



Hand in hand for tomorrow



Hoja de datos del producto

Sistema de cambio manual CMS 080

Flexible. Compacto. Intuitivo.

Sistema de cambio manual CMS

Sistema de cambio manual fácil de usar con una amplia gama de complementos

Campo de aplicación

Se adapta de forma ideal para el uso en la producción flexible y el montaje de productos con un rango completo de variantes en las que son necesarios cambios manuales fiables. El sistema es adecuado tanto para robots como para aplicaciones estacionarias.

Ventajas y beneficios

Serie con seis tamaños para la selección óptima del tamaño y un amplio campo de aplicaciones

Patrón de montaje ISO para el montaje fácil en la mayoría de robots, sin placas adaptadoras adicionales

Amplia gama de módulos de señales, neumáticos, de fluidos y de comunicación puede atornillarse directamente para opciones de transmisión de energía universales

Mecanismo de bloqueo y control de presencia opcionales integrado en la carcasa para todos los tamaños

Pasos de aire integrados para una fuente de alimentación fiable de los módulos de manipulación y herramientas con neumática y vacío, puede utilizarse radial y axialmente

Versión básica sin paso de aire integrado ni opción de sensor disponible para aplicaciones sencillas y de bajo coste



Tamaños
Cantidad: 6



Peso de manipulación
9 .. 58 kg



Carga de momentos
Mx
22.5 .. 478 Nm

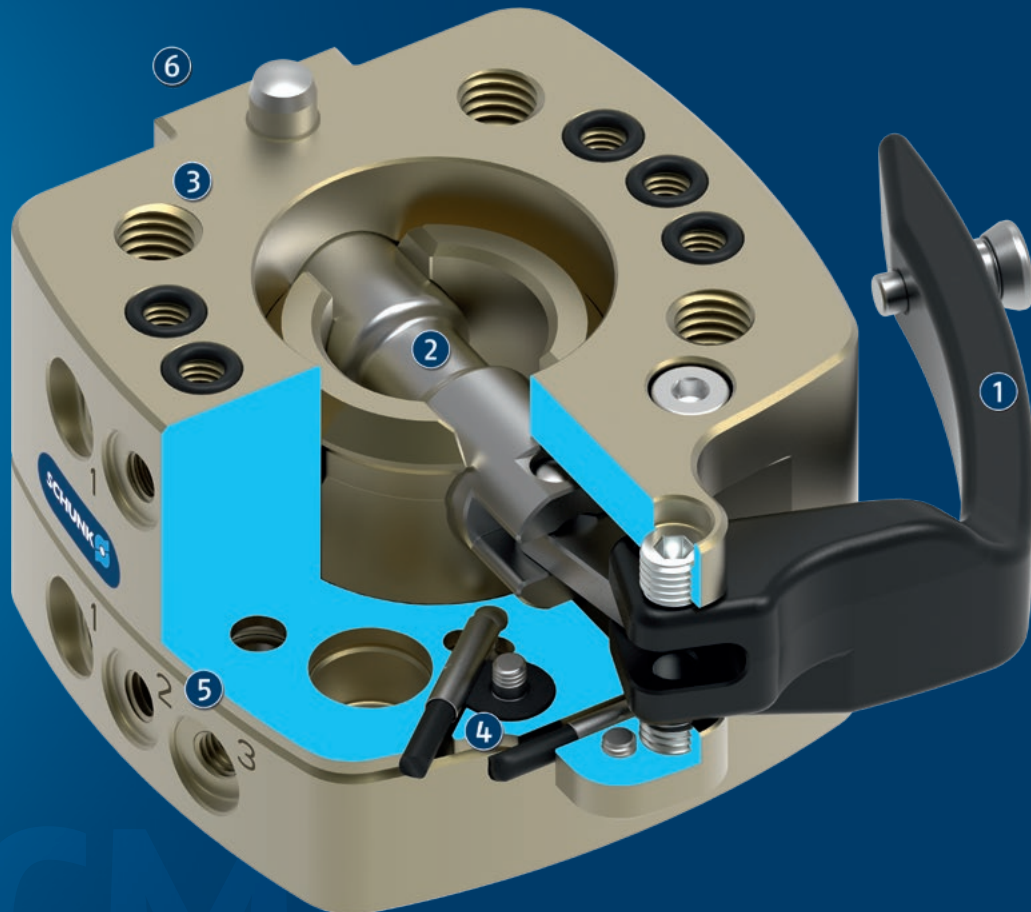


Carga de momentos
Mz
15 .. 465 Nm

Descripción de funcionamiento

El sistema de cambio manual (CWS) se compone de un cabezal de cambio (CMS-K) y un adaptador de cambio (CMS-A). Cerrando la palanca manual se bloquea el cabezal de cambio en unión positiva y sin juego con el adaptador de cambio mediante un bulón y sin necesidad de utilizar herramientas. Abriendo la palanca manual se desbloquea el sistema, permitiendo que se pueda retirar el adaptador

