



KONTEC KSC3

**Zentrischspanner für
maximale Präzision und
Prozesssicherheit**

Bewährte maximale Präzision bei noch höherer Prozesssicherheit dank vernickeltem Grundkörper

Maximale Präzision mit hoher Spannkraft bei gleichzeitig sehr flacher Bauweise – dafür stehen die KSC3 Zentrischspanner. Ein neues absolutes Highlight der neuen Generation ist der vernickelte Grundkörper, welcher den Spanner optimal gegen Korrosion schützt und die Einsatzgebiete gegenüber dem Vorgänger deutlich erweitern. Darüber hinaus verfügt der Zentrischspanner über ein am Markt einzigartiges, extrem breites Programm an System- und Aufsatzbacken, was ihm eine maximale Flexibilität verleiht. Das geschlossene System mit optimiertem Späneabfluss garantiert eine maximale Prozesssicherheit. Der Spanner ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.

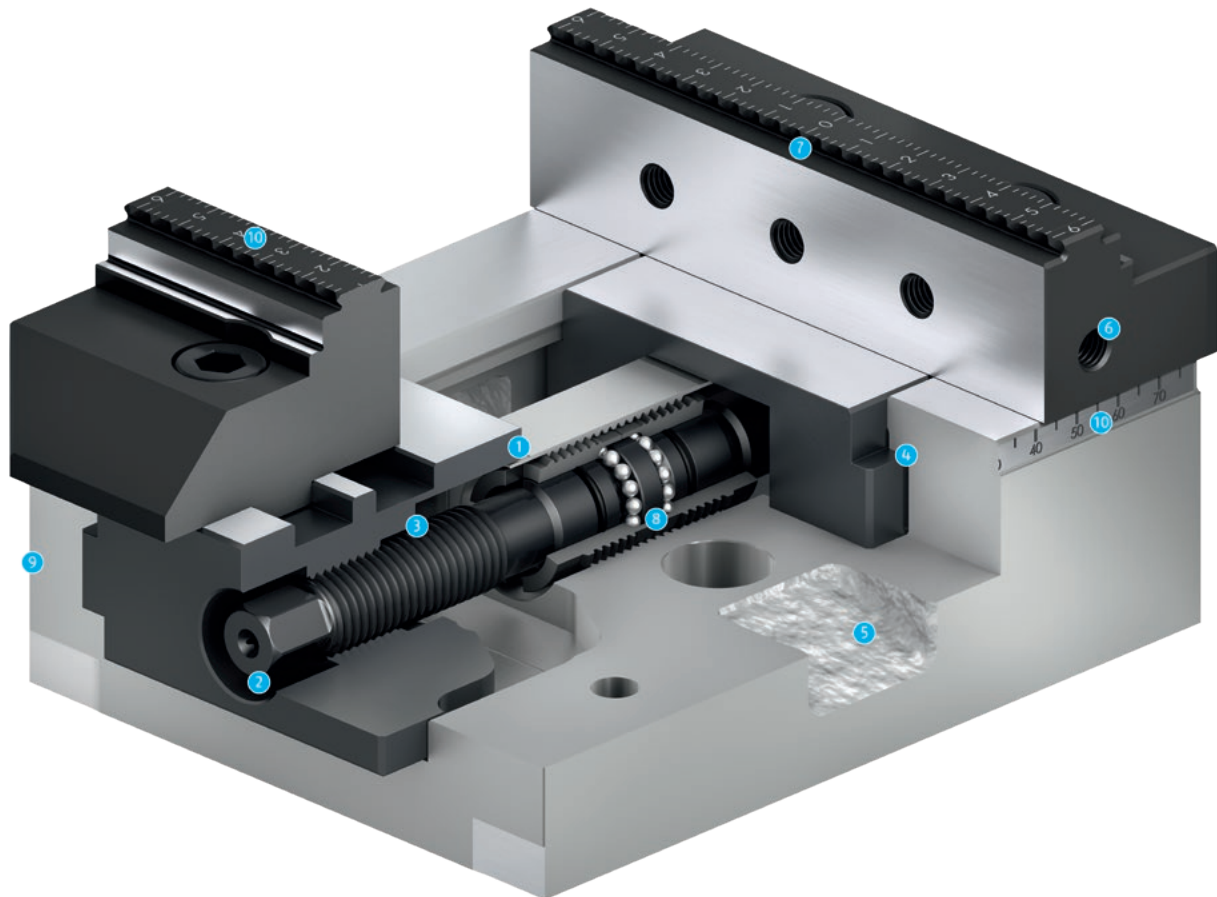


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Vernickelter Grundkörper**
Für einen optimalen Korrosionsschutz und ein noch breiteres Einsatzspektrum
- + Gelaserter Maßstab**
Schnelles und genaues Vorjustieren
- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Spindel gekapselt**
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Hohe Spannkraft**
Für eine prozesssichere Spannung ohne Vorprägen
- + Großer Spannbereich**
Hohe Flexibilität
- + Seitliche Ablaufnuten**
Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen
- + Kugelgelagerte spielfreie Spindel**
Für höchste Wiederholgenauigkeit
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC3

