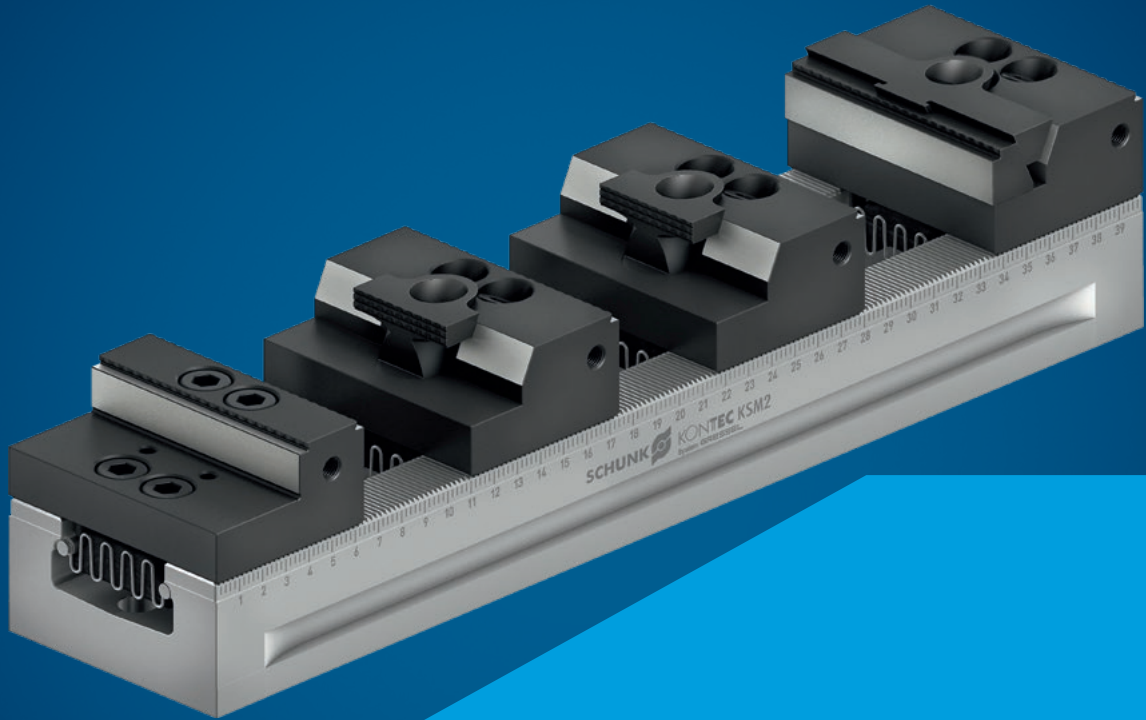




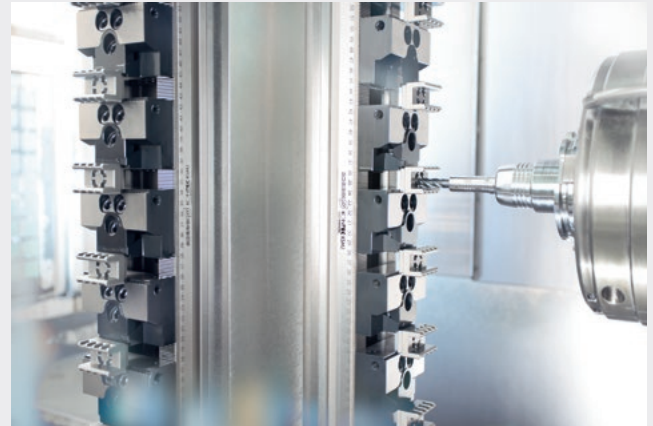
KONTEC KSM2

**Innovatives
Mehrfachspannsystem**

Hand in hand for tomorrow

Flexible Spannschienen mit großer Teiledichte und Backenschnellwechselsystem als absoluter Allrounder in der Werkstückspannung

Absolute Flexibilität bei hoher Teiledichte – genau das bietet das Mehrfachspannsystem KONTEC KSM2. Ein breit gefächertes Baukasten an kombinierbaren Spannschienen, System- und Aufsatzbacken, sowie ein umfangreiches Zubehörsortiment machen dieses System zum Allrounder in der Werkstückspannung. Mit einem innovativen Backenschnellwechsel lassen sich einzelne Backen – mit nur einem Schlüssel – beliebig ein- und auswechseln, was die Rüstzeit drastisch senkt. Die sehr hohe Beladedichte und Flexibilität macht dieses Spannmittel zum absoluten Produktivitätsbooster.

