



# ZENTRICO THL plus

## Selbstzentrierende Lünetten mit rückseitigem Zylinder

# Selbstzentrierende Lünetten mit hohen Spannkraften und exzellenten Zentrier- und Wiederholgenauigkeiten

Hydraulisch betätigte, selbstzentrierende Lünetten mit hohen Spannkraften zur Unterstützung von langen Werkstücken auf Drehmaschinen. Für einen schnellen Wechsel können diese auch mit einem Lünettenschnellwechsel kombiniert werden.



## Vorteile – Ihr Nutzen

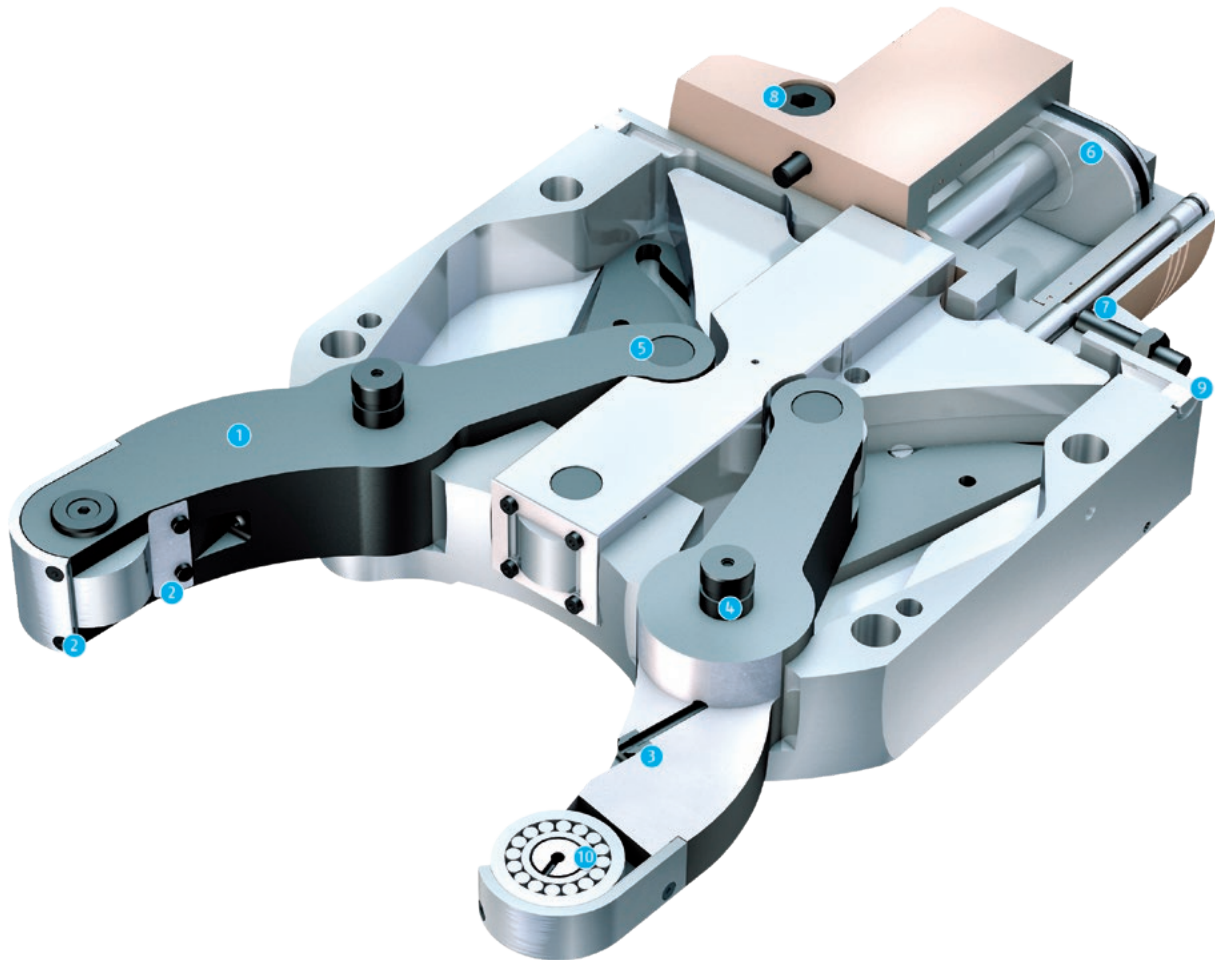
- + Präzisions-Hebel-Lünette für höchste Qualitätsansprüche**  
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hochgenaue Hebelkinematik**  
Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit
- + Serienmäßige Abdichtung gegen Späne und Sperrluftanschluss im Standard**  
Sorgen für höhere Prozesssicherheit und verlängerte Wartungsintervalle
- + Rollenspülung im Standard**  
Zur Vermeidung von Verschmutzung und von Spänenestern
- + Optimiertes Schmiersystem durch Zentralschmierung**  
Einfache Versorgung und lange Lebensdauer
- + Hydraulikanschlüsse rückseitig und seitlich am Zylinder**  
Einfacher Anbau an nahezu jeder Maschine
- + Integriertes Sicherheitsventil und Endlagenkontrolle**  
Maximale Bediensicherheit
- + Abfrage der Kolbenstellung optional möglich**  
Kürzere Taktzeiten und Schutz vor Kollision
- + Anbaukompatibel zu allen gängigen Lünetten am Markt**  
Einfacher Austausch von vorhandenen Lünetten ohne zusätzliche Sonderteile
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**  
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Technische Daten

| Bezeichnung  | Spannbereich [mm] | Betriebsdruck [bar] | Max. Spannkraft [kN] | Zentriergenauigkeit [mm] | Wiederholgenauigkeit [mm] |
|--------------|-------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|
| THL plus 100 | 4 – 66            | 6 – 50              | 1                    | < 0.02                   | < 0.005                   |
| THL plus 200 | 8 – 101           | 8 – 60              | 3.5                  | < 0.02                   | < 0.005                   |
| THL plus 300 | 12 – 152          | 8 – 60              | 10                   | < 0.04                   | < 0.007                   |
| THL plus 310 | 20 – 165          | 8 – 60              | 10                   | < 0.04                   | < 0.007                   |
| THL plus 320 | 50 – 200          | 8 – 60              | 10                   | < 0.04                   | < 0.007                   |
| THL plus 400 | 35 – 245          | 8 – 60              | 15                   | < 0.05                   | < 0.01                    |
| THL plus 500 | 50 – 310          | 8 – 60              | 15                   | < 0.06                   | < 0.01                    |
| THL plus 510 | 85 – 350          | 8 – 60              | 15                   | < 0.06                   | < 0.01                    |

## Funktion THL plus

Der axial verschiebbare Ovalekolen ist direkt mit dem Kurvenstück verbunden. Das Kurvenstück überträgt die Kraft auf die beiden Hebel und erzeugt eine zur Drehachse des Werkstücks synchrone Zentrierbewegung.



