



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza a corsa lunga PHL

Flessibile. Preciso Potente.

Pinza a corsa lunga PHL

Pinza parallela a 2 griffe con corsa lunga per grandi componenti e/o grande gamma di componenti

Campi di applicazione

Soluzione ottimale per molti ambiti di applicazione. Impiego universale in ambienti puliti o poco sporchi nella costruzione di macchine e impianti, montaggio e manipolazione e settore automobilistico



Vantaggi – I tuoi benefici

Momenti massimi possibili adatto per l'impiego di griffe della pinza lunghe

Principio pignone-cremagliera a doppio pistone per presa autocentrante

Fissaggio su un lato della pinza in due direzioni di serraggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un collegamento pneumatico flessibile dell'aria compressa in tutti i sistemi di automazione

Programma di completo di sensori accessori per molteplici possibilità di monitoraggio e controllo della posizione di corsa

Varianti corsa Per la massima flessibilità



Dimensioni
Quantità: 5



Peso
1.64 .. 26.47 kg



Forza di presa
500 .. 4630 N



Corsa per griffa
30 .. 160 mm

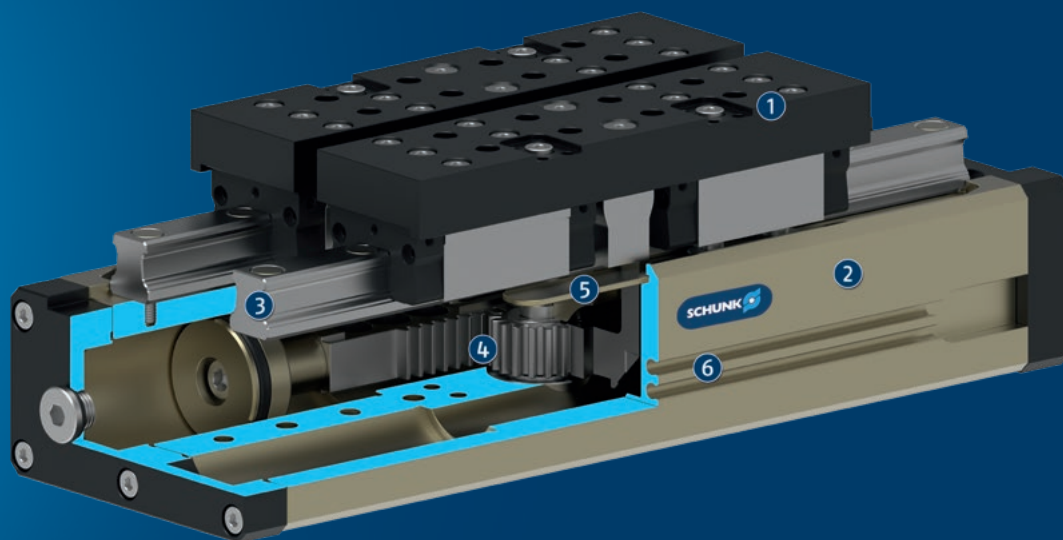


Peso del pezzo
2.5 .. 15.5 kg

Descrizione del funzionamento

Con la messa sotto pressione dei pistoni opposti, vengono spostate le griffe base condotte ciascuna da un trascinatore sul pistone. La sincronizzazione della corsa delle ganasce si effettua mediante il principio

pignone-cremagliera.



- ① **Griffa**
per il collegamento delle dita di presa per uno specifico pezzo
- ② **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata dura e ad alta resistenza
- ③ **Guida a rulli**
Guida della griffa in grado di sostenere carichi elevati, senza gioco per griffe lunghe

- ④ **Cinematica**
Principio pignone cremagliera per serraggio autocentrante, anche con corse lunghe
- ⑤ **Copertura parapolvere**
su tutta la lunghezza della guida contro lo sporco grossolano
- ⑥ **Sistema di sensori**
Supporti per interruttori di prossimità e camme di commutazione regolabili nel corpo

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Principio pignone-cremagliera a doppio pistone

Materiale del corpo pinza: Alluminio (profilo estruso)

Materiale delle griffe base: Lega di alluminio, anodizzazione

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 24 mesi

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio, O-ring per collegamento diretto/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite dispositivo di sicurezza meccanico per mantenimento della forza di presa oppure tramite la valvola di mantenimento pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganaschia alla distanza P (vedi illustrazione).

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

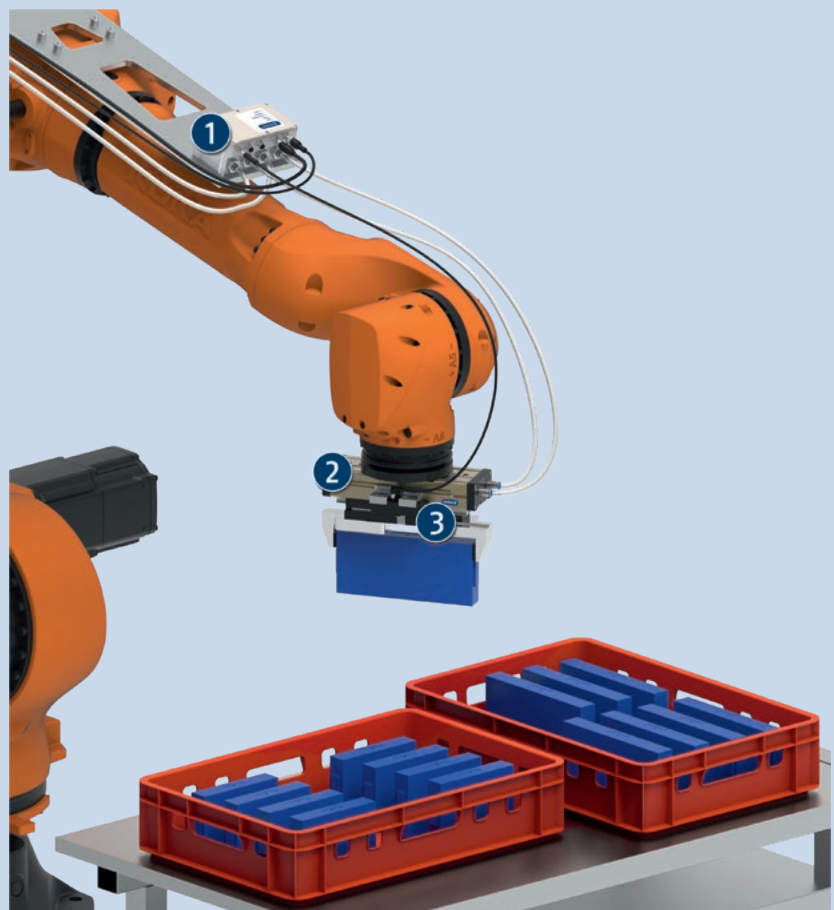
Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasche base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.

Applicazione esemplificativa

Gestione flessibile e con tempi di ciclo ottimizzati delle celle prismatiche della batteria durante l'assemblaggio dei moduli batteria. La pinza a corsa lunga PHL gestisce formati di celle di varie dimensioni. Utilizzando l'unità di posizionamento pneumatica PPD, le dita di presa possono essere pre-posizionate in modo specifico in base alla cella per risparmiare tempo di ciclo ed evitare collisioni in posizioni di deposito strette durante l'apertura delle dita di presa.

- ❶ Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD
- ❷ Pinza a corsa lunga a 2 griffe PHL
- ❸ Sensore di posizione analogico induttivo BIP



SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Cambio utensile



Attuatore rotante universale



Valvola di mantenimento pressione



Griffa intermedia universale



Sensore induttivo di prossimità



Interruttore elettromagnetico



Griffa grezza



Sistema cambio rapido ganasce

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opzioni ed informazioni speciali

Mantenimento meccanico della forza di presa: assicura una forza di presa minima in caso di perdita di pressione. Svolge il ruolo di forza di chiusura nella versione S. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura.

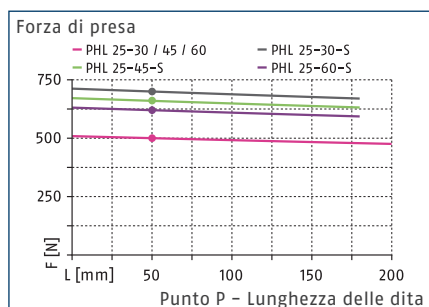
Ulteriori varianti di corsa: Disponibile con tre varianti di corsa di serie

Ulteriori varianti: Diverse opzioni possono essere combinate l'una con l'altra. Sono disponibili anche molte altre opzioni – basta dirci qual è la vostra operazione

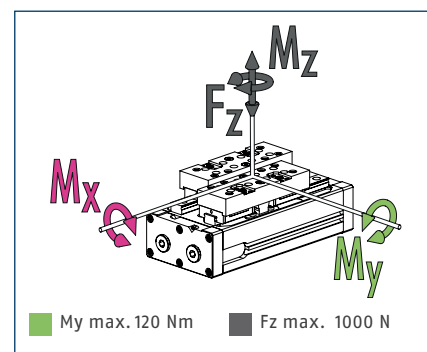
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della norma EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso. Componenti come cuscinetti volventi, guide lineari o ammortizzatori non sono dotati di lubrificanti adatti agli alimenti.



Forza di presa



Dimensioni e carichi massimi

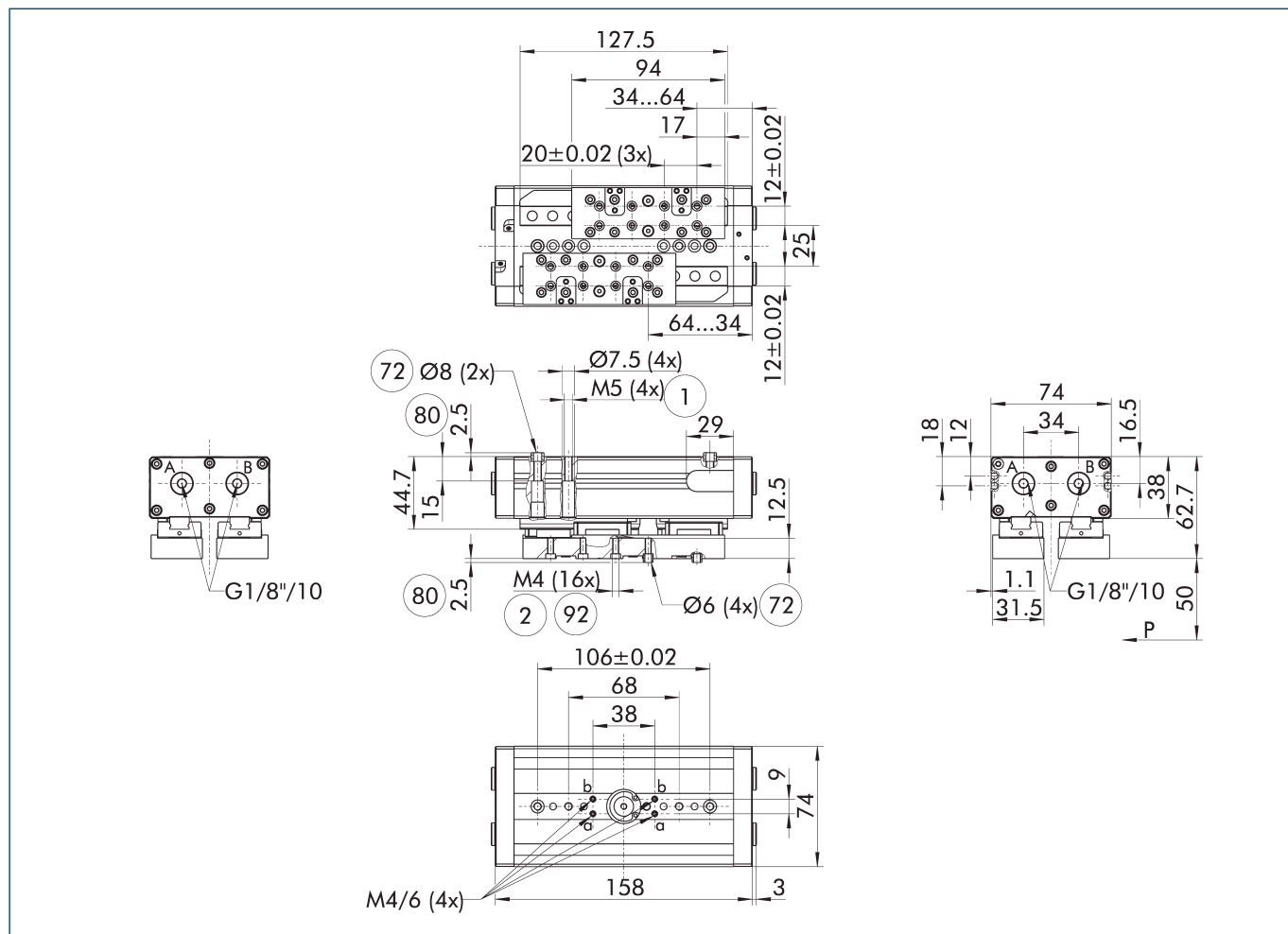


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		PHL 25-030	PHL 25-030-S	PHL 25-045	PHL 25-045-S	PHL 25-060	PHL 25-060-S
ID		1462512	1462517	1462524	1462546	1462548	1462551
Corsa per griffa	[mm]	30	30	45	45	60	60
Forza di apertura/chiusura	[N]	500/500	700/-	500/500	660/-	500/500	620/-
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		200		160		120
Peso	[kg]	1.64	1.91	1.89	2.15	2.16	2.43
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	77	150	107	180	138	210
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.11/0.11	0.12/0.27	0.15/0.15	0.16/0.36	0.18/0.18	0.2/0.44
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	200	180	200	180	200	180
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1	1	1	1	1	1
Classe di protezione IP		41	41	41	41	41	41
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Momenti Mx max./Mz max.	[Nm]	25/27	25/27	29/33	29/33	33/46	33/46

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/

diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/

diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

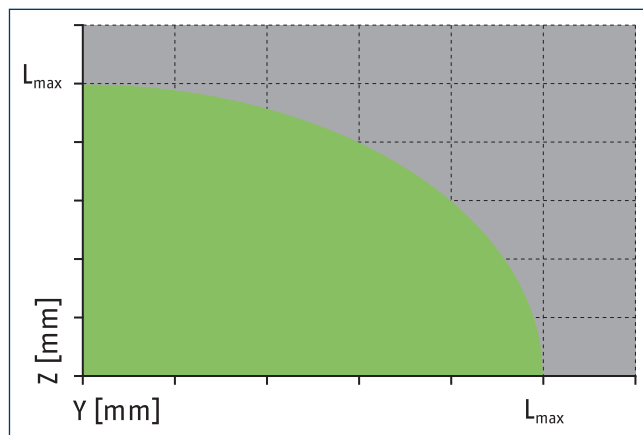
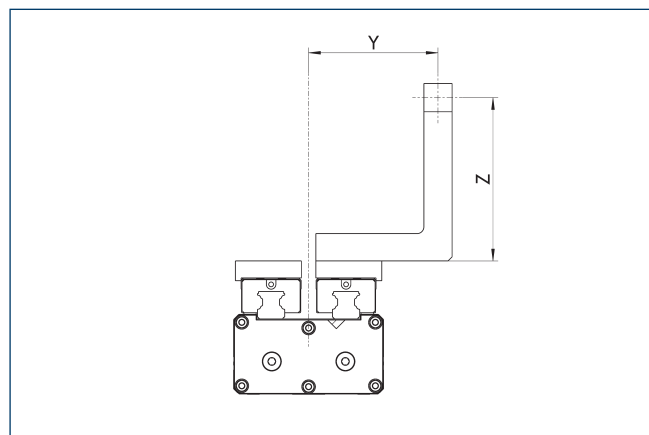
② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧② Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨② Almeno sei viti per ogni ganascia base

