



KONTEC KSG

**Modular aufgebauter
Maschinenschraubstock**

Kraftverstärkter Einfachspanner mit einzigartiger Hebel-Schnellspannung und stufenlos einstellbarer Spannkraft

KONTEC KSG sind modular aufgebaute Maschinenschraubstöcke mit einzigartiger, patentierter Hebelschnellspannung und stufenlos einstellbarer Spannkraft. Durch ein vielfältiges System- und Aufsatzbackenprogramm kann der Spanner an jede Spannaufgabe angepasst werden. Durch die Hebelschnellspannung werden die Werkstücke innerhalb einer Sekunde auf Zug gespannt, was zusätzlich ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der Maschinenschraubstock ist dank Nullpunktschnittstelle bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten zur starken Reduzierung der Rüstzeiten auf Werkzeugmaschinen.

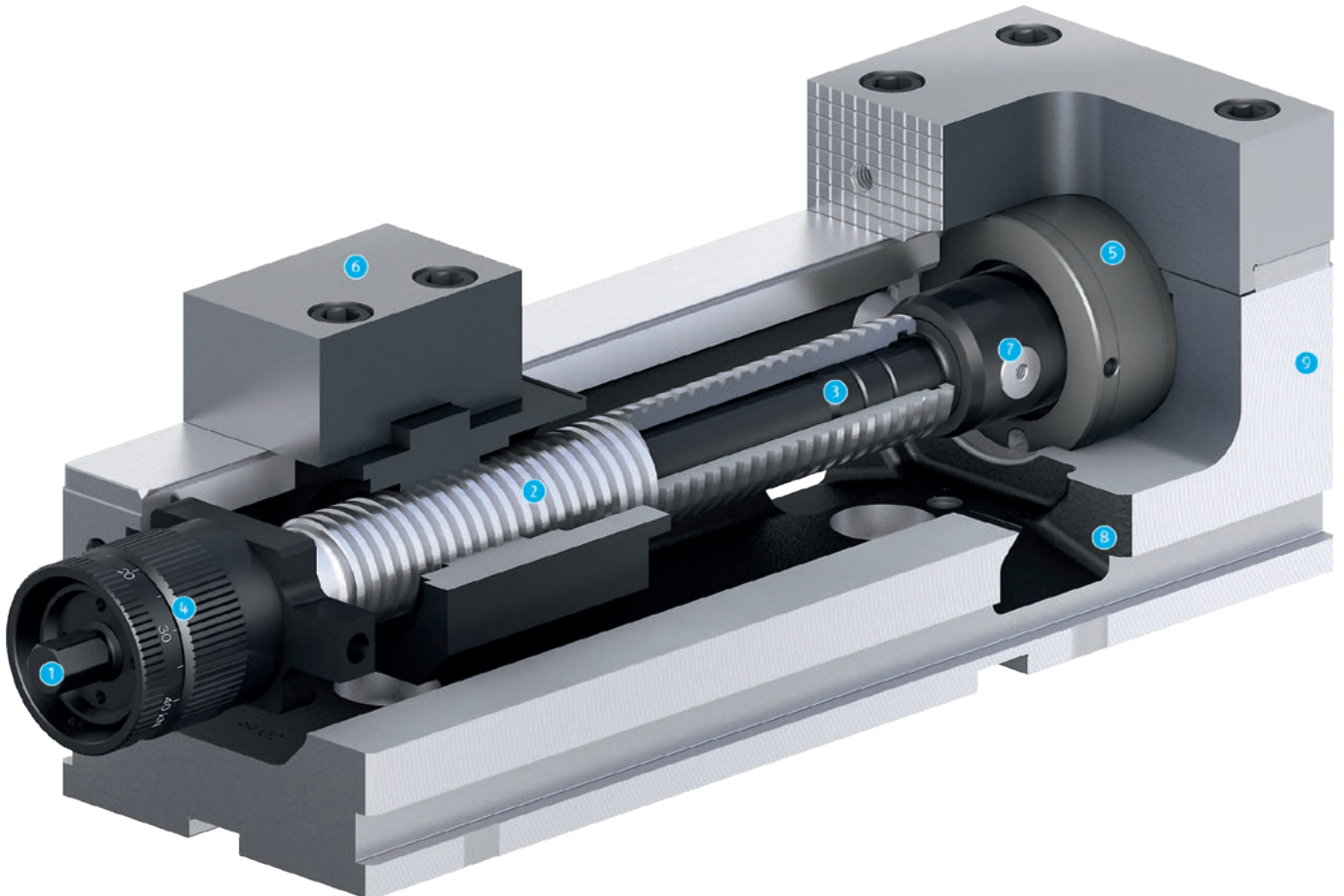


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Hebel-Schnellspannung**
Einfache, schnelle und zuverlässige Spannung des Werkstücks
- + Stufenlose Spannkrafteinstellung**
Für die Bearbeitung von Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Von Hand verstellbarer Spindeltrieb**
Verstellen des Spannbereichs ohne Werkzeug
- + Gekapselte Kraftübertragungsdose**
Keine Wartung der Kraftübertragungseinheit notwendig
- + Einfaches Handling**
Schnelle Demontage und Reinigung
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Standard Backenschnittstelle mit umfangreichem Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Funktion KSG

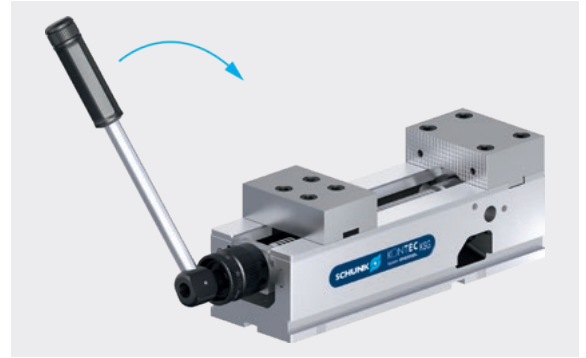
Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Nun erfolgt der „Kniff mit dem Griff“. Durch eine 160°-Drehbewegung des Sprinterhebels kommt die innenliegende Zugstange zum Einsatz. Die im Bereich der festen Backe sitzende Kraftübertragungsdose zieht die Zugstange über ein mechanisches Übersetzungssystem nach hinten.



- ① **Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung
- ② **Spindeltrieb**
Für höchste Spannkraften
- ③ **Vollständig gekapselte Zugstange**
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- ④ **Stufenlose Spannkrafteinstellung**
Für höchste Wiederholgenauigkeit
- ⑤ **Mechanische Kraftübersetzung**
Für selbsthemmende und vibrationssichere Spannung
- ⑥ **Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
- ⑦ **Einfacher Ausbau der Spindelbaugruppe**
Zur einfachen Reinigung und schnellen Montage ohne Spannpratzen
- ⑧ **Ablaufnuten**
Für Kühlschmierstoff und Späne
- ⑨ **Verschleißfester Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

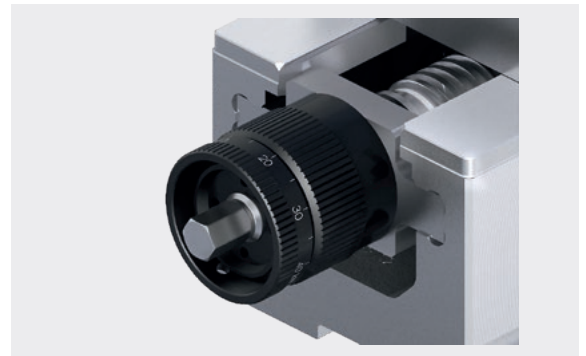
Hebel-Schnellspannung

Mit der Hebel-Schnellspannung kann die Krafteinleitung an der Spindel ganz ohne Drehmomentschlüssel erfolgen. Der Spannvorgang erfolgt durch das Umlegen – eine 160° Drehung – des Sprinter-Hebels. Das Werkstück ist in weniger als einer Sekunde gespannt.



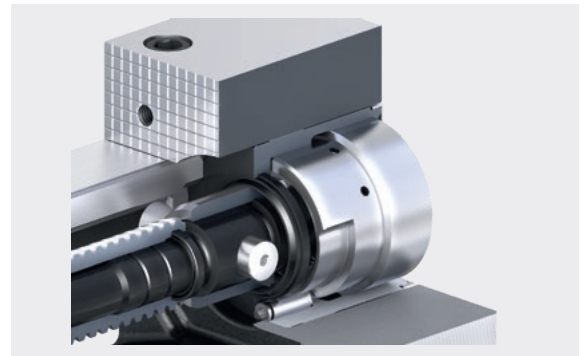
Stufenlos einstellbare Spannkraft

Die Spannkraft lässt sich einfach über ein Handrad ohne Werkzeug einstellen. Die Voreinstellung der Kraft auf das Werkstück kann zwischen 4 kN bis maximal 40 kN vorgewählt werden. Der Vorteil ist eine extrem wiederholgenaue Aufspannung.



