



ROTA TB2-LH

**Pneumatische Kraftspann-
futter mit Eil- und Spannhub
für die Stangen- und
Rohrbearbeitung**

Pneumatische Kraftspannfutter mit Eil- und Spannhub zum Spannen über große Störkonturen hinweg

Das Prinzip der ROTA TB2-LH Kraftspannfutter liegt darin, mit einem geringen Luftverbrauch einen großen, schnellen Backenhub in Kombination mit maximaler Spannkraft zu erreichen. Der große Backenhub ermöglicht es dem Futter über Störkonturen des Werkstückes hinweg zu spannen. Das Besondere daran: Trotz großem Backenhub erzeugt das ROTA TB2-LH auf dem Spannhub eine große Spannkraft, wodurch zum Beispiel Rohre in der Erdölindustrie prozesssicher gespannt werden.



Vorteile – Ihr Nutzen

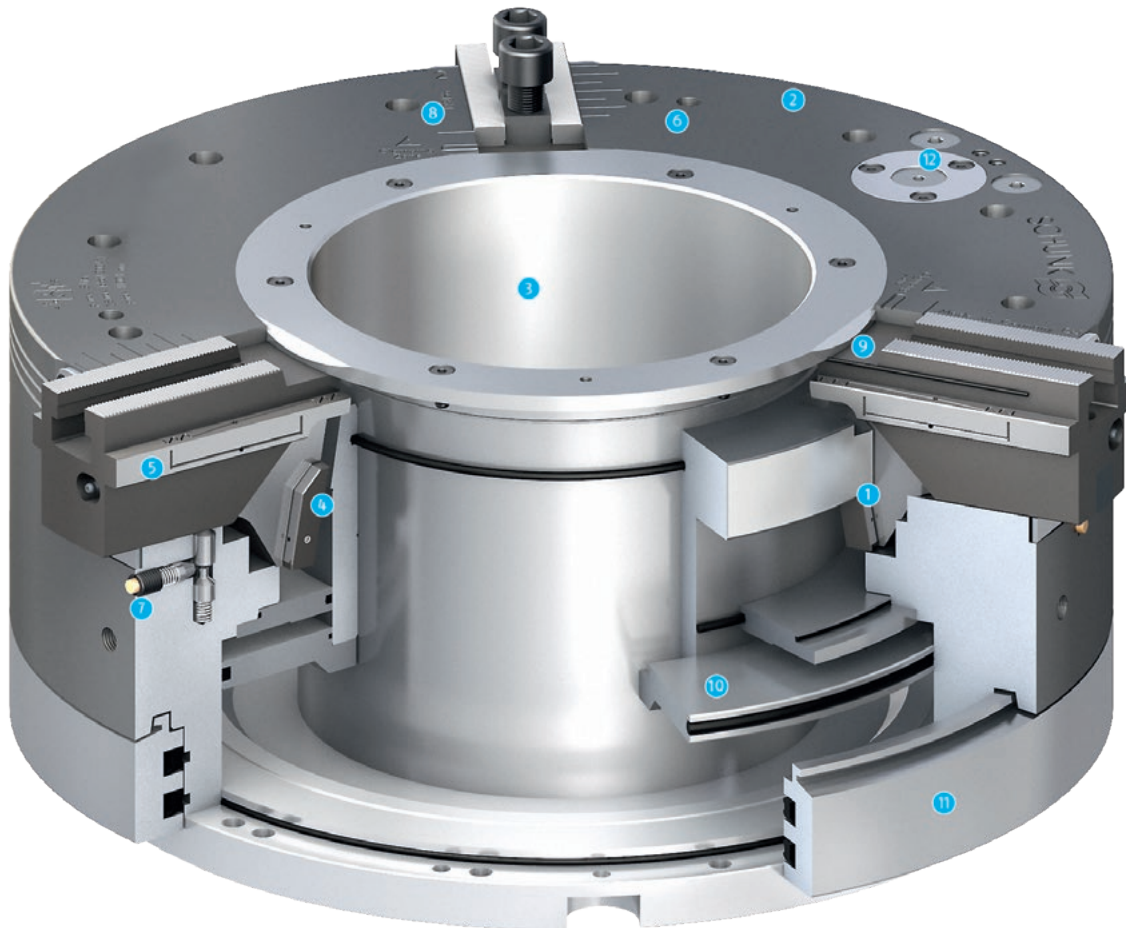
- + Präzisions-Keilhaken-Vorderendfutter für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Sehr große Futterbohrung**
Bearbeitung aller gängigen Rohrdurchmesser
- + Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften
- + Visuelle Sicherheitseinrichtungen**
Maximale Bediensicherheit
- + Optimiertes Schmiersystem**
Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften
- + Überwachung des Öffnungs- und Schließvorgangs**
Prozesssichere Bedienung des Futters
- + Schnellentlüftung der Druckkammern**
Kürzere Prozesszeiten
- + Im Futter integrierter Pneumatikzylinder**
Besonders für Drehmaschinen ohne Hydraulikzylinder geeignet
- + Abgedichtete Führungsbahnen**
Optimaler Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne
- + Luftzufuhr über Schwebering**
Einfachste Ansteuerung des Futters
- + Hohe Spannkraften bei Systemdruck**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Hub/Backe [mm]	Futterbohrung [mm]
ROTA TB2 470-185 LH	1300	115	20	185
ROTA TB2 520-191 LH	1300	115	38.5	191
ROTA TB2 570-230 LH	1300	220	25.4	230
ROTA TB2 600-275 LH	1100	200	25.4	275
ROTA TB2 630-275 LH	1000	200	38.1	275
ROTA TB2 685-325 LH	900	280	25.4	325
ROTA TB2 850-375 LH	750	240	25.4	375
ROTA TB2 1000-560 LH	500	240	25.4	560

Funktion ROTA TB2-LH

Der im Futter integrierte Kolben wird im Stillstand über den Schwebering mit Druckluft von außen versorgt und dadurch axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine, zur Drehachse synchrone, radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Das Doppelrückschlagventil verhindert, dass nach Entfernen des Systemdruckes die Druckluft wieder entweichen kann.

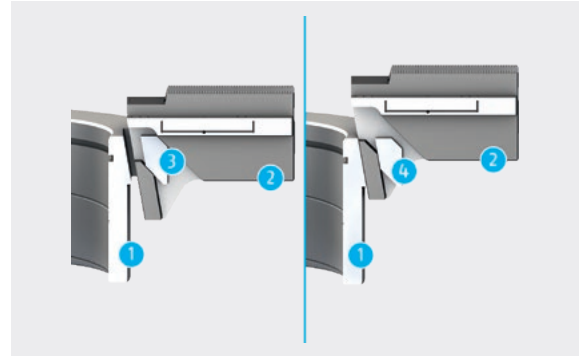


- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① Keilhakenantrieb
Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb ② Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft ③ Sehr große Futterbohrung
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser ④ Eil- und Spannhub
Sorgt für großen Backenhub in Kombination mit hohen Spannkraften ⑤ Optimiertes Schmiersystem
Für hohen Wirkungsgrad ⑥ Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse | <ul style="list-style-type: none"> ⑦ Anzeigestift
Für die visuelle Hubüberwachung des Eil- und Spannhubes ⑧ Backenhubanzeige
Zur Kontrolle des Backenhubes ⑨ Abdichtung der Grundbackenführung
Zur Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne ⑩ Im Futter integrierter Pneumatikzylinder
Zur direkten Ansteuerung des Drehfutters ohne zusätzlichen Zylinder ⑪ Statischer Schwebering
Für die Luftversorgung des Drehfutters ⑫ Druckerhaltungsventil
Sorgt für dauerhafte Spannkraft unter Rotation |
|--|--|

Eil- und Spannhub

Um Werkstücke mit einer Störkontur zuverlässig beladen und spannen zu können, gibt es die Drehfutter ROTA TB2 mit dem sogenannten Eil- und Spannhub (LH). Mit dem Eilhub wird ein großer Backenhub erzielt. Auf dem Eilhub darf nicht gespannt werden, da hier wegen der großen Übersetzung nur eine geringe Spannkraft zur Verfügung steht. Auf dem Spannhub steht dann die maximale Futterspannkraft zur Verfügung und das Werkstück wird zuverlässig gespannt.

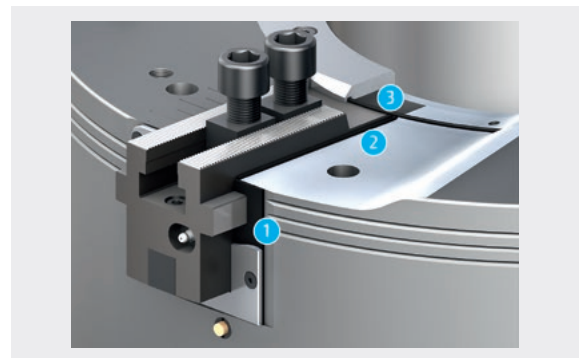
- 1 Futterkolben
- 2 Grundbacke
- 3 Eilhub
- 4 Spannhub



Abdichtung der Grundbackenführung

Um das ROTA TB2-LH gegen eindringenden Schmutz und Kühlschmierstoff zu schützen, ist die Grundbacke mit einer zusätzlichen 3fach Abdichtung versehen worden.

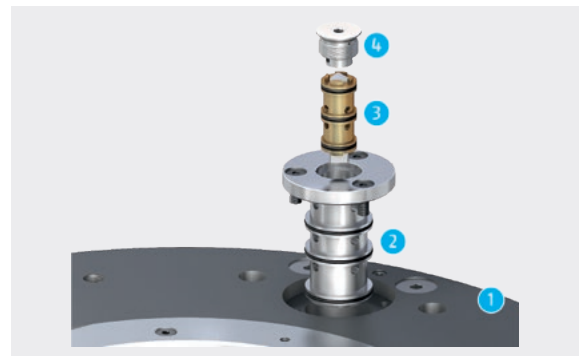
- 1 Stirnseitiges Profildichtelement
Zwischen Futterkörper und Grundbacke mit zusätzlichem Abdeckblech zur Fixierung
- 2 Dichtelement
Zum Schutz der Grundbackenführung
- 3 O-Ring
Zwischen Grundbacke und Schutzbüchse



Auswechselbares Ventil

In der neuen Futtergeneration ROTA TB2-LH sitzt das Druckerhaltungsventil ab Baugröße 570 in einem wechselbaren Ventileinsatz. Bei Bedarf kann so nicht nur das Druckerhaltungsventil getauscht werden, sondern auch sehr schnell und kostengünstig der Ventileinsatz. Somit wird auch bei älteren Spannfuttern eine sichere Funktion dauerhaft gewährleistet.