Sporgenza max. consentita

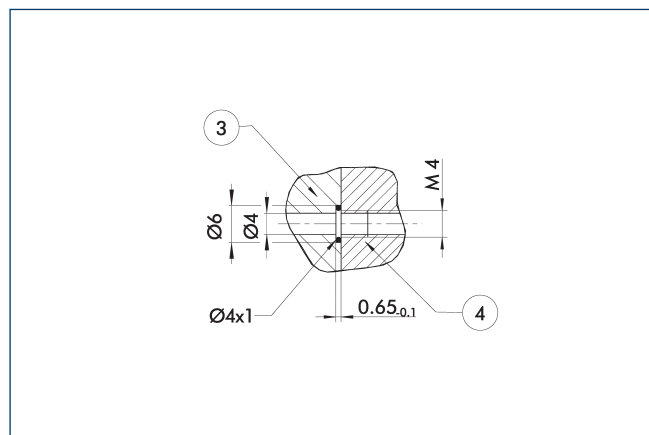


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M4

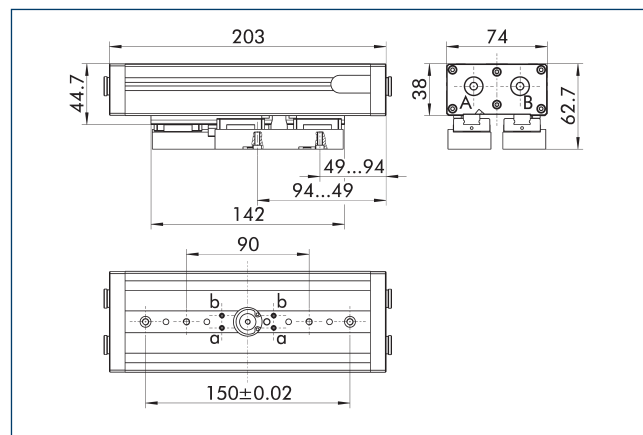


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

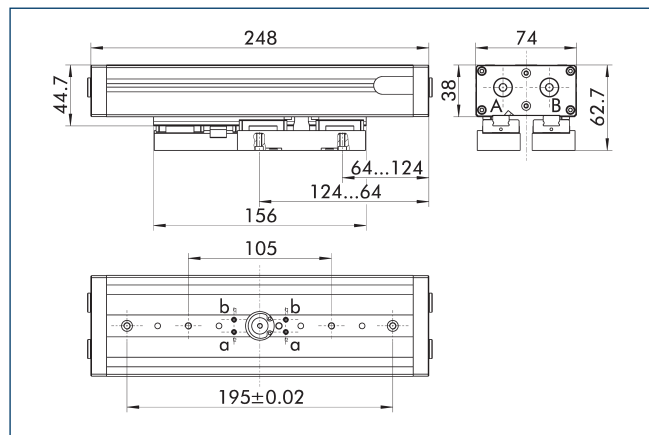
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Variante corsa PHL 25-045



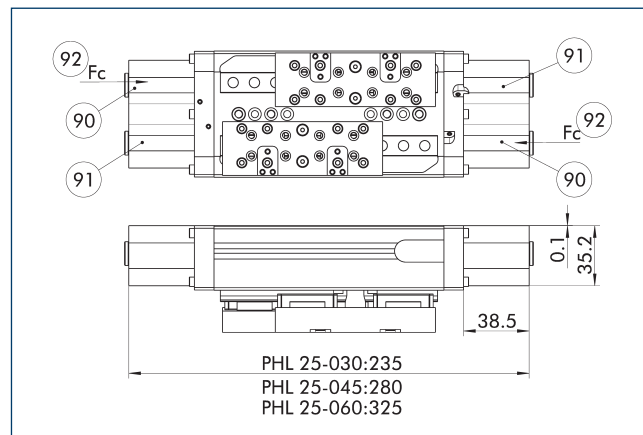
Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

Variante corsa PHL 25-060



Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

S dispositivo di mantenimento della forza di presa



⑨⑩ Camera del pistone con molla

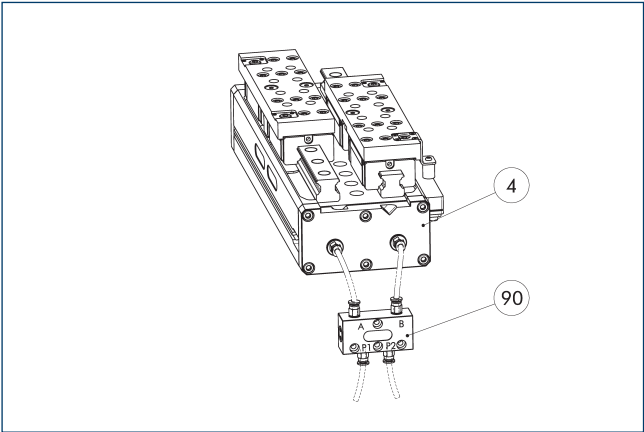
⑨① Camera del pistone senza molla

⑨② Direzione della forza delle molle a compressione

Il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di calo di pressione. Nella variante S questa agisce come forza di chiusura. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura. Inoltre è possibile impiegare il mantenimento della forza di presa anche per aumentare la forza di presa stessa.

① La pinza è mostrata in posizione base, chiusa da molle.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



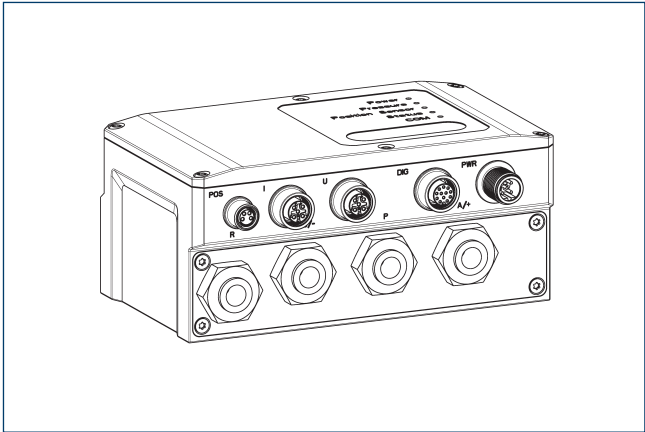
- ④ Pinze ⑨⑦ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

- ① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

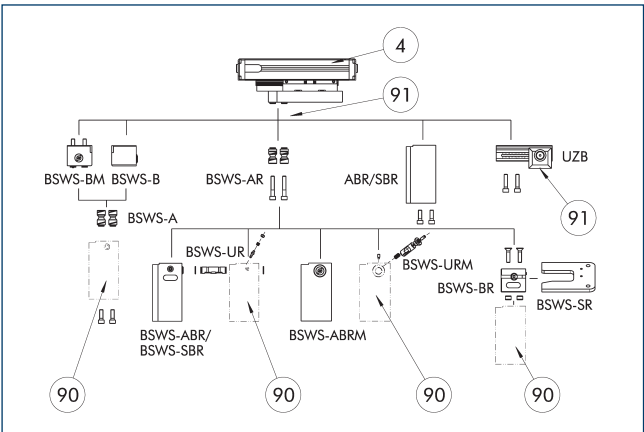


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 10-IOL	1540698	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Interfaccia ganascia intermedia



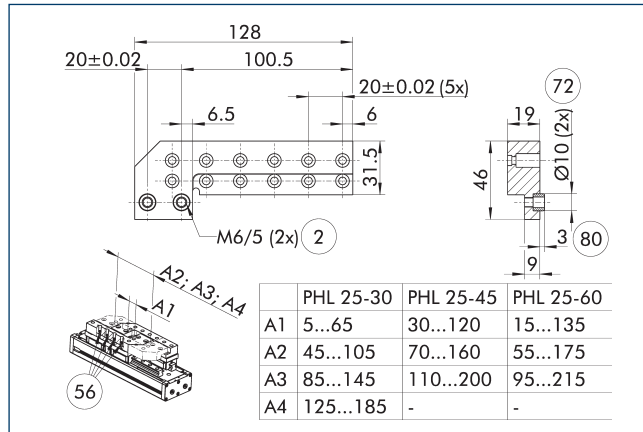
- ④ Pinze ⑨① Piano di fissaggio uniforme
⑨⑦ Griffe della pinza personalizzate

Utilizzando la ganascia intermedia, è possibile collegare direttamente un'ampia gamma di accessori, tra cui sistemi di cambio rapido delle griffe, dita grezze e griffe intermedie universali.

PHL 25

Pinza a corsa lunga

Ganascia intermedia ZBA PHL 25-100

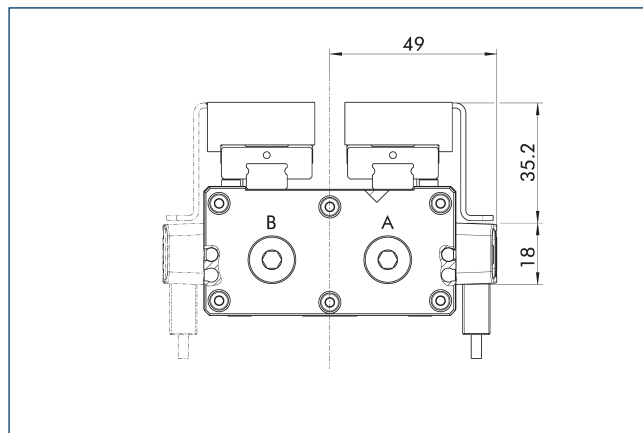


- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| ② Fissaggio delle dita | ⑧ Profondità della bussola di |
| ⑤⑥ Contenuto nella fornitura | centraggio nella parte da |
| ⑦② Sede per boccia di centraggio | montare |

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-PHL 25-100	0308129	Acciaio	PGN-plus 100	2

Set di montaggio per sensore di prossimità IN 80

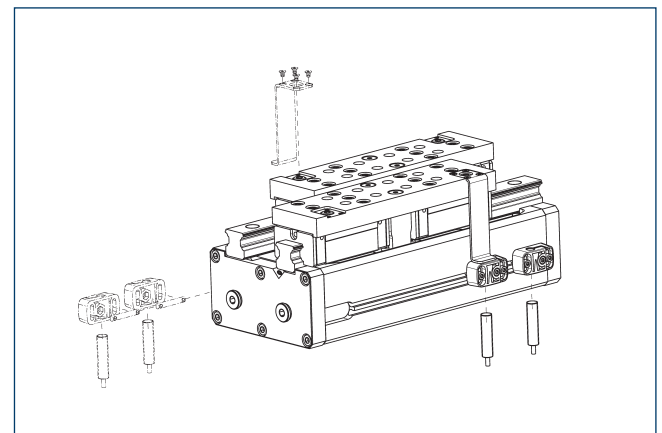


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 25-IN80	1485797	

- ❶ Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore induttivo di prossimità IN 80

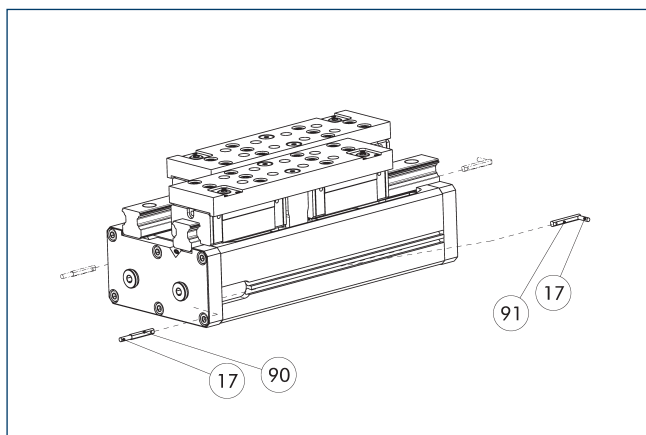


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 25-IN80	1485797	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

90 sensore MMS 22

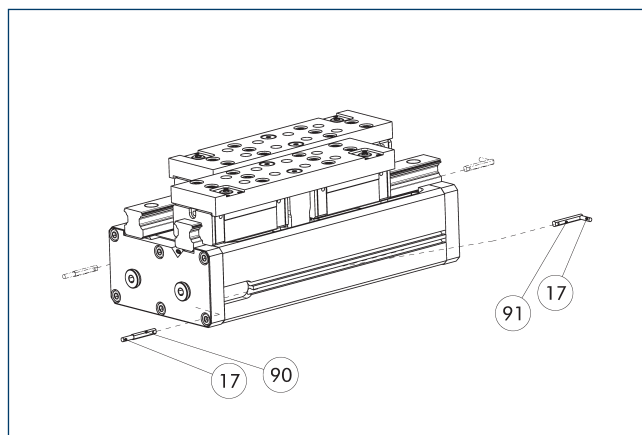
91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

90 Sensore MMS 22 PI1-...

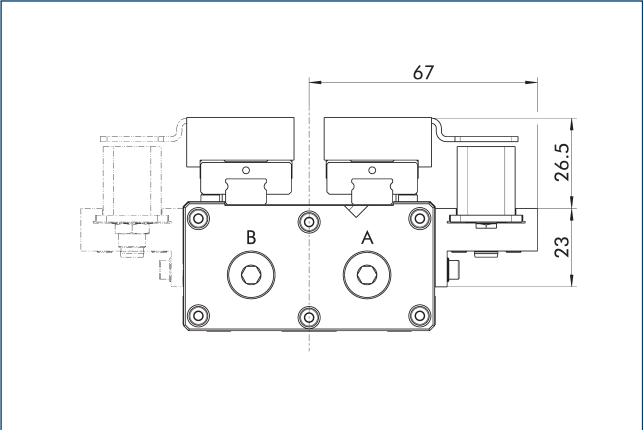
91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Set di montaggio per sensore di posizione analogico induttivo

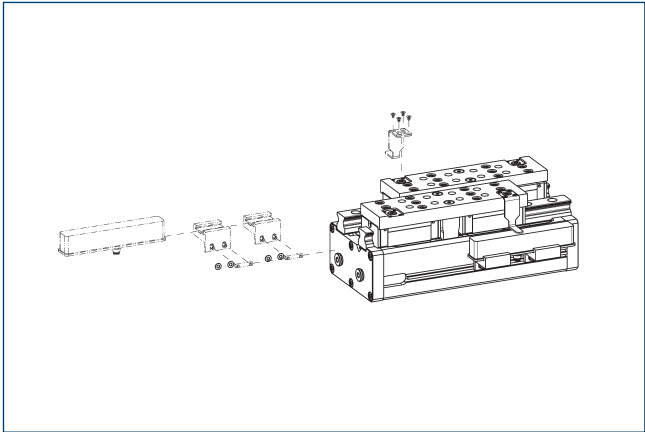


Il set di montaggio comprende linguette di comando, staffe e viti di fissaggio. Il sensore di posizione deve essere ordinato separatamente.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 25	1538504

- ❶ Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore di posizione analogico induttivo



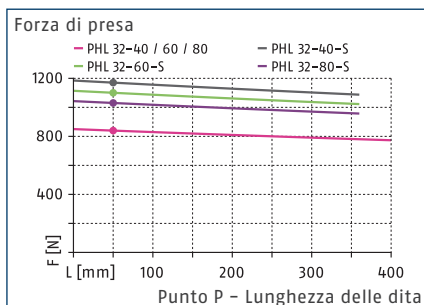
Sensore di posizione montabile tramite set di montaggio

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 25	1538504
Sensore di posizione analogico induttivo	
BIP 048	1561246
BIP 070	1561247
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663

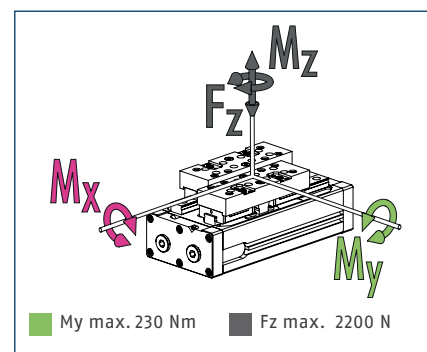
- ❶ La lunghezza di misurazione del sensore deve essere selezionata in base alla corsa della pinza. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per il sensore di posizione è disponibile sul sito schunk.com.