- 1 Hebelantrieb**  
Bietet konstant hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit im Betrieb
- 2 Abdichtung durch doppelten, äußerst stabilen Späneschutz**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision
- 3 Rollenspülung im Standard**  
Zur Reinigung der Rolle und des Werkstücks von Spänen für eine optimale Spannoberfläche
- 4 Stabile Hebellagerung**  
Für eine konstant steife Zentrierung
- 5 Ausschwenkbarer Hebelarm**  
Für mehr Beladefreiraum
- 6 Ovalekolenzylinder**  
Schlanke Zylinderbauweise minimiert die Störkontur der Lünette
- 7 Abfrage der Kolbenstellung im Standard vorbereitet**  
Für die Abfrage der Endlagen oder die permanente Position der Hebelarme
- 8 Sicherheitsrückschlagventil**  
Kurzfristige Spannkrafterhaltung auch bei Abfall des Systemdrucks
- 9 Sperrluftanschluss**  
Minimierung des Schmutzeintrags in die Lünette durch permanenten Überdruck
- 10 Zylindrische/Ballige Laufrollen**  
Für den Einsatz als stationäre (zylindrisch) oder nachlaufende/vorlaufende Lünette

## THL plus Standardausführung

THL plus Lünetten überzeugen schon im Standard über jede Menge Merkmale. Hierzu zählen eine Rollenspülung, Zentralschmierung, Hydraulikan schlüsse seitlich und rückseitig am Zylinder, einen äußerst stabilen Späneschutz an den Rollen und einen Sperrluftanschluss. Zur Erhöhung der Sicherheit ist eine Endlagenkontrolle und ein Rückschlagventil im Zylinder integriert. Alle Lünetten sind zu 100 % kompatibel zu SMW-Autoblock Lünetten.



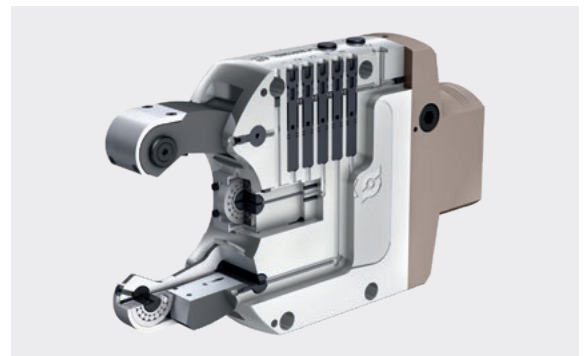
## Seitliche Hydraulikan schlüsse

Hydraulikleitungen können bei THL plus Lünetten zusätzlich seitlich am Zylinder angeschlossen werden. Dies ist ein großer Vorteil, wenn nach hinten nur sehr wenig Platz zur Verfügung steht.



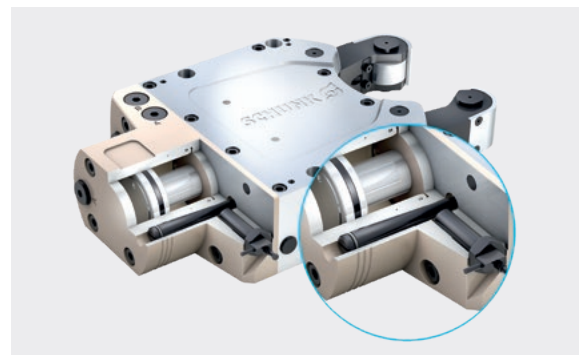
## Zentralschmierung

Die Lünetten von SCHUNK sind im Standard auch mit einer Zentralschmierung erhältlich. Über die Zentralschmierung werden alle beweglichen Teile mit Öl versorgt. Dies ermöglicht ein sehr schlankes Design.



## Wegmesssystem

Das Wegmesssystem ermöglicht eine permanente Lagekontrolle und ein teilweises Öffnen der Hebelarme. Das verkürzt die Taktzeiten und schützt vor Kollisionen. Stromversorgung 24 V; Ausgangssignal: 0...10 V/4...20 mA



## Endlagenabfrage

Die Abfrage der Endlagen des Zylinders ist bei ZENTRICO THL plus im Standard integriert. Ein Wegmesssystem für die permanente Lagekontrolle der Hebelarme ist optional erhältlich.



## Rollenfeinverstellung

Exzentrische Rollenbolzen an den Lünettenarmen ermöglichen eine schnelle Feinjustierung der Zentriermitte.



