



Hand in hand for tomorrow



Produktdatenblatt

Lineardirektachse SLD 1

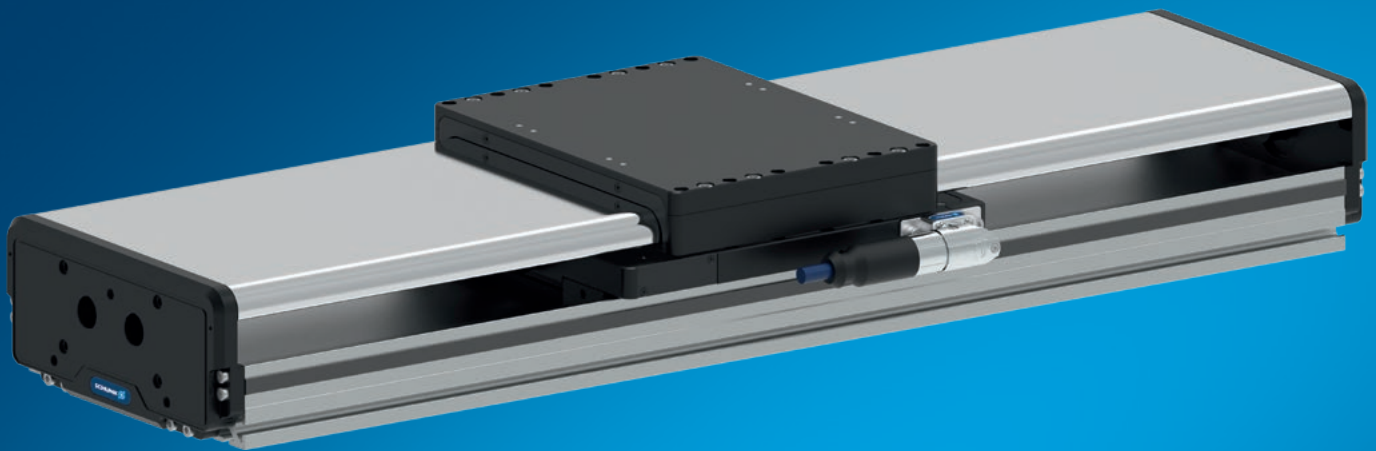
Dynamisch. Belastbar. Zuverlässig.

Kundenspezifisch konfigurierbare Lineardirektachse SLD

Der dynamische Achs-Allrounder, perfekt zugeschnitten auf Ihre Anwendung.

Einsatzgebiet

Für den Einsatz in sauberer und leicht verschmutzter Umgebung. Zum schnellen und präzisen Bewegen oder geregelten Einpressen von Werkstücken in der High-Speed-Montage, in der Mess- und Prüftechnik, in der Elektronik, in der E-Mobility oder im Bereich Life-Science.



Vorteile – Ihr Nutzen

Nahezu keine Verschleißteile für hohe Standzeit und Zuverlässigkeit des Systems

Kein mechanisches Spiel zwischen den Antriebselementen für schnelles Ansprechverhalten und hohe Positioniergenauigkeit

Hohe Tragzahlen für hohe Belastbarkeit und Lebensdauer – insbesondere in der Schwerlast-Ausführung

Integrierter Motor und Messsystem in der Achse minimiert Störkonturen und Platzbedarf

Ausrüstbar mit absolutem Wegmesssystem für weniger Programmieraufwand und Zeitersparnis bei der Inbetriebnahme und im Betrieb

Hohe Dynamik für kürzere Zykluszeiten dadurch hohe Produktivität

UL-Zertifizierung für den Einsatz im US-amerikanischen und kanadischen Markt

Optional pneumatische Sicherheitshaltebremse als Absenksperre für hohe Anforderungen an die Maschinen- und Personensicherheit

Optional zertifizierte Sicherheitsgeber nach SIL2/PLd für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Maschinensicherheit

Anwendungsspezifische Achse durch vielfältige Varianten und Optionen und individuelle Konfiguration



Baugrößen
Anzahl: 3



Max. Hub
2318 .. 5500 mm



Max. Antriebskraft
300 .. 2400 N



Wiederholgenauigkeit
0.01 mm

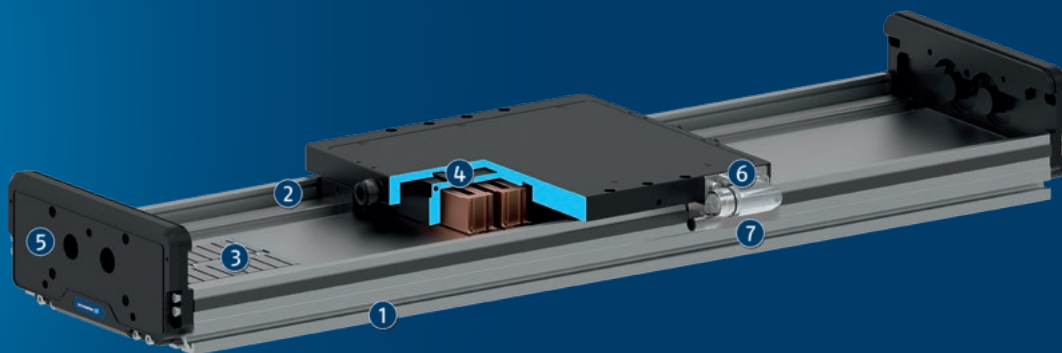


Max. Geschwindigkeit
5 .. 10 m/s

Funktionsbeschreibung

Der elektrische Antrieb besteht aus einem Primärteil (Motorwicklungen) und einem Sekundärteil (Permanentmagnete). Im Regler werden Phase und Amplitude des angelegten elektrischen Stroms geregelt. Dadurch wird je

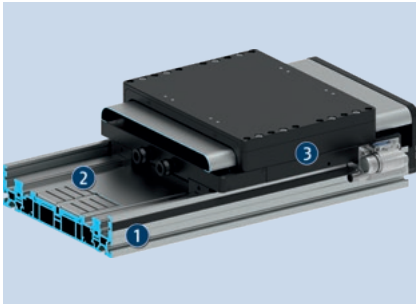
nach Anwendungsfall das mit Magneten besetzte Profil in Bewegung gebracht oder der Schlitten der Achse verfahren.