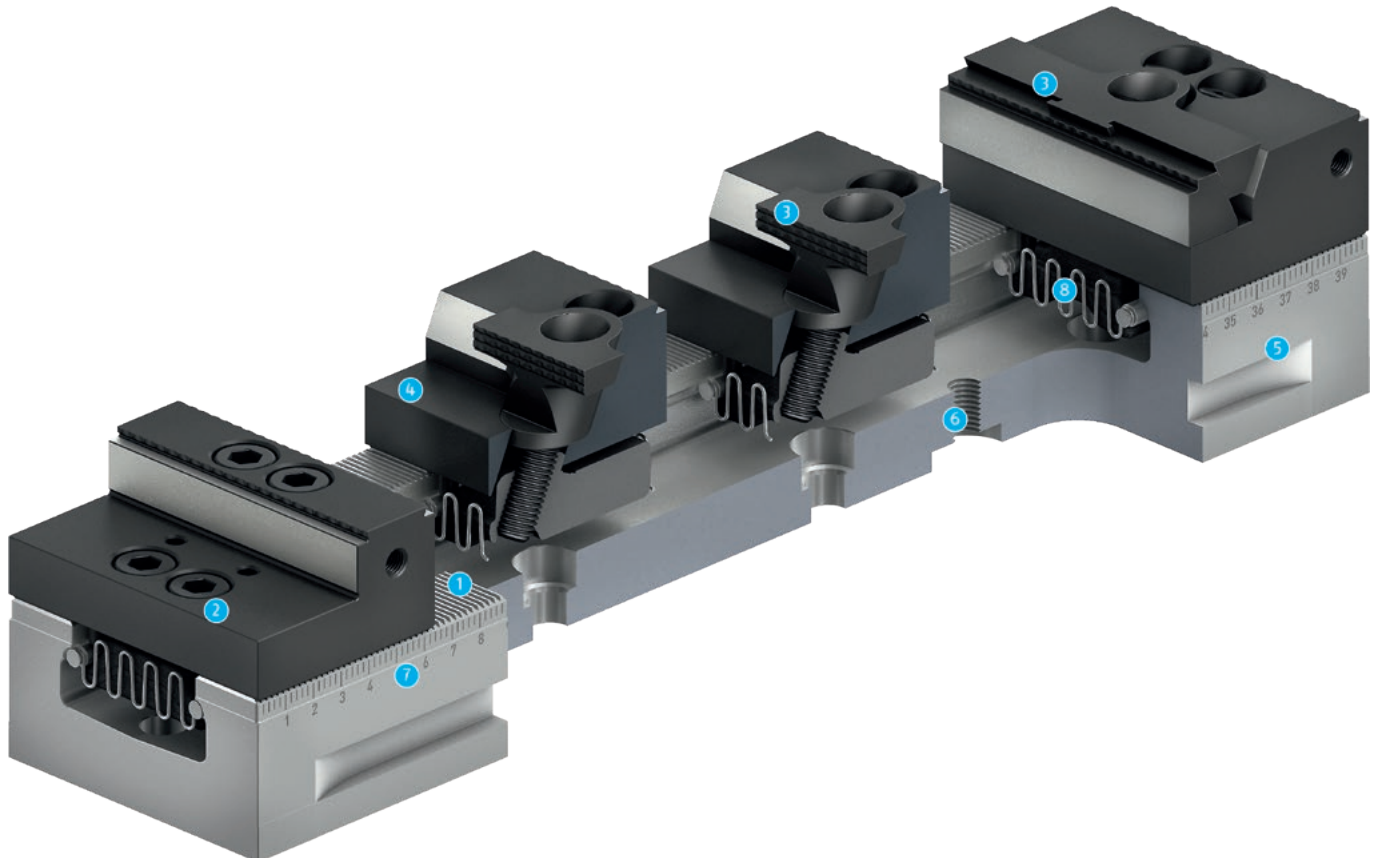


Vorteile – Ihr Nutzen

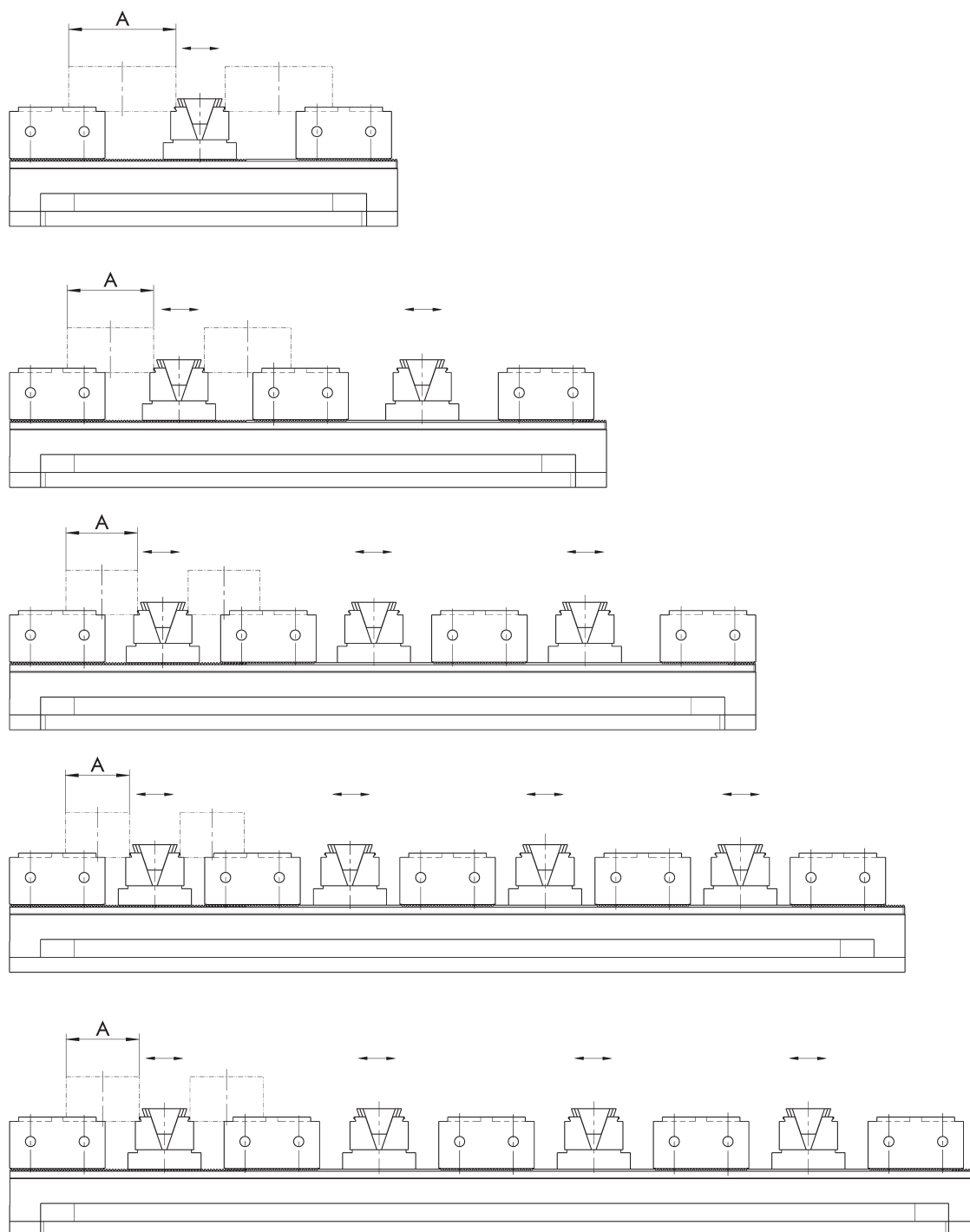
- + KSM2-Baukastensystem**
Große Auswahl an Kombinationsmöglichkeiten an System- und Aufsatzbacken sowie Zubehör, passend für nahezu jede Bearbeitungsaufgabe
- + Gehärtete und geschliffene Verzahnung**
Für höchste Präzision und Formstabilität
- + Gelaserter Maßstab**
Schnelles und genaues Vorjustieren
- + Kombination mehrerer Spannschienen**
Hohe Flexibilität
- + Sehr hohe Beladedichte**
Ermöglicht eine wirtschaftliche Bearbeitung
- + Backenschnellwechselsystem**
Noch flexibler, noch kürzere Rüstzeiten
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Nur ein Spannschlüssel für den Mehrfachspanner**
Optimale Bedienerfreundlichkeit
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSM2

SCHUNK KONTEC KSM2 Spannschienen sind ein flexibles Mehrfachspannsystem. Die benötigten Systembacken können über ein Backenschnellwechselsystem individuell ein- und ausgewechselt bzw. positioniert werden. Gespannt wird mit der Verstellbacke über ein geschlossenes Keilhakensystem, das auch einen Niederzug am Werkstück bewirkt. Als Werkstückanschlag dienen die feste Backe sowie die jeweiligen Rückseiten der Verstellbacken. Der Spannbereich richtet sich jeweils immer auf die Länge der Spannschiene und der jeweils gewünschten Beladedichte an Werkstücken.



- 1 Gehärtete und geschliffene Verzahnung**
Für höchste Präzision und Formstabilität
- 2 Feste Backe als Teil des umfangreichen Backenprogramms**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- 3 Große Auswahl an Spanneinsätzen**
Die Spannschiene kann schnell und einfach an unterschiedlichste Spannaufgaben angepasst werden
- 4 Verstellbacke, auch um 180° wendbar**
Zur Aufnahme der Spanneinsätze zum Spannen der Werkstücke, sowie feste Backe für das nächste Werkstück
- 5 Extrem steife Spannschiene**
Sorgt für optimale Fertigungsergebnisse
- 6 Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Adaptierung auf allen NSL3 und GFD Spannstationen möglich
- 7 Gelaserter Maßstab**
Für schnelle Positionierung der Systembacken
- 8 Backenschnellwechselsystem**
Die Backen können schnell und einfach nach oben aus der Spannschiene herausgenommen werden



Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für Rohteile-Spannung runder Werkstücke.

Werkstückspannung mit Hilfe von Prismabacken und KSE Keilspannelementen im Grip-Profil von 3 mm.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

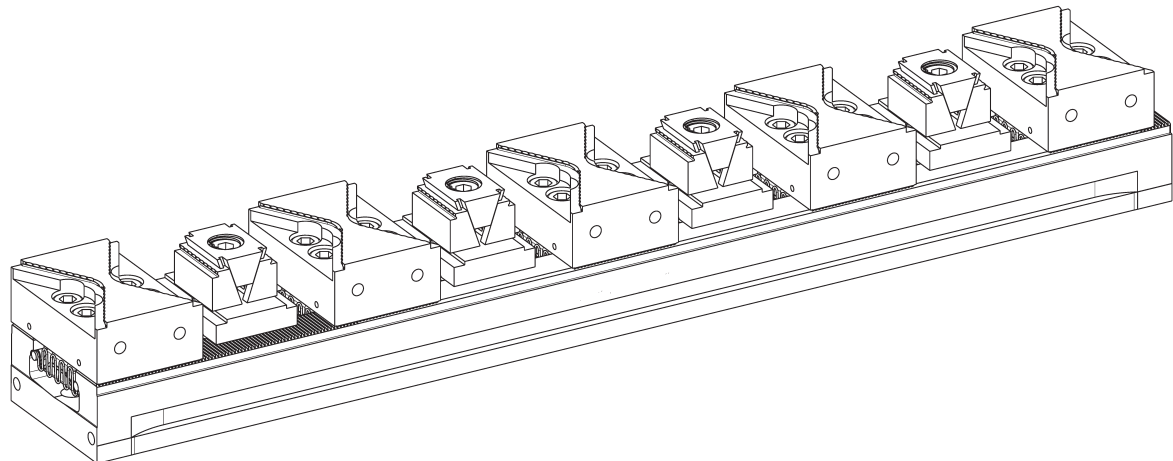
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