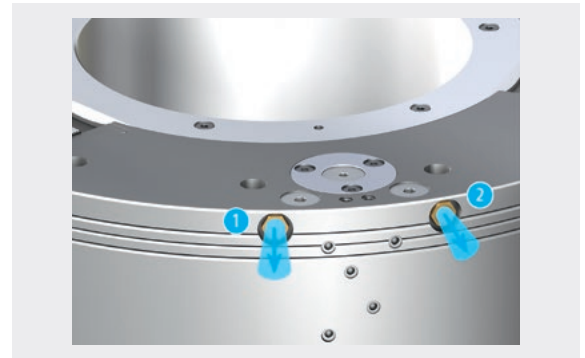
- 1 Futterkörper
- 2 Ventileinsatz
- 3 Druckerhaltungsventil
- 4 Verschlusskappe



Schnellentlüftung

Um die Luft auf dem kürzesten Weg aus dem Zylinder nach außen zu führen, sind beim ROTA TB2-LH je ein Luftkanal zum Öffnen und Schließen integriert. Die ausströmende Luft muss so nicht mehr über die Profildichtung abströmen, sondern kann auf kürzestem Weg nach außen gelangen.

- 1 **Ausströmende Luft**
Beim Öffnen des Futters
- 2 **Ausströmende Luft**
Beim Schließen des Futters



Optimiertes Schmiersystem

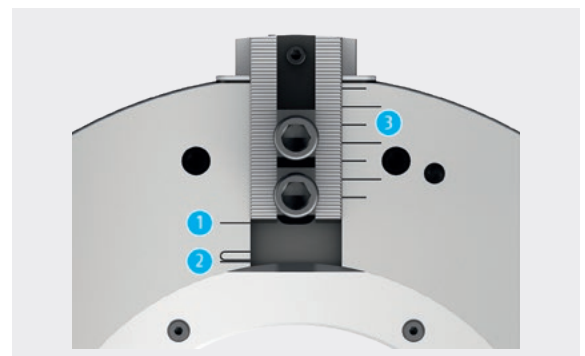
Über jeweils einen stirnseitigen Schmiernippel wird jede Grundbacke optimal mit Fett versorgt. Ein intelligentes Verteilungssystem gewährleistet eine gleichmäßige Fettverteilung an allen Gleitebenen der Grundbacke und gewährleistet dauerhaft höhere Spannkraften.



Backenhubanzeige

Um dem Maschinenbediener den Backenwechsel so einfach wie möglich zu gestalten, ist das ROTA TB2-LH mit einer visuellen Anzeige für den Spannbereich sowie der Aufsatzbackenposition ausgestattet. Es können so alle drei Aufsatzbacken schnell und einfach in der identischen Position befestigt werden. Gleichzeitig kann der Bediener prüfen, ob der Spannhub vollständig erreicht wird (wenn die Backen am Werkstück anliegen).

- 1 **Futter geöffnet**
Hier darf keine Bearbeitung gestartet werden
- 2 **Bereich Spannhub**
Hier darf das Werkstück gespannt werden
- 3 **Visuelle Anzeige**
Zur Orientierung der Backenverzahnung



Visuelle Überwachung des Eil- und Spannhubes

Zusätzlich zur visuellen Anzeige auf dem Futtergesicht werden die Grundbacken der LH-Ausführung auch mit einem radialen Anzeigestift abgefragt. Ist der Stift aus dem Futter herausgefahren, darf das Werkstück nicht gespannt werden, da sich der Grundbacken noch im Eilhub befindet. Ist der Anzeigestift eingefahren, kann das Werkstück auf dem Spannhub mit voller Kraft zuverlässig gespannt werden.

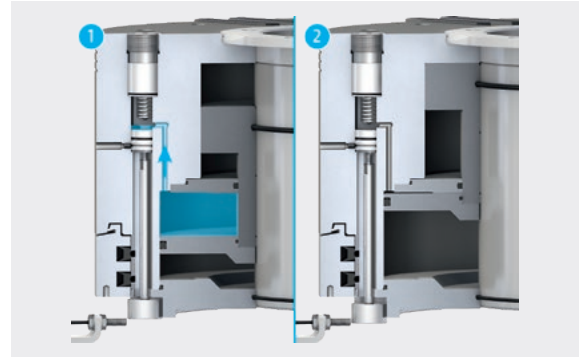
- 1 **Visueller Anzeigestift LH-Ausführung**



Druckabfrage über Sensor (optional)

Während des Bearbeitens wird der pneumatische Druck im Spannfutter über ein federvorgespanntes Schaltelement überwacht. Fällt der Druck ab, schiebt die Feder den Schaltknocken nach hinten. Der induktive Näherungsschalter erkennt die Position und meldet diese an die Maschinensteuerung. Das entsprechende Montagekit und die Sensoren müssen hierzu separat bestellt werden (siehe Zubehör).

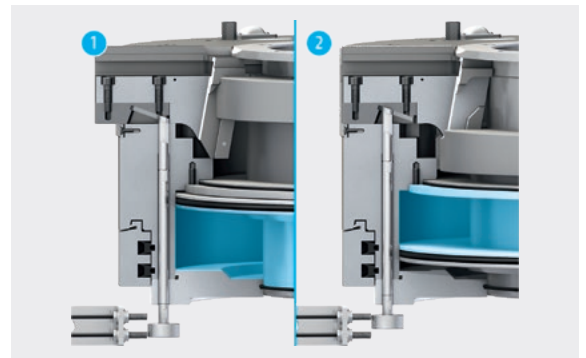
- ❶ **Arbeitsdruck**
Ausreichend vorhanden
- ❷ **Druckabfall**
Wird durch Näherungsschalter erkannt



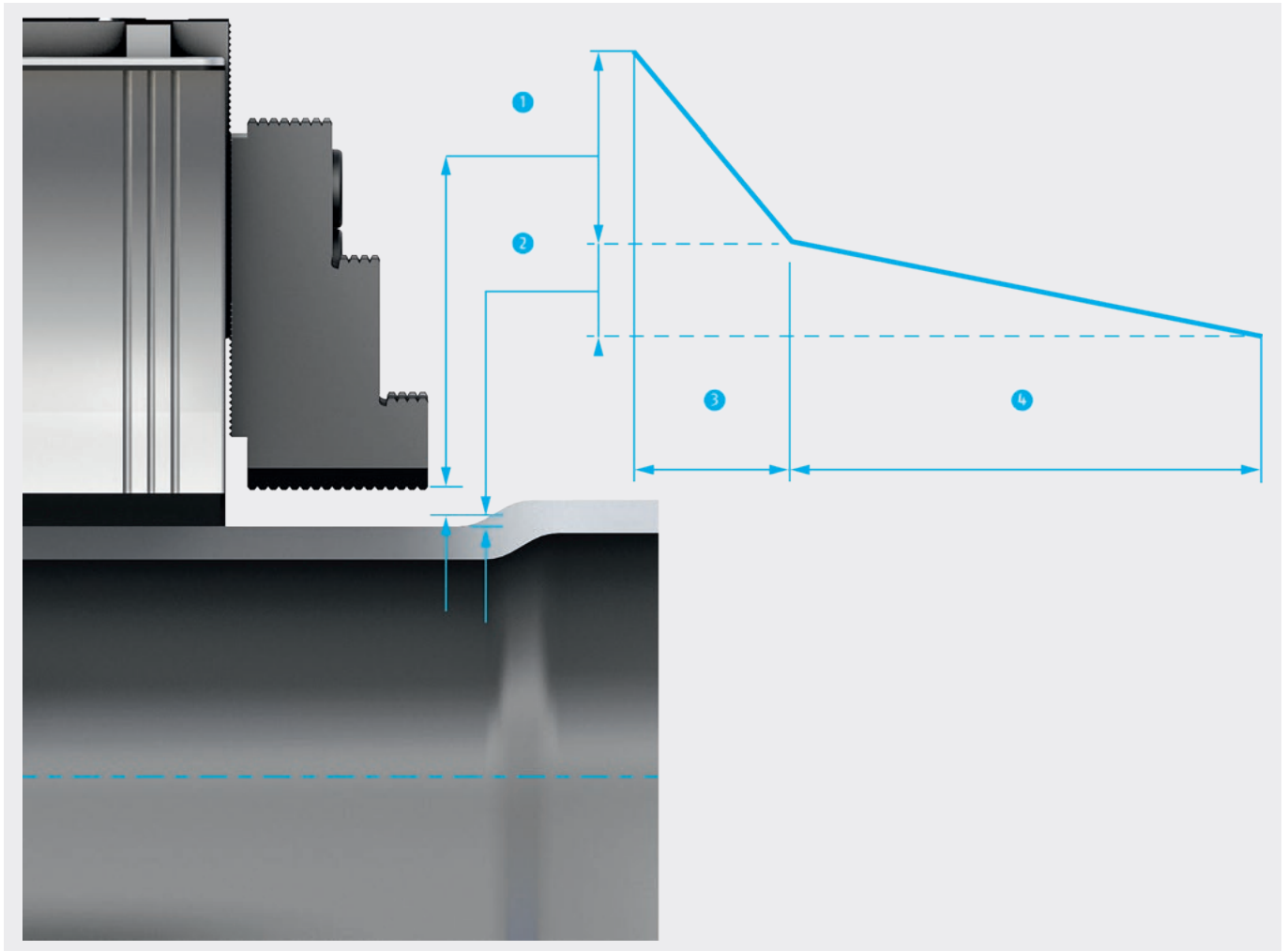
Wegabfrage der Spannbacken (optional)

Um bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub zu gewährleisten, dass das Werkstück zuverlässig auf dem Spannhub gespannt wird, kann das Futter optional mit einem induktiven Näherungsschalter zur Wegabfrage ausgerüstet werden. Erfolgt die Spannung bereits auf dem Eilhub, so wird dies erkannt und an die Maschinensteuerung übermittelt.

