

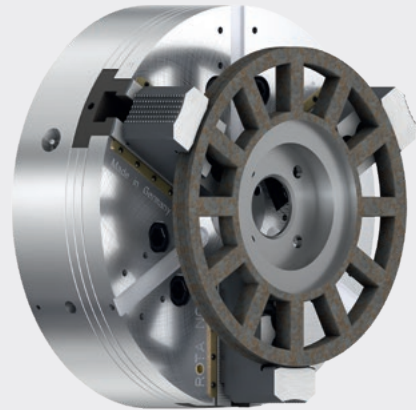


ROTA NCO

**Präzises Kraftspannfutter mit
großem Backenhub**

Problemlöser mit größtem Backenhub bei gleichzeitig größter Backenspannkraft

Das ROTA NCO gilt als der Problemlöser schlechthin auf Horizontal- sowie Vertikal-Drehmaschinen. Der große Backenhub ermöglicht es dem Futter über Störkonturen des Werkstückes hinweg zu spannen. Das Besondere daran: Trotz großem Backenhub erzeugt das ROTA NCO eine große Spannkraft, wodurch diese Bauteile auch prozesssicher gespannt werden.



Vorteile – Ihr Nutzen

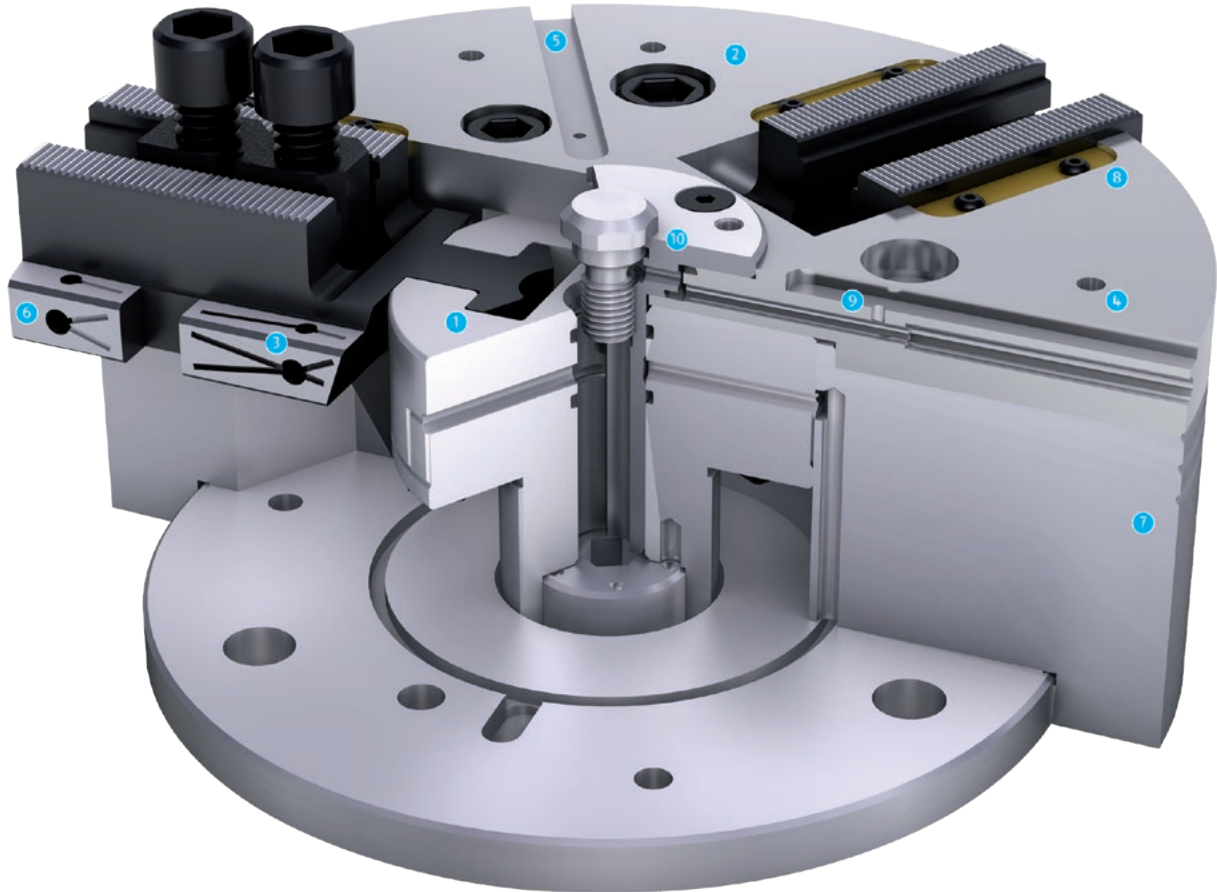
- + Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- + Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- + Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-spannung durch sehr lange Grundbackenführung**
Ermöglicht höchste Spannkräfte bei langer Lebensdauer
- + Optimiertes Schmiersystem**
Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte
- + Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft**
Zuverlässige und variable Spannung über Störkonturen hinweg
- + Serienmäßige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne mittels Abstreifleisten, Dichtungen und verschlossener Durchgangsbohrung**
Besonders geeignet für den Einsatz auf Vertikal-Drehmaschinen
- + Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet**
Flexibilität je nach Anwendung
- + Geringe Bauhöhe**
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit
- + Grundbacken mit Spitzverzahnung, Zoll oder metrisch als Standard**
Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken
- + Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Funktion ROTA NCO

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

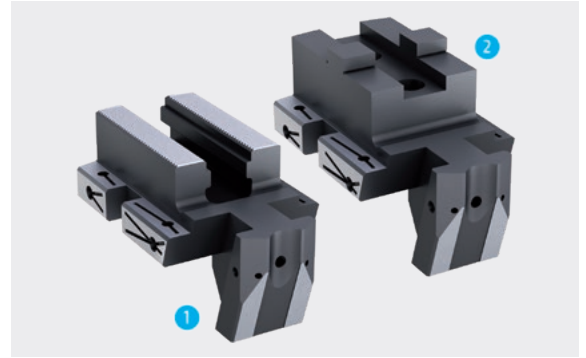


- | | |
|---|---|
| <p>1 Keilhakenantrieb
Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb</p> <p>2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
Auch bei höchster Spannkraft</p> <p>3 Optimiertes Schmiersystem
Für dauerhaft hohe Spannkräfte</p> <p>4 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne</p> <p>5 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne</p> | <p>6 Lange Backenführung
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung</p> <p>7 Geringe Bauhöhe
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine</p> <p>8 Abstreifleisten
Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne</p> <p>9 Integrierte Luftdurchführung mit Anschlussbohrungen
Für Luftanlagekontrolle</p> <p>10 Zentrale Medienzuführung
Für Luftanlagekontrolle oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich</p> |
|---|---|

Drei standardisierte Backenschnittstellen verfügbar

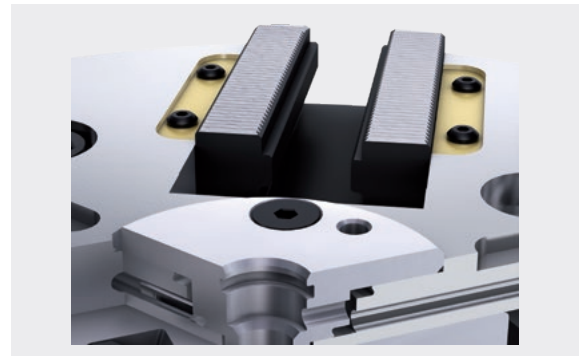
Wählen Sie aus drei standardisierten Backenschnittstellen und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin verwenden zu können.