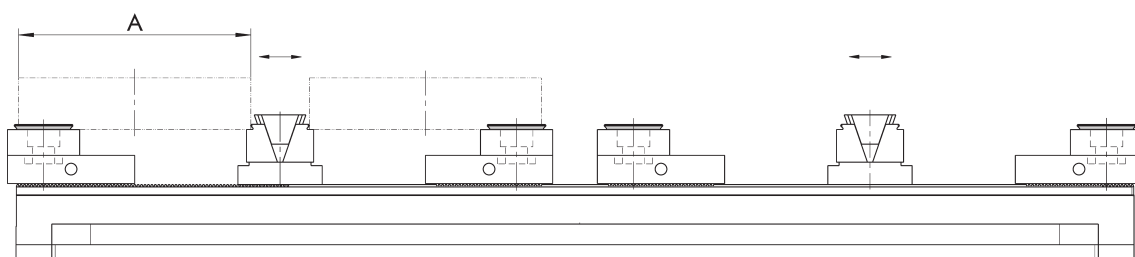
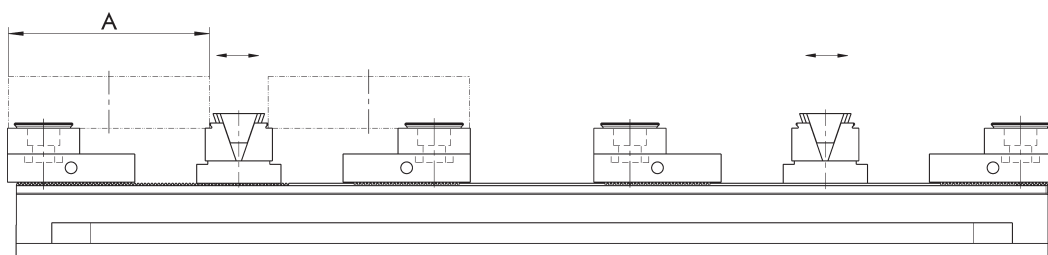
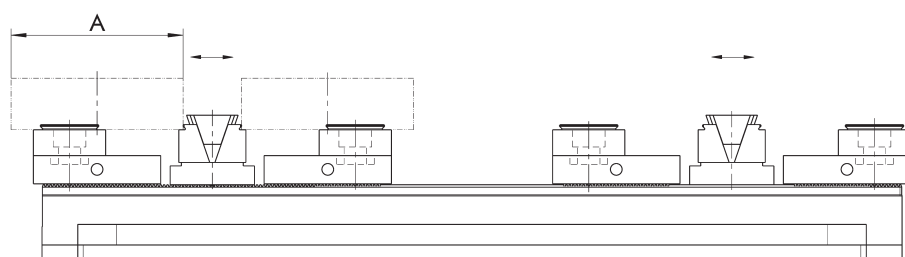
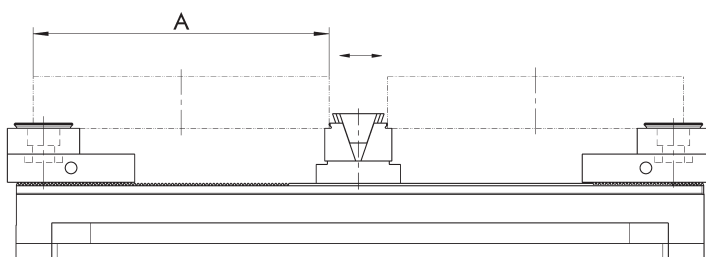
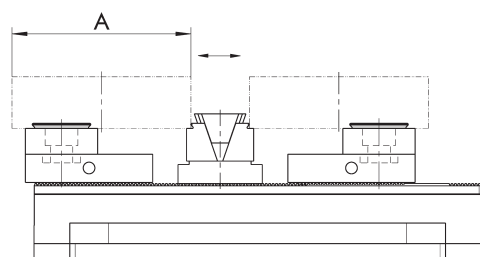
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	ØA bei möglicher Anzahl Werkstücke			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø36 - Ø72			
KSM2 90-400	400	0490724	Ø36 - Ø136	Ø36 - Ø58		
KSM2 90-500	500	0490725	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø82	Ø36 - Ø48	
KSM2 90-600	600	0490726	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø105	Ø36 - Ø64	Ø36 - Ø43
KSM2 90-650	650	0490727	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø116	Ø36 - Ø70	Ø36 - Ø49

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche			
Prismabacke grip	SGVA-F 90-64-34.9	1329341	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Keilspannelement grip	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für Rohteile-Spannung runder Werkstücke.

Werkstückspannung mit Hilfe von Adapterplatten, Einsatzbacken rund im Grip-Profil von 3 mm und KSE Keilspannelementen im Grip-Profil von 3 mm.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

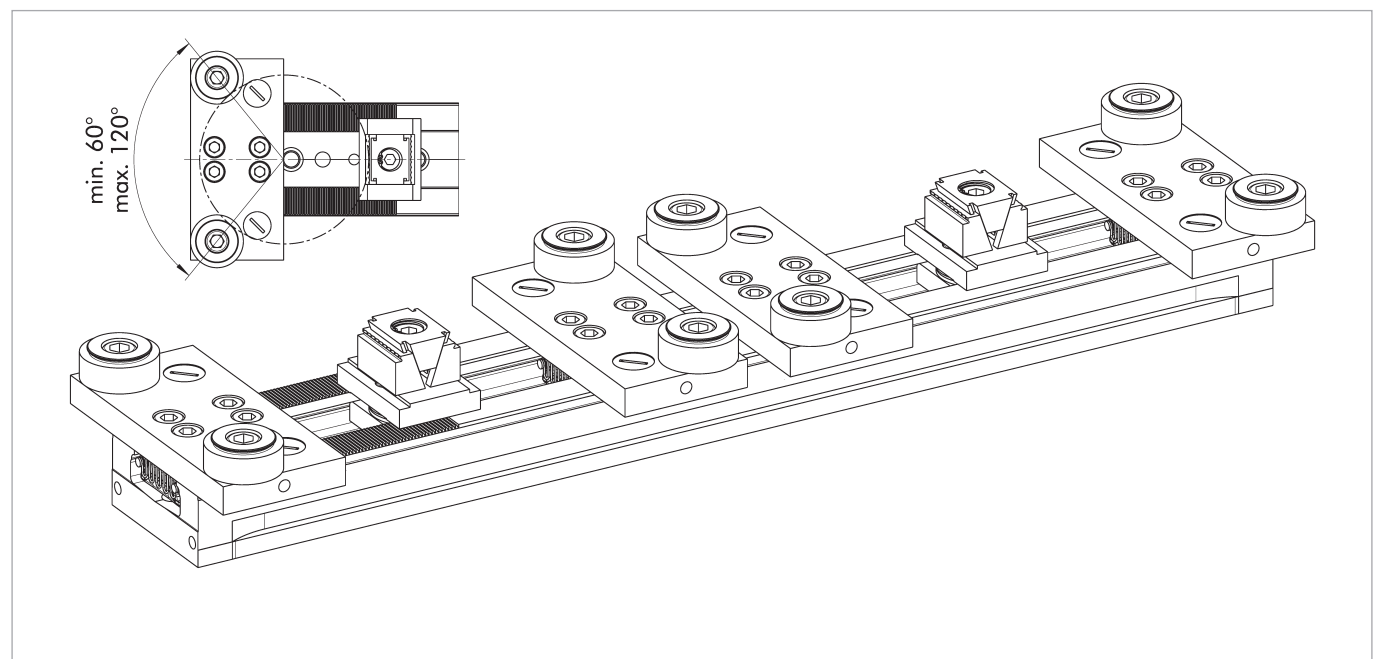
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

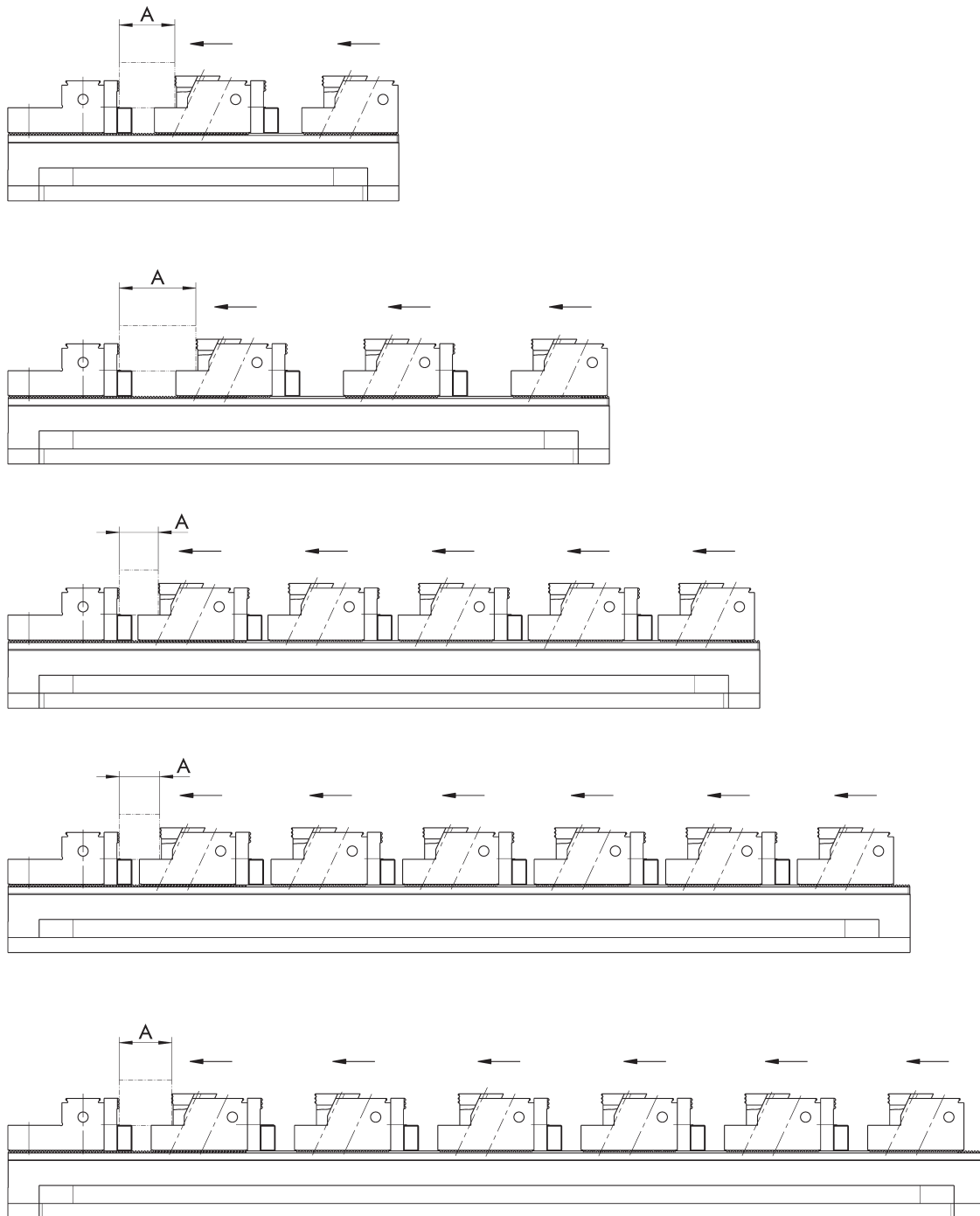
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	ØA bei möglicher Anzahl Werkstücke	
			2 [mm]	4 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø90 - Ø104	
KSM2 90-400	400	0490724	Ø90 - Ø172	
KSM2 90-500	500	0490725	Ø90 - Ø217	Ø90 - Ø97
KSM2 90-600	600	0490726	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø117
KSM2 90-650	650	0490727	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø217