Forza di presa



Dimensioni e carichi massimi

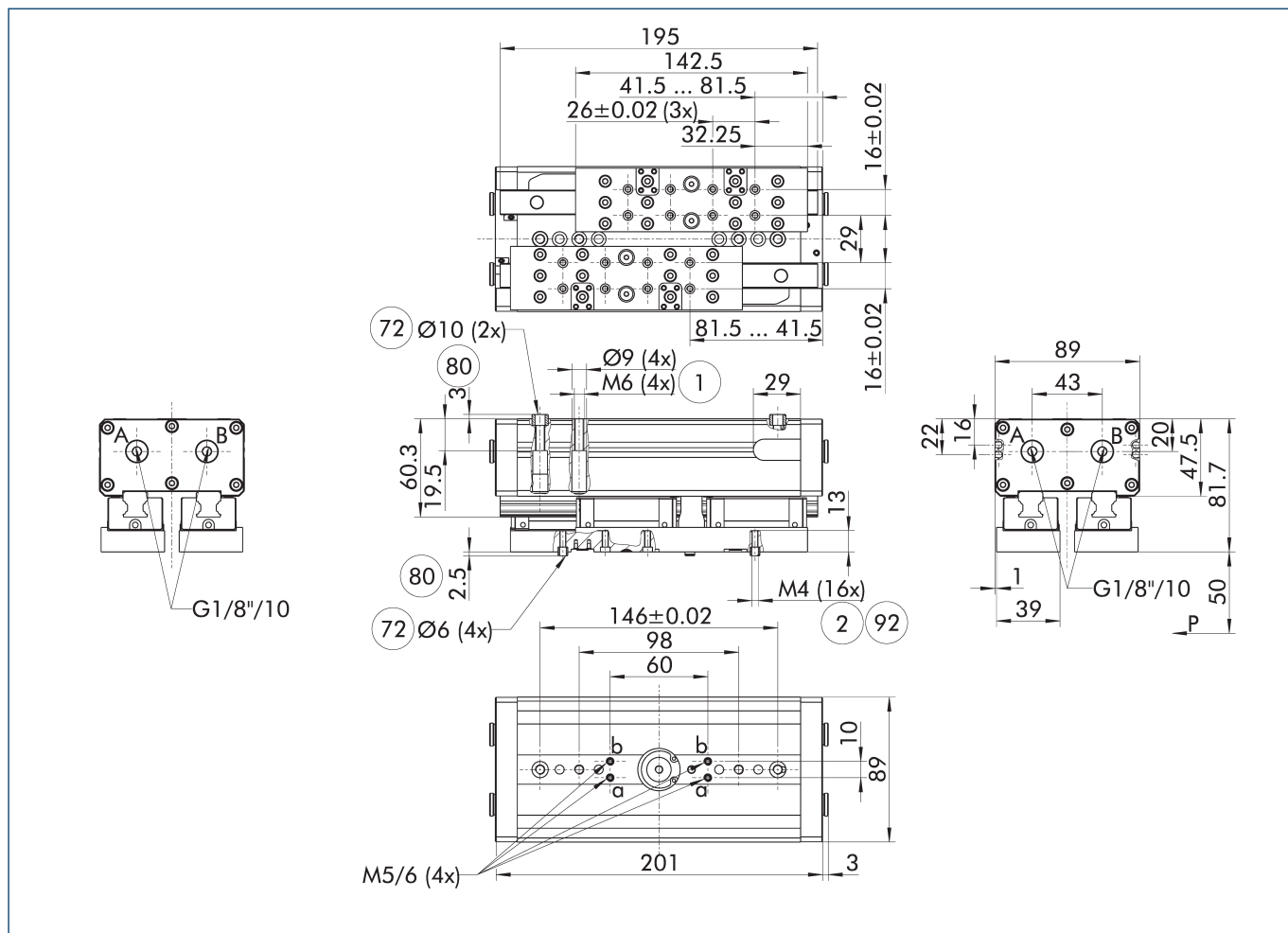


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		PHL 32-040	PHL 32-040-S	PHL 32-060	PHL 32-060-S	PHL 32-080	PHL 32-080-S
ID		1462553	1462558	1462560	1462562	1462563	1462565
Corsa per griffa	[mm]	40	40	60	60	80	80
Forza di apertura/chiusura	[N]	840/840	1170/-	840/840	1100/-	840/840	1030/-
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		330		260		190
Peso	[kg]	3.5	3.92	4.03	4.47	4.6	5.04
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	161	309	227	375	292	440
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.19/0.19	0.2/0.39	0.26/0.26	0.27/0.52	0.32/0.32	0.34/0.65
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	400	360	400	360	400	360
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Classe di protezione IP		41	41	41	41	41	41
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Momenti Mx max./Mz max.	[Nm]	50/58	50/58	58/63	58/63	67/71	67/71

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/

diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/

diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

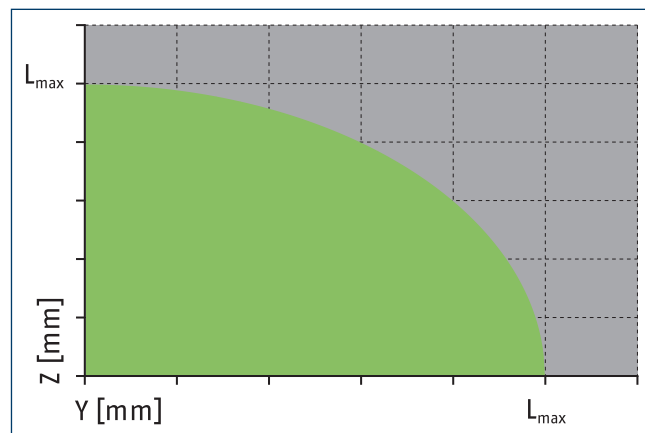
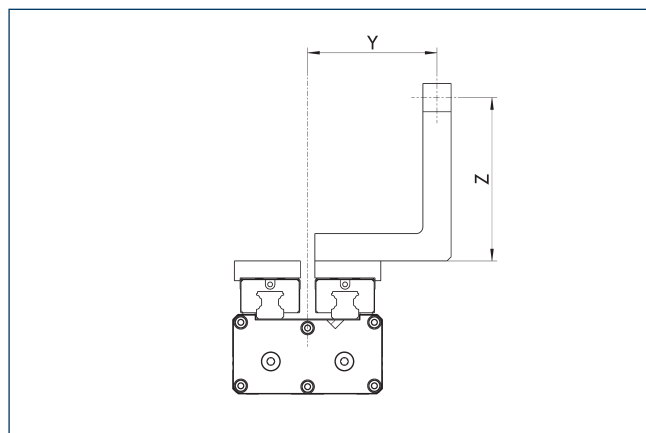
② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨2 Almeno sei viti per ogni ganascia base

Sporgenza max. consentita

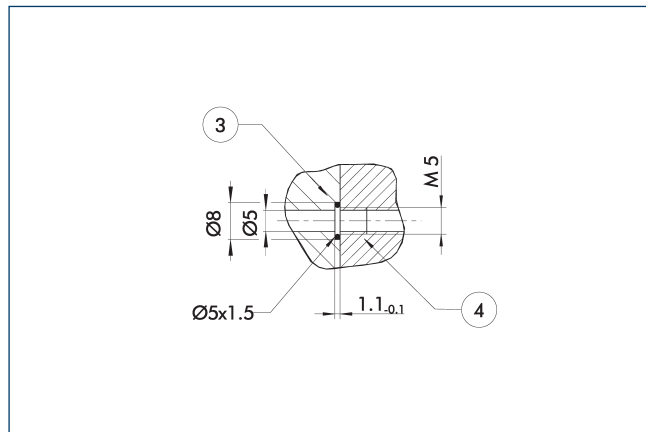


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

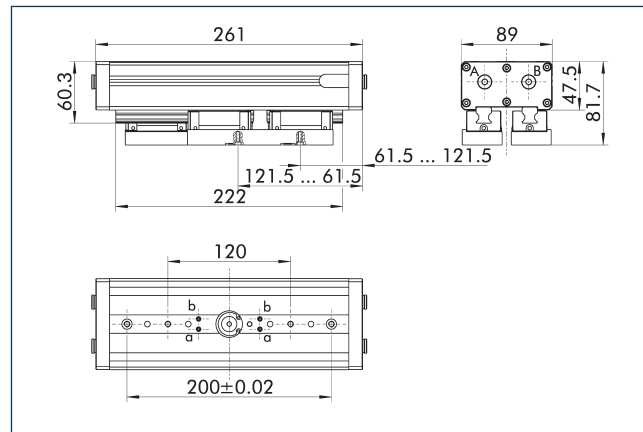


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

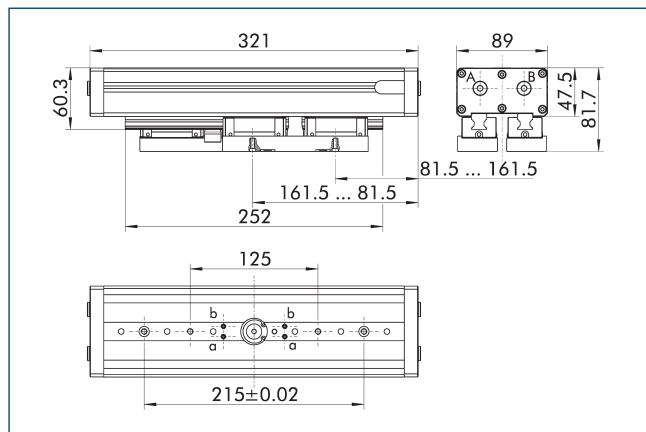
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Variente corsa PHL 32-060



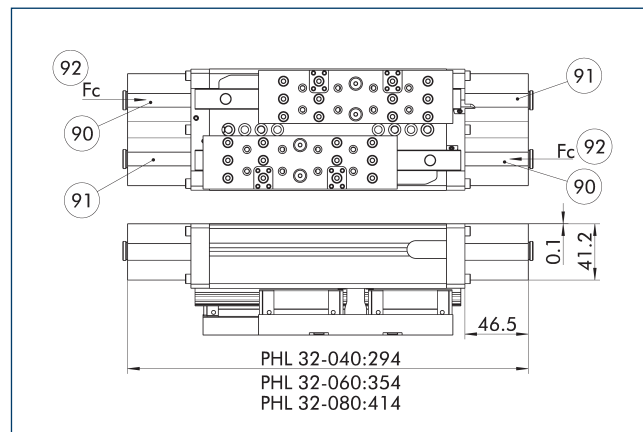
Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

Variente corsa PHL 32-080



Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

S dispositivo di mantenimento della forza di presa



⑨0 Camera del pistone con molla

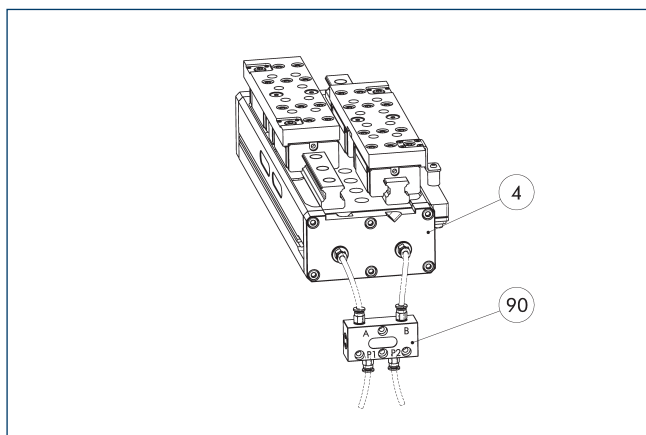
⑨1 Camera del pistone senza molla

⑨2 Direzione della forza delle molle a compressione

Il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di calo di pressione. Nella variante S questa agisce come forza di chiusura. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura. Inoltre è possibile impiegare il mantenimento della forza di presa anche per aumentare la forza di presa stessa.

① La pinza è mostrata in posizione base, chiusa da molle.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

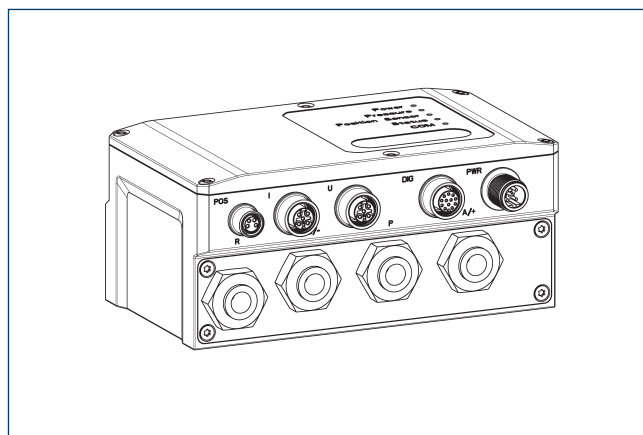
⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

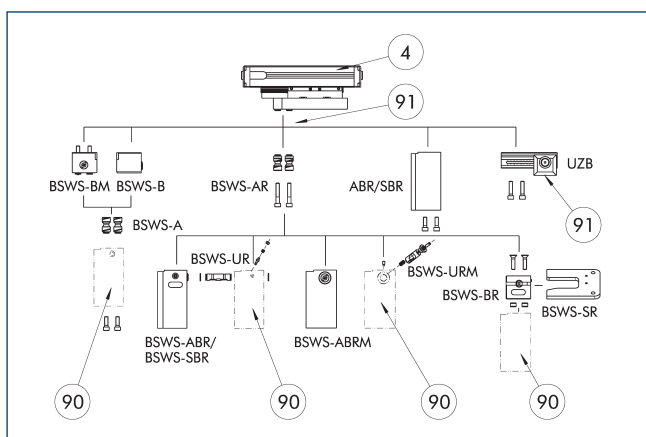


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Interfaccia ganascia intermedia



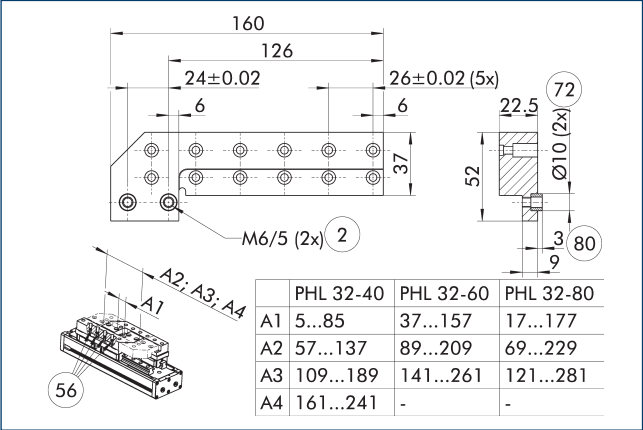
④ Pinze

⑨⑩ Piano di fissaggio uniforme

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Utilizzando la ganascia intermedia, è possibile collegare direttamente un'ampia gamma di accessori, tra cui sistemi di cambio rapido delle griffe, dita grezze e griffe intermedie universali.