- ① **Aluminium Strangpressprofil**
Flach und gewichtsoptimiert
- ② **Vorgespannte Profilschienenführung mit Kugelumlaufwagen**
für optimale Führungseigenschaften und Geschwindigkeiten
- ③ **Integrierte Sekundärteile**
mit Hochleistungsmagneten
- ④ **Kompakter Primärteilschlitten**
mit Montageflächen, spielfrei eingestellter Führung und integriertem Messsystem
- ⑤ **Endplatten**
mit integrierten Stoßdämpferelementen
- ⑥ **Motorstecker**
Position rechts/links wählbar
- ⑦ **Messsystemstecker**
Position rechts/links wählbar

Detaillierte Funktionsbeschreibung

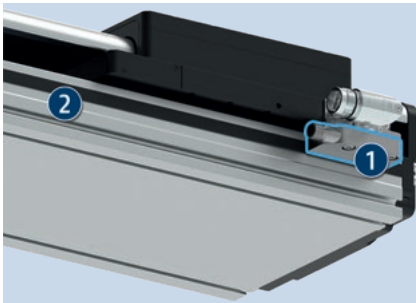
Aufbau der Lineardirektachse



Die Lineardirektachse SLD besteht aus einem Motorschlitten mit integriertem Primärteil und Messsystem. Das Sekundärteil, bestehend aus Dauermagneten, ist in das Aluminium-Strangpressprofil der Linearachse eingelassen.

- ① Aluminium Strangpressprofil
- ② Dauermagnete
- ③ Motorschlitten

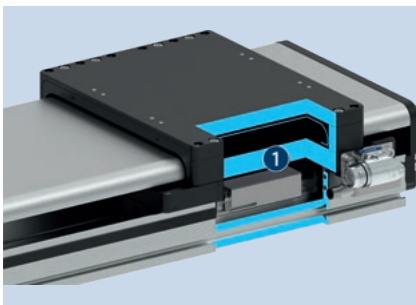
Modulares Gebersystem



Das Linearmodul ist mit unterschiedlichen Wegmesssystemen lieferbar. Das inkrementelle Wegmesssystem verfügt über die Schnittstelle 1Vss. Die absoluten Wegmesssysteme sind wahlweise mit den Schnittstellen HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ oder EnDat 2.2 lieferbar. Weitere Schnittstellen sind auf Anfrage möglich.

- ① Lesekopf des Messsystems, fest montiert am Motorschlitten
- ② Maßband des Messsystems, fest montiert auf dem Aluminium-Strangpressprofil

Pneumatische Haltebremse



Optional ist das Linearmodul mit einer Sicherheits-Haltebremse lieferbar. Diese Haltebremse wird pneumatisch betätigt. Ihre Funktion ist im unbelüfteten Zustand aktiviert. Die Haltebremse dient damit einer Positionserhaltung der Linearachse im unbestromten Zustand. Die Haltebremse ist auch für Anwendungen im Bereich der Maschinensicherheit geeignet. Bitte sprechen Sie uns an.

- ① Haltebremse, pneumatisch betätigt

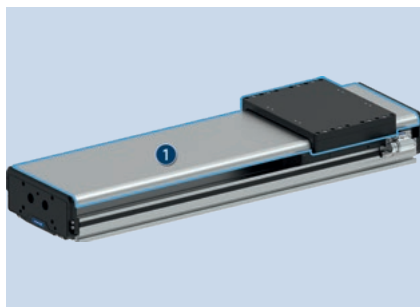
Schleppkette



Als Zubehör sind für die Linearachsen passende Schleppketten lieferbar (Abbildung ähnlich). Diese sind auf den jeweiligen Nutzhub angepasst und werden inkl. Anbaumaterial und bei Bedarf schon montiert geliefert.

- ① Schleppkette

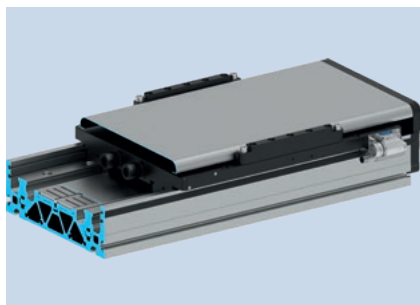
Abdeckband



Optional ist das Linearmodul mit einem Abdeckband ausgestattet lieferbar. Dieses verhindert das Eindringen von Schmutz in das Innere der Achse und zeitgleich das Austreten von Fett bei horizontalem oder senkrechtem Aufbau.

① Abdeckband

Schwerlast-Ausführung / Highspeed-Variante



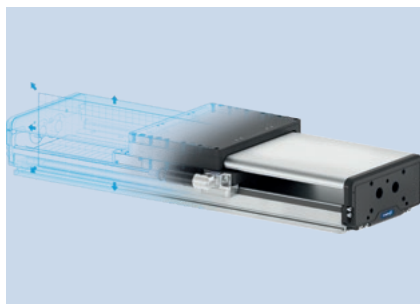
Für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Tragzahlen, Steifigkeit und Schmierintervalle ist die SLD-Achse in einer Schwerlast-Ausführung erhältlich. Ab Baugröße SLD 22 ist die Profilschiene dabei durch eine größere Ausführung mit höheren Tragzahlen ersetzt und das Strangpressprofil als auch die Schlitten entsprechend adaptiert. Aufbauend auf der Schwerlast-Ausführung ist eine Highspeed-Variante mit Geschwindigkeiten bis zu 10 m/s verfügbar.

UL-Zertifizierung



Der Motor der Lineardirektachse ist standardmäßig UL-zertifiziert. Das Sicherheitsprüfzeichen von UL ermöglicht den schnellen Marktzugang zu Nordamerika und weiteren Ländern. UL-Zertifizierungen werden produktbezogen vergeben und in regelmäßigen Abständen von UL überprüft. Geprüft wird nicht nur das Endprodukt, sondern auch die Fertigung des Produktes.