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche	
Adapterplatte	SGA-6 160-74-17	1329343	2 ST	4 ST
Spanneinsatz rund	GBG-R Ø42-18-3	1589817	4 ST	8 ST
Keilspannelement grip	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für Rohteile-Spannung kubischer Werkstücke.

Werkstückspannung mit Hilfe von Systembacken im Grip-Profil von 3 mm, einer Niederzugbacke im Grip-Profil von B-40 mm und einer Aufsatzbacke im Grip-Profil von B-90 mm.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

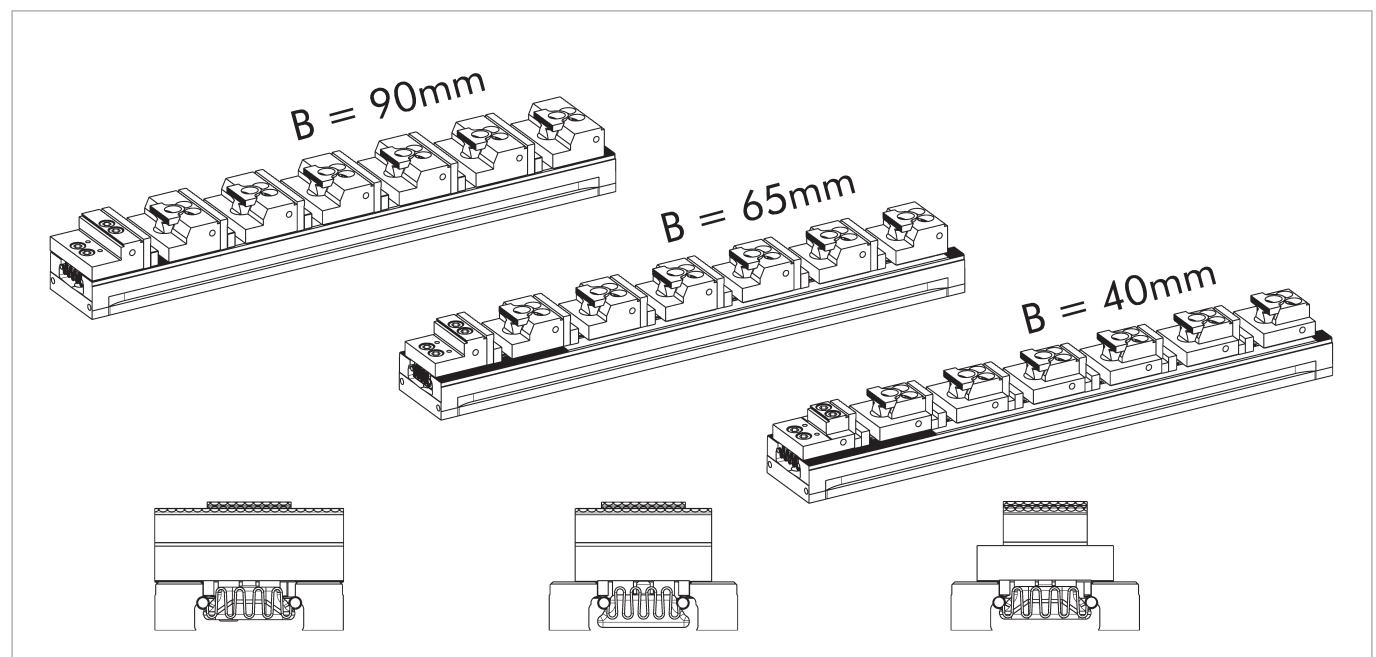
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

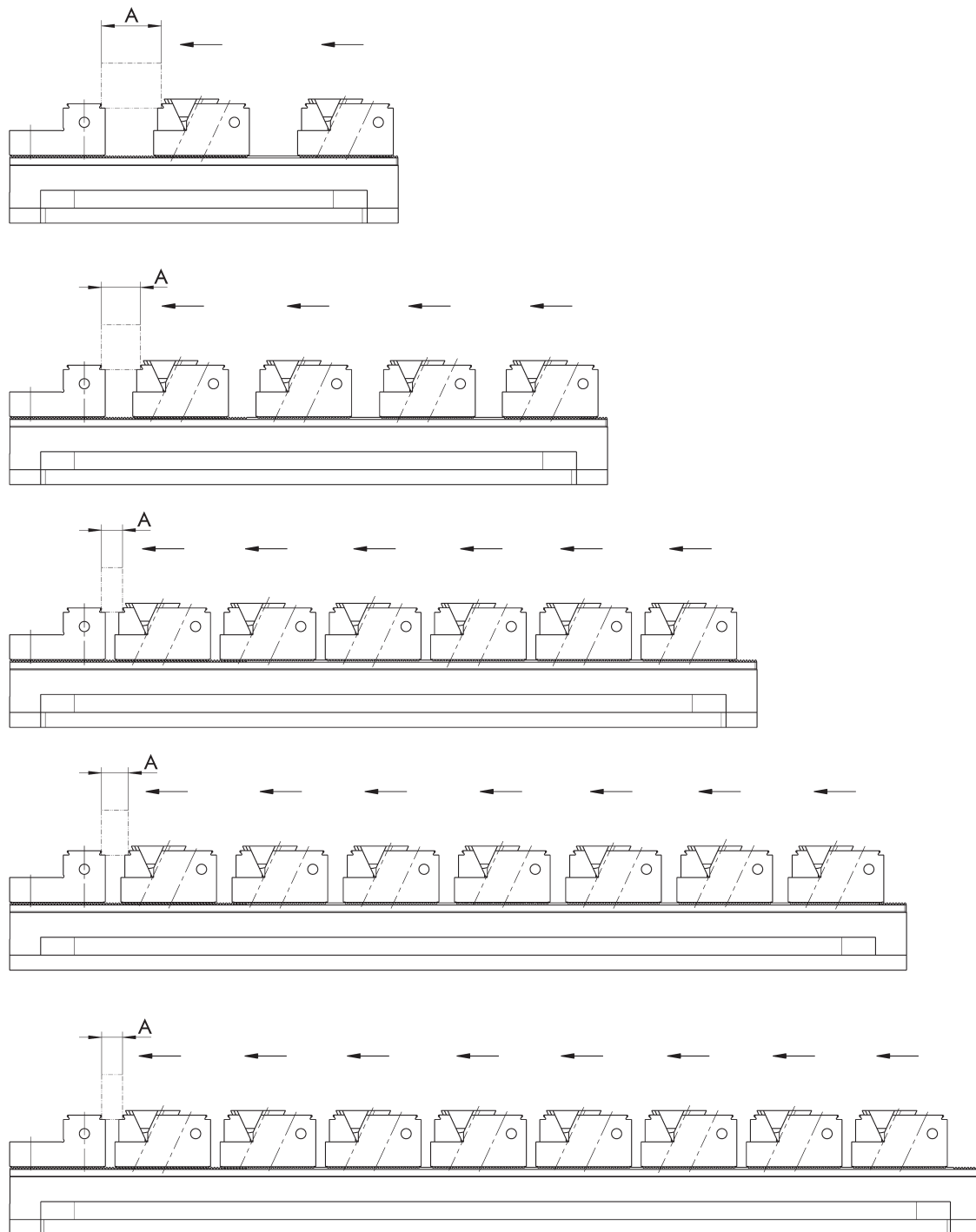
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	A bei möglicher Anzahl Werkstücke					
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	25 - 134	25 - 37				
KSM2 90-400	400	0490724	25 - 274	25 - 107	25 - 51			
KSM2 90-500	500	0490725	25 - 374	25 - 157	25 - 82	25 - 48	25 - 26	
KSM2 90-600	600	0490726	25 - 474	25 - 207	25 - 117	25 - 72	25 - 46	25 - 27
KSM2 90-650	650	0490727	25 - 524	25 - 231	25 - 133	25 - 86	25 - 56	25 - 35

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche					
Wendebacke grip	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730						
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729						
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Verstellbacke grip	SGV 90-64-34.9	0490733						
	SGV 65-64-34.9	0490732						
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Backe grip	GBG 90-35-10	0490571						
	GBG 65-35-10	0490564						
	GBG 40-35-10	0490767	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Niederzugbacke geriffelt	GBVS-N-R 40-25-41	0490750	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Werkstückunterlagen	GWU-4 90-17	0490762						
	GWU-4 65-17	0490759	1 SET	1 SET	2 SET	2 SET	3 SET	3 SET





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für Rohteile-Spannung kubischer Werkstücke.

