisches Backenschnellwechselsystem

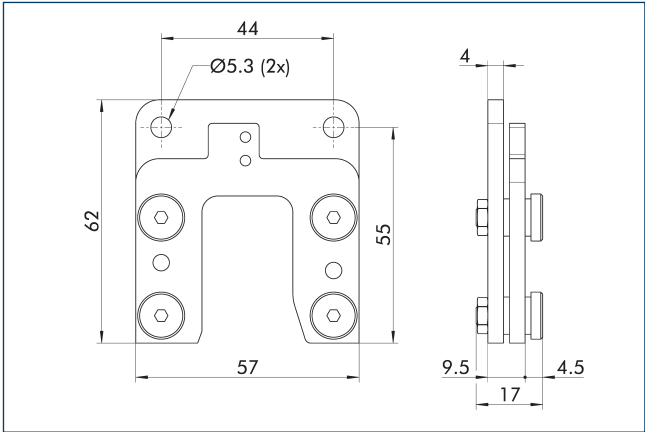
Gestaltung Ablagestation



90 Bohrungen für Induktive Abfrage

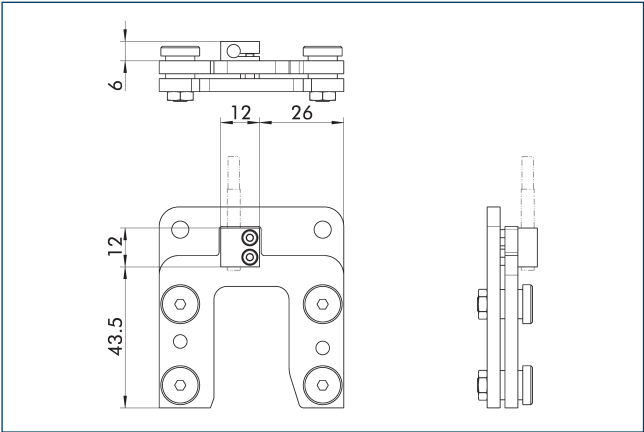
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 80	1555951	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

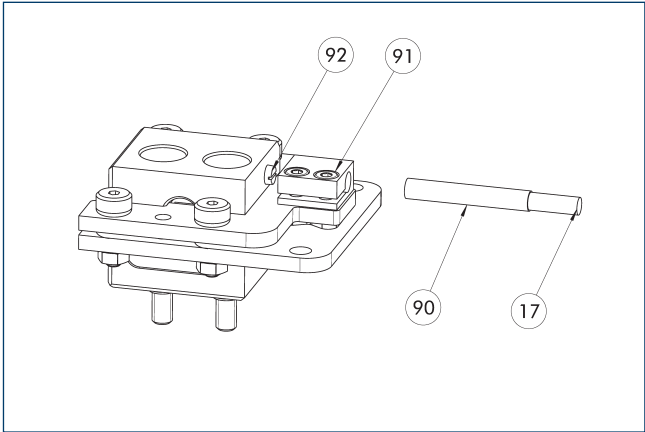


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1

Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



17 Kabelabgang
90 Sensor IN ...
91 Sensorhalter
92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

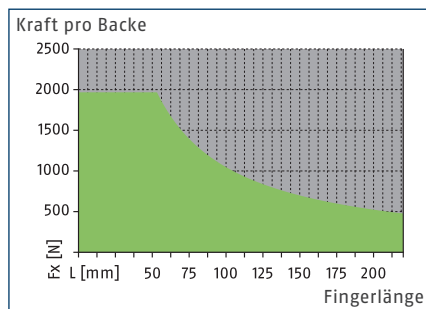
Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 100

Automatisches Backenschnellwechselsystem

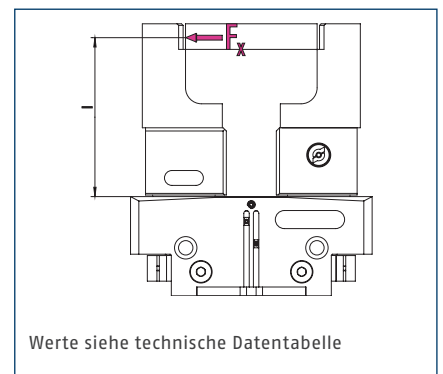


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

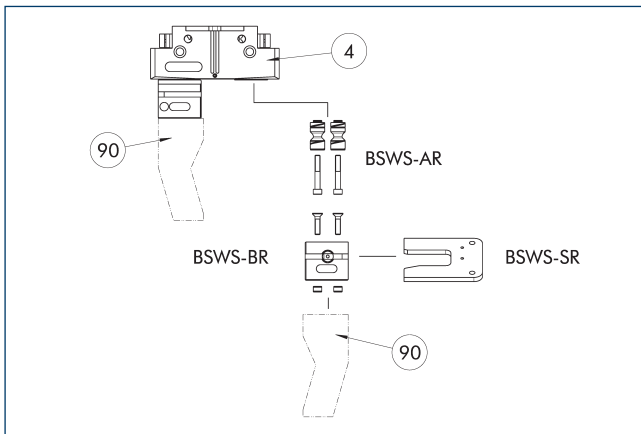


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 100	BSWS-BR 100
Ident.-Nr.		1555933	1555933
Eigenmasse	[kg]	0.15	0.15
Anzahl je Ident.-Nr.		1	1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	105	105
Max. zul. Kraft Fx	[N]	1960	1960
Adapterbolzen			
Bezeichnung		BSWS-AR 100	BSWS-AR 16
Ident.-Nr.		0300094	1515470
Eigenmasse	[kg]	0.15	0.06
Anzahl je Ident.-Nr.		2	2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

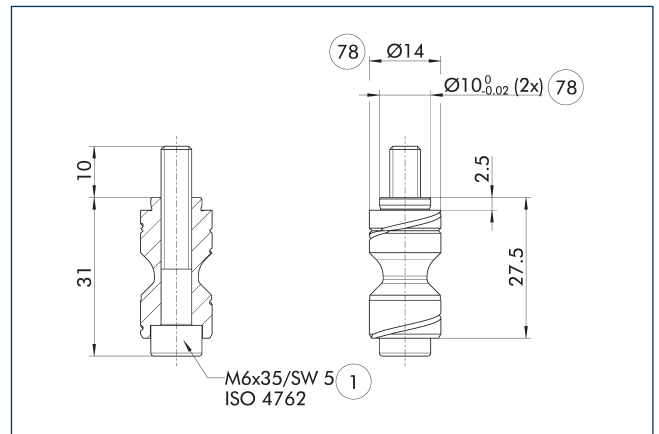


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 100



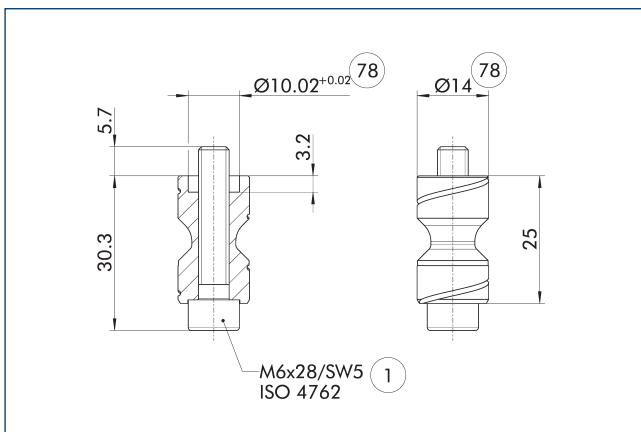
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Adapterbolzen BSWS-AR 16



