



KONTEC KSC3

**Zentrischspanner für
maximale Präzision und
Prozesssicherheit**

Bewährte maximale Präzision bei noch höherer Prozesssicherheit dank vernickeltem Grundkörper

Maximale Präzision mit hoher Spannkraft bei gleichzeitig sehr flacher Bauweise – dafür stehen die KSC3 Zentrischspanner. Ein neues absolutes Highlight der neuen Generation ist der vernickelte Grundkörper, welcher den Spanner optimal gegen Korrosion schützt und die Einsatzgebiete gegenüber dem Vorgänger deutlich erweitern. Darüber hinaus verfügt der Zentrischspanner über ein am Markt einzigartiges, extrem breites Programm an System- und Aufsatzbacken, was ihm eine maximale Flexibilität verleiht. Das geschlossene System mit optimiertem Späneabfluss garantiert eine maximale Prozesssicherheit. Der Spanner ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.

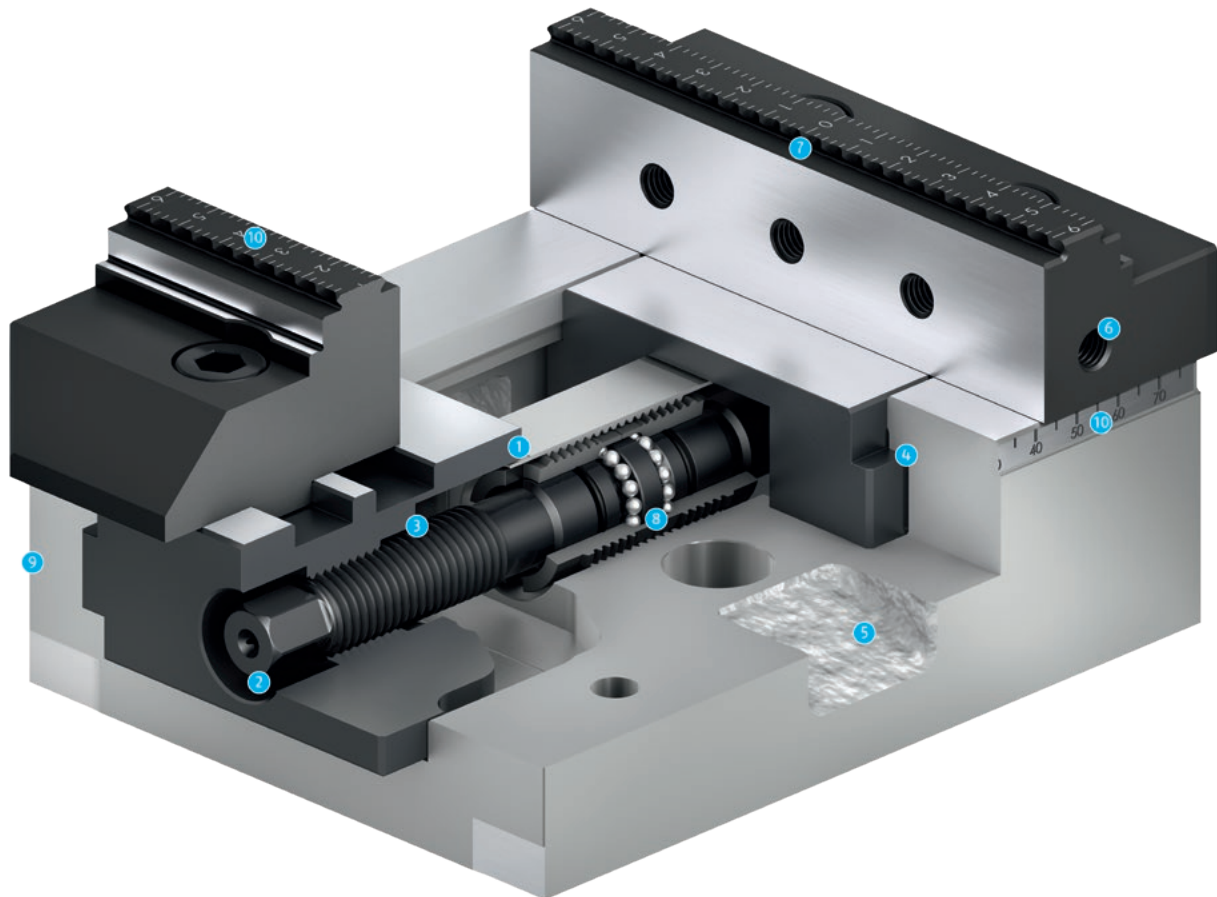


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Vernickelter Grundkörper**
Für einen optimalen Korrosionsschutz und ein noch breiteres Einsatzspektrum
- + Gelaserter Maßstab**
Schnelles und genaues Vorjustieren
- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Spindel gekapselt**
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Hohe Spannkraft**
Für eine prozesssichere Spannung ohne Vorprägen
- + Großer Spannbereich**
Hohe Flexibilität
- + Seitliche Ablaufnuten**
Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen
- + Kugelgelagerte spielfreie Spindel**
Für höchste Wiederholgenauigkeit
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC3

SCHUNK KONTEC KSC3 Zentrischspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel, die in einem komplett geschlossenen System geschützt ist. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärker und ist linear. Beide Backen schließen bzw. öffnen synchron. Das einstellbare Zentrum mit Kugellager ist vorgespannt und spielfrei. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment.



