



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Axe linéaire à entraînement direct SLD 2

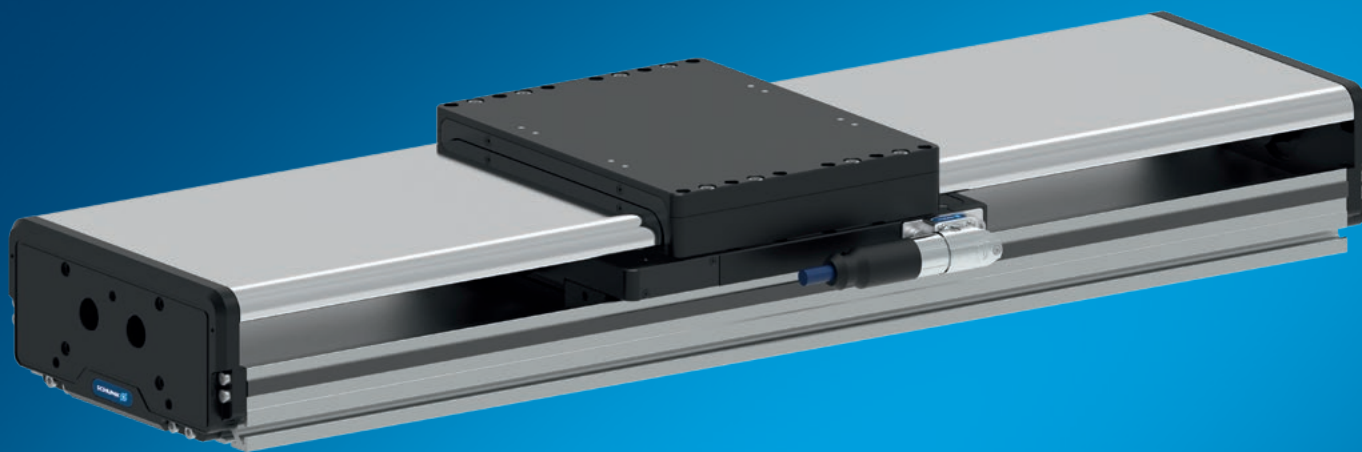
Dynamique Robuste. Fiable.

Axes linéaires à moteurs linéaire SLD sur mesure et configurables

L'axe polyvalent dynamique – parfaitement adapté à votre application.

Domaines d'application

Pour une utilisation dans un environnement propre et légèrement encrassé. Pour des mouvements précis et rapides ou l'emmanchement contrôlé de pièces dans l'assemblage à grande vitesse, dans la technique de mesure et de contrôle, dans l'électronique, dans la technologie d'e-mobilité ou dans le secteur Life-Science.



Avantages – Vos bénéfices

Pratiquement aucune pièce d'usure pour une longue durée de vie et une grande fiabilité du système

Absence de jeu mécanique entre les composants d'entraînement pour une réponse flexible et une grande précision de positionnement

Facteurs de capacité de charge élevés pour une charge admissible élevée et une longue durée de vie – en particulier dans la version à usage intensif

Moteur intégré et système de mesure dans l'axe réduit les contours de collision et encombrements

Peut être installé avec un système de mesure de course absolue
Moins d'efforts de programmation et gain de temps lors

Dynamique élevée pour des temps de cycle plus courts d'où une productivité élevée

Certification UL pour une utilisation sur les marchés américain et canadien

Frein de maintien pneumatique de sécurité en option comme dispositif anti-chute pour des exigences élevées en matière de sécurité des machines et des personnes

En option sécurité fonctionnelle certifiée SIL2/PLd pour les applications avec des exigences élevées dans le domaine de la sécurité des machines

Axe spécifique à l'application grâce à diverses versions et options et à une configuration individuelle



Tailles
Quantité: 3



Course max.
2318 .. 5500 mm



Force max.
d'entraînement
300 .. 2400 N



Répétabilité
0.01 mm

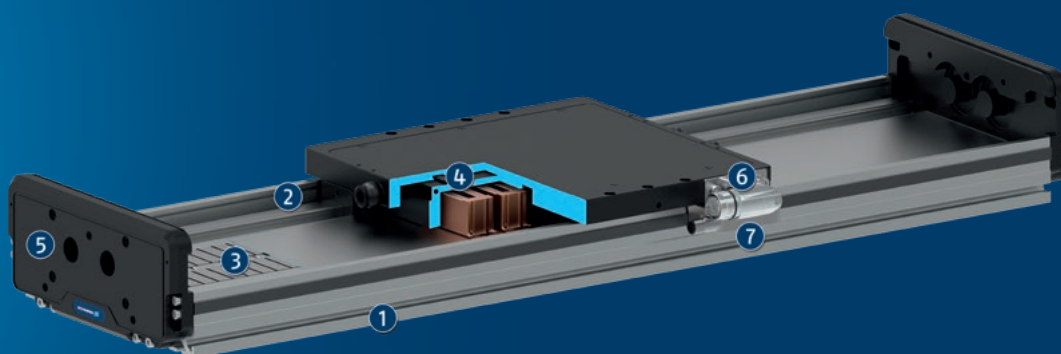


Vitesse de rotation
max.
5 .. 10 m/s

Description du fonctionnement

L'entraînement électrique se compose d'une partie primaire (bobine moteur) et d'une partie secondaire (aimants permanents). La phase et l'amplitude du courant électrique appliqué sont régulées dans le contrôleur. Selon

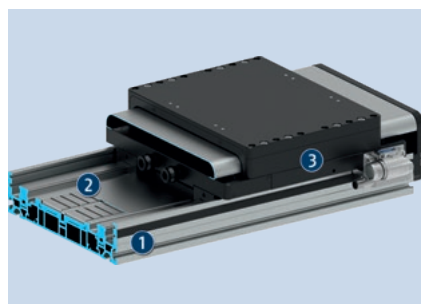
l'application, cela permet de mettre en mouvement le profilé équipé d'aimants ou de déplacer le chariot de l'axe.