Werkstückspannung mit Hilfe von Systembacken im Grip-Profil von 3 mm und Parallelspannbacken im Grip-Profil von 3 mm.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

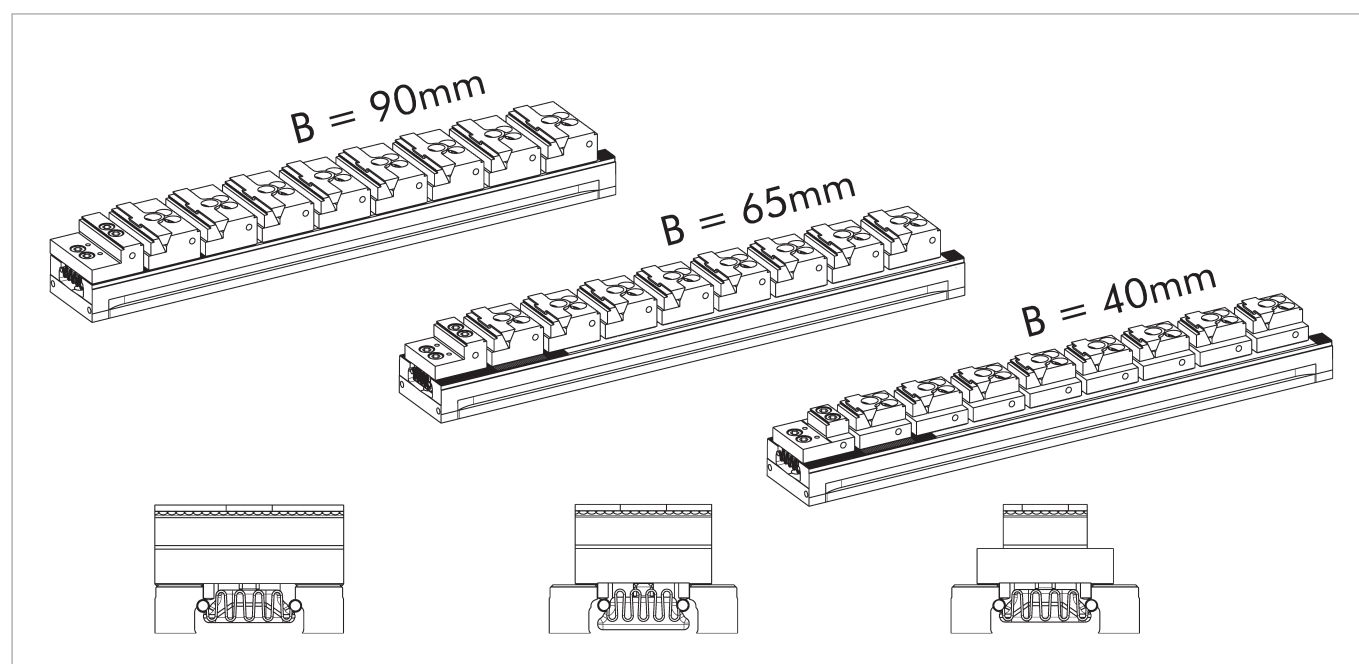
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

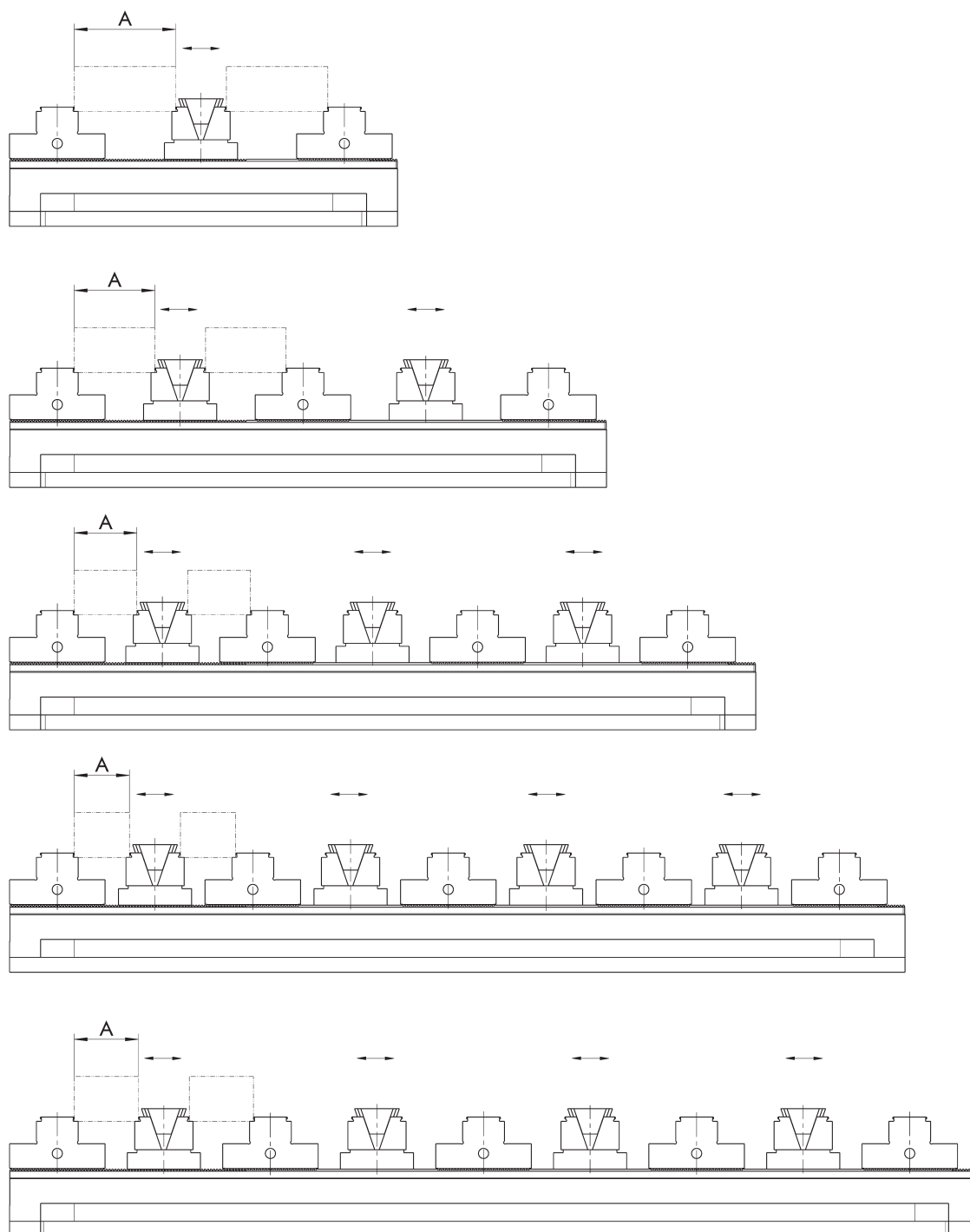
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	A bei möglicher Anzahl Werkstücke							
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	10 - 138	10 - 40						
KSM2 90-400	400	0490724	10 - 278	10 - 110	10 - 54	10 - 26				
KSM2 90-500	500	0490725	10 - 378	10 - 160	10 - 86	10 - 50	10 - 28	10 - 14		
KSM2 90-600	600	0490726	10 - 478	10 - 210	10 - 120	10 - 76	10 - 48	10 - 30	10 - 18	
KSM2 90-650	650	0490727	10 - 528	10 - 234	10 - 136	10 - 88	10 - 58	10 - 38	10 - 26	10 - 14

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche							
Wendebacke grip	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730								
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729								
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Verstellbacke grip	SGV 90-64-34.9	0490733								
	SGV 65-64-34.9	0490732								
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST
Parallelspannbacke grip	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753								
	GBVS-P-G3 65-41-22	0490752								
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für Rohteile-Spannung kubischer Werkstücke.