## Rollenspülung

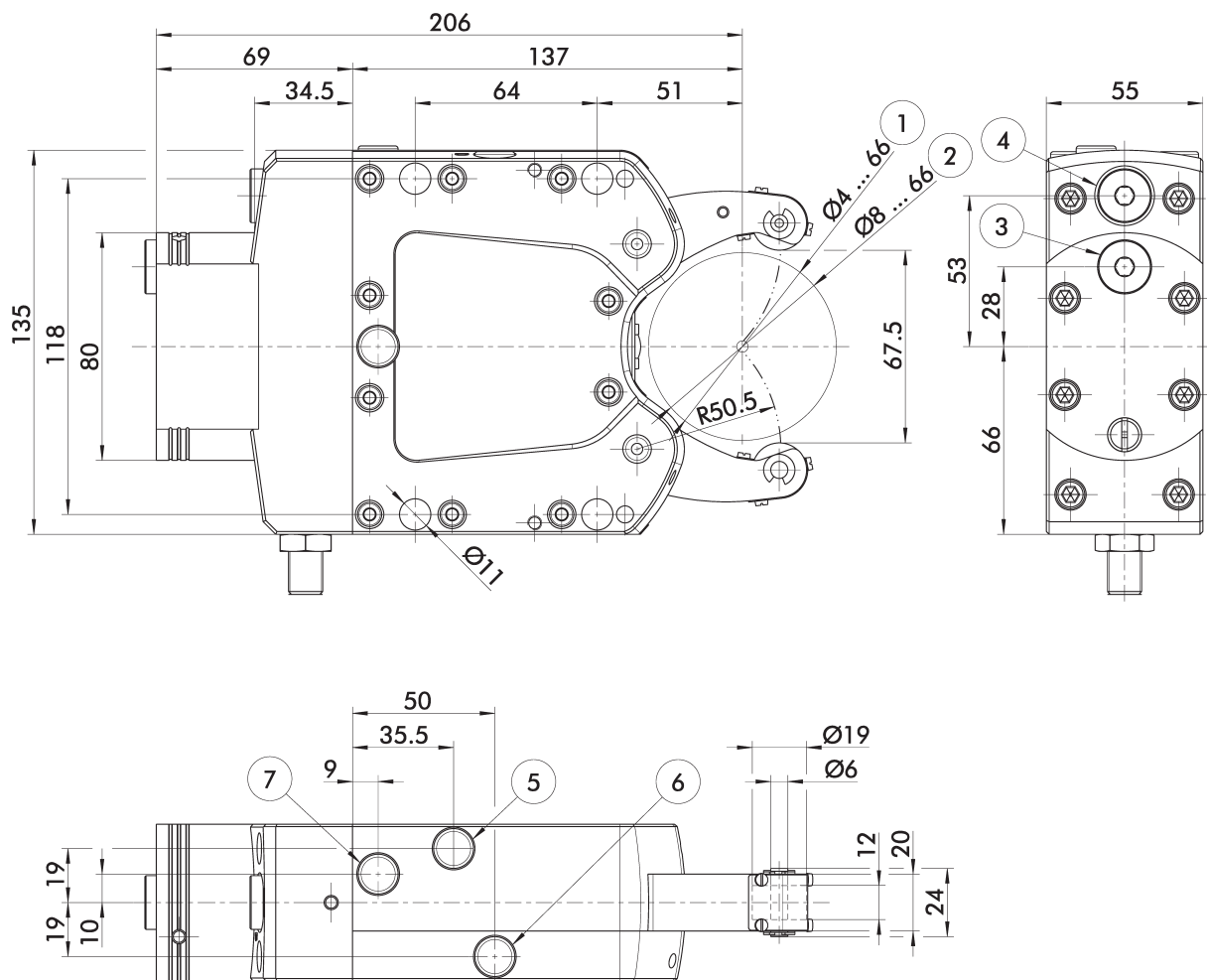
ZENTRICO THL plus Lünetten haben eine Rollenspülung im Standard integriert. Der Strahl trifft zwischen Rolle und Werkstück auf und sorgt dafür, dass keine Späne zwischen Rolle und Werkstück eingeklemmt werden.



## Pneumatische Ausführung (Option)

Neben der hydraulischen Variante gibt es die ZENTRICO THL plus Lünetten auch in pneumatischer Ausführung. Diese eignen sich speziell für den Einsatz in der Handhabungstechnik, an stationären Arbeitsplätzen, Montagelinien, an konventionellen Drehmaschinen und vielen mehr.





Technische Änderungen vorbehalten.

- |                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz  | ⑥ Spülung D: G1/8           |
| ③ Hydraulik A: G1/4                 | ⑦ Sperrluft E: G1/8         |
| ④ Hydraulik B: G1/4                 |                             |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 100 Z-Z | 0825111    | Zentralschmierung   | zylindrisch | 4 - 66               | 1                             | 6.5             |
| THL plus 100 Z-B | 0825113    | Zentralschmierung   | ballig      | 4 - 66               | 1                             | 6.5             |
| THL plus 100 M-Z | 0825112    | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 4 - 66               | 1                             | 6.5             |
| THL plus 100 M-B | 0825114    | Manuelle Schmierung | ballig      | 4 - 66               | 1                             | 6.5             |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

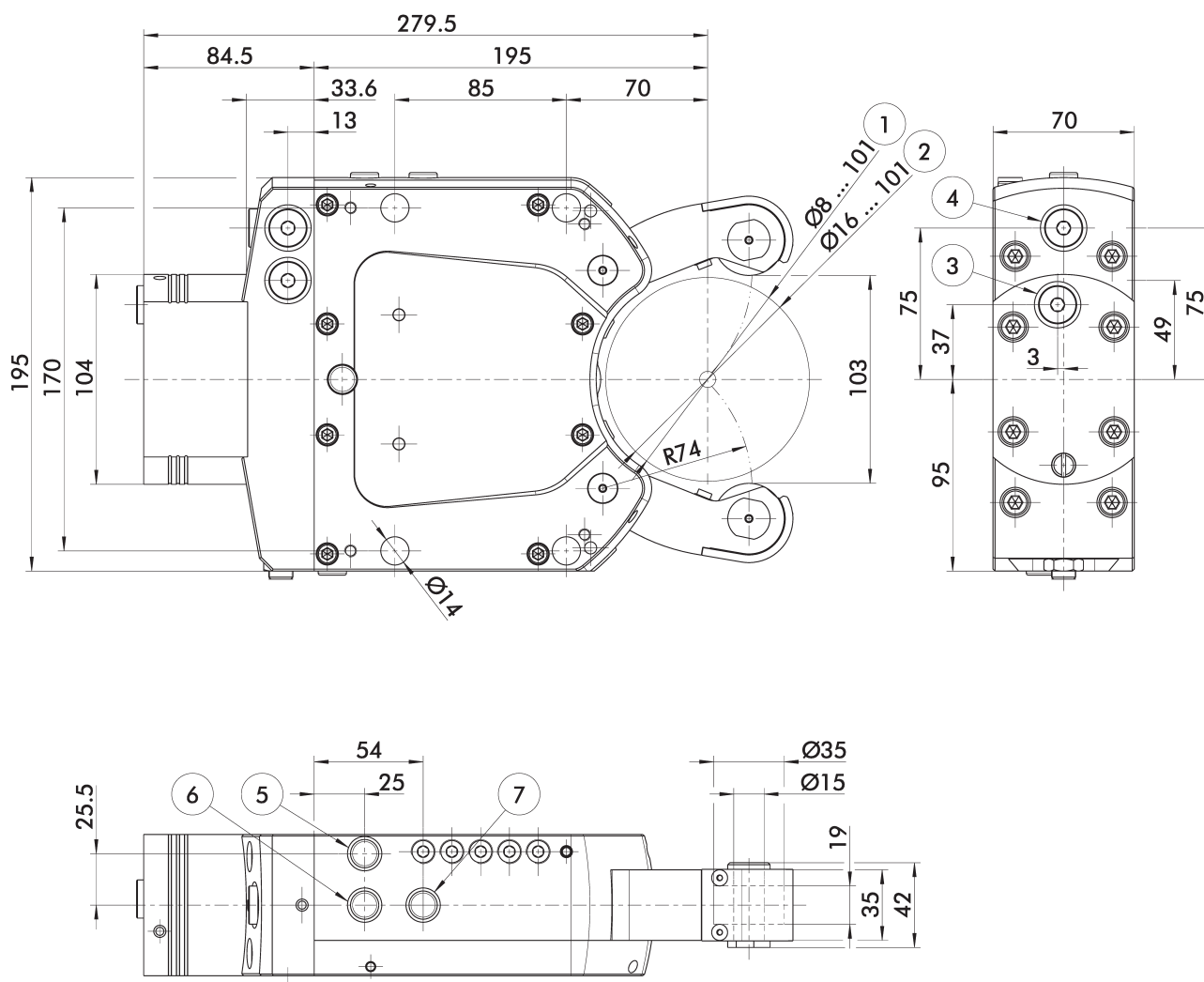
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 100 | 6 - 50                 | < 0.02                      | < 0.005                      | 895                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz  | ⑥ Spülung D: G1/8           |
| ③ Hydraulik A: G1/4                 | ⑦ Sperrluft E: G1/8         |
| ④ Hydraulik B: G1/4                 |                             |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 200 Z-Z | 0825211    | Zentralschmierung   | zylindrisch | 8 - 101              | 3.5                           | 15.8            |
| THL plus 200 Z-B | 0825213    | Zentralschmierung   | ballig      | 8 - 101              | 3.5                           | 15.8            |
| THL plus 200 M-Z | 0825212    | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 8 - 101              | 3.5                           | 15.8            |
| THL plus 200 M-B | 0825214    | Manuelle Schmierung | ballig      | 8 - 101              | 3.5                           | 15.8            |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