- ① **Profilé extrudé en aluminium**
Faible hauteur et poids optimisé
- ② **Guidage à patin précontraint avec guidage à recirculation de billes**
pour des caractéristiques de guidage et des vitesses optimales
- ③ **Pièces secondaires intégrées**
avec aimants hautes performances
- ④ **Chariot pièce primaire compact**
avec surfaces de montage, guidage réglé sans jeu et système de mesure intégré
- ⑤ **Plaques finales**
avec éléments amortisseurs intégrés
- ⑥ **Prise moteur**
Possibilité de sélectionner la position droite/gauche
- ⑦ **Prise système de mesure**
Possibilité de sélectionner la position droite/gauche

Description détaillée du fonctionnement

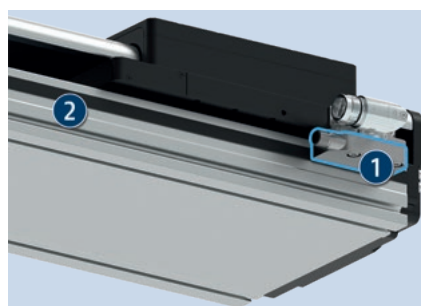
Conception de l'axe direct linéaire



L'axe direct linéaire SLD est composé d'un chariot moteur avec un composant primaire intégré et un système de mesure de la position. Le second composant, composé d'un aimant permanent, est intégré dans le profilé extrudé en aluminium de l'axe linéaire.

- ❶ Profilé extrudé en aluminium
- ❷ Aimants permanents
- ❸ Glissière du moteur

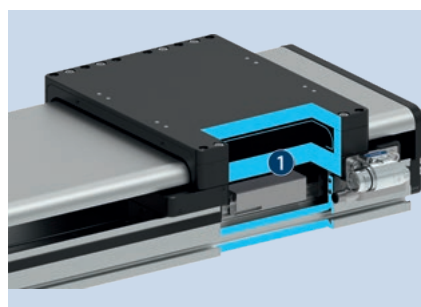
Transmetteur modulaire



L'axe linéaire est disponible avec différents systèmes de mesure de course. Le système de mesure de position incrémentiel est avec une interface 1Vss. Les systèmes de mesures absolus sont disponibles en option avec les interfaces HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ ou EnDat 2.2. Autres interfaces disponibles sur demande.

- ❶ Tête de lecture du système de mesure, fixée sur le chariot du moteur
- ❷ Bande du système de mesure, fixé sur le profilé extrudé en aluminium

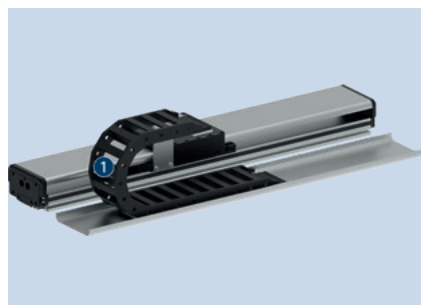
Frein d'arrêt pneumatique



En option, l'axe linéaire peut être livré avec un frein de maintien de sécurité. Ce frein de maintien est actionné par commande pneumatique. Sa fonction est activée dans un état non alimenté en air. Le frein de maintien est utilisé pour maintenir la position de l'axe linéaire dans une condition hors tension. Le frein de maintien est également adapté pour des applications dans le domaine de sécurité machines. N'hésitez pas à nous contacter.

- ❶ Freins d'arrêt actionnés de manière pneumatique

Chaîne d'entraînement



Les chaînes porte-câble correspondantes sont disponibles en tant qu'accessoires pour les axes linéaires. (identique à l'illustration). Celles-ci sont adaptées aux courses effectives respectives, fournies avec matériel de montage et, si nécessaire, pré-assemblées.

- ❶ Chaîne d'entraînement

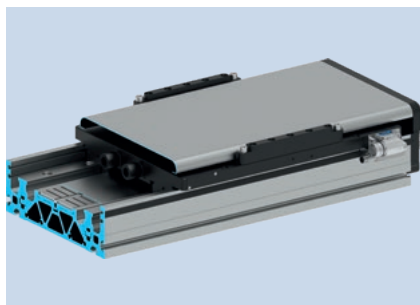
Bande de recouvrement



En option, l'axe linéaire peut être livré équipé d'un ruban de protection. Cela empêche la saleté de pénétrer à l'intérieur de l'axe et, en même temps, la graisse de s'échapper lorsque l'axe est monté horizontalement ou verticalement.

① Bande de recouvrement

Version à usage intensif / version à grande vitesse



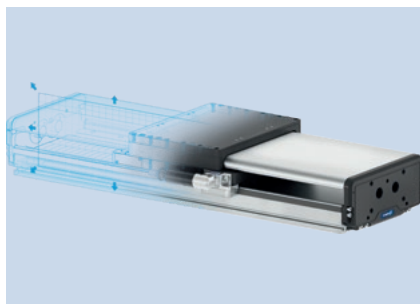
L'axe SLD est disponible en version renforcée pour les applications présentant des exigences accrues en termes de facteur de capacité de charge, de rigidité et d'intervalles de lubrification. À partir de la taille SLD 22, le rail de guidage est remplacé par une version plus grande avec des charges de base plus élevées, et le profilé extrudé ainsi que les chariots sont adaptés en conséquence. Sur la base de la version à usage intensif, une version à grande vitesse pouvant atteindre 10 m/s est disponible.