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Geschlossenes System
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen 2 Versenkter Sechskant-Anschluss
Verringert die Störkontur 3 Spindeltrieb
Für höchste Spannkraften 4 Lange Schieber
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung 5 Ablaufnuten
Für Kühlschmierstoff und Späne | <ul style="list-style-type: none"> 6 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse 7 Systembacke mit grip-Stufe und glatter Spannfläche
Ermöglicht die Erst- und Zweitseitenbearbeitung mit nur einer Backe 8 Kugelgelagerte spielfreie Spindel
Für höchste Wiederholgenauigkeit 9 Geringe Bauhöhe
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine 10 Gelaserter Maßstab
Für schnelle Positionierung der Systembacken und des Werkstücks |
|--|---|

100 % Kompatibilität zur KSC Generation

Die Spanner der KSC3 Generation sind zu 100 % kompatibel zu den Spannern der KSC Generation. Dadurch können bestehende KSC Spanner 1:1 durch KSC3 Spanner ausgetauscht oder miteinander kombiniert werden.



Optimaler Korrosionsschutz

Der Grundkörper des KSC3 Spanners wurde komplett vernickelt, wodurch sich selbst in anspruchsvollen Umgebungen ein best-möglicher Korrosionsschutz ergibt.



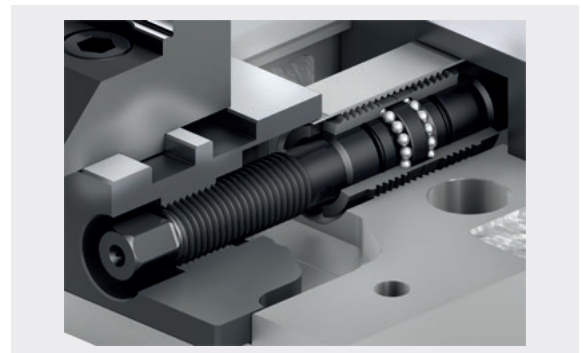
Gelaserter Maßstab

Durch die gelaserten Maßstäbe auf den Grundkörpern und Systembacken können die Systembacken und Werkstücke einfacher ausgerichtet werden, wodurch sich verkürzte Rüstzeiten ergeben.



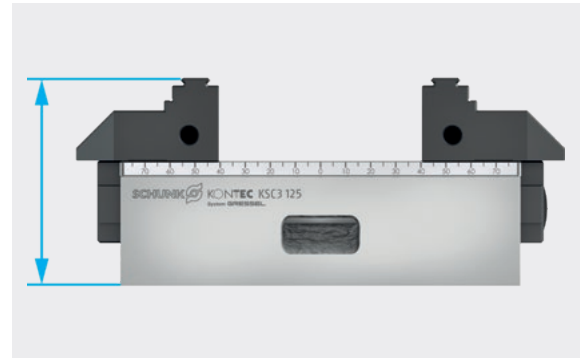
Geschlossenes System

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.



Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC3 nur wenig Bauraum in der Maschine. Außerdem bietet der Spanner besonders in Kombination mit einer Konsole beste Zugänglichkeit für die 5-Seiten-Bearbeitung.