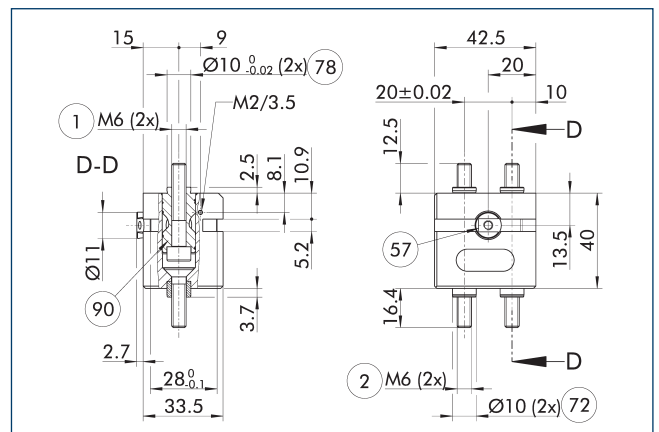
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

Diese BSWS-AR Bolzen sind insbesondere für die Greifer-Baureihe PGL-plus-P geeignet, da dort die Zentrierhülsen an der Grundbacke des Greifers angefräst sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 100



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

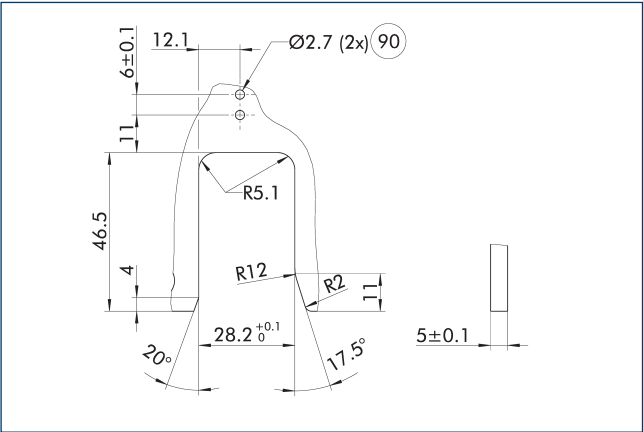
Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

BSWS-R-PGZN-plus 100

Automatisches Backenschnellwechselsystem

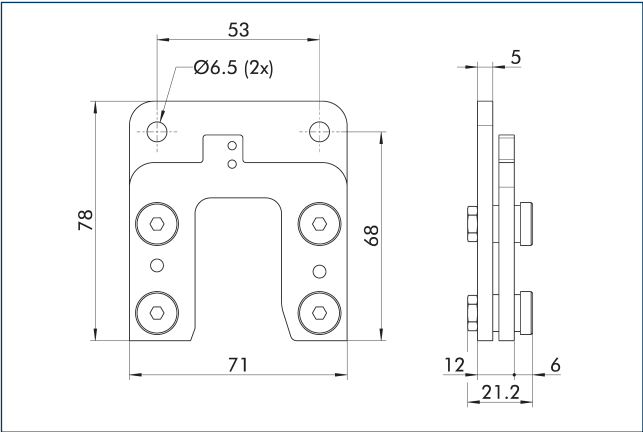
Gestaltung Ablagestation



90 Bohrungen für Induktive Abfrage

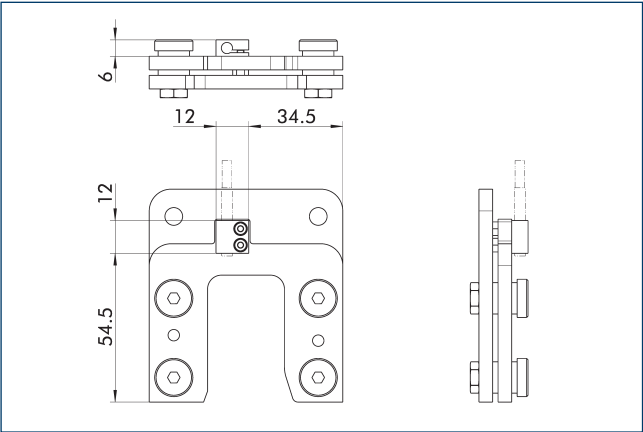
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 100	1555959	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

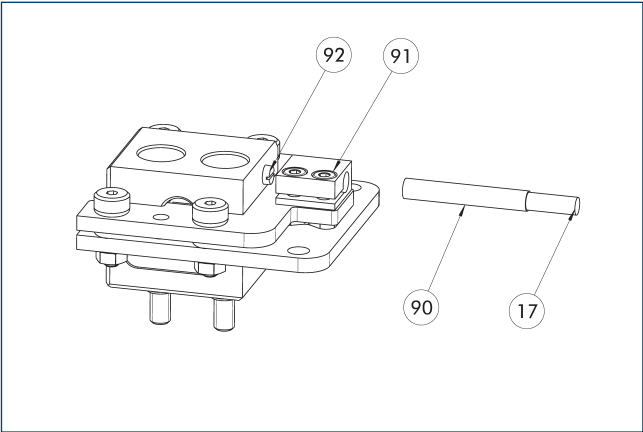


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1

Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



17 Kabelabgang
90 Sensor IN ...
91 Sensorhalter
92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

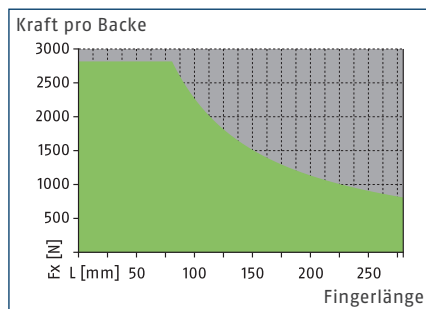
Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 125

