



ZENTRICO THL-A plus

**Selbstzentrierende Lünetten
mit rückseitigem Zylinder
und ausschwenkbarem
Hebelarm**

Selbstzentrierende Lünetten mit ausschwenkbarem Hebelarm und hohen Spannkräften

Hydraulisch betätigte, selbstzentrierende Lünetten mit hohen Spannkräften zur Unterstützung von langen Werkstücken auf Drehmaschinen. Für einen schnellen Wechsel können diese auch mit einem Lünettenschnellwechsel kombiniert werden. Der große Vorteil des ausschwenkbaren Hebelarmes besteht darin, dass größere Durchmesser als bei der Standard-Lünette automatisch beladen werden können.



Vorteile – Ihr Nutzen

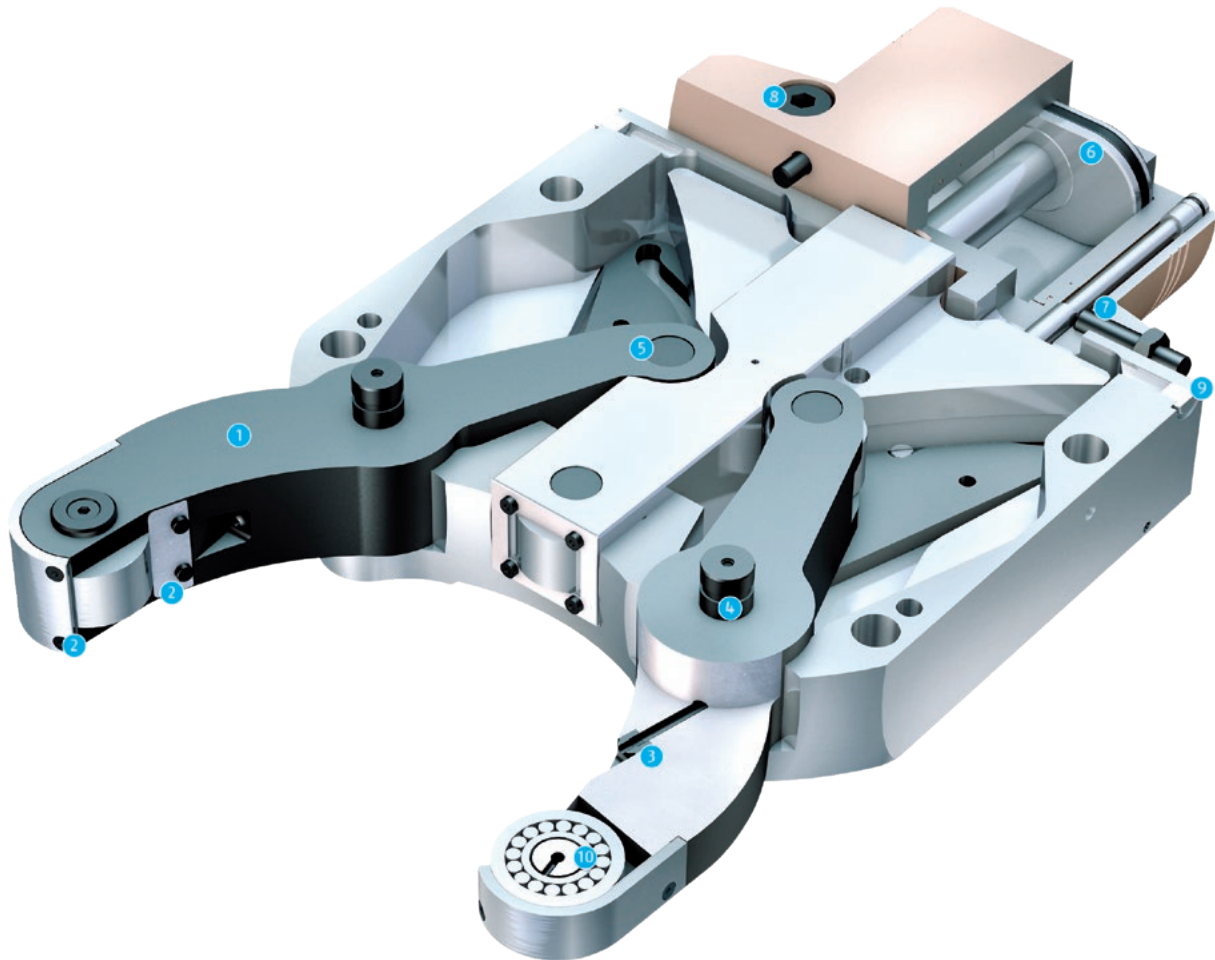
- + Präzisions-Hebel-Lünette für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hochgenaue Hebelkinematik**
Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit
- + Serienmäßige Abdichtung gegen Späne und Sperrluftanschluss im Standard**
Sorgen für höhere Prozesssicherheit und verlängerte Wartungsintervalle
- + Rollenspülung im Standard**
Zur Vermeidung von Verschmutzung und von Spänenestern
- + Optimiertes Schmiersystem durch Zentralschmierung**
Einfache Versorgung und lange Lebensdauer
- + Hydraulikanschlüsse rückseitig und seitlich am Zylinder**
Einfacher Anbau an nahezu jeder Maschine
- + Integriertes Sicherheitsventil und Endlagenkontrolle**
Maximale Bediensicherheit
- + Abfrage der Kolbenstellung optional möglich**
Kürzere Taktzeiten und Schutz vor Kollision
- + Anbaukompatibel zu allen gängigen Lünetten am Markt**
Einfacher Austausch von vorhandenen Lünetten ohne zusätzliche Sonderteile
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Spannbereich [mm]	Betriebsdruck [bar]	Max. Spannkraft [kN]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]
THL-A plus 100	4 – 52	6 – 50	1	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 200	8 – 80	8 – 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 300	12 – 130	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 310	20 – 150	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 320	54 – 182	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 400	35 – 220	8 – 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-A plus 500	50 – 268	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-A plus 510	95 – 310	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01

Funktion THL plus

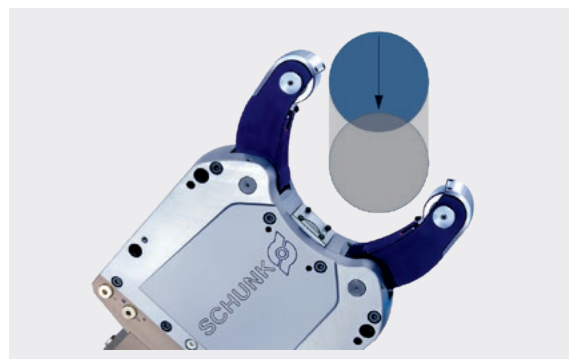
Der axial verschiebbare Ovalekolen ist direkt mit dem Kurvenstück verbunden. Das Kurvenstück überträgt die Kraft auf die beiden Hebel und erzeugt eine zur Drehachse des Werkstücks synchrone Zentrierbewegung.