Vollständig gekapselte Kraftübertragungsdose

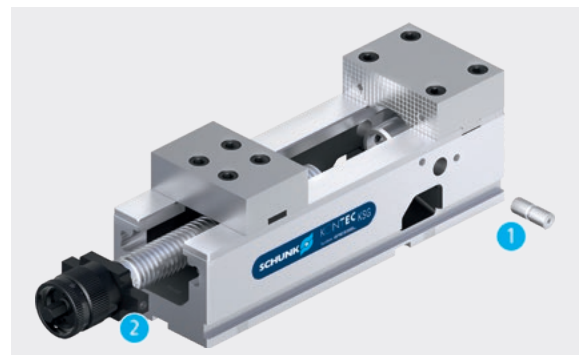
Die Kraftübertragungsdose ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.



Reinigung und Demontage in wenigen Sekunden

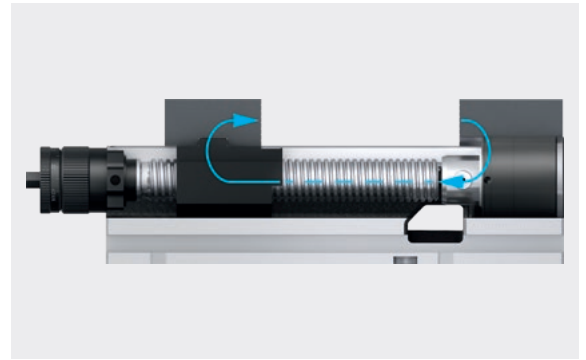
Durch Herausziehen des Kupplungsbolzens kann die Spindelbaugruppe mit wenigen Handgriffen aus dem kraftbetätigten Einfachspanner ausgebaut werden. Dies ermöglicht ein schnelles und direktes Positionieren des KSG ohne Spannpratzen oder die Vorbereitung für den Aufbau über NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannsysteme. Auch das Reinigen des Spanners ist dadurch schnell und einfach erledigt.

- ❶ Kupplungsbolzen
- ❷ Spindelbaugruppe



Spannung auf Zug

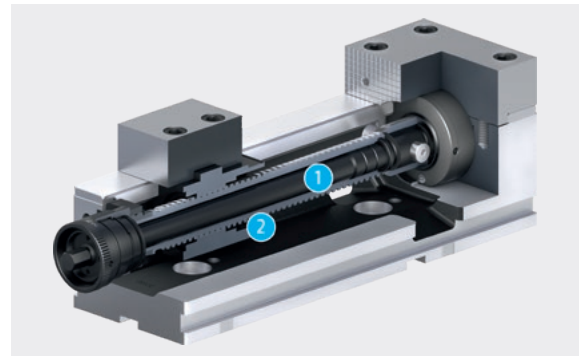
Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSG ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.



Vollständig gekapselte Zugstange

Die in der Außenspindel integrierte Zugstange ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

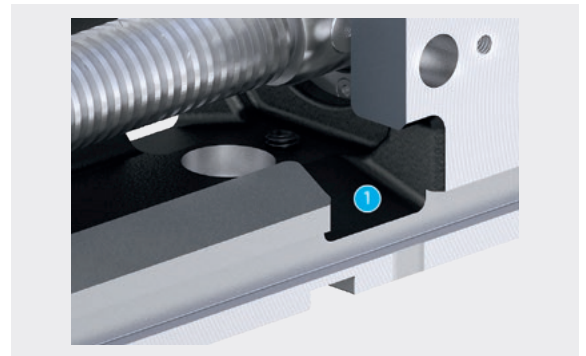
- 1 Zugstange
- 2 Außenspindel



Ablaufnuten

Durch schräge Ablaufnuten können Kühlschmierstoff und Späne einfach nach außen abfließen.