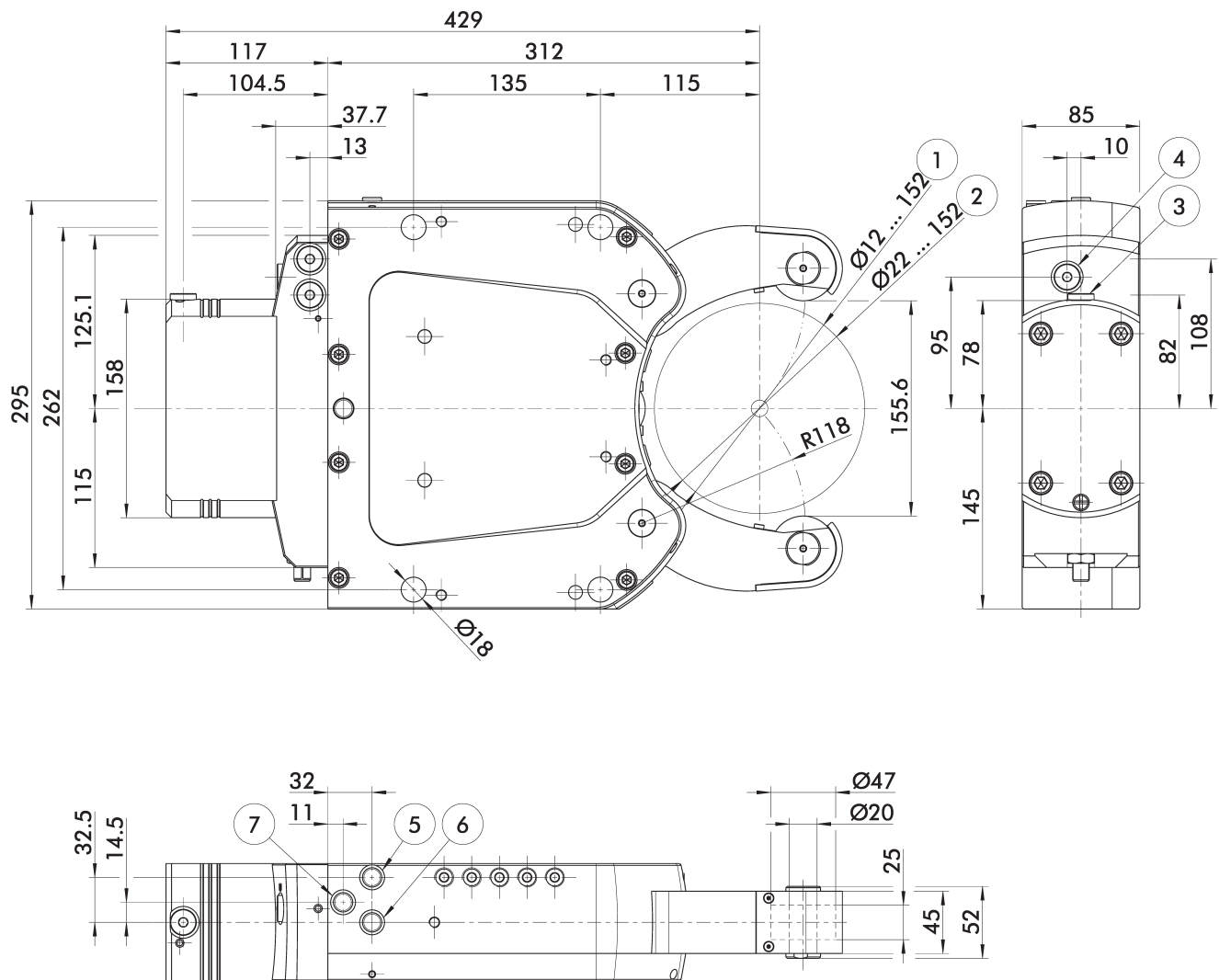
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 200 | 8 - 60                 | < 0.02                      | < 0.005                      | 605                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ① Spannungsbereich ohne Späneschutz | ⑤ Zentralschmierung C: G1/8 |
| ② Spannungsbereich mit Späneschutz  | ⑥ Spülung D: G1/8           |
| ③ Hydraulik A: G1/4                 | ⑦ Sperrluft E: G1/8         |
| ④ Hydraulik B: G1/4                 |                             |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr.              | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 300 Z-Z | <a href="#">0825311</a> | Zentralschmierung   | zylindrisch | 12 - 152             | 10                            | 50              |
| THL plus 300 Z-B | <a href="#">0825313</a> | Zentralschmierung   | ballig      | 12 - 152             | 10                            | 50              |
| THL plus 300 M-Z | <a href="#">0825312</a> | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 12 - 152             | 10                            | 50              |
| THL plus 300 M-B | <a href="#">0825314</a> | Manuelle Schmierung | ballig      | 12 - 152             | 10                            | 50              |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

