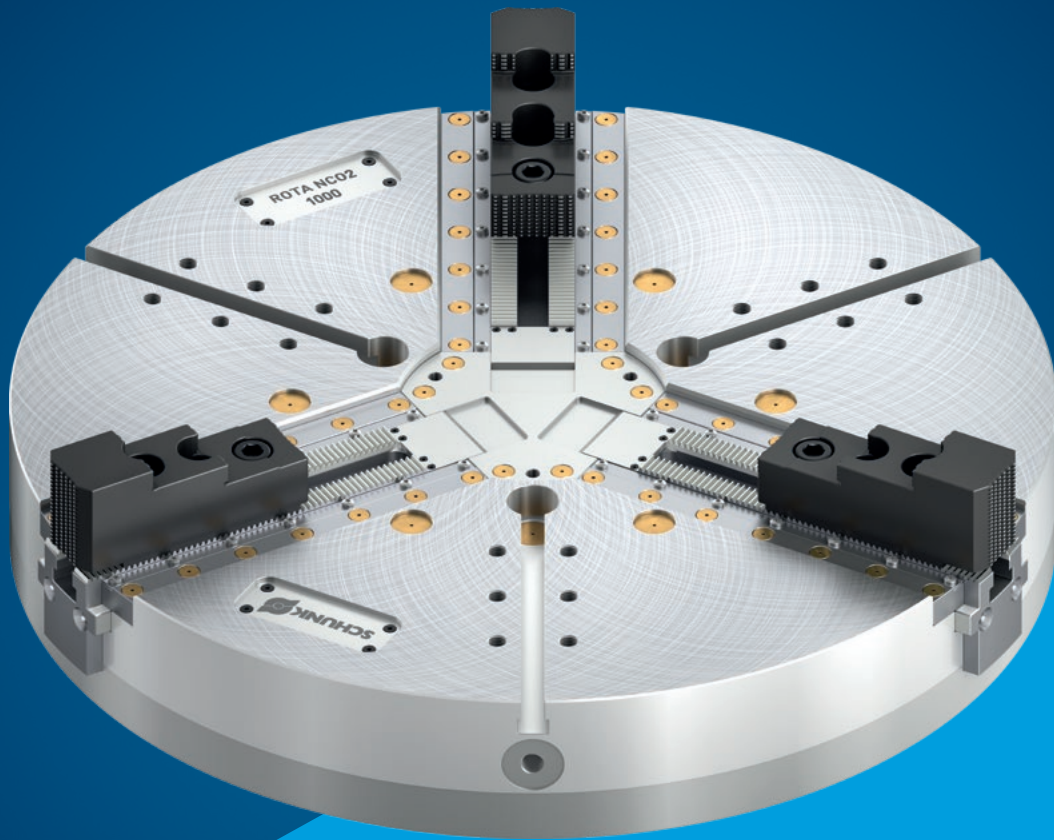


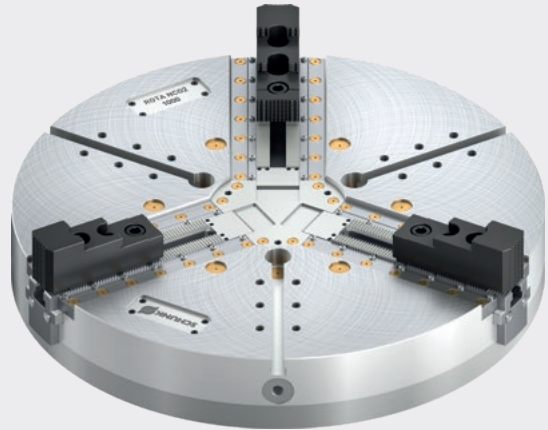


ROTA NC02

**Große 3-Backen Kraftspann-
futter für
Vertikaldrehmaschinen**

Gewichtsoptimierte Großfutter mit großem Backenhub. Optional mit Fliehkraftausgleich oder Backeneinzelver- stellung erhältlich

Das ROTA NC02 ist speziell für Vertikal-Drehmaschinen entwickelt worden. Dank gewichtsoptimiertem Futterkörper können höhere Werkstückgewichte gespannt werden. Die großen Backenhübe bei gleichzeitig hohen Spannkraften ermöglichen ein prozesssicheres Spannen von Werkstücken mit großer Störkontur. Optional können die Futter mit einem Fliehkraftausgleich sowie Backeneinzelverstellung ausgestattet werden, um höhere Drehzahlen fahren oder komplizierte Werkstücke optimal zur Spannmittle ausrichten zu können.