- ❶ **Spitzverzahnung**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ **Metrischer Kreuzversatz**



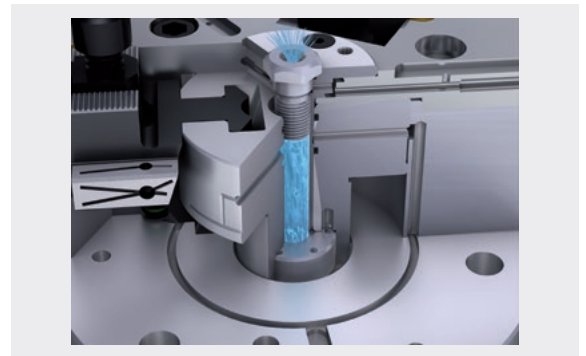
Justierbare Messingabstreifleisten

Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmiermittel und Späne.



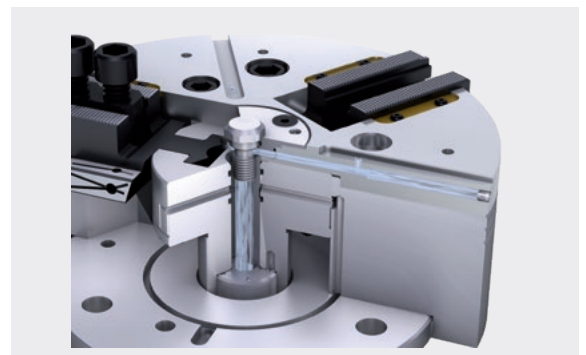
Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr

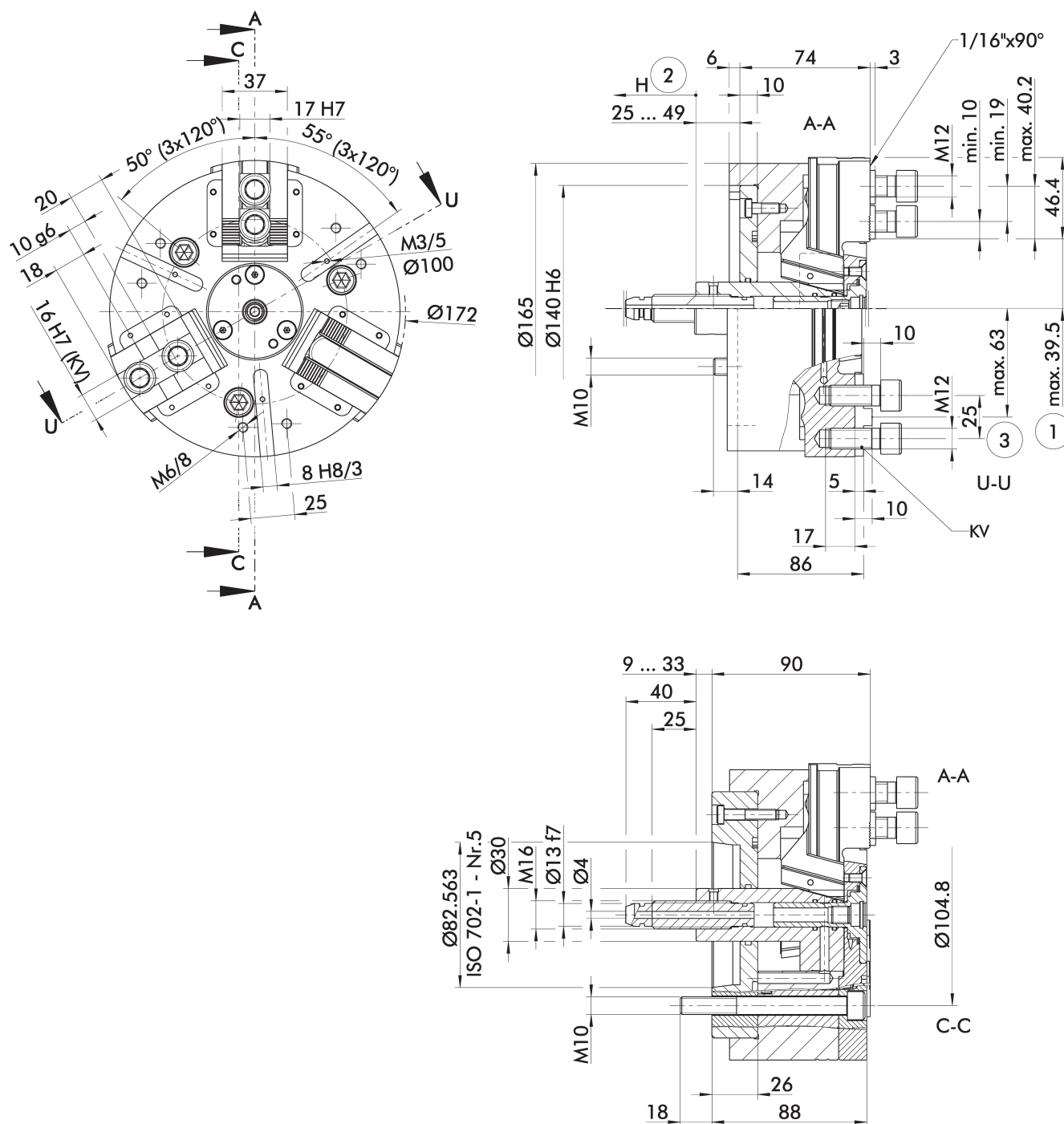
Für Drehmaschinen mit integrierter Kühlschmierstoffzuführung durch die Spindel kann der Kühlschmierstoff durch das Drehfutter direkt an das Werkstück geführt werden.



Modifikation Luftanlagekontrolle

In der automatisierten Serienfertigung kann mittels Luftanlagekontrolle überprüft werden, ob das Werkstück anliegt und sicher gespannt werden kann.





Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856000	1/16" x 90°	6000	72	30	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856001	1/16" x 90°	6000	72	30	0.04	13
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856002	Kreuzversatz	6000	72	30	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856003	Kreuzversatz	6000	72	30	0.04	13

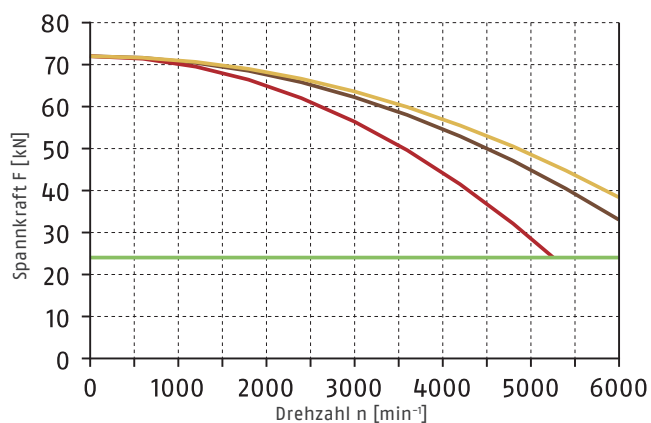
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 165	6.4	24	68

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

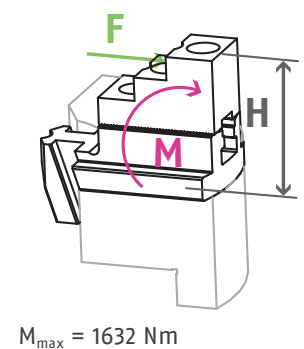
■ SHB 200
1.6 kg

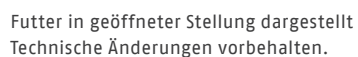
■ SWB 160
3.1 kg

■ SWB-AL 160
1.09 kg



Führungsbahnbelastung





- 8

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856010	1/16" x 90°	5000	95	42	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856011	1/16" x 90°	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856012	1/16" x 90°	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856013	Kreuzversatz	5000	95	42	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856014	Kreuzversatz	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856015	Kreuzversatz	5000	95	42	0.12	23

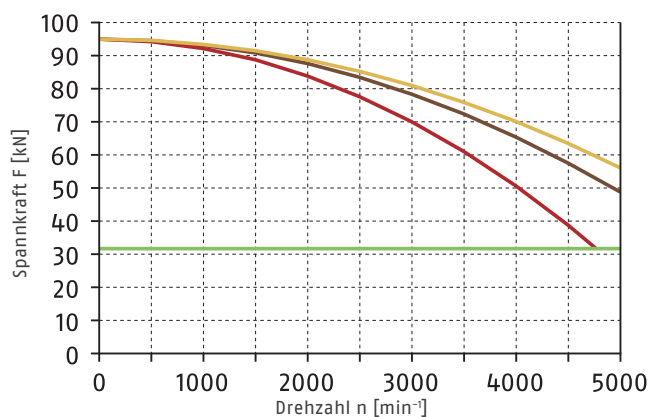
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 210	9	27	69

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

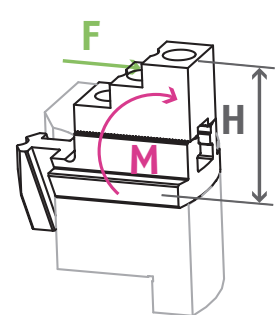
■ SHB 210
2 kg

■ SWB 200
4.1 kg

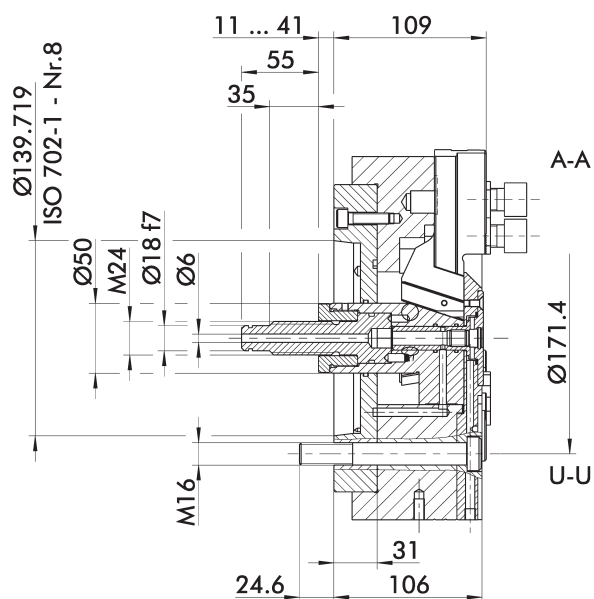
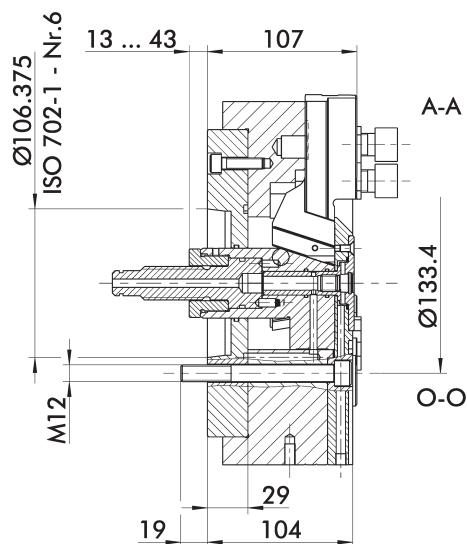
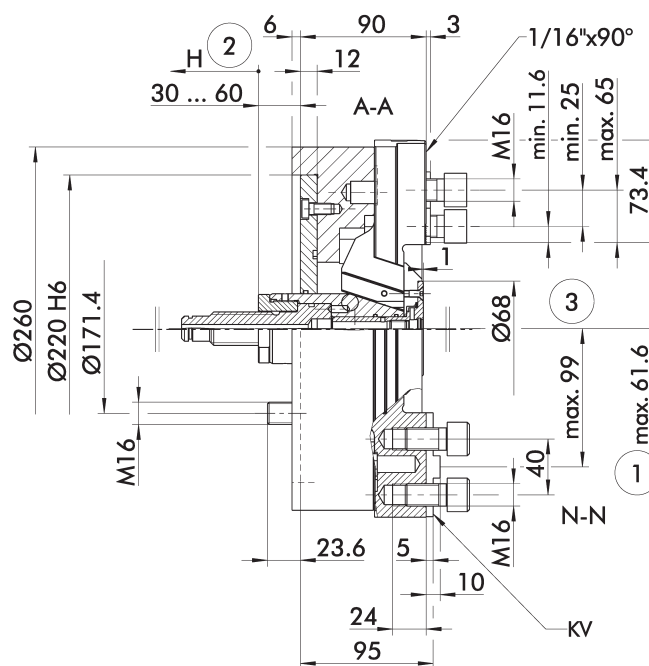
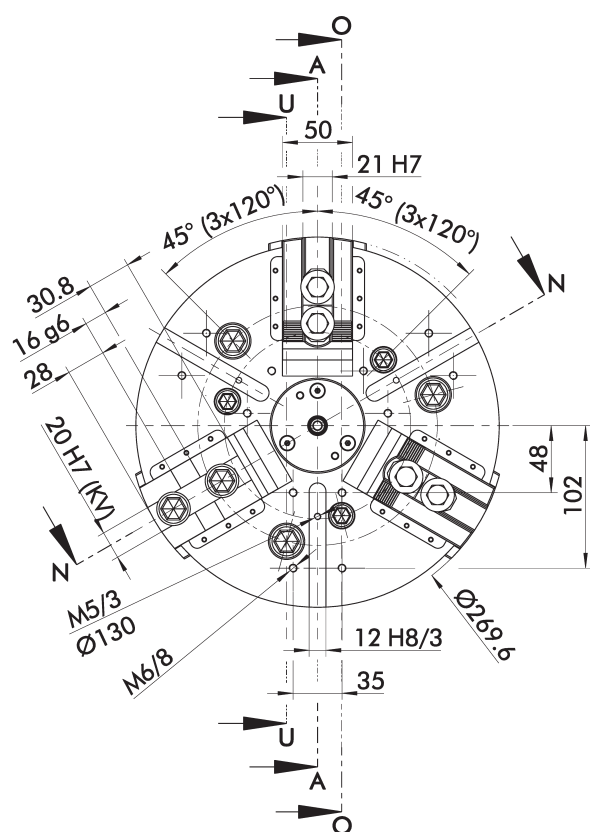
■ SWB-AL 200
1.5 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{max} = 2185$ Nm



