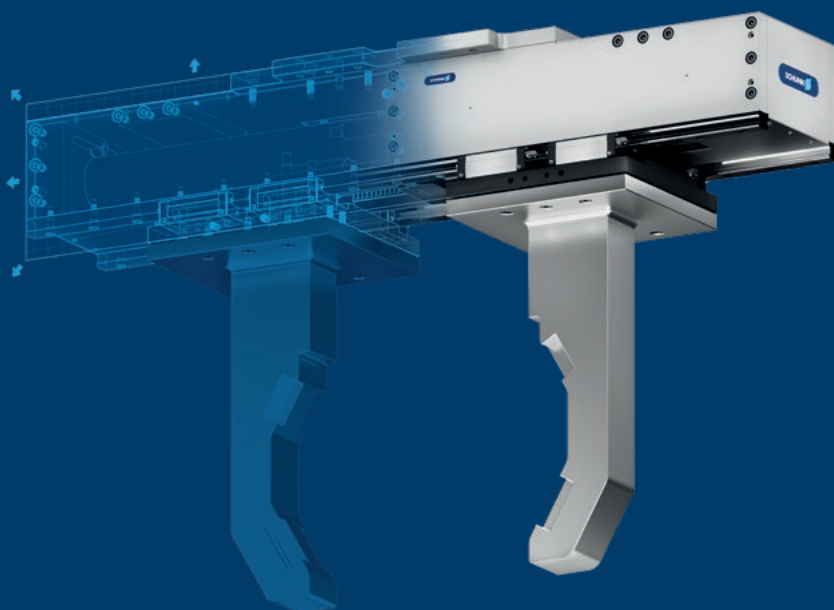




Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza a corsa lunga personalizzata e configurabile PLG 20

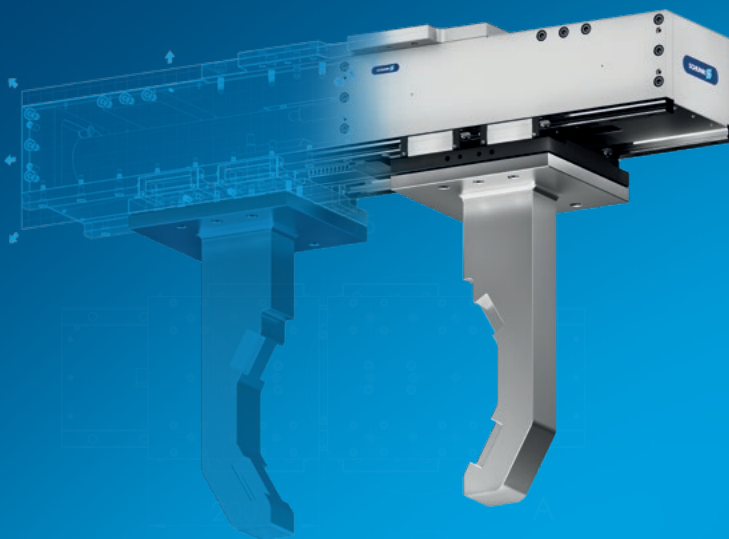
Individuale. Potente. Flessibile.

Pinza a corsa lunga PLG personalizzata e configurabile

Pinza pneumatica parallela a 2 griffe con ampia corsa della ganaschia, elevata forza di presa e guida profilata per l'utilizzo di griffe lunghe

Campi di applicazione

Soluzione individuale per un'ampia gamma di applicazioni grazie alla configurazione personalizzata della pinza in ambienti da puliti a leggermente sporchi



Vantaggi – I tuoi benefici

Elevata flessibilità grazie alla lunga corsa delle ganasce e all'elevata forza di presa

Utilizzo di griffe della pinza lunghe possibile grazie agli elevati momenti massimi della guida a rotaia profilata

Pinza standard specifica per l'applicazione attraverso diverse varianti e opzioni e configurazione individuale

Strumento web che non richiede alcuna licenza e basato su browser può essere utilizzato senza il proprio programma CAD

Prezzi interessanti e tempi di consegna brevi consentire processi di progetto rapidi ed efficienti

Sforzo di progettazione ridotto Costruzione semplice e veloce della singola pinza a corsa lunga tramite lo strumento web.

Know-how di SCHUNK riduce lo sforzo e il rischio

Dati CAD disponibili premendo un pulsante La pinza può essere immediatamente integrata nella progettazione del sistema CAD



Dimensioni
Quantità: 5



Peso
19.03 .. 137.7 kg



Forza di presa
1650 .. 11650 N



**Corsa min. per
ganaschia**
100 mm

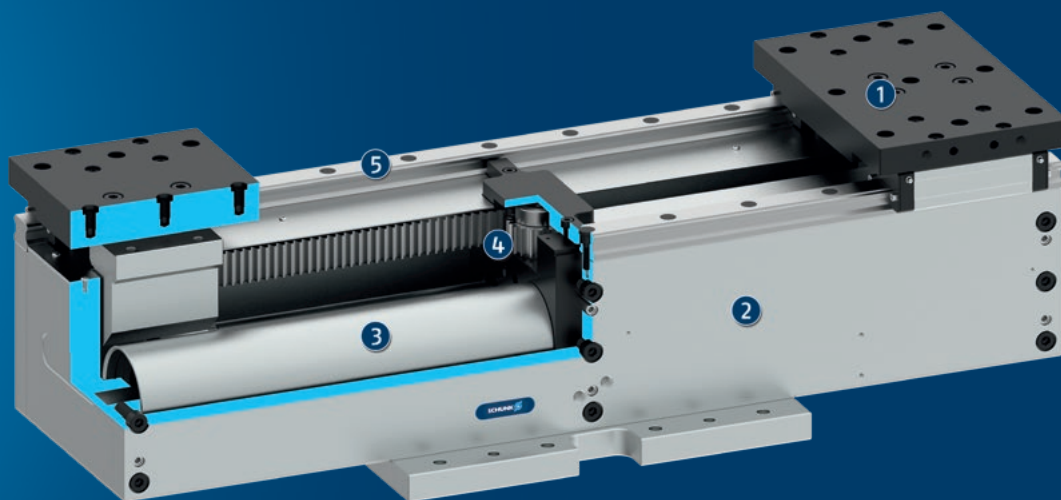


**Corsa max. per
ganaschia**
400 mm

Descrizione del funzionamento

Con la messa sotto pressione dei pistoni opposti, vengono spostate le griffe base condotte ciascuna da un trascinatore sul pistone. La sincronizzazione della corsa delle ganasce si effettua mediante il principio

pignone-cremagliera.