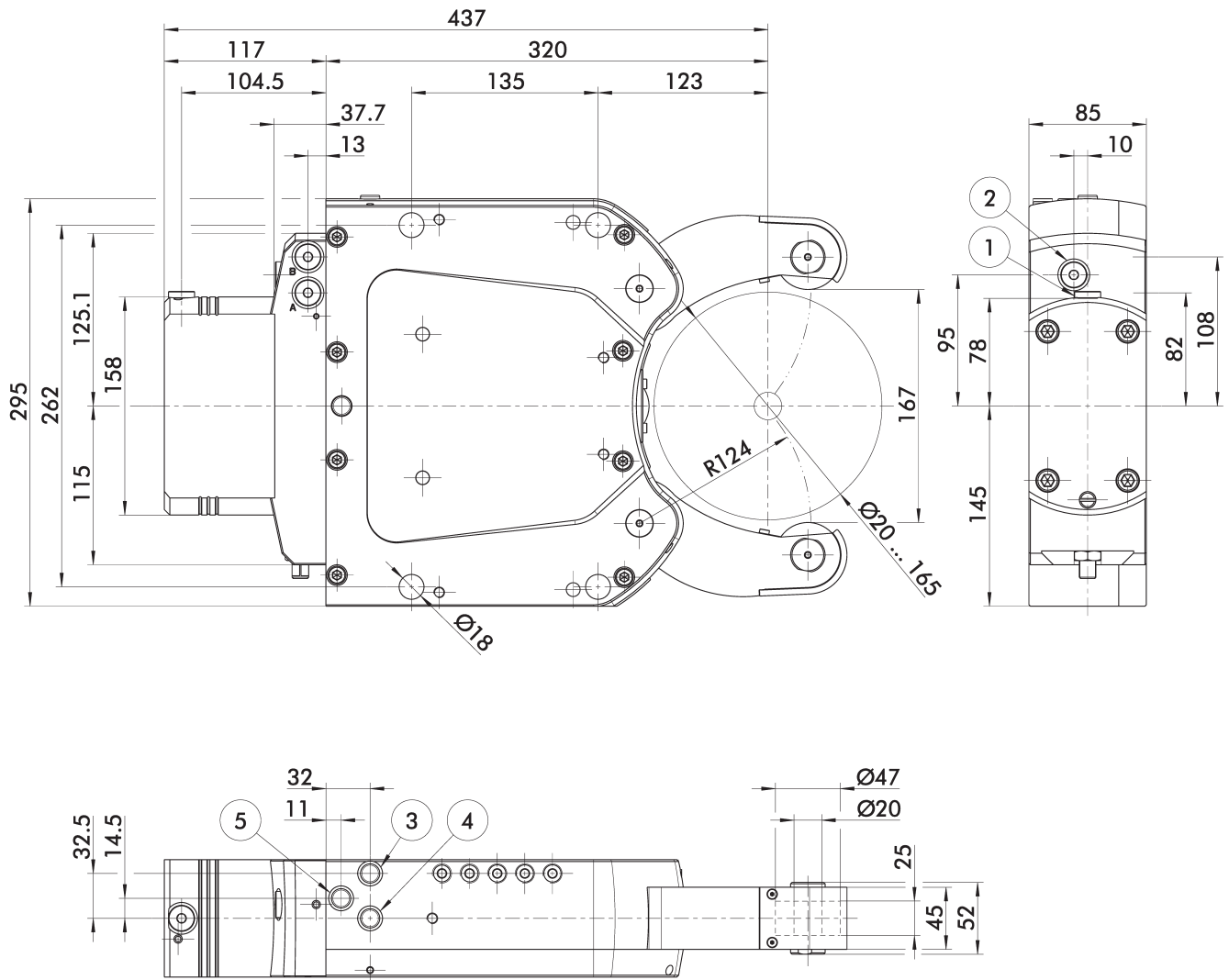
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 300 | 8 - 60                 | < 0.04                      | < 0.007                      | 590                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G1/4         | ④ Spülung D: G1/8   |
| ② Hydraulik B: G1/4         | ⑤ Sperrluft E: G1/8 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 |                     |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr.              | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 310 Z-Z | <a href="#">0825411</a> | Zentralschmierung   | zylindrisch | 20 - 165             | 10                            | 50              |
| THL plus 310 Z-B | <a href="#">0825413</a> | Zentralschmierung   | ballig      | 20 - 165             | 10                            | 50              |
| THL plus 310 M-Z | <a href="#">0825412</a> | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 20 - 165             | 10                            | 50              |
| THL plus 310 M-B | <a href="#">0825414</a> | Manuelle Schmierung | ballig      | 20 - 165             | 10                            | 50              |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