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	Kreuzversatz	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	Kreuzversatz	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	Kreuzversatz	4500	150	62	0.33	38

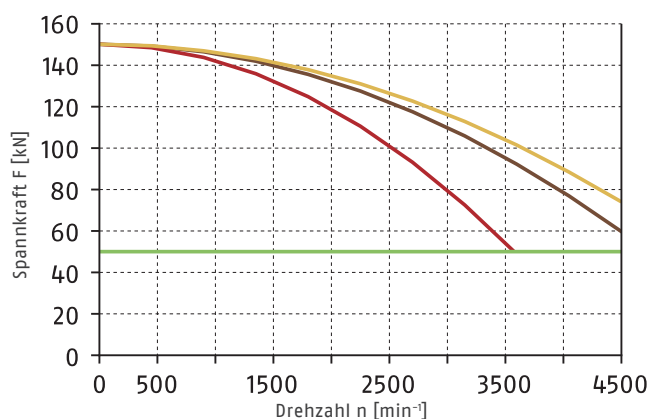
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 260	10	30	82

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

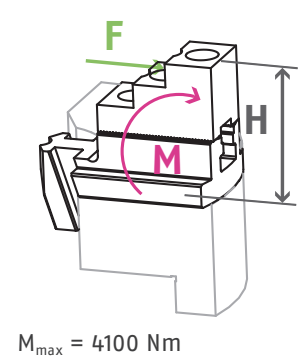
SHB 250
3.5 kg

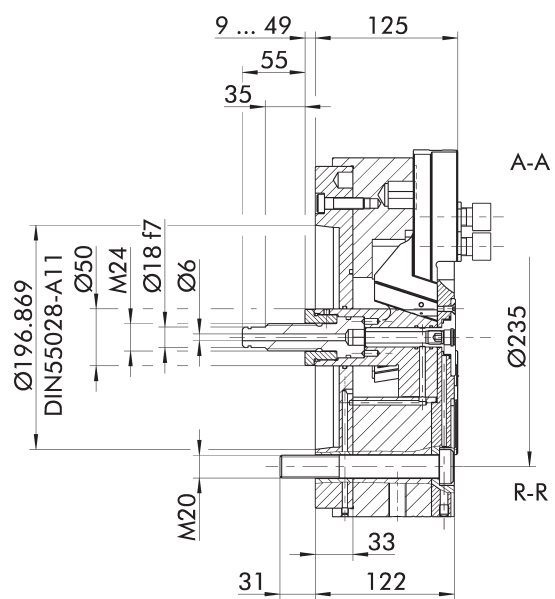
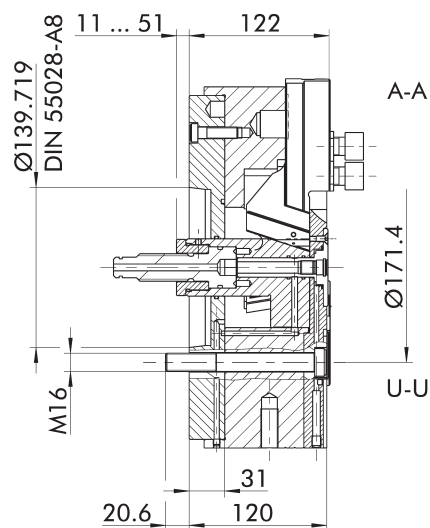
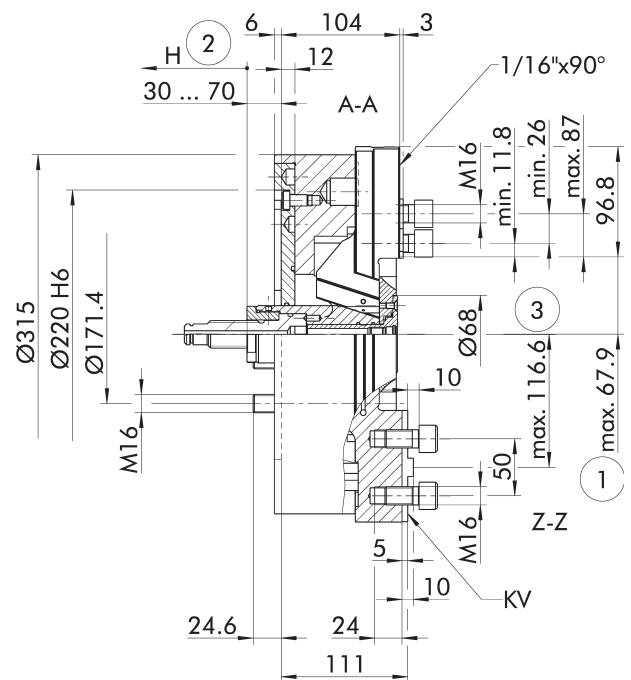
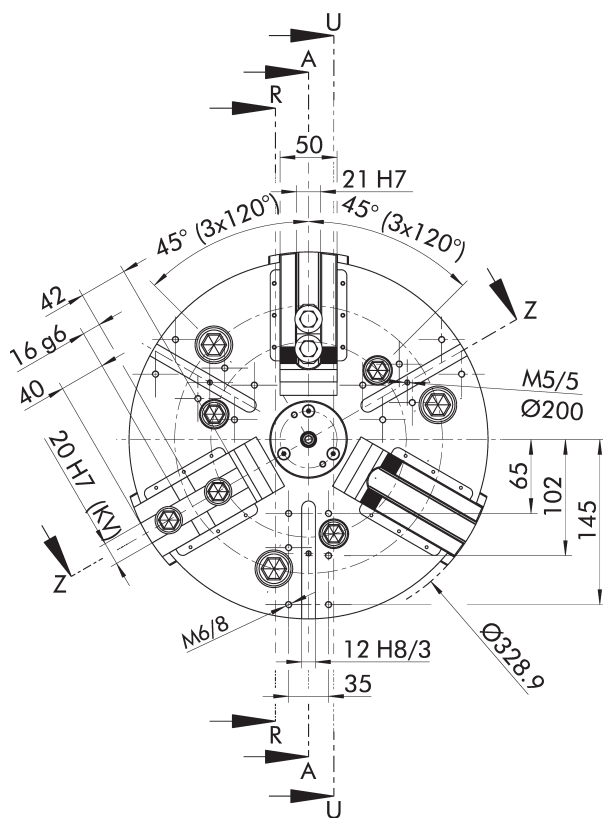
SWB 250
9.2 kg