- ❶ **Futter komplett geöffnet**
- ❷ **Futter in Spannstellung auf dem Spannhub**



Funktionsprinzip Eil- und Spannhub



Um einen möglichst großen Backenhub zu erzielen, wird dem eigentlichen Spannhub ein sogenannter Eilhub vorgeschaltet. So wird ein Gesamthub bis zu 38 mm pro Backe erreicht. Durch den großen Backenhub können Werkstücke mit Störkontur kollisionsfrei beladen werden.

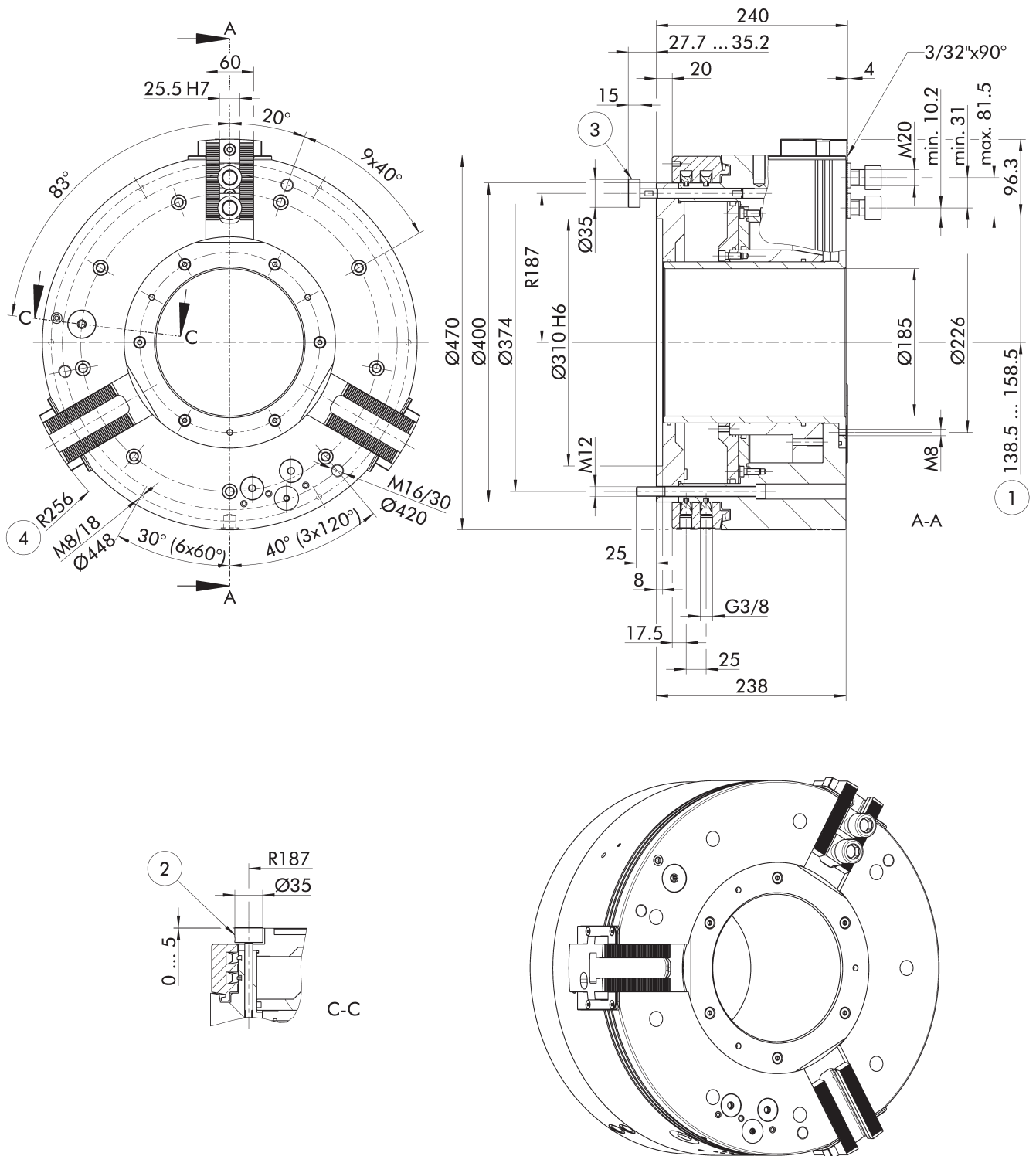
Wichtig: Auf dem Eilhub darf kein Werkstück gespannt werden, da keine ausreichende Spannkraft zur Verfügung steht. Die LH-Futter dürfen nur für Außenspannung verwendet werden.

① Eilhub

② Spannhub

③ Schnelle Bewegung

④ Langsame Bewegung



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z310	0818304	1300	115	3 – 8	6.5	195

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

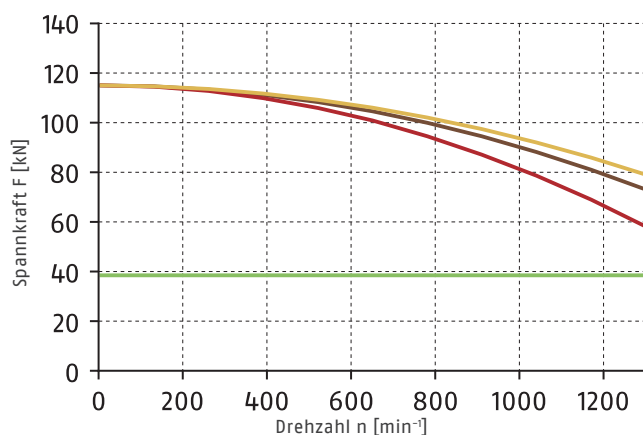
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 470-185 LH	185	20	13	7	19.7	101

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

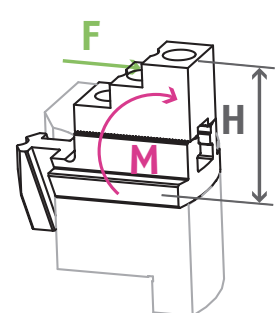
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

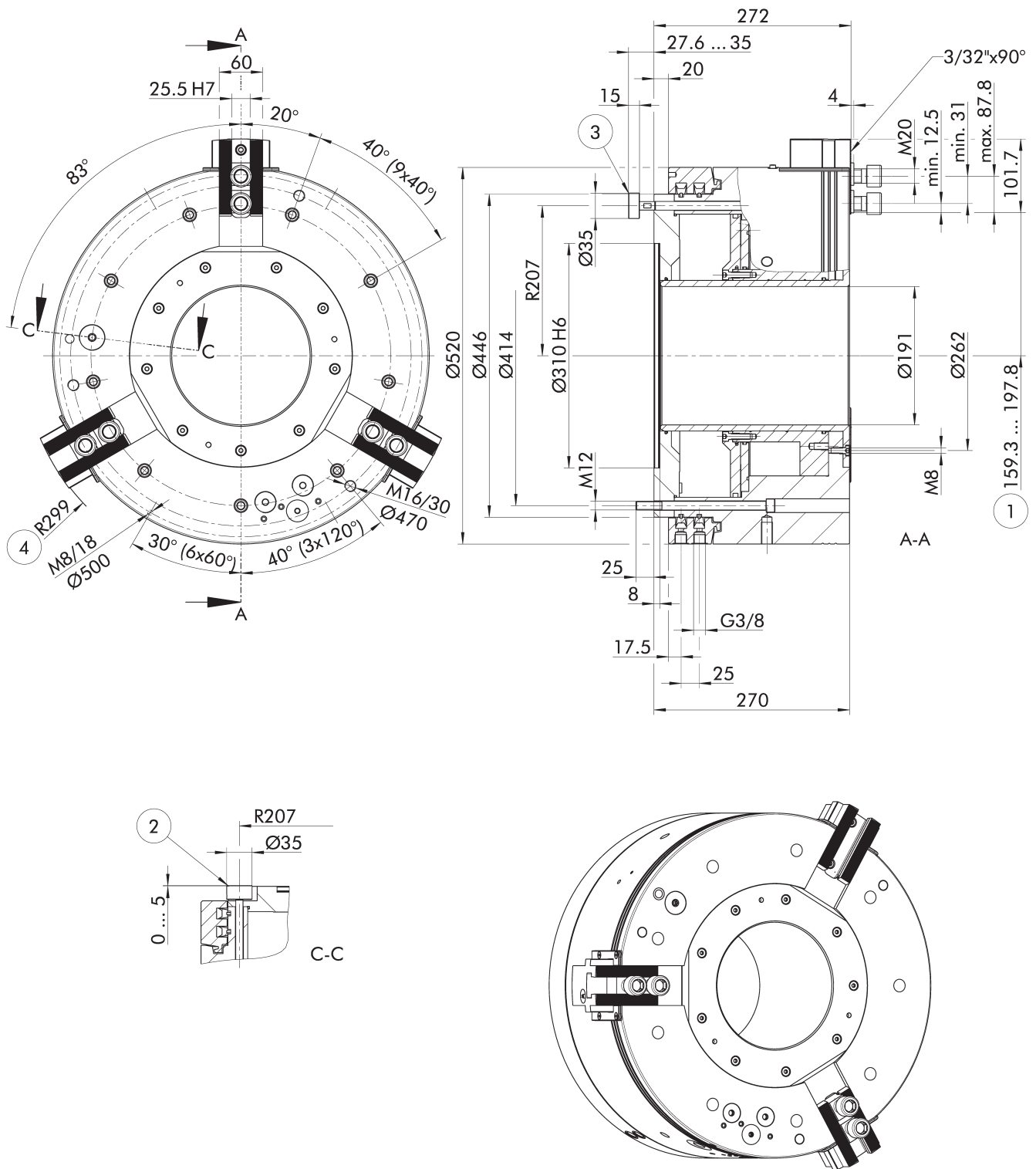
SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung



$$M_{\max} = 3872 \text{ Nm}$$



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z310	1420961	1300	115	3 – 8	11.7	290

