



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Bezpośrednia oś liniowa SLD 2

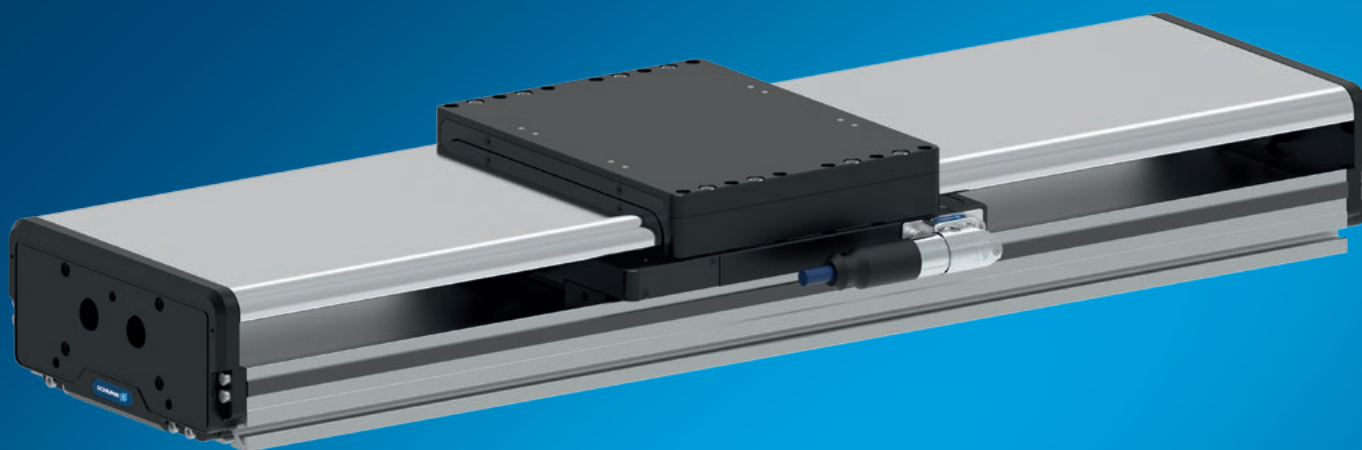
Dynamiczny. Możliwość ładowania. Niezawodny.

Bezpośrednia oś liniowa SLD z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

Wszechstronne urządzenie z dynamiczną osią – idealnie dopasowane do zastosowania w Twoim zakładzie.

Zakres zastosowania

Do stosowania w czystych i umiarkowanie zanieczyszczonych środowiskach. Umożliwia szybsze i precyzyjne przesuwanie lub wciskanie detali podczas montażu w dużą prędkością, a także w zastosowaniach pomiarowych i badawczych, w elektronice, technologii e-mobilności lub w sektorze Life Science.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Prawie niezużyte części Aby zapewnić długi okres użytkowania i niezawodność układu

Brak luzu mechanicznego pomiędzy komponentami napędu zapewnia elastyczność reakcji i wysoką dokładność ustawiania położenia

Wysokie znamionowe obciążenia podstawowe w celu uzyskania dużej wytrzymałości i długiej żywotności – szczególnie w wersji do dużych obciążeń

Zintegrowany silnik oraz układ pomiarowy w osi minimalizuje kontury kolizyjne oraz ogranicza wymagania dotyczące wymaganej przestrzeni

Możliwość wyposażenia w bezwzględny układ pomiaru skoku

Wysoka dynamika do krótszych czasów cyklu dzięki czemu osiąga się wyższą wydajność

Certyfikacja UL do użytku na rynku amerykańskim i kanadyjskim

Opcjonalny pneumatyczny zabezpieczający hamulec podtrzymujący używany jako blokada prętowa spełnia wysokie wymagania względem maszyn i bezpieczeństwa ludzi

Opcjonalnie certyfikowane urządzenia zabezpieczające zgodnie z SIL2/PLd do zastosowań o wysokich wymaganiach w zakresie bezpieczeństwa maszyn

Oś specyficzna dla danego zastosowania poprzez



Rozmiary
Ilość: 3



Maks. skok
2318 .. 5500 mm



Maks. siła napędowa
300 .. 2400 N



Powtarzalność
0.01 mm

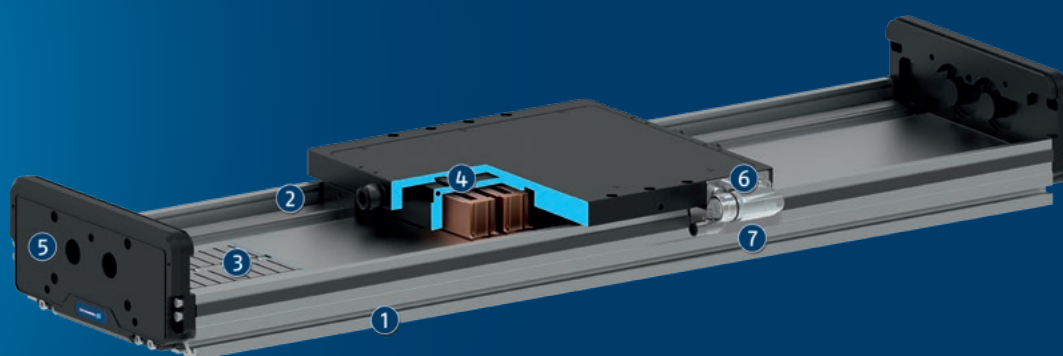


Maks. prędkość
5 .. 10 m/s

Opis działania

Napęd elektryczny obejmuje element podstawowy (cewkę silnika) oraz wtórny (stałe magnesy). Faza i amplituda przyłożonego prądu elektrycznego są regulowane w sterowniku. W zależności od zastosowania wprawia to

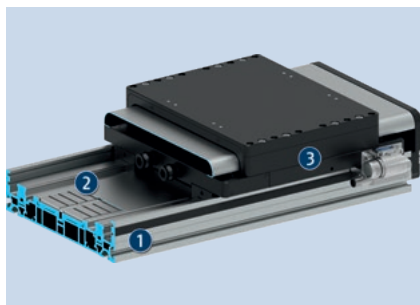
profil wyposażony w magnesy w ruch lub przesuwa suwaki osi.