- 1 Hebelantrieb**
Bietet konstant hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit im Betrieb
- 2 Abdichtung durch doppelten, äußerst stabilen Späneschutz**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision
- 3 Rollenspülung im Standard**
Zur Reinigung der Rolle und des Werkstücks von Spänen für eine optimale Spannoberfläche
- 4 Stabile Hebellagerung**
Für eine konstant steife Zentrierung
- 5 Ausschwenkbarer Hebelarm**
Für mehr Beladefreiraum
- 6 Ovalekolenzylinder**
Schlanke Zylinderbauweise minimiert die Störkontur der Lünette
- 7 Abfrage der Kolbenstellung im Standard vorbereitet**
Für die Abfrage der Endlagen oder die permanente Position der Hebelarme
- 8 Sicherheitsrückschlagventil**
Kurzfristige Spannkrafterhaltung auch bei Abfall des Systemdrucks
- 9 Sperrluftanschluss**
Minimierung des Schmutzeintrags in die Lünette durch permanenten Überdruck
- 10 Zylindrische/Ballige Laufrollen**
Für den Einsatz als stationäre (zylindrisch) oder nachlaufende/vorlaufende Lünette

Ausschwenkbarer Hebelarm

THL plus Lünetten von SCHUNK überzeugen schon im Standard über jede Menge Merkmale. Hierzu zählen eine Rollenspülung, Zentralschmierung, Hydraulikanschlüsse seitlich und rückseitig am Zylinder, einen äußerst stabilen Späneschutz an den Rollen und einen Sperrluftanschluss. THL-A plus Lünetten besitzen darüber hinaus den großen Vorteil, den oberen Hebelarm ausschwenken zu können. Dadurch können größere Durchmesser automatisch senkrecht beladen werden.



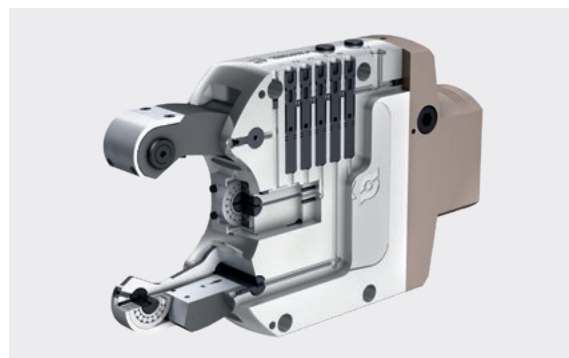
Seitliche Hydraulikanschlüsse

Hydraulikleitungen können bei THL plus Lünetten zusätzlich seitlich am Zylinder angeschlossen werden. Dies ist ein großer Vorteil, wenn nach hinten nur sehr wenig Platz zur Verfügung steht.



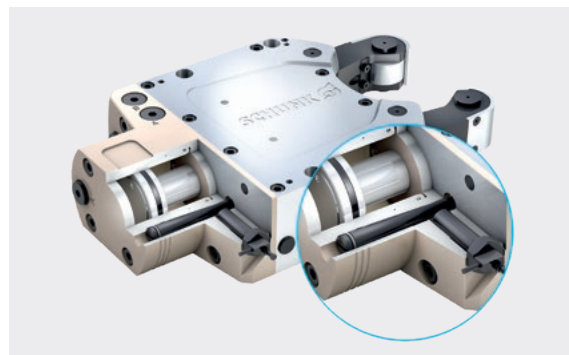
Zentralschmierung

Die Lünetten von SCHUNK sind im Standard auch mit einer Zentralschmierung erhältlich. Über die Zentralschmierung werden alle beweglichen Teile mit Öl versorgt. Dies ermöglicht ein sehr schlankes Design.



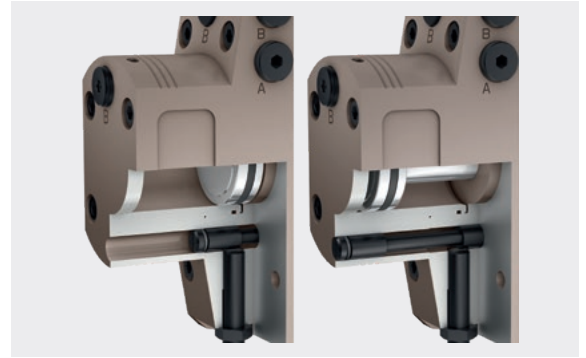
Wegmesssystem

Das Wegmesssystem ermöglicht eine permanente Lagekontrolle und ein teilweises Öffnen der Hebelarme. Das verkürzt die Taktzeiten und schützt vor Kollisionen. Stromversorgung 24 V; Ausgangssignal: 0...10 V/4...20 mA



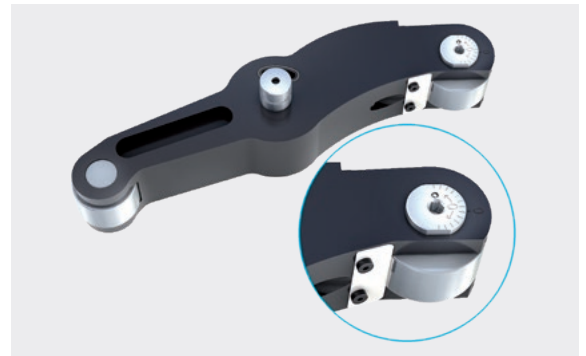
Endlagenabfrage

Die Abfrage der Endlagen des Zylinders ist bei ZENTRICO THL plus im Standard integriert. Ein Wegmesssystem für die permanente Lagekontrolle der Hebelarme ist optional erhältlich.



Rollenfeinverstellung

Exzentrische Rollenbolzen an den Lünettenarmen ermöglichen eine schnelle Feinjustierung der Zentriermitte.