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

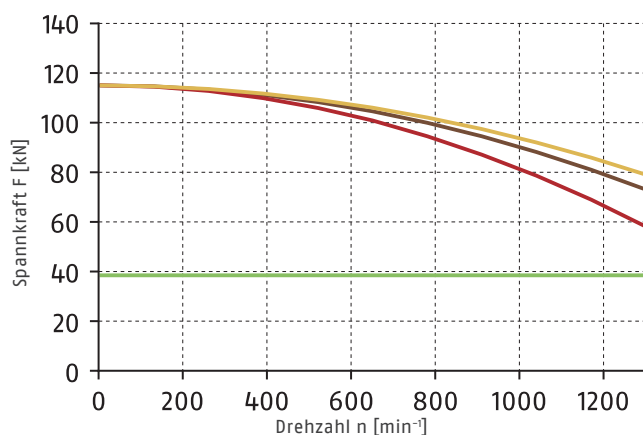
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 520-191 LH	191	38.5	30	8.5	31.2	73

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

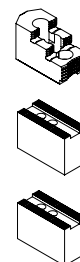


■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

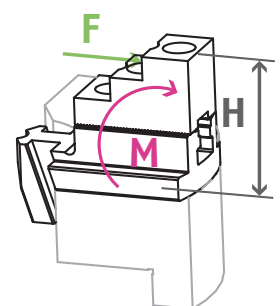
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

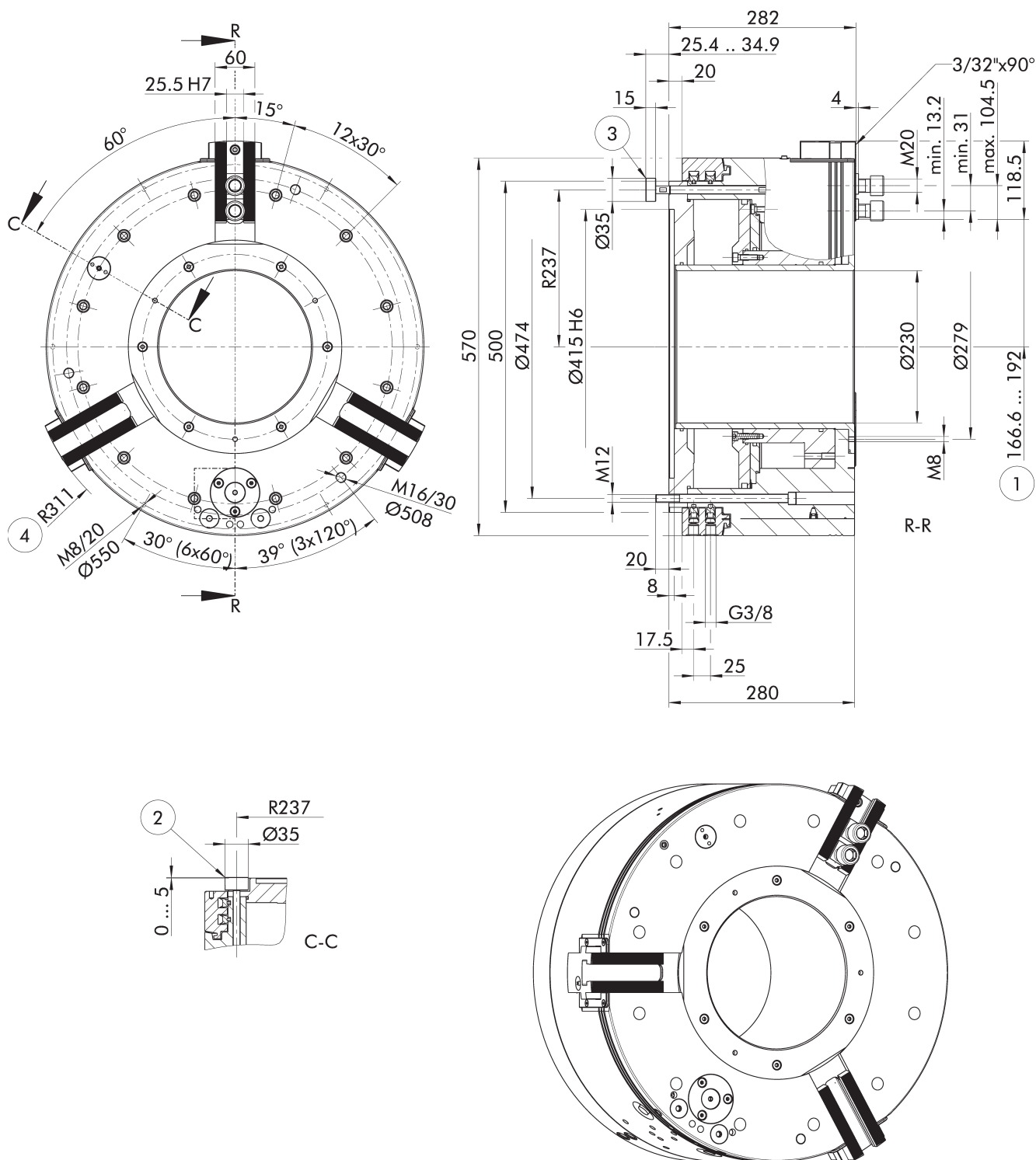
SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung



$$M_{\max} = 3872 \text{ Nm}$$



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z415	0818316	1300	220	3 – 8	16.8	345

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

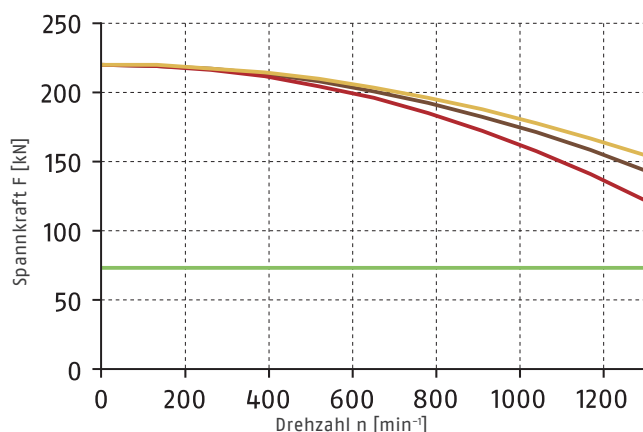
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 570-230 LH	230	25.4	16.9	8.6	39.9	101

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

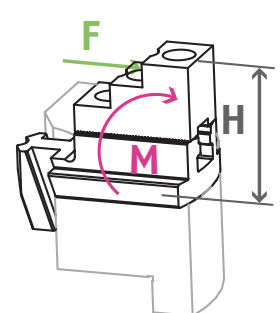
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

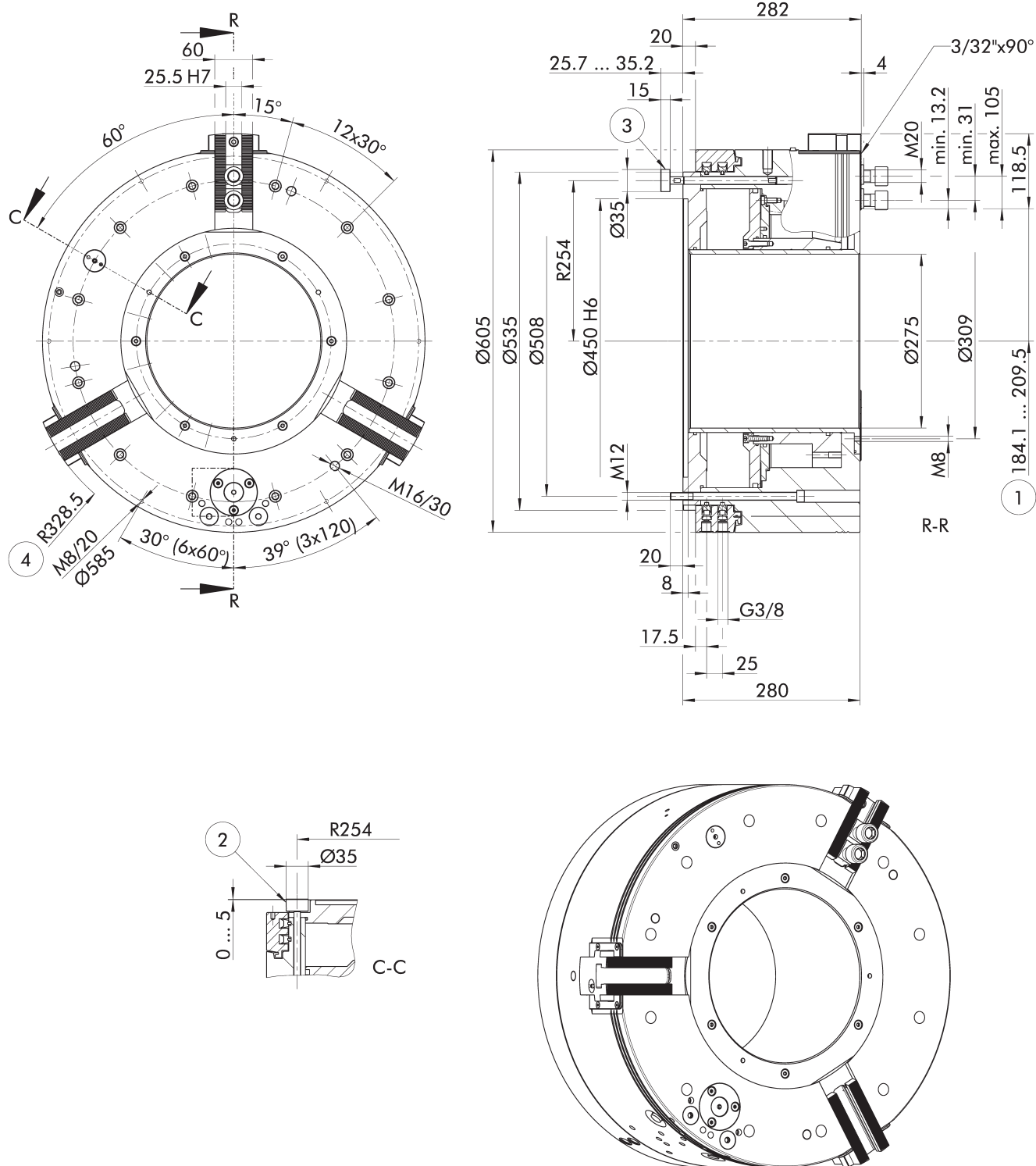
SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung



$$M_{\max} = 7407 \text{ Nm}$$



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
Z450	0818351	1100	200	3 – 8	20.4	370