- ① **Profil wyciskany z aluminium**
Płaski i zoptymalizowany pod względem wagi
- ② **Wstępnie obciążona profilowana prowadnica szynowa z prowadnicami łożysk kulowo-tocznych**
zapewnia optymalne prowadzenie i prędkość
- ③ **Zintegrowane części wtórne**
wyposażony w silne magnesy
- ④ **Kompaktowy główny suwak części**
wyposażony w powierzchnie montażowe, regulowane prowadnice bez luzów oraz zintegrowany układ pomiarowy
- ⑤ **Płyty końcowe**
ze zintegrowanymi elementami amortyzatora
- ⑥ **Wtyk złącza silnika**
Możliwość wyboru pozycji po prawej/lewej stronie
- ⑦ **Wtyk układu pomiarowego**
Możliwość wyboru pozycji po prawej/lewej stronie

Szczegółowy opis działania

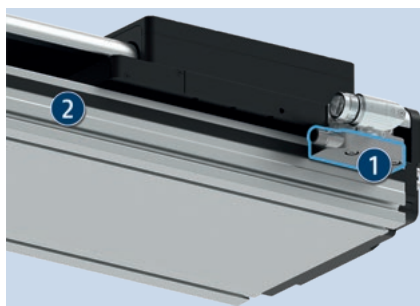
Konstrukcja bezpośredniej osi liniowej



Bezpośrednia oś liniowa SLD składa się z suwaka silnika ze zintegrowanym elementem głównym i systemem pomiarowym. Element wtórny obejmuje stałe magnesy oraz jest zintegrowany z profilem osi liniowej wyciskany z aluminium.

- ❶ Profil wyciskany z aluminium
- ❷ Magnesy trwałe
- ❸ Suwak silnika

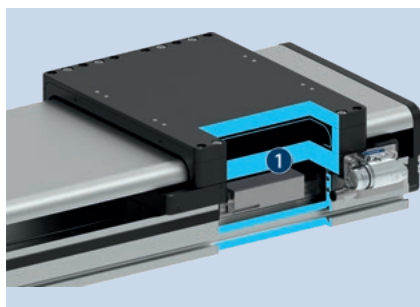
System modułowy przetwornika



Osie liniowe są dostępne z różnymi układami pomiaru ścieżki. Przyrostowy układ pomiaru ścieżki wyposażony jest w interfejs 1Vss. Bezwzględne układy pomiaru ścieżki dostępne są opcjonalnie z interfejsami HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ lub EnDat 2.2. Inne interfejsy są dostępne na życzenie.

- ❶ Głowica odczytowa układu pomiarowego zamocowana na silniku suwaka
- ❷ Taśma pomiarowa układu pomiarowego zamocowana na profilu wyciskany z aluminium

Pneumatyczny hamulec podtrzymujący



Opcjonalnie oś liniowa może zostać dostarczona z bezpiecznym hamulcem podtrzymującym. Hamulec podtrzymujący jest uruchamiany pneumatycznie. Funkcja ta jest aktywowana w stanie bez wentylacji. Hamulec przytrzymujący służy do utrzymania pozycji osi liniowej w stanie bezprądowym. Hamulec przytrzymujący nadaje się również do zastosowań w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn. Zapraszamy do kontaktu.

- ❶ Pneumatyczny hamulec przytrzymujący

Prowadnica łańcuchowa



Dopasowane korytka kablowe są dostępne jako elementy dodatkowe osi liniowych. (podobnie jak ukazano na ilustracji). Są one dostosowane do odpowiedniego skutecznego skoku i dostarczane wraz z materiałem montażowym lub w miarę potrzeb są one wstępnie montowane.

- ❶ Prowadnica łańcuchowa

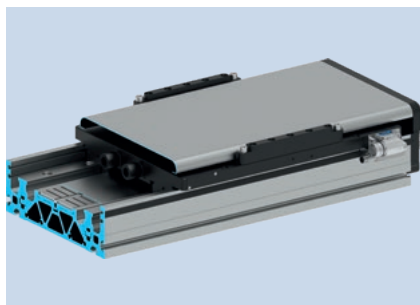
Taśma osłonowa



Opcjonalnie oś liniowa może zostać dostarczona z taśmą osłonową. Zapobiega to przedostawaniu się brudu do wnętrza osi, a jednocześnie wydostawaniu się smaru, gdy oś jest zamontowana poziomo lub pionowo.

❶ Taśma osłonowa

Wersja do dużych obciążeń / o dużej prędkości



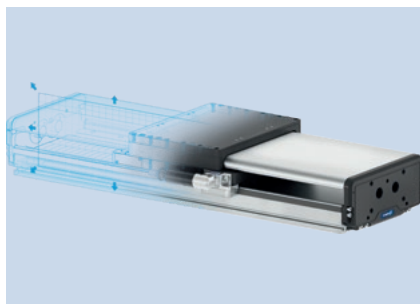
Oś SLD jest dostępna w wersji do dużych obciążeń do zastosowań o zwiększonych wymaganiach pod względem podstawowego obciążenia znamionowego, sztywności i okresów smarowania. Od rozmiaru SLD 22 profilowana szyna jest zastępowana większą wersją o wyższych znamionowych obciążeniach podstawowych, a zarówno profil wyciskany, jak i prowadnice są odpowiednio dostosowywane. Na bazie wersji do dużych obciążeń dostępna jest wersja o dużej prędkości, osiągająca prędkość do 10 m/s.

Certyfikacja UL



Silnik bezpośredniej osi liniowej standardowo posiada certyfikat UL. Znak bezpieczeństwa UL umożliwia szybki dostęp do rynku w Ameryce Północnej i innych krajach. Certyfikaty UL przyznawane są poszczególnym produktom i są okresowo weryfikowane przez UL. Testowany jest nie tylko produkt końcowy, ale także wytwarzanie produktu.

Asystent doboru i konfiguracji niestandardowych osi liniowych



Asystenty Doboru SCHUNK ułatwiają niezawodny wybór odpowiednich, konkretnych produktów z asortymentu, przeznaczonych do każdego zastosowania. Dzięki naszym produktom standardowym z możliwością konfiguracji zmniejszamy złożoność planowania systemu i oferujemy dużą liczbę opcji indywidualnego dostosowania. Za pomocą zaledwie kilku kliknięć osie liniowe można dostosować do indywidualnych wymagań w czasie krótszym niż 10 minut, umożliwiając jeszcze szerszy zakres zastosowań. Oprócz konfigurowalnych produktów standardowych, SCHUNK Engineering oferuje rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb – zapraszamy do kontaktu!