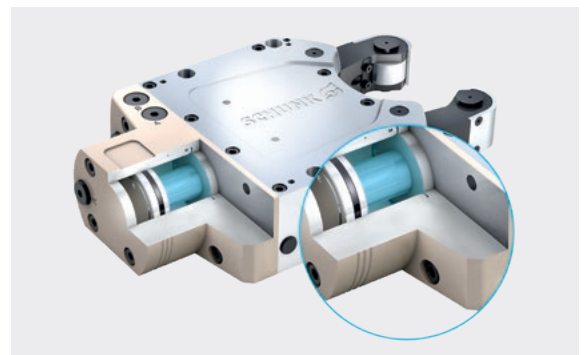
Rollenspülung

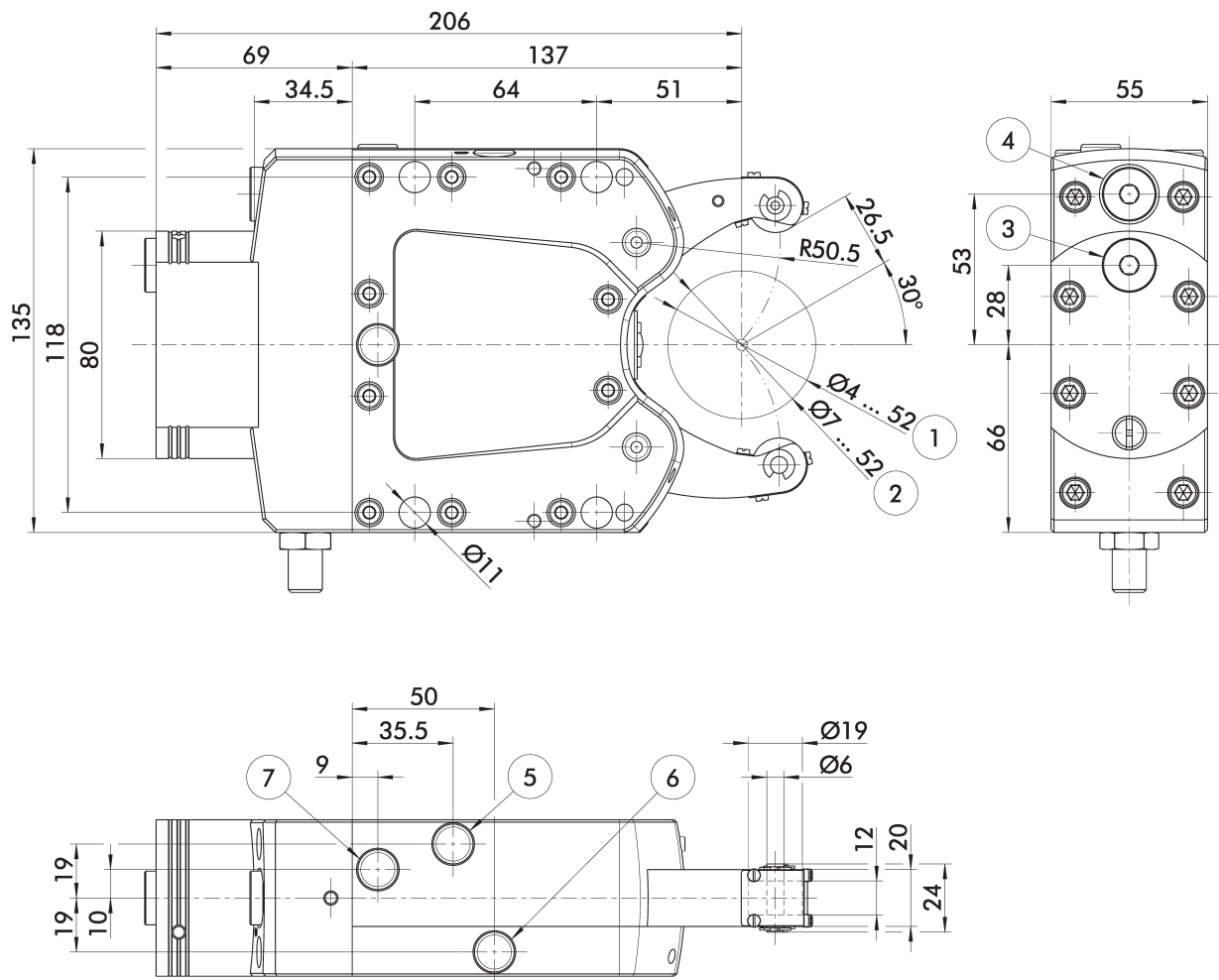
ZENTRICO THL plus Lünetten haben eine Rollenspülung im Standard integriert. Der Strahl trifft zwischen Rolle und Werkstück auf und sorgt dafür, dass keine Späne zwischen Rolle und Werkstück eingeklemmt werden.



Pneumatische Ausführung (Option)

Neben der hydraulischen Variante gibt es die ZENTRICO THL plus Lünetten auch in pneumatischer Ausführung. Diese eignen sich speziell für den Einsatz in der Handhabungstechnik, an stationären Arbeitsplätzen, Montagelinien, an konventionellen Drehmaschinen und vielen mehr.





Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz | ⑥ Spülung D: G1/8 |
| ③ Hydraulik A: G1/4 | ⑦ Sperrluft E: G1/8 |
| ④ Hydraulik B: G1/4 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 100 Z-Z	0825121	Zentralschmierung	zylindrisch	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 Z-B	0825123	Zentralschmierung	ballig	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-Z	0825122	Manuelle Schmierung	zylindrisch	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-B	0825124	Manuelle Schmierung	ballig	4 - 52	1	6.5