de cambio. Los efectores finales pueden alimentarse con aire comprimido o con vacío a través de pasos neumáticos integrados. Además, existe una variante de construcción idéntica sin pasos neumáticos y sin posibilidad de consulta (CMS-B). En ambas variantes de producto, la herramienta puede alimentarse con otros medios, como señales eléctricas o fluidos, a través de módulos opcionales.



- ① **Palanca de bloqueo**
Tecnología de eficacia probada para el accionamiento manual sin herramientas adicionales
- ② **Perno de bloqueo**
fabricado con acero inoxidable para un bloqueo fácil y seguro
- ③ **Patrón de montaje ISO**
Lado del adaptador y del cabezal para el montaje sencillo en la mayoría de tipos de robots, sin necesidad de placas adaptadoras adicionales
- ④ **Control de presencia del bloqueo y de la herramienta integrado**
opcional, para un proceso fiable de detección del estado de bloqueo y de la presencia de herramientas
- ⑤ **Paso neumático integrado**
todas pueden utilizarse radial y axialmente para neumática y vacío.
- ⑥ **Superficie atornillable estandarizada para el montaje directo de módulos eléctricos, neumáticos y de fluidos**
Permite la transmisión de energía versátil para controlar una amplia gama de herramientas

Información general sobre la serie

Accionamiento: Manual, mediante palanca de bloqueo

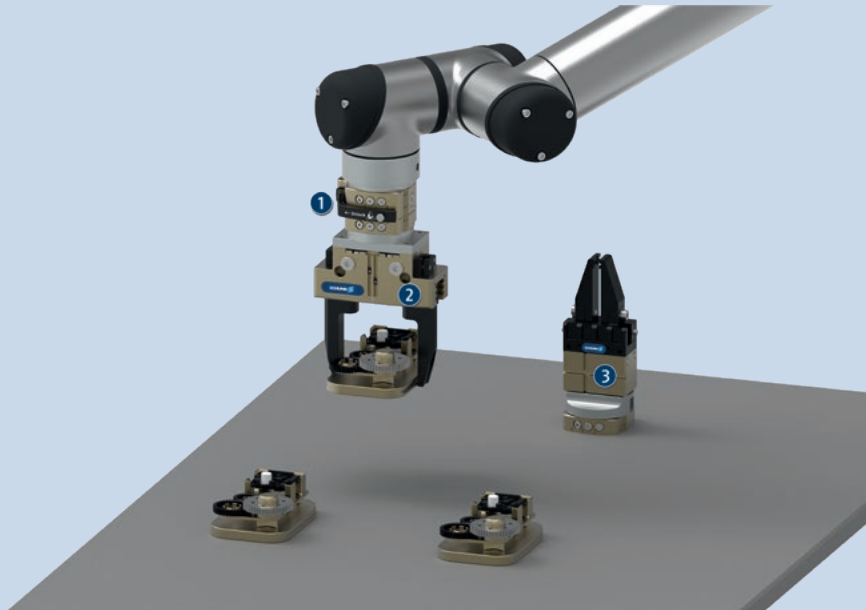
Principio de funcionamiento: El cabezal y el adaptador se bloquean y se desbloquean mediante un bulón accionando la palanca manual.

Carcasa: La carcasa se ha fabricado con una aleación de aluminio anodizado duro y altamente resistente. Los componentes funcionales están hechos de acero inoxidable templado.

Garantía: 24 meses

Condiciones ambientales extremas: Tenga en cuenta que el uso en condiciones ambientales extremas (p. ej.: en la zona del refrigerante, con polvo de fundición o de pulido) puede acortar considerablemente la vida útil de estas unidades y, por lo tanto, no podemos asumir la garantía. Sin embargo, en muchos casos disponemos de la solución adecuada. Si necesita ayuda, póngase en contacto con nosotros.