Ogólne informacje dotyczące serii

Prowadzenie: Prowadnica szynowa

Napęd: Liniowy napęd bezpośredni oparty na trójfazowym elektronicznie komutowanym i stale wzbudzonym synchronicznym silniku liniowym AC

System pomiaru skoku : Bezstykowy, magnetyczny układ pomiarowy w wersji przyrostowej i bezwzględnej; dostępny z interfejsami 1Vss, HIPERFACE®, HIPERFACE DSL® oraz DRIVE-CLiQ oraz EnDat 2.2. Inne interfejsy są dostępne na życzenie.

Profil: Wyciskany profil aluminiowy z profilowaną prowadnicą szynową

Suwak: Bezpośrednio zintegrowany aluminiowy suwak, część podstawowa i głowica odczytowa układu pomiarowego

Zakres dostawy: Zestaw akcesoriów z tulejami centrującymi, informacje dotyczące bezpieczeństwa (instrukcje dotyczące konkretnego produktu są dostępne online)

Sterownik napędu: Konsultacje w zakresie ustawień parametrów sterowników napędów firm BOSCH (EcoDrive CS, IndraDrive i IndraDrive CS) i Siemens (Sinamics S120). Dostarczanie arkuszy danych silników dla innych sterowników napędów. Wsparcie przy uruchomieniu na życzenie.

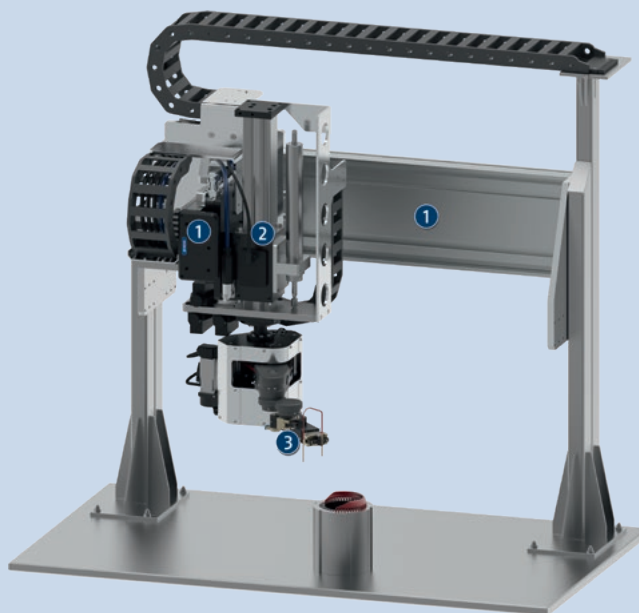
Gwarancja: 24 miesiące

Powtarzalność: Definiowana jako odchyłka położenia docelowego po 100 cyklach ustalania położenia w stałych warunkach.

Warunki otoczenia: Moduły zaprojektowano specjalnie do użytkowania w czystym środowisku pracy. Pamiętaj, że żywotność modułów może ulec skróceniu, jeśli będą użytkowane w ciężkich warunkach, a w takich przypadkach firma SCHUNK nie ponosi odpowiedzialności. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

Układ lub obliczenia kontrolne: Weryfikacja rozmiaru wybranego modułu jest konieczna, gdyż inaczej może dojść do przeciążenia. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

Jak dostać się do konfiguratora online: Link do konfiguratora znajduje się na stronie internetowej SCHUNK nad odpowiednią jednostką liniową lub można go <https://schunk.com/de/de/konfigurator-linearmodule> wywołać bezpośrednio.



Przykład zastosowania

Bardzo elastyczny moduł przenoszenia do szybkiego i precyzyjnego umieszczania spinek w stojanie, przeznaczony do zautomatyzowanej produkcji silników elektrycznych.

- ① Bezpośrednia oś liniowa SLD
- ② Uniwersalna oś liniowa LDN

- ③ Dwupalcowy chwytak równoległy PGN-plus-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Chwytnik do małych komponentów



Chwytnik uniwersalny



Moduł skrętny



Moduł chwytno-obrotowy



Kable zasilania i enkodera



Sterownik napędu



Prowadnica łańcuchowa



System osadzania kolumnowego

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Opcje i informacje specjalne

System modułowy przetwornika: Oś liniowa są dostępne z różnymi układami pomiaru ścieżki. Przyrostowy układ pomiaru ścieżki wyposażony jest w interfejs 1Vss. Bezwzględne układy pomiaru ścieżki dostępne są opcjonalnie z interfejsami HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ lub EnDat 2.2. Inne interfejsy są dostępne na życzenie.

Pneumatyczny hamulec podtrzymujący: Opcjonalnie oś liniowa może zostać wyposażona w bezpieczny hamulec podtrzymujący. Hamulec podtrzymujący jest uruchamiany pneumatycznie. Funkcja ta jest aktywowana w stanie bez wentylacji. Hamulec przytrzymujący służy do utrzymania pozycji osi liniowej w stanie bezprądowym. Hamulec przytrzymujący nadaje się również do zastosowań w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn. Zapraszamy do kontaktu.

Dalsze suwaki silnika: Oś liniową można wyposażyć w wiele aktywnych suwaków silnika. Umożliwia to tworzenie konstrukcji specjalnych oraz niestandardowych rozwiązań osiowych.

Certyfikowany system koderów: Wszystkie układy koderów są certyfikowane zgodnie z SIL2/PLd. Oznacza to możliwość realizacji nawet trudnych zastosowań o wysokich wymaganiach pod względem bezpieczeństwa maszyn. Prosimy o kontakt w celu uzyskania dalszych informacji.

Wersja ze smarowaniem dopuszczonym do kontaktu z żywnością (H1G): Na życzenie, stanowiące rozwiązanie umożliwiające łatwe wejście do technologii medycznej, automatyki laboratoryjnej oraz przemysłów farmaceutycznego i spożywczego. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione.

Wersja o zwiększonej liczbie dni / dłuższej żywotności: Oś SLD jest dostępna w wersji do dużych obciążeń od rozmiaru SLD 22 wzwyż, do zastosowań o zwiększonych wymaganiach pod względem podstawowego obciążenia znamionowego, sztywności i okresów smarowania.