Vorteile – Ihr Nutzen

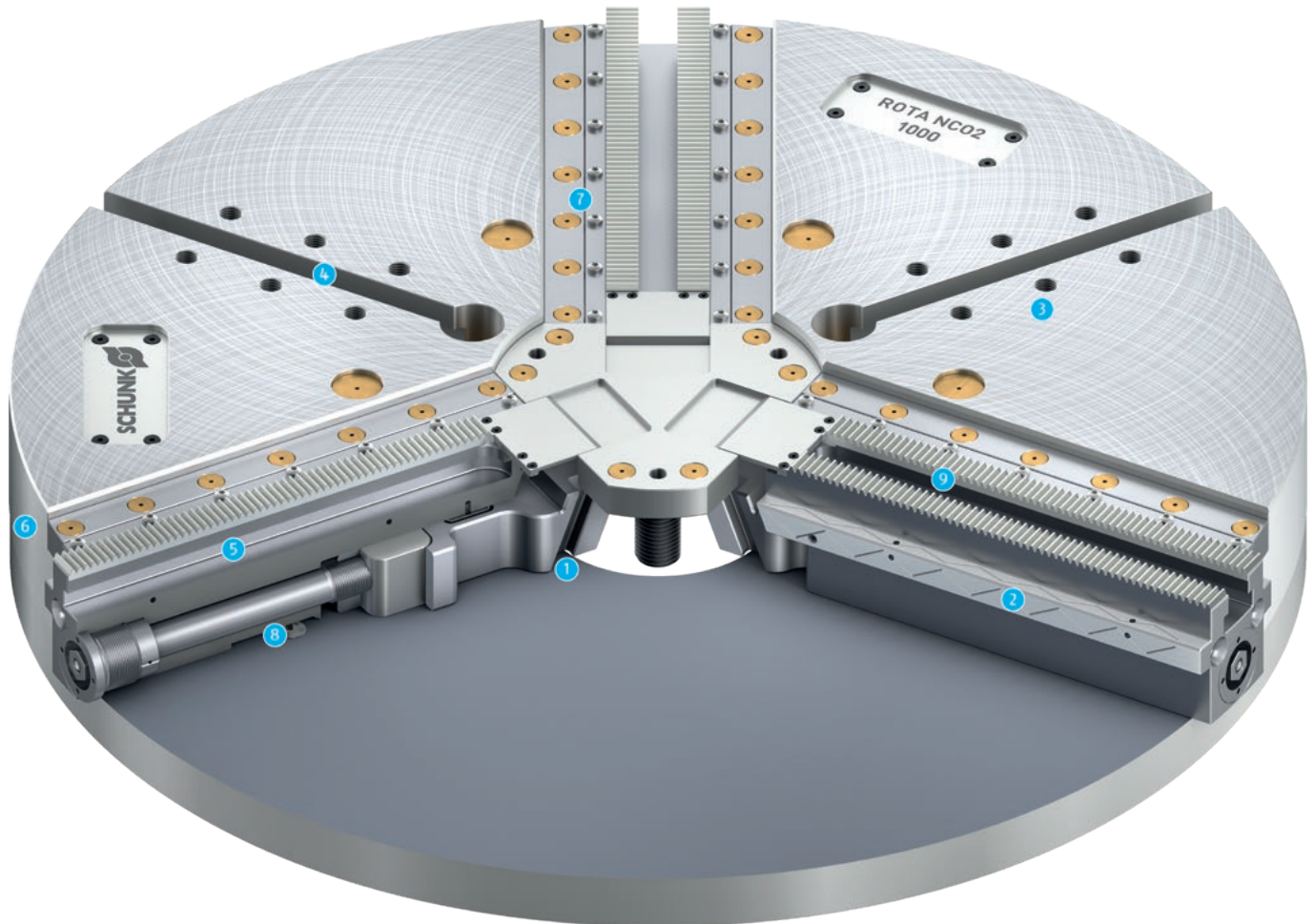
- + Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften
- + Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-spannung durch sehr lange Grundbackenführung**
Ermöglicht höchste Spannkraften bei langer Lebensdauer
- + Optimiertes Schmiersystem**
Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften
- + Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft**
Zuverlässige und variable Spannung über Störkonturen hinweg
- + Serienmäßige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne mittels Abstreifleisten, Dichtungen und verschlossener Durchgangsbohrung**
Besonders geeignet für den Einsatz auf Vertikal-Drehmaschinen
- + Geringe Bauhöhe**
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit
- + Gewichtsoptimierter Gusskörper**
Verringerter Energieverbrauch und höhere Werkstückgewichte möglich
- + Optional mit Fliehkraftausgleich erhältlich**
Geringer Spannkraftverlust bei hohen Drehzahlen
- + Optional mit Backeneinzelverstellung erhältlich**
Werkstücke können optimal auf die Drehmitte ausgerichtet werden