Certification UL



Le moteur de l'axe linéaire est certifié UL en standard. Le marquage de sécurité UL permet un accès rapide au marché nord-américain et à d'autres pays. Les certifications UL sont accordées produit par produit et font l'objet d'un examen périodique par UL. Ce n'est pas seulement le produit final qui est testé, mais aussi la fabrication du produit.

Assistant de dimensionnement et configuration d'axes linéaires personnalisés



Les assistants de dimensionnement SCHUNK facilitent la sélection fiable des produits spécifiques de la gamme pour chaque application. Grâce à nos produits standard configurables, nous réduisons la complexité de la planification des systèmes et proposons un grand nombre d'options d'adaptation personnalisées. En quelques clics, des axes linéaires, peuvent être adaptés aux besoins individuels en moins de 10 minutes, ce qui ouvre la voie à une gamme d'applications encore plus large. Outre les produits standard configurables, SCHUNK Engineering propose des solutions personnalisées – n'hésitez pas à nous contacter !

Informations générales concernant la gamme

Guidage: Guidage par rail

Entraînement: Entraînement direct linéaire basé sur un moteur linéaire synchrone AC triphasé, commuté électriquement et excité en permanence

Système de contrôle de course: Système de mesure magnétique sans contact avec versions incrémentale et absolue ; disponible avec interfaces 1Vss, HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ et EnDat 2.2. Autres interfaces disponibles sur demande.

Profilé: Profilé aluminium extrudé avec guidage par rail

Chariot: Chariot en aluminium, pièce primaire et tête de lecture du système de mesure intégrés directement

Etendue de la livraison: Lot séparé pochette annexe avec douilles de centrage, informations sur la sécurité (instructions spécifiques au produit disponibles en ligne)

Régulateur d'entraînement: Consultation sur le paramétrage des variateurs BOSCH (EcoDrive CS, IndraDrive et IndraDrive CS) et de Siemens (Sinamics S120). Fourniture de fiches techniques de moteurs pour d'autres variateurs. Support à la mise en service sur demande.

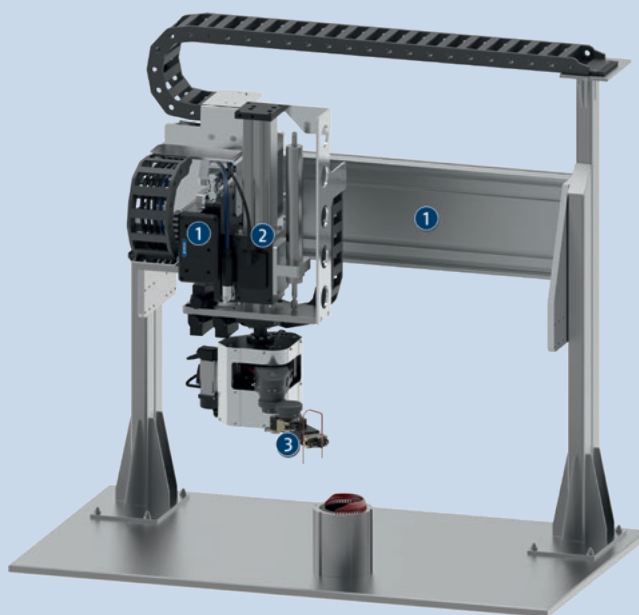
Garantie: 24 mois

Répétabilité: défini comme la dispersion de la position cible après 100 cycles de positionnement successifs dans des conditions constantes.

Conditions ambiantes: Les modules sont principalement conçus pour des applications dans des conditions ambiantes propres. Veuillez tenir compte du fait que, dans des conditions ambiantes difficiles, la durée de vie des modules peut être raccourcie et que SCHUNK décline pour cela toute garantie. N'hésitez pas à nous contacter.

Choix ou dimensionnement: Un calcul de contrôle de l'unité sélectionnée est nécessaire pour éviter les surcharges. N'hésitez pas à nous contacter.

Comment accéder au configurateur en ligne: Le configurateur est accessible soit via la page du site web de SCHUNK de l'axe linéaire, soit via <https://schunk.com/de/de/konfigurator-linearmodule> ouvert directement.



Exemple d'application

Unité de manipulation très flexible pour le placement rapide et précis d'épingles dans un stator pour la production automatisée de moteurs électriques.

- ① Axe linéaire à entraînement direct SLD
- ② Axe linéaire universel LDN

- ③ Pince parallèle à 2 doigts PGN-plus-P

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Pince pour petites pièces



Pince universelle



Module de rotation



Module de préhension rotatif



Câbles de puissance et de transmission



Régulateur d'entraînement



Chaîne d'entraînement



Système de support à colonne

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Options et informations particulières

Transmetteur modulaire: L'axe linéaire est disponible avec différents systèmes de mesure de course. Le système de mesure de position incrémentiel est avec une interface 1Vss. Les systèmes de mesures absolus sont disponibles en option avec les interfaces HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ ou EnDat 2.2. Autres interfaces disponibles sur demande.