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

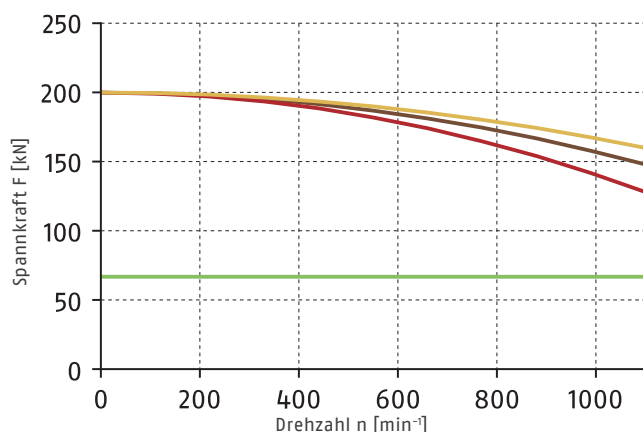
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung [mm]	Hub/Backe [mm]	Eilhub/Backe [mm]	Spannhub/Backe [mm]	Luftverbrauch/ Backenhub bei 6 bar [l]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA TB2 600-275 LH	275	25.4	16.9	8.5	43.8	101

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft $F_{\text{spmi}} 33 \%$

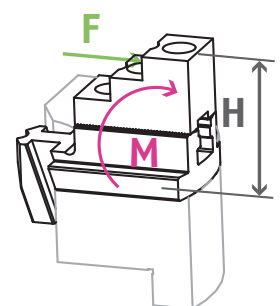
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

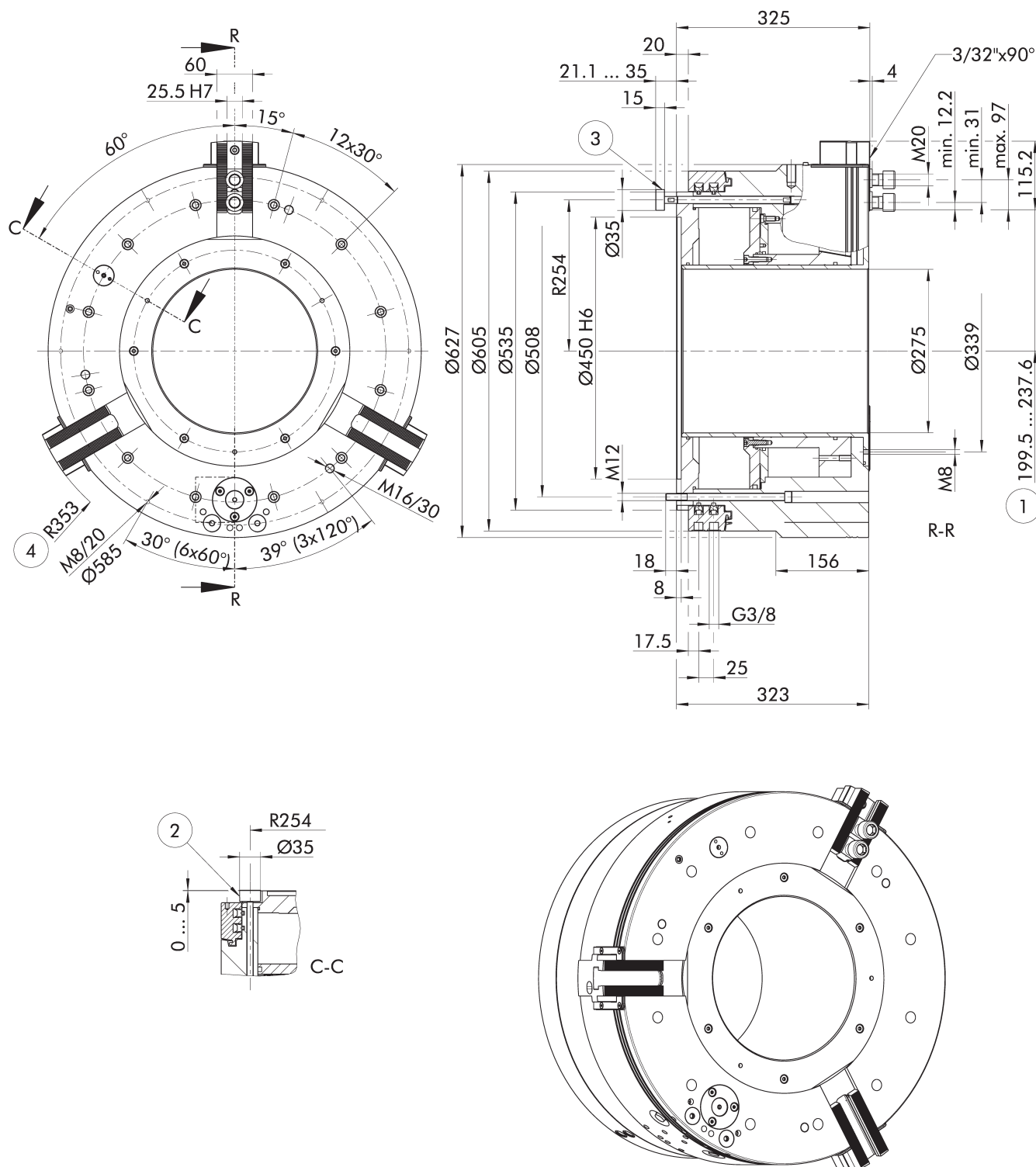
SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{\max} = 6733 \text{ Nm}$



Technische Änderungen vorbehalten.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Optional: Mechanische Druckabfrage

③ Optional: Mechanische Wegabfrage

④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z450	0818325	1000	200	3 – 8	25.5	431

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

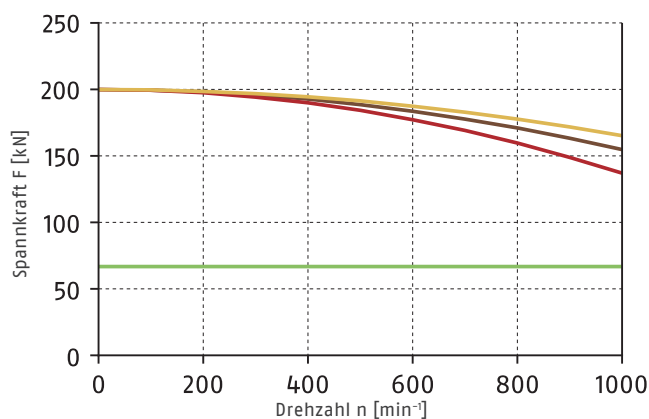
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 630-275 LH	275	38.1	28.1	10	63.7	101

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

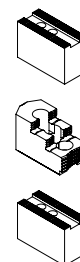


■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

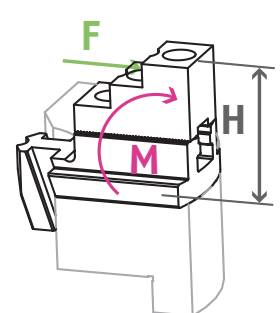
■ SWB-AL 400
6.4 kg

■ SHB 400
7.8 kg

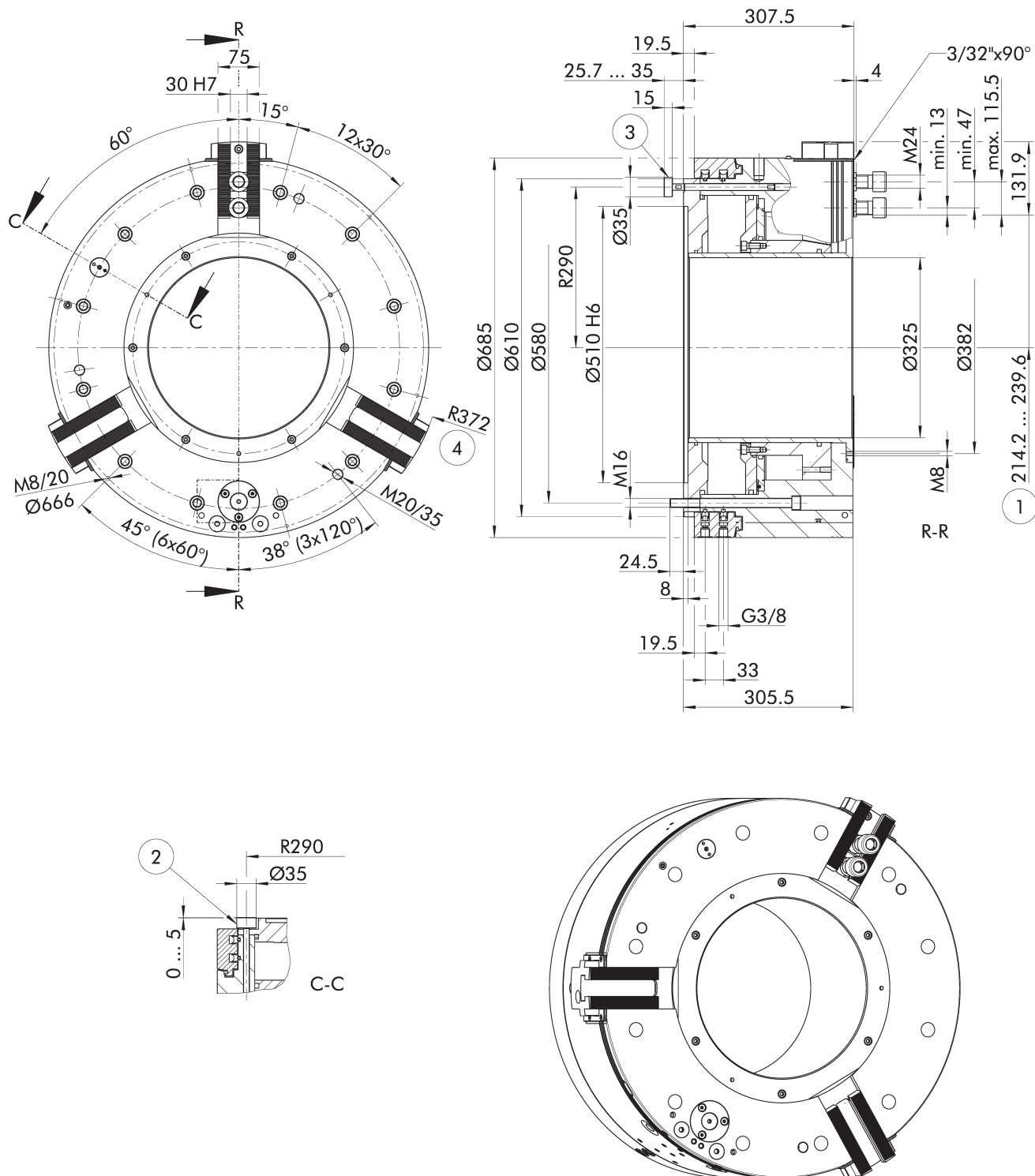
■ SWB 400
16 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{\max} = 6733 \text{ Nm}$