Wariant o dużej prędkości: Na bazie wersji do dużych obciążeń dostępna jest wersja o dużej prędkości, osiągająca prędkość do 10 m/s.

Asystent doboru i konfiguracji osi liniowych

Asystent Doboru

Znajdź odpowiedni produkt do swojego konkretnego zastosowania. Prosty. Online. Dostosowany do potrzeb klienta.

Wybierz odpowiedni produkt za pomocą kilku kliknięć

Asystent doboru osi liniowych SCHUNK ułatwiają niezawodny wybór odpowiednich, konkretnych produktów z asortymentu, przeznaczonych do każdego zastosowania.



Przejdź bezpośrednio do asystenta doboru osi liniowych:
<https://calc.schunk.com/calc-a-e-frame-prod/>

Spersonalizowana oś liniowa w zaledwie trzech krokach

Krok 1: Konfiguracja osi liniowej

w tym wizualizacja podglądu 3D w czasie rzeczywistym

- Wybór koncepcji napędu, serii i rozmiaru
- Konfiguracja skoku osi liniowej
- Wybór wariantu
- Wybór opcji



Krok 2: dane kontaktowe

Zaloguj się online

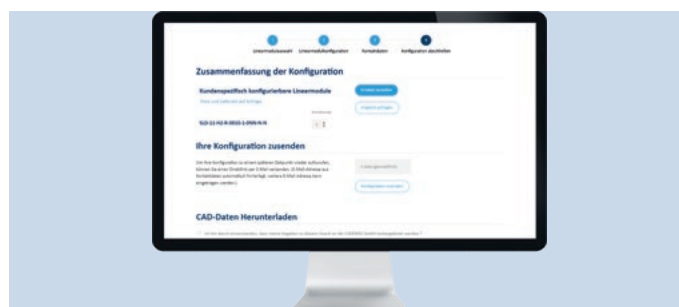
- Zaloguj się dostępem użytkownika do sklepu SCHUNK lub
- Zaloguj się jako gość



Krok 3: zakończ konfigurację

Pobieranie pliku CAD i prośba o wycenę skonfigurowanej osi liniowej

- Poproś o wycenę (aby złożyć zamówienie w firmie SCHUNK za pomocą zwykłych procesów zamawiania)
- Wyślij konfigurację jako link
- Pobierz pliki CAD

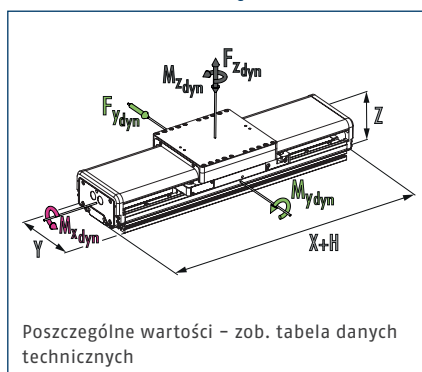


Przykładowe zamówienie

	SLD	1	1	-	N	-	H	2	-	L	-	01000	-	1	-	2	BP	-	C	-	G	-	H
Seria																							
Rozmiar silnika Numer 1: liczba ścieżek magnetycznych Numer 2: jednostki silnikowe																							
Wersja N: Standardowe H: Do dużych obciążeń																							
Układ pomiarowy H: HIPERFACE® L: HIPERFACE DSL® D: DRIVE-CLiQ E: EnDat 2.2 I: 1VSS																							
Bezpieczeństwo N: niecertyfikowany 2 = SIL2/PLd – enkoder																							
Odgałęzienie wtyku silnika R: strona prawa L: strona lewa																							
Skok znamionowy																							
Liczba suwaków																							
Liczba hamulców przytrzymujących																							
Technologia NN: bez hamulca BP: Hamulec pneumatyczny																							
Opcjonalna osłona N: bez osłony C: z osłoną																							
Adapter do smarowania (opcja) N: bez adaptera do smarowania G: z adapterem do smarowania																							
Wariant N: Standardowe H: Do dużych prędkości																							



Wymiary i dane obciążenia



Dane techniczne – bez osłony

Opis		SLD 21	SLD 22	SLD 23	SLD 24
Koncepcja napędu		Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni
Maks. skok znamionowy H	[mm]	5470	5440	5330	5190
Maks. siła napędowa	[N]	600	1200	1800	2400
Siła nominalna	[N]	285	450	665	865
Powtarzalność	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Maks. prędkość	[m/s]	5	5	5	5
Maks. przyspieszenie	[m/s ²]	100	100	100	100
Maks. prąd	[A]	12	24	36	48
Maks. prąd podczas postoju (prąd znamionowy)	[A]	4.1	6.5	9.6	12.5
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Masa własna suwaka i silnik	[kg]	6.78	8.38	12.2	16.5
Ciężar płyt końcowych	[kg]	1.56	1.56	1.56	1.56
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	1.848	1.848	1.848	1.848
Siła Fy dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Siła Fz dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Moment Mx dyn	[Nm]	5805	5805	8708	8708
Moment My dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment Mz dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Geometryczny moment bezwładności Iy	[mm ⁴]	464000	464000	464000	464000
Geometryczny moment bezwładności Iz	[mm ⁴]	17220000	17220000	17220000	17220000
Tarcie	[N]	60	60	90	90