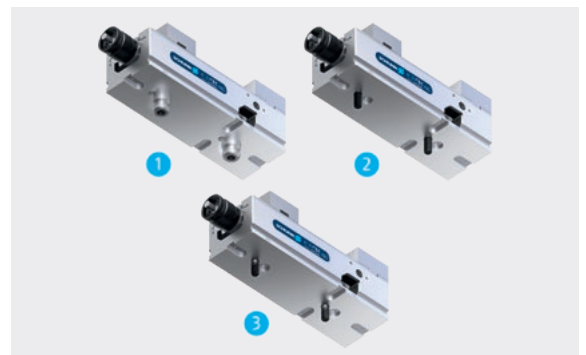
- 1 Ablaufnut

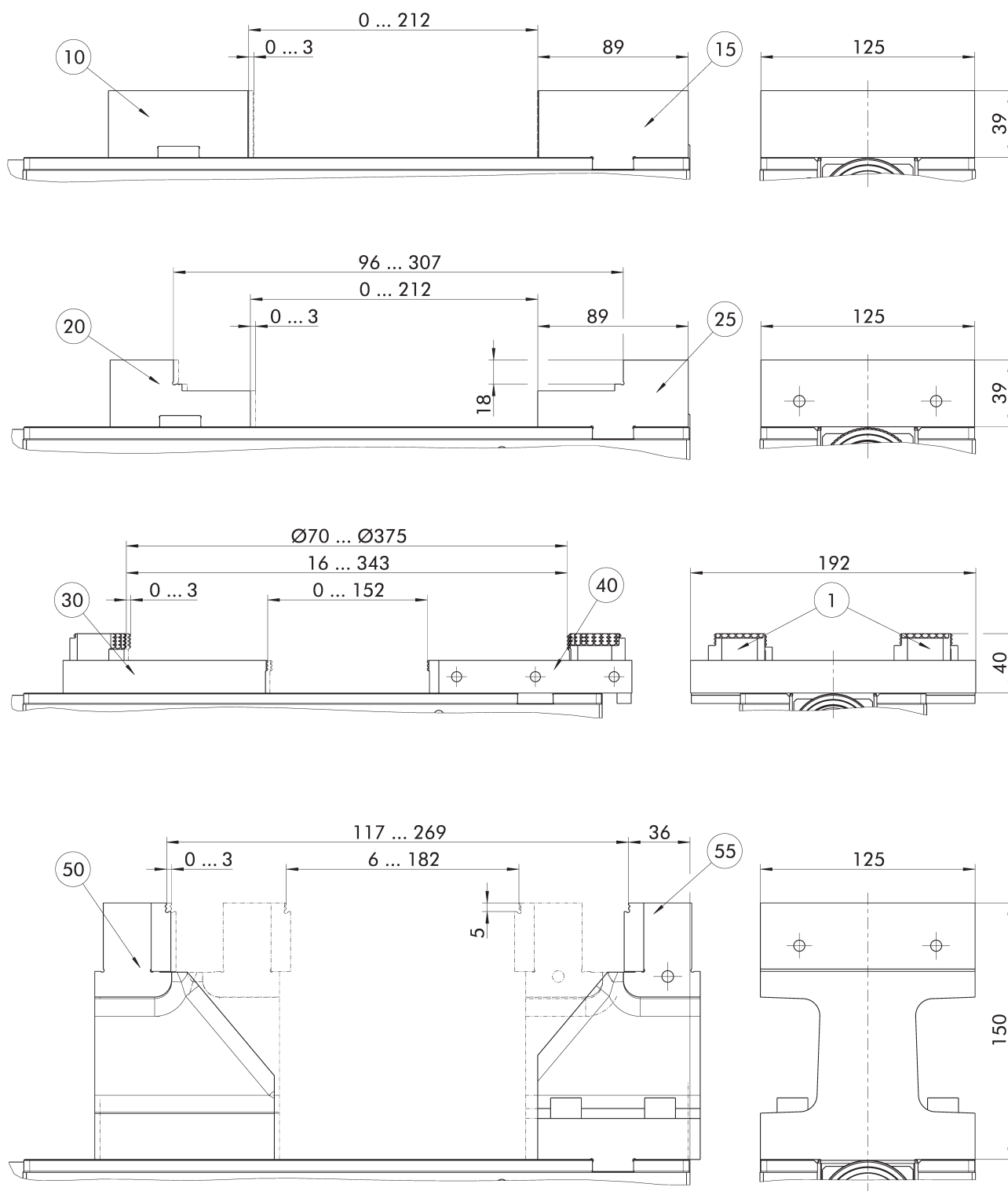


Befestigungsmöglichkeiten

Der KSG bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Spanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Passschrauben lageorientiert, oder über zwei Schrauben aufgebaut werden.