SWB-AL 250
3.29 kg



Führungsbahnbelastung





Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856030	1/16" x 90°	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856032	1/16" x 90°	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856033	1/16" x 90°	3600	190	90	0.85	65
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856034	Kreuzversatz	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856036	Kreuzversatz	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856037	Kreuzversatz	3600	190	90	0.85	65

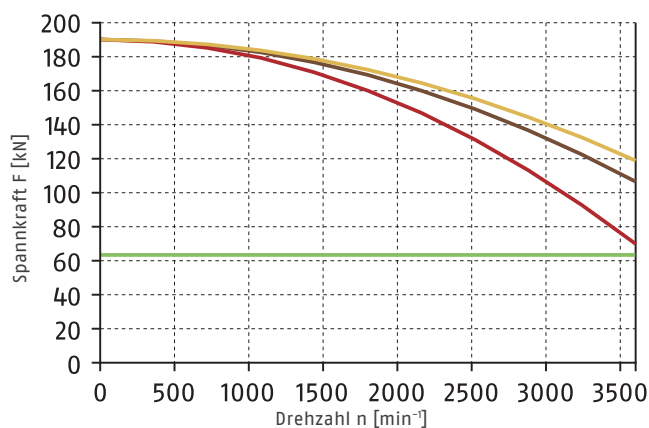
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 315	13	40	84

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

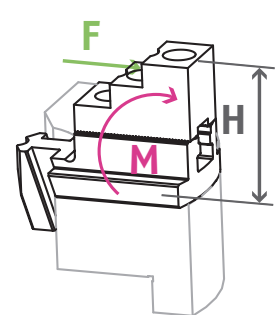
SHB 315
4.6 kg

SWB 250
9.2 kg

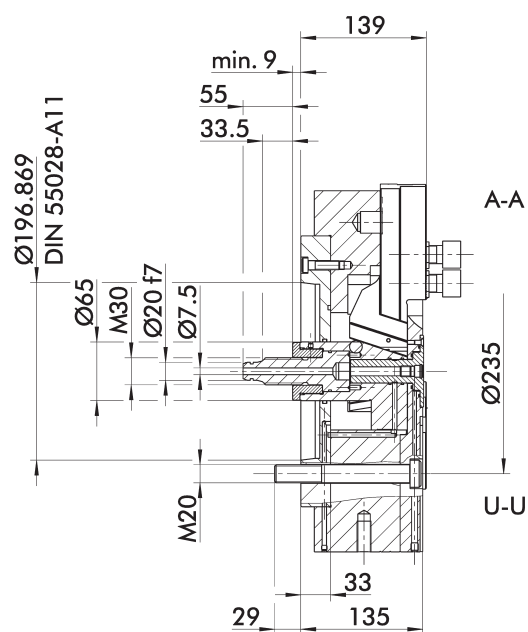
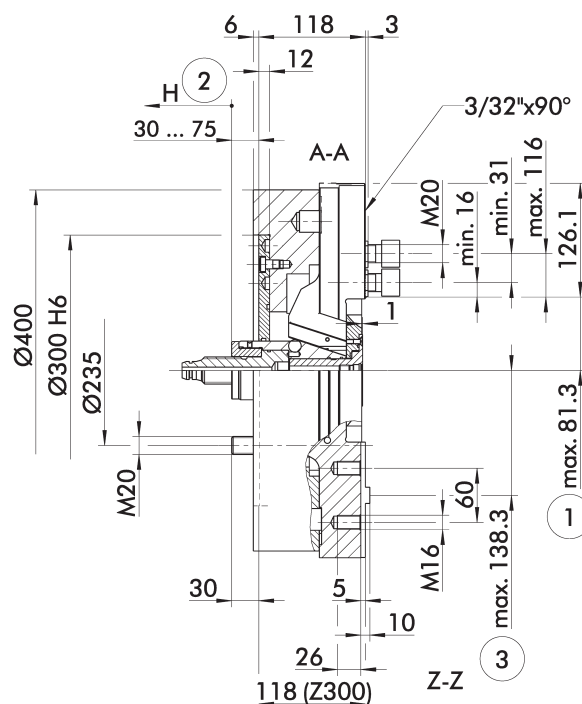
SWB-AL 250
3.29 kg



Führungsbahnbelastung



M_{max} = 5320 Nm



- 1 Abstand auf Mitte 1. Zahn
- 2 Richtung des Kolbenhubes

③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856040	3/32" x 90°	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856041	3/32" x 90°	2500	270	120	2.36	114
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856042	Kreuzversatz	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856043	Kreuzversatz	2500	270	120	2.36	114

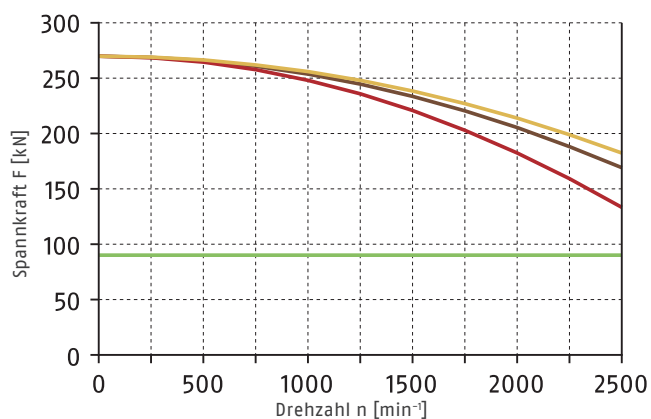
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 400	15	45	110

