



ROTA SPK

**Schmutzunempfindliche
Spannklaue nkästen mit
variablem
Spurweiten-Abstand**

Schmutzunempfindliche Spannklaunkenkästen für individuelle Aufspannlösungen

Die schmutzunempfindlichen Spannklaunkenkästen von SCHUNK sind speziell für individuelle Aufspannlösungen auf Aufspannscheiben mit parallel laufenden T-Nuten konzipiert. Dank variabler Spurweiteneinstellung können die Spannklaunkenkästen kundenspezifisch an die jeweilige Aufspannscheibe angepasst werden. Ein vollständig geschlossener Backenantrieb garantiert permanent optimalen Schutz vor Staub, Spänen und Kühlschmiermittel.



Vorteile – Ihr Nutzen

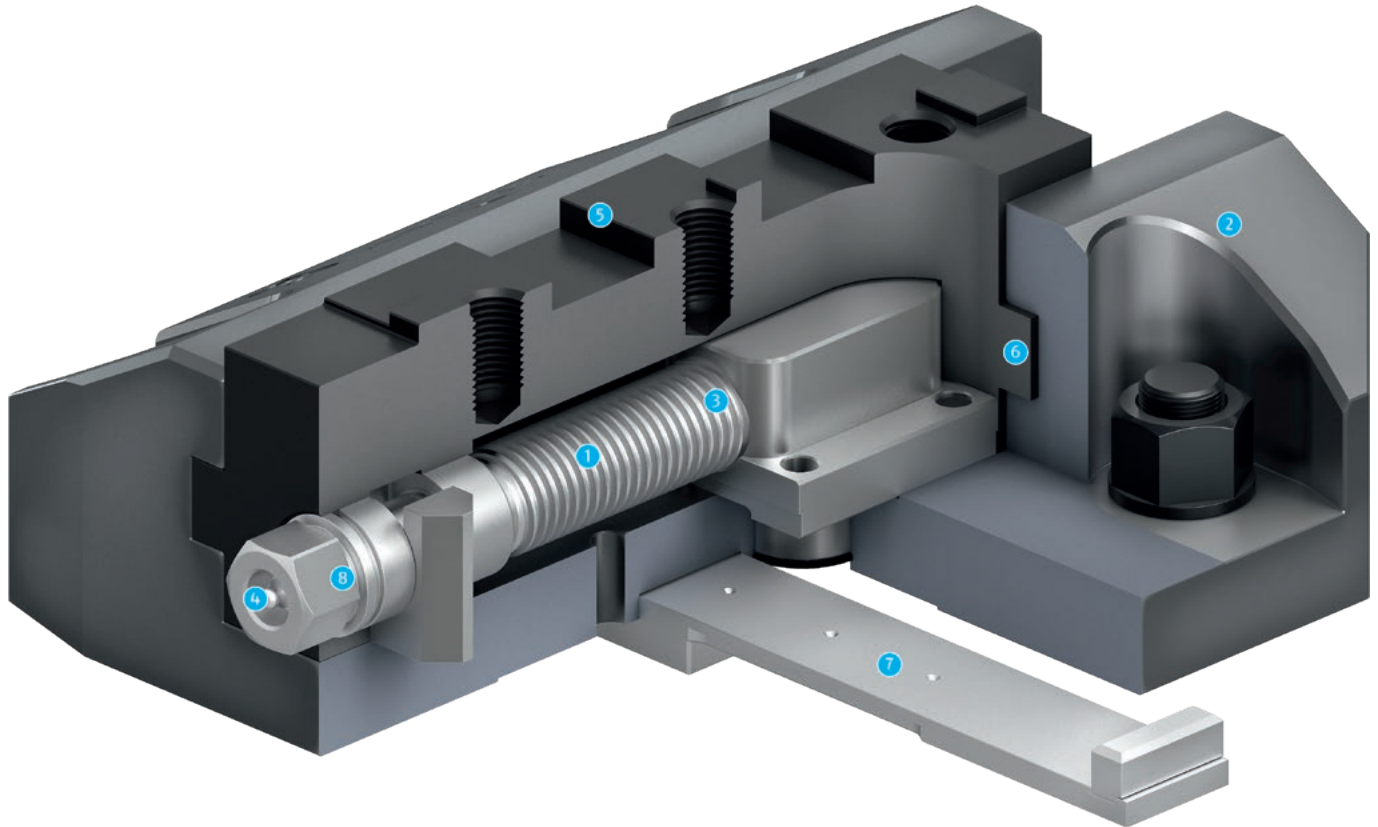
- + Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
- + Grundbacken mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung, Zoll als Standard**
Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken
- + Großer Backenhub und höchste Backenspannkraft bei niedrigen Anzugsmomenten**
Zuverlässige und variable Spannung bei Innen- und Außenspannung
- + Grundbacke mit durchgehender T-Nut bei Spitzverzahnung**
Vergrößert den Verstellbereich der Aufsatzbacke
- + Spanneinheit mit vollständig abgedichteter Antriebsspindel**
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Einfache Bedienung**
Schnelles und genaues Justieren durch optisch erkennbare Backenhubanzeige
- + Geringe Bauhöhe**
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit
- + Variabler Spurweiten-Abstand**
Individuelle Anpassung an die Aufspannscheibe Ihrer Maschine
- + Allseitig gehärtete Funktionsteile**
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Bezeichnung	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Verstellbereich Backe [mm]	Mögliche Spurweite [mm]
SPK 180	55	230	75	140 - 180
SPK 220	68	330	90	180 - 220
SPK 260	75	360	100	220 - 260