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage
- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z510	0818326	900	280	3 – 8	37.3	500

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

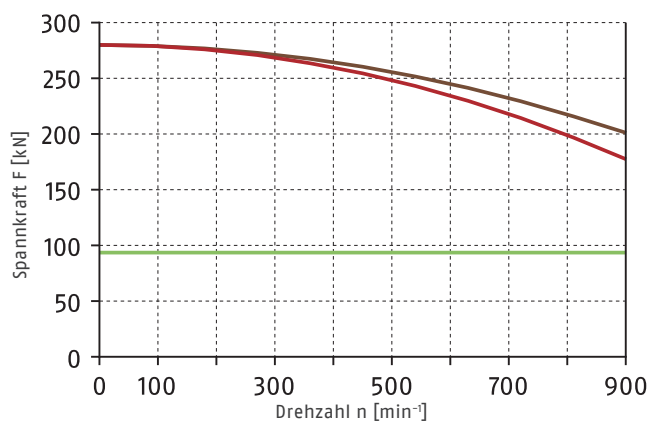
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 685-325 LH	325	25.4	16.9	8.5	54.1	124.5

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



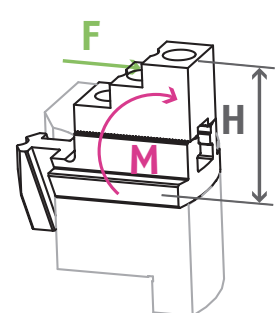
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB 630
15.46 kg

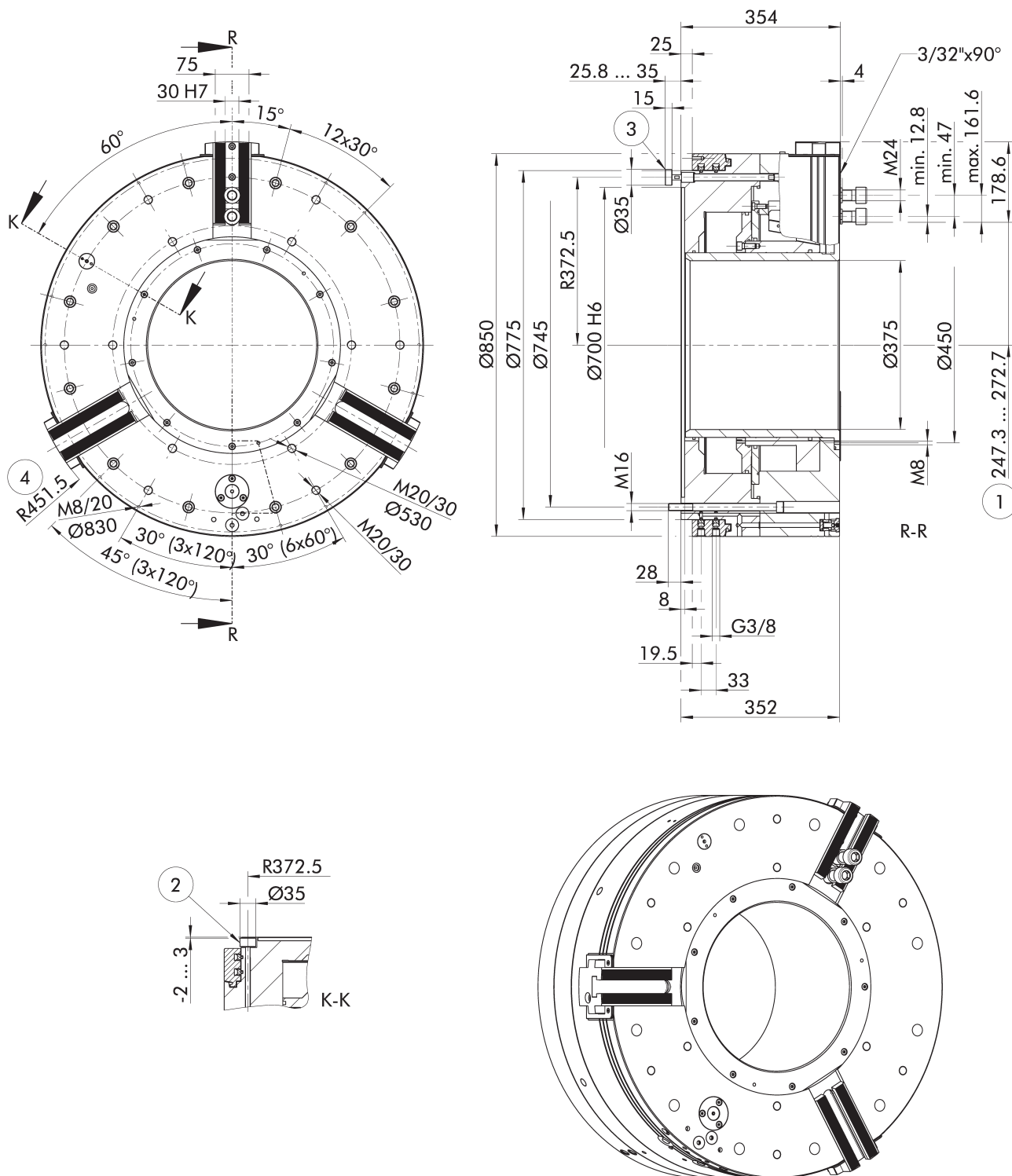
■ SP-WB 630
32.35 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{\max} = 11620$ Nm



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft (bei 6 bar) [kN]	Betätigungsdruck [bar]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
Z700	0818335	750	240	3 – 8	109	1010

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

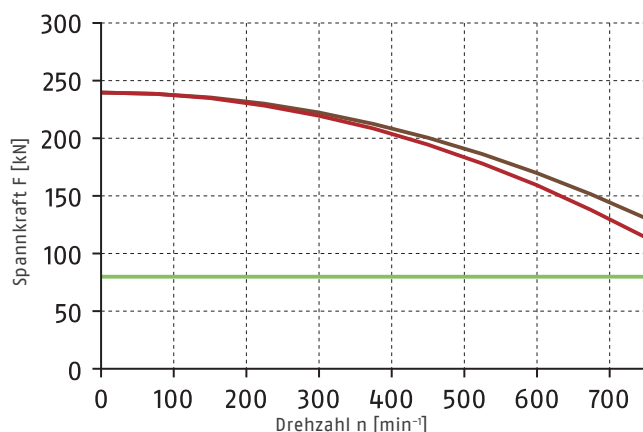
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung [mm]	Hub/Backe [mm]	Eilhub/Backe [mm]	Spannhub/Backe [mm]	Luftverbrauch/ Backenhub bei 6 bar [l]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA TB2 850-375 LH	375	25.4	13.4	12	61.5	148

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



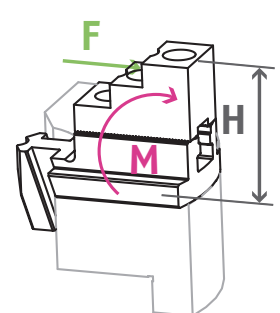
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB 800
29.1 kg