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

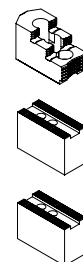


■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

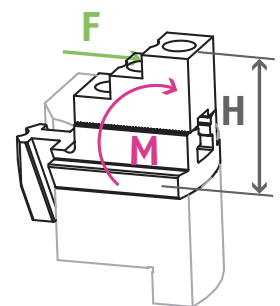
■ SHB 400
7.8 kg

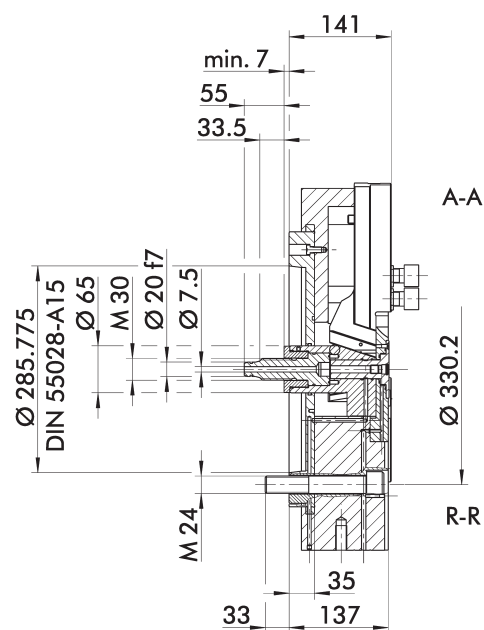
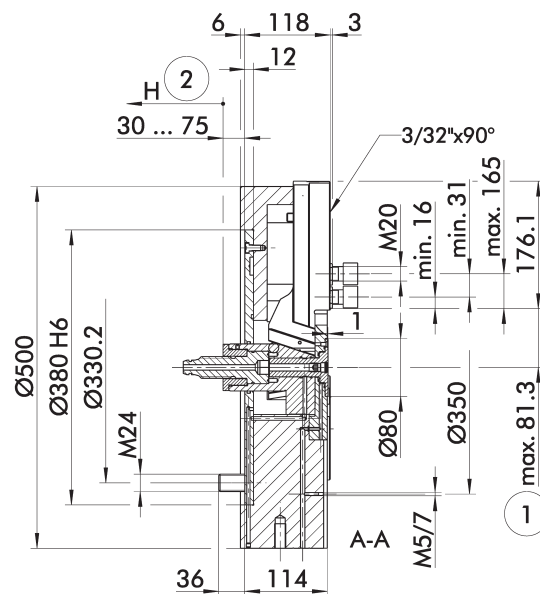
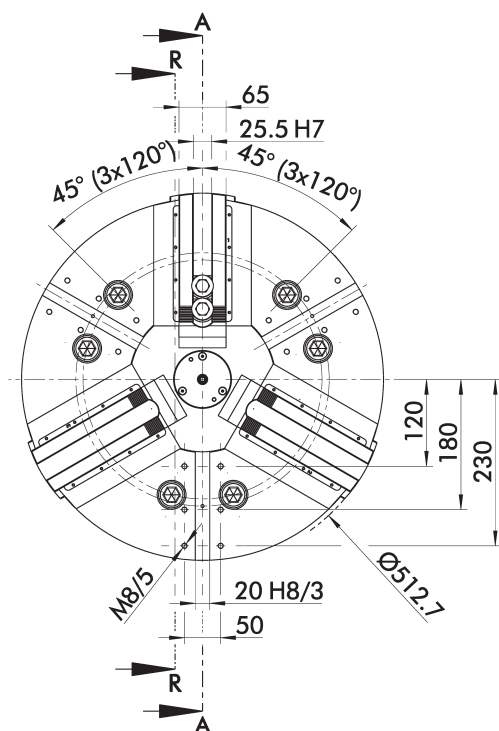
■ SWB 400
16 kg

■ SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung





Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Betätigungskraft [kN]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Gewicht [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856050	3/32" x 90°	2000	330	140	5.3	164
ISO 702-1	Nr. 15	0856051	3/32" x 90°	2000	330	140	5.6	172

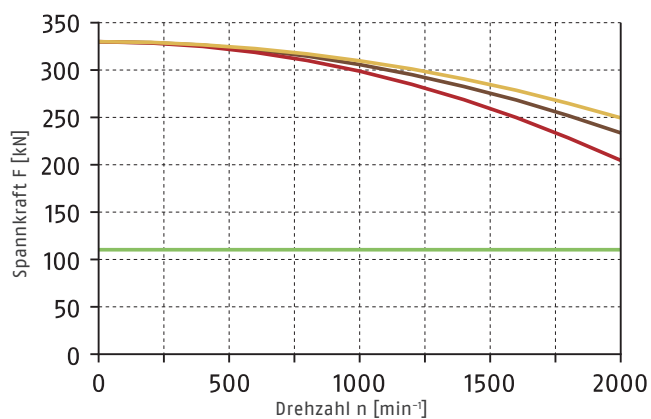
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe [mm]	Kolbenhub (H) [mm]	Mittlere Backenhöhe [mm]
ROTA NCO 500	15	45	110

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

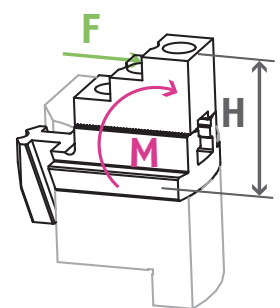
■ SHB 400
7.8 kg

■ SWB 400
16 kg

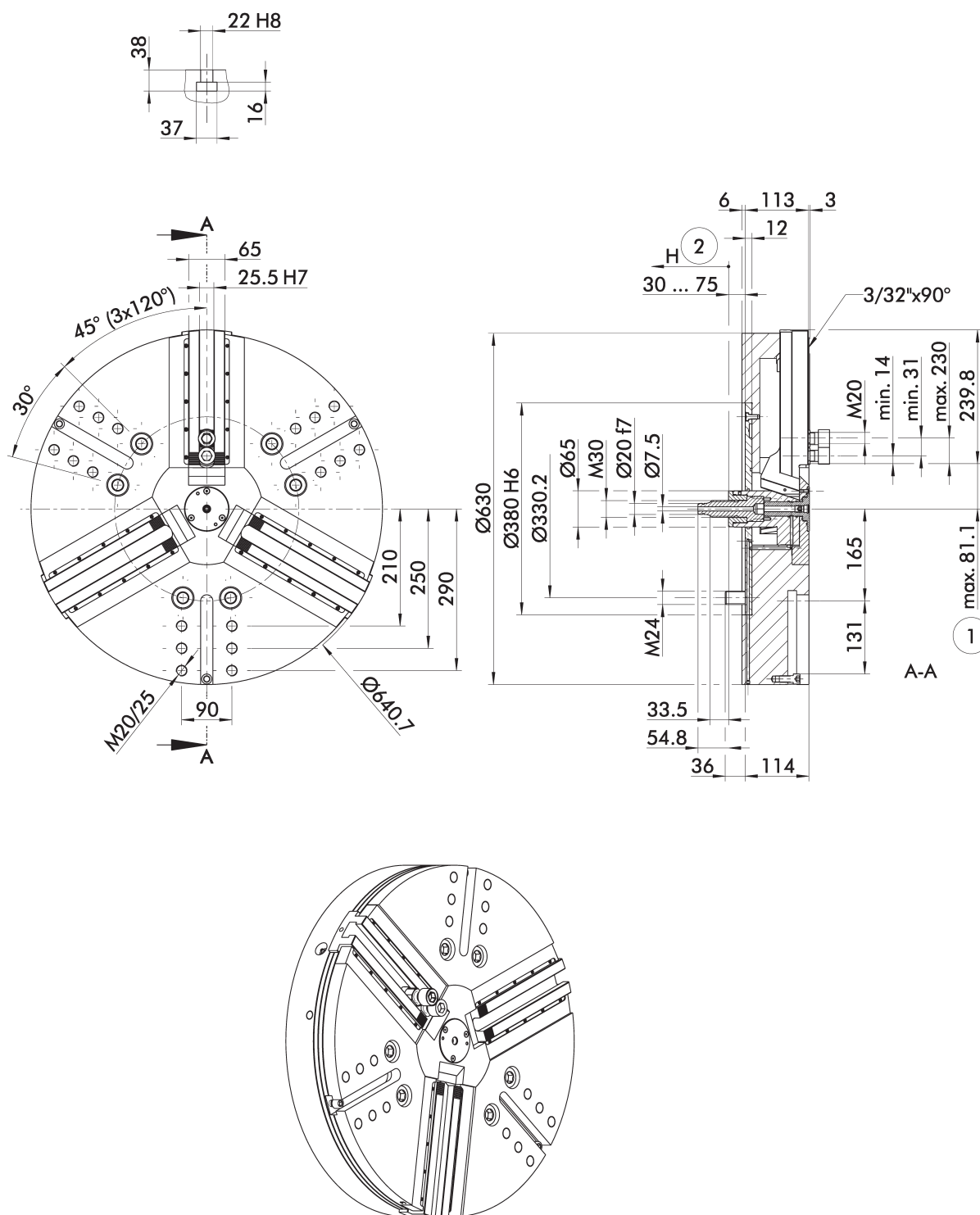
■ SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