Funktion SPK

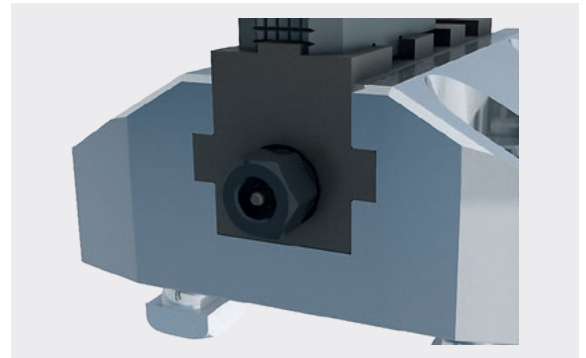
Mit Hilfe des Querriegels wird die Position des Spannklaunkenkastens auf der Aufspannscheibe voreingestellt. Durch Drehen der Gewindespindel wird die Backe entlang ihrer Führungsbahn an das Werkstück herangeführt. Über die direkte Kraftübertragung werden die Werkstücke mit dem entsprechenden Anzugsmoment gespannt.



- ❶ **Spindeltrieb**
Für höchste Spannkräfte
- ❷ **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
Auch bei höchster Spannkraft
- ❸ **Vollständig gekapselte Spindel**
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- ❹ **Optimiertes Schmiersystem**
Für hohen Wirkungsgrad
- ❺ **Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
- ❻ **Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- ❼ **Querriegel**
Zur radialen Kraftabstützung und Positionierung
- ❽ **Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung

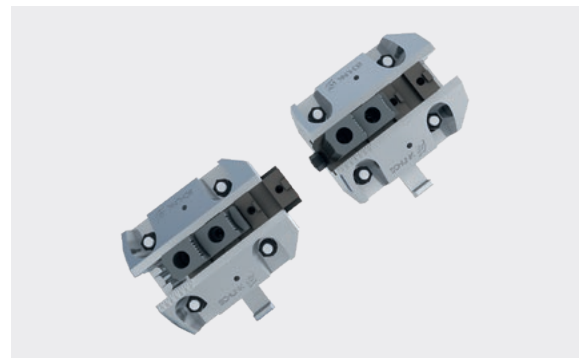
Spindelantrieb mit integrierter Schmierung

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Sechskant-Anschluss mit integriertem Schmiernippel. Daher können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden. Zusätzlich kann der Spannklauenkasten über den Schmiernippel mit Fett versorgt werden.