Griffa intermedia ZBA PHL 32-125

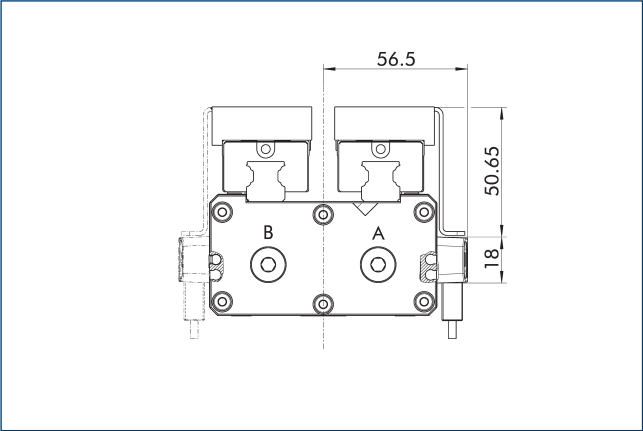


- ② Fissaggio delle dita ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑤6 Contenuto nella fornitura
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-PHL 32-125	0308149	Acciaio	PGN-plus 125	2

Set di montaggio per sensore di prossimità IN 80

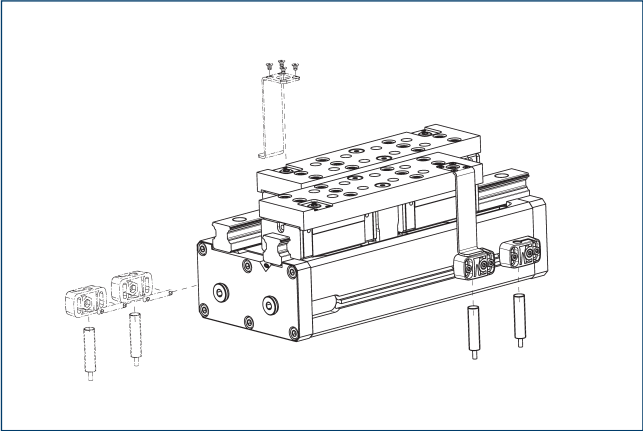


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 32-IN80	1485806	

- ① Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore induttivo di prossimità IN 80

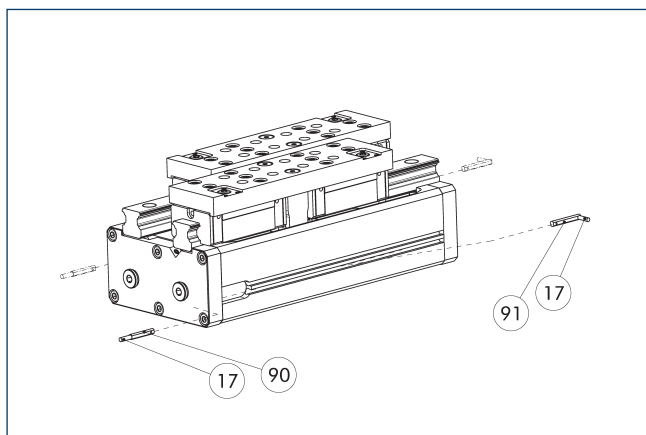


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 32-IN80	1485806	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

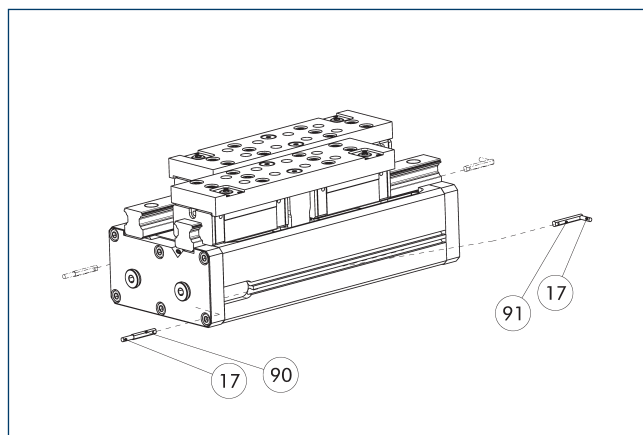
90 sensore MMS 22

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

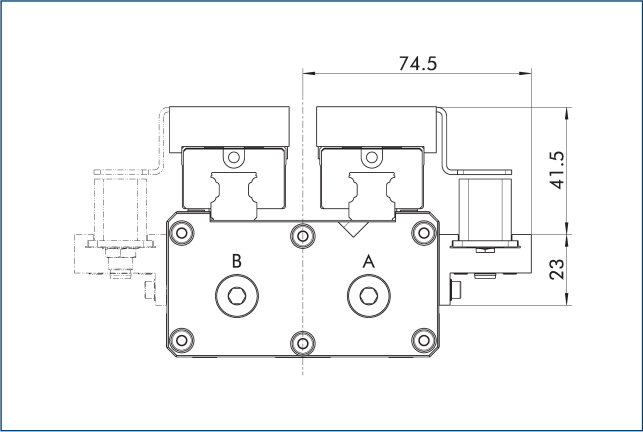
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Set di montaggio per sensore di posizione analogico induttivo

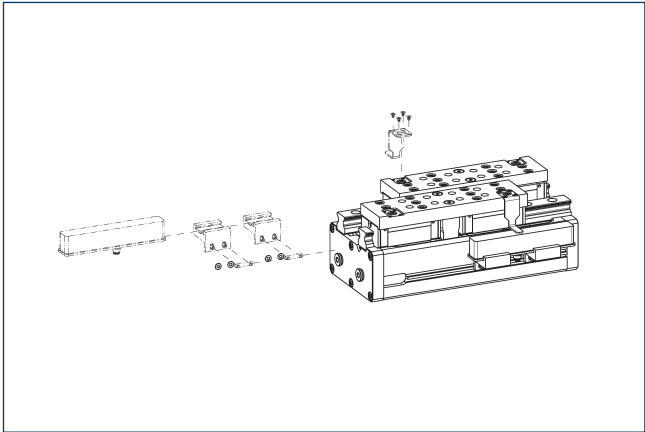


Il set di montaggio comprende linguette di comando, staffe e viti di fissaggio. Il sensore di posizione deve essere ordinato separatamente.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 32	1538505

- ❶ Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore di posizione analogico induttivo



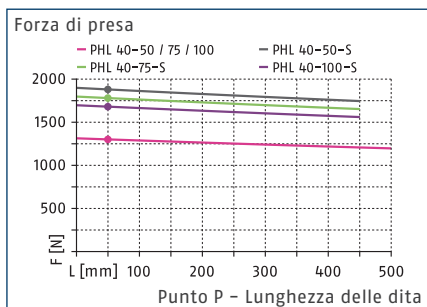
Sensore di posizione montabile tramite set di montaggio

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 32	1538505
Sensore di posizione analogico induttivo	
BIP 048	1561246
BIP 070	1561247
BIP 103	1561248
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663

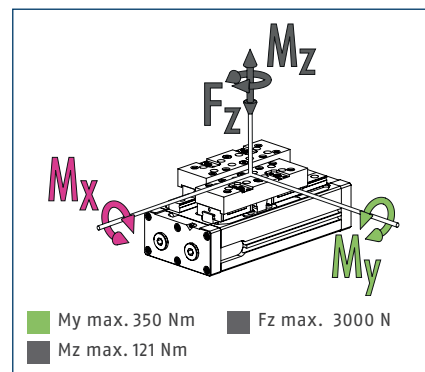
- ❶ La lunghezza di misurazione del sensore deve essere selezionata in base alla corsa della pinza. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per il sensore di posizione è disponibile sul sito schunk.com.



Forza di presa



Dimensioni e carichi massimi

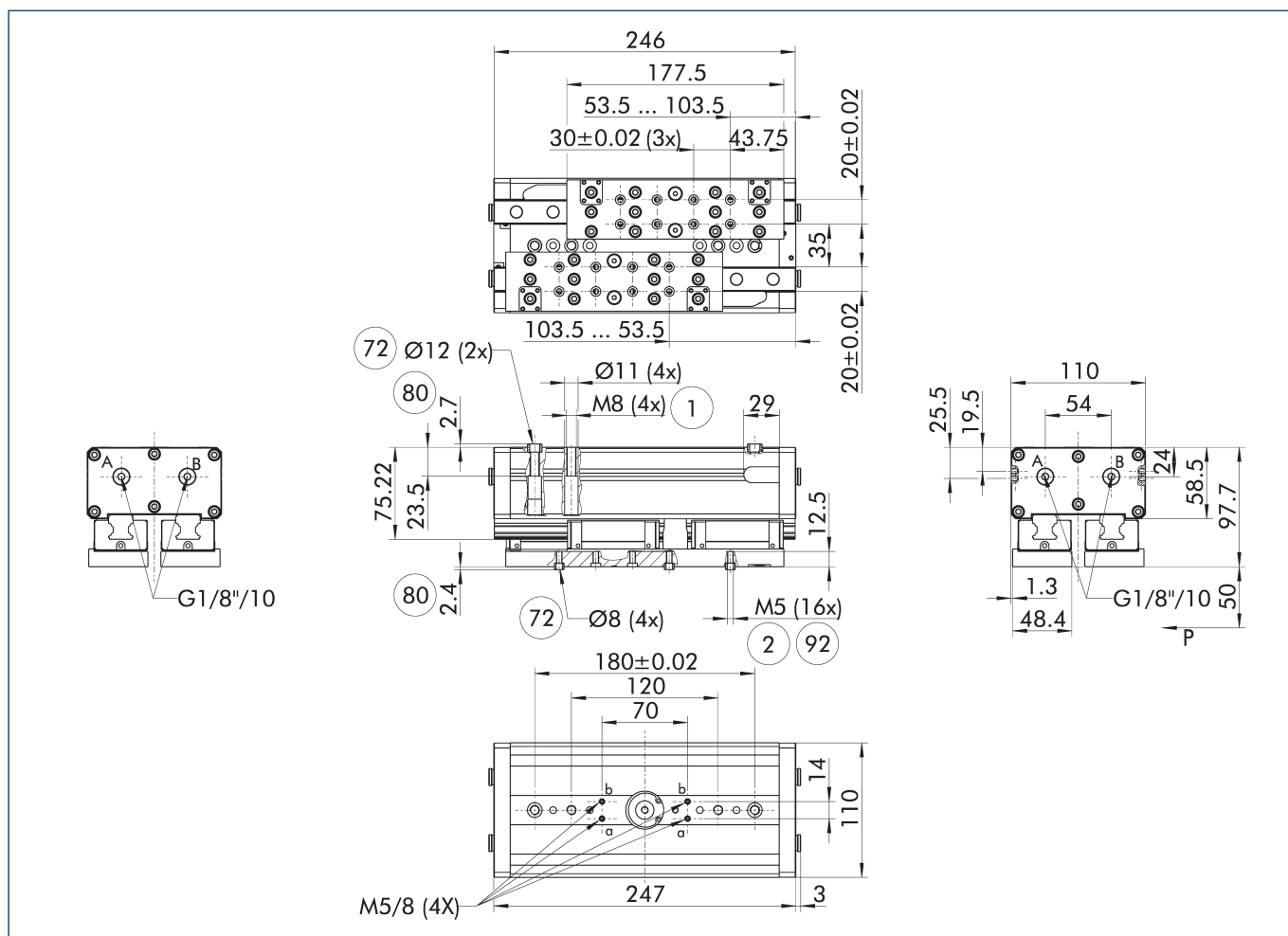


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		PHL 40-050	PHL 40-050-S	PHL 40-075	PHL 40-075-S	PHL 40-100	PHL 40-100-S
ID		1462569	1462581	1462587	1462589	1462590	1462591
Corsa per griffa	[mm]	50	50	75	75	100	100
Forza di apertura/chiusura	[N]	1300/1300	1880/-	1300/1300	1780/-	1300/1300	1680/-
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		580		480		380
Peso	[kg]	6.93	7.65	8.05	8.78	8.92	9.67
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	302	559	430	686	558	814
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.28/0.28	0.3/0.51	0.38/0.38	0.4/0.68	0.47/0.47	0.49/0.85
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	500	450	500	450	500	450
Peso max. consentito per griffa	[kg]	5	5	5	5	5	5
Classe di protezione IP		41	41	41	41	41	41
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Momenti Mx max.	[Nm]	100	100	117	117	133	133

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

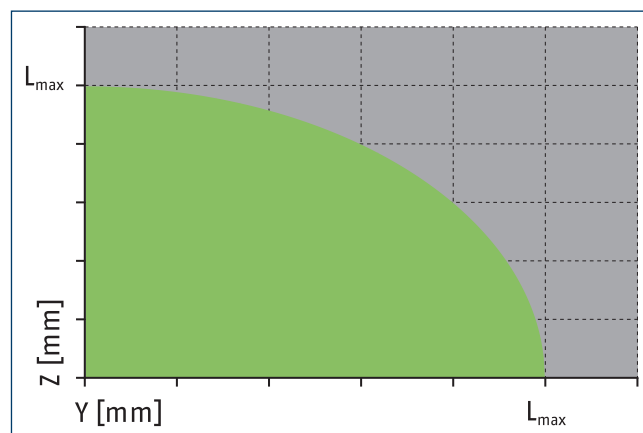
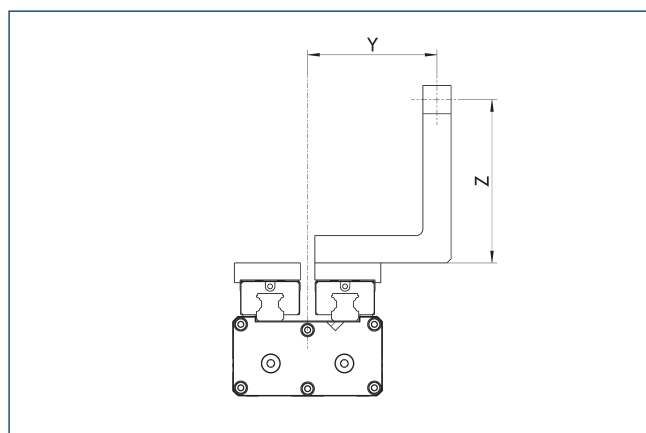
① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Sporgenza max. consentita