Technische Daten

Spindeltyp	Spindelgröße	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Drehzahl	Max. Spannkraft	Max. Betätigungskraft	Trägheitsmoment	Gewicht
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856060	3/32" x 90°	1600	330	140	13.8	263

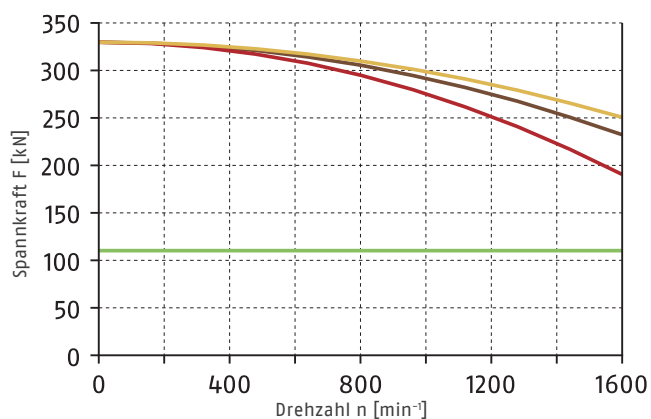
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Weitere technische Daten

Futtertyp	Hub/Backe	Kolbenhub (H)	Mittlere Backenhöhe
	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCO 630	15	45	110

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %

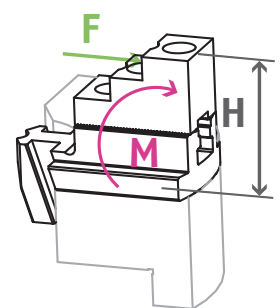
■ SHB 400
7.8 kg

■ SWB 400
16 kg

■ SWB-AL 400
6.4 kg



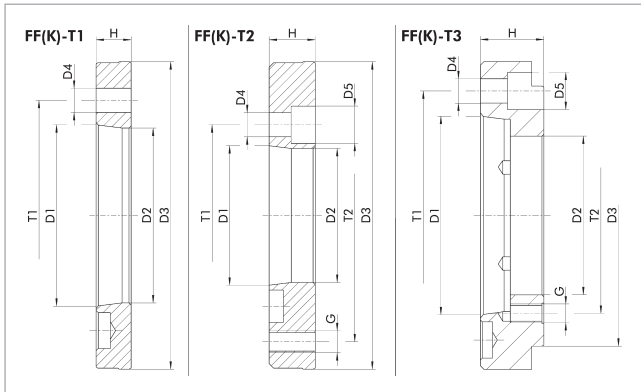
Führungsbahnbelastung



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

Flansche

Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1



Technische Daten

Bezeichnung	Flanschttyp	Ident.-Nr.	Passend zu	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FF-T2 Z140-A4	FF-T2	0805000	ROTA NCO 165	Nr. 4	61	Z140	11 (6x60°)	17	M10 (6x60°)	21	82.6	104.8
FF-T1 Z140-A5	FF-T1	0803000	ROTA NCO 165	Nr. 5	79.6	Z140	11 (6x60°)			16	104.8	
FF-T3 Z140-A6	FF-T3	0801000	ROTA NCO 165	Nr. 6	85	Z140	13 (6 x 60°)	20	M10 (6x60°)	34	133.4	104.8
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA NCO 210	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA NCO 210	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA NCO 210	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26	M12 (6x60°)	40	171.4	133.4
			ROTA NCO 260						M16 (6x60°)			
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCO 315	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
			ROTA NCO 260						M16 (6x60°)			
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCO 315	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
			ROTA NCO 260				17 (6x60°)					
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCO 315	Nr. 8	136.2	Z220	17 (2x180°)			19	171.4	
			ROTA NCO 260									
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCO 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
			ROTA NCO 260									
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
			ROTA NCO 260									
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
									M20 (6x60°)			
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA NCO 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (3x120°)	30	133.4	235
									M20 (6x60°)			
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA NCO 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°)	26	M20 (3x120°)	30	171.4	235
							22 (6x60°)					
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA NCO 400	Nr. 11	192.9	Z300	22 (3x120°)			21	235	
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
			ROTA NCO 500									
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCO 630	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°)	38	171.4	330.2
			ROTA NCO 500						M24 (6x60°)			
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCO 630	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (3x120°)	38	235	330.2
			ROTA NCO 500									
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCO 630	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)			47	330.2	

Direktflansche FF-T1

Direktflansche werden verwendet, wenn der Befestigungslochkreis der Spindel gleich groß wie der Befestigungslochkreis des Spannfutters ist.

Der Flansch wird zusammen mit dem Spannfutter auf die Spindel montiert.

Der Flansch ist auf dem Futter vormontiert.

Reduzierflansche FF-T2

Reduzierflansche werden verwendet, wenn der Befestigungslochkreis der Spindel kleiner als der Befestigungslochkreis des Spannfutters ist.

Der Flansch wird zuerst auf die Spindel und anschließend das Spannfutter auf den Flansch montiert.

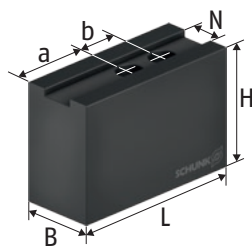
Erweiterungsflansche FF-T3

Erweiterungsflansche werden verwendet, wenn der Befestigungslochkreis der Spindel größer als der Befestigungslochkreis des Spannfutters ist.

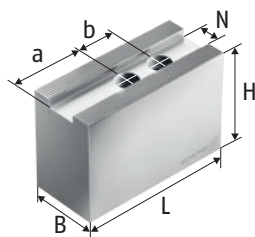
Der Flansch wird zuerst auf die Spindel und anschließend das Spannfutter auf den Flansch montiert.