SCHUNK KONTEC KSC3 Zentrischspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel, die in einem komplett geschlossenen System geschützt ist. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärker und ist linear. Beide Backen schließen bzw. öffnen synchron. Das einstellbare Zentrum mit Kugellager ist vorgespannt und spielfrei. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment.



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Geschlossenes System
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen 2 Versenkter Sechskant-Anschluss
Verringert die Störkontur 3 Spindeltrieb
Für höchste Spannkraften 4 Lange Schieber
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung 5 Ablaufnuten
Für Kühlschmierstoff und Späne | <ul style="list-style-type: none"> 6 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse 7 Systembacke mit grip-Stufe und glatter Spannfläche
Ermöglicht die Erst- und Zweitseitenbearbeitung mit nur einer Backe 8 Kugelgelagerte spielfreie Spindel
Für höchste Wiederholgenauigkeit 9 Geringe Bauhöhe
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine 10 Gelaserter Maßstab
Für schnelle Positionierung der Systembacken und des Werkstücks |
|--|---|

100 % Kompatibilität zur KSC Generation

Die Spanner der KSC3 Generation sind zu 100 % kompatibel zu den Spannern der KSC Generation. Dadurch können bestehende KSC Spanner 1:1 durch KSC3 Spanner ausgetauscht oder miteinander kombiniert werden.



Optimaler Korrosionsschutz

Der Grundkörper des KSC3 Spanners wurde komplett vernickelt, wodurch sich selbst in anspruchsvollen Umgebungen ein best-möglicher Korrosionsschutz ergibt.



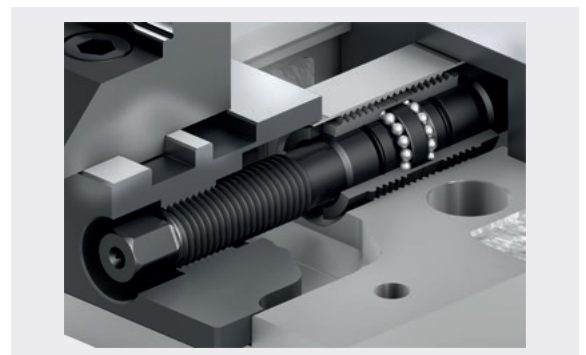
Gelaserter Maßstab

Durch die gelaserten Maßstäbe auf den Grundkörpern und Systembacken können die Systembacken und Werkstücke einfacher ausgerichtet werden, wodurch sich verkürzte Rüstzeiten ergeben.



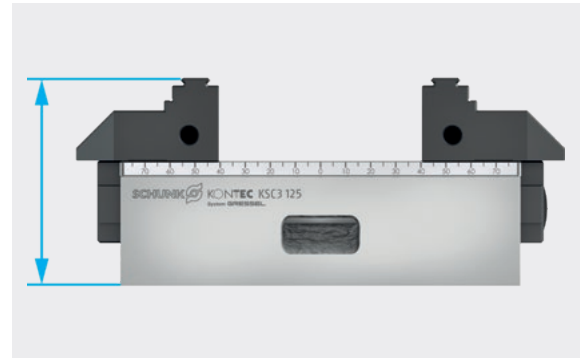
Geschlossenes System

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.



Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC3 nur wenig Bauraum in der Maschine. Außerdem bietet der Spanner besonders in Kombination mit einer Konsole beste Zugänglichkeit für die 5-Seiten-Bearbeitung.



Backenwechsel mit nur zwei Schrauben

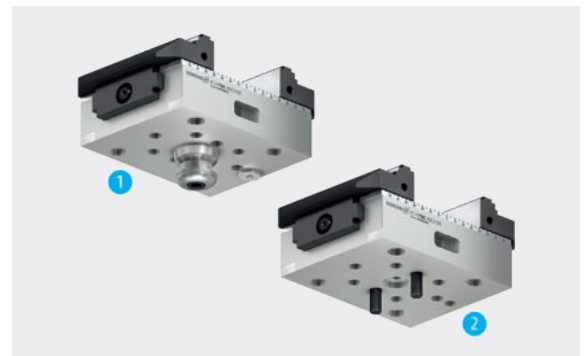
Die Systembacken können durch Lösen von lediglich zwei Schrauben sehr schnell und unkompliziert gewechselt werden. Hilfsmittel wie ein Akkuschrauber beschleunigen den Wechselvorgang noch einmal. Ein Austausch von kompletten Grundbacken ist hier nicht notwendig.