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

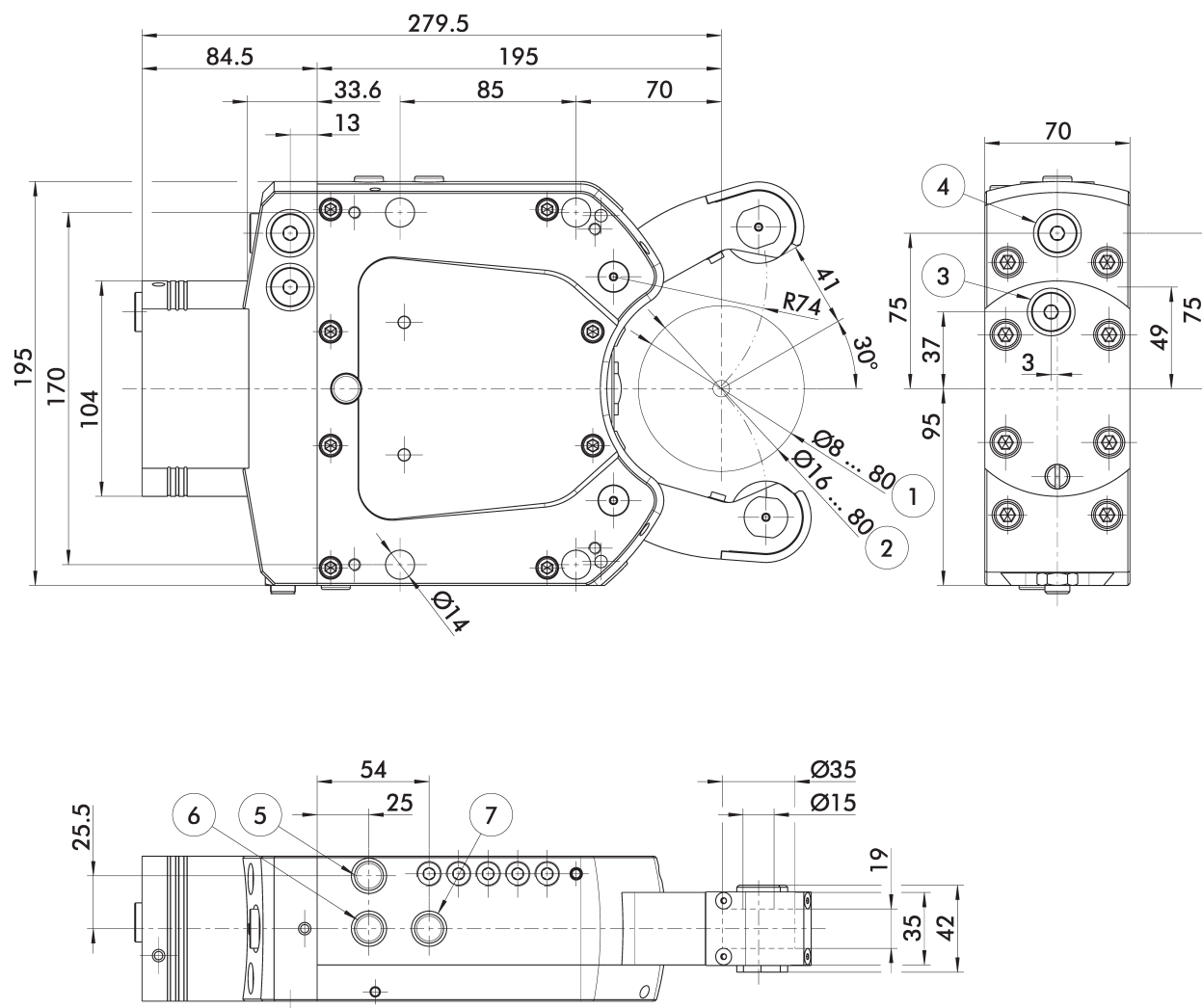
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 100	6 - 50	< 0.02	< 0.005	895



Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz | ⑥ Spülung D: G1/8 |
| ③ Hydraulik A: G1/4 | ⑦ Sperrluft E: G1/8 |
| ④ Hydraulik B: G1/4 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 200 Z-Z	0825221	Zentralschmierung	zylindrisch	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 Z-B	0825223	Zentralschmierung	ballig	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-Z	0825222	Manuelle Schmierung	zylindrisch	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-B	0825224	Manuelle Schmierung	ballig	8 – 80	3.5	15.8

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

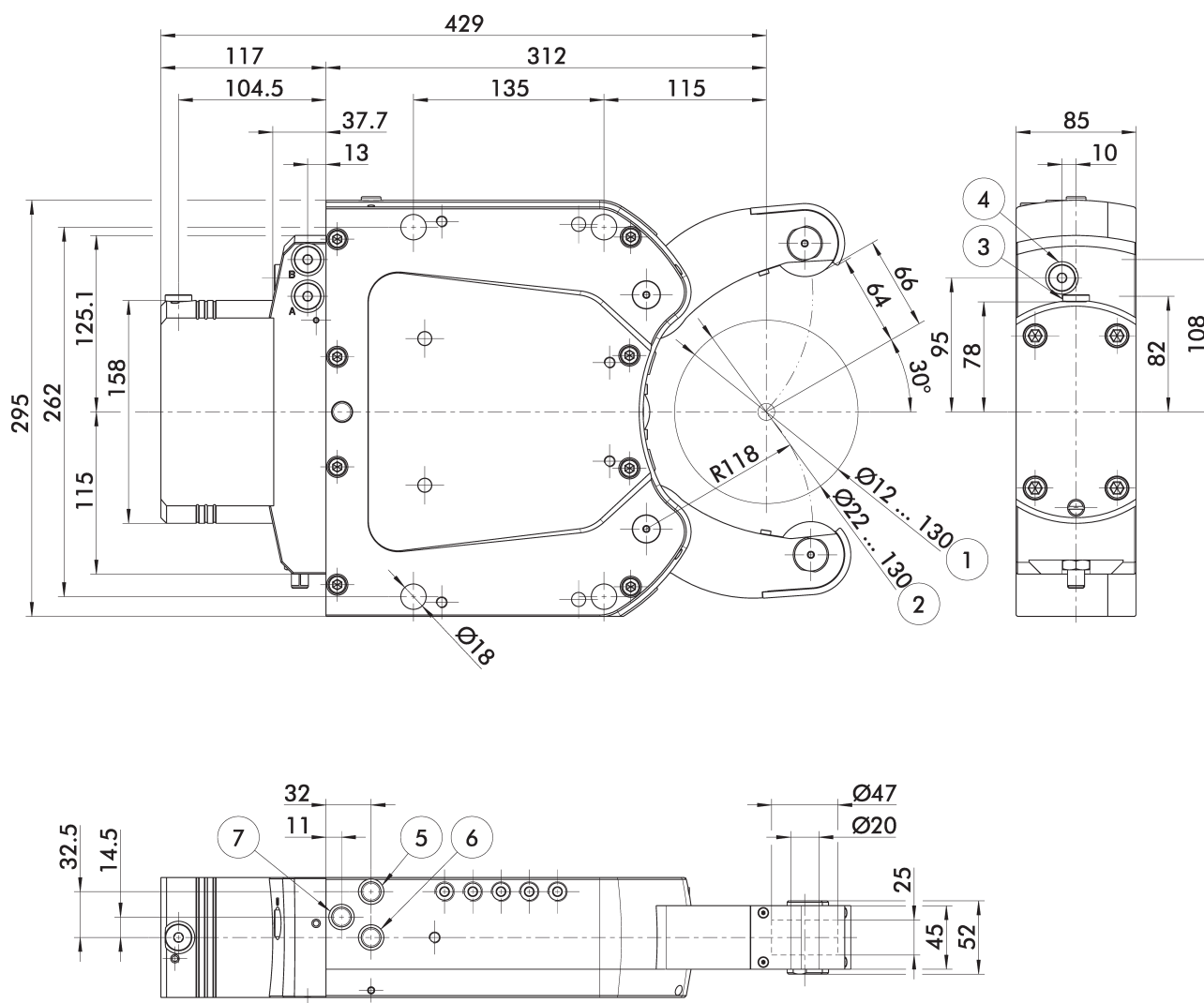
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 200	8 – 60	< 0.02	< 0.005	605