Weiche Aufsatzbacken

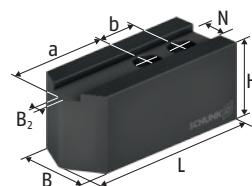
mit Spitzverzahnung 90°



CWB
Weiche Aufsatzbacken



SWB-AL
Weiche Aufsatzbacken



SWBL
Weiche Aufsatzbacken

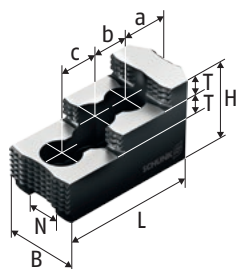
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	41	22	M12	1.9
ROTA NCO 165	CWB 160	0100005	17	35	40	70	33	22	M12	1.7
ROTA NCO 165	SWB 160	0120102	17	40	60	70	33	22	M12	3.1
ROTA NCO 165	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	33	22	M12	1.1
ROTA NCO 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA NCO 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA NCO 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA NCO 210	FR-AL 200	0120602	17	40	60	90	59	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5
ROTA NCO 260	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCO 315	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCO 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 400	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 400	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 400	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA NCO 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 500	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA NCO 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 630	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 630	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

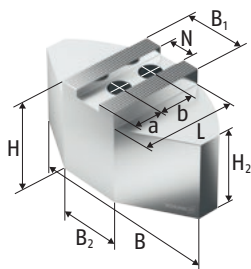
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken, Segmentbacken

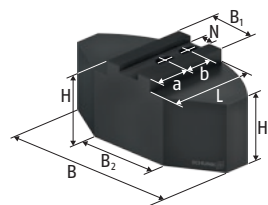
mit Spitzverzahnung 90°



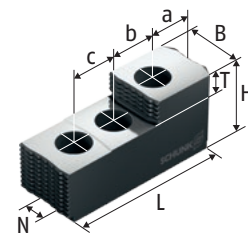
SHB
Harte Stufenaufsatzbacken



SWB-SA
Segmentbacken



SWB-SM
Segmentbacken



SP-HB
Harte Stufenaufsatzbacken

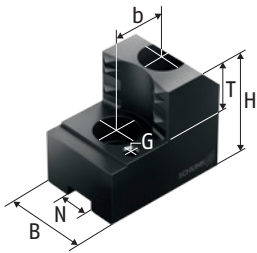
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	58	48	59.5		22	22		M12	2.2
ROTA NCO 165	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	60	50	59.5		24.5	22		M12	5.7
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	17	40		49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA NCO 210	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA NCO 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCO 210	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA NCO 260	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCO 260	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCO 260	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCO 260	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCO 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCO 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 400	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA NCO 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 500	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA NCO 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 630	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 630	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Krallenbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SZA
Krallenbacken

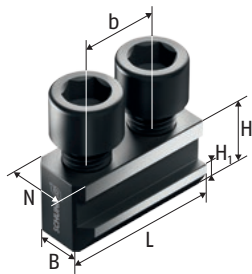
Technische Daten

Futtertyp	Spann- bereich ØD [mm]	Schwingkreis SDmax [mm]	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	40 – 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	66.2	20	M5	19	M12	1.3
ROTA NCO 165	59 – 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	57.2	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	81 – 111	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	52.4	20	M5	19	M12	1.1
ROTA NCO 165	99 – 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	52.4	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	121 – 151	211	SZA 16-34	0122114	17	40	50	63.5	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	30 – 82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 210	54 – 110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	83 – 140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	110 – 167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA NCO 210	140 – 197	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 260	51 – 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCO 260	90 – 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCO 260	140 – 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	187 – 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	45 – 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	100 – 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	165 – 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	229 – 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCO 400	61 – 181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	115 – 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	198 – 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	269 – 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	73 – 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 500	120 – 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	203 – 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	273 – 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	350 – 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCO 630	74 – 383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 630	136 – 502	732	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	222 – 585	711	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	292 – 657	754	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 630	345 – 666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



NKA
Nutenstein



NS
Nutenstein



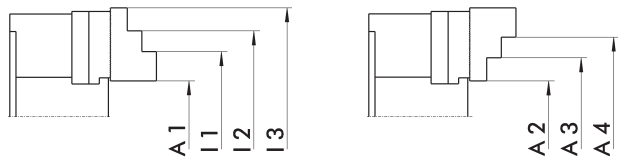
NKS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	b	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCO 165	NKA 2	0145104	17	19	20.5	7.5	42	22	M12 x 25	70
ROTA NCO 165	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	17	19	20.5	7.5	42	22	M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



Backenstellung I

Backenstellung II

Außenspannung

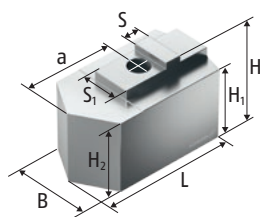
Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	13 - 69	25 - 80	73 - 122	115 - 165
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	5 - 108	31 - 89	81 - 135	127 - 199
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	16 - 132	37 - 128	119 - 201	192 - 260
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	16 - 154	32 - 137	124 - 229	216 - 315
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	22 - 230	53 - 170	156 - 272	257 - 400
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	22 - 328	53 - 170	156 - 272	257 - 500
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	22 - 457	49 - 165	151 - 267	253 - 630

Innenspannung

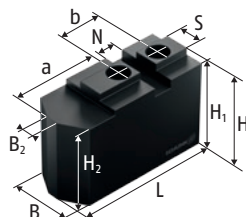
Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	67 - 115	109 - 161	155 - 210
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	80 - 134	126 - 183	174 - 265
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	69 - 151	142 - 231	222 - 330
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	88 - 192	180 - 283	271 - 380
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 480
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 606
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 730

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



SRK-AL
Weiche Aufsatzbacken



SRK
Weiche Aufsatzbacken

Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	S	B	H	H1	H2	L	a	b	Schrauben	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	10	16	40	60	55.5	54	76	35.5	25	M12	2.9
ROTA NCO 165	SRKL 160	1496965	10	16	40	60	55.5	54	88	35.5	25	M12	3.5
ROTA NCO 165	SRKL-AL 160	1496969	10	16	40	60	55.5	54	88	35.5	25	M12	1.3
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	12	16	40	60	55.5	54	94	49	30	M12	3.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	75.5	74	117	60	40	M16	8.2
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16	20	50	80	75.5	75	149	67	50	M16	10.9
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	18	22	60	100	96	95	180	86	60	M16	21.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6000 min⁻¹.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NCO 165		
ROTA NCO 210		
ROTA NCO 260		
ROTA NCO 315		
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500		
ROTA NCO 630	IFT Set	1404235

Verlängerungsset für Großfutter

Als Erweiterung des IFT-Messkopfes, um die Backenspannkraft von Großfuttern ab Ø 400 mm zu messen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500		
ROTA NCO 630	IFT Adapter Set	1498512

Modifikation Luftanlagekontrolle

Übergabe des Mediums über Gewindebohrungen in den stirnseitig eingearbeiteten Nuten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NCO 165	ROTA NCO-L 165	0856201
ROTA NCO 210	ROTA NCO-L 210	0856211
ROTA NCO 260	ROTA NCO-L 260	0856221
ROTA NCO 315	ROTA NCO-L 315	0856231
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500	ROTA NCO-L 400	0856241

Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr

Kühlschmierstoffdurchführung mit integriertem Rückschlagventil und Spritzdüse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
ROTA NCO 165	ROTA NCO-K 165	0856202
ROTA NCO 210	ROTA NCO-K 210	0856212
ROTA NCO 260	ROTA NCO-K 260	0856222
ROTA NCO 315	ROTA NCO-K 315	0856232
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500	ROTA NCO-K 400	0856242

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com