



VERO-S NSL3

Leistungsstarke Spannstationen auf Basis von VERO-S NSE3

Spannstationen für allgemeine Fräsanwendungen auf Basis von NSE3 für extrem schnelle Umrüstvorgänge

VERO-S NSL3 – die SCHUNK Spannstationen für allgemeine Fräsanwendungen auf Basis von NSE3 138. Der Rüstzeitkiller für Fräsmaschinen sorgt mit enorm hohen Einzugskräften der Module für eine extrem steife und sichere Spannung der Vorrichtung. Die NSL3 Spannstationen sind zu 100 % kompatibel zum Vorgänger NSL plus und können dadurch 1:1 gegeneinander ausgetauscht werden.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + SCHUNK-Baukastensystem**
Unzählige Kombinationen an Standard-Spannmitteln passend für unterschiedlichste Maschinen
- + 100 % kompatibel zu NSL plus Spannstationen**
Bestehende NSL plus Spannstationen können 1:1 durch neue NSL3 Spannstationen ersetzt werden
- + Alle pneumatischen Spannstationen können mit 6 bar Systemdruck betrieben werden**
Keine zusätzlichen Druckverstärker notwendig
- + Positionierung über Kurzkegel**
Einfachstes Fügeverhalten bei einer Wiederholgenauigkeit < 0,005 mm
- + Patenterter Eil- und Spannhub für höchste Einzugskräfte**
Dadurch extrem steife Spannung ohne Vibrationen
- + Formschlüssige, selbsthemmende Verriegelung**
Auch bei Druckabfall bleibt die volle Einzugskraft erhalten
- + Module rostfrei und komplett abgedichtet**
Lange Lebensdauer und maximale Prozesssicherheit

Technische Daten

Bezeichnung	Ausführung	Turbo-Funktion	Verdrehsicherung	Einzugskraft [kN]	Einzugskraft mit Turbo [kN]
NSL3 150-V1	1fach-Spannstation		●	8	
NSL3 150-V1-T	1fach-Spannstation	●	●	8	28
NSL3 150-V4-T	1fach-Spannstation	●	●	8	28
NSL3 200	2fach-Spannstation			16	
NSL3 200-V1-T	2fach-Spannstation	●	●	16	56
NSL3 400	4fach-Spannstation			32	
NSL3 600	6fach-Spannstation			48	
NSL3 800	8fach-Spannstation			64	
NST3 400-250	4fach-Spannstation	●		32	112
NST3 500-300	4fach-Spannstation	●		32	112

Funktion NSE3 138

Der Spannvorgang des Moduls erfolgt durch ein integriertes Federpaket. Über einen Axialkolben und eine patentierte Antriebskinematik wird die Federkraft in eine maximale Einzugskraft am Spannbolzen umgewandelt. Die Spannung über zwei Spannschieber ist dabei selbsthemmend. Zusätzlich kann die Einzugskraft über eine integrierte Turbo-Funktion erhöht werden. Das Öffnen des Moduls erfolgt pneumatisch mit 6 bar Systemdruck.



- 1 Optionaler Konusverschluss**
Zum Schutz der Wechselschnittstelle
- 2 Patentierte Eil- und Spannhub**
Ein patentierter Eil- und Spannhub zwischen Kolben und Spannschieber sorgt für enorm hohe Einzugskräfte
- 3 Turbo-Funktion**
Zur Einzugskraftverstärkung
- 4 Große Kontaktflächen**
Zum Übertragen der Einzugs- und Haltekräfte
- 5 Komplette abgedichtetes System**
Dadurch absolut wartungsfrei
- 6 Große Planflächen**
Für beste Abstützung und höchste Steifigkeit
- 7 Abfrage der Spannschieberstellung „Zustand geöffnet“ und „Zustand verriegelt“**
Über Staudruck möglich
- 8 Plandichtung zum Schutz der Schnittstelle während der Bearbeitung**
Dämpft das Aufsetzen des Werkstücks oder der Spannpalette
- 9 Abdeckkappen für Befestigungsschrauben**
Daher keine Ansammlungen von Kühlschmierstoff und Spänen möglich
- 10 Gleitlagerbuchsen im Kraftfluss**
Für höchste Einzugskräfte bei gleichzeitig langer Lebensdauer
- 11 Tiefer liegende Schraubensenkungen**
Für einfachste Reinigung der Planfläche

100 % kompatibel zur NSE plus Generation

Die Nullpunktspannmodule der NSE3 Generation sind zu 100 % einbaukompatibel zu den Modulen der NSE plus Generation. Dadurch können alle Module 1:1 gegeneinander ausgetauscht werden.



Austauschbarkeit Stopfen zu Konusverschluss

Alle Nullpunktspannmodule der Generation NSE3 sind im Standard für die Integration eines Konusverschlusses vorbereitet. Ein späterer Austausch des standardmäßigen Stopfens durch den Konusverschluss ist ohne großen Aufwand möglich.