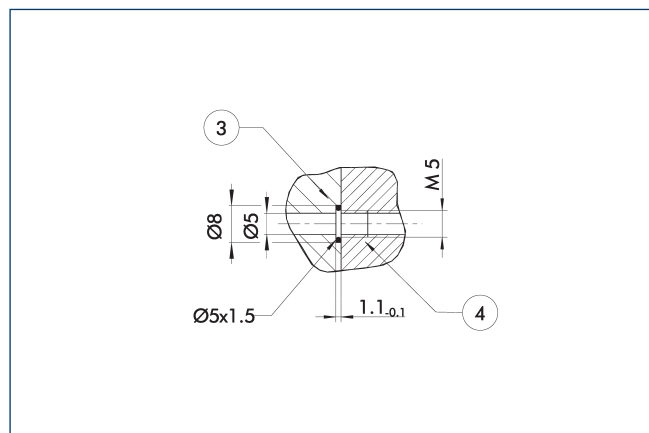


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

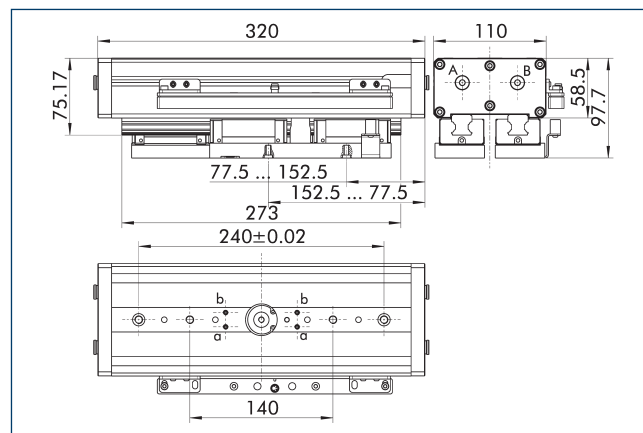


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

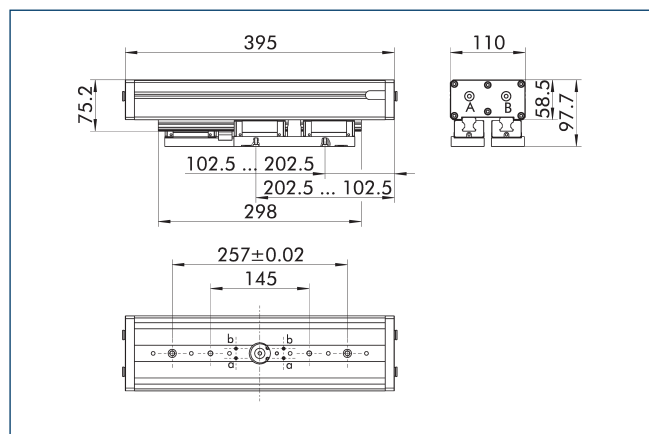
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Variente corsa PHL 40-075



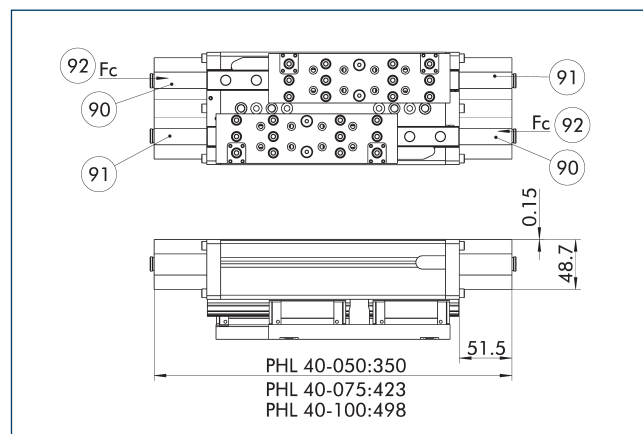
Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

Variente corsa PHL 40-100



Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

S dispositivo di mantenimento della forza di presa



⑨① Camera del pistone con molla

⑨② Direzione della forza delle

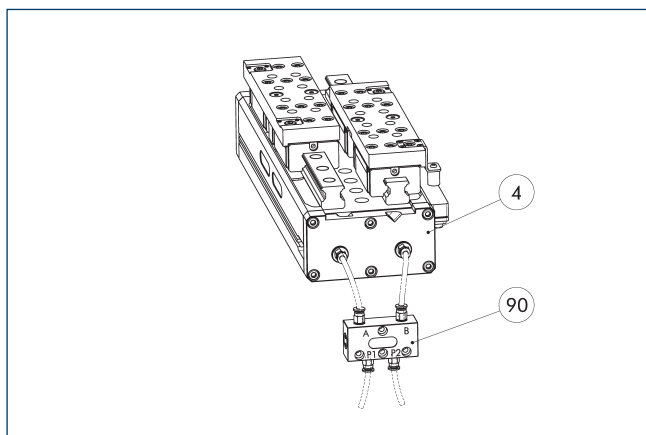
⑨① Camera del pistone senza molla

molle a compressione

Il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di calo di pressione. Nella variante S questa agisce come forza di chiusura. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura. Inoltre è possibile impiegare il mantenimento della forza di presa anche per aumentare la forza di presa stessa.

① La pinza è mostrata in posizione base, chiusa da molle.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

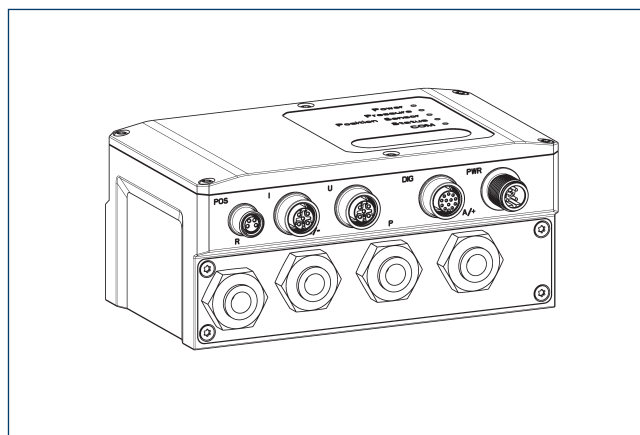
⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

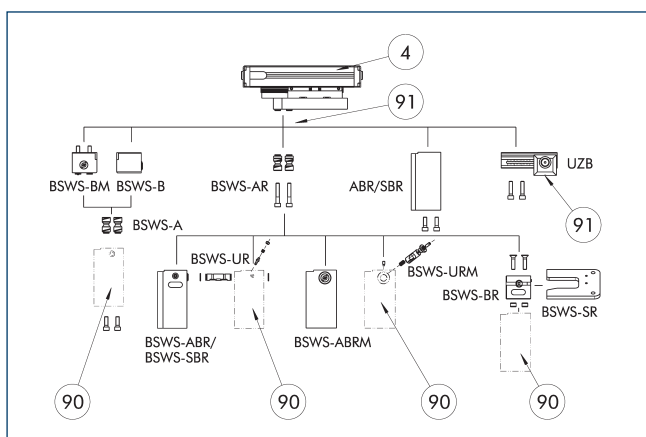


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Interfaccia ganascia intermedia



④ Pinze

⑨⑩ Piano di fissaggio uniforme

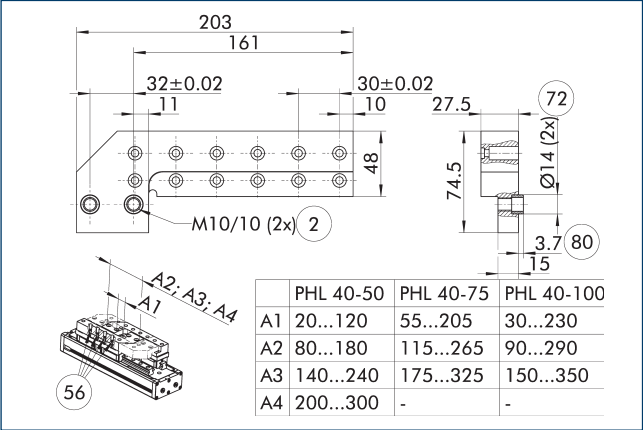
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Utilizzando la ganascia intermedia, è possibile collegare direttamente un'ampia gamma di accessori, tra cui sistemi di cambio rapido delle griffe, dita grezze e griffe intermedie universali.

PHL 40

Pinza a corsa lunga

Ganascia intermedia ZBA PHL 40-160



- ② Fissaggio delle dita

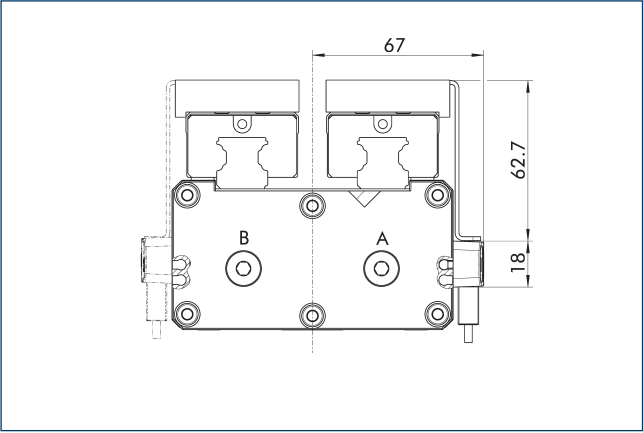
⑤⑥ Contenuto nella fornitura

⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-PHL 40	0308169	Acciaio	PGN-plus 160	2

Set di montaggio per sensore di prossimità IN 80

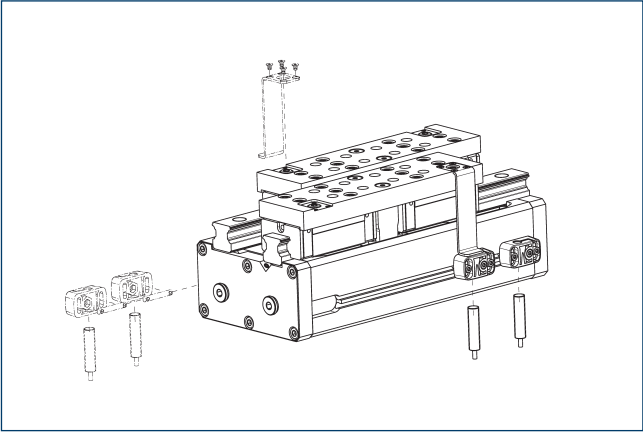


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 40-IN80	1485810	

- ① Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore induttivo di prossimità IN 80

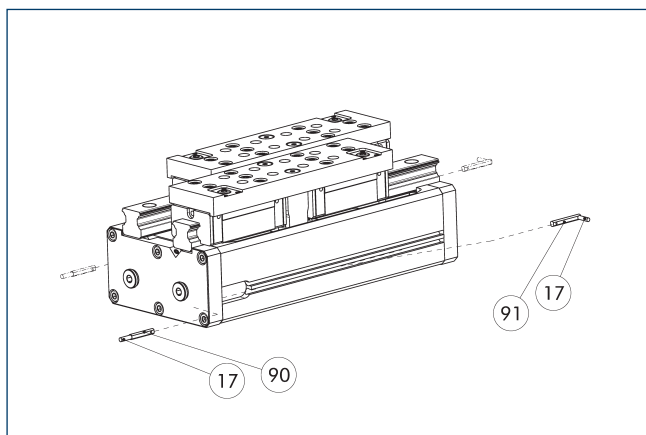


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 40-IN80	1485810	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

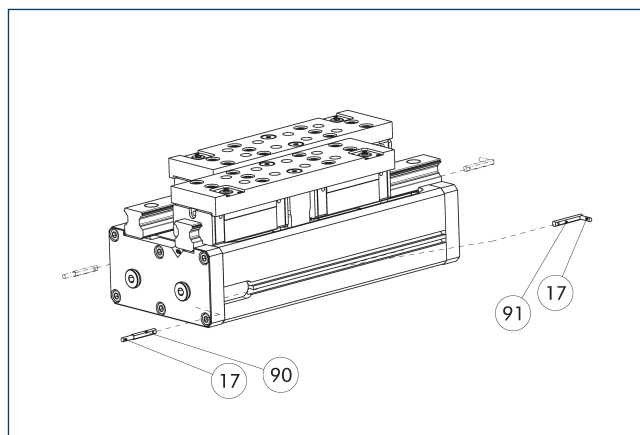
90 sensore MMS 22

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

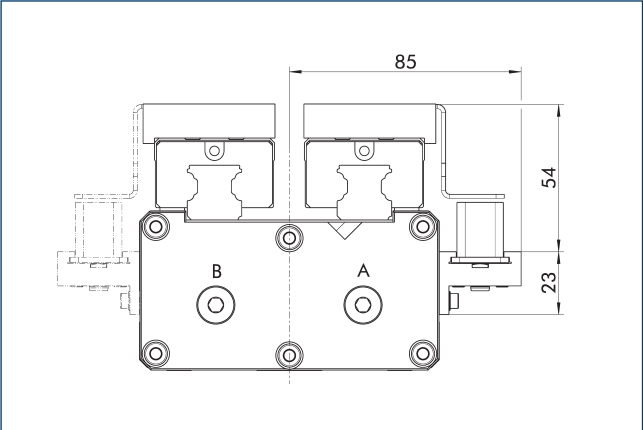
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Set di montaggio per sensore di posizione analogico induttivo

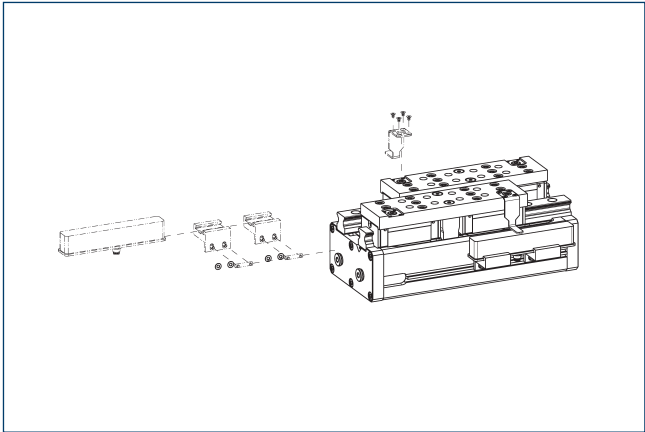


Il set di montaggio comprende linguette di comando, staffe e viti di fissaggio. Il sensore di posizione deve essere ordinato separatamente.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di posizione		
AS-BIP-PHL 40	1538506	

❶ Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore di posizione analogico induttivo



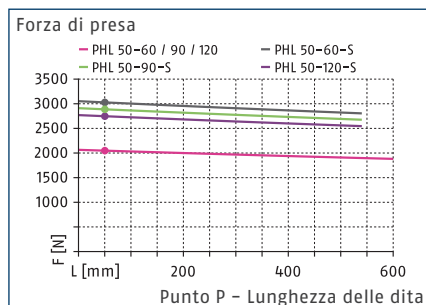
Sensore di posizione montabile tramite set di montaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di posizione		
AS-BIP-PHL 40	1538506	
Sensore di posizione analogico induttivo		
BIP 070	1561247	
BIP 103	1561248	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	

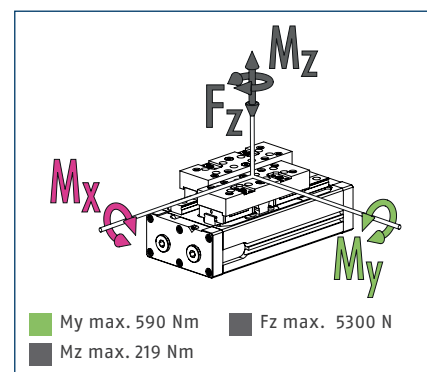
❶ La lunghezza di misurazione del sensore deve essere selezionata in base alla corsa della pinza. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per il sensore di posizione è disponibile sul sito schunk.com.