Backenwechsel mit nur zwei Schrauben

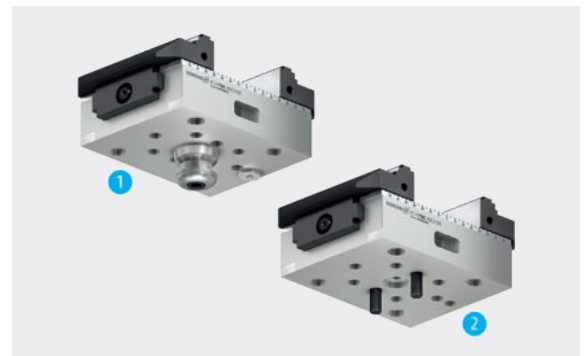
Die Systembacken können durch Lösen von lediglich zwei Schrauben sehr schnell und unkompliziert gewechselt werden. Hilfsmittel wie ein Akkuschrauber beschleunigen den Wechselvorgang noch einmal. Ein Austausch von kompletten Grundbacken ist hier nicht notwendig.



Befestigungsmöglichkeiten

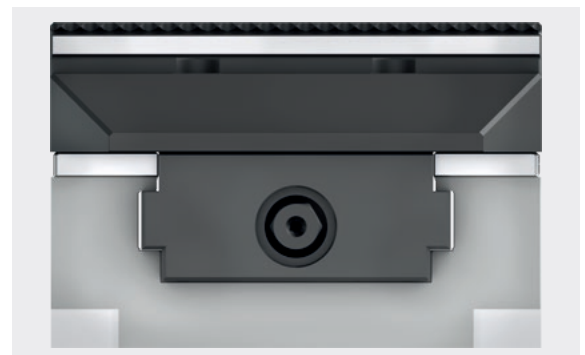
Der KSC3 bietet mehrere im Grundkörper integrierte Möglichkeiten zur Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Zentrischspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben befestigt werden.

- ① Befestigung über Nullpunktspannsystem
- ② Befestigung über Schrauben



Abdichtung der Backenführung

Die Grundbacke ist hochpräzise in die Grundbackenführung eingepasst. Dadurch ergeben sich minimale Spaltmaße, wodurch die Grundbackenführung optimal gegen herabfallende Späne geschützt ist.



Visuelle Kennzeichnung der Endstellung

Die Endstellungen des KSC3 sind visuell gekennzeichnet. Somit kann die Endstellung schnell und unkompliziert festgestellt werden. Dies kann mögliche Beschädigungen durch ein Spannen außerhalb des erlaubten Spannungsbereichs verhindern.



Verbesserte Störkontur

Der Sechskant-Anschluss wurde bei den Baugrößen 80-130, 125-160 und 160-280 im Grundkörper versenkt. Daraus resultiert beim KSC3 125-160 eine um bis zu 22 mm verbesserte Störkontur im Vergleich zum KSC 125-160.



Ausführung als Einfachspanner

Speziell für die Zweitseitenbearbeitung gibt es den KSC3 auch als Einfachspanner. Der Grundkörper des KSC3-K besitzt eine feste Backe mit durchgehender Quernut im Grundkörper. Dies garantiert eine hohe Prozesssicherheit und Winkelgenauigkeit für die Fertigbearbeitung.

1 Bewegliche Backe

Die bewegliche Backe wird durch die Spindel bewegt und legt sich an das Werkstück an.

2 Feste Backe

Die feste Backe ist durch eine Quernut im Grundkörper an der Position fixiert. Dadurch besitzen alle Werkstücke unabhängig von der Größe denselben Referenzpunkt.



Optimale Zugänglichkeit durch Konsolen



Durch den Einsatz von Konsolen können die Spanner von dem Maschinentisch abgehoben werden. Dies ermöglicht besonders bei der Bearbeitung mit 5-Achs-Maschinen eine verbesserte Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück. Je nach Spannergröße gibt es verschiedene Konsolen. Mit Hilfe von Montagesets können die Spanner dann auf den Konsolen befestigt werden.

- | | |
|--|---|
| <p>1 KSC3 80-130
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset
GMS-1 KSC 80 (Ident.-Nr. 1363522)</p> <p>2 KSC3 80-190
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset
GMS-1 KSC 80 (Ident.-Nr. 1363522)</p> <p>3 KSC3 125-160
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset
GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> | <p>4 KSC3 125-235
Konsole SKQ 125-2 (Ident.-Nr. 1423758) + Montageset
GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> <p>5 KSC3 125-300
Konsole SKQ 125-2 (Ident.-Nr. 1423758) + Montageset
GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> <p>6 KSC3 160-280
Konsole SKQ 160-1 (Ident.-Nr. 1423759) + Montageset
GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> |
|--|---|