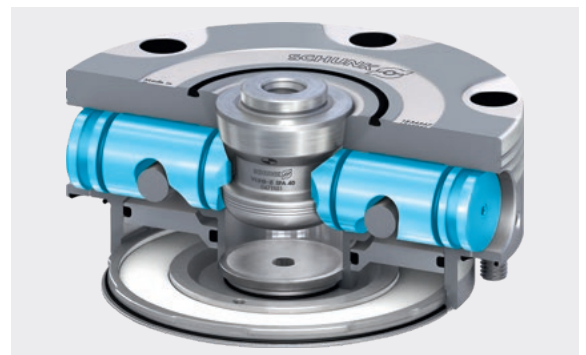
Zentrieren über Kurzkegel

Die genaue Kurzkegelzentrierung in Verbindung mit der form-schlüssigen und selbsthemmenden Verriegelung zeichnen das SCHUNK Nullpunktspannsystem aus.



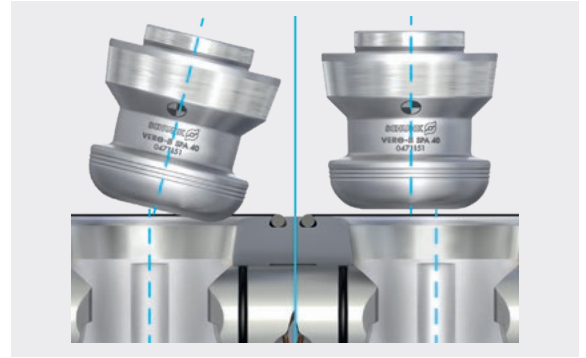
Verriegeln über Spannschieber

Große Kontaktflächen zwischen Spannschieber und Spannbolzen sorgen beim Verriegeln für eine geringe Flächenpressung. Dadurch ergibt sich eine lange Lebensdauer.



Einfacheres Fügen – höchste Bedienfreundlichkeit

Einführerradien am Spannbolzen ermöglichen schnelles und sicheres Fügen auch bei Neigungswinkel und Mittenversatz. Vorteil: Höchste Bedienfreundlichkeit bei manueller und automatisierter Beladung.



Edelstahlausführung – lange Lebensdauer

Sämtliche Funktionsteile sind in gehärtetem, rostfreiem Stahl ausgeführt.



Anordnung der Spannbolzen Typ A, B und C

Das Fixieren und Positionieren der umzurüstenden Werkstücke oder Vorrichtungen erfolgt durch den Spannbolzen. Es gibt drei verschiedene Spannbolzentypen:

- 1 **Typ A**
Fixiert
- 2 **Typ B**
Positioniert – Schwertform
- 3 **Typ C**
Mit Zentrierspiel



Spannstation

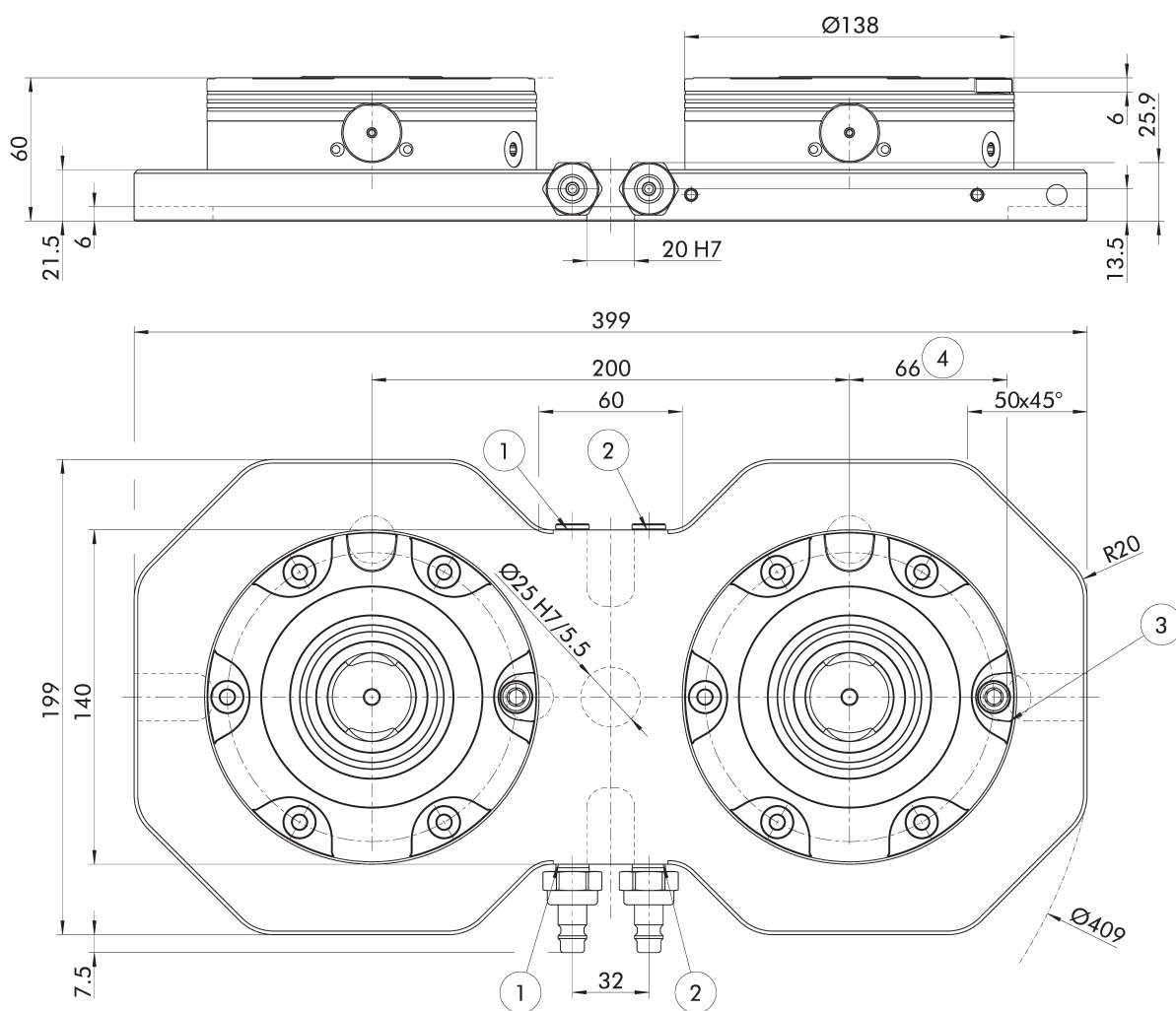
2fach-Spannstation mit Verdrehsicherung V1 und Turbo-Funktion