Auslegungstool und Konfiguration für kundenspezifische Linearachsen



Mit den SCHUNK-Auslegungstools lassen sich für jeden Anwendungsfall die passenden Produkte aus dem Portfolio einfach, sicher und gezielt auswählen. Mit unseren konfigurierbaren Standardprodukten reduzieren wir die Komplexität in der Anlagenplanung und bieten zahlreiche individuelle Anpassungsmöglichkeiten. Mit nur wenigen Klicks lassen sich Linearmodule auf individuelle Bedürfnisse in weniger als 10 Minuten anpassen und eröffnen so ein noch breiteres Einsatzspektrum. Neben den konfigurierbaren Standardprodukten setzen wir mit SCHUNK Engineering auf kundenspezifische Lösungen – sprechen Sie uns gerne an!

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Führung: Schienenführung

Antrieb: Lineardirektantrieb basierend auf einem 3-phasigen, elektronisch kommutierten und permanentregten AC-Synchron-Linearmotor

Wegmesssystem: Berührungsloses, magnetisches Messsystem mit absoluter und inkrementeller Ausführung, mit den Schnittstellen 1Vss, HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ und EnDat 2.2. Weitere Schnittstellen sind auf Anfrage möglich.

Profil: Aluminium Strangpressprofil mit Profilschienenführung

Schlitten: Aluminiumschlitten, Primärteil und Messsystemlesekopf direkt integriert

Lieferumfang: Beipack mit Zentrierhülsen, Sicherheitsinformationen (produktspezifische Anleitungen online verfügbar)

Antriebsregler: Beratung zu Parametereinstellungen für Antriebsregler BOSCH (EcoDrive CS, IndraDrive, IndraDrive CS) und Siemens (Sinamics S120). Bereitstellung von Motordatenblätter für andere Antriebsregler. Inbetriebnahme-Unterstützung auf Anfrage.

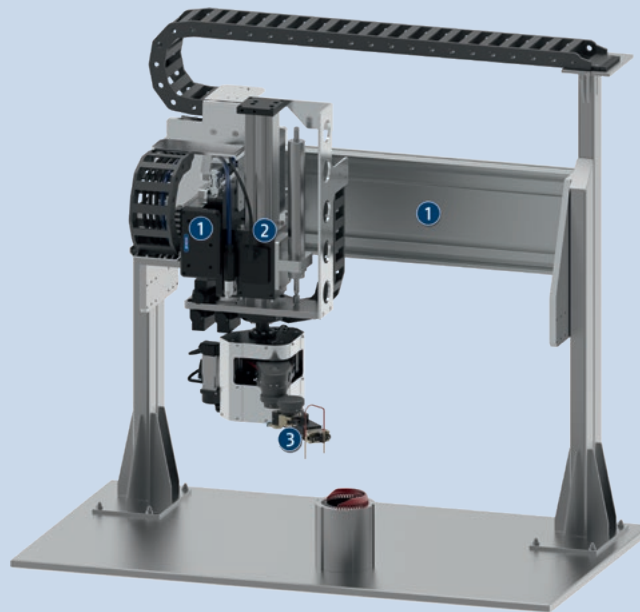
Gewährleistung: 24 Monate

Wiederholgenauigkeit: ist definiert als die Streuung der Zielposition bei 100 aufeinander folgenden Positionierzyklen unter gleichbleibenden Bedingungen.

Umgebungsbedingungen: Die Module sind hauptsächlich für Anwendungen in sauberen Umgebungsbedingungen konzipiert. Bitte beachten Sie, dass die Lebensdauer der Module bei schwierigen Umgebungsbedingungen eventuell verkürzt wird und SCHUNK keine Gewährleistung hierfür übernehmen kann. Bitte sprechen Sie uns an.

Auslegung oder Kontrollrechnung: Eine Kontrollrechnung der ausgesuchten Einheit ist notwendig, da es sonst zu Überlastungen kommen kann. Bitte sprechen Sie uns an.

Der Weg zum Online-Konfigurator: Der Konfigurator wird entweder auf der SCHUNK-Website über die passende Lineareinheit verlinkt oder kann über <https://schunk.com/de/de/konfigurator-linearmodule> direkt aufgerufen werden.



Anwendungsbeispiel

Hochflexible Handhabungseinheit zum schnellen und präzisen Setzen von Hairpins in einen Stator zur automatisierten Herstellung von Elektromotoren.

- ① Lineardirektachse SLD
- ② Universallinearmodul LDN

- ③ 2-Finger-Parallelgreifer PGN-plus-P

SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Kleinteilegreifer



Universalgreifer



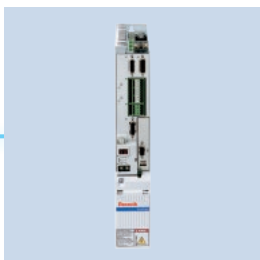
Drehmodul



Greif-Schwenk-Modul



Leistungs- und Geberkabel



Antriebsregler



Schleppkette



Säulenaufbausystem

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

Optionen und spezielle Informationen

Modulares Gebersystem: Das Linearmodul ist mit unterschiedlichen Wegmesssystemen lieferbar. Das inkrementelle Wegmesssystem verfügt über die Schnittstelle 1Vss. Die absoluten Wegmesssysteme sind wahlweise mit den Schnittstellen HIPERFACE®, HIPERFACE DSL®, DRIVE-CLiQ oder EnDat 2.2 lieferbar. Weitere Schnittstellen sind auf Anfrage möglich.

Pneumatische Haltebremse: Optional ist das Linearmodul ausgestattet mit einer Sicherheits-Haltebremse lieferbar. Diese Haltebremse wird pneumatisch betätigt. Ihre Funktion ist im unbelüfteten Zustand aktiviert. Die Haltebremse dient damit einer Positionserhaltung der Linearachse im unbestromten Zustand. Die Haltebremse ist auch für Anwendungen im Bereich der Maschinensicherheit geeignet. Bitte sprechen Sie uns an.

Weitere Motorschlitten: Die Linearachse kann mit mehreren aktiven Motorschlitten ausgestattet werden. Somit sind spezielle und für die Kundenanwendung ideale Achslösungen darstellbar.

Zertifiziertes Gebersystem: Alle Gebersysteme sind nach SIL2/PLD zertifiziert. Damit sind auch anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Anforderungen im Bereich der Maschinensicherheit umsetzbar. Bitte sprechen Sie uns an.

Version mit lebensmittelkonformer Schmierung (H1G): auf Anfrage als Lösung der Einstiegshürde in MedTech, Lab Automation, Pharma und der Lebensmittelindustrie. Die Anforderungen der EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt.