Forza di presa



Dimensioni e carichi massimi

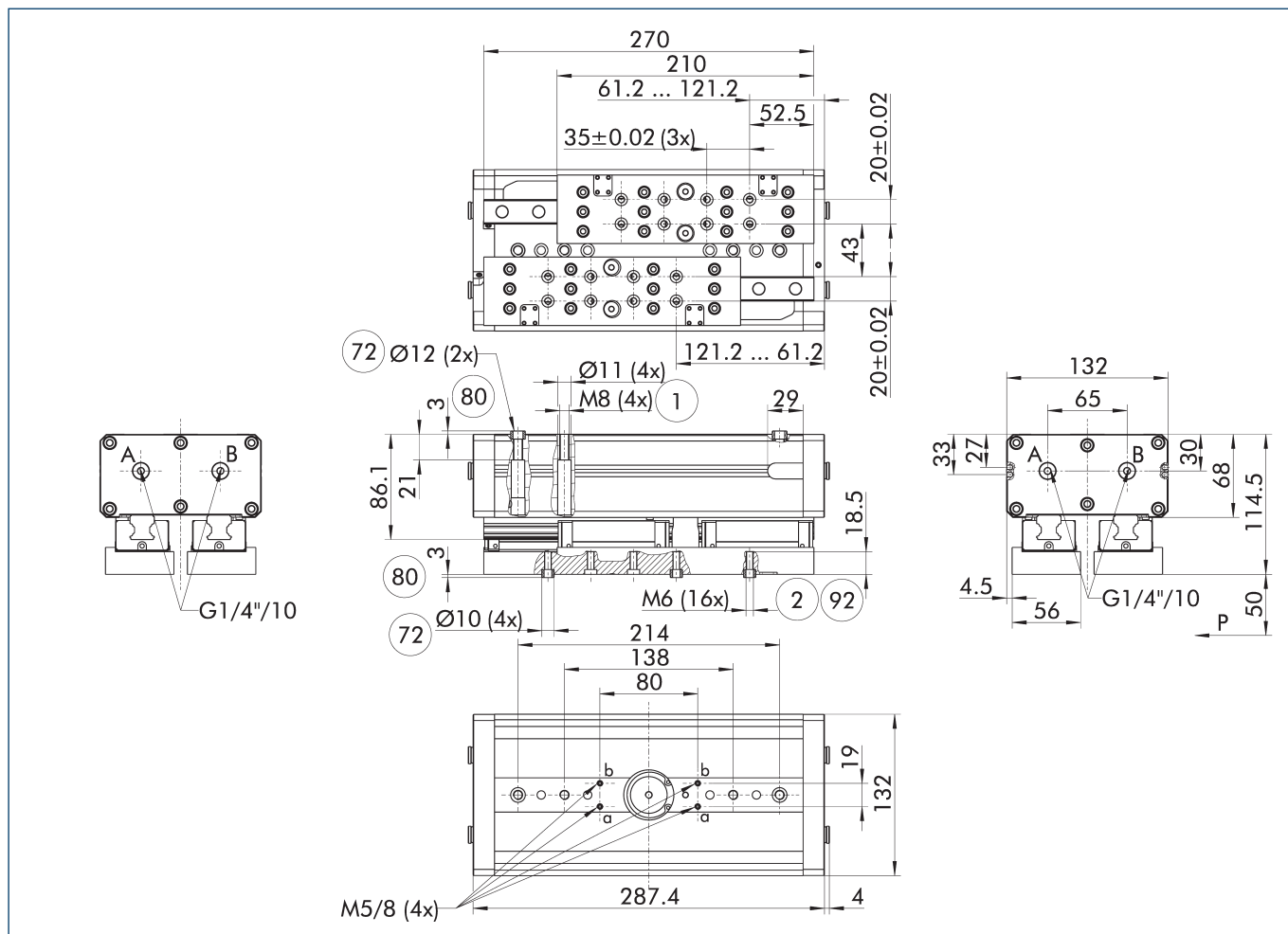


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		PHL 50-060	PHL 50-060-S	PHL 50-090	PHL 50-090-S	PHL 50-120	PHL 50-120-S
ID		1462597	1462599	1462600	1462601	1462605	1462608
Corsa per griffa	[mm]	60	60	90	90	120	120
Forza di apertura/chiusura	[N]	2050/2050	3030/-	2050/2050	2890/-	2050/2050	2750/-
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		850		710		570
Peso	[kg]	10.18	11.57	11.97	13.35	13.54	14.91
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	10.25	10.25	10.25	10.25	10.25	10.25
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	575	1070	814	1309	1053	1548
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.61/0.61	0.62/1.01	0.81/0.81	0.83/1.35	1.02/1.02	1.04/1.69
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	600	540	600	540	600	540
Peso max. consentito per griffa	[kg]	8	8	8	8	8	8
Classe di protezione IP		41	41	41	41	41	41
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Momenti Mx max.	[Nm]	150	150	169	169	188	188

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/

diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/

diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

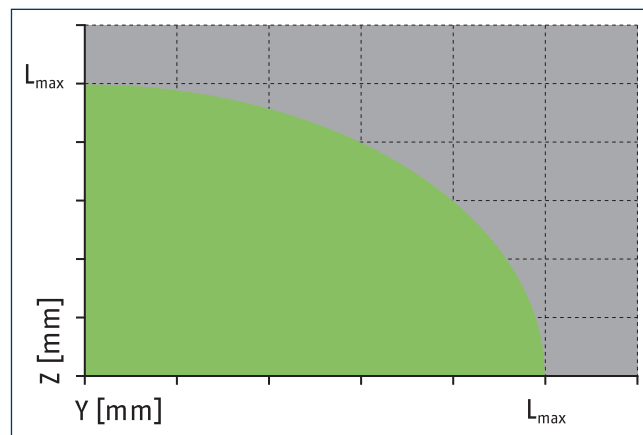
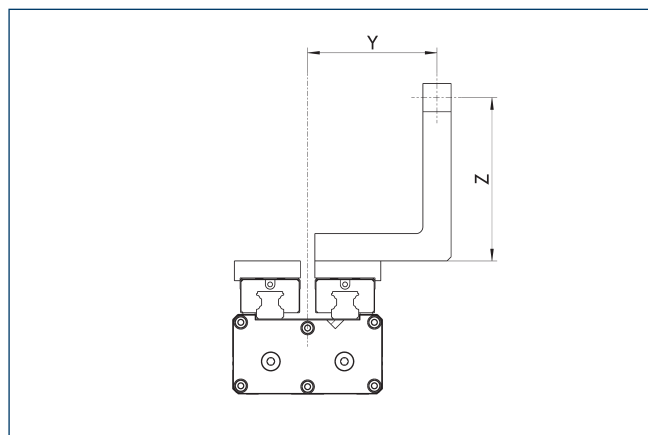
② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧⑦ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨② Almeno sei viti per ogni ganascia base

Sporgenza max. consentita

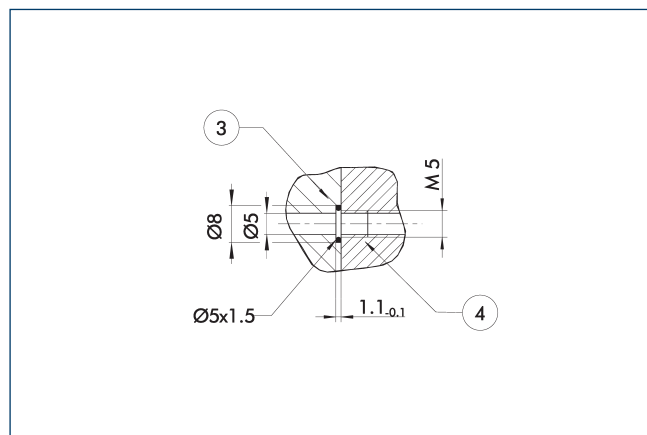


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

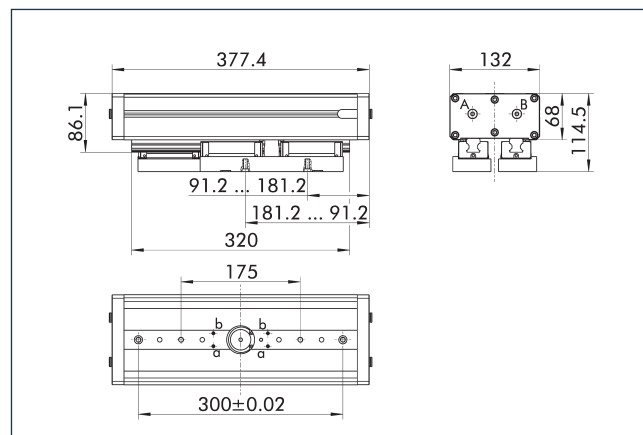
Collegamento diretto senza tubo flessibile M5



- (3) Piastra adattatrice (4) Pinze

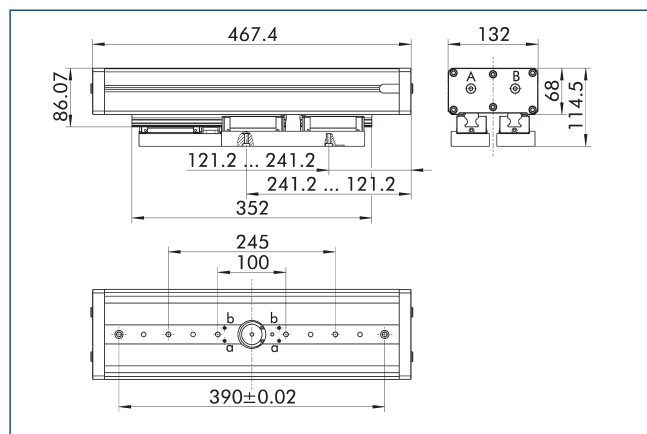
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Variente corsa PHL 50-090



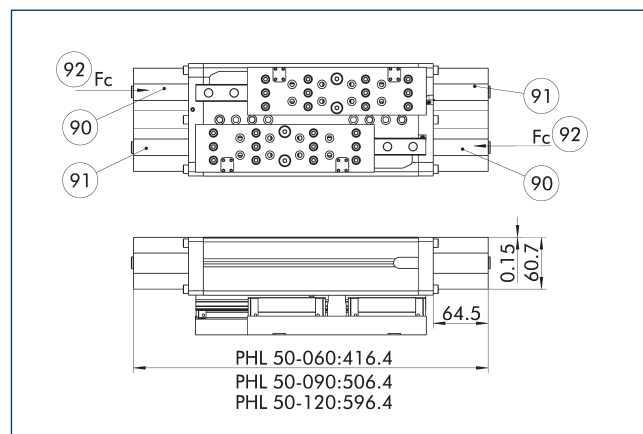
Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

Variente corsa PHL 50-120



Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

S dispositivo di mantenimento della forza di presa

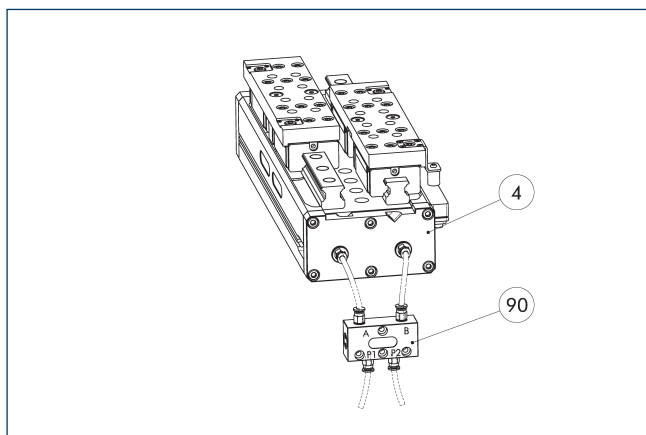


- (90) Camera del pistone con molla (92) Direzione della forza delle molle a compressione
(91) Camera del pistone senza molla

Il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di calo di pressione. Nella variante S questa agisce come forza di chiusura. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura. Inoltre è possibile impiegare il mantenimento della forza di presa anche per aumentare la forza di presa stessa.

- ① La pinza è mostrata in posizione base, chiusa da molle.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

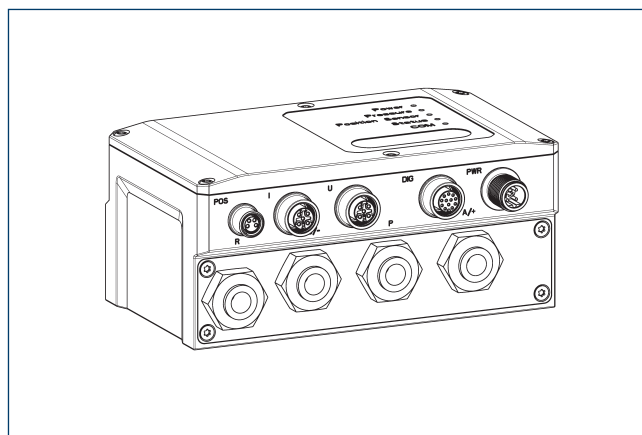
⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

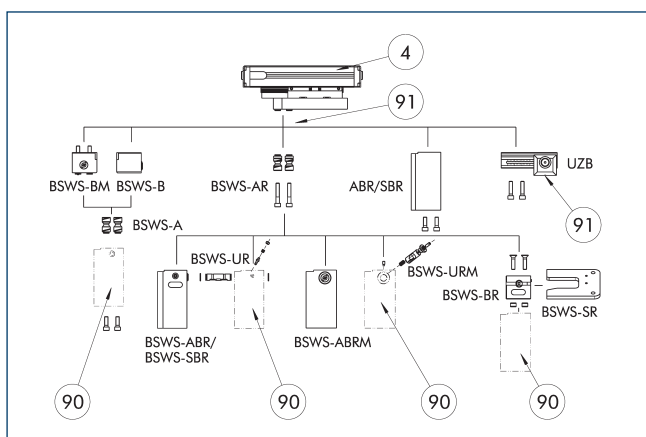


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Interfaccia ganascia intermedia



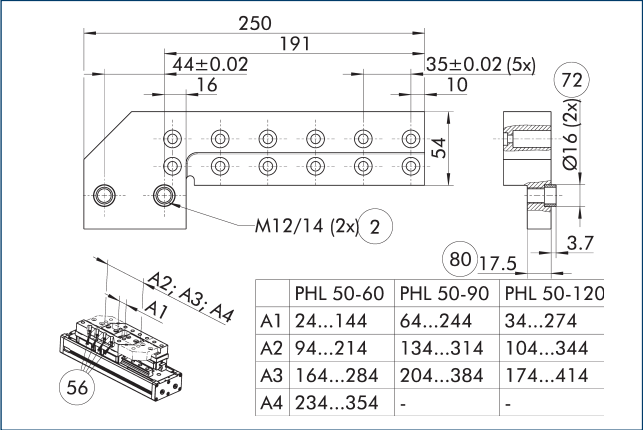
④ Pinze

⑨⑩ Piano di fissaggio uniforme

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Utilizzando la ganascia intermedia, è possibile collegare direttamente un'ampia gamma di accessori, tra cui sistemi di cambio rapido delle griffe, dita grezze e griffe intermedie universali.