- 1 Befestigung über Nullpunktspannsystem
- 2 Befestigung über zwei Schrauben
- 3 Befestigung lageorientiert über zwei Passschrauben





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke
carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Spannkraft [kN]	Gewicht [kg]
KSG 125	0430302	Blockbacken	125	4 - 40	35
KSG VS 125	1405571	Wendebacken	125	4 - 40	34
KSG R 125	0430800	Pendel- und Adapterplatten	125	4 - 40	34
KSG 5A-VS 125	0430503	VS-Backen hoch	125	4 - 40	42

Lieferumfang

Spanner, Systembacken, Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

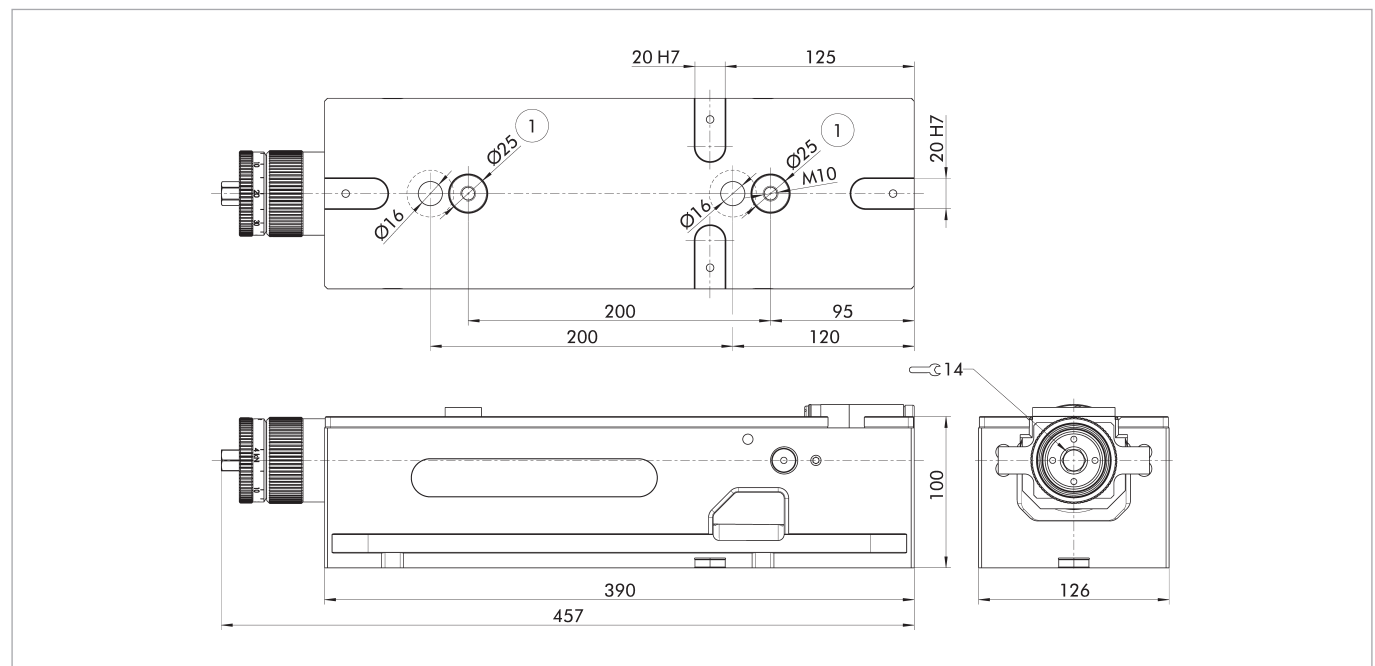
Hinweis

Systembacken

Die Spannmittel sind hier jeweils immer mit den entsprechenden Systembacken ausgestattet.

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Blockbacke	10	SGBB-B 125-82-39	0430087	125	82	39	2.7
Blockbacke	15	SGBB-F 125-88-39	0430085	125	88	39	3.1
Wendebacke	20	SGWB-B 125-82-40	1395495	125	82	40	2.5
Wendebacke	25	SGWB-F 125-88-40	1395494	125	88	40	2.5
Pendelplatte	30	SGP-1 192-130-22	0430802	192	130	22	3.9
Adapterplatte	40	SGA-1 192-130-22	0430801	192	130	22	3.9
VS-Backe hoch	50	SGVS-B 125-105-150	0430142	125	105	150	9.4
VS-Backe hoch	55	SGVS-F 125-95-150	0430141	125	95	150	6.7



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

Systembacken

Blockbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite glatt, eine Seite geschlitzt.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGBB-B 125-82-39	W-125-1	0430087