Peso de manipulación: es el peso de la carga total colocada en la brida. Durante el diseño, debe prestarse atención a las fuerzas y los momentos admisibles. Tenga en cuenta que exceder el peso de manipulación recomendado acortará su vida útil.



Ejemplo de aplicación

Herramienta para la manipulación y el montaje de piezas pequeñas y medianas, compuesta por un sistema de cambio manual y un gripper.

- ① Sistema de cambio manual CMS
- ② Pinza paralela de 2 dedos PGN-plus-P con dedos prensores personalizados

- ③ Pinza paralela de 2 dedos MPG-plus con dedos prensores personalizados

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Distribuidor rotatorio



Unidad de compensación



Sensor anticolidión y contra sobrecarga



Pinza universal



Sensor inductivo de proximidad



Módulos opcionales COS

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

Versión básica: versión simplificada sin canales de aire integrados y sin posibilidades de consulta para la máxima economía.

Versión SHA (-N): con el mismo esquema de uniones roscadas en el lado de la herramienta que el producto predecesor SHA. Permite la sustitución sencilla de los sistemas SHS existentes por el CMS sin cambiar las herramientas específicas del cliente. La versión SHA solo difiere del diseño básico en el lado del adaptador (CMS-A).

Lubricación de calidad alimentaria: El producto contiene de serie lubricantes aptos para uso alimentario. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad. Los certificados NSF correspondientes están disponibles en <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizando la información sobre lubricantes que figura en el manual de instrucciones.

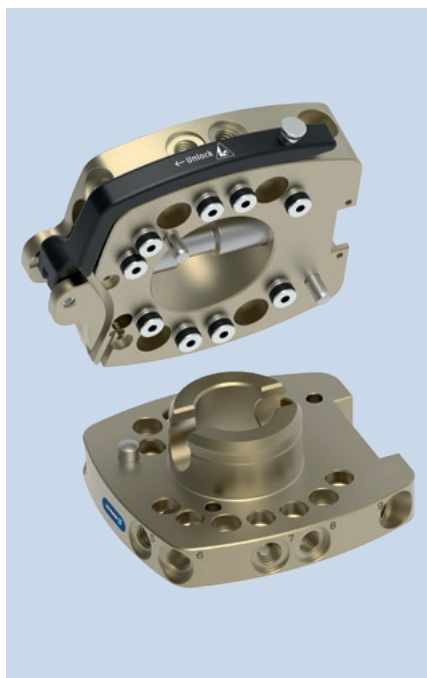
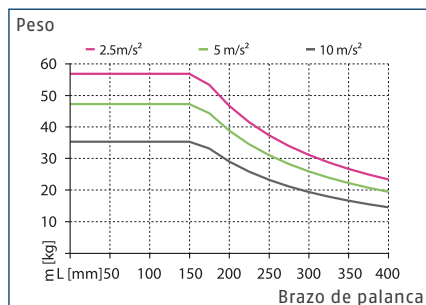
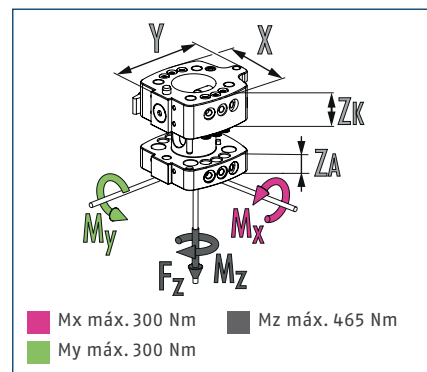


Diagrama de carga



Máximo peso de manipulación en función de la aceleración y del brazo de palanca (por M_x/M_y). El diagrama no sustituye al diseño técnico.

Dimensiones y cargas máximas



① Esta es la suma de todas las cargas estáticas cuya acción está permitida sobre el sistema de cambio para garantizar un funcionamiento libre de errores.