Griffa intermedia ZBA PHL 50-240



- ② Fissaggio delle dita

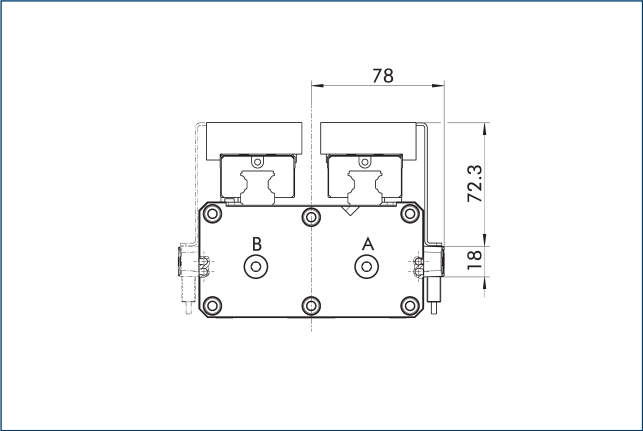
⑤⑥ Contenuto nella fornitura

⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-PHL 50-240	0308189	Acciaio	PGN-plus 240	2

Set di montaggio per sensore di prossimità IN 80

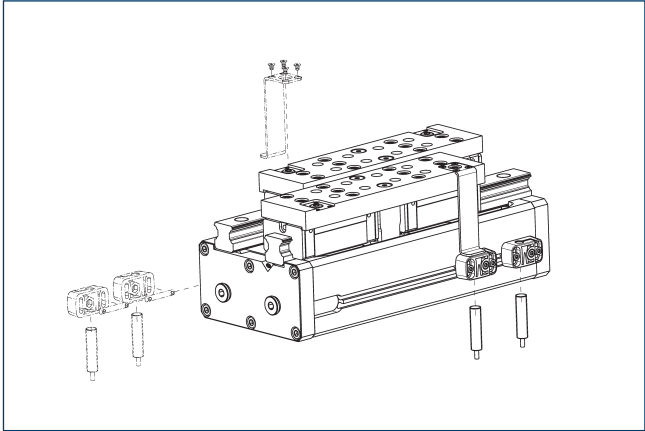


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 50-IN80	1485812	

- ① Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore induttivo di prossimità IN 80

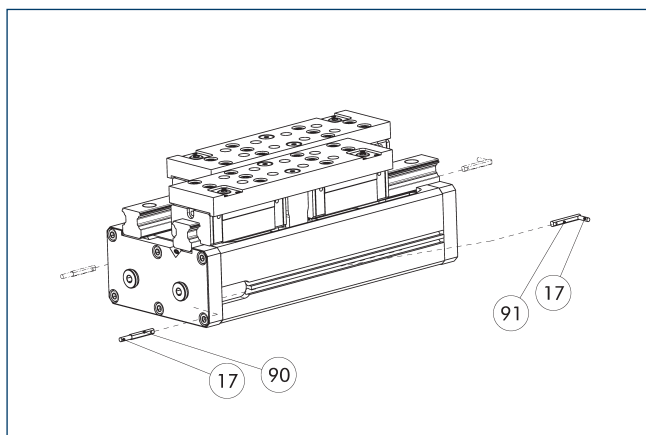


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 50-IN80	1485812	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

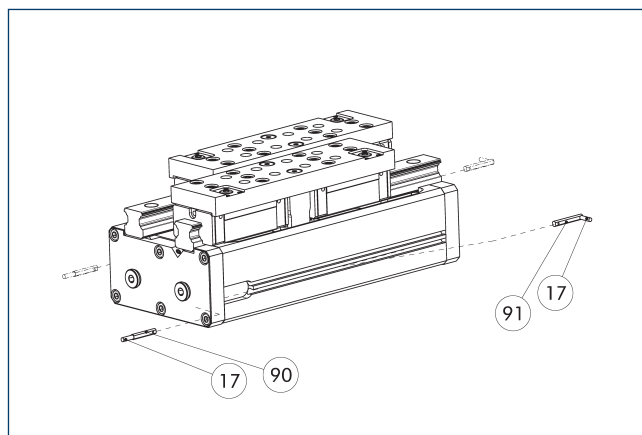
90 sensore MMS 22

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

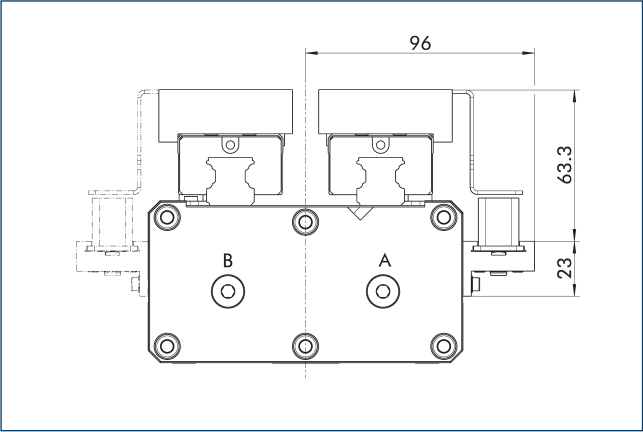
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Set di montaggio per sensore di posizione analogico induttivo

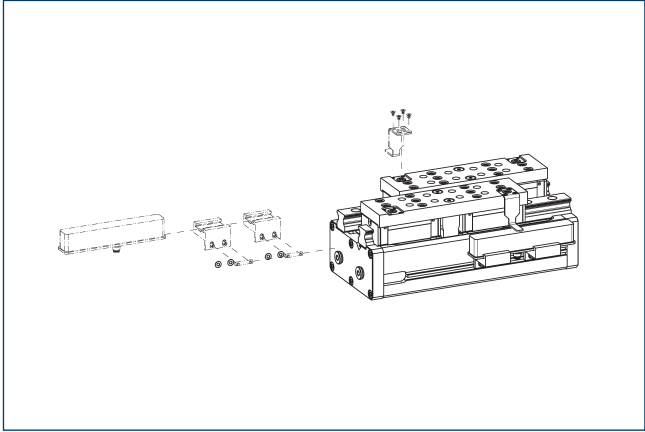


Il set di montaggio comprende linguette di comando, staffe e viti di fissaggio. Il sensore di posizione deve essere ordinato separatamente.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 50	1538507

-  Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore di posizione analogico induttivo



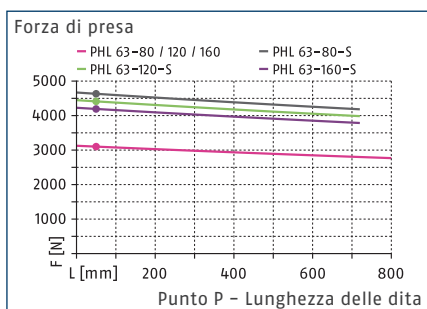
Sensore di posizione montabile tramite set di montaggio

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 50	1538507
Sensore di posizione analogico induttivo	
BIP 070	1561247
BIP 103	1561248
BIP 133	1561249
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663

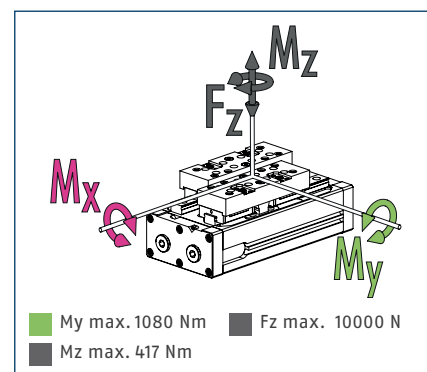
-  La lunghezza di misurazione del sensore deve essere selezionata in base alla corsa della pinza. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per il sensore di posizione è disponibile sul sito schunk.com.



Forza di presa



Dimensioni e carichi massimi

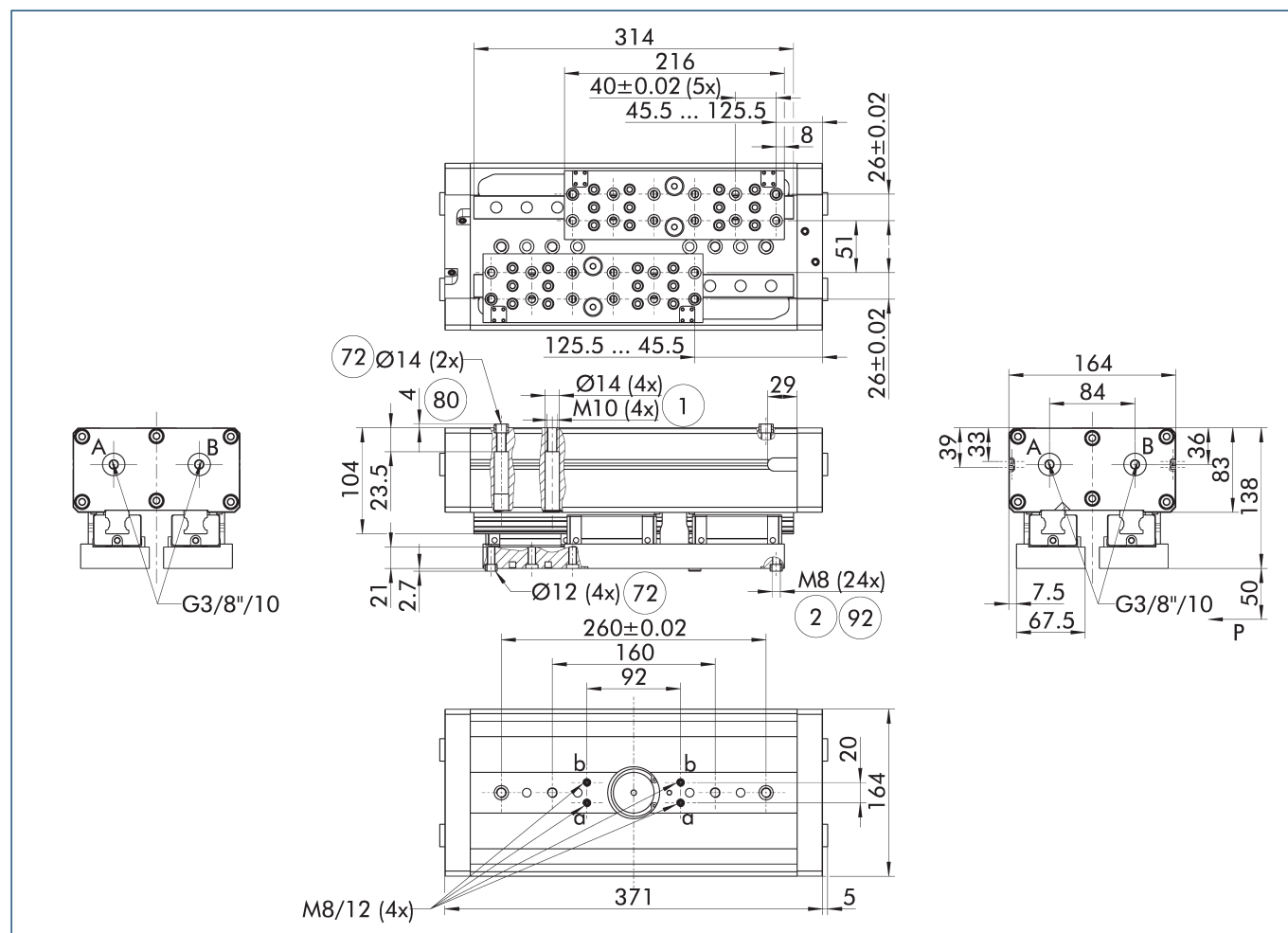


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		PHL 63-080	PHL 63-080-S	PHL 63-120	PHL 63-120-S	PHL 63-160	PHL 63-160-S
ID		1462614	1462616	1462620	1462621	1462622	1462623
Corsa per griffa	[mm]	80	80	120	120	160	160
Forza di apertura/chiusura	[N]	3100/3100	4630/-	3100/3100	4410/-	3100/3100	4190/-
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		1530		1310		1090
Peso	[kg]	17.26	20.03	20.53	22.9	23.8	26.47
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	1280	2303	1791	2814	2303	3325
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5	2/6/8	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.94/0.94	1.09/1.74	1.25/1.25	1.46/2.32	1.56/1.56	1.82/2.91
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	800	720	800	720	800	720
Peso max. consentito per griffa	[kg]	12	12	12	12	12	12
Classe di protezione IP		41	41	41	41	41	41
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Momenti Mx max.	[Nm]	180	180	190	190	200	200

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

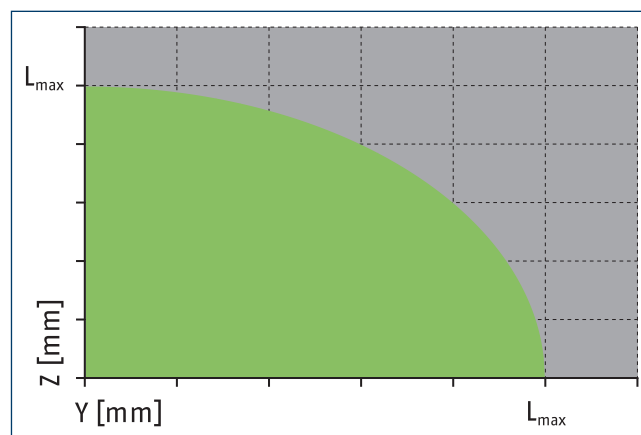
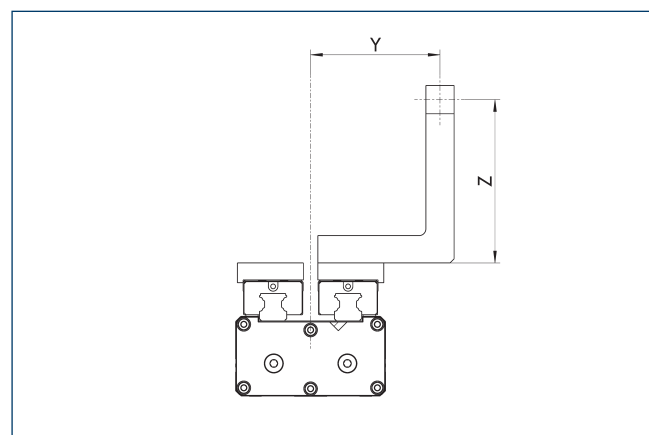
② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧② Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨② Almeno sei viti per ogni ganascia base