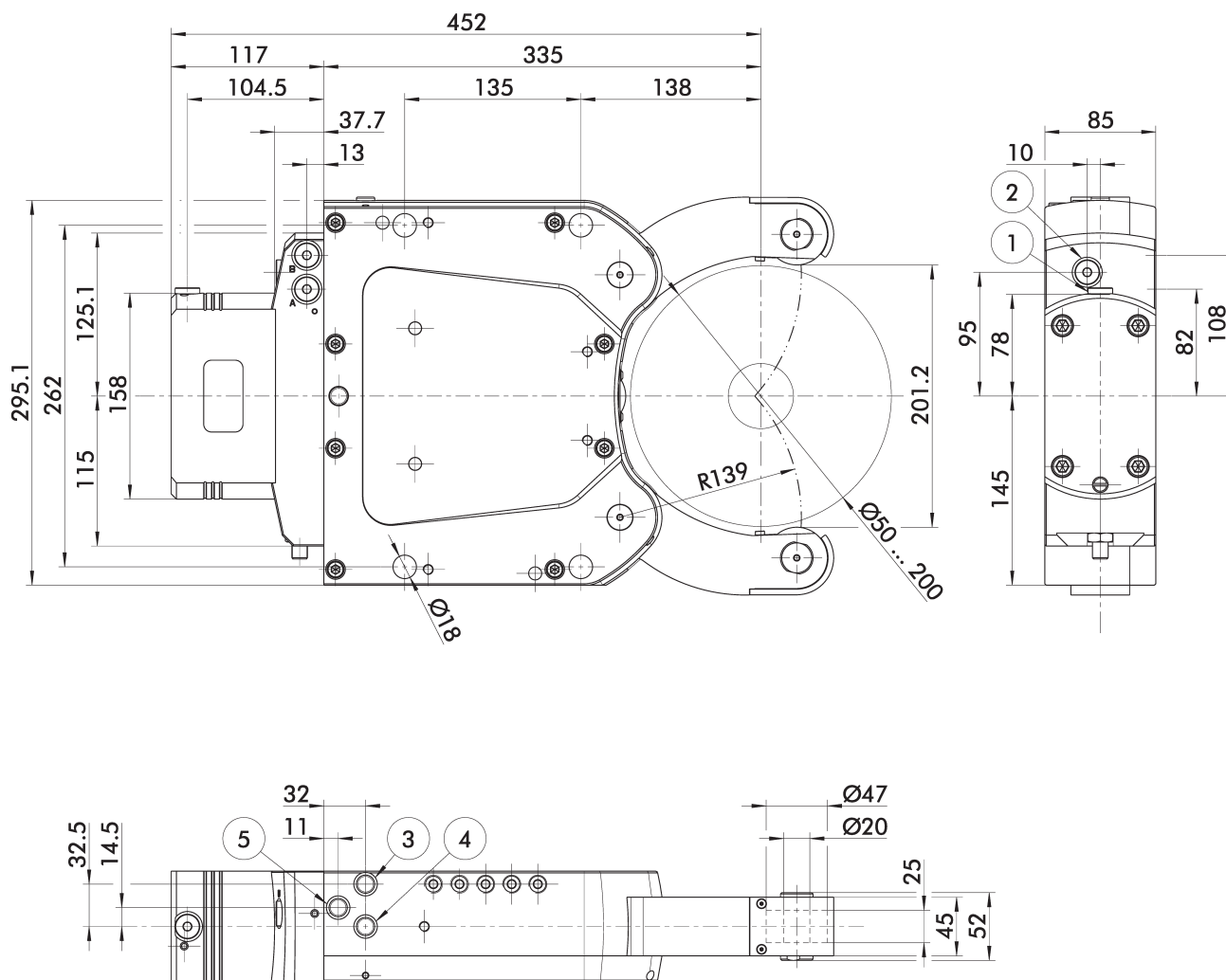
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 310 | 8 - 60                 | < 0.04                      | < 0.007                      | 590                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G1/4         | ④ Spülung D: G1/8   |
| ② Hydraulik B: G1/4         | ⑤ Sperrluft E: G1/8 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 |                     |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr.              | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 320 Z-Z | <a href="#">0825911</a> | Zentralschmierung   | zylindrisch | 50 – 200             | 10                            | 50              |
| THL plus 320 Z-B | <a href="#">0825913</a> | Zentralschmierung   | ballig      | 50 – 200             | 10                            | 50              |
| THL plus 320 M-Z | <a href="#">0825912</a> | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 50 – 200             | 10                            | 50              |
| THL plus 320 M-B | <a href="#">0825914</a> | Manuelle Schmierung | ballig      | 50 – 200             | 10                            | 50              |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

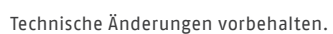
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 320 | 8 – 60                 | < 0.04                      | < 0.007                      | 590                                    |



- 16

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 400 Z-Z | 0825511    | Zentralschmierung   | zylindrisch | 35 - 245             | 15                            | 102             |
| THL plus 400 Z-B | 0825513    | Zentralschmierung   | ballig      | 35 - 245             | 15                            | 102             |
| THL plus 400 M-Z | 0825512    | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 35 - 245             | 15                            | 102             |
| THL plus 400 M-B | 0825514    | Manuelle Schmierung | ballig      | 35 - 245             | 15                            | 102             |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