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Funktion ROTA NC02

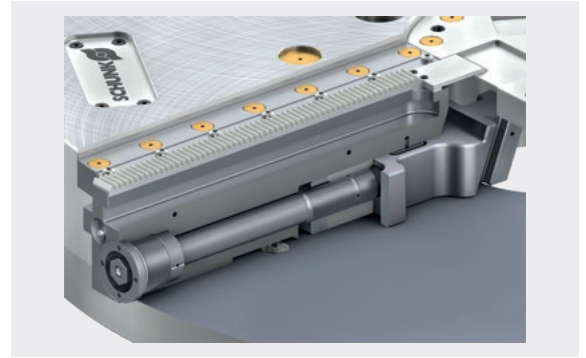
Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Keilhakenantrieb
Bietet konstant hohe Spannkraft im Betrieb 2 Optimiertes Schmiersystem
Für dauerhaft hohe Spannkraft 3 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne 4 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne 5 Lange Backenführung
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung | <ul style="list-style-type: none"> 6 Geringe Bauhöhe
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine 7 Kombinierte Abdichtleisten
Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne 8 Backeneinzelverstellung als Option
Werkstücke können optimal auf die Drehmitte ausgerichtet werden 9 Modul 2 Verzahnung
Für einfaches Rüsten und Reinigen |
|---|---|

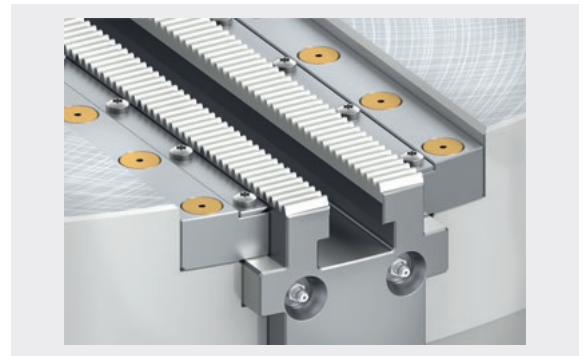
Backeneinzelverstellung (optional)

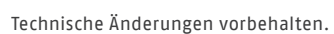
Durch die Backeneinzelverstellung können die Backen individuell und unabhängig voneinander verstellt werden. Dadurch können sowohl eckige, als auch asymmetrische oder rotationssymmetrische Werkstücke zuverlässig gespannt werden.



Kombinierte Abdichtleisten

Die Kombination aus der Abstreifleiste und dem an der Grundbacke anliegenden Abstreifblech bieten einen hervorragenden Schutz gegen das Eindringen von Spänen und Kühlschmierstoff.





② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Fliehkraftausgleich	Backeneinzelver- stellung	Backeneinzelver- stellung [mm]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
-	Z520	1481247	Modul 2				32	391
-	Z520	1486021	Modul 2	●			32	391
-	Z520	1481248	Modul 2		●	30	32	399

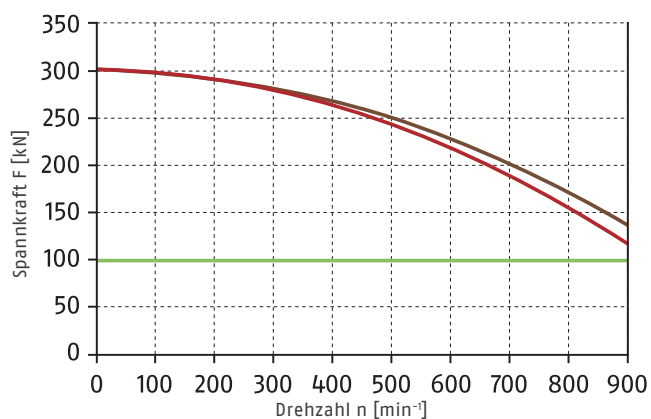
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



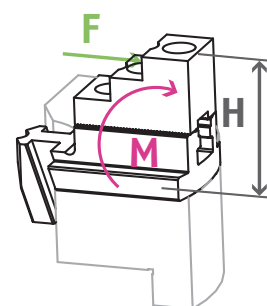
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB-M
1000
30.45 kg

■ SWB-M 1000
31.8 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{\text{max}} = 16800 \text{ Nm}$



② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Fliehkraftausgleich	Backeneinzelver- stellung	Backeneinzelver- stellung [mm]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
-	Z520	1481305	Modul 2				65	519
-	Z520	1486022	Modul 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Modul 2		●	30	66	531.5

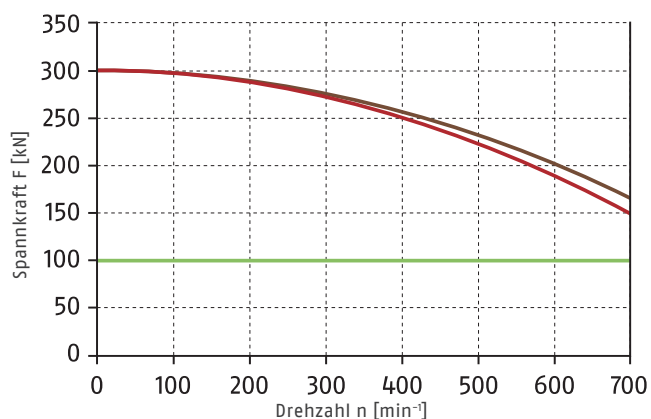
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



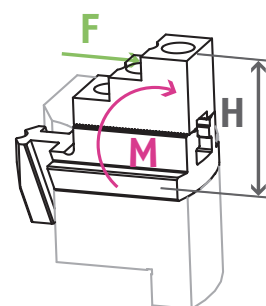
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB-M
1000
30.45 kg

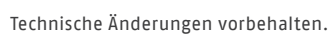
■ SWB-M 1000
31.8 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{\text{max}} = 16800 \text{ Nm}$



② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Fliehkraftausgleich	Backeneinzelver- stellung	Backeneinzelver- stellung [mm]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481309	Modul 2				122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1486023	Modul 2	●			122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1481310	Modul 2		●	30	124	690

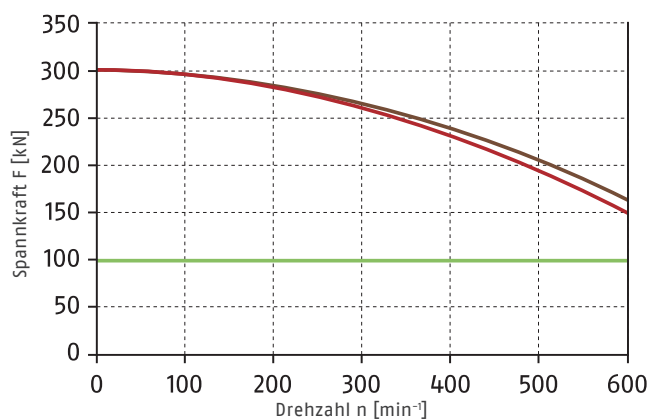
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