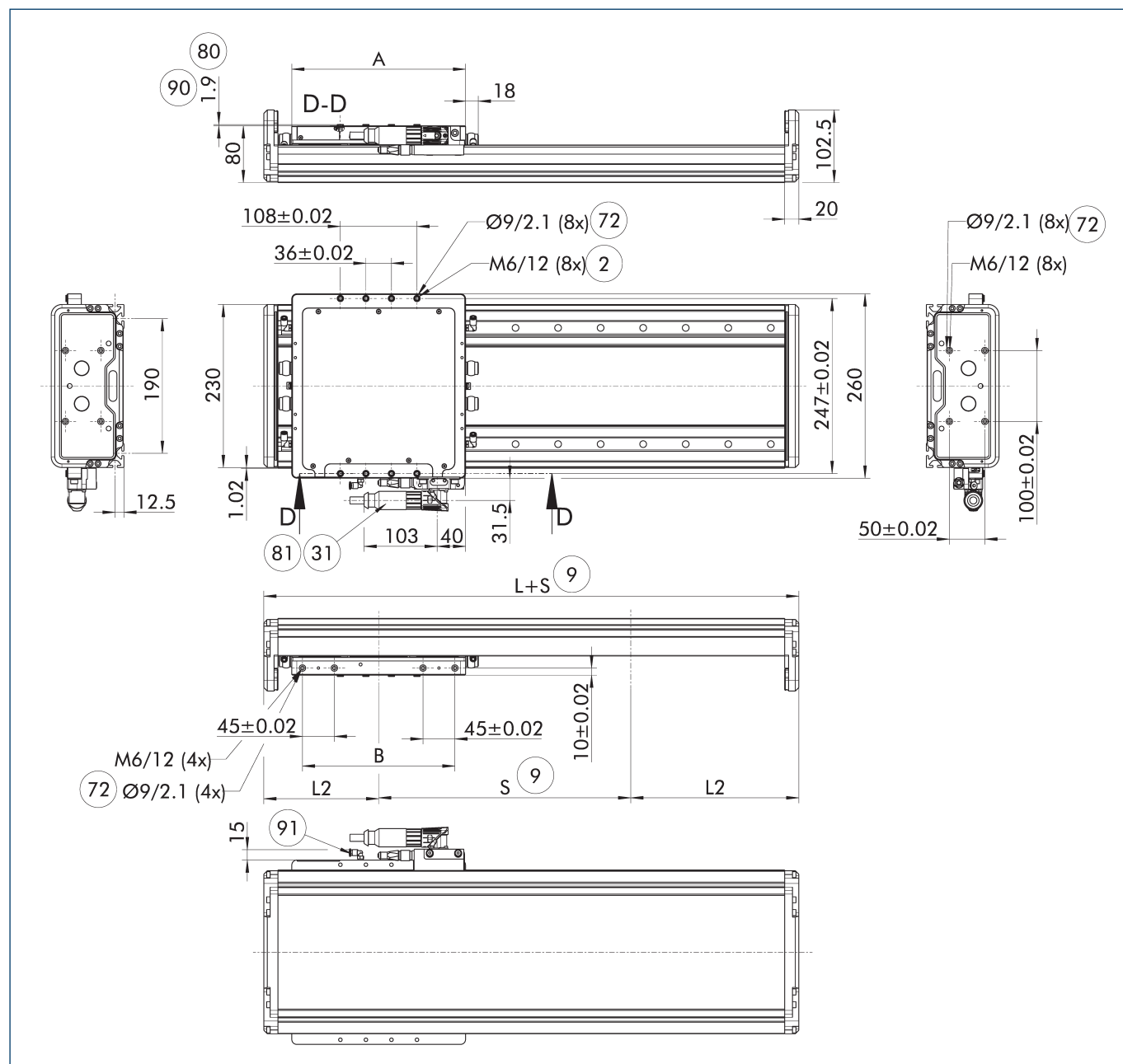
① Podane siły i momenty dynamiczne odnoszą się do nominalnej żywotności (L10) na 100 km. Dodatkowe wartości służące do obliczania żywotności można znaleźć w naszej instrukcji obsługi.

Dane techniczne – z osłoną

Opis		SLD 21-C	SLD 22-C	SLD 23-C	SLD 24-C
Koncepcja napędu		Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni	Liniowy napęd bezpośredni
Maks. skok znamionowy H	[mm]	2654	2629	2519	2379
Maks. siła napędowa	[N]	600	1200	1800	2400
Siła nominalna	[N]	285	450	665	865
Powtarzalność	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Maks. prędkość	[m/s]	5	5	5	5
Maks. przyspieszenie	[m/s ²]	100	100	100	100
Maks. prąd	[A]	12	24	36	48
Maks. prąd podczas postoju (prąd znamionowy)	[A]	4.1	6.5	9.6	12.5
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Masa własna suwaka i silnik	[kg]	8.28	9.88	13.7	18
Ciężar płyt końcowych	[kg]	1.56	1.56	1.56	1.56
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	2.068	2.068	2.068	2.068
Siła Fy dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Siła Fz dyn	[N]	70794	70794	106190	106190
Moment Mx dyn	[Nm]	5805	5805	8708	8708
Moment My dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Moment Mz dyn	[Nm]	5876	6761	10654	15610
Geometryczny moment bezwładności Iy	[mm ⁴]	464000	464000	464000	464000
Geometryczny moment bezwładności Iz	[mm ⁴]	17220000	17220000	17220000	17220000
Tarcie	[N]	60	60	90	90

① Podane siły i momenty dynamiczne odnoszą się do nominalnej żywotności (L10) na 100 km. Dodatkowe wartości służące do obliczania żywotności można znaleźć w naszej instrukcji obsługi.

Widok główny: wersja z jedną jednostką silnikową (SLD 21)

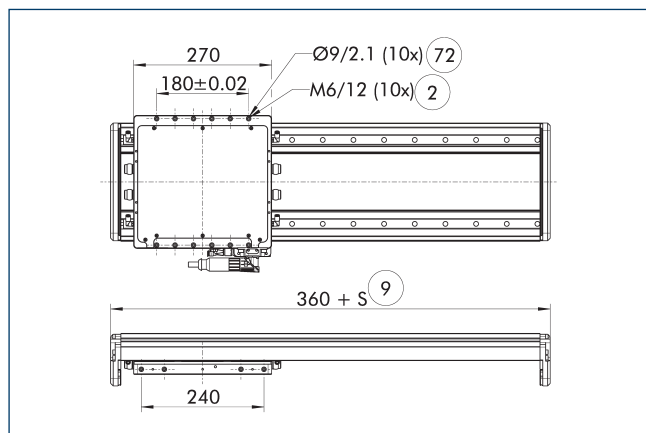


Oś liniową można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku pokazano mocowanie osi do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- (2) Element przytęrczeniowy
- (9) Skok znamionowy
- (31) Wtyk złącza silnika
- (72) Pasuje do tulei centrujących
- (80) Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej
- (81) Nie wchodzi w zakres dostawy
- (90) Dotyczy wszystkich tulei centrujących
- (91) Złącze hamulca pneumatycznego