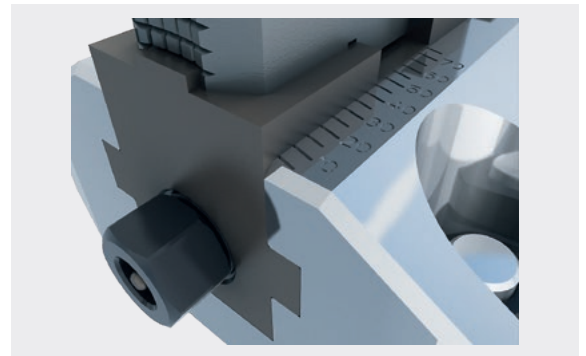
Spindel komplett gekapselt

Die Spindel ist, unabhängig von der Spannstellung, komplett abgedichtet. Staub und Späne können nicht in den Spannklauenkasten eindringen.



Backenhubanzeige

Zur Kontrolle des Backenhubes ist auf dem Spannklauenkasten eine Skalenteilung angebracht. Dadurch wird ein optimiertes Spannergebnis sichergestellt.

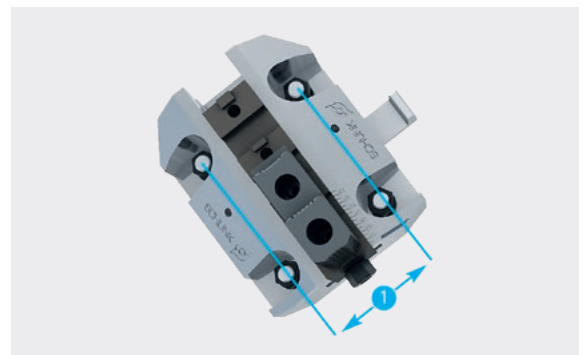


Anpassbare Spurweite

Die Spurweite des SPK kann kundenspezifisch an die Aufspannscheibe angepasst werden.

1 Anpassbare Spurweite

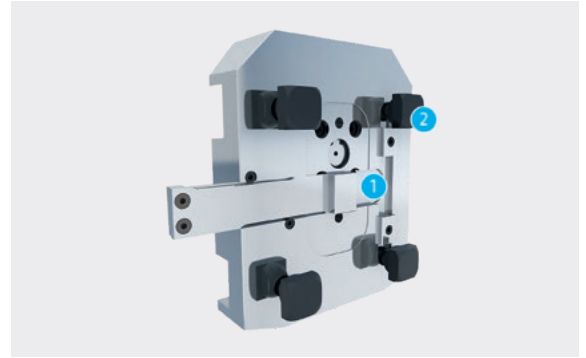
- SPK 180: Weite 140 – 180 mm
- SPK 220: Weite 180 – 220 mm
- SPK 260: Weite 220 – 260 mm



Unterseite

Die Unterseite der Spannklauenkästen wird immer kundenspezifisch an die Aufspanscheibe angepasst.