Automatisches Backenschnellwechselsystem

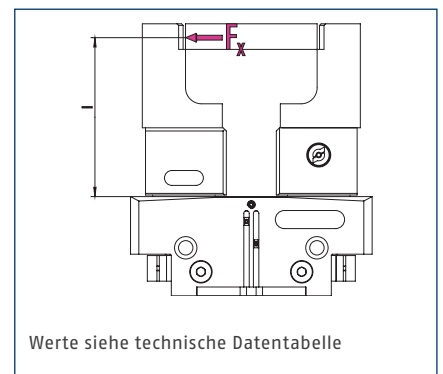


Belastungsdiagramm



■ Zulässiger Bereich
■ Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

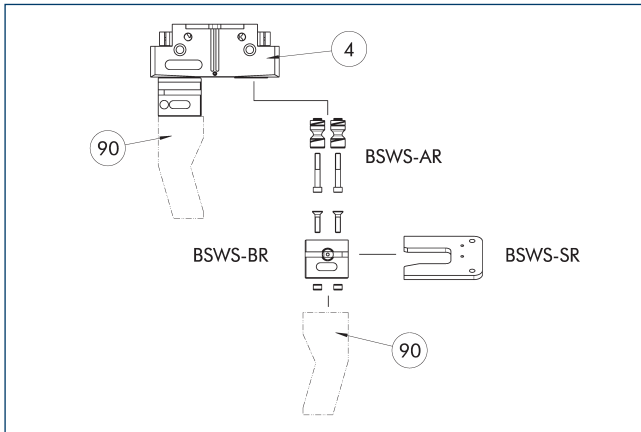


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 125	BSWS-BR 125
Ident.-Nr.		1555937	1555937
Eigenmasse	[kg]	0.22	0.22
Anzahl je Ident.-Nr.		1	1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	225	225
Max. zul. Kraft Fx	[N]	2815	2815
Adapterbolzen			
Bezeichnung		BSWS-AR 125	BSWS-AR 20
Ident.-Nr.		0300095	1515474
Eigenmasse	[kg]	0.1	0.1
Anzahl je Ident.-Nr.		2	2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

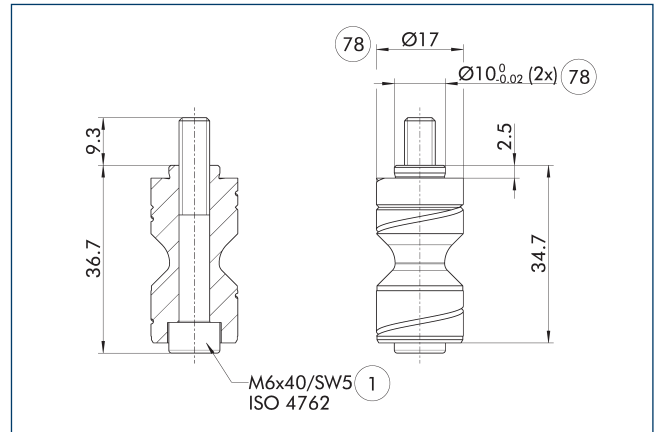


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 125



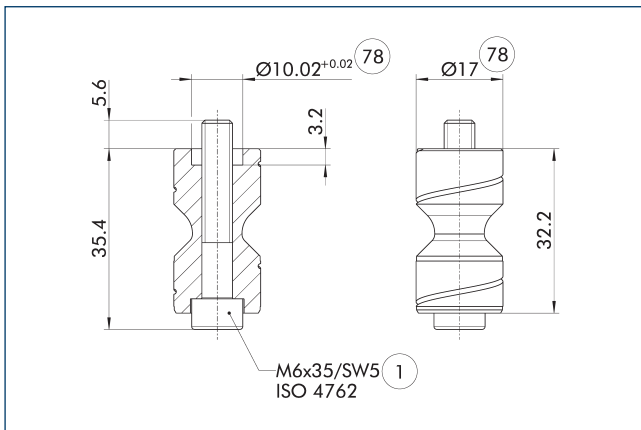
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Adapterbolzen BSWS-AR 20



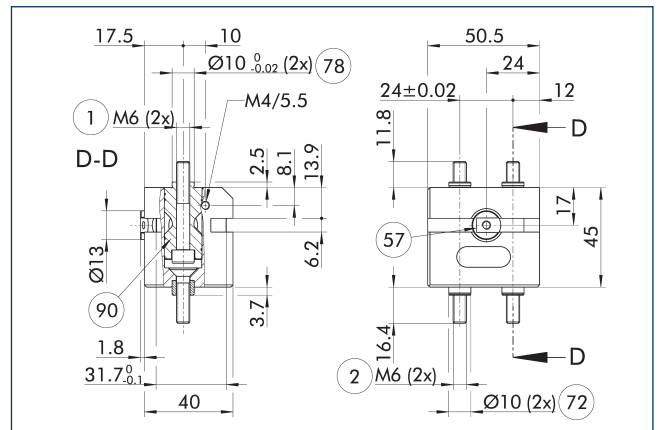
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

Diese BSWS-AR Bolzen sind insbesondere für die Greifer-Baureihe PGL-plus-P geeignet, da dort die Zentrierhülsen an der Grundbacke des Greifers angefräst sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 125



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

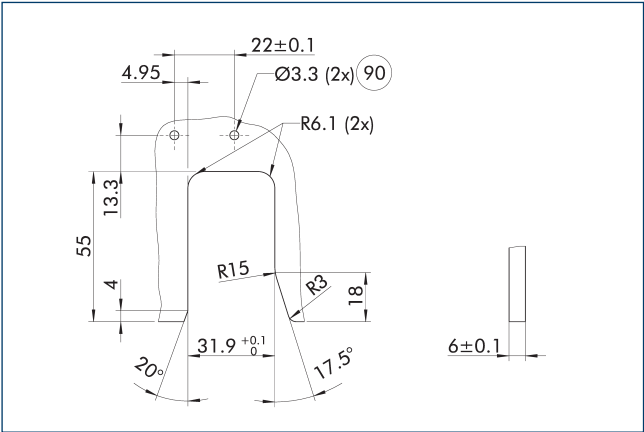
Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

BSWS-R-PGZN-plus 125

Automatisches Backenschnellwechselsystem

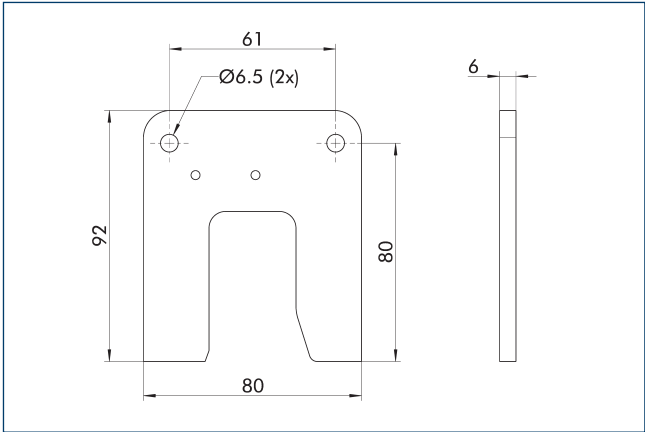
Gestaltung Ablagestation



90 Bohrungen für Induktive Abfrage

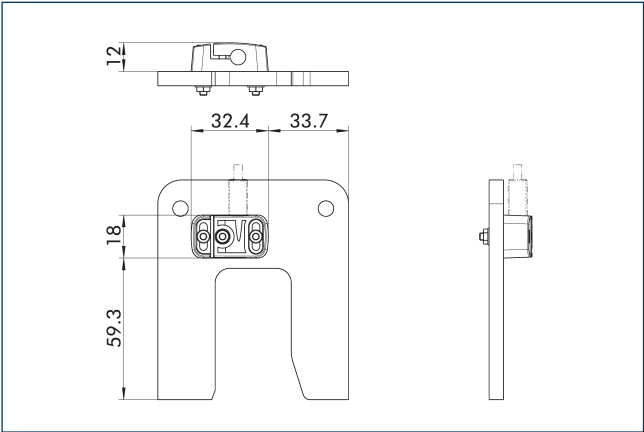
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 125	1555972	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