Werkstückspannung mit Hilfe von Systembacken VS im Grip-Profil von 3 mm und KSE Keilspannelementen im Grip-Profil von 3 mm.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

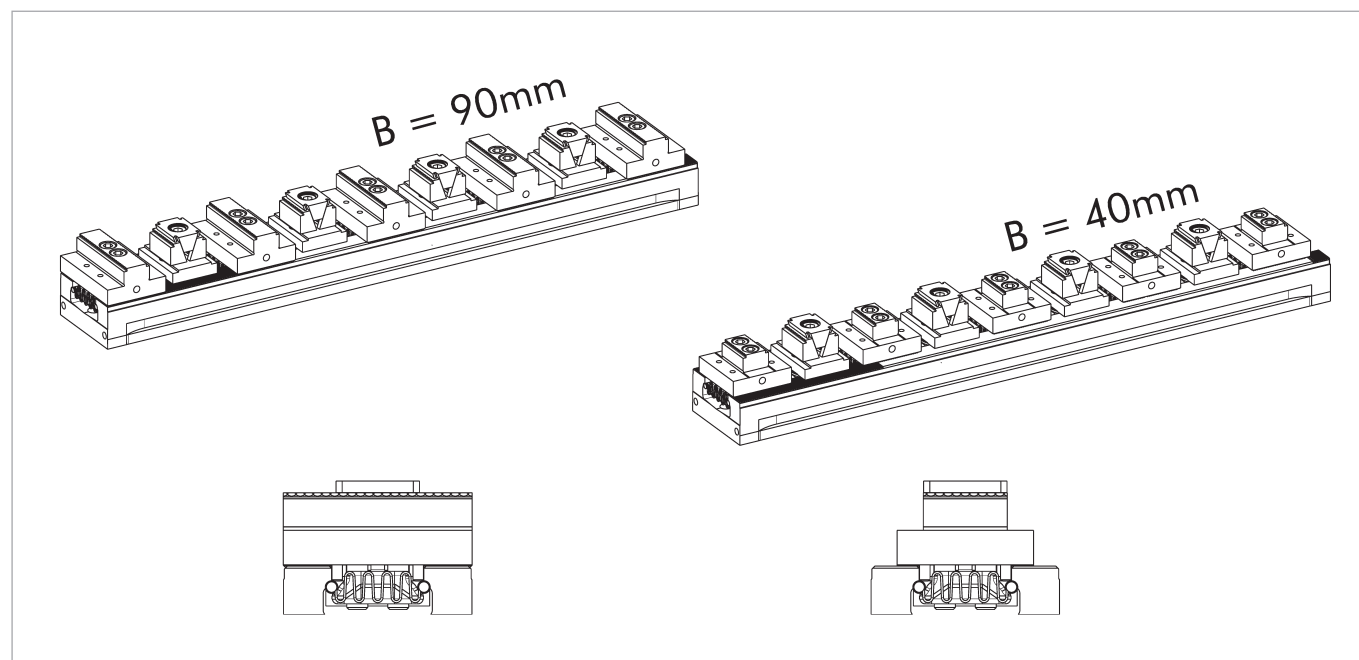
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

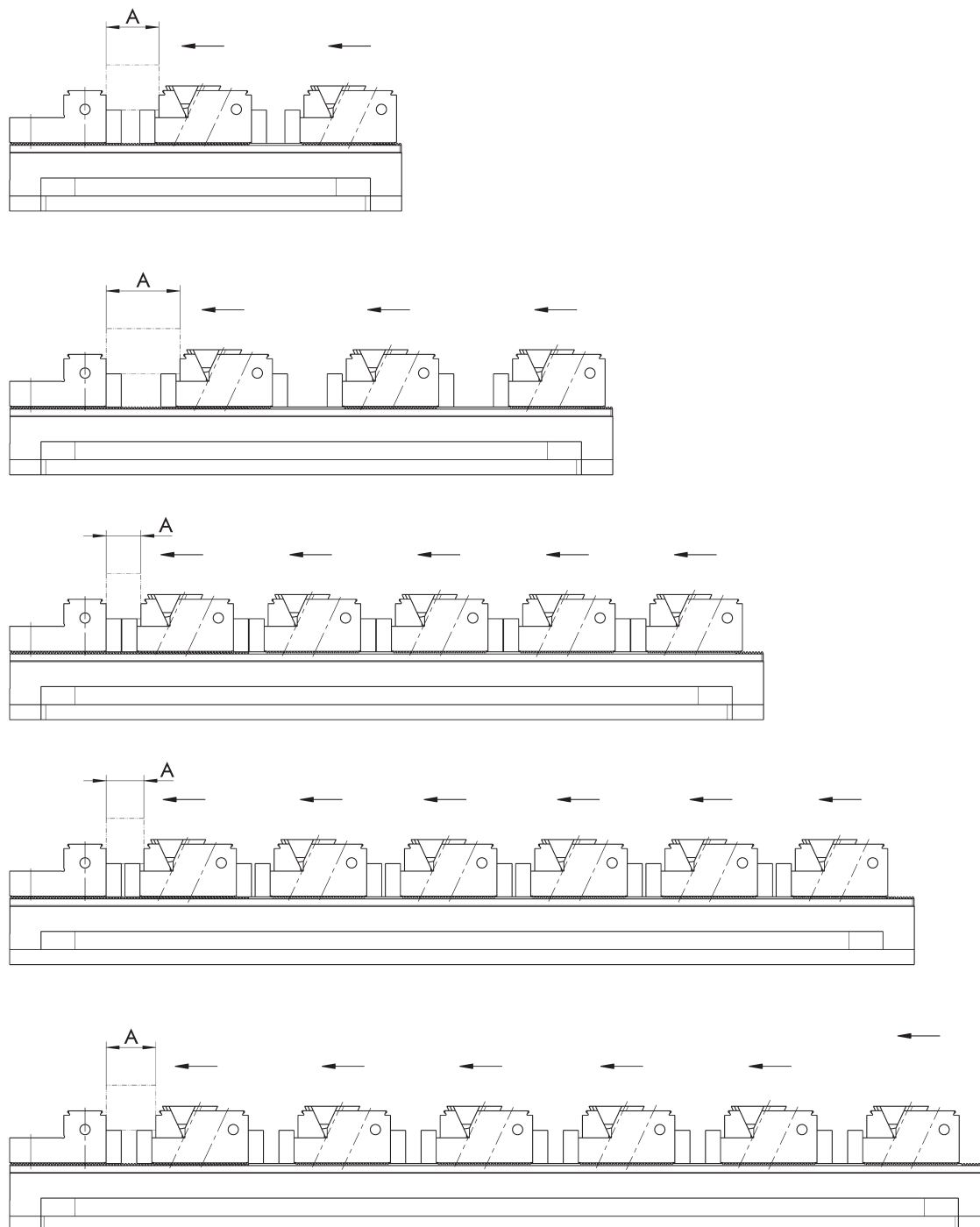
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	A bei möglicher Anzahl Werkstücke			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	28 - 68			
KSM2 90-400	400	0490724	28 - 138	28 - 54		
KSM2 90-500	500	0490725	28 - 188	28 - 79	28 - 42	
KSM2 90-600	600	0490726	28 - 238	28 - 104	28 - 59	28 - 37
KSM2 90-650	650	0490727	28 - 263	28 - 116	28 - 67	28 - 43

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche			
Mittelbacke grip	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Keilspannelement grip	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für glatte Teile–Spannung kubischer Werkstücke. (OP20)

Werkstückspannung mit Hilfe von Systembacken im Grip-Profil von 3 mm, Parallelspannbacken im Grip-Profil von 3 mm und Werkstückunterlagen mit einer Höhe von 22 mm auf glatten Spannflächen.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

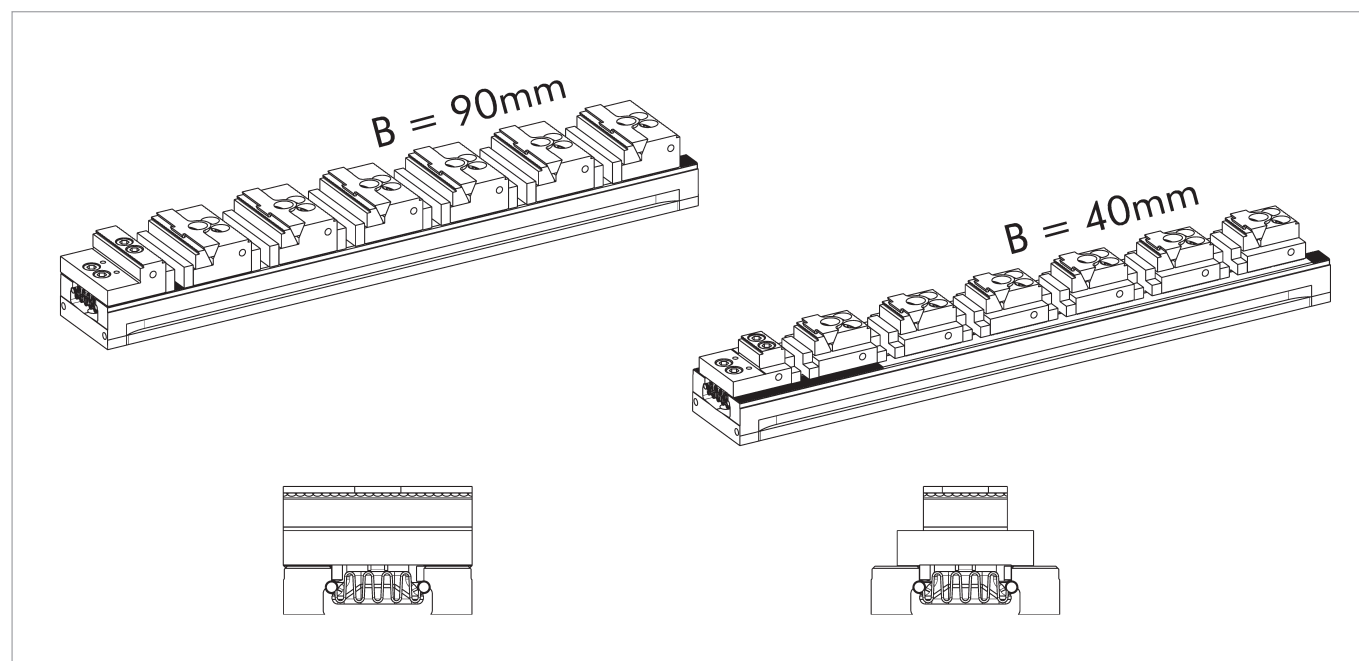
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