Befestigungsmöglichkeiten

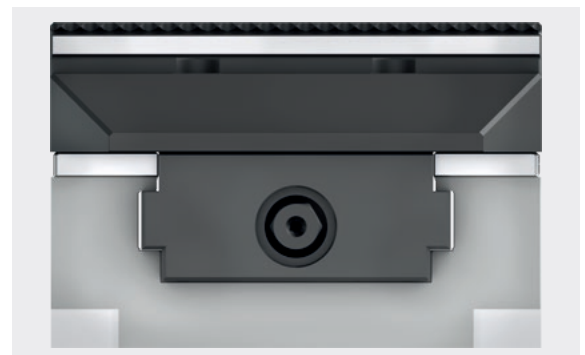
Der KSC3 bietet mehrere im Grundkörper integrierte Möglichkeiten zur Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Zentrischspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben befestigt werden.

- ① Befestigung über Nullpunktspannsystem
- ② Befestigung über Schrauben



Abdichtung der Backenführung

Die Grundbacke ist hochpräzise in die Grundbackenführung eingepasst. Dadurch ergeben sich minimale Spaltmaße, wodurch die Grundbackenführung optimal gegen herabfallende Späne geschützt ist.



Visuelle Kennzeichnung der Endstellung

Die Endstellungen des KSC3 sind visuell gekennzeichnet. Somit kann die Endstellung schnell und unkompliziert festgestellt werden. Dies kann mögliche Beschädigungen durch ein Spannen außerhalb des erlaubten Spannungsbereichs verhindern.



Verbesserte Störkontur

Der Sechskant-Anschluss wurde bei den Baugrößen 80-130, 125-160 und 160-280 im Grundkörper versenkt. Daraus resultiert beim KSC3 125-160 eine um bis zu 22 mm verbesserte Störkontur im Vergleich zum KSC 125-160.



Ausführung als Einfachspanner

Speziell für die Zweitseitenbearbeitung gibt es den KSC3 auch als Einfachspanner. Der Grundkörper des KSC3-K besitzt eine feste Backe mit durchgehender Quernut im Grundkörper. Dies garantiert eine hohe Prozesssicherheit und Winkelgenauigkeit für die Fertigbearbeitung.

1 Bewegliche Backe

Die bewegliche Backe wird durch die Spindel bewegt und legt sich an das Werkstück an.

2 Feste Backe

Die feste Backe ist durch eine Quernut im Grundkörper an der Position fixiert. Dadurch besitzen alle Werkstücke unabhängig von der Größe denselben Referenzpunkt.



Optimale Zugänglichkeit durch Konsolen



Durch den Einsatz von Konsolen können die Spanner von dem Maschinentisch abgehoben werden. Dies ermöglicht besonders bei der Bearbeitung mit 5-Achs-Maschinen eine verbesserte Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück. Je nach Spannergröße gibt es verschiedene Konsolen. Mit Hilfe von Montagesets können die Spanner dann auf den Konsolen befestigt werden.