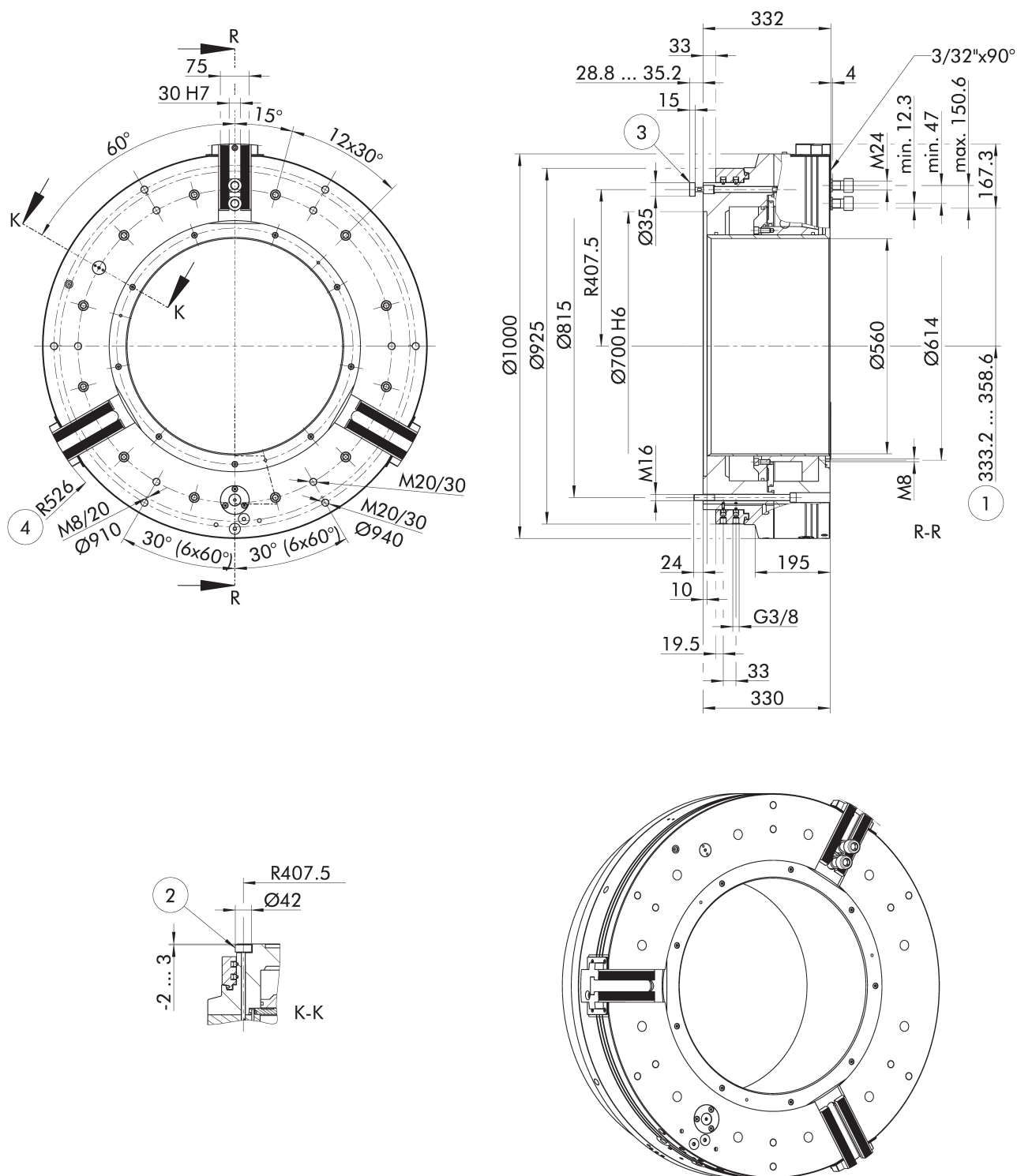
■ SP-WB 800
41.05 kg



Führungsbahnbelastung



$$M_{\max} = 11840 \text{ Nm}$$



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Optional: Mechanische Druckabfrage

- ③ Optional: Mechanische Wegabfrage
- ④ Schwingkreisradius

Technische Daten

Spindelgröße	Ident.-Nr.	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft (bei 6 bar)	Betätigungsdruck	Trägheitsmoment	Gewicht
		[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
Z700	0818346	500	240	3 – 8	161	1000

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Winkel-Schnellverschraubungen G 3/8 am Schwebering, Schnellverschraubungen für den Anschluss an die Elektro-Druckluft-Steuereinheit, Ringschraube, Betriebsanleitung; ohne Schweberingbefestigung, ohne Aufsatzbacken

Hinweise

Min. Betätigungsdruck

Der minimale Betätigungsdruck beträgt $P_{\min} = 3$ bar.

Für kleinere Spannkraften kann optional eine Spannkraftreduzierung angeboten werden.

Wichtiger Hinweis für Drehfutter mit Eil- und Spannhub

Bei Drehfuttern mit Eil- und Spannhub (LH-Serie) darf keine Innenspannung vorgenommen werden.

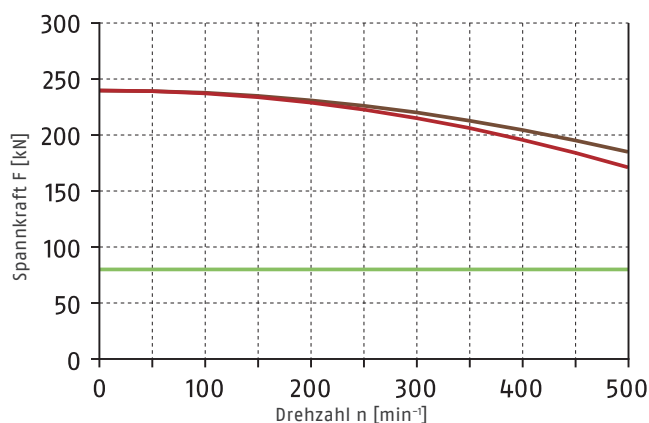
Es dürfen auch keine Werkstücke auf dem Eilhub gespannt werden, da hier große Backenhübe, aber sehr geringe Spannkraften erzielt werden.

Darauf achten, dass bei Spannfuttern der Serie TB2-LH das ganze Eilhub plus mindestens 1/3 vom Spannhub (entsprechend der Grundbackenüberdeckung) bei der Werkstückspannung gefahren ist.

Weitere technische Daten

Futtertyp	Durchgangsbohrung	Hub/Backe	Eilhub/Backe	Spannhub/Backe	Luftverbrauch/Backenhub bei 6 bar	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TB2 1000-560 LH	560	25.4	15	10.4	57.4	137

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



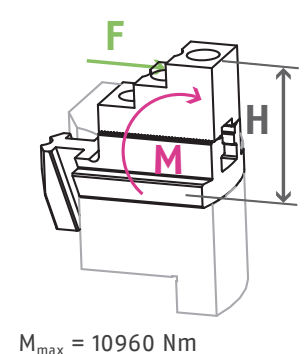
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB 800
29.1 kg

■ SP-WB 800
41.05 kg

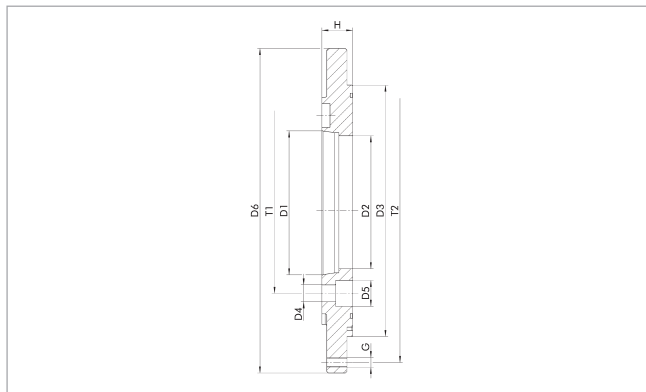


Führungsbahnbelastung



Flansche

Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1



Technische Daten

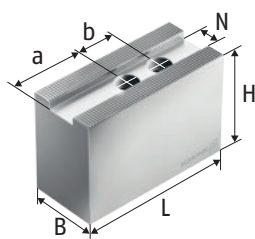
Bezeichnung	Ident.-Nr.	Passend zu	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z310-A11-2	0836052	ROTA TB2 470-185 LH	Nr. 11	185	Z310	21 (6x60°)	32	400	M12 (9 x 40°)	38	235	374
FFV Z310-A15-2	0836057	ROTA TB2 470-185 LH	Nr. 15	185	Z310	23 (6x60°)	35	400	M12 (9 x 40°)	50.5	330.2	374
FFV Z415-A11	0836061	ROTA TB2 570-230 LH	Nr. 11	193	Z415	21 (6x60°)	33	500	M12 (12 x 30°)	35	235	474
FFV Z415-A15	0836062	ROTA TB2 570-230 LH	Nr. 15	230	Z415	26 (6x60°)	35	500	M12 (12 x 30°)	41	330.2	474
FFV Z415-A20	0836063	ROTA TB2 570-230 LH	Nr. 20	230	Z415	25 (6x60°)	38	520	M12 (12 x 30°)	59	463.6	474
FFV Z450-A11	0836074	ROTA TB2 600-275 LH	Nr. 11	193	Z450	21 (6x60°)	32	535	M12 (12 x 30°)	45	235	508
FFV Z450-A15	0836075	ROTA TB2 600-275 LH	Nr. 15	275	Z450	23 (6x60°)	35	535	M12 (12 x 30°)	50	330.2	508
FFV Z450-A20	0836076	ROTA TB2 600-275 LH	Nr. 20	275	Z450	26 (6x60°)	38	535	M12 (12 x 30°)	58	463.3	508
FFV 510-A11	0836070	ROTA TB2 685-325 LH	Nr. 11	193	Z510	21 (6x60°)	32	610	M16 (12 x 30°)	42.5	235	580
FFV 510-A15	0836071	ROTA TB2 685-325 LH	Nr. 15	265	Z510	26 (6x60°)	38	610	M16 (12 x 30°)	50	330.2	580
FFV 510-A20	0836072	ROTA TB2 685-325 LH	Nr. 20	325	Z510	26 (6x60°)	38	610	M16 (12 x 30°)	50	463.6	580
FFV Z700-A15	0836080	ROTA TB2 850-375 LH	Nr. 15	270	Z700	26 (12x30°)	38	775	M16 (12 x 30°)	65	330.2	745
FFV Z700-A20-1	0836081	ROTA TB2 850-375 LH	Nr. 20	375	Z700	26 (12x30°)	38	775	M16 (12 x 30°)	65	463.6	745

Reduzierflansche

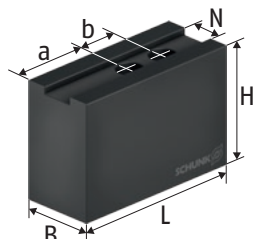
Bei den pneumatischen Vorderendfutter sind alle Flansche als Reduzierflansche ausgeführt.
Diese werden verwendet, wenn der Befestigungslochkreis der Spindel kleiner als der Befestigungslochkreis des Spannfutters ist.
Der Flansch wird zuerst auf die Spindel und anschließend das Spannfutter auf den Flansch montiert.