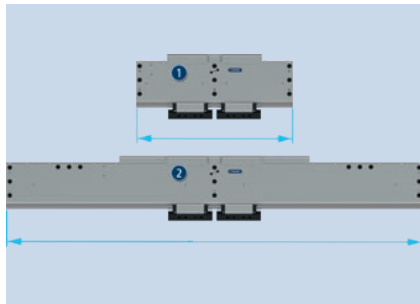


- ① **Griffa**
per il collegamento delle dita di presa per uno specifico pezzo
- ② **Corpo**
design dal peso ottimizzato
- ③ **Azionamento**
due cilindri pneumatici a doppio azionamento

- ④ **Cinematica**
Principio pignone cremagliera per serraggio autocentrante, anche con corse lunghe
- ⑤ **Guida lineare**
Guida della griffa in grado di sostenere carichi elevati, senza gioco per griffe lunghe

Descrizione dettagliata del funzionamento

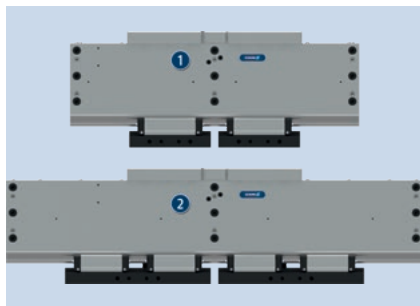
Corsa configurabile singolarmente



La corsa per ganaschia può essere configurata in base alle specifiche del cliente tra 100 mm e 400 mm per ganaschia con precisione millimetrica.

- ❶ Variante con corsa di 100 mm per ganaschia
- ❷ Variante con corsa di 400 mm per ganaschia

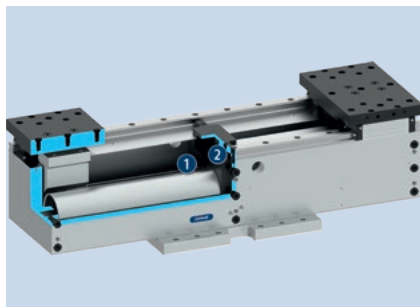
Versione griffe



La pinza è disponibile in due versioni di griffa diverse. Oltre alla variante base per lunghezze delle griffe corte, è possibile configurare anche una variante con una lunghezza delle griffe lunghe per le rispettive applicazioni.

- ❶ Lunghezza griffe corte con due carrelli di guida per ganaschia base
- ❷ Lunghezza griffe lunghe con quattro carrelli di guida per ganaschia base

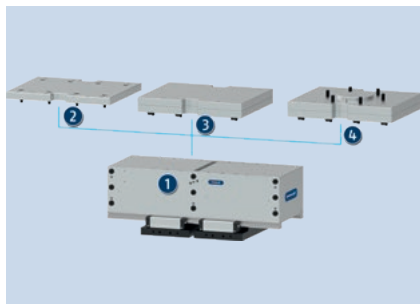
Sincronizzazione



La pinza può essere configurata come variante sincrona e asincrona nonché come variante senza sincronizzazione. Per la variante sincrona, le due ganasce base sono controllate insieme e sincronizzate tramite cinematica a cremagliera e pignone. La variante senza sincronizzazione consente di comandare insieme le due ganasce base, per cui il loro movimento non è sincronizzato. Per la variante asincrona è possibile comandare le due ganasce base indipendentemente e separatamente l'una dall'altra.

- ❶ Senza pignone
- ❷ Fori chiusi per il controllo individuale delle ganasce di presa

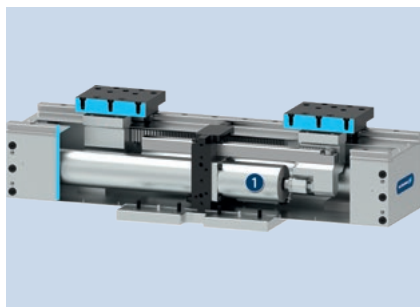
Montaggio della pinza



La pinza offre diverse opzioni per il montaggio su robot o portali.

- ❶ Senza piastra adattatrice (osservare le istruzioni di montaggio)
- ❷ Piastra adattatrice a pezzo unico (lato pinza)
- ❸ Piastra adattatrice, completa (lato pinza + grezzo)
- ❹ Piastra adattatrice, completa per il collegamento a vite secondo EN ISO 9409

Serraggio posizione



Il serraggio della posizione consente di bloccare la posizione della ganascia base nella condizione in assenza di tensione.

- ① Un elemento di bloccaggio ciascuno, incl. monitoraggio tramite un interruttore magnetico, blocca lo stelo del pistone di azionamento per un bloccaggio affidabile della posizione

Valvola di mantenimento pressione



Valvola di mantenimento della pressione premontata (incl. tubo flessibile) per il mantenimento temporaneo della forza e della posizione in caso di caduta di pressione.

- ① SDV-P 10-E incl. tubo flessibile

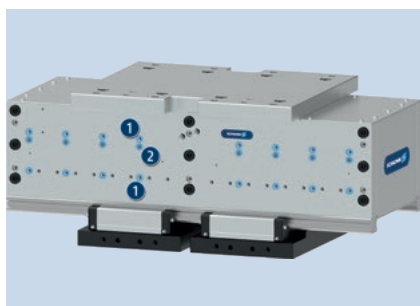
Limitazione della corsa



La pinza può essere dotata opzionalmente di limitazione della corsa. Con battute finali posizionabili liberamente, la corsa della pinza può essere limitata per applicazioni o pezzi specifici. La direzione di apertura o chiusura o entrambe le direzioni possono essere limitate a scelta.

- ① Battute finali liberamente posizionabili
- ② Arresto montato sulla ganascia base

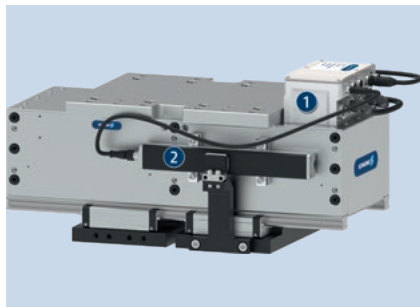
Possibilità di montaggio laterali



Possibilità di montaggio opzionali sulla pinza per accessori aggiuntivi personalizzati come telecamere, distributori per sensori o ugelli di soffiaggio.

- ① Filettatura del collegamento per fissaggio aggiuntivo
- ② Accoppiamento per spine di centraggio

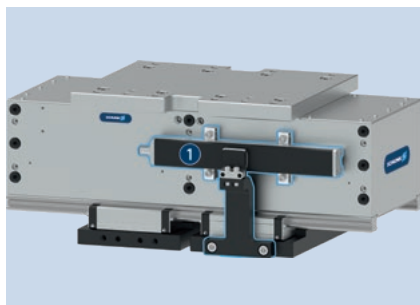
Dispositivo pneumatico di posizionamento



Il PPD (dispositivo di posizionamento pneumatico) preassemblato consente l'attivazione flessibile del PLG tramite IO-Link. Insieme al sistema di misurazione induttivo della posizione sono possibili il posizionamento libero, nonché la regolazione della forza di presa e della velocità del PLG.

- ① Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD
- ② Sistema induttivo di misurazione della posizione

Sistema induttivo di misurazione della posizione



L'opzione "sistema induttivo di misurazione della posizione" consente di interrogare in modo analogico l'intera corsa della pinza.

- ① Set di montaggio per sistema induttivo di misurazione della posizione

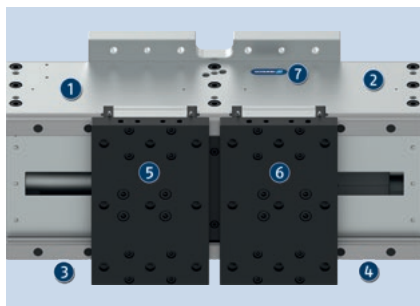
Set di montaggio per sensore di prossimità induttivo



Grazie al fissaggio esterno di un massimo di dieci sensori induttivi di prossimità su un massimo di quattro lati della pinza, è possibile monitorare un numero corrispondente di posizioni.

- ① Set di montaggio installato per sensori induttivi di prossimità (incl. guida C per il fissaggio della staffa del sensore, staffe del sensore nella quantità selezionata e materiale di montaggio)
- ② Sensore induttivo di prossimità IN 80

Posizioni opzionali



Numerose opzioni (ad es. il monitoraggio con interruttori di prossimità induttivi) si possono posizionare sia nella parte anteriore (posizione 1.X) che nella parte posteriore (posizione 2.X) della pinza. Nella foto sono riprodotte le quattro possibili posizioni.

- ① Posizione 1.1
- ② Posizione 1.2
- ③ Posizione 2.1
- ④ Posizione 2.2
- ⑤ Ganascia base 1
- ⑥ Ganascia base 2
- ⑦ Targhetta con n. art. inciso

Informazioni generali sulla serie

Materiale del corpo pinza: Lega di alluminio

Materiale delle griffe base: Alluminio ad alta resistenza, anodizzazione dura

Garanzia: 12 mesi

La fornitura comprende: Bussole di centraggio per montaggio delle griffe, materiale di montaggio per montaggio della pinza per varianti con AKO EN ISO..., istruzioni di montaggio (manuale d'uso con dichiarazione di integrazione disponibile online).

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganaschia alla distanza P (vedi illustrazione).

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasche base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.

Come accedere al configuratore online: È possibile accedere al configuratore direttamente o <https://schunk.com/it/it/konfigurator-plg> tramite il sito web SCHUNK.

Forza di ancoraggio del serraggio della posizione: descrive la somma della forza di serraggio sulle aste dei pistoncini dei due elementi di serraggio installati.

Applicazione esemplificativa

Unità di presa per la gestione di quadri elettrici

- ❶ Pinza a corsa lunga PLG personalizzata
- ❷ Griffa della pinza lunga
- ❸ Cabina di controllo



SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Cambio utensile



Valvola di mantenimento
pressione



Sensore induttivo di
prossimità



Unità di compensazione

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opzioni ed informazioni speciali

Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della norma EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso. Componenti come cuscinetti volventi, guide lineari o ammortizzatori non sono dotati di lubrificanti adatti agli alimenti.

Configuratore per pinze a corsa lunga

SCHUNK rivoluziona il modo di progettare le pinze su misura per l'esatta applicazione dell'utente.

<https://schunk.com/it/it/konfigurator-plg>

Solo tre passaggi per una pinza a corsa lunga personalizzata

Passaggio 1: configurazione della griffa

incl. visualizzazione dell'anteprima 3D in tempo reale

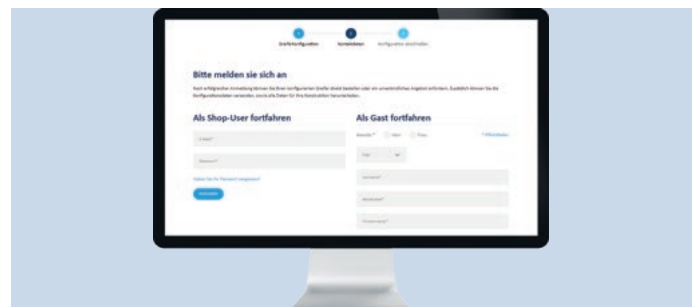
- Selezione delle dimensioni
- Configurazione della corsa della pinza
- Selezione della variante (variante griffa, sincronizzazione, fissaggio della pinza...)
- Selezione delle opzioni (limitazione della corsa, monitoraggio della posizione...)



Passaggio 2: Dati di contatto

Accesso online

- Effettuare l'accesso come utente dello shop SCHUNK o
- Accedere come ospite



Passaggio 3: Completare la configurazione

Scaricare CAD, richiedere un preventivo o ordinare le griffe configurate

- Specificare il numero di pinze
- Ordinare il prodotto direttamente o
- Richiedere un preventivo (per ordinare da SCHUNK tramite i normali processi di ordinazione)
- Inviare configurazione come link
- Scaricare i file CAD



Esempio di ordine

	PLG	30	250	2	SYN	AKO	KP1.1	SDV-P1.1	HBA	SAB	PPD1	IPM1.1	IN1.1/6	INK 80-S
Descrizione PLG														
Dimensioni 20/30/50/75/120														
Corsa per griffa 100 ... 400														
Versione griffe 1 = lunghezza delle griffe corta 2 = lunghezza delle griffe lunga														
Sincronizzazione SYN = sincrono OSY = senza sincronizzazione ASY = asincrono														
Montaggio della pinza - = no APL = piastra adattatrice, pezzo unico (lato pinza) AKO = piastra adattatrice, completa (lato pinza + grezzo) ISO80 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-80-6-M8 ISO100 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-100-6-M8 ISO125 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-125-6-M10 ISO160/M10 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-160-6-M10 ISO160/M12 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-160-11-M12 ISO200/M12 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-200-6-M12 ISO200/M16 = piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-200-12-M16 ISO250/M12 = Piastra adattatrice completa EN ISO 9409-1-250-6-M12														
Serraggio posizione - = no KP1.1 = serraggio posizione incl. monitoraggio (uscita cavo in posizione 1.1) KP2.2 = serraggio posizione incl. monitoraggio (uscita cavo in posizione 2.2) KP1.1/2.2 = serraggio posizione incl. monitoraggio (uscita cavo in posizione 1.1 e 2.2)														
Valvola di mantenimento pressione - = Non contenuto nella fornitura SDV-P1.1 = valvola di mantenimento pressione SDV-P 10-E montata in posizione 1.1 SDV-P2.2 = valvola di mantenimento pressione SDV-P 10-E montata in posizione 2.2 SDV-P1.1/2.2 = valvola di mantenimento pressione SDV-P 10-E montata in posizione 1.1 e 2.2														
Limitazione della corsa - = Non contenuto nella fornitura HBA = limitazione della corsa in direzione di apertura HBI = limitazione della corsa in direzione di chiusura HBA-HBI = limitazione della corsa in direzione di apertura e di chiusura														