Lieferumfang

Spannstation, Verschlussnippel, Staubschutzkappen, Betriebsanleitung; ohne Spannbolzen, ohne Indexierbolzen, ohne Befestigungsbriden

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Einzugskraft [kN]	Einzugskraft mit Turbo [kN]	Entriegelungsdruck [bar]	Gewicht [kg]
NSL3 200-V1-T	1323570	16	56	6	16.7



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss G1/8, Module öffnen
- ② Luftanschluss G1/8, Turbo-Funktion

- ③ Passnut zur Lageorientierung der Spannpalette
- ④ Abstandsmaß 66 ± 0,01 mm für Indexierbolzen IXB V1

Zubehör

Spannbolzen SPx

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	SPA 40	0471151
NSL3 200-V1-T	SPB 40	0471152

Spannbolzen SPx

Standard-Spannbolzen mit M16-Gewinde zur formschlüssigen Verbindung der Werkstücke oder Vorrichtungen mit den NSE3 Spannmodulen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	SPA 40-16	0471064
NSL3 200-V1-T	SPB 40-16	0471065

Indexierbolzen

Verwendung als Verdrehsicherung bei VERO-S Modulen mit V1-Verdrehsicherung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	IXB V1	0471980
NSL3 200-V1-T	IXB V1-K	0432371

Spannbolzenverlängerung

Dient zum Abheben des Werkstücks vom Maschinentisch und zur Erhöhung der Zugänglichkeit der Maschinenspindel.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
Modul Ø 138	SP-VL 50-10-SPA	0471405
Modul Ø 138	SP-VL 50-10-SPB	0471407
Modul Ø 138	SP-VL 50-10-SPC	0471409
Modul Ø 138	SP-VL 50-12-SPA	0471406
Modul Ø 138	SP-VL 50-12-SPB	0471408
Modul Ø 138	SP-VL 50-12-SPC	0471410
Modul Ø 138	SP-VL 100-10-SPA	0471464
Modul Ø 138	SP-VL 100-10-SPB	0471466
Modul Ø 138	SP-VL 100-10-SPC	0471468
Modul Ø 138	SP-VL 100-12-SPA	0471465
Modul Ø 138	SP-VL 100-12-SPB	0471467
Modul Ø 138	SP-VL 100-12-SPC	0471469

Konusverschluss

Zum schnellen und einfachen Nachrüsten bereits vorhandener NSE3 Module ohne Konusverschluss, zum Schutz der Wechselschnittstelle.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	KVS 40	1313742

Abfrageeinheit

Integrierte Abfrage der Spannschieberstellungen, der Palettenanwesenheit und des Drucks in der Turbokammer über IO-Link



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	AFS3 IOL 138	1488905

Induktive Abfragesegmente

Integrierte Abfrage der Spannschieberstellungen und Palettenanwesenheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	AFS3 138 PMI	1325645

Magnetische Abfragesegmente

Integrierte Abfrage der Spannschieberstellungen und Palettenanwesenheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	AFS3 138 MMS	1325646

Anschlussleiste

2fach-Anschlussleiste zum komfortablen Betätigen von VERO-S Spannstationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	ASL 2-G1/8	1315007

Verschlusskupplung

Schnellwechselkupplung zum einfachen Betätigen von VERO-S Spannstationen oder Modulerhöhungen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	VSK Ø10-NW7.4	9988214

Bridenrohlinge

Für eine individuelle Befestigung der Spannstationen oder Konsolplatten auf allen gängigen Tischnutenabständen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	BRR 50	0470020

Medienübergabe

Universell einsetzbare Plug & Work-Medienübergabe.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
NSL3 200-V1-T	MDN 3-2	0471102



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com