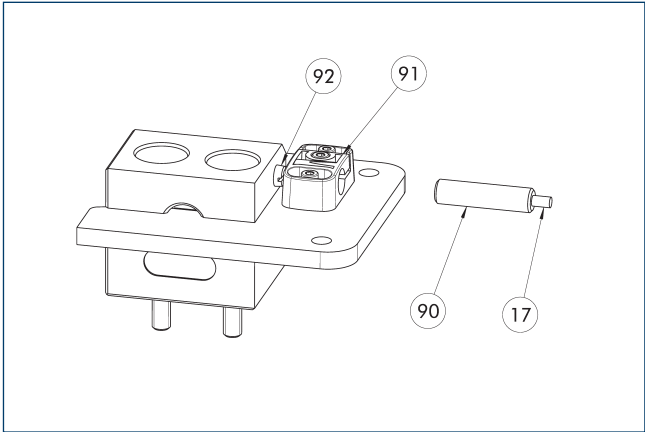


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1

Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



17 Kabelabgang
90 Sensor IN ...
91 Sensorhalter
92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

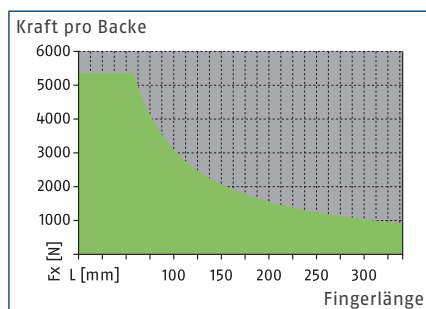
Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 160

Automatisches Backenschnellwechselsystem

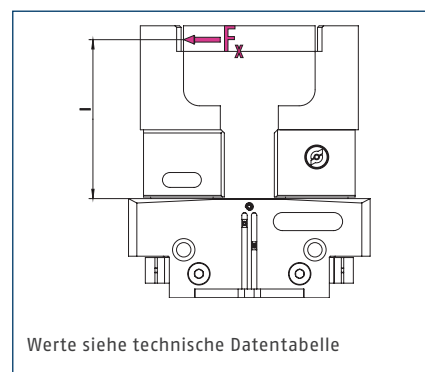


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

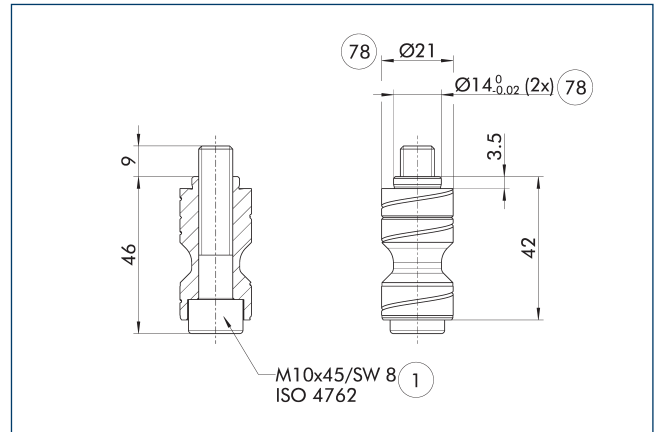


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 160	BSWS-BR 160
Ident.-Nr.		1555940	1555940
Eigenmasse	[kg]	0.46	0.46
Anzahl je Ident.-Nr.		1	1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Belastungsgrenzen			
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	310	310
Max. zul. Kraft Fx	[N]	5360	5360
Adapterbolzen			
Bezeichnung		BSWS-AR 160	BSWS-AR 25
Ident.-Nr.		0300096	1515477
Eigenmasse	[kg]	0.19	0.19
Anzahl je Ident.-Nr.		2	2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130

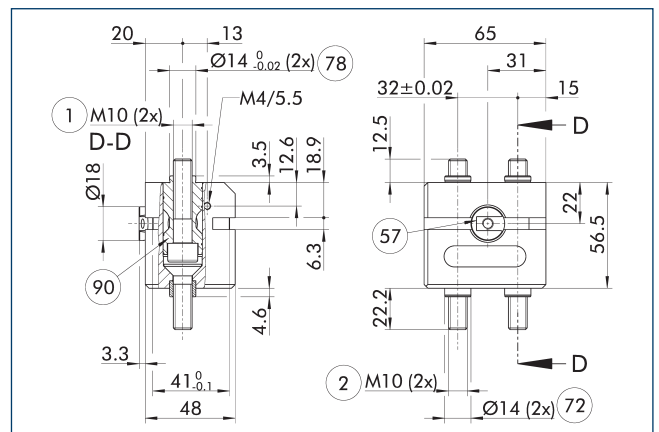
Adapterbolzen BSWS-AR 160



- ① Greiferanschluss ⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

- ## Adapterbolzen BSWS-AR 25



- | | |
|--------------------|---|
| ① Greiferanschluss | ⑦② Passung für Zentrierhülse |
| ② Fingeranschluss | ⑦⑧ Passung für Zentrierung |
| ⑤⑦ Verriegelung | ⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR
(optional zu bestellen) |

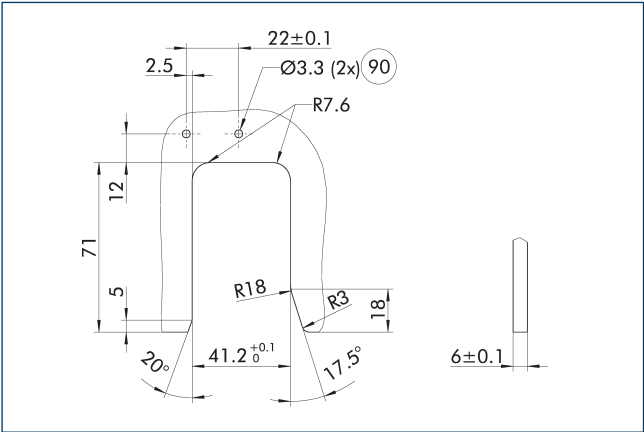
Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSW-S-R.

- ① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

BSWS-R-PGZN-plus 160

Automatisches Backenschnellwechselsystem

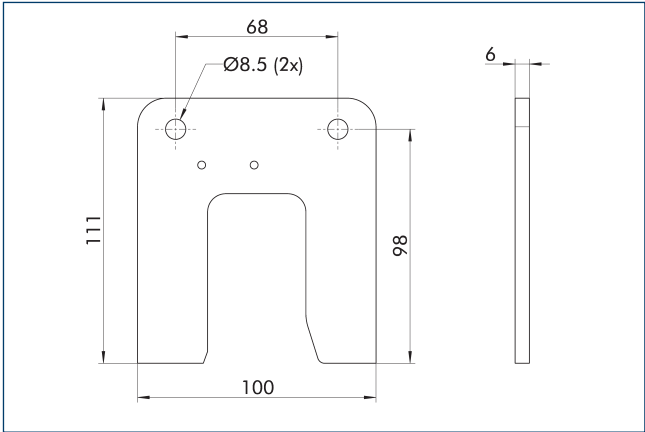
Gestaltung Ablagestation



90 Bohrungen für Induktive Abfrage

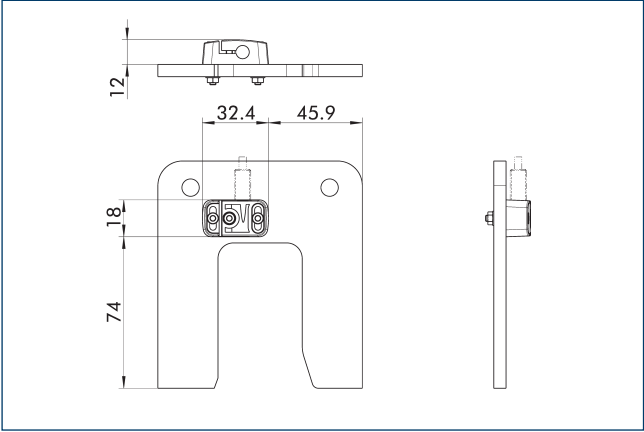
Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 160	1555974	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

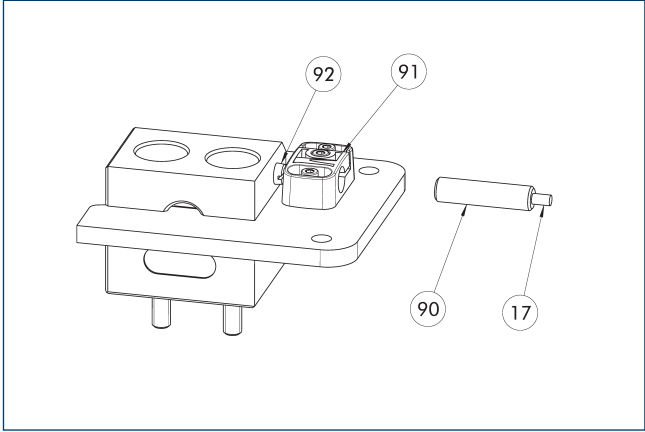


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1

Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



17 Kabelabgang
90 Sensor IN ...
91 Sensorhalter
92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

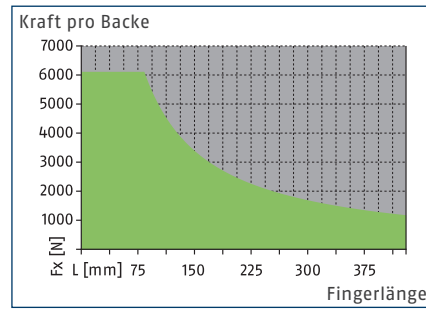
Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 200

Automatisches Backenschnellwechselsystem

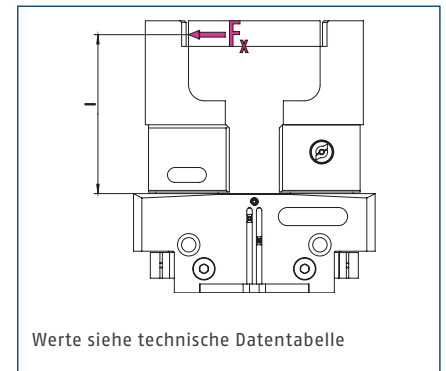


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

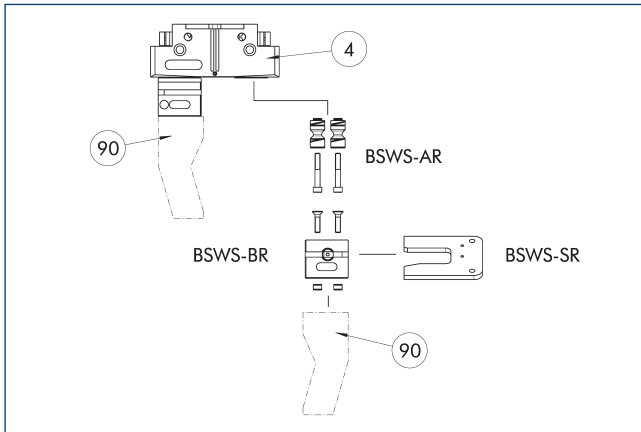


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 200
Ident.-Nr.		1555942
Eigenmasse	[kg]	0.97
Anzahl je Ident.-Nr.		1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130
Belastungsgrenzen		
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	510
Max. zul. Kraft F _x	[N]	6110
Adapterbolzen		
Bezeichnung		BSWS-AR 200
Ident.-Nr.		1453341
Eigenmasse	[kg]	0.45
Anzahl je Ident.-Nr.		2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

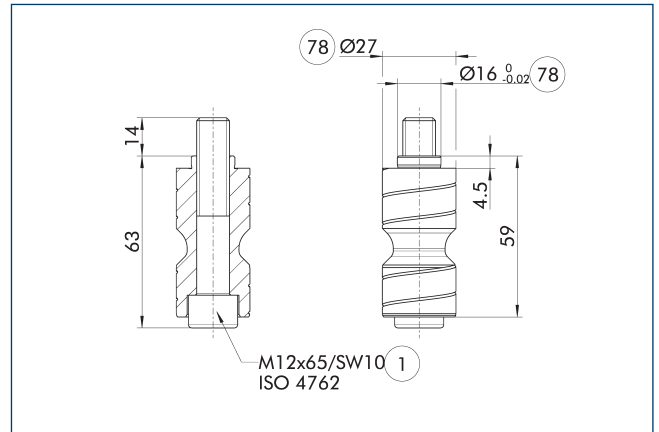


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 200



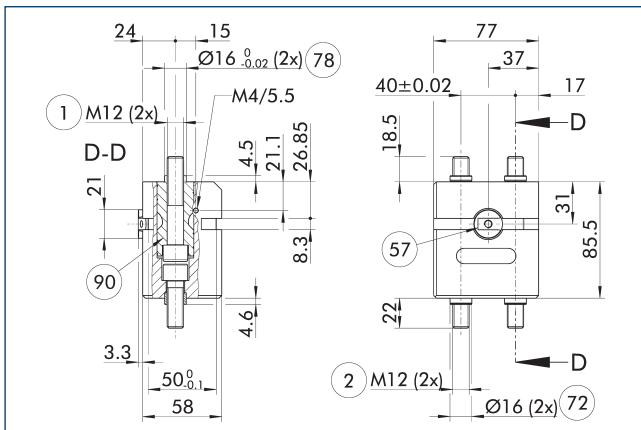
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 200