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Spannungsbereich ohne Späneschutz
- ② Spannungsbereich mit Späneschutz
- ③ Hydraulik A: G1/4
- ④ Hydraulik B: G1/4
- ⑤ Zentralschmierung C: G1/8
- ⑥ Spülung D: G1/8
- ⑦ Sperrluft E: G1/8

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 300 Z-Z	0825321	Zentralschmierung	zylindrisch	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 Z-B	0825323	Zentralschmierung	ballig	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-Z	0825322	Manuelle Schmierung	zylindrisch	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-B	0825324	Manuelle Schmierung	ballig	12 - 130	10	50

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

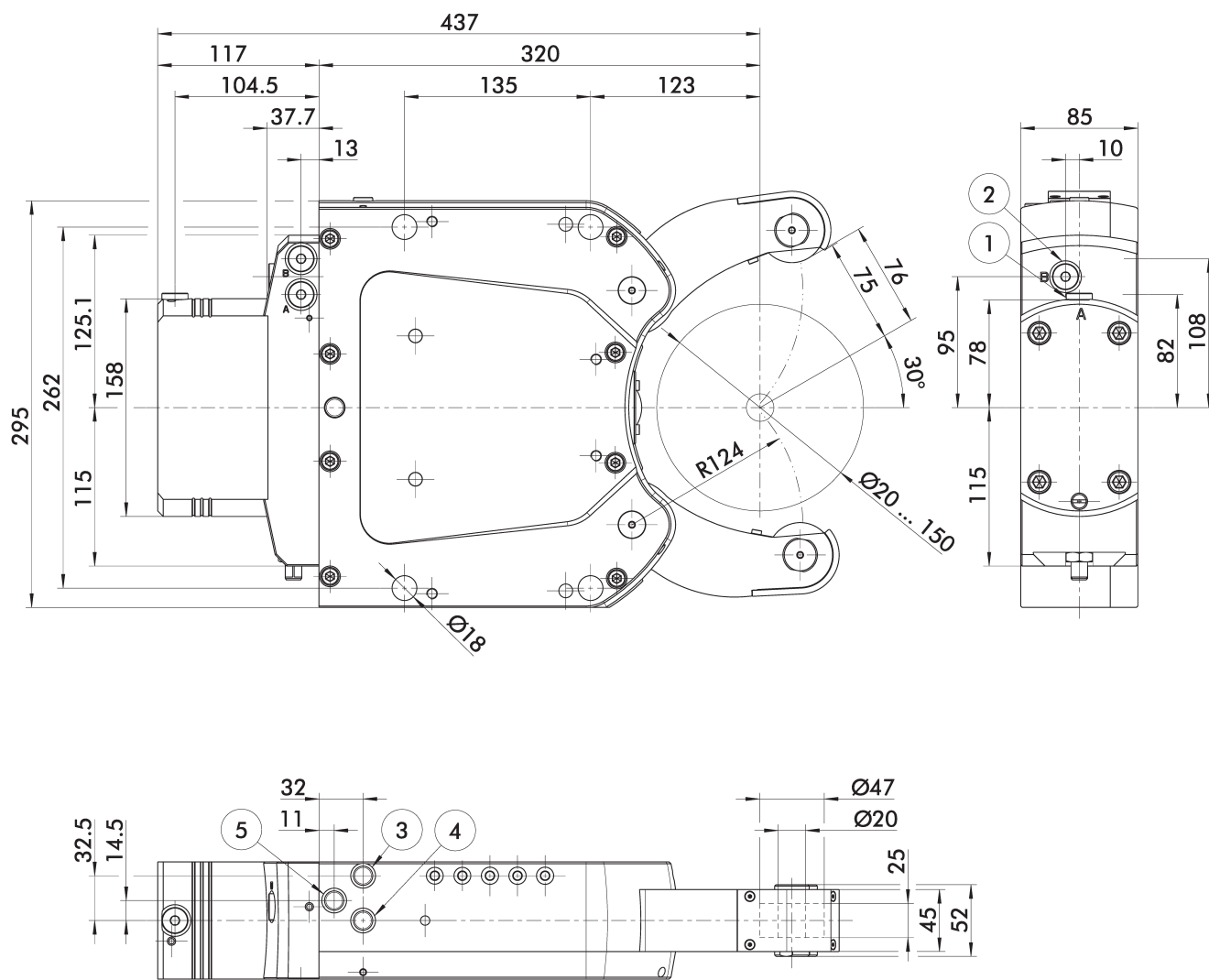
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Hydraulik A: G1/4
- ② Hydraulik B: G1/4
- ③ Zentralschmierung C: G1/8
- ④ Spülung D: G1/8
- ⑤ Sperrluft E: G1/8

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 310 Z-Z	0825421	Zentralschmierung	zylindrisch	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 Z-B	0825423	Zentralschmierung	ballig	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-Z	0825422	Manuelle Schmierung	zylindrisch	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-B	0825424	Manuelle Schmierung	ballig	20 - 150	10	50