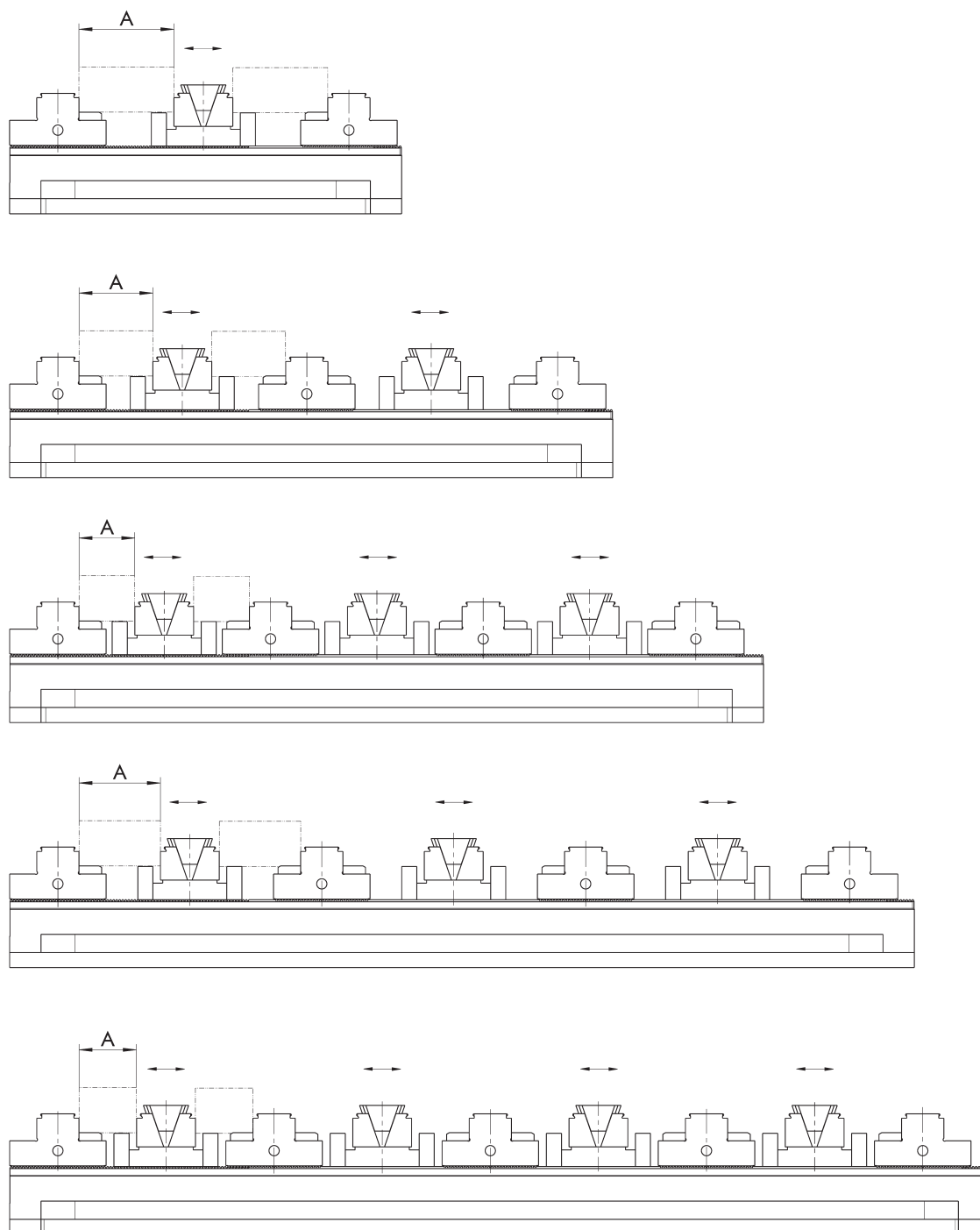
Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	A bei möglicher Anzahl Werkstücke						
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	12 - 133	12 - 35					
KSM2 90-400	400	0490724	12 - 273	12 - 105	12 - 49	12 - 21			
KSM2 90-500	500	0490725	12 - 373	12 - 155	12 - 71	12 - 45	12 - 23		
KSM2 90-600	600	0490726	12 - 473	12 - 205	12 - 104	12 - 71	12 - 43	12 - 25	
KSM2 90-650	650	0490727	12 - 523	12 - 229	12 - 120	12 - 83	12 - 53	12 - 33	12 - 21

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche						
Wendebacke grip	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730							
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Verstellbacke grip	SGV 90-64-34.9	0490733							
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
Parallelspannbacke grip	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753							
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
Werkstückunterlage	GWU-4 90-22	1589889							
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET	5 SET	6 SET	7 SET





Spannschienen mit maximaler Anzahl an Spannstellen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Aufspannungsbeispiel

Spannbereiche für glatte Teile-Spannung kubischer Werkstücke. (OP20)

Werkstückspannung mit Hilfe von Systembacken VS im Grip-Profil von 3 mm, Auflagen zum Überfräsen, KSE Keilspannelementen und Werkstückunterlagen mit einer Höhe von 22 mm auf glatten Spannflächen.

Technische Daten KSM2

Bezeichnung	Schienenbreite [mm]	Schienenlängen [mm]	Schienenhöhe [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Hinweis

Spannbereiche

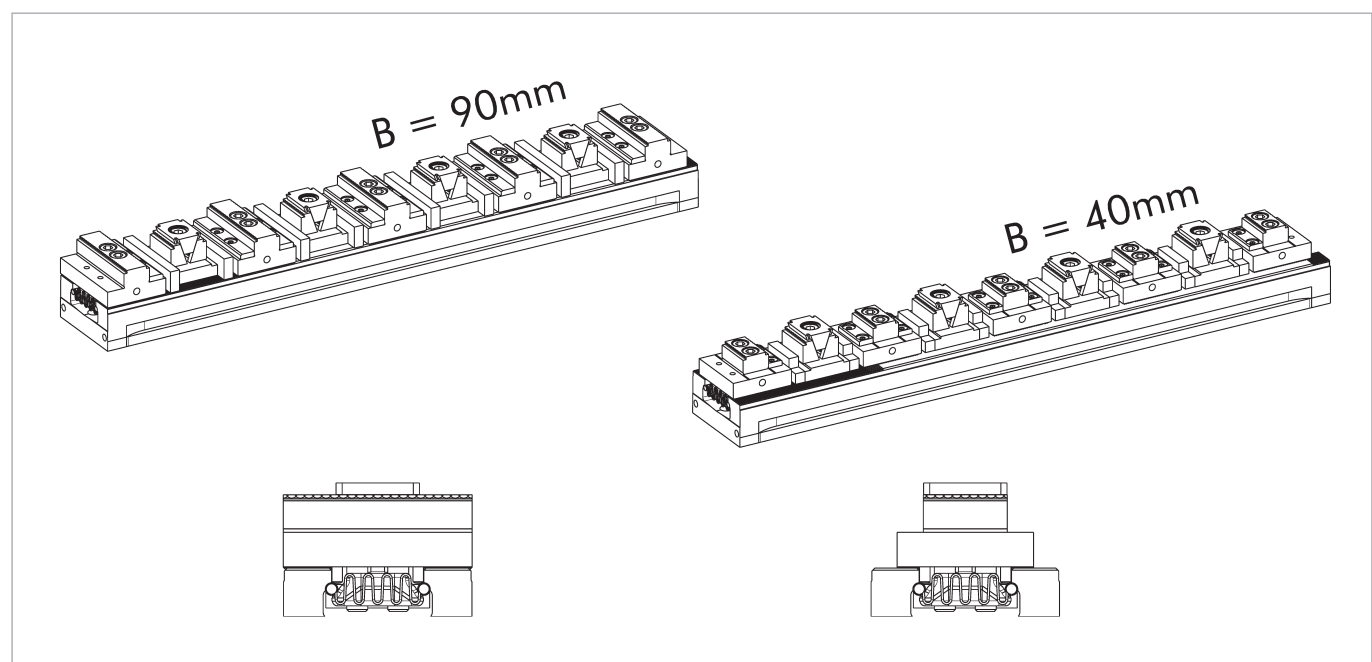
Die angegebenen Spannbereiche beziehen sich immer auf die Länge der entsprechenden Spannschiene und gewünschter Anzahl an Spannstellen.