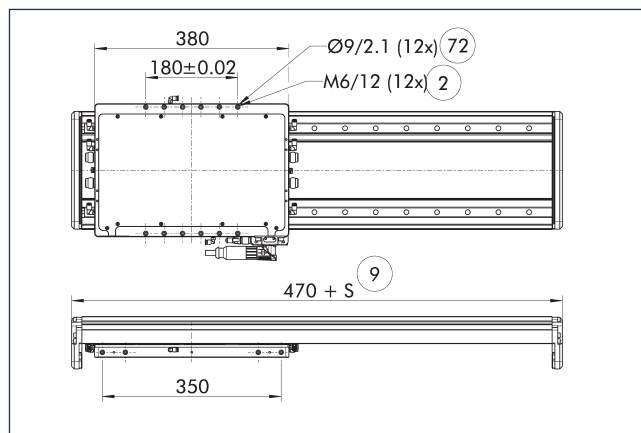
Opis	Nr id.	A	B	L	L2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SLD 21		245	215	330	160.5
SLD 22		270	240	360	173
SLD 23		380	350	470	228
SLD 24		520	490	610	298

Wersja z dwiema jednostkami silnikowymi (SLD 22)



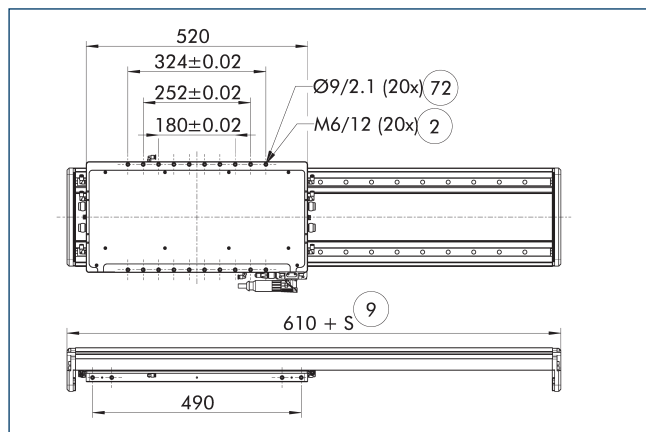
- ② Element przyłączeniowy ⑦② Pasuje do tulei centrujących
⑨ Skok znamionowy

Wersja z trzema jednostkami silnikowymi (SLD 23)



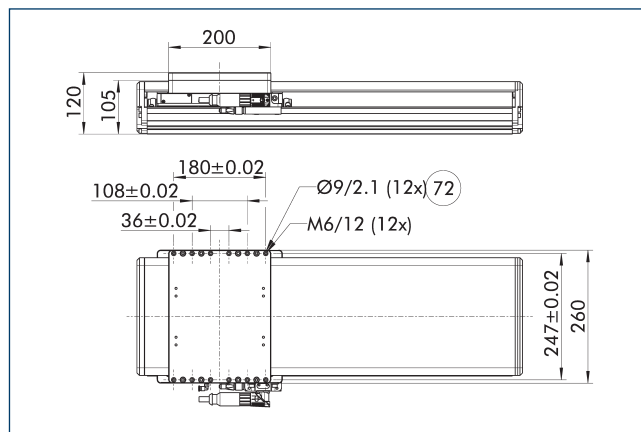
- ② Element przyłączeniowy ⑦② Pasuje do tulei centrujących
⑨ Skok znamionowy

Wersja z czterema jednostkami silnikowymi (SLD 24)



- ② Element przyłączeniowy ⑦② Pasuje do tulei centrujących
⑨ Skok znamionowy

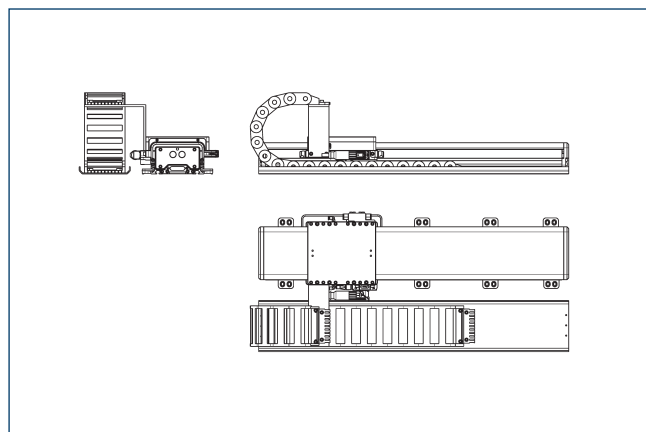
Wersja z osłoną



- ⑦② Pasuje do tulei centrujących

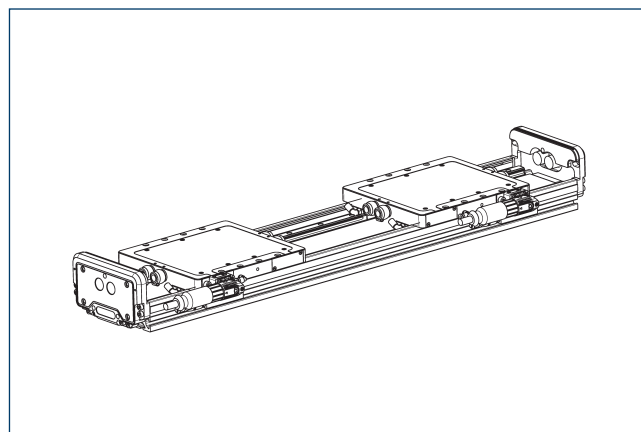
Widok przedstawia wysokość osi SLD oraz schemat połączeń śrubowych z opcjonalnie dostępną pokrywą.

Prowadnica łańcuchowa



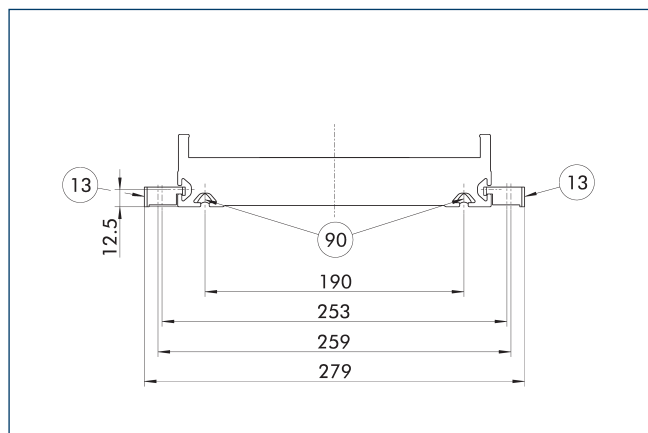
Dopasowane korytka kablowe są dostępne jako elementy dodatkowe osi liniowych. (podobnie jak ukazano na ilustracji). Są one dostosowane do odpowiedniego skutecznego skoku i dostarczane wraz z materiałem montażowym lub w miarę potrzeb są one wstępnie montowane.