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

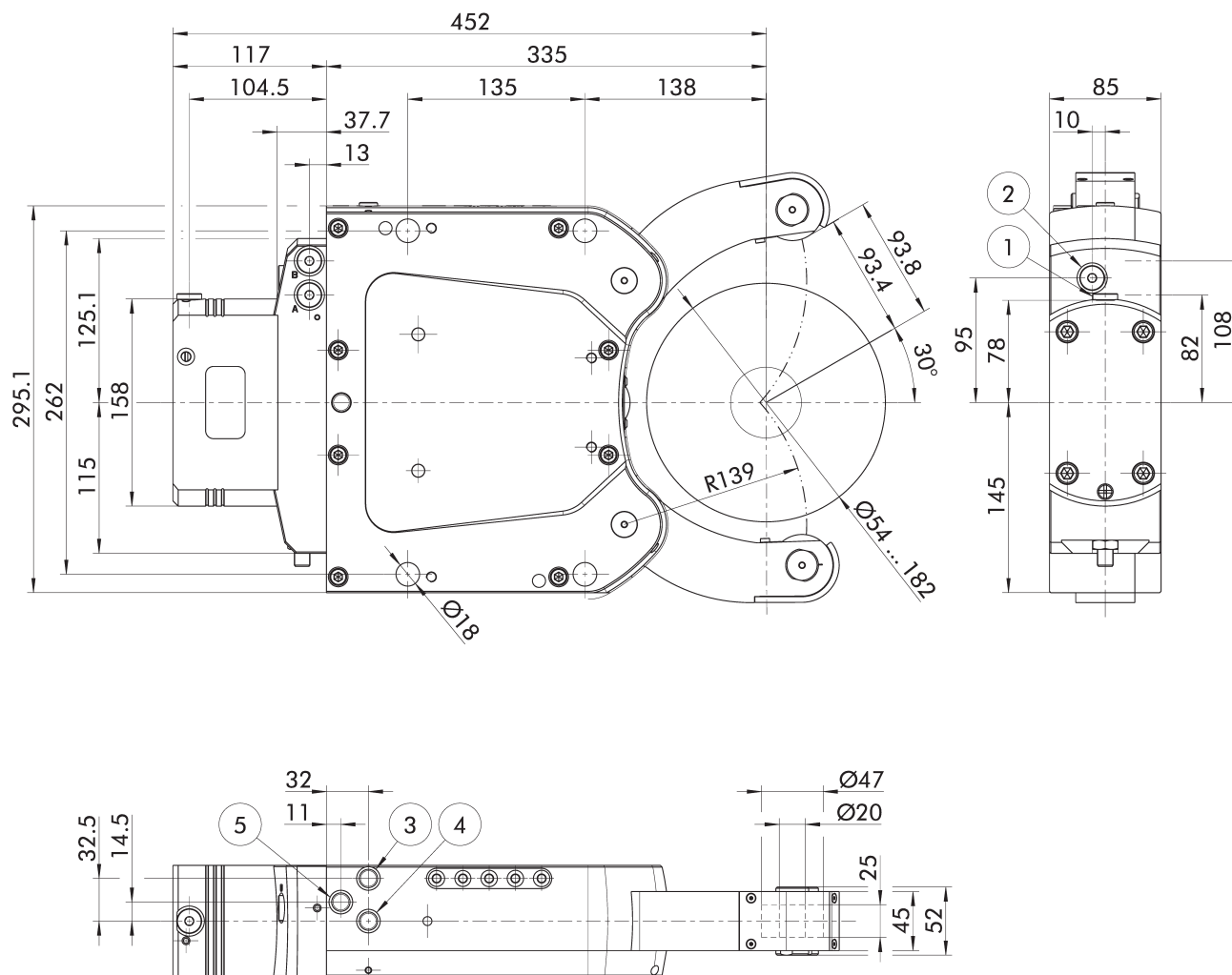
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G1/4 | ④ Spülung D: G1/8 |
| ② Hydraulik B: G1/4 | ⑤ Sperrluft E: G1/8 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 320 Z-Z	1150405	Zentralschmierung	zylindrisch	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 Z-B	1150406	Zentralschmierung	ballig	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-Z	1150403	Manuelle Schmierung	zylindrisch	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-B	1150404	Manuelle Schmierung	ballig	54 - 182	10	50