Mögliche Spannbereiche

Typ	Schienenlänge [mm]	Ident.-Nr.	A bei möglicher Anzahl Werkstücke			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	33 - 63			
KSM2 90-400	400	0490724	33 - 133	33 - 49		
KSM2 90-500	500	0490725	33 - 183	33 - 74	33 - 37	
KSM2 90-600	600	0490726	33 - 233	33 - 99	33 - 54	
KSM2 90-650	650	0490727	33 - 258	33 - 111	33 - 62	33 - 38

Benötigte Backen und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Benötigte Anzahl für die oben dargestellten Spannbereiche			
Mittelbacke grip	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Keilspannelement grip	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
Werkstückauflage hart	GWU-6 90-5.4	1589950				
	GWU-6 40-5.4	1589939	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
Werkstückunterlage	GWU-4 90-22	1589889				
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET



Systembacken

Wendebacke

Fester Anschlag für Werkstücke.
Beidseitig mit glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGWB-E-F 40-64-34.9	W-40	1327114
KSM2 90	SGWB-E-F 90-64-34.9	W-90	1329339

Wendebacke grip

Fester Anschlag für Werkstücke.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGWB-G3-F 40-64-34.9	W-40	0490728
KSM2 90	SGWB-G3-F 65-64-34.9	W-65-2	0490729
KSM2 90	SGWB-G3-F 90-64-34.9	W-90	0490730

Verstellbacke

Erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite mit glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGV-E 40-64-34.9	W-40 W-SEI	1327116
KSM2 90	SGV-E 90-64-34.9	W-90 W-SEI	1329342

Verstellbacke grip

Erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGV 40-64-34.9	W-40 W-SEI	0490731
KSM2 90	SGV 65-64-34.9	W-65-2 W-SEI	0490732
KSM2 90	SGV 90-64-34.9	W-90 W-SEI	0490733

Verstellbacke grip

Erhöhte Verstellbacke (H = 165 mm), erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite zur Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGV-H 65-124-164.3	W-SEI	0490734

Blockbacke

Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGBB-F 90-64-34.9	W-90	1329340

Prismabacke grip

Zentrale Backe beim Spannen zweier unförmiger Werkstücke, beidseitig mit prismenförmiger grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC).



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGVA-F 90-64-34.9		1329341

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Verstellbacken, Spanneinsätzen und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGA-6 160-74-17	W-38	1329343

Mittelbacke grip

Feste Backe beim Spannen mit Keilspannelementen.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGM-G3 40-28-32		1589876
KSM2 90	SGM-G3 90-28-32		1589877

Keilspannelement glatt

Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit glatter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGKSE-E 65-49-39		1329345

Keilspannelement grip

Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm)



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGKSE-G3 65-49-39		1329347

Keilspannelement geriffelt

Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit geriffelter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGKSE-R 65-49-39		1329346

Basis-Spannbacke

Zur Aufnahme von passenden Aluminiumbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGBS 90-40-31		1500442

Alu Backe

Passend zu Basis-Spannbacke. Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.

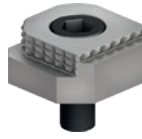


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSM2 90	SGBS-AL 100-75-35.7		1500446

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

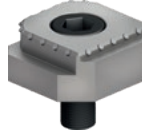
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Spanneinsatz rund

Mit grip-Stufe 3 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-R Ø42-18-3	42	18		W-38	1589817

Niederzugbacke geriffelt

Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelter Spannfläche und Niederzugeffekt.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-N-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	0490750

Niederzugbacke geriffelt, rund

Spanneinsatz für Verstellbacken mit runder, geriffelter Spannfläche und Niederzugeffekt.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-NR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329348

Parallelspannbacke geriffelt, rund

Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelter Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-PR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329349

Parallelspannbacke glatt

Spanneinsatz für Verstellbacken mit glatter Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-P-E 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490778
GBVS-P-E 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490779
GBVS-P-E 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490780

Parallelspannbacke grip

Spanneinsatz für Verstellbacken mit grip Stufe 3 mm und glatter Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-P-G 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490751
GBVS-P-G 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490752
GBVS-P-G 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490753

Parallelspannbacke geriffelt

Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelter Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-P-R 40-42.5-25	40	40	25	W-SEI	1505724
GBVS-P-R 65-42.5-25	65	65	25	W-SEI	1411018
GBVS-P-R 90-42.5-25	90	25	42.5	W-SEI	0490786

Pendelbacke geriffelt

Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelten Spannflächen und Pendelmechanismus zum Ausgleich von kleinen Werkstückunebenheiten.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-A-R 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490754

Spannkeil

Spanneinsatz für Verstellbacken zur Aufnahme weicher Spannbacken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-K 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490721

Weiche Alu-Spannbacke

Passend auf den Spannkeil
(Ident.-Nr. 0490721).



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-W-A 90-30-18	90	18	30		0490722

Weiche Stahl-Spannbacke

Passend auf den Spannkeil
(Ident.-Nr. 0490721).



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBVS-W-S 90-30-18	90	18	30		0490777

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe
und Werkstück mit minimalem
Spannabdruck.
Höhe = 35 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 40-35-11	40	35	11	W-40	0490555
GBC 65-35-11	64	35	11	W-65-2	0490562
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.
Höhe = 35 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 40-35-10	40	35	10	W-40	0490578
GBP 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490579
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580

Backe weich

Backe zur kundenseitigen Nacharbeit.
Höhe = 35 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 40-35-16	40	35	16	W-40	0490556
GBW 65-35-16	64	35	16	W-65-2	0490589
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehär-
teten Materialien bis 22 HRC.
Höhe = 35 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 40-35-10	40	35	10	W-40	0490767
GBG 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490564
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	IFT SST Set	1475766

Spannbolzen SPx

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	SPA 40	0471151
KSM2 90	SPB 40	0471152
KSM2 90	SPC 40	0471153

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 5 – 50 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments.
Mit Vierkant-Antrieb 3/8".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GSH-D 5-50	0432355

Sechskant-Stifteinsatz SW 8

Passend zu Vierkant-Antrieb 3/8".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GSK-A SW8-3/8"	0490764

Verbindungselement

Dient zur Verbindung zweier oder mehrerer Spannschienen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GVE-KSM2 90	0490765

Auflage

Höhenausgleichselemente passend zur Werkstückauflage zur Vibrationsdämpfung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GAFL 90-8	1329386
KSM2 90	GAFL 90-13	1329387

Auflage anstellbar

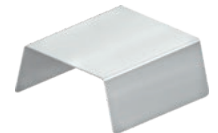
Anstellbare Werkstückauflage zur Vibrationsdämpfung bei der Bearbeitung von langen Werkstücken mit KSM2 Spannschienen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GAFL-A 90-17	1329385

Abdeckbleche

Abdeckbleche um ein Ansammeln von Spänen innerhalb des Spannens zu verhindern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GAB-KSM2 84 x 50	1334879
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 50	1334878
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 200	1334880

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber.
Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

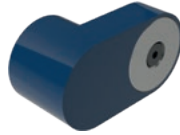
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSM2 90	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSM2 90	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSM2 90	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSM2 90	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSM2 90	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSM2 90	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T12	12 mm/M12	0490756
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T14	14 mm/M12	0490549
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T16	16 mm/M12	0490550
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T18	18 mm/M12	0490588
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T20	20 mm/M12	1329403
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T22	22 mm/M12	1329404
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T24	24 mm/M12	1329405

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

Ausricht- und Zentrierset

Zum schnellen und einfachen Ausrichten und Befestigen auf T-Nutentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSM2 90	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSM2 90	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSM2 90	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

Ausrichtbolzen

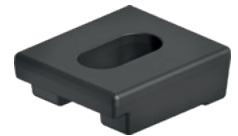
Dienen zum genauen Ausrichten von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSM2 90	GAZ-4 T14	14 mm	1329406
KSM2 90	GAZ-4 T16	16 mm	1329407
KSM2 90	GAZ-4 T18	18 mm	1329408

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSM2 90	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 40 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWU-4 40-22	22	1589878
KSM2 90	GWU-4 40-25	25	0490757
KSM2 90	GWU-4 40-30	30	0490787

Werkstückunterlagen – Breite 65 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWU-4 65-11	11	0490758
KSM2 90	GWU-4 65-17	17	0490759
KSM2 90	GWU-4 65-25	25	0490760
KSM2 90	GWU-4 65-30	30	0490788

Werkstückunterlagen – Breite 90 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWU-4 90-11	11	0490761
KSM2 90	GWU-4 90-17	17	0490762
KSM2 90	GWU-4 90-22	22	1589889
KSM2 90	GWU-4 90-25	25	0490763
KSM2 90	GWU-4 90-30	30	0490789

Werkstückunterlage

Verschraubbar mit Systembacke.



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWU-5 90-11	11	1329412

Werkstückauflage hart

Harte Auflage zum Überfräsen.



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSM2 90	GWU-6 40-5.4	5.4	1589939
KSM2 90	GWU-6 90-5.4	5.4	1589950



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com