Drugi suwak



Oś liniową można opcjonalnie wyposażać w kilka aktywnych suwaków. Odgańlenie wtyku silnika znajduje się standardowo po lewej stronie, ale opcjonalnie można je wybrać po prawej stronie. O szczegóły należy zapytać producenta.

Mocowanie

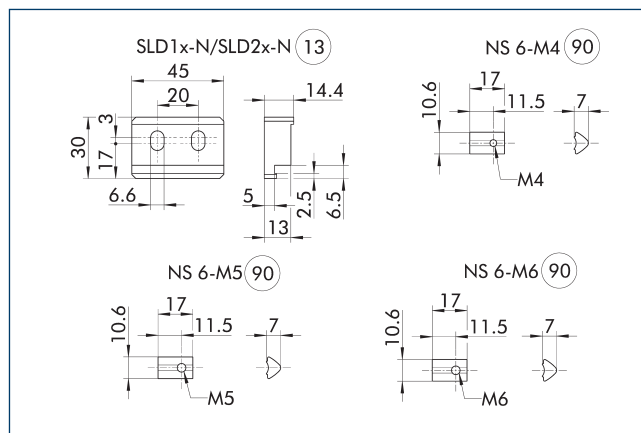


13 Pasek mocujący

90 Nakrętka typu T

Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

Elementy mocujące



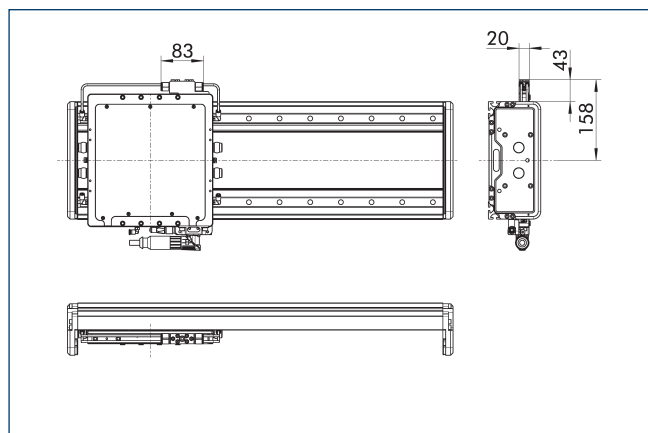
13 Pasek mocujący

90 Nakrętka typu T

Moduł można przymocować za pomocą nakrętek typu T lub pasków mocujących. Dokładną pozycję montażową pokazano na sąsiedniej ilustracji przyrządu.

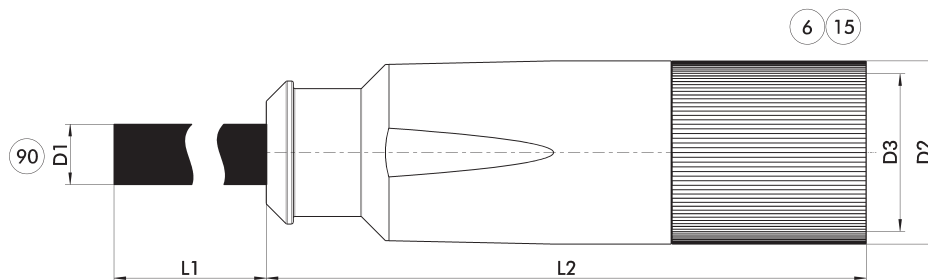
Opis	Nr id.	
Pasek mocujący		
SLD1x-N/SLD2x-N	1548171	
Nakrętka typu T		
NS 6-M4	1548130	
NS 6-M5	1548166	
NS 6-M6	1548170	

Adapter do smarowania



Widok przedstawia wymiary dostępnego opcjonalnie adaptera do smarowania osprzętu.

Kabel zasilający



Kable przyłączeniowe – m.in. kable zasilające i kable sygnału enkodera zostały zaprojektowane do łączenia produktów SCHUNK z modułami sterowania napędem. Chętnie pomożemy w doborze odpowiednich kabli przyłączeniowych.