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

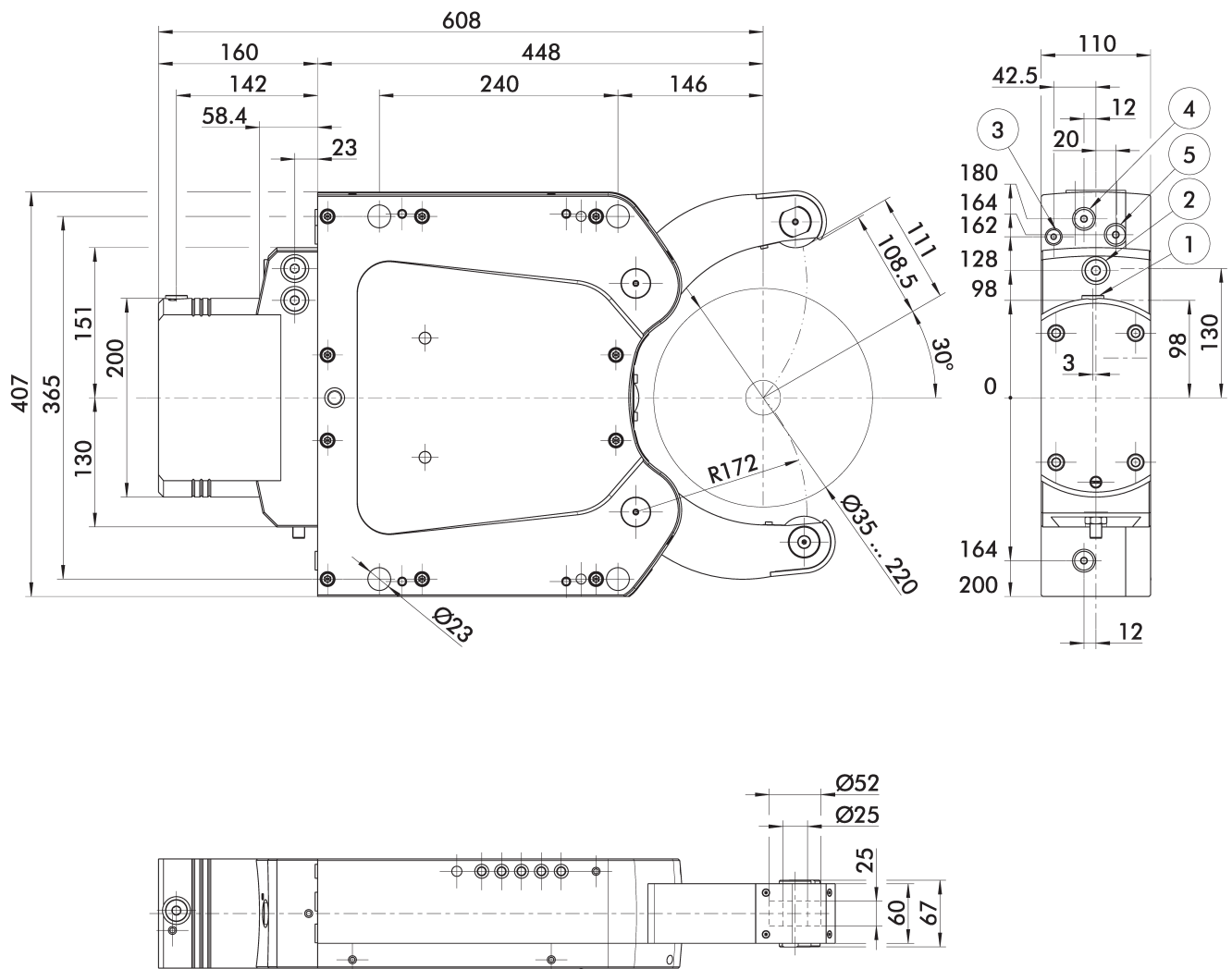
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 320	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G3/8 | ④ Spülung D: G1/4 |
| ② Hydraulik B: G3/8 | ⑤ Sperrluft E: G1/4 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 400 Z-Z	0825521	Zentralschmierung	zylindrisch	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 Z-B	0825523	Zentralschmierung	ballig	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-Z	0825522	Manuelle Schmierung	zylindrisch	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-B	0825524	Manuelle Schmierung	ballig	35 - 220	15	102

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

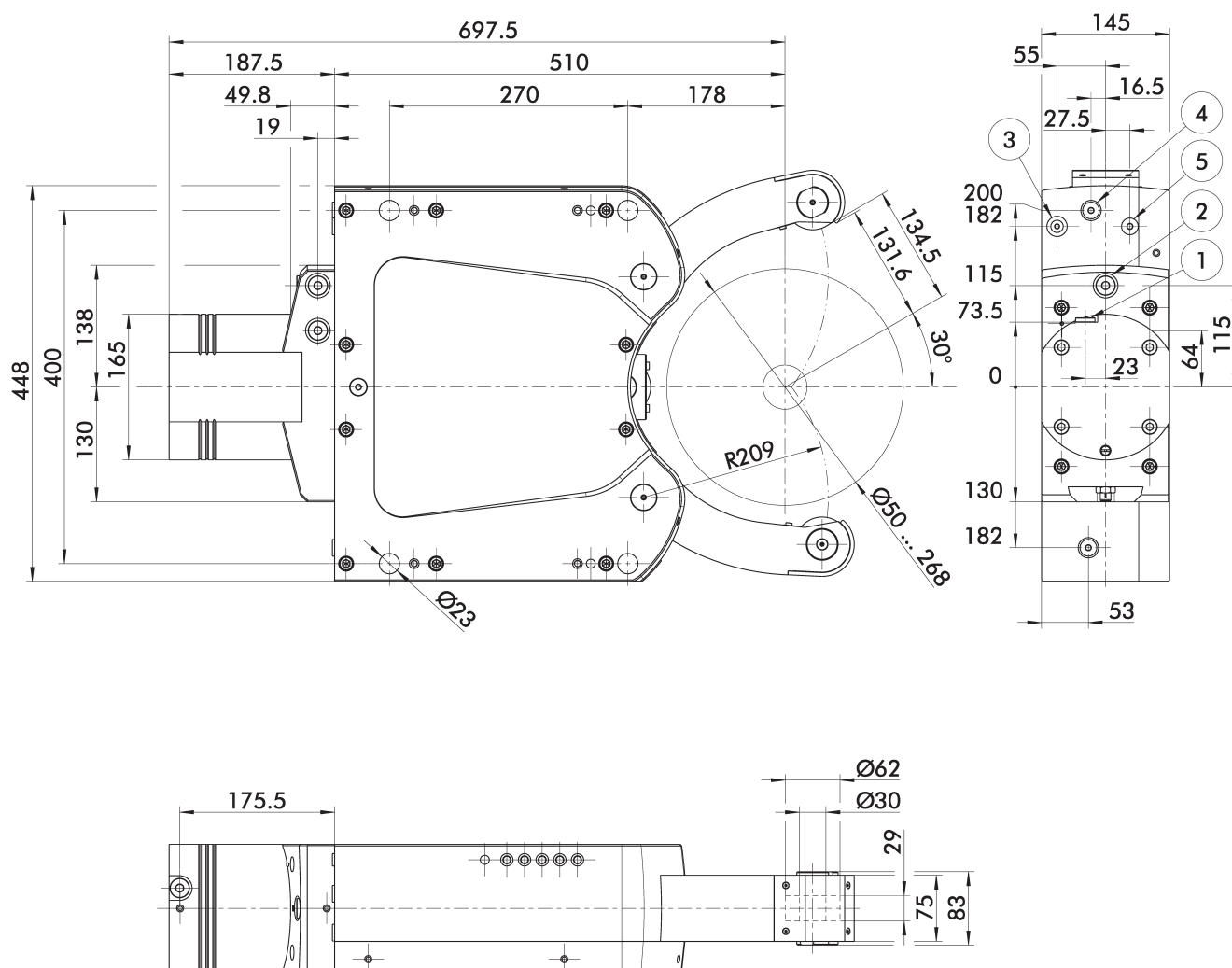
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Technische Änderungen vorbehalten.