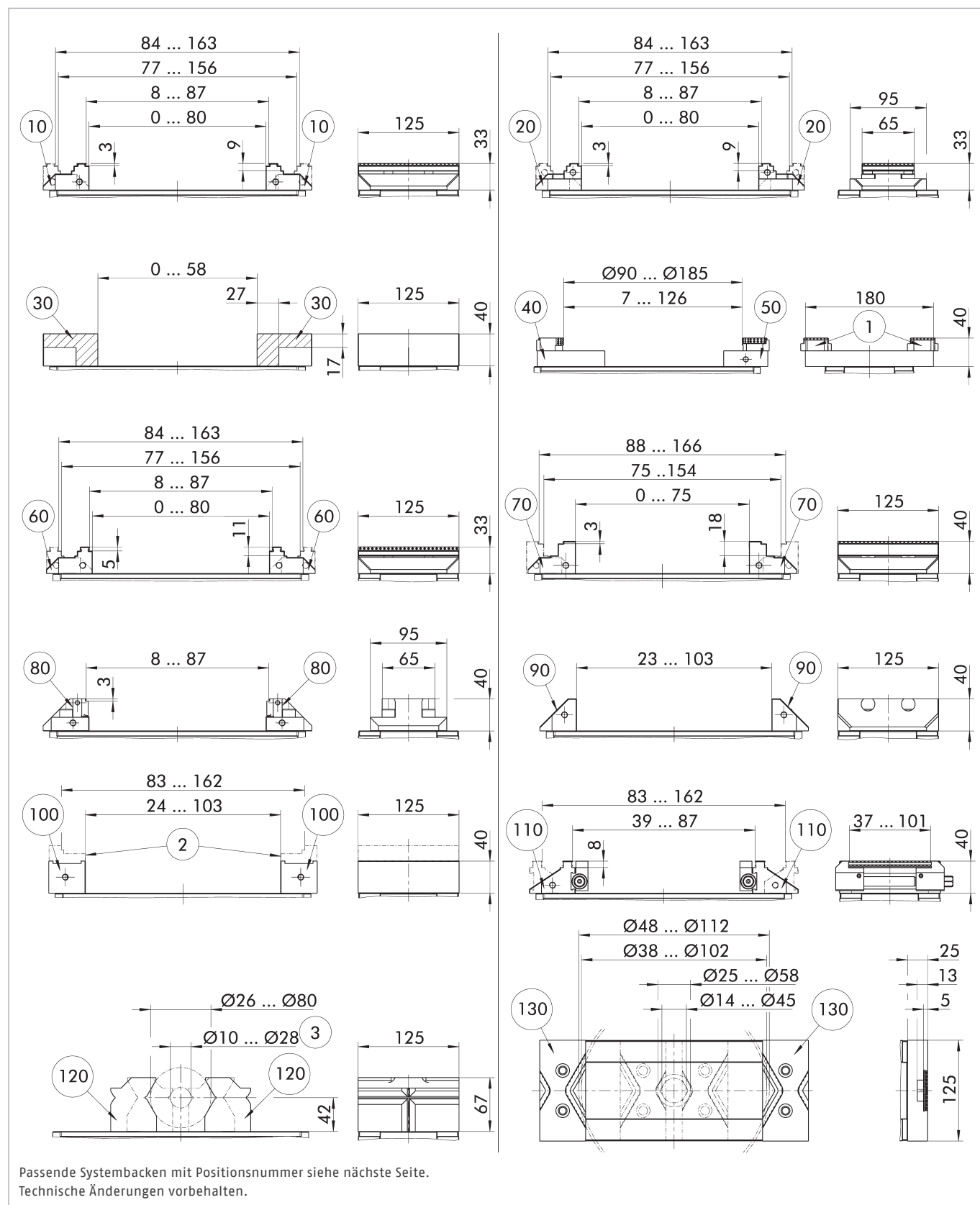
Schwimmende Ausführung



Beim Spannen von langen Werkstücken kann es zu Vibrationen und Verformungen am Werkstück kommen. Um diesen Vibrationen und Verformungen effektiv entgegen zu wirken, können zwischen den äußeren Spannstellen "schwimmende" Zentrischspanner eingesetzt werden. Durch den Ausgleich legen sich die Systembacken an das Werkstück an und halten dieses in der Position.