Esempio di ordine

PLG 30 - 250 - 2 - SYN - AKO - KP1.1 - SDV-P1.1 - HBA - SAB - PPD1 - IPM1.1 - IN1.1/6 - INK 80-S

opzione di montaggio laterale per parti di fissaggio

- = no

SAB = opzione di montaggio laterale per parti di fissaggio

Dispositivo pneumatico di posizionamento

- = Non contenuto nella fornitura

Sistema induttivo di misurazione della posizione

- = Non contenuto nella fornitura

IPM1.1 = sistema induttivo di misurazione della posizione montato nella posizione 1.1 (interrogazione GBA 1)

IPM2.2 = sistema induttivo di misurazione della posizione montato nella posizione 1.1 (interrogazione GBA 2)

IPM1.1/2.2 = sistema induttivo di misurazione della posizione montato nella posizione 1.1 e nella posizione 2.2 (interrogazione GBA 1 e GBA 2)

Set di montaggio per sensore di prossimità induttivo

- = Non contenuto nella fornitura

IN1.1/X = kit di montaggio per sensori X montati in posizione 1.1

IN1.2/X = kit di montaggio per sensori X montati in posizione 1.2

IN2.1/X = kit di montaggio per sensori X montati in posizione 2.1

IN2.2/X = kit di montaggio per sensori X montati in posizione 2.2

Sensori induttivi

- = Non contenuto nella fornitura

IN 80-S-M8 = IN 80-S-M8 compreso nella fornitura e montato

IN 80-S-M12 = IN 80-S-M12 compreso nella fornitura e montato

INK 80-S = INK 80-S compreso nella fornitura e montato

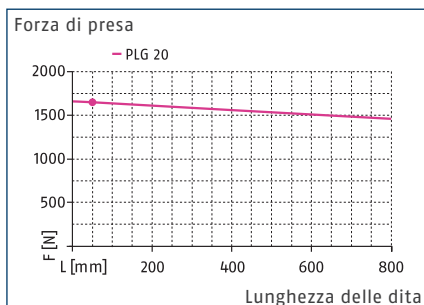
IN 80-O-M8 = IN 80-O-M8 compreso nella fornitura e montato

IN 80-O-M12 = IN 80-O-M12 compreso nella fornitura e montato

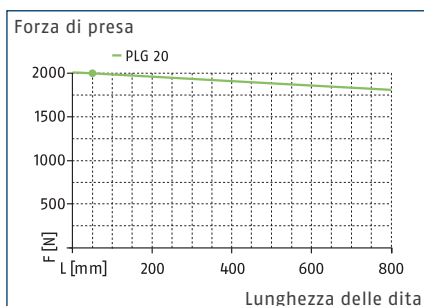
INK 80-O = INK 80-O compreso nella fornitura e montato



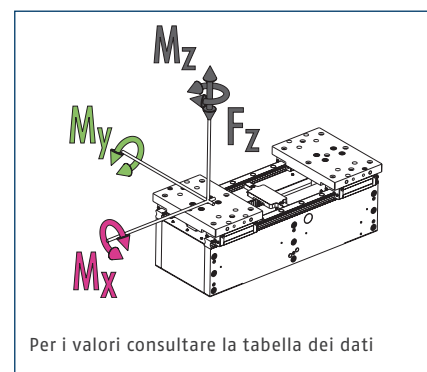
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono verificarsi inoltre alla coppia generata attraverso la forza di presa. Fare riferimento anche al diagramma per i momenti di carico.

Dati tecnici

Descrizione		PLG 20-XXX-1-SYN	PLG 20-XXX-1-ASY	PLG 20-XXX-1-OSY	PLG 20-XXX-2-SYN	PLG 20-XXX-2-ASY	PLG 20-XXX-2-OSY
Versione griffe		corta	corta	corta	lunga	lunga	lunga
Sincronizzazione		Synchron	Asincrona	senza sincronizzazione	Synchron	Asincrona	senza sincronizzazione
Corsa min. per ganascia	[mm]	100	100	100	100	100	100
Corsa max. per ganascia	[mm]	400	400	400	400	400	400
Forza di apertura/chiusura	[N]	1650/2000	1650/2000	1650/2000	1650/2000	1650/2000	1650/2000
Peso*	[kg]	21.36	19.03	19.03	26.63	24.35	24.45
Massa aggiuntiva per 1 mm di corsa**	[kg]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6
Tempo di chiusura/apertura*	[s]	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	330	330	330	800	800	800
Peso max. consentito per griffa	[kg]	15	15	15	15	15	15
Classe di protezione IP		30	30	30	30	30	30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Forza di ancoraggio del serraggio della posizione***	[N]	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Momenti Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	136/413/154	136/413/154	136/413/154	195/590/220	195/590/220	195/590/220
Forze Fz max.	[N]	2000	2000	2000	2500	2500	2500