- (1)** Hydraulik A: G3/8 **(4)** Spülung D: G1/4
(2) Hydraulik B: G3/8 **(5)** Sperrluft E: G1/4
(3) Zentralschmierung C: G1/8

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 500 Z-Z	0825621	Zentralschmierung	zylindrisch	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 Z-B	0825623	Zentralschmierung	ballig	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-Z	0825622	Manuelle Schmierung	zylindrisch	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-B	0825624	Manuelle Schmierung	ballig	50 - 268	15	166

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

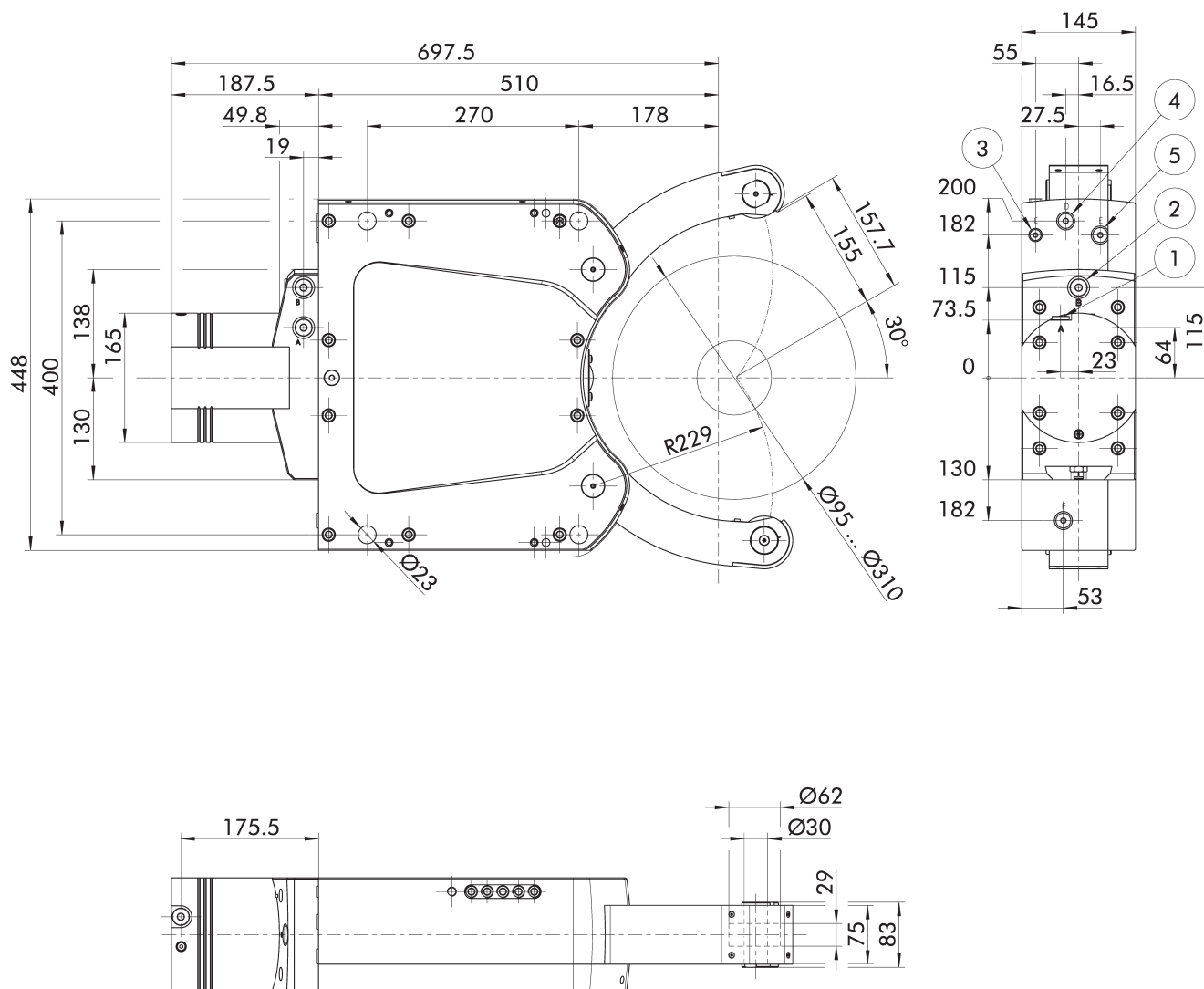
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G3/8 | ④ Spülung D: G1/4 |
| ② Hydraulik B: G3/8 | ⑤ Sperrluft E: G1/4 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 | |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Schmierungsart	Laufrollen	Spannbereich [mm]	Max. Spannkraft/Rolle [kN]	Gewicht [kg]
THL-A plus 510 Z-Z	1304800	Zentralschmierung	zylindrisch	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 Z-B	1304801	Zentralschmierung	ballig	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 M-Z	1304802	Manuelle Schmierung	zylindrisch	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 M-B	1304803	Manuelle Schmierung	ballig	95 – 310	15	168

Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

Hinweise

Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

Verwendung von balligen Laufrollen

Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

Weitere technische Daten

Bezeichnung	Betriebsdruck [bar]	Zentriergenauigkeit [mm]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/min]
THL-A plus 510	8 – 60	< 0.06	< 0.01	565

Zubehör

Wegmesssystem

Ermöglicht eine permanente Lagekontrolle und ein teilweises Öffnen der Hebelarme.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-A plus 100	APS THL-A plus 100	0820531
THL-A plus 200	APS THL-A plus 200	0820532
THL-A plus 300	APS THL-A plus 300	0820533
THL-A plus 310	APS THL-A plus 310	0820534
THL-A plus 400	APS THL-A plus 400	0820535
THL-A plus 500	APS THL-A plus 500	0820536
THL-A plus 510	APS THL plus 510	0820527

Rollenfeinverstellung

Ermöglicht eine schnelle Feinjustierung der Zentriermitte über exzentrische Rollenbolzen an den Lünettenarmen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-A plus 200	RFV THL plus 200	0820512
THL-A plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-A plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-A plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-A plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-A plus 510	RFV THL plus 510	0820517

Laufrollen zylindrisch

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf stationären Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-A plus 100	LFR-Z 100	0820500
THL-A plus 200	LFR-Z 200	0820501
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-A plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-Z 500	0820504

Laufrollen ballig

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf nachlaufenden (vorlaufenden) Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
THL-A plus 100	LFR-B 100	0820505
THL-A plus 200	LFR-B 200	0820551
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-A plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-B 500	0820554

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com