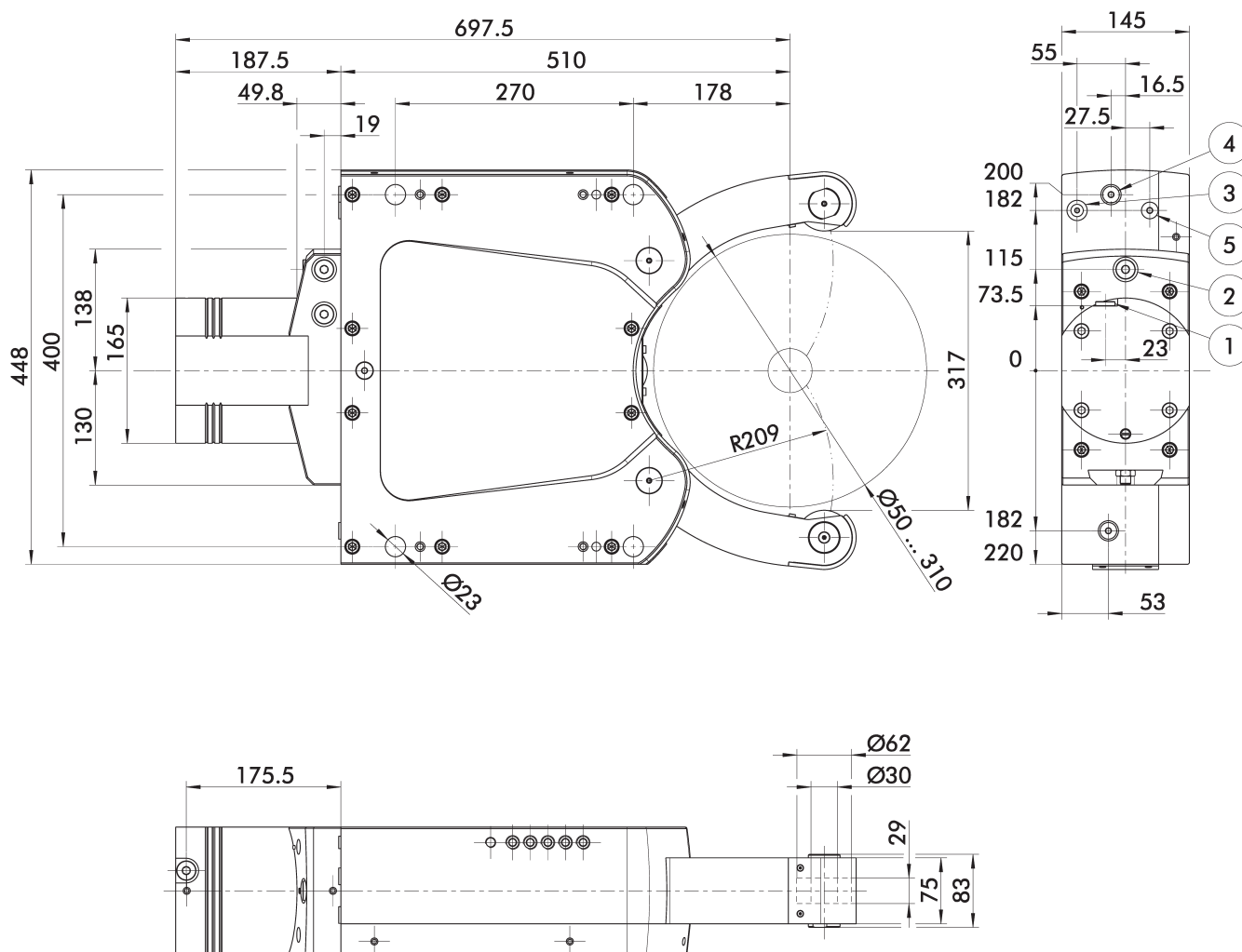
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 400 | 8 - 60                 | < 0.05                      | < 0.01                       | 535                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G3/8         | ④ Spülung D: G1/4   |
| ② Hydraulik B: G3/8         | ⑤ Sperrluft E: G1/4 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 |                     |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 500 Z-Z | 0825611    | Zentralschmierung   | zylindrisch | 50 – 310             | 15                            | 166             |
| THL plus 500 Z-B | 0825613    | Zentralschmierung   | ballig      | 50 – 310             | 15                            | 166             |
| THL plus 500 M-Z | 0825612    | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 50 – 310             | 15                            | 166             |
| THL plus 500 M-B | 0825614    | Manuelle Schmierung | ballig      | 50 – 310             | 15                            | 166             |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

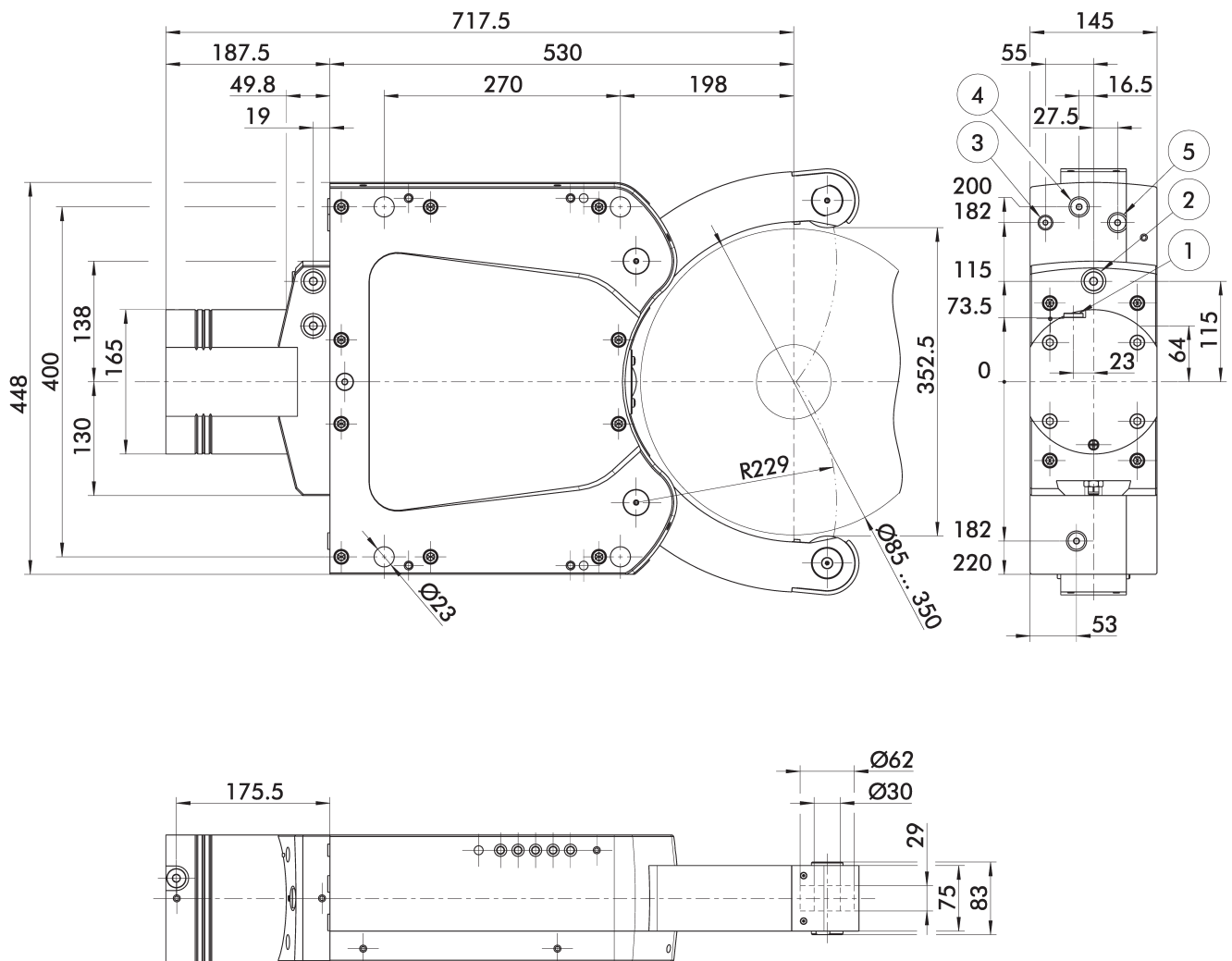
Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 500 | 8 – 60                 | < 0.06                      | < 0.01                       | 565                                    |



Technische Änderungen vorbehalten.