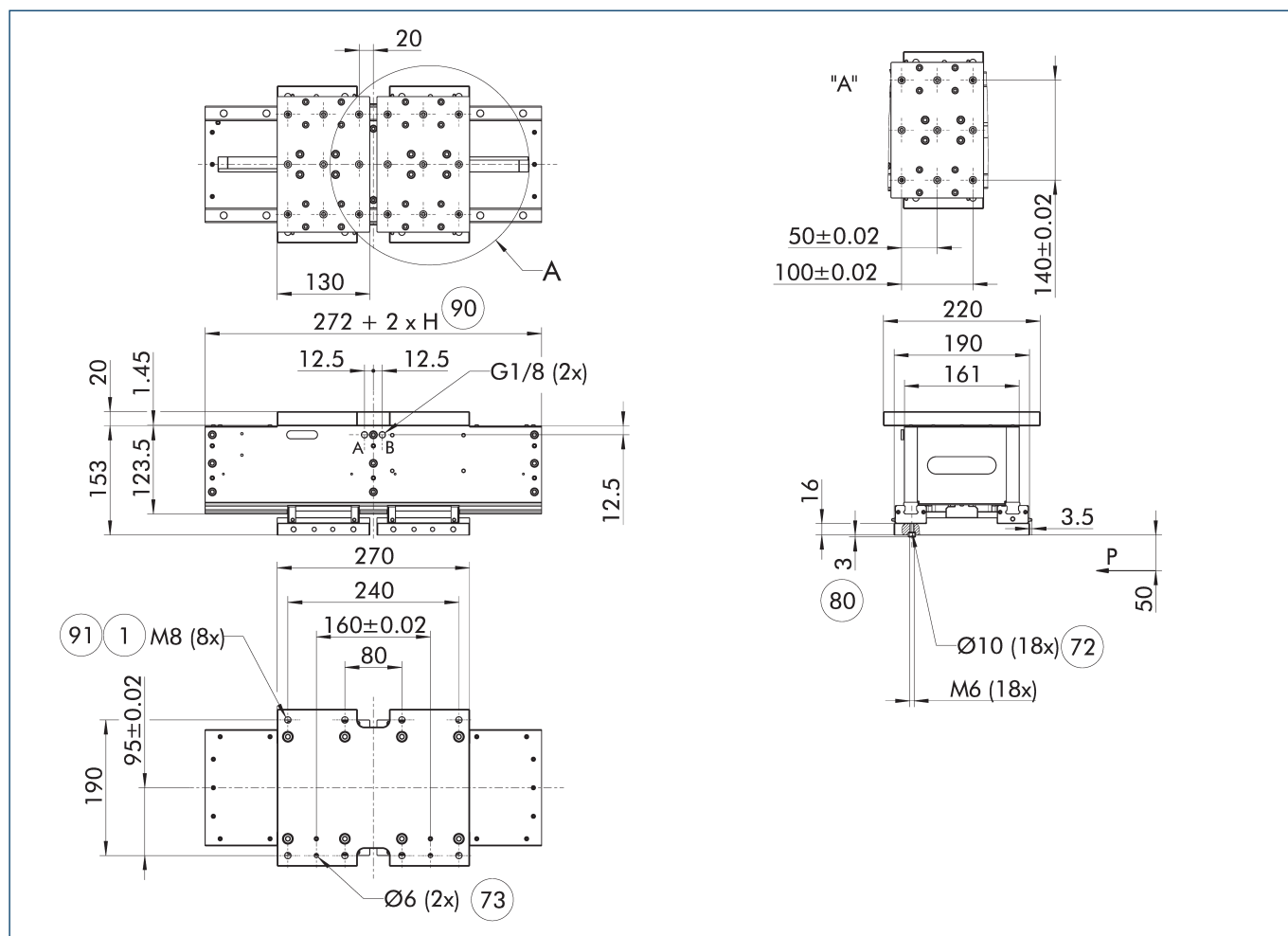
① I dati tecnici completi o supplementari per tutte le opzioni di combinazione saranno disponibili nella scheda tecnica in formato PDF una volta terminata la configurazione personalizzata.

* *riferito alla variante base mostrata con corsa 100 mm per ganascia senza opzioni aggiuntive

** **si riferisce alla variante base senza opzioni aggiuntive

*** **riferito alla variante con serraggio della posizione

Vista principale PLG 20-...-1-...



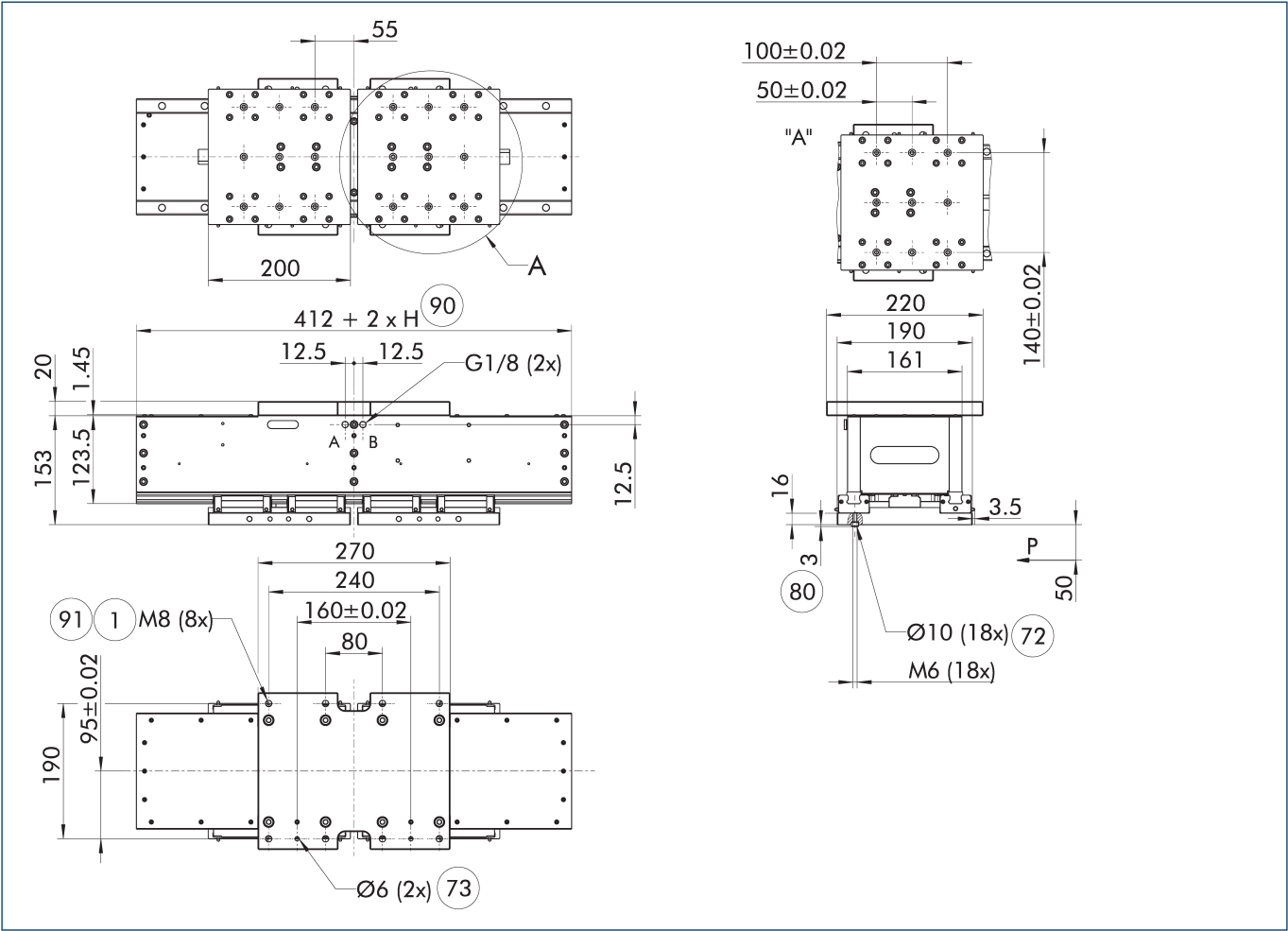
Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- | | | | |
|----|--|----|---|
| A | Apertura collegamento principale pinza | 73 | Accoppiamento per spine di centraggio |
| B | Chiusura collegamento principale pinza | 80 | Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| 1 | Fissaggio della pinza | 90 | Corsa per griffa |
| 72 | Sede per boccia di centraggio | 91 | Realizzazione del foro passante per l'avvitamento |

