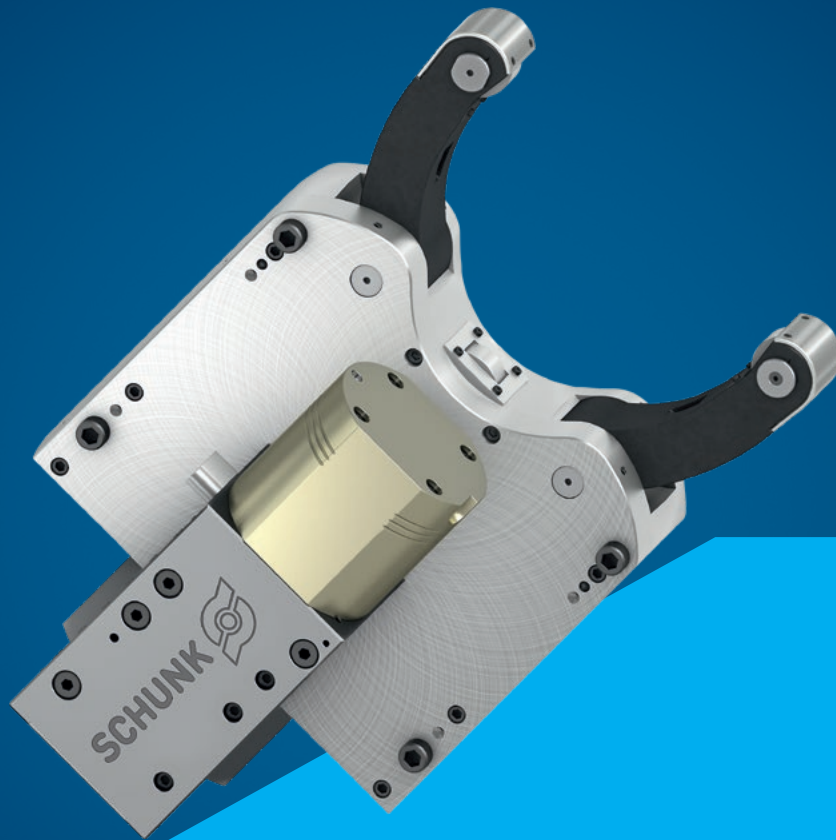




ZENTRICO THL-S plus

Selbstzentrierende Lünetten mit seitlichem Zylinder

Selbstzentrierende Lünetten mit hohen Spannkräften für enge Einbauräume

Die Lünette THL-S plus mit seitlichem Zylinder ist für besonders enge Einbauräume konzipiert. Mit ihm verringert sich die Gesamtlänge der Lünette. Je nach Einbaumaß ist es möglich, eine größere Lünette mit entsprechend größerem Spannbereich zu nutzen. Dank optimierter Hebelkinematik und Zentral- bzw. manueller Schmierung erzielt die Lünette maximale Spannkräfte pro Rolle sowie dauerhaft exzellente Zentrier- und Wiederholgenauigkeiten.