Ausführung mit erhöhten Tagzahlen / höherer Lebensdauer: Für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Tragzahlen, Steifigkeit und Schmierintervalle ist die SLD-Achse ab Baugröße SLD 22 in einer Schwerlast-Ausführung erhältlich.

Highspeed-Variante: Aufbauend auf der Schwerlast-Ausführung ist eine Highspeed-Variante mit Geschwindigkeiten bis zu 10 m/s verfügbar.

Auslegungstool und Konfiguration für Linearachsen

Auslegungstool

Finden Sie das passende Produkt für Ihren spezifischen Anwendungsfall. Einfach. Online. Maßgeschneidert.

Auswahl des passenden Produktes mit wenigen Klicks

Mit dem SCHUNK-Auslegungstool Linearachsen lassen sich für jeden Anwendungsfall die passenden Produkte aus dem Portfolio einfach, sicher und gezielt auswählen.



Direkt zum Auslegungstool Linearachsen:
<https://calc.schunk.com/calc-a-e-frame-prod/>

In nur drei Schritten zur kundenspezifischen Linearachse

Schritt 1: Linearachskonfiguration

inkl. Visualisierung der 3D-Vorschau in Echtzeit

- Auswahl des Antriebskonzepts, Baureihe und Baugröße
- Konfiguration des Linearachshubs
- Auswahl der Variante
- Auswahl der Optionen



Schritt 2: Kontaktdaten

Online Log-in

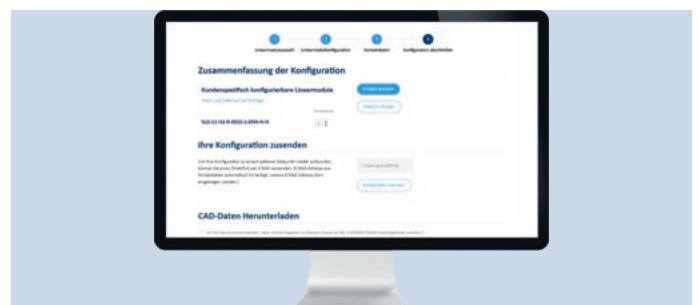
- Log-in mit SCHUNK Shop-User-Zugang oder
- Log-in als Gast



Schritt 3: Konfiguration abschließen

CAD-Download und Angebot der konfigurierten Linearachse anfragen

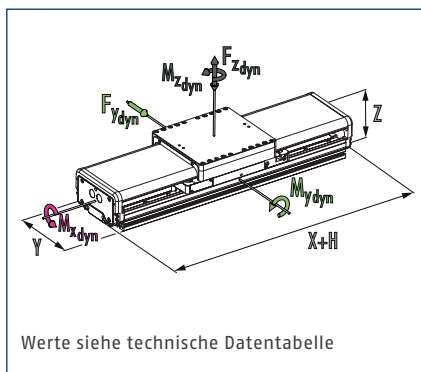
- Angebot anfragen (um über gewohnte Bestellabläufe bei SCHUNK zu bestellen)
- Konfiguration als Link zusenden
- CAD-Daten herunterladen



Bestellbeispiel

	SLD	1	1	-	N	-	H	2	-	L	-	01000	-	1	-	2	BP	-	C	-	G	-	H
Baureihe																							
Motorgröße																							
Ziffer 1: Anzahl Magnetspuren																							
Ziffer 2: Motoreinheiten																							
Ausführung																							
N: Standard																							
H: Schwerlast																							
Messsystem																							
H: HIPERFACE®																							
L: HIPERFACE DSL®																							
D: DRIVE-CLiQ																							
E: EnDat 2.2																							
I: 1VSS																							
Safety																							
N: nicht zertifiziert																							
2: SIL2/PLd – Geber																							
Abgang Motorstecker																							
R: Rechts																							
L: Links																							
Nutzhub																							
Anzahl Schlitten																							
Anzahl Haltebremsen																							
Technologie																							
NN: ohne Bremse																							
BP: Bremse pneumatisch																							
Option Abdeckung																							
N: ohne Abdeckung																							
C: mit Abdeckung																							
Option Schmieradapter																							
N: ohne Schmieradapter																							
G: mit Schmieradapter																							
Variante																							
N: Standard																							
H: Highspeed																							

Dimensionen und Belastungsdaten



Technische Daten – ohne Abdeckung

Bezeichnung		SLD 11	SLD 12	SLD 13	SLD 14
Antriebskonzept		Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb
Max. Nutzhub H	[mm]	5500	5440	5330	5190
Max. Antriebskraft	[N]	300	600	900	1200
Nennkraft	[N]	165	265	375	495
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Max. Geschwindigkeit	[m/s]	5	5	5	5
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	100	100	100	100
Max. Strom	[A]	6	12	18	24
Max. Stillstandstrom (Nennstrom)	[A]	2.2	3.6	5.1	6.7
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Eigenmasse Schlitten und Motor	[kg]	3.75	6.82	7.4	9.2
Eigenmasse Endplatten	[kg]	0.95	0.95	0.95	0.95
Zusatzmasse je 100 mm Hub	[kg]	1.205	1.205	1.205	1.205
Kraft F _y dyn	[N]	45079	45079	67619	67619
Kraft F _z dyn	[N]	45079	45079	67619	67619
Moment M _x dyn	[Nm]	2254	2254	3381	3381
Moment M _y dyn	[Nm]	3291	4621	7100	10256
Moment M _z dyn	[Nm]	3291	4621	7100	10256
Flächenträgheitsmoment I _y	[mm ⁴]	247000	247000	247000	247000
Flächenträgheitsmoment I _z	[mm ⁴]	5435000	5435000	5435000	5435000
Reibung	[N]	40	40	60	60