PLG 20

Pinza a corsa lunga personalizzata e configurabile

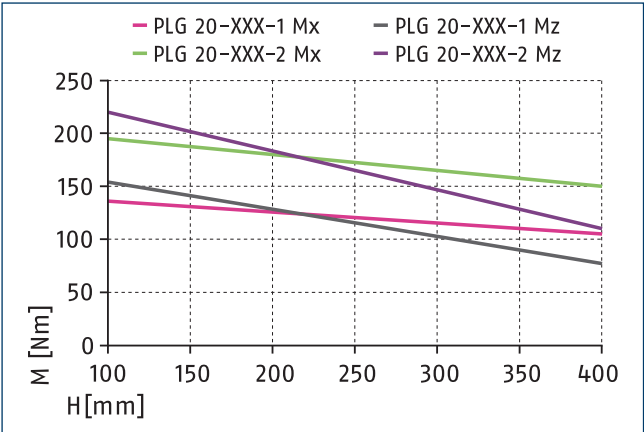
Vista principale PLG 20-...-2-...



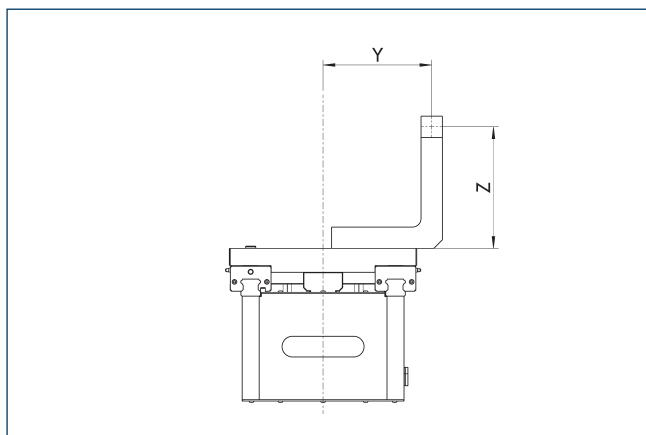
Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- A Apertura collegamento principale pinza
- B Chiusura collegamento principale pinza
- ① Fissaggio della pinza
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑧④ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑨⑤ Corsa per griffa
- ⑨⑥ Realizzazione del foro passante per l'avvitamento

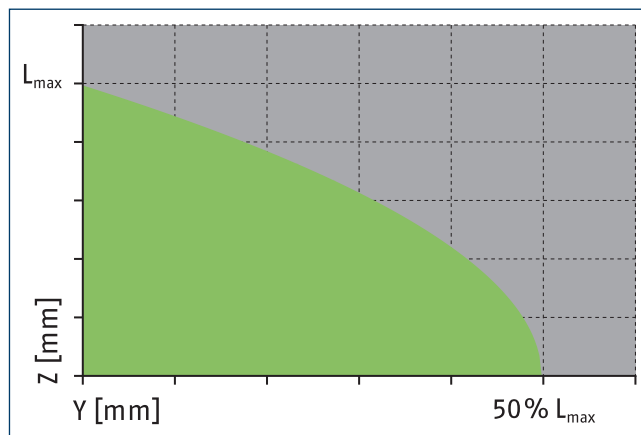
Carico di coppia



Sporgenza max. consentita



Versione griffa: lunghezza griffa corta

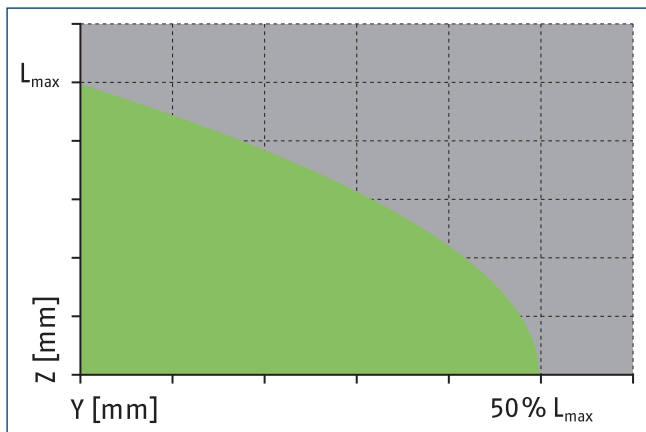


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Versione griffa: lunghezza griffa lunga

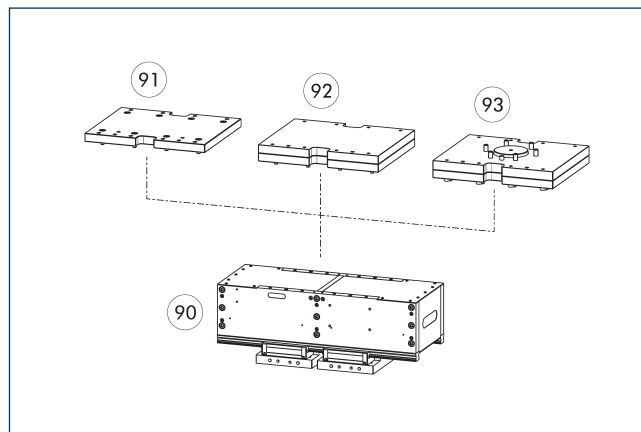


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Montaggio della pinza



90 Senza piastra adattatrice (attenersi a quanto indicato nelle Istruzioni di montaggio e d'uso)

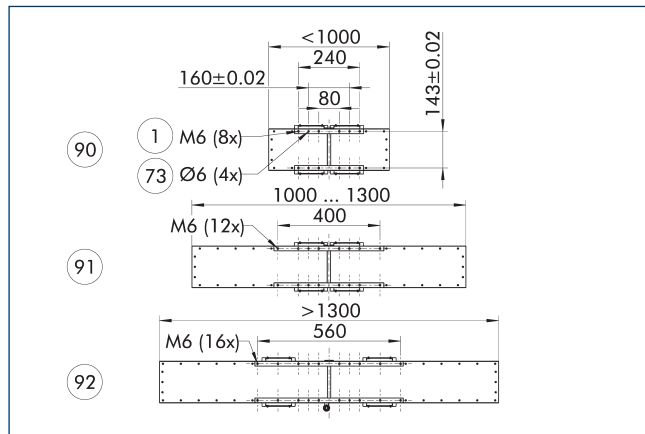
92 Piastra adattatrice, completa (lato pinza + grezzo)

93 Piastra adattatrice, completa (lato pinza + ISO)

91 Piastra adattatrice a pezzo unico (lato pinza)

La pinza offre diverse opzioni per il montaggio su robot o portali.