- ❶ **KSC3 Spanner in Standardausführung**
Für die beiden äußeren Spannstellen werden Spanner in Standardausführung verwendet.
- ❷ **KSC3 Spanner in schwimmender Ausführung**
Für alle inneren Spannstellen werden Spanner mit Ausgleich verwendet, um eine Deformation des Werkstücks zu vermeiden.

- ❸ **Maximaler Längenausgleich**
Baugröße 80: ± 3 mm
Baugröße 125: ± 5 mm
Baugröße 160: ± 5 mm



① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

② Backe glatt VS (Ident.-Nr. 0430416)

③ Gleiche Spannungsbereiche für vertikale Spannung

Technische Daten

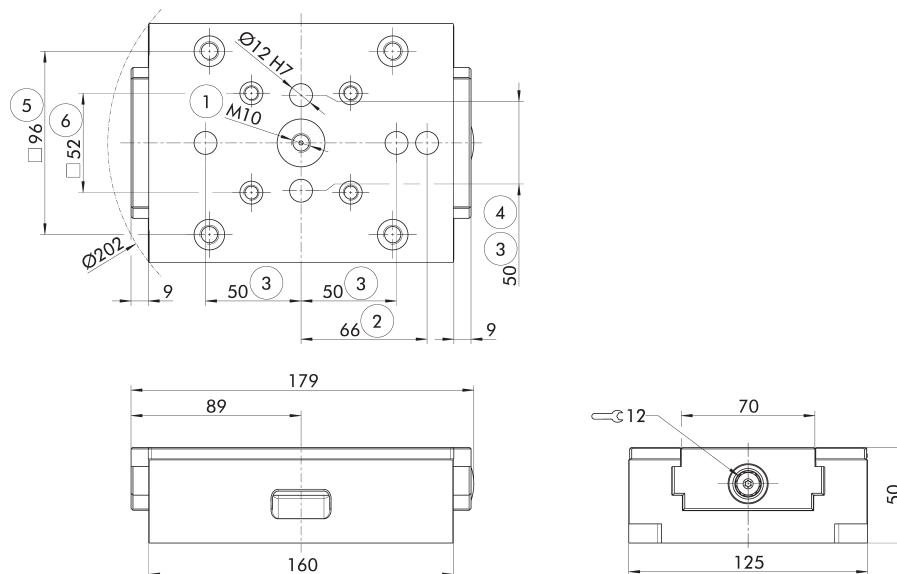
Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Längenausgleich [mm]	Gewicht [kg]
KSC3 125-160	1514241		125	35	100		6.3
KSC3 125-160-S	1514247		125	35	100	±5	6.5
KSC3 grip 125-160	1514238	Wendebacke grip	125	35	100		8.7

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 125-57-33	0432474	125	57	33	1.3
Wendebacke grip	20	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
Alu Backe	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Pendelplatte	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Adapterplatte	50	SGA-3 180-62-22	0432471	180	62	22	1.7
Wendebacke grip	60	SGWB-G5-B 125-57-33	1514365	125	57	33	1.2
Wendebacke	70	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
5-Achs-Backe	80	SG5A-B 65-57-40	0432473	65	57	40	1
5-Achs-Backe	90	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
Kombibacke	100	SGK-B 125-45.5-40	0432468	125	45.5	40	1.6
6fach-Backensystem	110	SG6F 125-57-40	0432485	125	57	40	3.9
Prismabacke	120	SGVA-B 125-57-67	1395549	125	67	57	3.2
Prismabacke vertikal	130	SGVA-B 125-25-57	1468523	125	57	25	1.3



- ① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen
- ② Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1-K
- ③ Vorbereitet für Indexierbolzen GFD-IXB oder Passstifte Ø 12m6
- ④ Vorbereitet für Schrauben M12
- ⑤ Vorbereitet für Spannbolzen GFD-SP mini Ø20 h6
- ⑥ Vorbereitet für Spannbolzen GFD-SP mini Ø16 h6

Systembacken

Wendebacke soft-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit spezieller grip-Stufe 5 mm, um weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Kunststoff spannen zu können.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-SG5-B 125-57-33		1514367

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-G5-B 125-57-33		1514365

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 5 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-CG5-B 125-57-33		1514376

Wendebacke mit Prägeprofil

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit spezieller grip-Stufe, um vorgeprägte Werkstücke einfach und sicher zu spannen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

Wendebacke

Ausführung als bewegliche Backe. Eine Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC), eine Seite Höhe 40 mm mit glatter Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Reduzierte Backenbreite. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Backenbreite 65 mm, beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-CG3-B 65-57-33		1414568