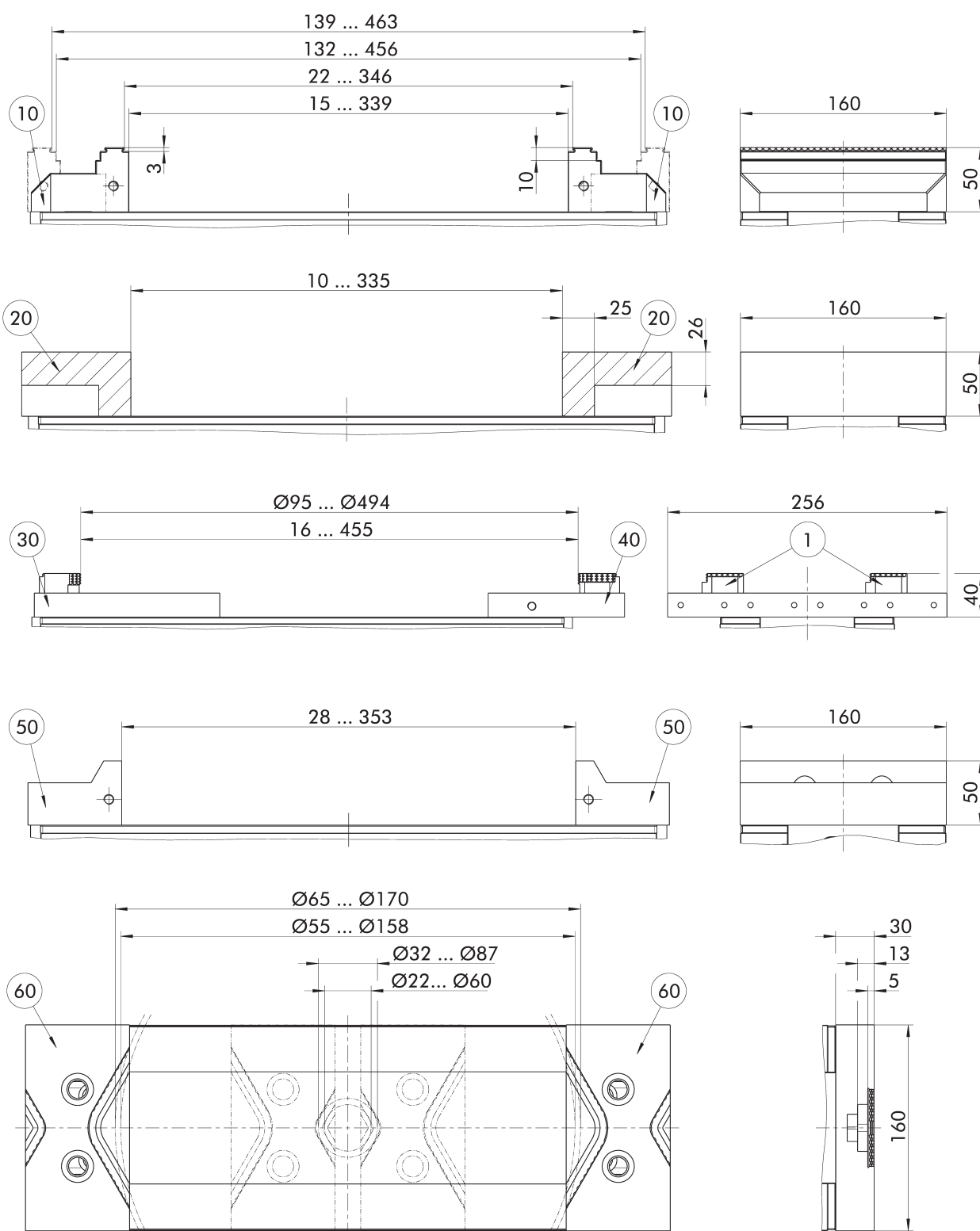
- | | |
|--|---|
| <p>1 KSC3 80-130
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset GMS-1 KSC 80 (Ident.-Nr. 1363522)</p> <p>2 KSC3 80-190
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset GMS-1 KSC 80 (Ident.-Nr. 1363522)</p> <p>3 KSC3 125-160
Konsole SKQ 80/125-1 (Ident.-Nr. 1363520) + Montageset GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> | <p>4 KSC3 125-235
Konsole SKQ 125-2 (Ident.-Nr. 1423758) + Montageset GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> <p>5 KSC3 125-300
Konsole SKQ 125-2 (Ident.-Nr. 1423758) + Montageset GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> <p>6 KSC3 160-280
Konsole SKQ 160-1 (Ident.-Nr. 1423759) + Montageset GMS-1 KSC 125/160 (Ident.-Nr. 1368859)</p> |
|--|---|

Schwimmende Ausführung



Beim Spannen von langen Werkstücken kann es zu Vibrationen und Verformungen am Werkstück kommen. Um diesen Vibrationen und Verformungen effektiv entgegen zu wirken, können zwischen den äußeren Spannstellen "schwimmende" Zentrischspanner eingesetzt werden. Durch den Ausgleich legen sich die Systembacken an das Werkstück an und halten dieses in der Position.

- 1 KSC3 Spanner in Standardausführung**
Für die beiden äußeren Spannstellen werden Spanner in Standardausführung verwendet.
- 2 KSC3 Spanner in schwimmender Ausführung**
Für alle inneren Spannstellen werden Spanner mit Ausgleich verwendet, um eine Deformation des Werkstücks zu vermeiden.
- 3 Maximaler Längenausgleich**
Baugröße 80: ± 3 mm
Baugröße 125: ± 5 mm
Baugröße 160: ± 5 mm



Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke
carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

