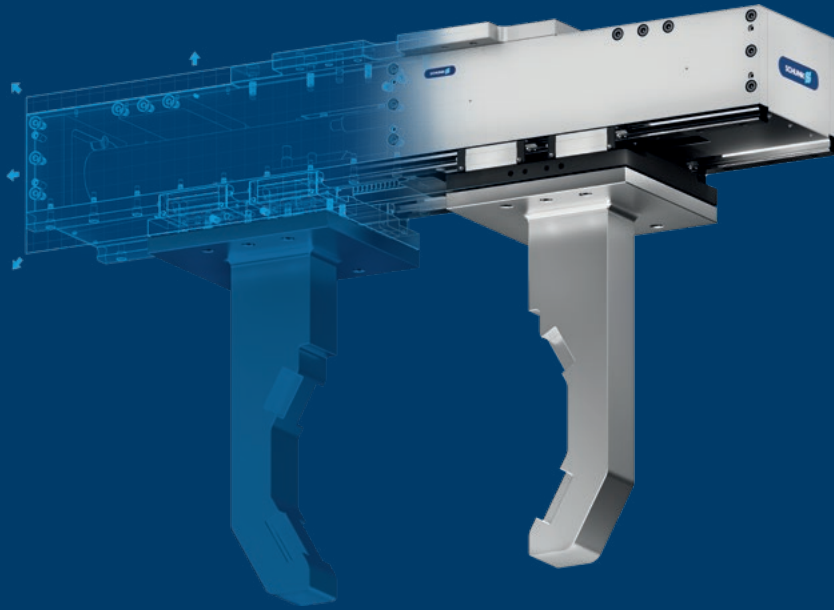




Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

맞춤형 및 구성 가능한 롱 스트로크 그리퍼 PLG 30

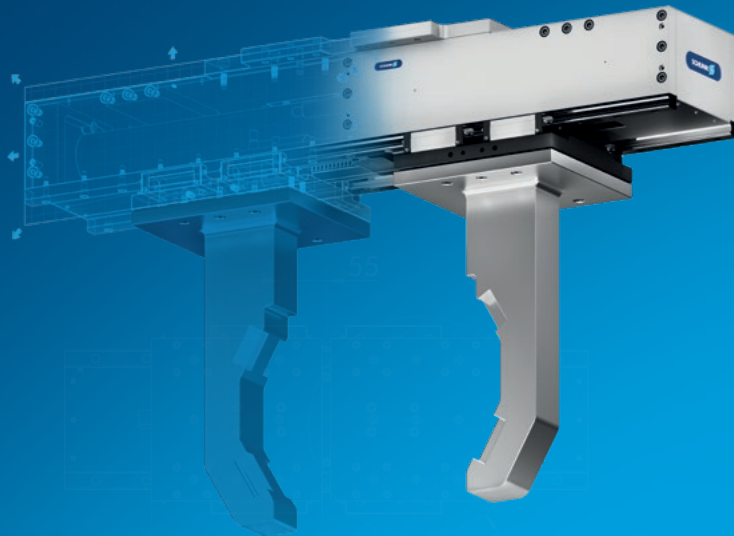
개별. 강력한 성능. 유연성.

맞춤형 및 구성 가능한 롱 스트로크 그리퍼 PLG

긴 그리퍼 핑거 사용을 위한 큰 조 스트로크, 높은 그리핑 포스 및 프로파일 레일 가이드를 갖춘 2조 평행개폐형 그리퍼

적용분야

깨끗하고 약간 더러운 환경에서 그리퍼를 맞춤형으로 구성하여 광범위하게 적용하기 위한 개별 솔루션



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

높은 유연성 (긴 조 스트로크와 높은 파지력으로 인한)