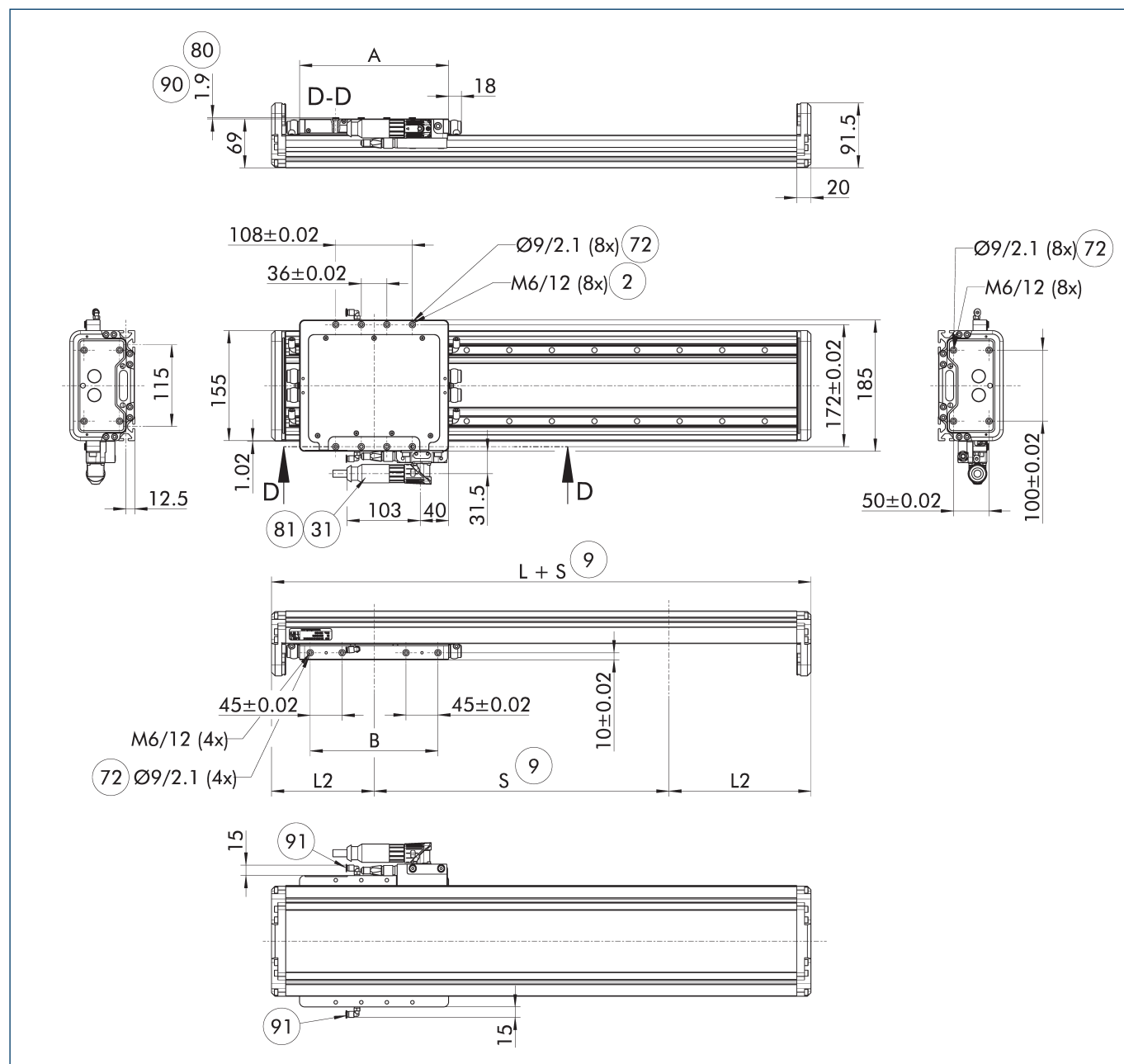
① Die angegebenen dynamischen Kräfte und Momente beziehen sich auf die nominelle Lebensdauer (L10) bezogen auf 100 km. Zusätzliche Werte zur Lebensdauerberechnung finden Sie in unserer Betriebsanleitung.

Technische Daten – mit Abdeckung

Bezeichnung		SLD 11-C	SLD 12-C	SLD 13-C	SLD 14-C
Antriebskonzept		Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb	Lineardirektantrieb
Max. Nutzhub H	[mm]	2689	2629	2519	2379
Max. Antriebskraft	[N]	300	600	900	1200
Nennkraft	[N]	165	265	375	495
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Max. Geschwindigkeit	[m/s]	5	5	5	5
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	100	100	100	100
Max. Strom	[A]	6	12	18	24
Max. Stillstandstrom (Nennstrom)	[A]	2.2	3.6	5.1	6.7
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/40	5/40	5/40	5/40
Eigenmasse Schlitten und Motor	[kg]	4.85	7.92	8.5	10.3
Eigenmasse Endplatten	[kg]	0.95	0.95	0.95	0.95
Zusatzmasse je 100 mm Hub	[kg]	1.365	1.365	1.365	1.365
Kraft F _y dyn	[N]	45079	45079	67619	67619
Kraft F _z dyn	[N]	45079	45079	67619	67619
Moment M _x dyn	[Nm]	2254	2254	3381	3381
Moment M _y dyn	[Nm]	3291	4621	7100	10256
Moment M _z dyn	[Nm]	3291	4621	7100	10256
Flächenträgheitsmoment I _y	[mm ⁴]	247000	247000	247000	247000
Flächenträgheitsmoment I _z	[mm ⁴]	5435000	5435000	5435000	5435000
Reibung	[N]	40	40	60	60

① Die angegebenen dynamischen Kräfte und Momente beziehen sich auf die nominelle Lebensdauer (L10) bezogen auf 100 km. Zusätzliche Werte zur Lebensdauerberechnung finden Sie in unserer Betriebsanleitung.

Hauptansicht: Version mit einer Motoreinheit (SLD 11)

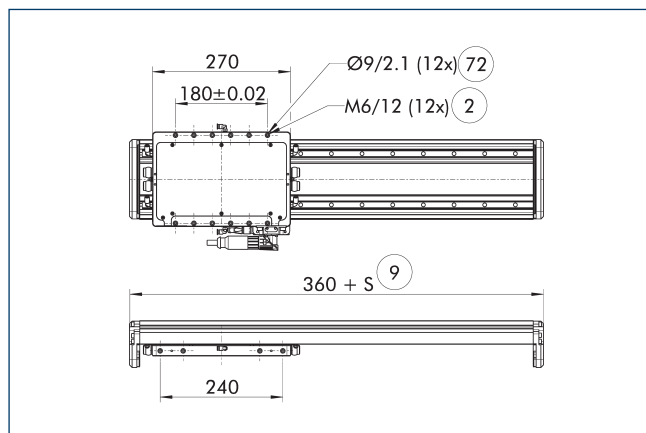


Das Linearmodul kann wahlweise am Grundkörper oder am Schlitten befestigt werden. Ebenso kann der Aufbau wahlweise am Schlitten oder am Grundkörper befestigt werden. Diese Ansicht zeigt die Befestigung des Moduls am Grundkörper und die Befestigung des Aufbaus am Schlitten.