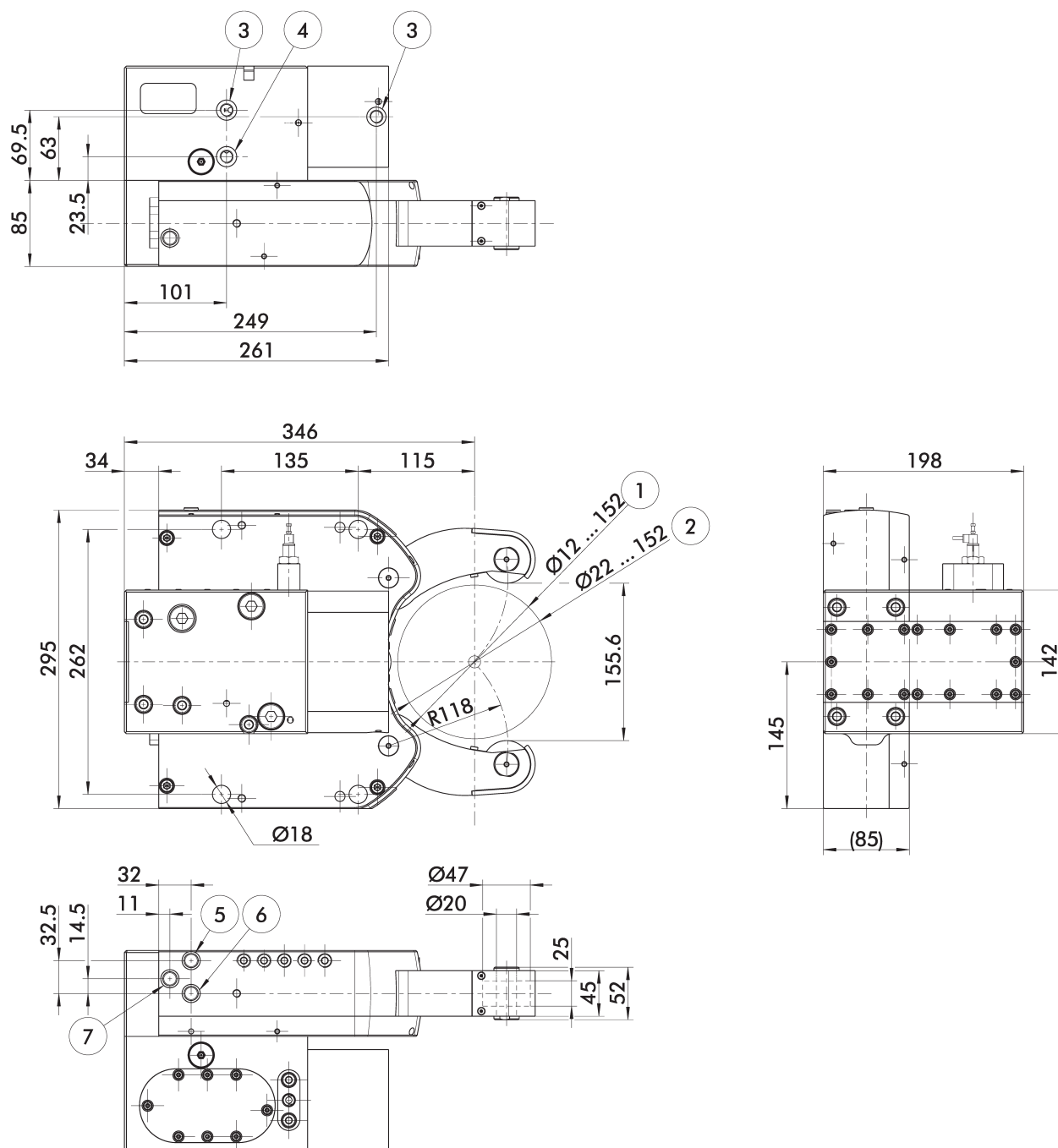


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Präzisions-Hebel-Lünette für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hochgenaue Hebelkinematik**
Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit
- + Serienmäßige Abdichtung gegen Späne und Sperrluftanschluss im Standard**
Sorgen für höhere Prozesssicherheit und verlängerte Wartungsintervalle
- + Rollenspülung im Standard**
Zur Vermeidung von Verschmutzung und von Spänenestern
- + Optimiertes Schmiersystem durch Zentralschmierung**
Einfache Versorgung und lange Lebensdauer
- + Hydraulikanschlüsse rückseitig und seitlich am Zylinder**
Einfacher Anbau an nahezu jeder Maschine
- + Integriertes Sicherheitsventil und Endlagenkontrolle**
Maximale Bediensicherheit
- + Abfrage der Kolbenstellung optional möglich**
Kürzere Taktzeiten und Schutz vor Kollision
- + Anbaukompatibel zu allen gängigen Lünetten am Markt**
Einfacher Austausch von vorhandenen Lünetten ohne zusätzliche Sonderteile
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Spannbereich [mm]	Betriebsdruck [bar]	Max. Spannkraft [kN]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz | ⑥ Spülung D: G1/8 |
| ③ Hydraulik A: G1/4 | ⑦ Sperrluft E: G1/8 |
| ④ Hydraulik B: G1/4 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Zentralschmierung	zylindrisch	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Zentralschmierung	ballig	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Manuelle Schmierung	zylindrisch	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Manuelle Schmierung	ballig	12 - 152	10	50

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590

Zubehör

Wegmesssystem

Ermöglicht eine permanente Lagekontrolle und ein teilweises Öffnen der Hebelarme.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523

Rollenfeinverstellung

Ermöglicht eine schnelle Feinjustierung der Zentriermitte über exzentrische Rollenbolzen an den Lünettenarmen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513

Laufrollen zylindrisch

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf stationären Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-S plus 300	LFR-Z 300	0820502

Laufrollen ballig

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf nachlaufenden (vorlaufenden) Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-S plus 300	LFR-B 300	0820552

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com