긴 그리퍼 핑거 사용 프로파일 레일 가이드의 최대 모멘트가 높아서 가능함

응용 분야별 그리퍼 톨 다양한 버전 및 옵션, 개별 구성을 통해

라이선스가 필요 없는 브라우저 기반 웹 도구 자체 CAD 프로그램 없이 사용 가능

매력적인 가격 및 짧은 배송 시간 빠르고 효율적인 프로젝트 프로세스를 가능케 합니다

설계 노력 축소 웹 도구를 통해 개별 롱 스트로크 그리퍼를 간단하고 빠르게 구성

SCHUNK 노하우는 노력과 위험을 줄입니다

버튼 하나로 **CAD** 데이터 제공 그리퍼는 CAD 시스템 설계에 즉각적으로 통합 가능



크기
수량: 5



중량
19.03 .. 137.7 kg



파지력
1650 .. 11650 N



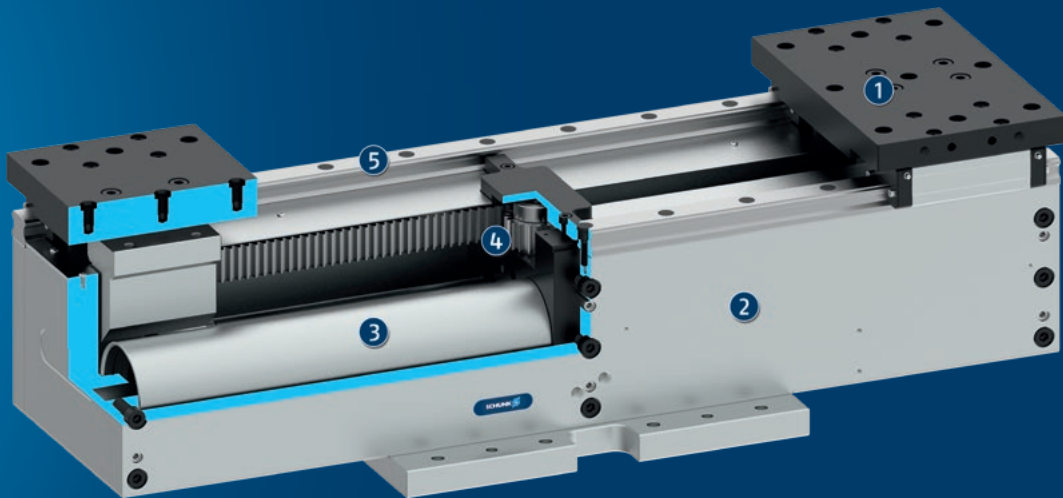
조당 최소 스트로크
100 mm



조당 최대 스트로크
400 mm

기능 설명

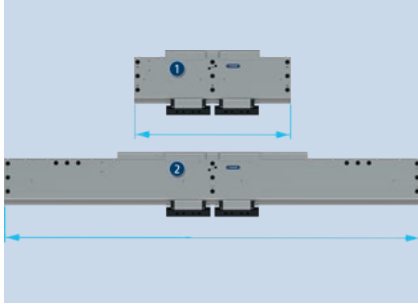
마주보는 피스톤을 압력으로 작동시켜 베이스 죠가 피스톤상의 캐리어에 의해 가이드되어 작동합니다. 죠 스트로크의 동기화는 랙과 피니언 원칙으로 이루어집니다.



- ① 베이스 죠
공작물별 그리퍼 핑거 연결용
 - ② 하우징
중량 최적화 디자인
 - ③ 드라이브
두 개의 이중 작동 공압 실린더
 - ④ 운동학
피니언과 랙을 사용하여 강한 스트로크에서도 중심 클램핑 가능
 - ⑤ 프로파일 레일 가이드
롱타입 핑거 길이를 위한 적재 능력이 높고 백래시가 거의 없는 베이스 죠 가이드

자세한 기능 설명

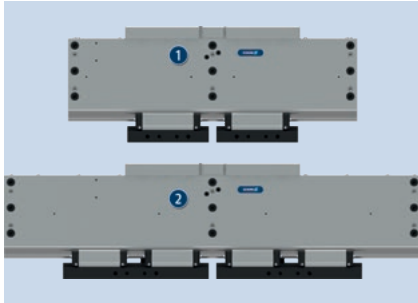
개별적으로 구성 가능한 스트로크



조당 스트로크는 밀리미터 정밀도로 조당 100mm에서 400mm 사이의 고객 사양으로 구성할 수 있습니다.

- ① 조당 100mm 스트로크의 이형
- ② 조당 400mm 스트로크의 이형

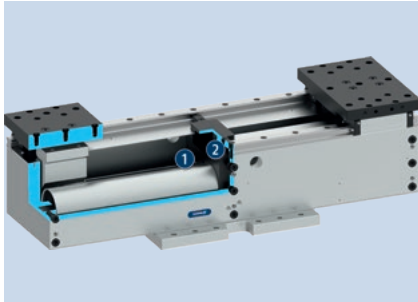
핑거 버전



그리퍼는 2핑거 버전으로 제공됩니다. 핑거 길이가 짧은 기본 이형 외에도 핑거 길이가 긴 이형도 해당 적용 분야에 맞게 구성할 수 있습니다.

- ① 베이스 조당 2개의 가이드 캐리지가 있는 짧은 핑거 길이
- ② 베이스 조당 4개의 가이드 캐리지가 있는 긴 핑거 길이

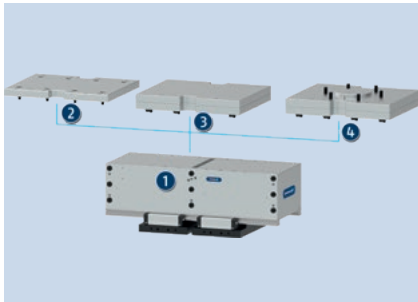
동기화



그리퍼는 동기식 및 비동기식 이형과 동기화가 없는 이형으로 구성할 수 있습니다. 동기식 이형의 경우 두 개의 베이스 조가 함께 제어되고 기어 랙-피니언 운동학을 통해 동기화됩니다. 동기화가 없는 이형을 사용하면 두 개의 베이스 조를 함께 제어할 수 있으므로 움직임이 동기화되지 않습니다. 비동기식 이형의 경우 두 개의 베이스 조를 서로 독립적으로 개별적으로 제어할 수 있습니다.