- 2 Anschluss des Aufbaus
- 9 Nutzhub
- 31 Motorstecker
- 72 Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 81 Nicht im Lieferumfang enthalten
- 90 Gültig für alle Zentrierhülsen
- 91 Anschluss für pneumatische Bremse

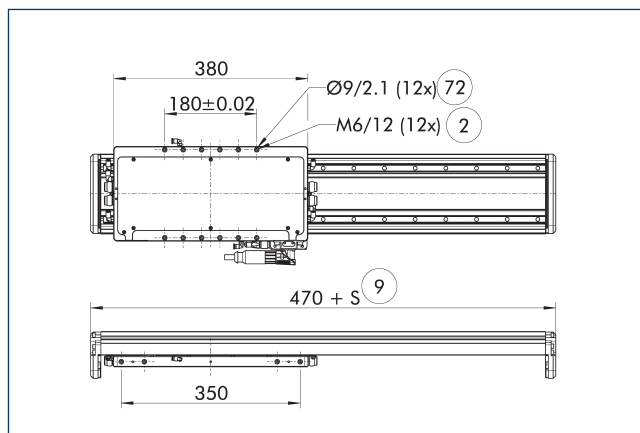
Bezeichnung	Ident.-Nr.	A	B	L	L2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SLD 11		210	180	300	143
SLD 12		270	240	360	173
SLD 13		380	350	470	228
SLD 14		520	490	610	298

Version mit zwei Motoreinheiten (SLD 12)



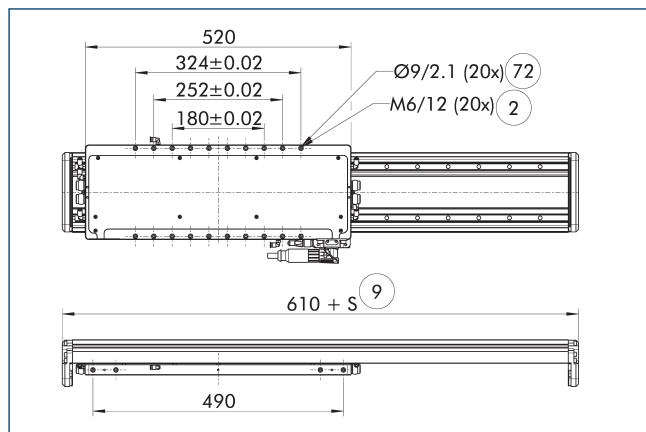
- ② Anschluss des Aufbaus 72 Passung für Zentrierhülse
 ⑨ Nutzhub

Version mit drei Motoreinheiten (SLD 13)



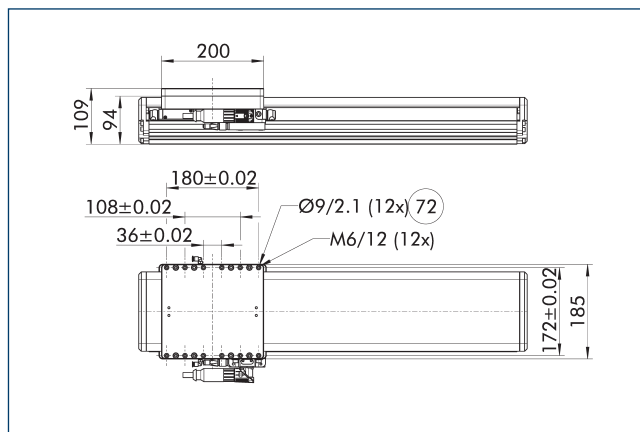
- ② Anschluss des Aufbaus 72 Passung für Zentrierhülse
 ⑨ Nutzhub

Version mit vier Motoreinheiten (SLD 14)



- ② Anschluss des Aufbaus 72 Passung für Zentrierhülse
 ⑨ Nutzhub

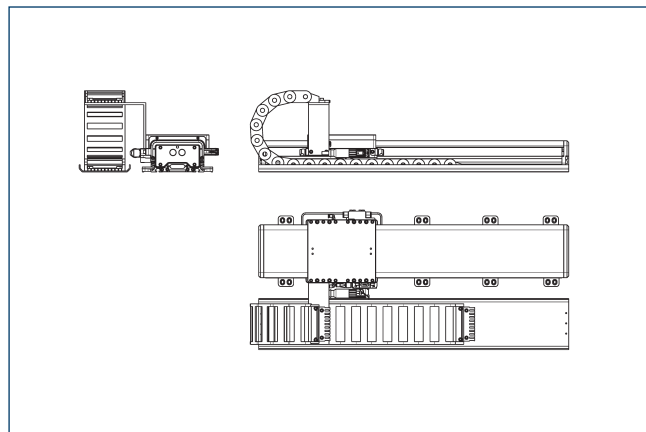
Version mit Abdeckung



- 72 Passung für Zentrierhülse

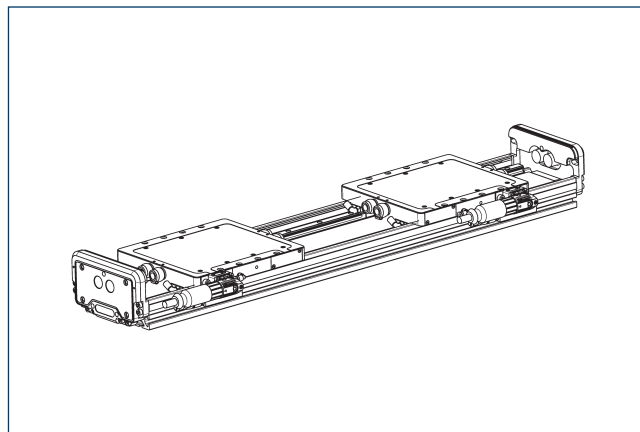
Die Ansicht zeigt die Höhe der SLD-Achse und das Anschraubbild mit der optional erhältlichen Abdeckung.