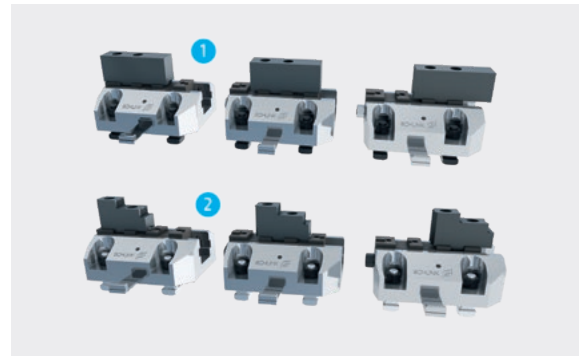
- 1 Querriegel
- 2 Positioniersteine

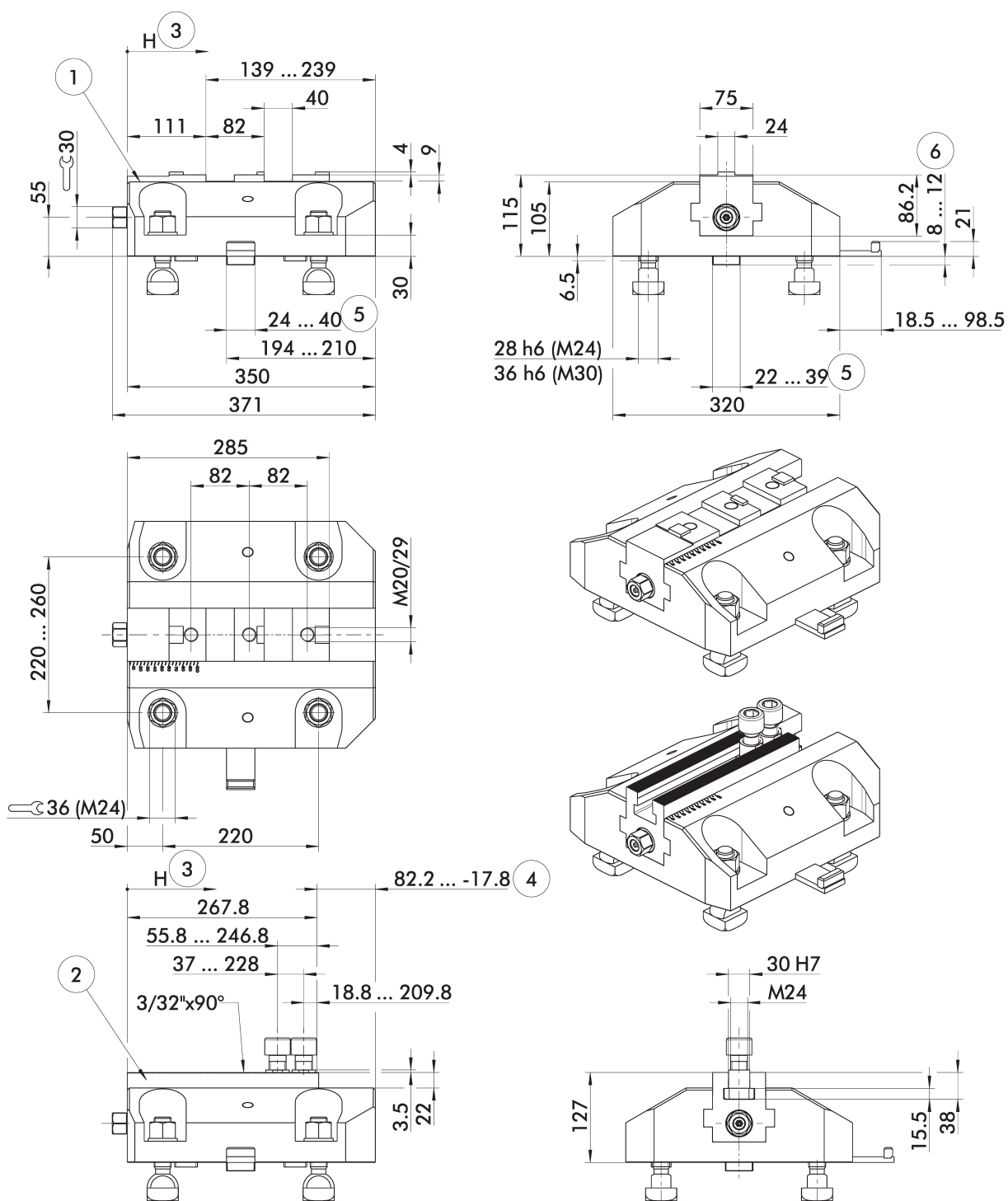


Backenanschluss

Die Schnittstelle zu den Aufsatzbacken ist je nach Größe des Spannklauenkastens entweder als 2fach oder 3fach Kreuzversatz ausgeführt.