Frein d'arrêt pneumatique: En option, l'axe linéaire peut être livré équipé d'un frein de maintien de sécurité. Ce frein de maintien est actionné par commande pneumatique. Sa fonction est activée dans un état non alimenté en air. Le frein de maintien est utilisé pour maintenir la position de l'axe linéaire dans une condition hors tension. Le frein de maintien est également adapté pour des applications dans le domaine de sécurité machines. N'hésitez pas à nous contacter.

Chariots de moteur supplémentaires: L'axe linéaire peut être équipé en option de plusieurs chariots de moteur actifs. Cela permet d'obtenir des conceptions spéciales et des solutions d'axe personnalisées.

Codeur certifié: Tous les systèmes de codage sont certifiés SIL2/PLd. Cela signifie que même les applications exigeantes avec des besoins élevés dans le domaine de la sécurité machine peuvent être implémentées. N'hésitez pas à nous contacter.

Versión avec graisse alimentaire (H1G): sur demande, comme solution pour les technologies médicales, l'automatisation de laboratoire, les industries pharmaceutique et alimentaire. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites.

Versión avec un plus grand nombre de jours/une durée de vie plus longue: L'axe SLD est disponible en version renforcée à partir de la taille SLD 22 pour les applications présentant des exigences accrues en termes de facteur de capacité de charge, de rigidité et d'intervalles de lubrification.

Variante à grande vitesse: Sur la base de la version à usage intensif, une variante à grande vitesse pouvant atteindre 10 m/s est disponible.

Assistant de dimensionnement et configuration pour les axes linéaires

Assistant de dimensionnement

Trouvez le bon produit pour votre application spécifique.
Simple. En ligne. Personnalisée.

Sélectionner le bon produit en quelques clics

L'assistant de dimensionnement des axes linéaires SCHUNK facilite la sélection fiable des produits spécifiques adaptés à chaque application dans la gamme.



Aller directement à l'assistant de dimensionnement des axes linéaires :

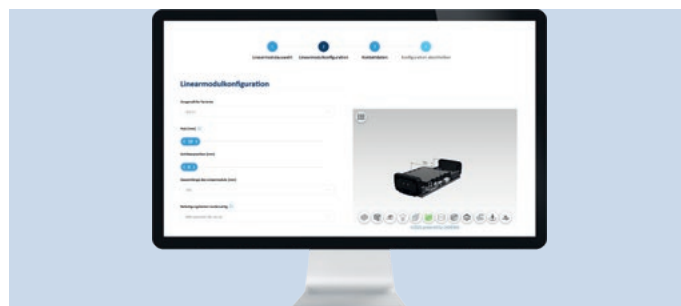
<https://calc.schunk.com/calc-a-e-frame-prod/>

Un axe linéaire personnalisé en trois étapes seulement

Étape 1 : Configuration de l'axe linéaire

y compris la visualisation d'un aperçu 3D en temps réel

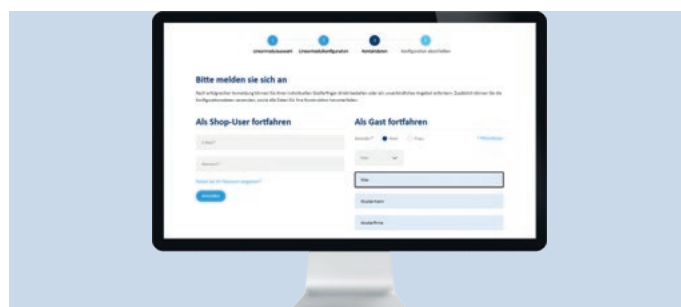
- Sélection du concept, de la série et de la taille de l'entraînement
- Configuration de la course de l'axe linéaire
- Sélection de la variante
- Sélection des options



Étape 2 : coordonnées

Connexion en ligne

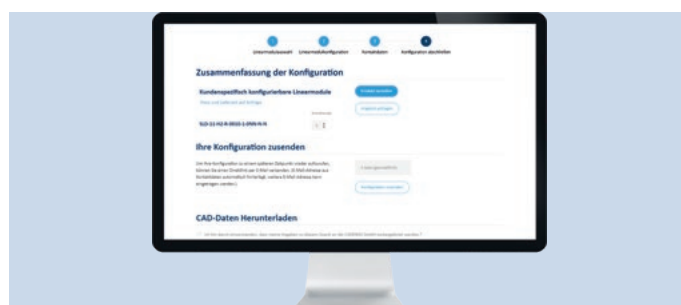
- Connexion avec l'accès utilisateur de la boutique en ligne SCHUNK ou
- Connexion en tant qu'invité



Étape 3 : finalisation de la configuration

Télécharger la CAO et demander un devis pour l'axe linéaire configuré

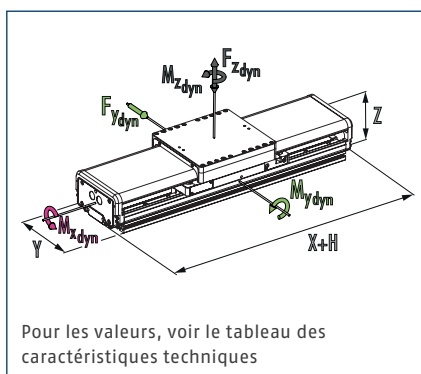
- Demande d'un devis (pour commander auprès de SCHUNK via les processus de commande habituels)
- Envoi de la configuration sous forme de lien
- Téléchargement des fichiers CAO