Schleppkette



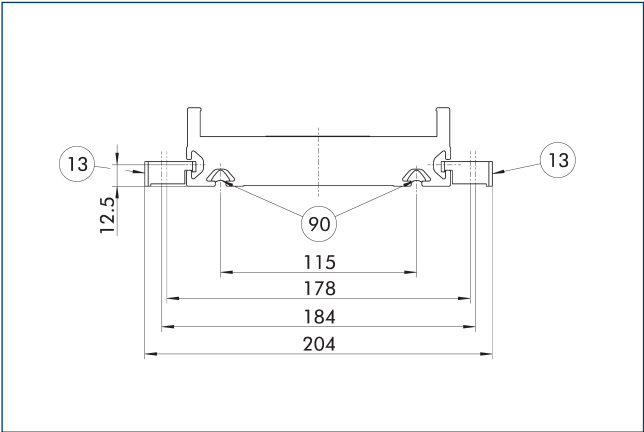
Als Zubehör sind für die Linearachsen passende Schleppketten lieferbar (Abbildung ähnlich). Diese sind auf den jeweiligen Nutzhub angepasst und werden inkl. Anbaumaterial und bei Bedarf schon montiert geliefert.

Zweiter Schlitten



Das Linearmodul kann optional mit mehreren aktiven Schlitten ausgestattet werden. Der Abgang des Motorsteckers ist standardmäßig links, kann optional aber rechts gewählt werden. Bitte sprechen Sie uns an.

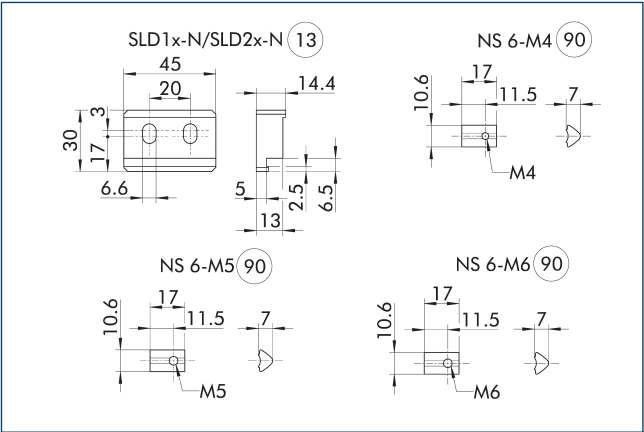
Befestigung



13 Befestigungsleiste 90 Nutenstein

Die Zeichnung zeigt die Position der Befestigungsmöglichkeiten.

Befestigungselemente

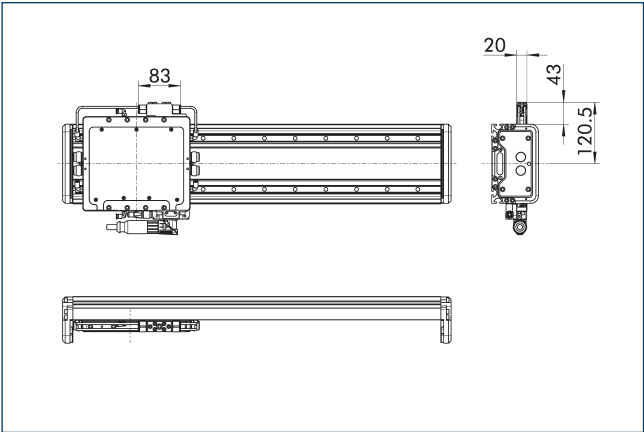


13 Befestigungsleiste 90 Nutenstein

Die Einheit lässt sich wahlweise über Nutensteine oder Befestigungsleisten befestigen. Die genaue Position der Befestigung ist der Nebenansicht Befestigung zu entnehmen.

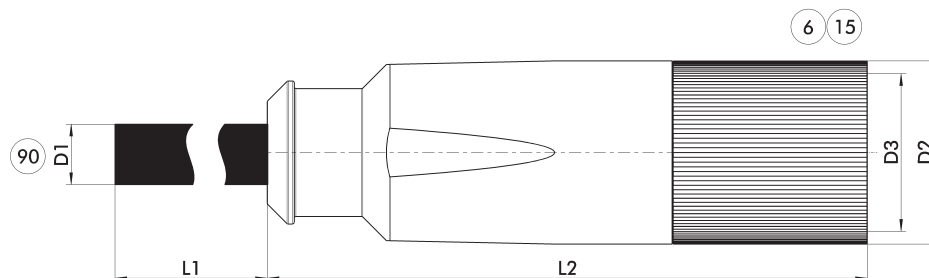
Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Befestigungsleiste		
SLD1x-N/SLD2x-N	1548171	
Nutenstein		
NS 6-M4	1548130	
NS 6-M5	1548166	
NS 6-M6	1548170	

Schmieradapter



Die Ansicht zeigt die Abmaße des optional erhältlichen Schmieradapters.

Leistungskabel



Die Anschlusskabel, wie z. B. Leistungs- und Geberkabel, sind perfekt abgestimmt auf die Verbindung von SCHUNK-Produkten mit den jeweiligen Antriebsregelgeräten. Bei der Auswahl der richtigen Anschlusskabel unterstützen wir Sie gerne.