- |                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| ① Hydraulik A: G3/8         | ④ Spülung D: G1/4   |
| ② Hydraulik B: G3/8         | ⑤ Sperrluft E: G1/4 |
| ③ Zentralschmierung C: G1/8 |                     |

## Technische Daten

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Schmierungsart      | Laufrollen  | Spannbereich<br>[mm] | Max. Spannkraft/Rolle<br>[kN] | Gewicht<br>[kg] |
|------------------|------------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| THL plus 510 Z-Z | 0825711    | Zentralschmierung   | zylindrisch | 85 - 350             | 15                            | 168             |
| THL plus 510 Z-B | 0825713    | Zentralschmierung   | ballig      | 85 - 350             | 15                            | 168             |
| THL plus 510 M-Z | 0825712    | Manuelle Schmierung | zylindrisch | 85 - 350             | 15                            | 168             |
| THL plus 510 M-B | 0825714    | Manuelle Schmierung | ballig      | 85 - 350             | 15                            | 168             |

## Lieferumfang

Lünette, Befestigungsschrauben, Ringschrauben und Betriebsanleitung; ohne Endschalter für Hubabfrage

## Hinweise

### Maximale Werkstückdrehzahl

Die maximale Werkstückdrehzahl, bezogen auf die Lünette, richtet sich nach der zulässigen Umfangsgeschwindigkeit der Lünettenlaufrollen. Die Schnittgeschwindigkeit am Spanndurchmesser ist gleich die Umfangsgeschwindigkeit der Laufrollen.

### Pneumatische Lünettenausführung

Die Ausführung als pneumatisch betätigte Lünette ist auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung von zylindrischen Laufrollen

Zylindrische Laufrollen werden hauptsächlich in stationären Lünetten bzw. Anwendungen verwendet.

### Verwendung von balligen Laufrollen

Ballige Laufrollen werden hauptsächlich in nachlaufenden bzw. vorlaufenden Lünetten verwendet.

### Rollenspülung

Für die Rollenspülung kann Kühlschmierstoff oder Druckluft als Medium verwendet werden.

## Weitere technische Daten

| Bezeichnung  | Betriebsdruck<br>[bar] | Zentriergenauigkeit<br>[mm] | Wiederholgenauigkeit<br>[mm] | Max. Umfangsgeschwindigkeit<br>[m/min] |
|--------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| THL plus 510 | 8 - 60                 | < 0.06                      | < 0.01                       | 565                                    |

## Zubehör

### Wegmesssystem

Ermöglicht eine permanente Lagekontrolle und ein teilweises Öffnen der Hebelarme.



| Passend zu   | Bezeichnung      | Ident.-Nr.              |
|--------------|------------------|-------------------------|
| THL plus 100 | APS THL plus 100 | <a href="#">0820521</a> |
| THL plus 200 | APS THL plus 200 | <a href="#">0820522</a> |
| THL plus 300 | APS THL plus 300 | <a href="#">0820523</a> |
| THL plus 310 |                  |                         |
| THL plus 320 | APS THL plus 310 | <a href="#">0820524</a> |
| THL plus 400 | APS THL plus 400 | <a href="#">0820525</a> |
| THL plus 500 | APS THL plus 500 | <a href="#">0820526</a> |
| THL plus 510 | APS THL plus 510 | <a href="#">0820527</a> |

### Rollenfeinverstellung

Ermöglicht eine schnelle Feinjustierung der Zentriermitte über exzentrische Rollenbolzen an den Lünettenarmen.



| Passend zu   | Bezeichnung      | Ident.-Nr.              |
|--------------|------------------|-------------------------|
| THL plus 200 | RFV THL plus 200 | <a href="#">0820512</a> |
| THL plus 300 | RFV THL plus 300 | <a href="#">0820513</a> |
| THL plus 310 |                  |                         |
| THL plus 320 | RFV THL plus 310 | <a href="#">0820514</a> |
| THL plus 400 | RFV THL plus 400 | <a href="#">0820515</a> |
| THL plus 500 | RFV THL plus 500 | <a href="#">0820516</a> |
| THL plus 510 | RFV THL plus 510 | <a href="#">0820517</a> |

### Laufrollen zylindrisch

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf stationären Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



| Passend zu   | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|--------------|-------------|-------------------------|
| THL plus 100 | LFR-Z 100   | <a href="#">0820500</a> |
| THL plus 200 | LFR-Z 200   | <a href="#">0820501</a> |
| THL plus 300 |             |                         |
| THL plus 310 |             |                         |
| THL plus 320 | LFR-Z 300   | <a href="#">0820502</a> |
| THL plus 400 | LFR-Z 400   | <a href="#">0820503</a> |
| THL plus 500 |             |                         |
| THL plus 510 | LFR-Z 500   | <a href="#">0820504</a> |

### Laufrollen ballig

Abgedichtete Rollen zum Einsatz auf nachlaufenden (vorlaufenden) Lünetten. Sonderlaufrollen und beschichtete Rollen auf Anfrage erhältlich.



| Passend zu   | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|--------------|-------------|-------------------------|
| THL plus 100 | LFR-B 100   | <a href="#">0820505</a> |
| THL plus 200 | LFR-B 200   | <a href="#">0820551</a> |
| THL plus 300 |             |                         |
| THL plus 310 |             |                         |
| THL plus 320 | LFR-B 300   | <a href="#">0820552</a> |
| THL plus 400 | LFR-B 400   | <a href="#">0820553</a> |
| THL plus 500 |             |                         |
| THL plus 510 | LFR-B 500   | <a href="#">0820554</a> |

## Schmierfett

### LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



| Gebinde   | Bezeichnung            | Ident.-Nr.              |
|-----------|------------------------|-------------------------|
| Kartusche | LINOMAX plus Kartusche | <a href="#">1342585</a> |
| Dose      | LINOMAX plus Dose      | <a href="#">1342586</a> |
| Eimer     | LINOMAX plus Eimer     | <a href="#">1342587</a> |

### Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



| Gebinde   | Bezeichnung | Ident.-Nr.              |
|-----------|-------------|-------------------------|
| Kartusche | Fettpresse  | <a href="#">9900543</a> |





**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com