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

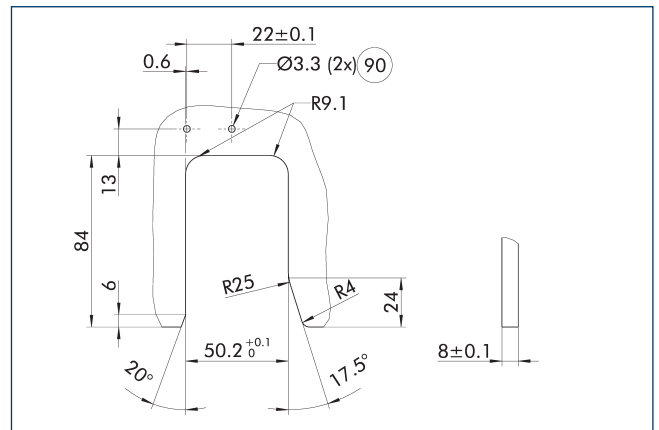
⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

Gestaltung Ablagestation



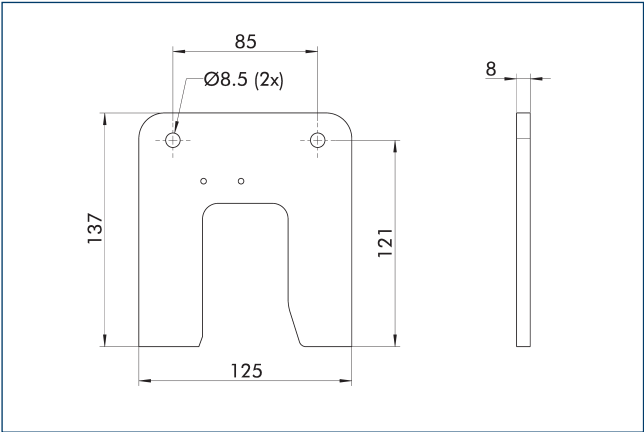
⑨⑩ Bohrungen für Induktive Abfrage

Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

BSWS-R-PGZN-plus 200

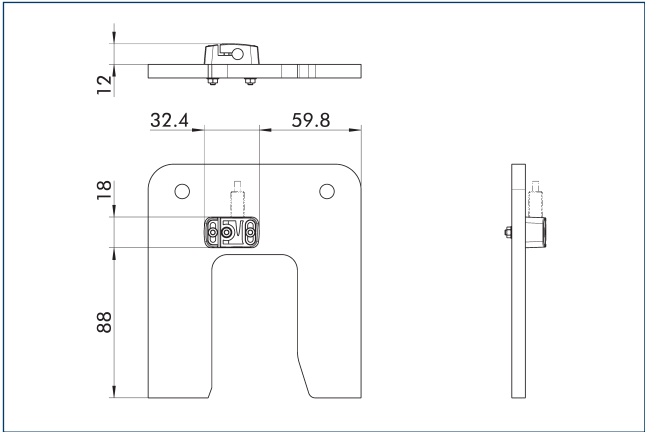
Automatisches Backenschnellwechselsystem

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 200	1555976	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

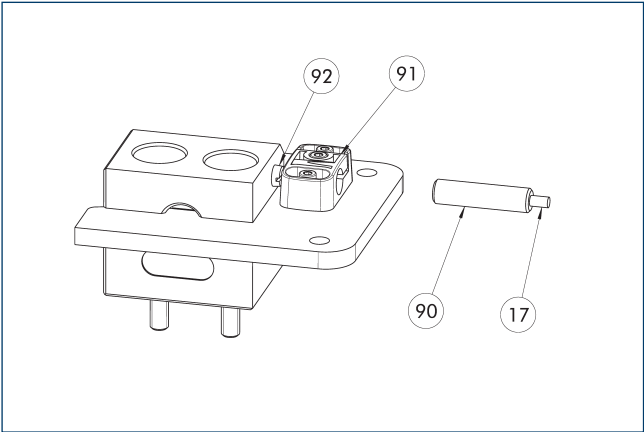


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 200	1561469	1

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



- ①7 Kabelabgang
- ①90 Sensor IN ...
- ①91 Sensorhalter
- ①92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 200	1561469	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

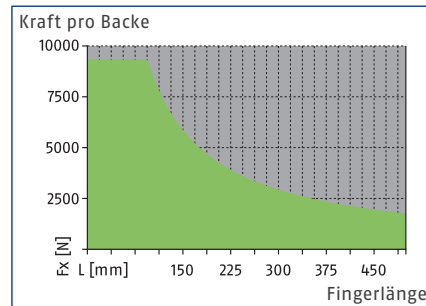
① Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 240

Automatisches Backenschnellwechselsystem

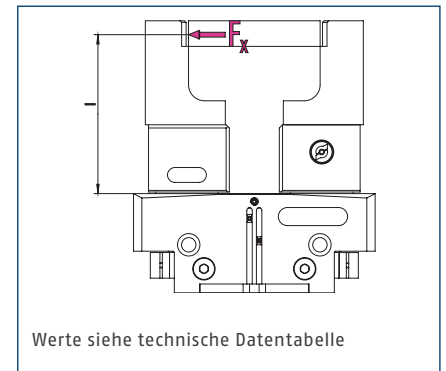


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

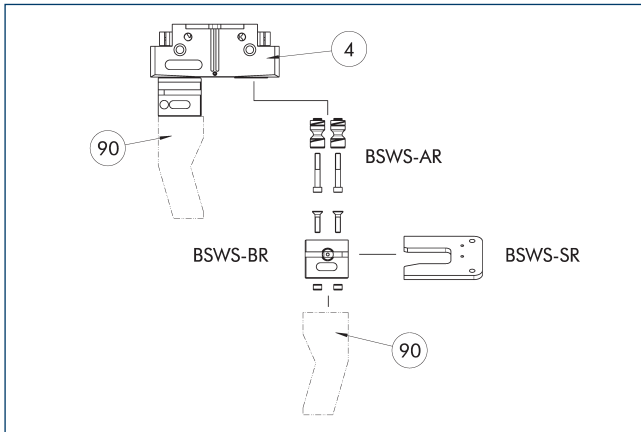


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 240
Ident.-Nr.		1555943
Eigenmasse	[kg]	1.49
Anzahl je Ident.-Nr.		1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130
Belastungsgrenzen		
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	880
Max. zul. Kraft Fx	[N]	9330
Adapterbolzen		
Bezeichnung		BSWS-AR 240
Ident.-Nr.		1453342
Eigenmasse	[kg]	0.71
Anzahl je Ident.-Nr.		2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130

Backenschnellwechselsystem BSWS-R

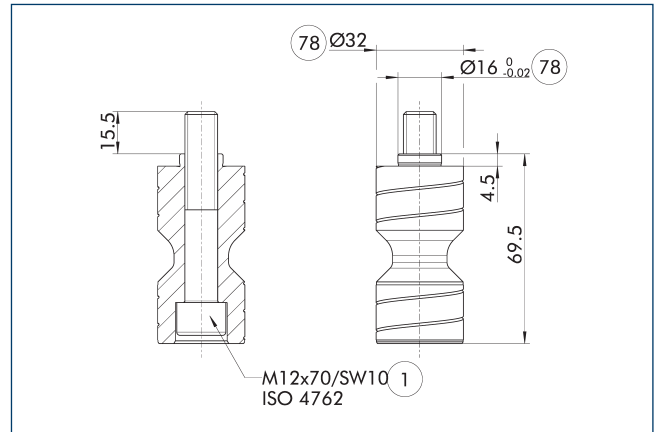


④ Greifer

⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Die Zeichnung zeigt den Aufbau sowie eine Übersicht der Komponenten des Backenschnellwechselsystems BSWS-R.