- 1 SPK 180
3fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 400
- 2 SPK 220/260
2fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 630





Spannklauekasten für Aufspannscheiben mit T-Nuten in eingefahrener Stellung dargestellt.
Darstellungen inklusive Montagezubehör.
Technische Änderungen vorbehalten.

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| ① Grundbacke mit Kreuzversatz | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn |
| ② Grundbacke mit Spitzverzahnung | ⑤ Schieberbreite anpassbar |
| ③ Richtung des Backenhubes | ⑥ Schieberhöhe anpassbar |

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Verzahnung	Max. Spannkraft	Max. Drehmoment	Verstellbereich Backe	Spurweite	Breite T-Nut	Gewicht
			[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
SPK 260 KV	0812170	Kreuzversatz	75	360	100	220 – 260	28 – 36	68.8
SPK 260 SV90°	0812171	3/32" x 90°	75	360	100	220 – 260	28 – 36	68.8

Lieferumfang

Spannklauekasten, Befestigungsschrauben, Bundmuttern, Querriegel (angepasst an Aufspannscheibe), Ringschrauben, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacke, ohne Spannschlüssel

Hinweise

Allgemeiner Hinweis

Bei den oben aufgeführten Identnummern befinden sich die Spannklauekasten immer im ungebohrten Zustand.
 Im Auftragsfall wird eine neue Identnummer generiert.

Spurweite

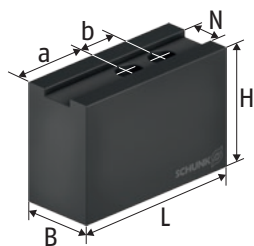
Im Auftragsfall werden die Spurweite sowie der Querriegel auf die jeweilige Aufspannscheibe angepasst.
 Zur kundenseitigen Anpassung wird immer eine Tischzeichnung benötigt.

Lieferumfang

Der entsprechende Lieferumfang richtet sich immer an die entsprechende Aufspannscheibe.

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SP-WB
Weiche Aufsatzbacken

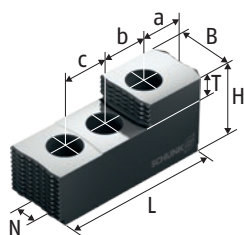
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
SPK 260	SP-WB 630/1	1548227	30	75	90	240	133	65	M24	10.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



SP-HB
Harte Stufenaufsatzbacken

Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
SPK 260	SP-HB 630/1	1430139	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	5.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter [schunk.com](https://www.schunk.com)

Nutenstein



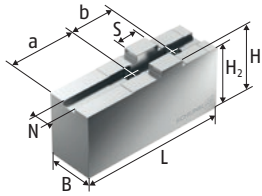
NS
Nutenstein

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N	B	H	H1	L	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmoment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
SPK 260	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

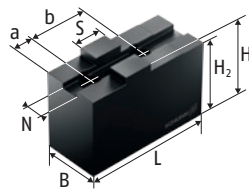
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



SFA-AL
Weiche Aufsatzbacken



SFA
Weiche Aufsatzbacken

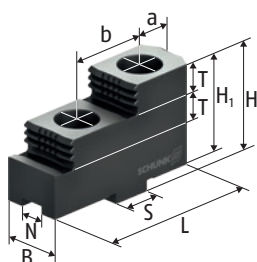
Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
SPK 260	SFA 630/1	1539435	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
SPK 260	SFA-AL 630/1	1548022	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	14.2

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Kreuzversatz



SHF
Harte Stufenaufsatzbacken

Technische Daten

Futtertyp	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	m/SET [kg]
SPK 260	SHF 630/1	0155116	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	6.3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie online in unserem Spannbacken Quickfinder und unter schunk.com

Schmierfett

LINOMAX plus

Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	LINOMAX plus Kartusche	1342585
Dose	LINOMAX plus Dose	1342586
Eimer	LINOMAX plus Eimer	1342587

Fettpresse

Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller SCHUNK Fettsorten verarbeitet werden.



Gebinde	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Kartusche	Fettpresse	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com