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe. Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGAL-B 125-68-40		0432469

Stahlbacke

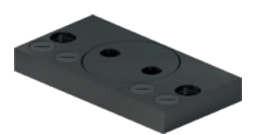
Ausführung als bewegliche Backe. Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SG5-B 125-68-40		1452569

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6-fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGA-3 180-62-22	W-38	0432471

Wendebacke glatt

Ausführung als bewegliche Backe. Geschliffene Stufen, für eine präzise OP20-Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGWB-S6-B 125-57-33		1497517
KSC3 125-160	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC3 125-160	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Backenbreite 65 mm, inklusive wendbarer Backe mit grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SG5A-B 65-57-40	W-65-1	0432473

Kombibacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite vorbereitet zur Aufnahme von Aufsatzbacken.
Zusätzlich können noch VS-Aufsatzbacken montiert werden.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGK-B 125-45.5-40	W-125-1 W-125-3	0432468

6fach-Backensystem

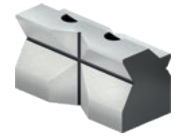
Backenset zum Spannen des Werkstücks von sechs Seiten und dadurch deutliche Erhöhung der Spannkraft.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SG6F 125-57-40		0432485

Prismabacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Zum horizontalen wie auch vertikalen Spannen von runden Materialien.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGVA-B 125-57-67		1395549

Prismabacke vertikal

Ausführung als bewegliche Backe.
Zum vertikalen Spannen von runden Werkstücken.
Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGVA-B 125-25-57		1468523

Mittelbacke grip

Schwimmende Ausführung zum Spannen von zwei Werkstücken in einer Aufspannung. Beide Seiten vorbereitet zur Aufnahme von Federblechen oder Aufsatzbacken.

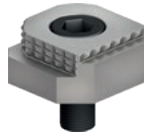


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SGM-G3 125-16-33		1474207
KSC3 125-160	SGM-G3 125-26-33		1474208

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

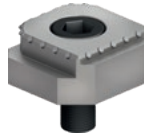
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1 1465122

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373338

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1 0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1 1509316

Prismabacke geschliffen

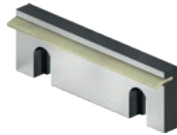
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Backe weich

Backe zur kundenseitigen Nacharbeit.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

Backe grip wendbar

Wendbare Backe mit grip-Stufe 3 mm in vertikaler und 5 mm in horizontaler Richtung.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Prismabacke geschliffen

Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Universalstufenbacke

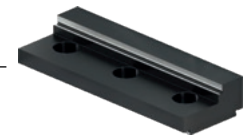
Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Backe glatt VS

Horizontal einsetzbare Backe mit vergrößertem Spannbereich und geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBE-VS 125-19-45	125	19	45	W-125-3	0430416

Backe grip VS

Horizontal einsetzbare Backe mit vergrößertem Spannbereich und grip-Stufe 3 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-VS 125-17-40	125	17	40	W-125-3	0430417

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	IFT SST Set	1475766

Spannbolzen GFD-SP mini

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung der GFD mini Rüstsysteme mit Spannmitteln von SCHUNK.
1 Satz = 4 Stück.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291
KSC3 125-160	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SPA 40-K	0432369

Indexierbolzen

Verwendung als Verdrehsicherung bei VERO-S Modulen mit V1-Verdrehsicherung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	IXB V1-K	0432371

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GFD-SP 40	0433600

Indexierbolzen GFD

Indexierbolzen zur Lageorientierung von Spannpaletten und Spannmitteln auf GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GFD-IXB	1367937

Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GSH-D 10-100	0432477

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichsvoreinstellung.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 12

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber.
Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

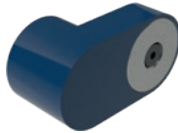
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschläge.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 33 mm mit Grip-Stufe 3 mm.
Höhen = 8, 12, 20, 25 und 27 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GWU-S grip 125-33	1394227

Zylinderstift-Set

Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GZS Ø12m6	1373755

Konsole eckig

Zum Abheben des Spannmittels vom Maschinentisch und zur Erhöhung der Zugänglichkeit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	SKQ 80/125-1	1363520

Montageset

Zur schnellen und einfachen Montage von KSC3-Spannern auf Konsole eckig.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC3 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC3 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC3 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC3 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC3 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC3 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC3 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC3 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC3 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC3 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC3 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC3 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC3 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC3 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC3 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC3 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC3 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC3 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC3 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com