Exemple de commande

	SLD	1	1	-	N	-	H	2	-	L	-	01000	-	1	-	2	BP	-	C	-	G	-	H
Gammes																							
Taille du moteur																							
Numéro 1 : nombre de pistes magnétiques																							
Numéro 2 : unités motrices																							
Version																							
N : standard																							
H : charge lourde																							
Système de mesure																							
H: HIPERFACE®																							
L: HIPERFACE DSL®																							
D: DRIVE-CLiQ																							
E: EnDat 2.2																							
I: 1VSS																							
Sécurité																							
N : non certifié																							
2 = SIL2/PLd																							
- encodeur																							
Prise sortie du moteur																							
R : droit																							
L : gauche																							
Course utile																							
Nombre de chariots																							
Nombre de freins de maintien																							
Technologie																							
NN : sans frein																							
BP : frein pneumatique																							
Capot optionnel																							
N : sans capot																							
C : avec capot																							
Adaptateur de graissage en option																							
N : sans adaptateur de regraissage																							
G : avec adaptateur de regraissage																							
Variante																							
N : standard																							
H : grande vitesse																							

Dimensions et données de charge



Caractéristiques techniques – sans capot

Description		SLD 21	SLD 22	SLD 23	SLD 24
Concept d'entraînement		Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire
Course nominale max. H	[mm]	5470	5440	5330	5190
Force max. d'entraînement	[N]	600	1200	1800	2400
Force nominale	[N]	285	450	665	865
Répétabilité	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Vitesse de rotation max.	[m/s]	5	5	5	5
Accélération max.	[m/s²]	100	100	100	100
Courant max.	[A]	12	24	36	48
Courant d'arrêt max. (courant nominal)	[A]	4.1	6.5	9.6	12.5
Température ambiante min./max.	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Poids chariot et moteur	[kg]	6.78	8.38	12.2	16.5
Poids plaques finales	[kg]	1.56	1.56	1.56	1.56
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	1.848	1.848	1.848	1.848
Force Fy dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Force Fz dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Moment Mx dyn	[Nm]	5805	5805	8708	8708
Moment My dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment Mz dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment d'inertie géométrique Iy	[mm⁴]	464000	464000	464000	464000
Moment d'inertie géométrique Iz	[mm⁴]	17220000	17220000	17220000	17220000
Friction	[N]	60	60	90	90

① Les forces et moments dynamiques spécifiés se rapportent à la durée de vie nominale (L10) sur la base de 100 km. Des valeurs supplémentaires pour le calcul de la durée de vie peuvent être trouvées dans notre manuel d'utilisation.

Caractéristiques techniques – avec capot

Description		SLD 21-C	SLD 22-C	SLD 23-C	SLD 24-C
Concept d'entraînement		Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire	Entraînement direct linéaire
Course nominale max. H	[mm]	2654	2629	2519	2379
Force max. d'entraînement	[N]	600	1200	1800	2400
Force nominale	[N]	285	450	665	865
Répétabilité	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Vitesse de rotation max.	[m/s]	5	5	5	5
Accélération max.	[m/s²]	100	100	100	100
Courant max.	[A]	12	24	36	48
Courant d'arrêt max. (courant nominal)	[A]	4.1	6.5	9.6	12.5
Température ambiante min./max.	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Poids chariot et moteur	[kg]	8.28	9.88	13.7	18
Poids plaques finales	[kg]	1.56	1.56	1.56	1.56
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	2.068	2.068	2.068	2.068
Force Fy dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Force Fz dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Moment Mx dyn	[Nm]	5805	5805	8708	8708
Moment My dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment Mz dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment d'inertie géométrique Iy	[mm⁴]	464000	464000	464000	464000
Moment d'inertie géométrique Iz	[mm⁴]	17220000	17220000	17220000	17220000
Friction	[N]	60	60	90	90

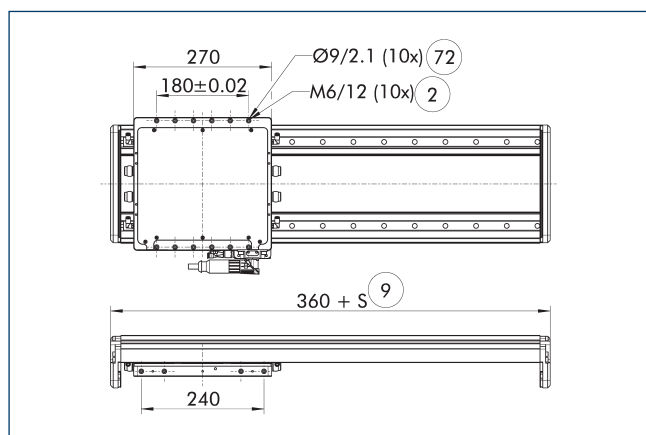
① Les forces et moments dynamiques spécifiés se rapportent à la durée de vie nominale (L10) sur la base de 100 km. Des valeurs supplémentaires pour le calcul de la durée de vie peuvent être trouvées dans notre manuel d'utilisation.