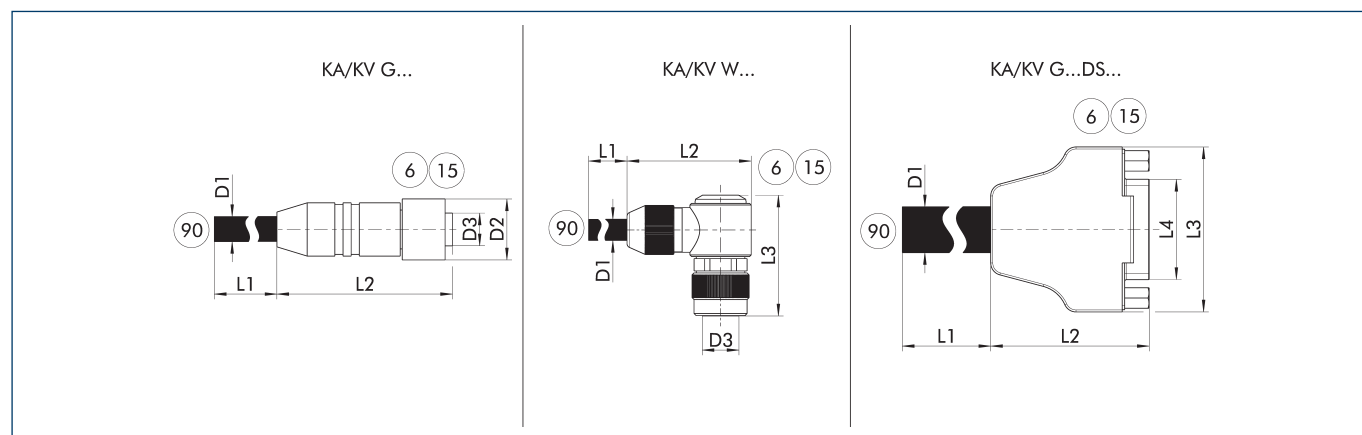
⑥ Anschluss moduleseitig
⑮ Buchse

⑨ Vorkonfektioniert zum Anschluss an die übergeordneten Komponenten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Leistungskabel für LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 an BOSCH IndraDrive A/B						
KA GLT2306-LK-00500-X	0349564	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-X	0349565	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-X	0349566	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-X	0349567	20	10	78.5	27	M23
Leistungskabel für LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 an BOSCH IndraDrive CS						
KA GLT2306-LK-00500-2	0349515	5	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01000-2	0349516	10	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-01500-2	0349517	15	10	78.5	27	M23
KA GLT2306-LK-02000-2	0349518	20	10	78.5	27	M23
Leistungskabel für LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 an Siemens SINAMICS						
KA GGT2306-LK-00100-4	0349111	1	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00200-4	0349112	2	10	78.5	27	M23
KA GGT2306-LK-00300-4	0349113	3	10	78.5	27	M23
Leistungskabel für LDx 100-300/SLD 11-14,21,22 an Siemens SINAMICS mit DRIVE-CLiQ – schleppkettentauglich						
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 05m	1315917	5	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 10m	1002467	10	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 15m	30702114	15	10	78.5	27	M23
LDx100-300/SLD 11-14,21,22 DQ 20m	1342496	20	10	78.5	27	M23

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionsstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Geberkabel



KA/KV G... Geberkabel mit geradem Stecker
 KA/KV W... Geberkabel mit gewinkeltem Stecker
 KA/KV G...DS... Geberkabel Sub D

⑥ Anschluss moduleseitig
 ⑮ Buchse

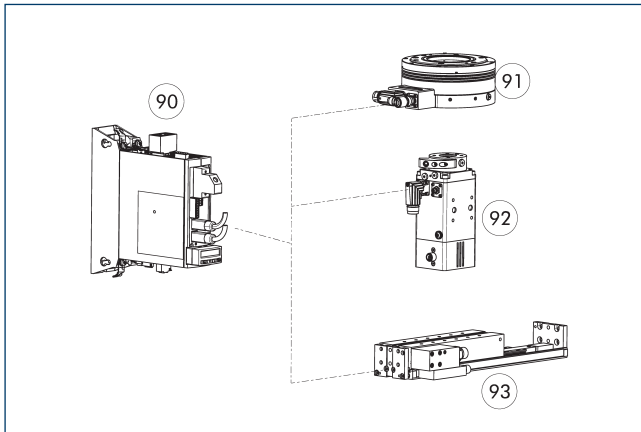
⑨0 Vorkonfektioniert für den direkten Anschluss an den Antriebsregler

Die Anschlusskabel, wie z. B. Leistungs- und Geberkabel, sind perfekt abgestimmt auf die Verbindung von SCHUNK-Produkten mit den jeweiligen Antriebsreglergeräten. Bei der Auswahl der richtigen Anschlusskabel unterstützen wir Sie gerne.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Geberkabel für BOSCH IndraDrive A/B/Cs und Geberschnittstelle HIPERFACE® – schleppkettentauglich						
KA GWN1208-GK-00500-K	0349125	5	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01000-K	0349126	10	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-01500-K	0349127	15	6	50	14.9	M12
KA GWN1208-GK-02000-K	0349128	20	6	50	14.9	M12
Geberkabel für BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (CSx01) und Geberschnittstelle 1Vss – schleppkettentauglich						
KA GWN1208-GK-00500-R	0349138	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-R	0349139	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-R	0349140	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-R	0349141	20	7.3	50	14.65	M12
Geberkabel für BOSCH Rexroth IndraDrive A/B (Cxx02)/IndraDrive Cs und Geberschnittstelle 1Vss – schleppkettentauglich						
KA GWN1208-GK-00500-T	0349146	5	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01000-T	0349147	10	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-01500-T	0349148	15	7.3	50	14.65	M12
KA GWN1208-GK-02000-T	0349149	20	7.3	50	14.65	M12
Geberkabel für SIEMENS Sinamcis und Geberschnittstelle 1Vss – schleppkettentauglich						
KA GGN1208-GK-00100-U	0349597	1	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00200-U	0349598	2	7.3	50	14.65	M12
KA GGN1208-GK-00300-U	0349599	3	7.3	50	14.65	M12
Geberkabel für Siemens SINAMICS und Geberschnittstelle DRIVE-CLiQ – schleppkettentauglich						
ELB/SLD – DQ 05m	1327967	5	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 10m	1327968	10	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 15m	1327969	15	6	50	14.9	M12
ELB/SLD – DQ 20m	1327970	20	6	50	14.9	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionsstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Regler Bosch Rexroth IndraDrive Cs



- 90 Regler
 91 Drehmodul elektrisch ERS/ERT
 92 Drehmodul elektrisch ERD
 93 Kompakt-Linearmodul ELB

Der Regler kann zum Betrieb der Drehmodule ERS, ERT und ERD sowie für SCHUNK Linearmotorachsen verwendet werden. Er ist mit den Kommunikationsschnittstellen PROFIBUS oder Multi-Ethernet (Sercos III, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP) verfügbar.

Bezeichnung	Nennstrom	Maximalstrom	Bemerkung
	[A]	[A]	
Regler			
HCS01.1E-W0008	2.7	8	
HCS01.1E-W0018	7.6	18	

- ① Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des passenden Reglers. Bitte sprechen Sie uns an.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