Adapterbolzen BSWS-AR 240



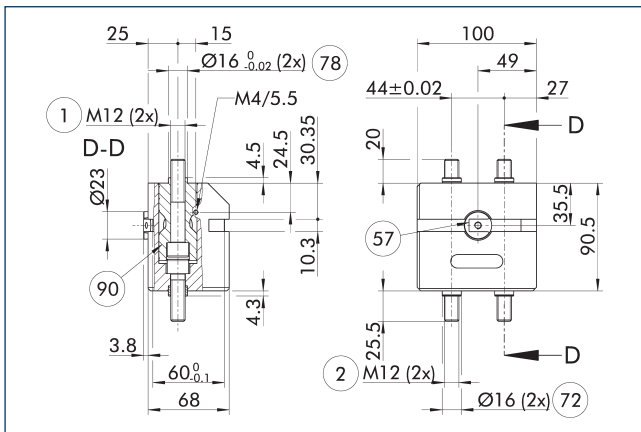
① Greiferanschluss

⑦⑧ Passung für Zentrierung

BSWS-AR ist nicht kompatibel mit den Präzisionsvarianten der Greifer, da die Anschlusspassungen unterschiedlich groß sind.

① Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 240



① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑤⑦ Verriegelung

⑦② Passung für Zentrierhülse

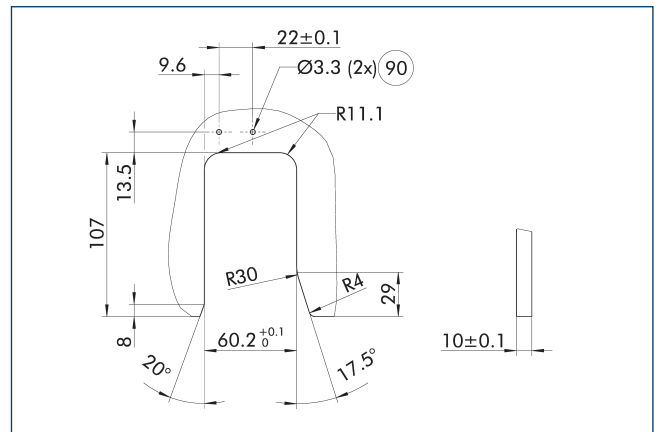
⑦⑧ Passung für Zentrierung

⑨⑩ Adapterbolzen BSWS-AR (optional zu bestellen)

Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

① Die dargestellten Adapterbolzen BSWS-AR sind nicht im Lieferumfang des BSWS-BR enthalten und müssen separat bestellt werden.

Gestaltung Ablagestation



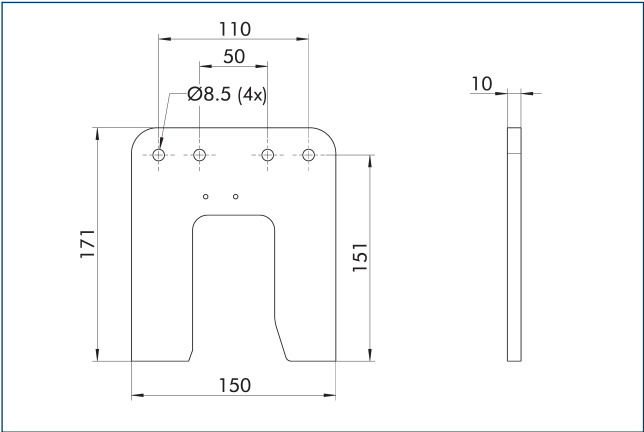
⑨⑩ Bohrungen für Induktive Abfrage

Die Zeichnung zeigt die Fertigungsmaße der Kontur zur Ablage der Backenschnellwechselbasis BSWS-BR.

BSWS-R-PGZN-plus 240

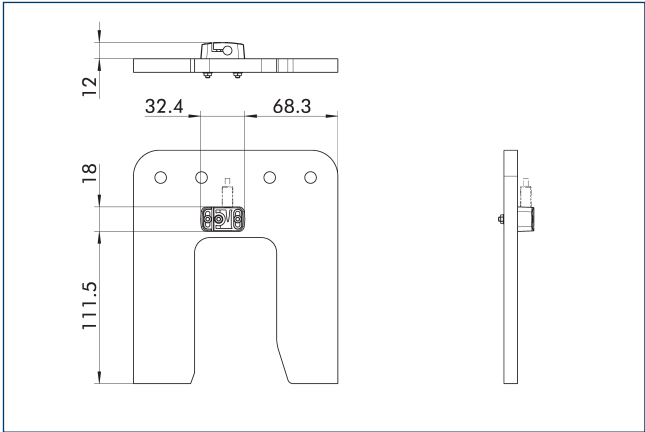
Automatisches Backenschnellwechselsystem

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 240	1555978	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

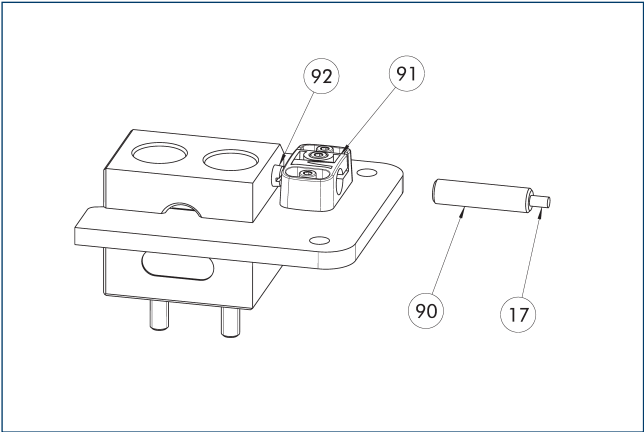


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



- ①7 Kabelabgang
- ①91 Sensorhalter
- ①90 Sensor IN ...
- ①92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

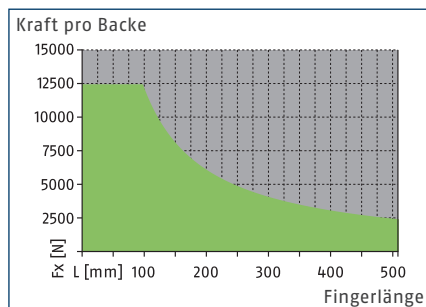
① Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