[illegible]

- 80 Dépassement des douilles de centrage
- 81 Non inclus dans la livraison
- 90 S'applique à toutes les douilles de centrage
- 91 Connexion pour frein pneumatique

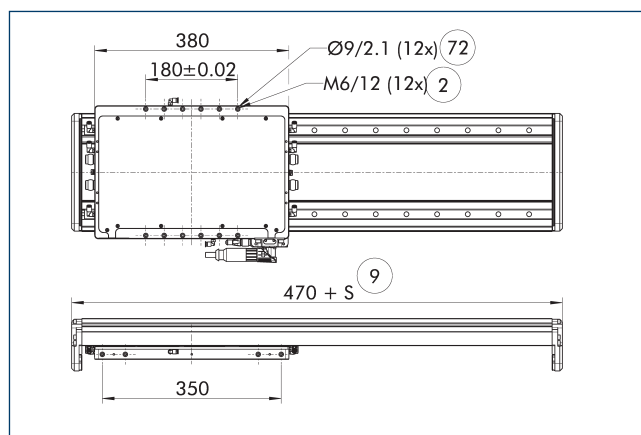
Description	ID	A	B	L	L2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SLD 21		245	215	330	160.5
SLD 22		270	240	360	173
SLD 23		380	350	470	228
SLD 24		520	490	610	298

Version avec deux moteurs (SLD 22)



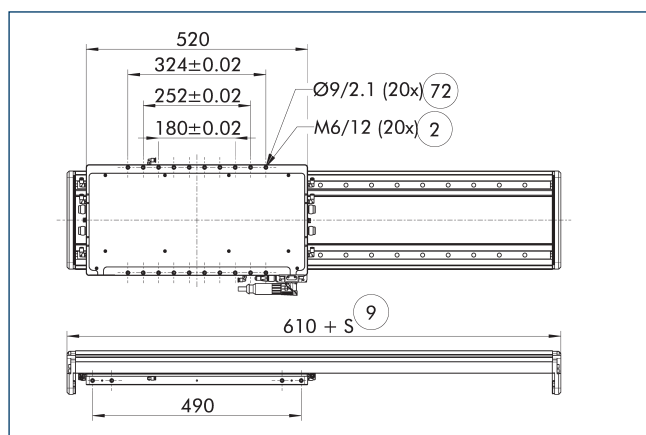
- ② Fixation de la charge
- ⑨ Course utile
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage

Version avec trois moteurs (SLD 23)



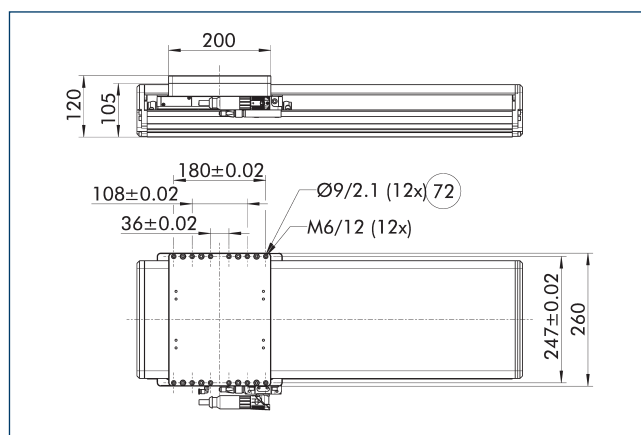
- ② Fixation de la charge
- ⑨ Course utile
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage

Version avec quatre moteurs (SLD 24)



- ② Fixation de la charge
- ⑨ Course utile
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage

Version avec couvercle

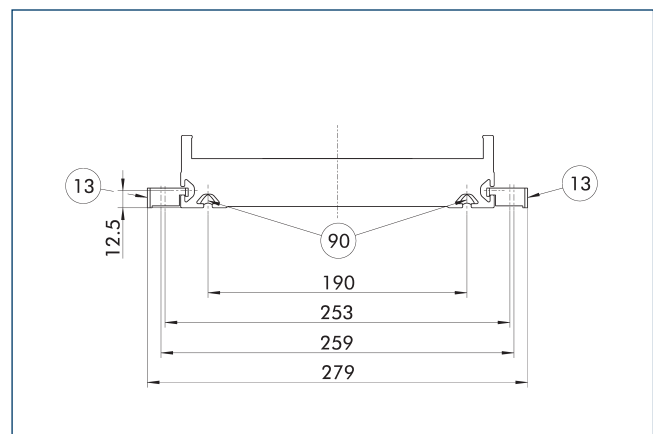


- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage

La vue montre la hauteur de l'axe SLD et le schéma de fixation avec le couvercle disponible en option.

The top row of the assembly drawing shows two views of the extruder assembly. On the left is a side view showing the extruder head with its nozzle and the filament spool holder. On the right is a top view showing the extruder head and the filament spool holder. The bottom row shows two views of the printer's frame. On the left is a side view showing the frame with the extruder head and filament spool holder. On the right is a top view showing the frame with the extruder head and filament spool holder.

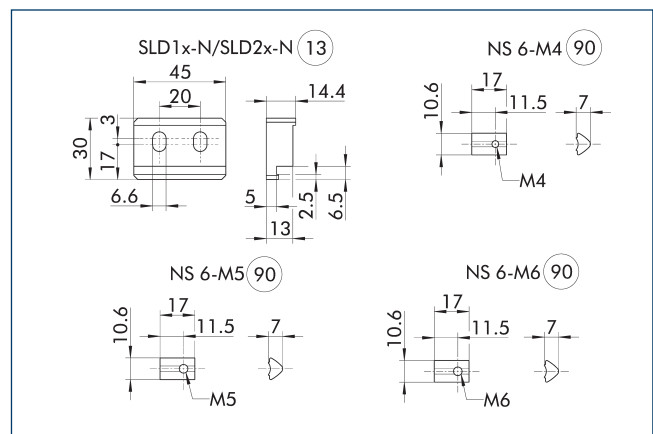
Fixation



⑬ Baguette de fixation ⑨⑦ Lardon de fixation

This diagram illustrates the front panel assembly. It shows a rectangular panel with a central display area and two circular buttons on the left. The panel is shown in an exploded view, indicating its position relative to the mounting brackets and screws that will secure it to the device's chassis.