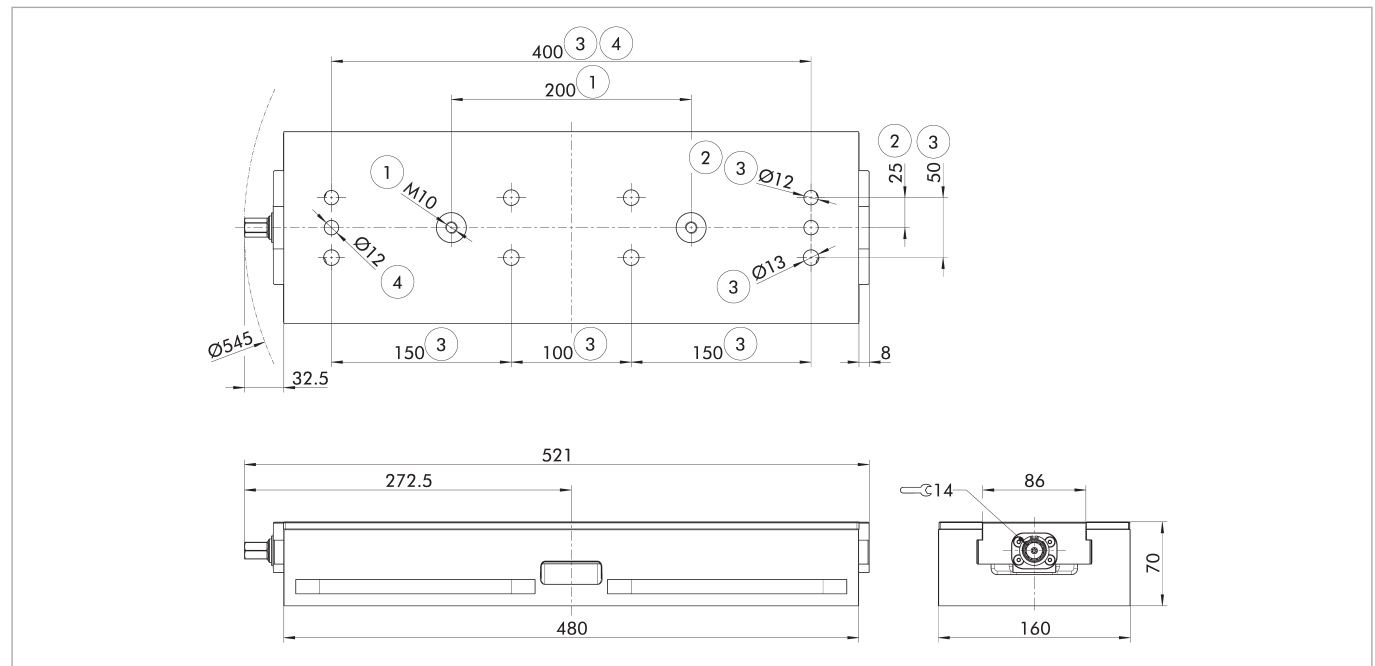
Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Längenausgleich [mm]	Gewicht [kg]
KSC3 160-480	1514254	160	50	175		35
KSC3 160-480-S	1514256	160	50	175	±5	35

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Alu Backe	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Pendelplatte	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Adapterplatte	40	SGA-3 256-125-22	0432616	256	125	22	5.5
5-Achs-Backe	50	SG5A-B 160-73-50	0432617	160	73	50	3.6
Prismabacke vertikal	60	SGVA-B 160-30-81	1468524	160	81	30	2.7



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

② Vorbereitet für Passschrauben M12

③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12

④ Vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

Systembacken

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGWB-G5-B 160-81-50	W-160	1522330

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 5 mm
(bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGWB-CG5-B 160-81-50	W-160	1497022

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGA-3 256-125-22	W-38	0432616

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und
Gewinden zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Prismabacke vertikal

Ausführung als bewegliche Backe.
Zum vertikalen Spannen von runden
Werkstücken.
Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.

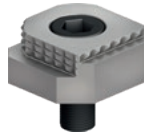


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SGVA-B 160-30-81		1468524

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

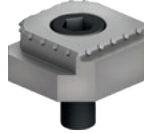
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Prismabacke geschliffen

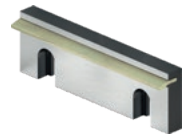
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3 160-480	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 20 – 200 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

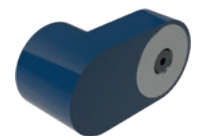
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 160 mm

Passend zu Systembacken H = 50 mm.
Höhen = 15, 30, 40, 45 und 47 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Zylinderstift-Set

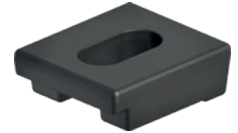
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Montageset

Zur schnellen und einfachen Montage von KSC3-Spannern auf Konsole eckig.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 160 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC3 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com