Datos técnicos

Denominación		CMS 080-K	CMS 080-A
		Cabezal de cambio manual	Adaptador de cambio manual
ID		1545324	1545325
Peso de la pieza recomendado	[kg]	36	36
Detección de bloqueo		opcional	
Consulta de presencia de herramienta		opcional	
Precisión de repetición	[mm]	0.02	0.02
Peso	[kg]	0.81	0.43
Número de pasos neumáticos		9	9
Pasos de alimentación para uso radial		9	9
Rosca de conexión de aire del paso neumático (radial)		G1/8"	G1/8"
Brida de conexión en el lado del robot		ISO 9409-1-80-6-M8	
Brida de acoplamiento, lado de la herramienta			ISO 9409-1-80-6-M8
Dimensiones X x Y x Z*	[mm]	100/123/30	100/108/18
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/60	5/60
Dimensiones Ø D x Z*	[mm]		- x 18
Esquema de conexión de los tornillos		K	K
máx. fuerza de tensión estática Fz	[N]	1600	1600
Momento dinámico máx. M_x/M_y	[Nm]	115	115
Momento dinámico máx. M_z	[Nm]	75	75
Opciones y características			
Versión básica		CMS 080-K-B	CMS 080-A-B
ID		1545360	1545362
Detección de bloqueo		no posible	
Peso	[kg]	0.83	0.47
Versión SHA (-N)			CMS 080-A-N
ID			1545327
Peso	[kg]		0.42
Conexión del lado herramienta			Ø80, 4xM10

* Téngase en cuenta que las alturas del cabezal de cambio (ZK) y el adaptador de cambio (ZA) son diferentes. La suma representa la altura total de un sistema de cambio acoplado.

Technical drawing of the CMS 080-K and CMS 080-A components, showing top, side, and cross-sectional views with detailed dimensions and callouts.

Top View (Left): CMS 080-A. Dimensions include: 34.64±0.02, 58, 50, 40°, 10°10°, 38°, 2x60°, 32.5±0.02, 20±0.02, 40.1, 2, 33, Ø80, 40°, 10°10°, 40°, 18°, Ø8/8, 73, 78, Ø50.025^{+0.04}/_{-0.06}.

Top View (Right): CMS 080-K. Dimensions include: 34.64±0.02, 50, 4, 10°10°, 40°, 38°, 2x60°, 20±0.02, 78, Ø50^{+0.04}/_{-0.06}, 18°, 40°, 10°10°, 40°, 65, 19, M3 (2x), 30, 43.1, Ø80, 33, 1.

Side View (Left): CMS 080-A. Dimensions include: 100, M10/12 (4x), 19.3, 11.5, 48, 3, 7.2, 33.3, M8 (4x), 100, 18, 7 (4x), 11, 30, 9 (4x), Ø14 (4x), Ø11 (4x), Ø8/8, 73, 25, M6/12 (9x), G1/8"8 (9x), 25, 38°.

Side View (Right): CMS 080-K. Dimensions include: 100, M10/12 (4x), 19.3, 11.5, 48, 3, 7.2, 33.3, M8 (4x), 100, 18, 7 (4x), 11, 30, 9 (4x), Ø14 (4x), Ø11 (4x), Ø8/8, 73, 25, M6/10 (9x), G1/8"8 (9x), 25, 38°.

Cross-sectional View (Left): CMS 080-A. Dimensions include: 25, 9, 8, Ø8, 1, 2, 3, 4.

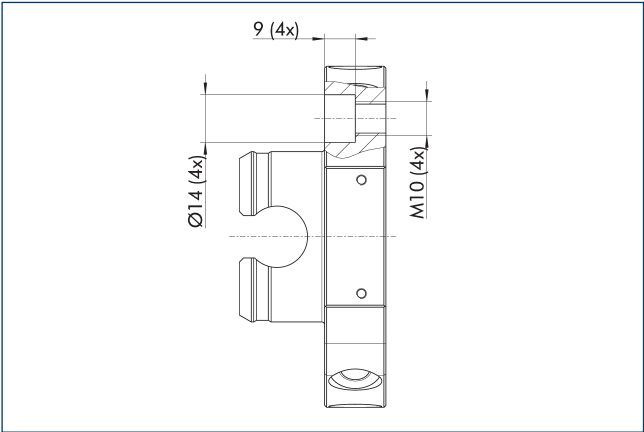
Cross-sectional View (Right): CMS 080-K. Dimensions include: 22.5, 11.5 (2x), 11.5, Ø6 (2x), 1, 2, 3, 4.