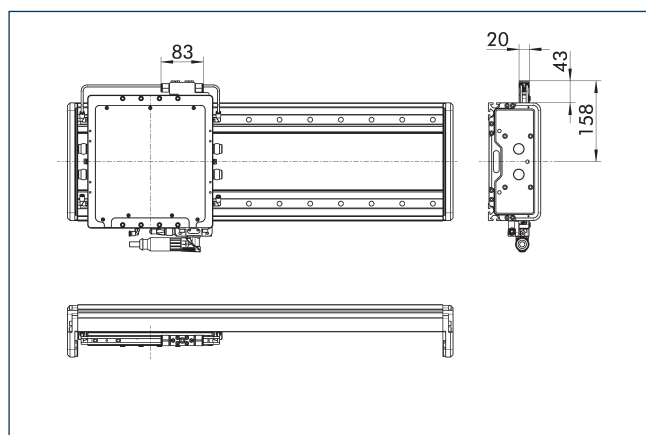
Eléments de fixation



⑬ Baguette de fixation ⑨⑦ Lardon de fixation

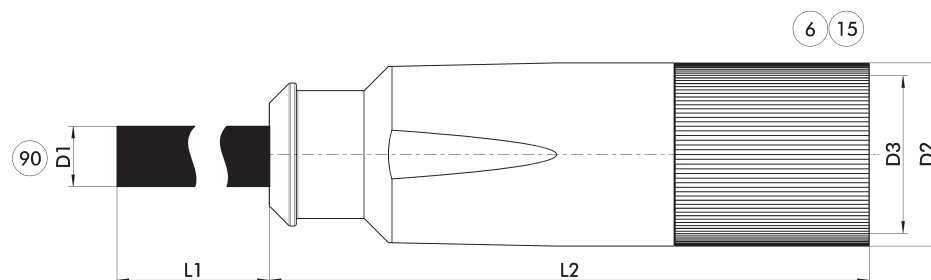
L'unité peut être fixée au choix via des coulisseaux ou des baguettes de fixation. La position de montage exacte figurant dans l'illustration adjacente.

Description	ID	
Baguette de fixation		
SLD1x-N/SLD2x-N	1548171	
Lardon de fixation		
NS 6-M4	1548130	
NS 6-M5	1548166	
NS 6-M6	1548170	

Adaptateur de graissage

La vue montre les dimensions de l'adaptateur de lubrification disponible en option.

Câble de puissance



Des câbles de connexion comme des câbles de puissance et des câbles de codeur sont conçus spécifiquement pour le raccordement des produits SCHUNK avec unités de commande d'entraînement. Nous nous ferons un plaisir de vous aider à sélectionner les câbles de connexion corrects.