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SWB-AL
Weiche Aufsatzbacken



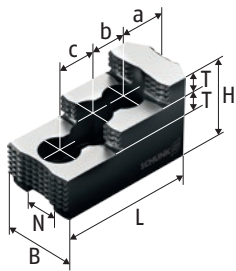
SWB
Weiche Aufsatzbacken

Technische Daten

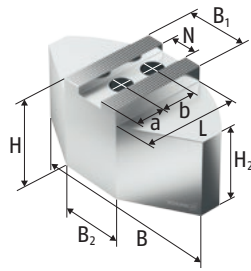
Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TB2 470-185 LH	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA TB2 470-185 LH	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA TB2 470-185 LH	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA TB2 470-185 LH	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA TB2 470-185 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA TB2 520-191 LH	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA TB2 520-191 LH	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA TB2 520-191 LH	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA TB2 520-191 LH	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA TB2 520-191 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA TB2 570-230 LH	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA TB2 570-230 LH	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA TB2 570-230 LH	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA TB2 570-230 LH	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA TB2 570-230 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA TB2 600-275 LH	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA TB2 600-275 LH	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA TB2 600-275 LH	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA TB2 600-275 LH	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA TB2 600-275 LH	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA TB2 630-275 LH	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA TB2 630-275 LH	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA TB2 685-325 LH	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	133	65	M24	32.4
ROTA TB2 685-325 LH	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	167	65	M24	41.0
ROTA TB2 850-375 LH	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	133	65	M24	32.4
ROTA TB2 850-375 LH	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	167	65	M24	41.0
ROTA TB2 1000-560 LH	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	133	65	M24	32.4
ROTA TB2 1000-560 LH	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	167	65	M24	41.0

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

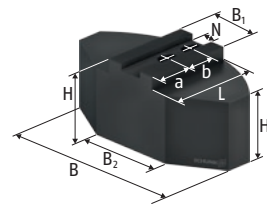
Harte Stufenaufsatzbacken, Segmentbacken mit Spitzverzahnung 90°



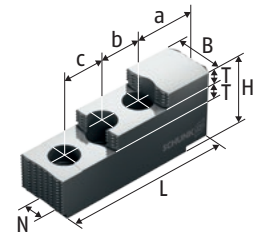
SHB
Harte Stufenaufsatzbacken



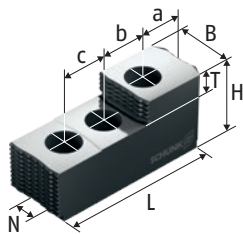
SWB-SA
Segmentbacken



SWB-SM
Segmentbacken



SP-HB
Harte Stufenaufsatzbacken



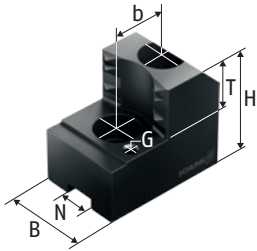
SP-HB
Harte Stufenaufsatzbacken

Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TB2 470-185 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA TB2 470-185 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA TB2 470-185 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 470-185 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 470-185 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 470-185 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 520-191 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA TB2 520-191 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA TB2 520-191 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 520-191 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 570-230 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA TB2 570-230 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA TB2 570-230 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 570-230 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 600-275 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA TB2 600-275 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA TB2 600-275 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 600-275 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 630-275 LH	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA TB2 630-275 LH	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA TB2 630-275 LH	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA TB2 630-275 LH	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA TB2 685-325 LH	SP-HB 630	0125106	30	75		88		174.5	30	44.5	50	50	M24	15.5
ROTA TB2 685-325 LH	SP-HB 800	0125108	30	75		105		250	22	91.8	60	60	M24	29.1
ROTA TB2 850-375 LH	SP-HB 630	0125106	30	75		88		174.5	30	44.5	50	50	M24	15.5
ROTA TB2 850-375 LH	SP-HB 800	0125108	30	75		105		250	22	91.8	60	60	M24	29.1
ROTA TB2 1000-560 LH	SP-HB 630	0125106	30	75		88		174.5	30	44.5	50	50	M24	15.5
ROTA TB2 1000-560 LH	SP-HB 800	0125108	30	75		105		250	22	91.8	60	60	M24	29.1

Krallenbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SZA
Krallenbacken

Technische Daten

Futtertyp	Spann- bereich ØD [mm]	Schwingkreis SDmax [mm]	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA TB2 470-185 LH	172 – 274	541	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	147 – 250	595	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 470-185 LH	247 – 435	580	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	332 – 435	559	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	402 – 506	602	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 470-185 LH	482 – 585	686	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 470-185 LH	213 – 310	578	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 520-191 LH	213 – 310	578	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 520-191 LH	188 – 285	633	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 520-191 LH	288 – 385	617	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 520-191 LH	373 – 470	596	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 520-191 LH	444 – 541	639	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 520-191 LH	523 – 621	723	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 570-230 LH	233 – 354	621	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 570-230 LH	209 – 329	675	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 570-230 LH	309 – 429	659	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 570-230 LH	394 – 514	638	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 570-230 LH	465 – 585	681	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 570-230 LH	544 – 665	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 600-275 LH	268 – 423	690	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 600-275 LH	243 – 398	744	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 600-275 LH	343 – 498	728	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 600-275 LH	428 – 583	707	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 600-275 LH	499 – 654	750	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 600-275 LH	579 – 734	835	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA TB2 630-275 LH	297 – 463	730	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 630-275 LH	272 – 438	451	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA TB2 630-275 LH	372 – 539	769	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 630-275 LH	457 – 624	748	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA TB2 630-275 LH	528 – 695	791	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB2 630-275 LH	608 – 775	876	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0

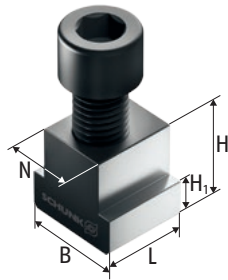
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



NS
Nutenstein



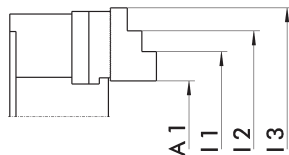
NKS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TB2 470-185 LH	NKS 4	0143109	25.5	35	34.5	15	30	M20 x 45	220
ROTA TB2 470-185 LH	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA TB2 470-185 LH	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28	M20 x 45	300
ROTA TB2 470-185 LH	NS 202	0141102	25.5	34	35.5	16	30.5	M20 x 50	300
ROTA TB2 470-185 LH	NS 181	0143105	25.5	35.8	34.5	14.5	30.8	M18 x 55	220
ROTA TB2 470-185 LH	NS 182	0140119	25.5	36	67	14.5	31	M18 x 90	220
ROTA TB2 470-185 LH	NS 205	0140123	25.5	36	34.5	14.5	31	M20 x 45	240
ROTA TB2 520-191 LH	NS 181	0143105	25.5	35.8	34.5	14.5	30.8	M18 x 55	220
ROTA TB2 520-191 LH	NS 205	0140123	25.5	36	34.5	14.5	31	M20 x 45	240
ROTA TB2 570-230 LH	NS 181	0143105	25.5	35.8	34.5	14.5	30.8	M18 x 55	220
ROTA TB2 570-230 LH	NS 205	0140123	25.5	36	34.5	14.5	31	M20 x 45	240
ROTA TB2 600-275 LH	NS 181	0143105	25.5	35.8	34.5	14.5	30.8	M18 x 55	220
ROTA TB2 600-275 LH	NS 205	0140123	25.5	36	34.5	14.5	31	M20 x 45	240
ROTA TB2 630-275 LH	NS 181	0143105	25.5	35.8	34.5	14.5	30.8	M18 x 55	220
ROTA TB2 630-275 LH	NS 182	0140119	25.5	36	67	14.5	31	M18 x 90	220
ROTA TB2 630-275 LH	NS 205	0140123	25.5	36	34.5	14.5	31	M20 x 45	240
ROTA TB2 685-325 LH	NS 240-1	0140114	30	42	41	15	34	M24 x 70	450
ROTA TB2 850-375 LH	NS 240-1	0140114	30	42	41	15	34	M24 x 70	450
ROTA TB2 1000-560 LH	NS 240-1	0140114	30	42	41	15	34	M24 x 70	450

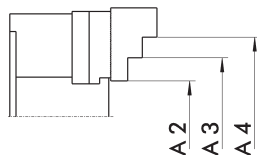
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



Backenstellung I



Backenstellung II

Außenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TB2 470-185 LH	SHB 400	0121107	120 - 312	173 - 284	275 - 386	377 - 470
ROTA TB2 520-191 LH	SHB 400	0121107	246 - 324	262 - 330	362 - 422	466 - 524
ROTA TB2 570-230 LH	SHB 400	0121107	216 - 368	269 - 380	371 - 482	473 - 570
ROTA TB2 600-275 LH	SHB 400	0121107	225 - 463	278 - 389	380 - 491	482 - 605
ROTA TB2 685-325 LH	SP-HB 630	0125106	260 - 534	282 - 494	485 - 685	
ROTA TB2 850-375 LH	SP-HB 800	0125108	204 - 573	307 - 491	482 - 656	647 - 850
ROTA TB2 1000-560 LH	SP-HB 800	0125108	388 - 718	491 - 675	666 - 840	831 - 1000

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6000 min⁻¹.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	IFT Set	1404235

Verlängerungsset für Großfutter

Als Erweiterung des IFT-Messkopfes, um die Backenspannkraft von Großfuttern ab Ø 400 mm zu messen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	IFT Adapter Set	1498512

Wartungseinheit

Zur Aufbereitung der benötigten Druckluft.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	WEH 1/4"	0890021

Druckmessgerät

Zur Überprüfung der Druckdichtheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	DMG Ø24-NPT1/4"	8702680

Nachrüstkit Druckabfrage

Nachrüstkit für die Überwachung des pneumatischen Druckes während der Bearbeitung, bestehend aus Schaltnocke, Druckfeder und weiterem Zubehör. Zusätzlich wird noch ein induktiver Näherungsschalter benötigt.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	NRS-PM	0818205

Induktive Näherungsschalter

Für pneumatische Kraftspannfutter zur permanenten Druck- bzw. Wegeabfrage während der Bearbeitung in zwei Versionen. Öffner (Ident.-Nr. 9987327) und Schließer (Ident.-Nr. 9986713).



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	BES M12MI-POC40B-S04G	9987327
ROTA TB2 470-185 LH		
ROTA TB2 520-191 LH		
ROTA TB2 570-230 LH		
ROTA TB2 600-275 LH		
ROTA TB2 630-275 LH		
ROTA TB2 685-325 LH		
ROTA TB2 850-375 LH		
ROTA TB2 1000-560 LH	BES M12MI-PSC40B-S04G	9986713

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com