Sporgenza max. consentita

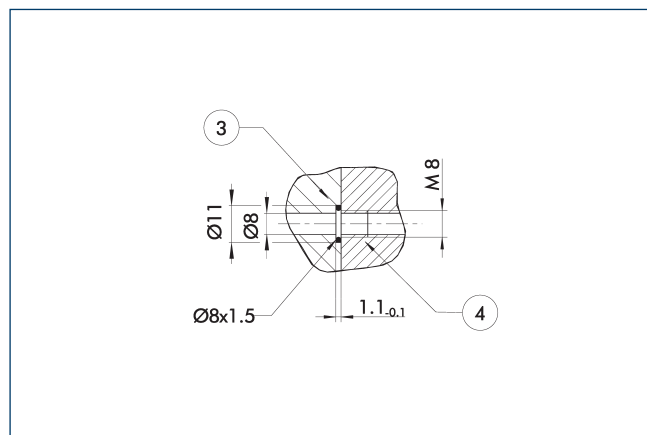


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M8

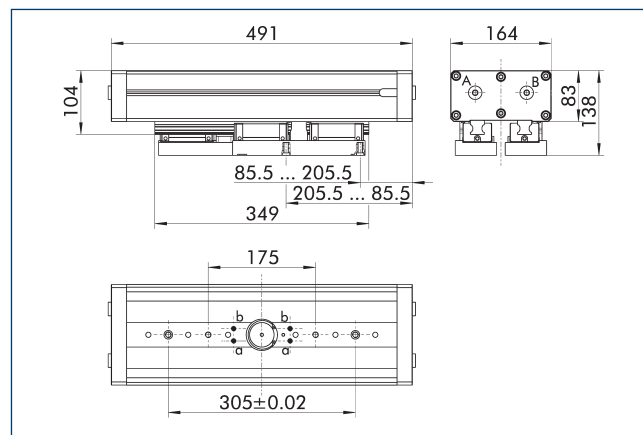


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

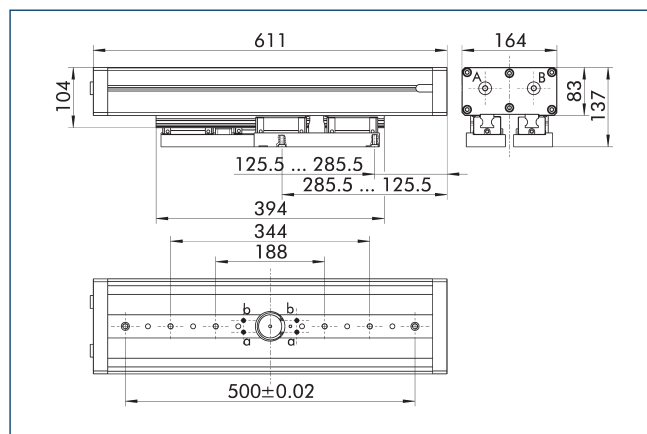
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Variante corsa PHL 63-120



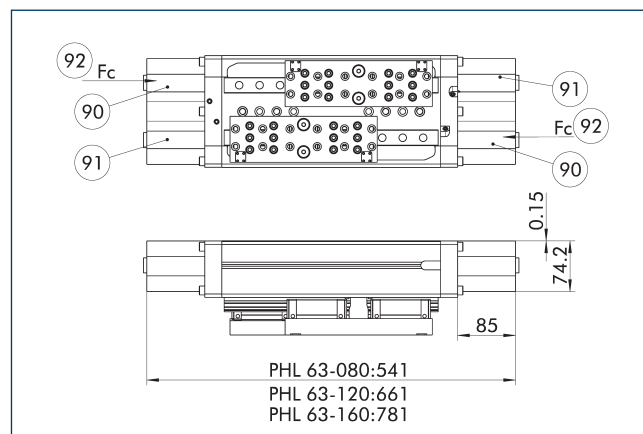
Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

Variante corsa PHL 63-160



Il disegno mostra le variazioni di dimensioni della variante con corsa divergente, rispetto alla variante rappresentata nella vista principale.

S dispositivo di mantenimento della forza di presa



⑨0 Camera del pistone con molla

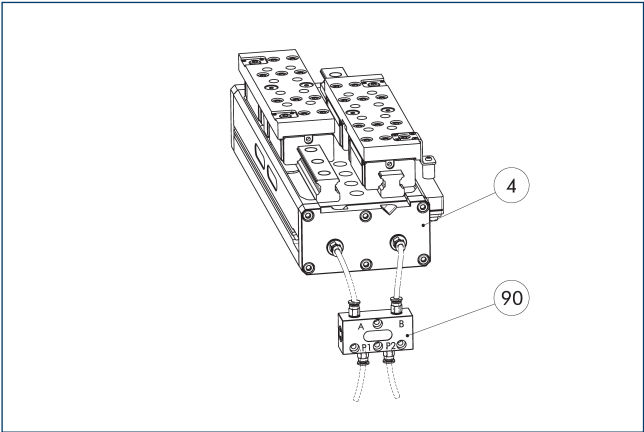
⑨1 Camera del pistone senza molla

⑨2 Direzione della forza delle molle a compressione

Il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di calo di pressione. Nella variante S questa agisce come forza di chiusura. Grazie alla forma dei morsetti riportati si può tuttavia utilizzare anche come forza di apertura. Inoltre è possibile impiegare il mantenimento della forza di presa anche per aumentare la forza di presa stessa.

① La pinza è mostrata in posizione base, chiusa da molle.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



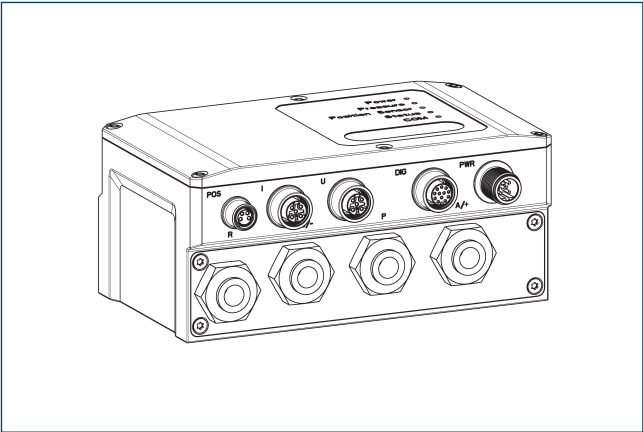
- ④ Pinze ⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8

- ① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

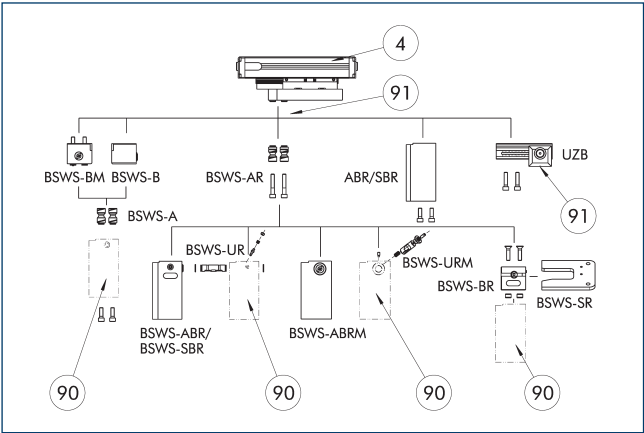


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Interfaccia ganascia intermedia



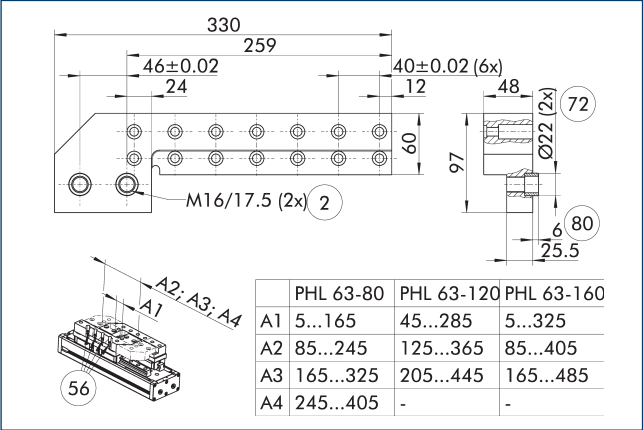
- ④ Pinze ⑨⑩ Piano di fissaggio uniforme
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Utilizzando la ganascia intermedia, è possibile collegare direttamente un'ampia gamma di accessori, tra cui sistemi di cambio rapido delle griffe, dita grezze e griffe intermedie universali.

PHL 63

Pinza a corsa lunga

Ganascia intermedia ZBA PHL 63-300

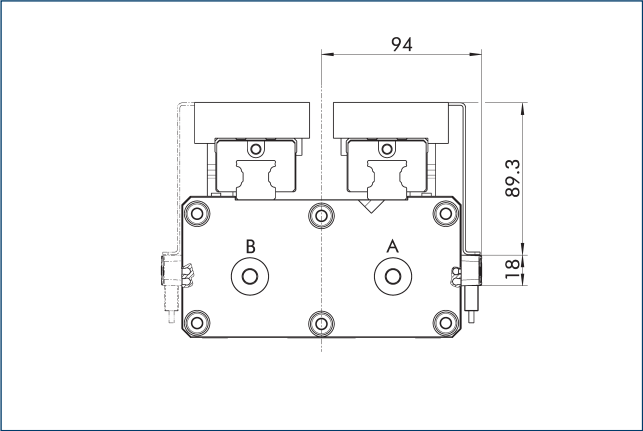


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤6 Contenuto nella fornitura
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-PHL 63	0308269	Acciaio	PGN-plus 300	2

Set di montaggio per sensore di prossimità IN 80

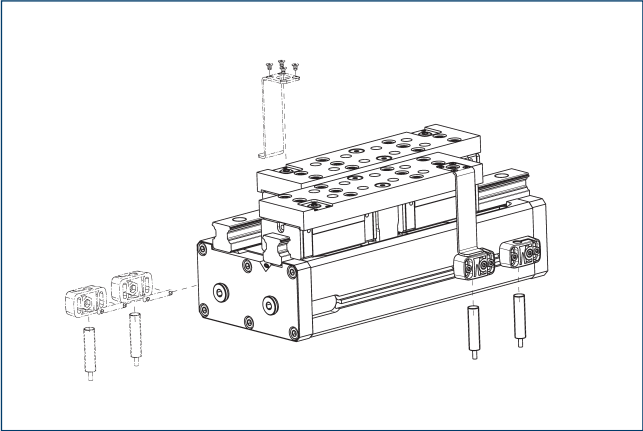


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-PHL 63-IN80	1485818

- ① Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore induttivo di prossimità IN 80

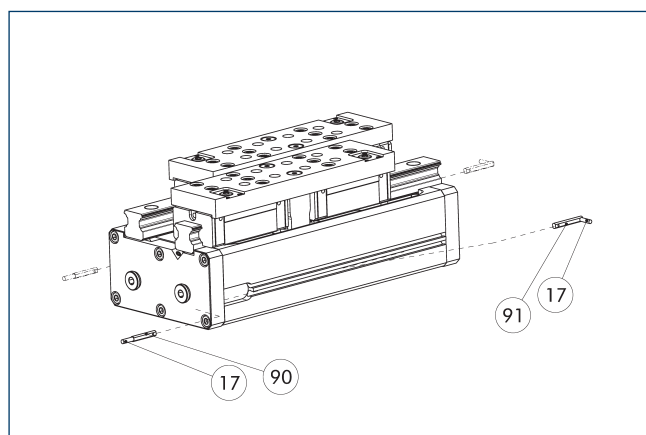


Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-PHL 63-IN80	1485818	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

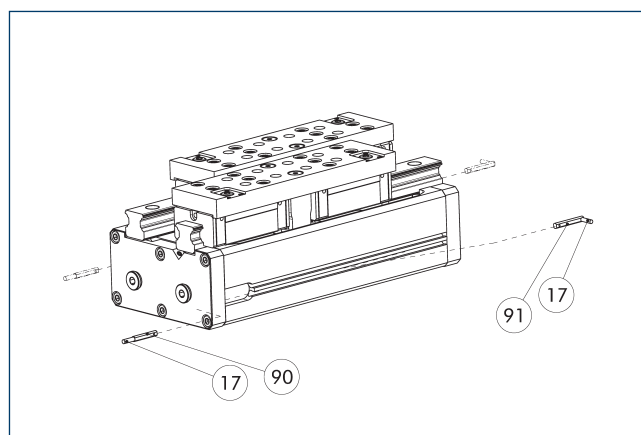
90 sensore MMS 22

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

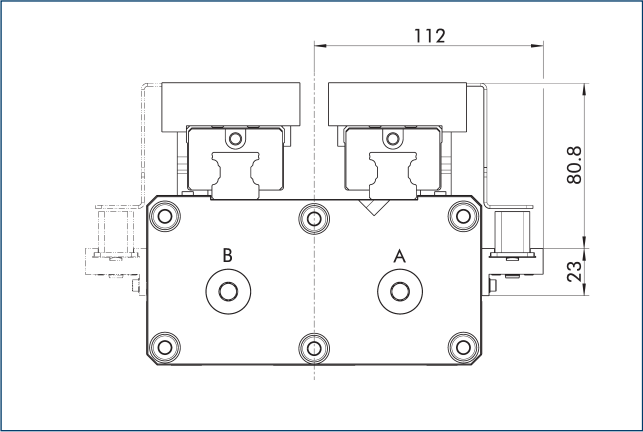
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Set di montaggio per sensore di posizione analogico induttivo

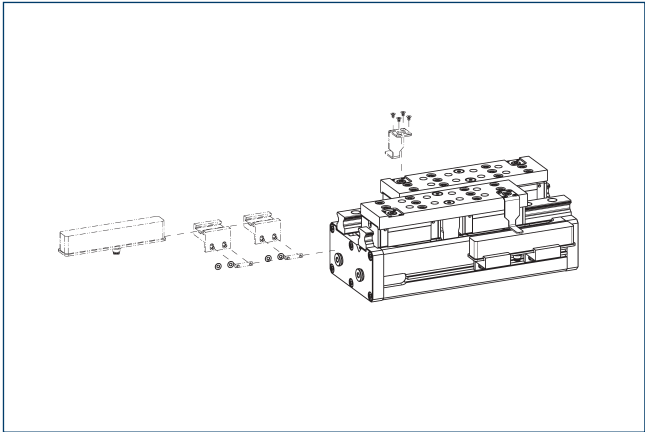


Il set di montaggio comprende linguette di comando, staffe e viti di fissaggio. Il sensore di posizione deve essere ordinato separatamente.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 63	1538508

- ❶ Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio.

Sensore di posizione analogico induttivo



Sensore di posizione montabile tramite set di montaggio

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di posizione	
AS-BIP-PHL 63	1538508
Sensore di posizione analogico induttivo	
BIP 103	1561248
BIP 133	1561249
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663

- ❶ La lunghezza di misurazione del sensore deve essere selezionata in base alla corsa della pinza. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per il sensore di posizione è disponibile sul sito schunk.com.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