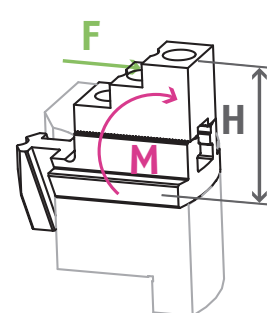
■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB-M 1000
30.45 kg

■ SWB-M 1000
31.8 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$



② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Fliehkraftausgleich	Backeneinzelver- stellung	Backeneinzelver- stellung [mm]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481323	Modul 2				200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1486024	Modul 2	●			200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1481324	Modul 2		●	30	205	849

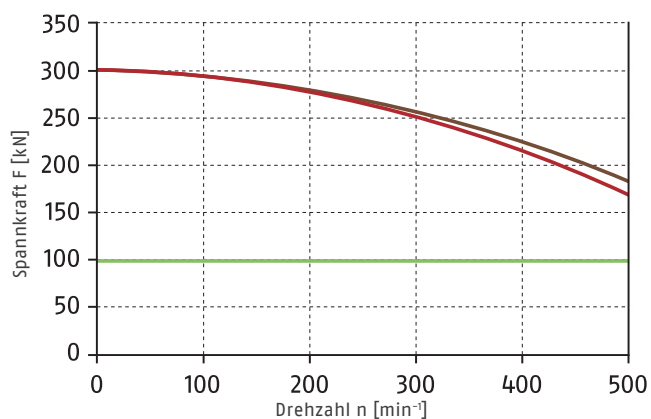
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



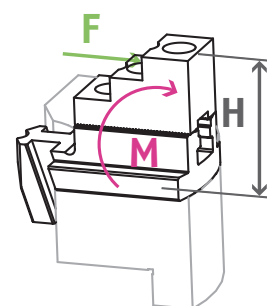
■ Erforderliche Mindest-
spannkraft F_{spmin} 33 %

■ SP-HB-M
1000
30.45 kg

■ SWB-M 1000
31.8 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

Nutenstein



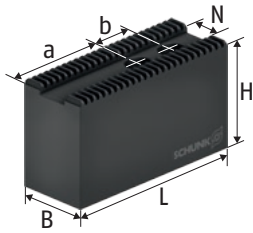
NS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1200	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1400	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

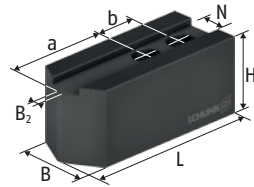
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Weiche Aufsatzbacken

Modul 2



SWB-M
Weiche Aufsatzbacken



SWBL-M
Weiche Aufsatzbacken

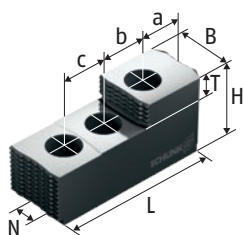
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1200	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1200	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1400	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1400	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter [schunk.com](https://www.schunk.com)

Harte Stufenaufsatzbacken

Modul 2



SP-HB-M
Harte Stufenaufsatzbacken

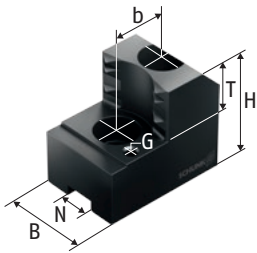
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Krallenbacken

Modul 2



SZA-M
Krallenbacken

Technische Daten

Futtertyp	Spannbe- reich ØD [mm]	Schwingkreis SDmax [mm]	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	L	T	G	b	Schrauben	m/SET
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 – 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 – 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1000	119 – 685	1062	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1000	450 – 956	1072	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1200	119 – 885	1262	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1200	450 – 1145	1261	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1400	119 – 1087	1463	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1400	450 – 1333	1449	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

Modul 2



Backenstellung I

Backenstellung II

Außenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 643	100 - 797	276 - 973	440 - 1137
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 831	100 - 986	276 - 1161	440 - 1326

Innenspannung

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 801	372 - 967	545 - 1142
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 989	372 - 1155	545 - 1330

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6000 min⁻¹.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Verlängerungsset für Großfutter

Als Erweiterung des IFT-Messkopfes, um die Backenspannkraft von Großfuttern ab Ø 400 mm zu messen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NC02 800	IFT Adapter Set	1498512
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com