BSWS-R-PGZN-plus 300

Automatisches Backenschnellwechselsystem

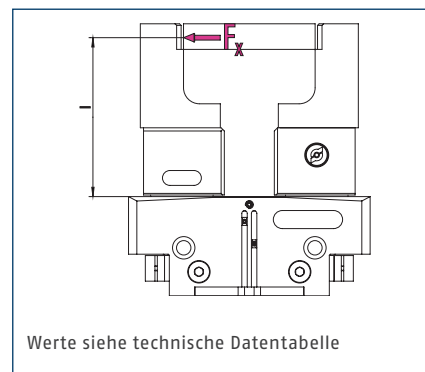


Belastungsdiagramm



- Zulässiger Bereich
- Unzulässiger Bereich

Dimensionen und max. Belastungen

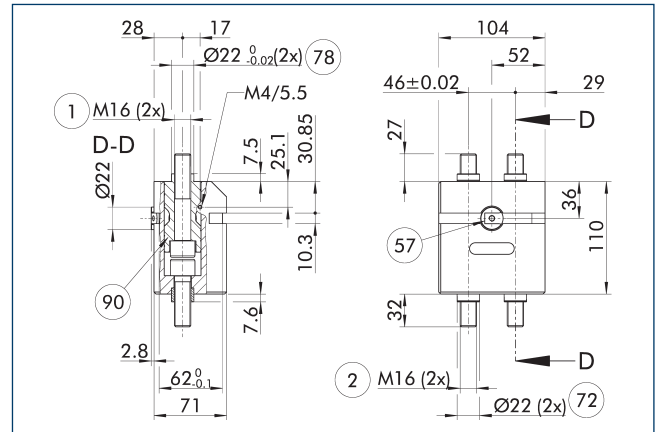


- ① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		BSWS-BR 300
Ident.-Nr.		1555944
Eigenmasse	[kg]	1.98
Anzahl je Ident.-Nr.		1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130
Belastungsgrenzen		
Max. zul. Belastungsmoment	[Nm]	1220
Max. zul. Kraft Fx	[N]	12430
Adapterbolzen		
Bezeichnung		BSWS-AR 300
Ident.-Nr.		1453343
Eigenmasse	[kg]	1.06
Anzahl je Ident.-Nr.		2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130

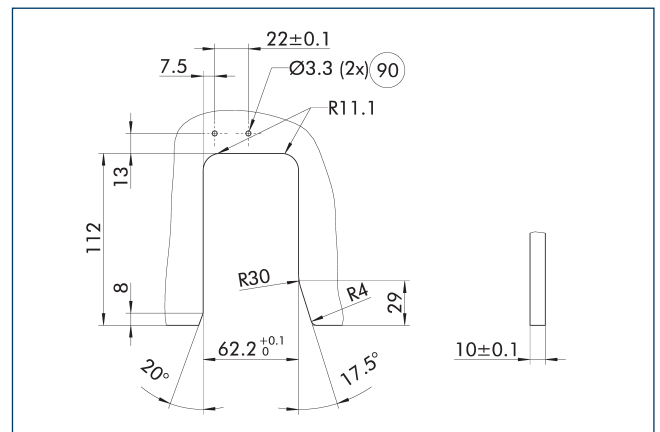
Backenschnellwechselsystem BSWS-BR 300



- | | |
|--------------------|--|
| ① Greiferanschluss | ⑦ 2 Passung für Zentrierhülse |
| ② Fingeranschluss | ⑧ 2 Passung für Zentrierung |
| ⑤ 7 Verriegelung | ⑨ 2 Adapterbolzen BSWS-AR
(optional zu bestellen) |

Die Zeichnung zeigt das automatische Backenschnellwechselsystem BSWS-R.

- ## Adapterbolzen BSWS-AR 300



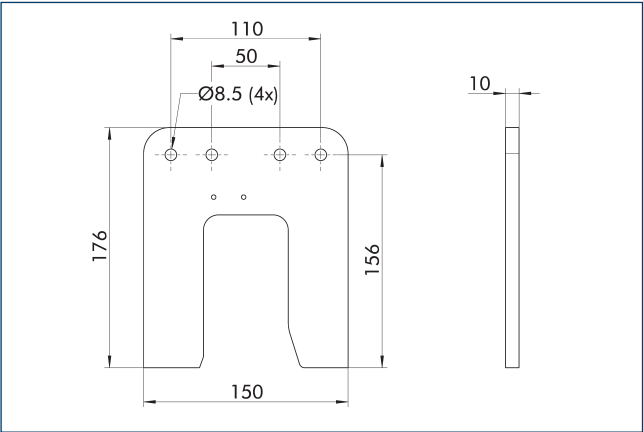
- 90 Bohrungen für Induktive Abfrage

❗ Im Lieferumfang sind zwei Adapterbolzen BSWS-AR inkl. Schrauben enthalten.

BSWS-R-PGZN-plus 300

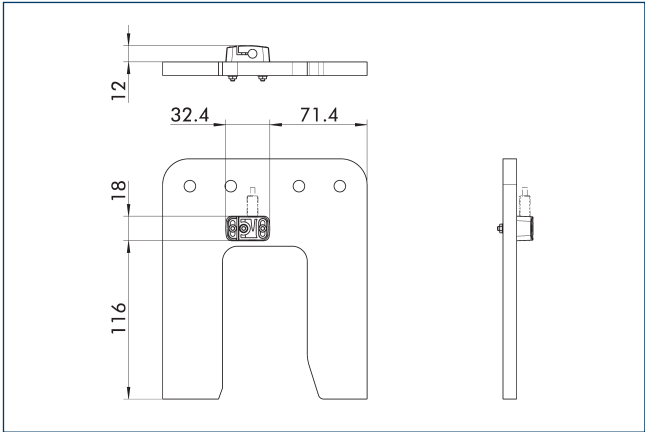
Automatisches Backenschnellwechselsystem

Ablagestation BSWS-SR



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Ablagesystem		
BSWS-SR 300	1555982	1

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

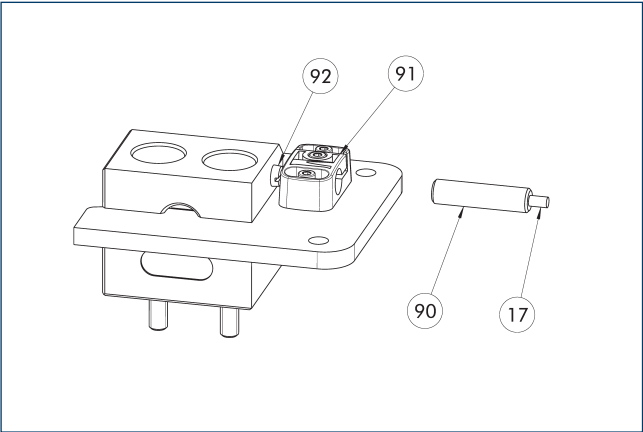


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



- ①7 Kabelabgang
- ①91 Sensorhalter
- ①90 Sensor IN ...
- ①92 Sensorschraube

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Pro Ablagestation wird ein Sensor (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