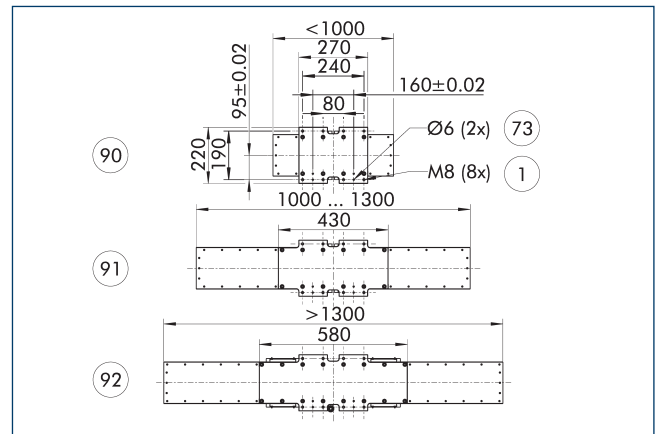
Fissaggio della pinza senza piastra adattatrice



- ① Fissaggio della pinza
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨① Piastra adattatrice fino a 999 mm di lunghezza di presa inclusa
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa da 1000 mm a 1300 mm
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa oltre i 1300 mm

① Attenersi a quanto indicato nelle Istruzioni di montaggio e d'uso.

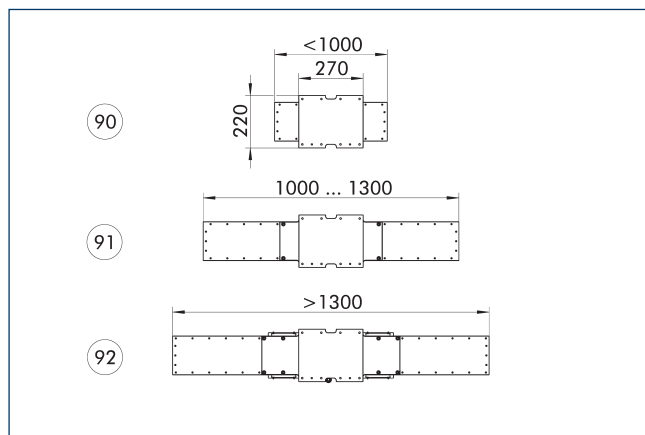
Piastra adattatrice a pezzo unico (lato pinza)



- ① Fissaggio della pinza
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨① Piastra adattatrice fino a 999 mm di lunghezza di presa inclusa
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa da 1000 mm a 1300 mm
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa oltre i 1300 mm

La piastra adattatrice in dotazione comprende già il modello di avvitamento della pinza, nonché l'interfaccia per la seconda piastra adattatrice. La realizzazione della seconda piastra adattatrice è di competenza del cliente. L'uso di una piastra adattatrice in due pezzi consente di montare e fissare la pinza anche dal lato superiore.

Piastra adattatrice in due pezzi

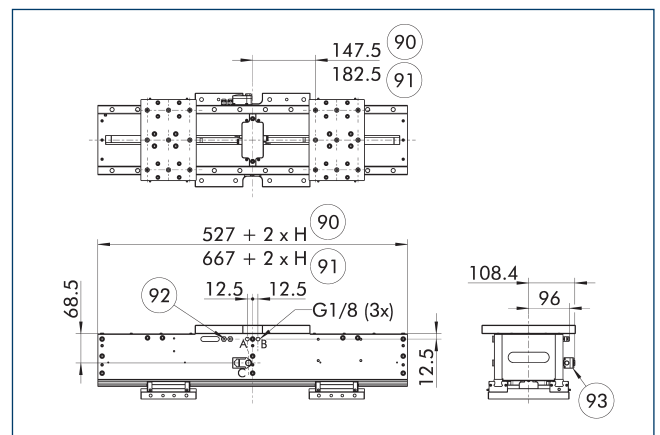


- ⑨① Piastra adattatrice fino a 999 mm di lunghezza di presa inclusa
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa da 1000 mm a 1300 mm
- ⑨② Piastra adattatrice con lunghezza di presa oltre i 1300 mm

Con la variante "Piastra adattatrice completa (lato pinza + grezzo)" è possibile inserire il modello di avvitamento dell'interfaccia cliente nella seconda piastra adattatrice vuota. Questa impostazione riduce al minimo il lavoro richiesto dal cliente. Nella variante "Piastra adattatrice completa (lato pinza + ISO)", la piastra adattatrice sul lato robot ha inclusa una flangia secondo la norma EN ISO 9409.

① Il disegno mostra il grezzo. I possibili modelli di avvitamento secondo EN ISO 9409 sono disponibili nel configuratore.

Serraggio posizione

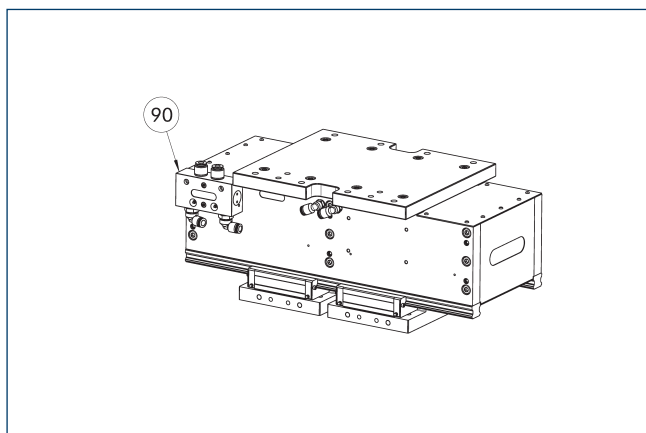


- ⑨① per la variante "lunghezza griffa corta"
- ⑨② per la variante "lunghezza griffa lunga"
- ⑨② Monitoraggio degli elementi di serraggio
- ⑨③ Collegamento principale del morsetto di posizione incl. valvola di sfiato rapido

Il serraggio della posizione consente di bloccare la posizione della ganaschia base in uno stato in assenza di tensione. Un elemento di serraggio ciascuno, incl. monitoraggio tramite un sensore magnetico, blocca lo stelo del pistone di azionamento per un serraggio affidabile della posizione. Il disegno mostra le diverse dimensioni delle varianti con serraggio posizione rispetto alle varianti riportate nella vista principale senza serraggio posizione.

① Per informazioni più dettagliate sul sensore magnetico, consultare le istruzioni di montaggio e d'uso.