Blockbacke

Ausführung als feste Backe.
Eine Seite glatt, eine Seite geschlitzt.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGBB-F 125-88-39	W-125-1	0430085

Wendebcke

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite glatt, eine Seite mit Stufe für vergrößerten Spannbereich.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGWB-B 125-82-39	W-125-1	0430091
KSG 125	SGWB-B 125-82-40	W-125-1 W-125-2	1395495

Wendebcke

Ausführung als feste Backe.
Eine Seite glatt, eine Seite mit Stufe für vergrößerten Spannbereich.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGWB-F 125-88-39	W-125-1	0430089
KSG 125	SGWB-F 125-88-40	W-125-1 W-125-2	1395494

Stahlbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGS-B 125-100-50		0430099

Stahlbacke

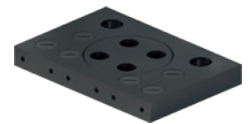
Ausführung als feste Backe.
Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGS-F 125-110-50		0430097

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebcken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGP-1 192-130-22	W-38	0430802

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6-fach-Wendebcken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGA-1 192-130-22	W-38	0430801

VS-Backe hoch

Ausführung als bewegliche Backe.
Zur Erhöhung der Zugänglichkeit des Werkzeugs zum Werkstück.
Inklusive Stufenbacke, grip 5 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGVS-B 125-105-150	W-125-1	0430142

VS-Backe hoch

Ausführung als feste Backe.
Zur Erhöhung der Zugänglichkeit des Werkzeugs zum Werkstück.
Inklusive Stufenbacke, grip 5 mm.

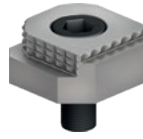


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSG 125	SGVS-F 125-95-150	W-125-1	0430141

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

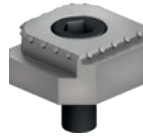
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373334

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373338

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1 0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1 1509316

Prismabacke geschliffen

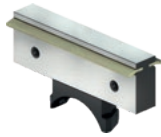
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 1373344

Zwischenbacke mit Nut

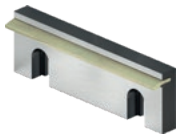
Schwimmende Ausführung zum Spannen von zwei Werkstücken in einer Aufspannung. Beide Seiten vorbereitet zur Aufnahme von Federblechen oder Aufsatzbacken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA-Z 125-40-20	125	40	20	W-125-1	0430078

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spanndruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432259

Backe beschichtet

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	SPA 40-K	0432369
KSG 125	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GFD-SP 40	0433600

Spannhebel

Zum komfortablen Betätigen von KONTEC Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GSH-1 SW14	0430201

Schnellverstellung

Zur schnellen und bequemen Spannbereichsverstellung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GSV-KSG 125/160	0430170

Spindelmutter

Dient zum schnellen und einfachen Austausch einer bereits bestehenden Spindelmutter.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GSDM-KSG 125	0430806

Kraftkassette

Mechanische Kraftkassette zum schnellen und einfachen Austauschen bereits vorhandener Kraftkassetten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GKK-KSG 125	0430214

Spindelbaugruppe

Dient zum schnellen und einfachen Austausch bereits bestehender Spindeln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GSBG-KSG 125	0430372

Kupplungsbolzen

Dient zum schnellen und einfachen Verbinden der Spindelbaugruppe mit der Kraftkassette.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GKB-KSG 125/160	0430564

Haltegriff

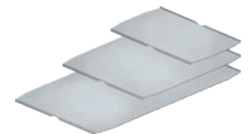
Zur einfacheren Handhabung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GRI-KSG 100/125	0430202

Abdeckbleche

Zum Schutz der offenen Spindelöffnung vor herabfallenden Spänen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GAB-KSG 125	0430556

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GWSA M8-46	1645260

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

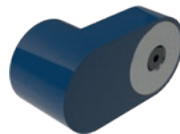
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSG 125	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 125	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 125	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 125	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 125	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 125	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

Pass-Schulterschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

Präzisions-Nutensteine

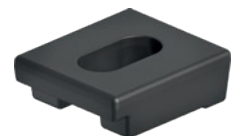
Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSG 125	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 125	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 125	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 125	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 125	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 125	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm.

Höhen = 12, 25, 30, 35 und 37 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSG 125	GWU-S 125-40	1394228

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSG 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSG 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSG 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSG 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSG 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSG 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSG 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSG 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSG 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSG 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSG 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSG 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSG 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSG 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSG 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSG 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSG 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSG 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSG 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com