① Conexión del lado del robot	③③ Círculo de orificios DIN ISO-9409
② Conexión del lado herramienta	⑦③ Ajuste para pasador de contraje
①⑨ Superficie de atornillado para opciones	⑦⑧ Ajuste para el contraje
②⑤ Pasos neumáticos	

Technical drawing of a cable assembly. The drawing shows a top-down view of a rectangular connector with a central circular port and several smaller circular ports around it. A cable extends from the bottom of the connector, curving 180 degrees. The length of the cable is indicated as 163.3. The drawing is labeled with '163.3' and '180°'.

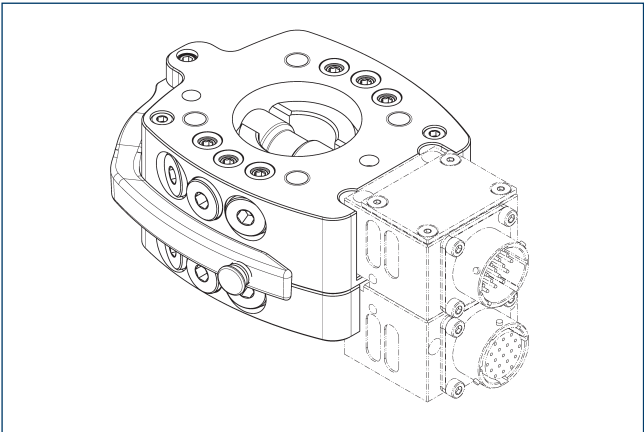
7

Versión SHA (-N)



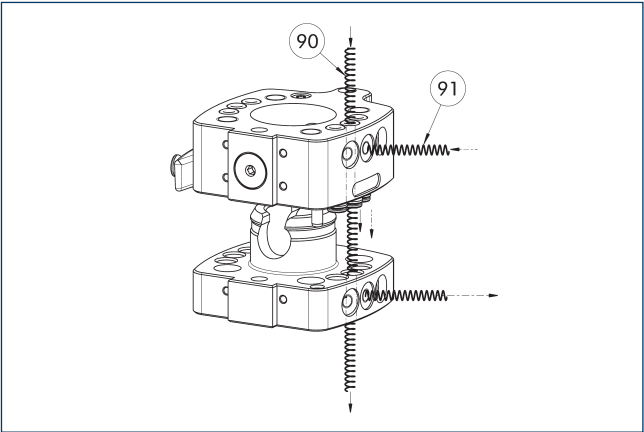
La versión SHA tiene el mismo patrón de atornillado en el lado de la herramienta que el producto predecesor SHS. De este modo, los sistemas SHS existentes pueden ser sustituidos por el CMS sin cambiar las herramientas.

Módulo de paso eléctrico



❶ Para obtener información detallada, consulte el capítulo "COS" del catálogo o visite schunk.com.

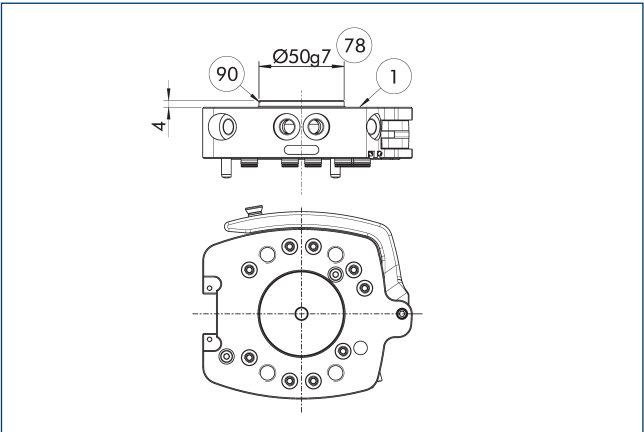
Paso neumático



90 Paso de alimentación axial
 91 Paso de alimentación radial

El sistema de cambio presenta conducciones para la neumática o vacío integrados en la carcasa. Pueden utilizarse sin mangueras mediante la placa adaptadora (axial) o con una manguera (radial).