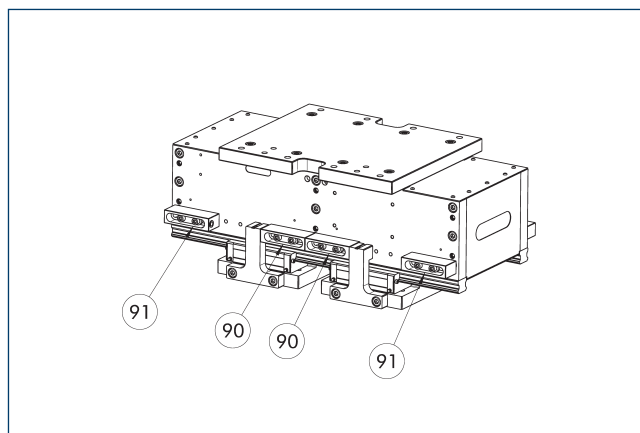
Valvola di mantenimento pressione



90 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

Valvola di mantenimento della pressione premontata (incl. tubo flessibile) per il mantenimento temporaneo della forza e della posizione in caso di caduta di pressione.

Limitazione della corsa

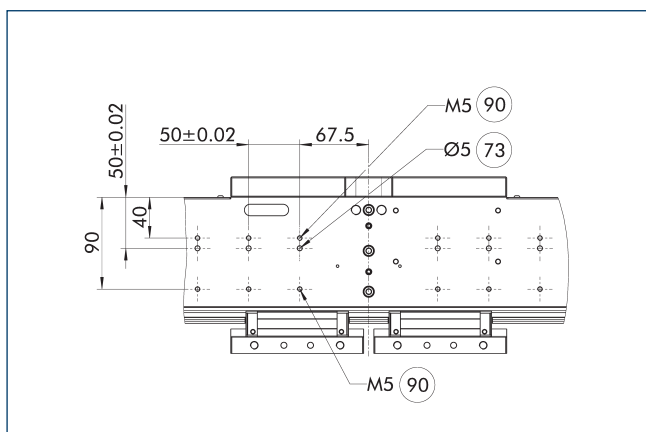


90 Limitazione della corsa in direzione di chiusura

91 Limitazione della corsa in direzione di apertura

La pinza può essere dotata opzionalmente di limitazione della corsa. Con battute finali posizionabili liberamente, la corsa della pinza può essere limitata per applicazioni o pezzi specifici. La direzione di apertura o chiusura o entrambe le direzioni possono essere limitate a scelta.

Possibilità di montaggio laterali

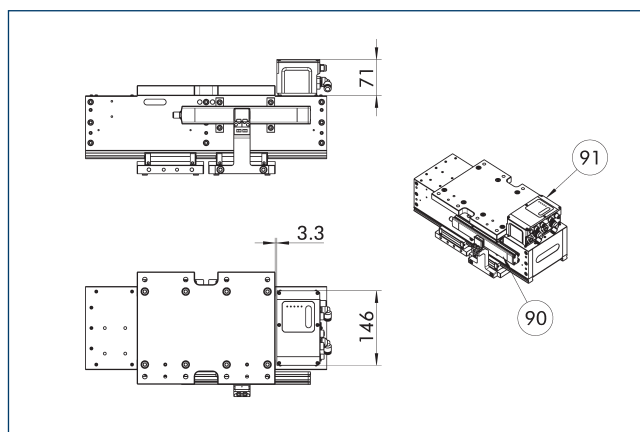


73 Accoppiamento per spine di centraggio

90 Filetto

Possibilità di montaggio opzionali sulla pinza per accessori aggiuntivi personalizzati come telecamere, distributori per sensori o ugelli di soffiaggio. Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Dispositivo pneumatico di posizionamento



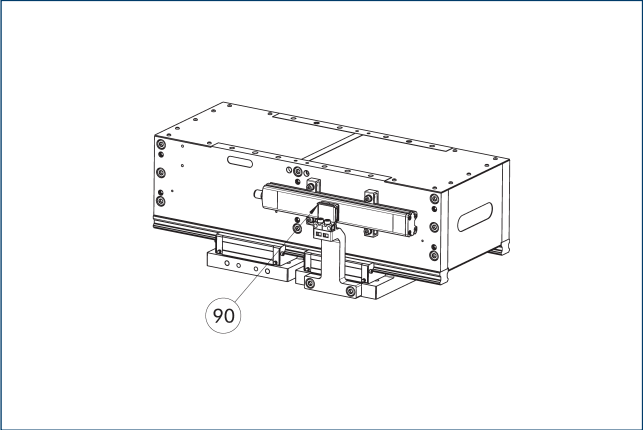
90 Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

91 Sistema induttivo di misurazione della posizione

L'opzione "dispositivo di posizionamento pneumatico" può essere selezionata solo in combinazione con l'opzione "sistema di misurazione della posizione induttivo"

① Per ulteriori dimensioni, fare riferimento al configuratore online su <https://schunk.com/it/it/konfigurator-plg>

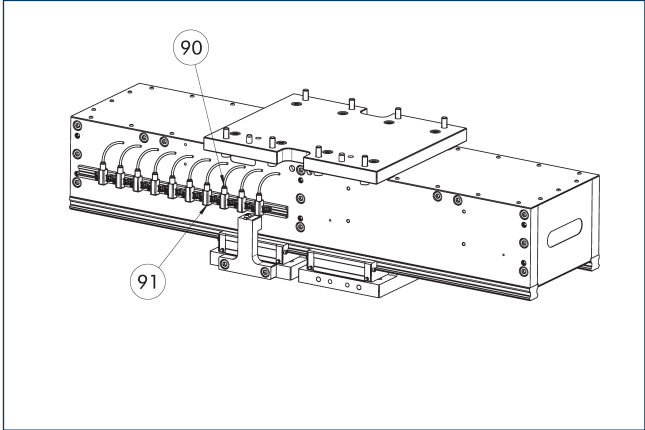
Sistema induttivo di misurazione della posizione



90 Sistema induttivo di misura-
zione della posizione

L'opzione "sistema induttivo di misurazione della posizione" consente di interrogare in modo analogico l'intera corsa della pinza.

Sensore induttivo di prossimità



90 Sensore induttivo di prossimità 91 Set di montaggio con supporto
per sensore induttivo di
prossimità

I sensori si possono selezionare e ordinare direttamente nel configura-
tore, poi vengono premontati sulla pinza. In alternativa, è possibile
ordinare i sensori separatamente come parti di ricambio e altri accessori
(ad es. prolunghe, distributori per sensori ecc.) utilizzando il seguente ID.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-O-M12	0301588	
IN 80-O-M8	0301488	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-O	0301551	
INK 80-S	0301550	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due
posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono
disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori
informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del
catalogo del sistema di sensori.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