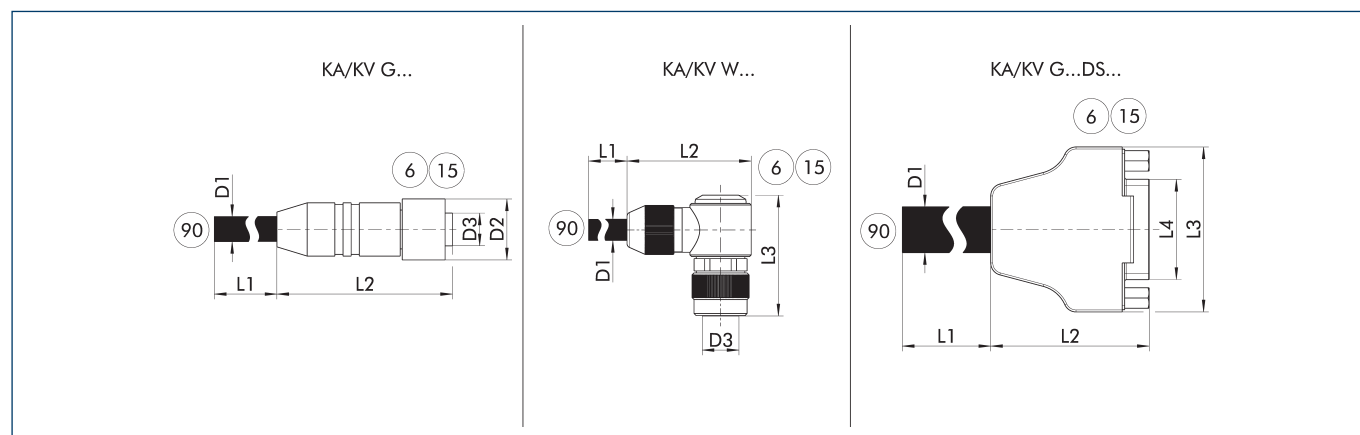
⑥ Raccordement côté module
⑮ Connecteur

⑨⑩ Pré-fabriqués pour la connexion avec des composants de niveau supérieur

Description	ID	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Câble de puissance pour LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 et BOSCH IndraDrive A/B						
KA GLT2306-LK-00500-X	0349564	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-X	0349565	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-X	0349566	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-X	0349567	20	10	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 et BOSCH IndraDrive CS						
KA GLT2306-LK-00500-2	0349515	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-2	0349516	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-2	0349517	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-2	0349518	20	10	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 et Siemens SINAMICS						
KA GGT2306-LK-00100-4	0349111	1	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00200-4	0349112	2	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00300-4	0349113	3	10	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 et Siemens SINAMICS avec DRIVE-CLiQ – compatible avec chaîne porte-câble						
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 05m	1315917	5	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 10m	1002467	10	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 15m	30702114	15	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 20m	1342496	20	10	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 et BOSCH IndraDrive A/B						
KA GLT2306-LK-00500-Y	0349568	5	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-Y	0349569	10	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-Y	0349570	15	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-Y	0349571	20	13.2	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 et BOSCH IndraDrive CS						
KA GLT2306-LK-00500-3	0349540	5	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-3	0349541	10	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-3	0349542	15	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-3	0349543	20	13.2	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 et Siemens SINAMICS						
KA GGT2306-LK-00100-5	0349114	1	13.2	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00200-5	0349115	2	13.2	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00300-5	0349116	3	13.2	78.5	27	M23
Câble de puissance pour LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 et Siemens SINAMICS avec DRIVE-CLiQ – compatible avec chaîne porte-câble						
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 05m	1330322	5	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 10m	1330326	10	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 15m	1330329	15	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 20m	1330330	20	13.2	78.5	27	M23

① Veuillez respecter le rayon de courbure des câbles compatibles avec le porte-câble ou l'angle de torsion max. pour les câbles compatibles avec la torsion. Il s'agit généralement de 10 fois le diamètre de câble ou +/- 180°/m.

Câble codeur



KA/KV G... Câble codeur avec connecteur droit

KA/KV W... Câble codeur avec connecteur coudé

KA/KV G...DS... Câble codeur Sub D

⑥ Raccordement côté module

⑮ Connecteur

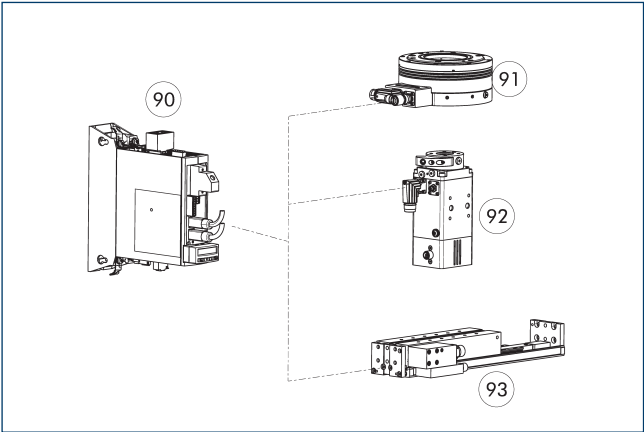
⑨⑩ Préfabriqué pour la connexion au variateur

Des câbles de connexion comme des câbles de puissance et des câbles de codeur sont conçus spécifiquement pour le raccordement des produits SCHUNK avec unités de commande d'entraînement. Nous nous ferons un plaisir de vous aider à sélectionner les câbles de connexion corrects.

Description	ID	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Câble codeur pour BOSCH IndraDrive A/B/Cs et avec interface HIPERFACE® - compatible avec chaîne porte-câbles						
KA GWN1208-GK-00500-K	0349125	5	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01000-K	0349126	10	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01500-K	0349127	15	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-02000-K	0349128	20	6	50	14.9	M12
Câble du transmetteur pour BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (CSx01) / et interface encodeur 1Vss - adapté aux chaînes porte-câbles						
KA GWN1208-GK-00500-R	0349138	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-R	0349139	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-R	0349140	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-R	0349141	20	7.3	50	14.65	M12
Câble du transmetteur pour BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (CSx02)/IndraDrive Cs et interface encodeur 1Vss - adapté aux chaînes porte-câbles						
KA GWN1208-GK-00500-T	0349146	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-T	0349147	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-T	0349148	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-T	0349149	20	7.3	50	14.65	M12
Câble du transmetteur pour SIEMENS Sinamics et interface encodeur 1Vss - adapté aux chaînes porte-câbles						
KA GGN1208-GK-00100-U	0349597	1	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00200-U	0349598	2	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00300-U	0349599	3	7.3	50	14.65	M12
Câble codeur pour Siemens SINAMICS et interface DRIVE-CLiQ - compatible avec chaîne porte-câble						
ELB/SLD - DQ 05m	1327967	5	6	50	14.9	M12
ELB/SLD - DQ 10m	1327968	10	6	50	14.9	M12
ELB/SLD - DQ 15m	1327969	15	6	50	14.9	M12
ELB/SLD - DQ 20m	1327970	20	6	50	14.9	M12

① Veuillez respecter le rayon de courbure des câbles compatibles avec le porte-câble ou l'angle de torsion max. pour les câbles compatibles avec la torsion. Il s'agit généralement de 10 fois le diamètre de câble ou +/- 180°/m.

Régulateur Bosch Rexroth IndraDrive Cs



- 90 Régulateur

91 Module de rotation électrique ERS/ERT
- 92 Unité de rotation ERD

93 Axe linéaire compact ELB

Le contrôleur peut être utilisé avec les modules de rotation ERS, ERT et ERD ainsi que les axes à moteur linéaire SCHUNK. Il est disponible avec les interfaces de communication PROFIBUS ou Multi-Ethernet (Sercos III, PROFINET, EtherCAT, Ethernet/IP).

Description	Courant nominal	Courant max.	Remarques
	[A]	[A]	
Régulateur			
HCS01.1E-W0018	7.6	18	
HCS01.1E-W0028	11.52	28	

① Nous pouvons vous aider à choisir le contrôleur adapté. N'hésitez pas à nous contacter.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