Collar de centrado en CMS-K

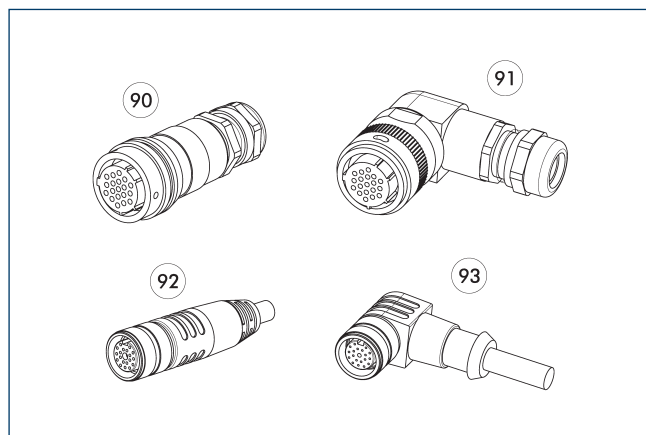


- 1 Conexión del lado del robot
 90 Disco de centrado
 78 Ajuste para el centrado

Denominación	ID
Disco de centrado	
ZB-CMS-080-K COLLAR DE CENTRADO	1574474

❶ Sirve como anillo de ajuste para el centrado en interfaces mecánicas, por ejemplo, en el robot

Conector de cable/prolongaciones de cable



90 Conector/enchufe recto

91 Conector/enchufe acodado

92 Conector/enchufe recto con cable de extensión

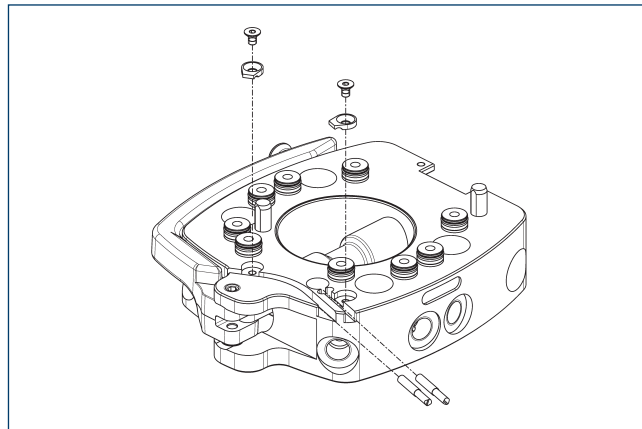
93 Conector/enchufe acodado con cable de extensión

Otras longitudes de cables, bajo consulta.

Denominación	ID	Longitud
		[m]
Conector de cable angular, lado del robot		
KAS-19B-K-90-C	0301294	
Conector de cable angular, lado de la herramienta		
KAS-19B-A-90-C	0301295	
Conector de cable angular con cable, lado robot		
KA BW19B-L 19P-0300	0302179	3
KA BW19B-L 19P-0500	0302190	5
KA BW19F-L 19P-0500	0302172	5
KA BW19F-L 19P-1000	0302173	10
KA BW26B-L 26P-0300	0302185	3
KA BW26B-L 26P-0500	0302186	5
Conector de cable angular con cable, lado herramienta		
KA SW19B-L 19P-0300	0302191	3
KA SW19F-L 19P-0300	0302175	3
KA SW26B-L 26P-0300	0302187	3
Conector de cable recto, lado del robot		
KAS-19B-K-0-C	0301283	
Conector de cable recto, lado de la herramienta		
KAS-19B-A-0-C	0301284	
Conector de cable recto con cable, lado robot		
KA BG19B-L 19P-0300	0302176	3
KA BG19B-L 19P-0500	0302177	5
KA BG19F-L 19P-0500	0302170	5
KA BG19F-L 19P-1000	0302171	10
KA BG26B-L 26P-0300	0302192	3
KA BG26B-L 26P-0500	0302193	5
Conector de cable recto con cable, lado herramienta		
KA SG19B-L 19P-0300	0302178	3
KA SG19F-L 19P-0300	0302174	3
KA SG26B-L 26P-0300	0302184	3
Prolongaciones de cable		
KA BG08-L 8AP-0500	0302180	
KA BW08-L 8AP-0500	0302182	
KA SG08-L 8AP-0200	0302181	
KA SW08-L 8AP-0200	0302183	

① Encontrará información detallada y más conectores de cables en schunk.com

Supervisión mediante interruptores de proximidad inductivos



El CMS-K está preparado para la detección del mecanismo de bloqueo y para la presencia de herramientas. Para es necesario un juego de montaje respectivamente. Cada juego de montaje incluye un sensor y un soporte, incl. un tornillo.

Denominación	ID	
Lado robot		
AS-CMS-K-IN30K	1548743	

① El juego de montaje es opcional y se debe solicitar por separado como un accesorio.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