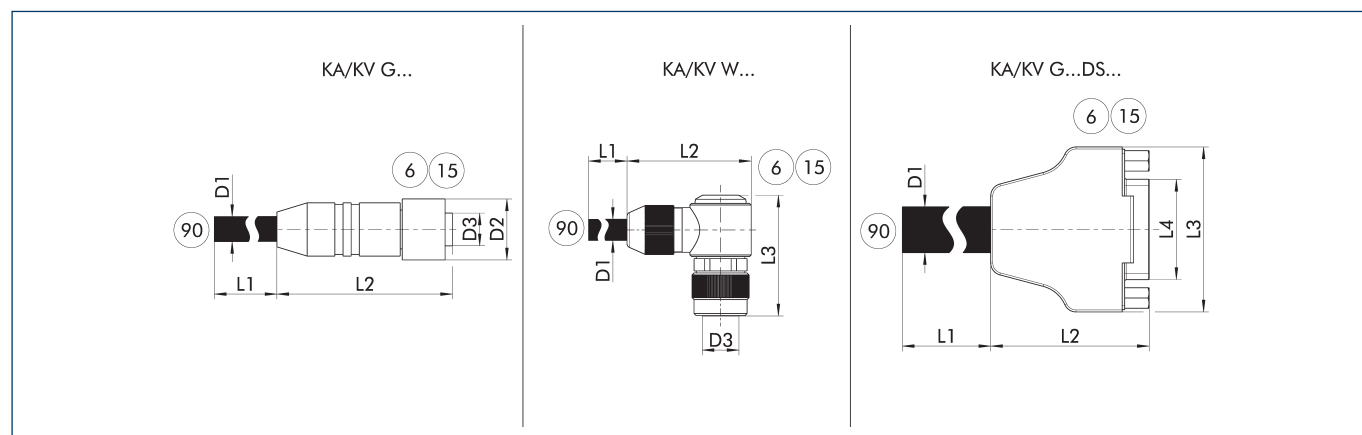
⑥ Złącze – strona modułu
⑮ Gniazdo

⑨ Prefabrykowany, do łączenia elementów wyższego poziomu

Opis	Nr id.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kabel zasilający do LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 do BOSCH IndraDrive A/B						
KA GLT2306-LK-00500-X	0349564	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-X	0349565	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-X	0349566	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-X	0349567	20	10	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 do BOSCH IndraDrive CS						
KA GLT2306-LK-00500-2	0349515	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-2	0349516	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-2	0349517	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-2	0349518	20	10	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 w Siemens SINAMICS						
KA GGT2306-LK-00100-4	0349111	1	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00200-4	0349112	2	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00300-4	0349113	3	10	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 w Siemens SINAMICS z napędem DRIVE-CLiQ – kompatybilny z prowadnicą kabli						
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 05m	1315917	5	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 10m	1002467	10	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 15m	30702114	15	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 20m	1342496	20	10	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 w BOSCH IndraDrive A/B						
KA GLT2306-LK-00500-Y	0349568	5	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-Y	0349569	10	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-Y	0349570	15	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-Y	0349571	20	13.2	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 na BOSCH IndraDrive CS						
KA GLT2306-LK-00500-3	0349540	5	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-3	0349541	10	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-3	0349542	15	13.2	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-3	0349543	20	13.2	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 w SIEMENS Sinamics						
KA GGT2306-LK-00100-5	0349114	1	13.2	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00200-5	0349115	2	13.2	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00300-5	0349116	3	13.2	78.5	27	M23
Kabel zasilający do LDx 400-600/SLD 22-H-H,23,24 w Siemens SINAMICS z napędem DRIVE-CLiQ – kompatybilny z prowadnicą kabli						
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 05m	1330322	5	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 10m	1330326	10	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 15m	1330329	15	13.2	78.5	27	M23
LDx400-600/SLD 23,24 DQ 20m	1330330	20	13.2	78.5	27	M23

① Należy przestrzegać min. promienia zgięcia kabli pasujących do prowadnic kabli lub maks. kąta skreślenia kabli nadających się do skręcania. Ogólnie promień zgięcia wynosi dziesięciokrotność średnicy kabla lub +/- 180°/m.

Kabel enkodera



KA/KV G... kabel enkodera z wtykiem prostym
 KA/KV W... kabel enkodera z wtykiem kątowym
 KA/KV G...DS... Kabel enkodera Sub D

⑥ Złącze – strona modułu
 ⑮ Gniazdo

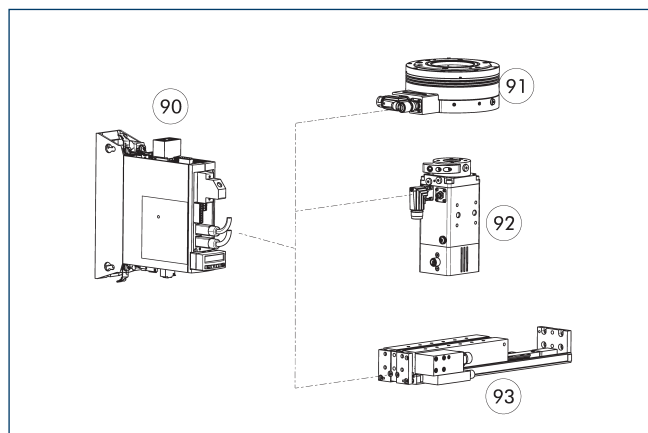
⑨ Prefabrykowany do podłączenia do sterownika napędu

Kable przyłączeniowe – m.in. kable zasilające i kable sygnału enkodera zostały zaprojektowane do łączenia produktów SCHUNK z modułami sterowania napędem. Chętnie pomożemy w doborze odpowiednich kabli przyłączeniowych.

Opis	Nr id.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kabel enkodera do BOSCH IndraDrive A/B/Cs oraz interfejs enkodera HIPERFACE® – odpowiedni do przewodnicy łańcuchowej						
KA GWN1208-GK-00500-K	0349125	5	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01000-K	0349126	10	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01500-K	0349127	15	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-02000-K	0349128	20	6	50	14.9	M12
Kabel czujnika do BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (CSx01) oraz złącza enkodera 1Vss – odpowiedni do przewodnicy łańcuchowej						
KA GWN1208-GK-00500-R	0349138	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-R	0349139	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-R	0349140	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-R	0349141	20	7.3	50	14.65	M12
Kabel czujnika do BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (Cxx02)/IndraDrive Cs oraz złącza enkodera 1Vss – odpowiednie do przewodnicy łańcuchowej						
KA GWN1208-GK-00500-T	0349146	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-T	0349147	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-T	0349148	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-T	0349149	20	7.3	50	14.65	M12
Kabel czujnika do SIEMENS Sinamics oraz złącza enkodera 1Vss – odpowiedni do przewodnicy łańcuchowej						
KA GGN1208-GK-00100-U	0349597	1	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00200-U	0349598	2	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00300-U	0349599	3	7.3	50	14.65	M12
Kabel czujnika do Siemens SINAMICS oraz interfejs enkodera DRIVE CLIQ – kompatybilny z przewodnicą kabli						
ELB/SLD – DQ 05m	1327967	5	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 10m	1327968	10	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 15m	1327969	15	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 20m	1327970	20	6	50	14.9	M12

① Należy przestrzegać min. promienia zgięcia kabli pasujących do przewodnic kabli lub maks. kąta skrętu kabli nadających się do skręcania. Ogólnie promień zgięcia wynosi dziesięciokrotność średnicy kabla lub +/- 180°/m.

Sterownik napędu Cs Rexroth IndraDrive firmy Bosch



- 90 Sterownik
 91 Moduł obrotowy ERS/ERT, elektryczny
 92 Moduł obrotowy ERD
 93 Kompaktowa oś liniowa ELB

Sterownik można zastosować w celu użytkowania modułów obrotowych ERS, ERT i ERD, a także do liniowych osi silnikowych firmy SCHUNK. Jest dostępny w wersji ze złączami komunikacyjnymi PROFIBUS lub Multi-Ethernet (Sercos III, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP).

Opis	Prąd znamionowy [A]	Maksymalny prąd [A]	Uwagi
Sterownik			
HCS01.1E-W0018	7.6	18	
HCS01.1E-W0028	11.52	28	

- ⓘ Z chęcią pomożemy w doborze odpowiedniego sterownika. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