- ① 피니언 없음
- ② 그리퍼 조의 개별 제어를 위한 닫힌 구멍

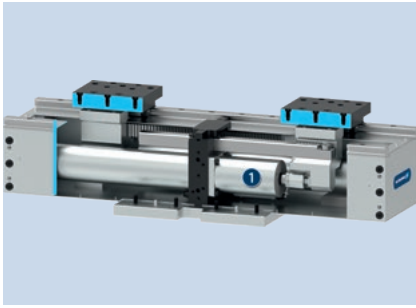
그리퍼 장착



그리퍼는 로봇 또는 갠트리에 장착하기 위한 다양한 옵션을 제공합니다.

- ① 어댑터 플레이트 없음(설치 지침을 준수하십시오)
- ② 일체형 어댑터 플레이트(그리퍼 측)
- ③ 어댑터 플레이트, 전체(그리퍼 측 + 블랭크)
- ④ EN ISO 9409에 따른 나사 연결용 어댑터 플레이트 전체

위치 클램핑



위치 클램핑을 통해 전원이 차단된 상태에서 베이스 조 위치를 클램핑할 수 있습니다.

- ① 자기 스위치를 통한 모니터링을 포함하는 하나의 클램핑 요소 각각은 안정적인 위치 클램핑을 위해 구동 피스톤의 피스톤 로드 클램핑합니다

압력 유지밸브



압력 장애 발생 시 일시적인 힘과 위치를 유지하기 위해 사전 조립된 압력 유지 밸브(호스 포함).

- ① SDV-P 10-E(호스 포함)

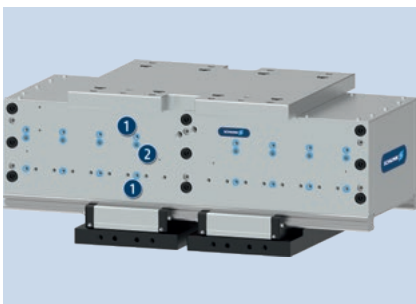
스트로크 제한



그리퍼에는 선택적으로 스트로크 제한 장치가 장착될 수 있습니다. 자유롭게 위치를 지정할 수 있는 엔드 스톱을 통해 그리퍼의 스트로크가 특정 적용 분야 또는 공작물에 대해 제한될 수 있습니다. 열림 또는 닫힘 방향 또는 양방향으로 제한될 수 있습니다.

- ① 자유롭게 위치를 지정할 수 있는 엔드 스톱
- ② 베이스 조에 장착된 스톱

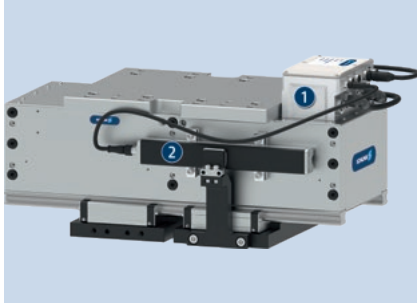
측면 장착 옵션



카메라, 센서 디스트리뷰터 또는 분출 노즐과 같은 맞춤형 추가 부착물을 위해 선택 가능한 그리퍼의 장착 옵션.

- ① 추가 부착물용 연결 나사
- ② 센터링 핀에 맞춤

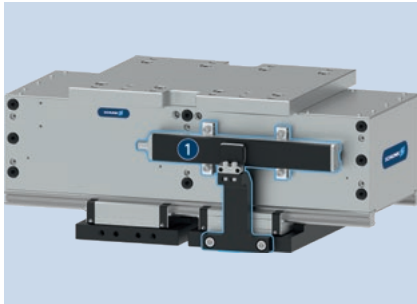
공압 포지셔닝 장치



사전 조립된 PPD(공압 위치 지정 장치)를 사용하면 IO-Link를 통해 PLG를 유연하게 활성화할 수 있습니다. 유도 위치 측정 시스템과 함께 PLG의 자유로운 위치 결정은 물론, 그립력과 속도 조정이 가능합니다.

- ① 공압 포지셔닝 장치 PPD
- ② 유도 위치 측정 시스템

유도 위치 측정 시스템



"유도 위치 측정 시스템" 옵션을 통해 그리퍼의 전체 스트로크를 아날로그 수단으로 쿼리할 수 있습니다.

- ① 유도 위치 측정 시스템 부착을 위한 키트

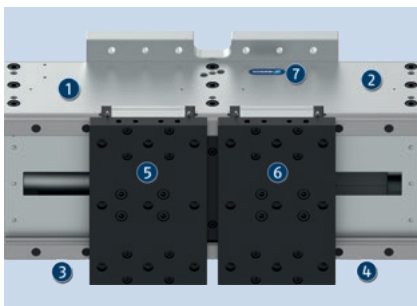
유도 근접 스위치용 장착 키트



최대 4개의 그리퍼 측면에 최대 10개의 유도성 근접 스위치를 외부에 부착하여 해당 위치의 수를 모니터링할 수 있습니다.

- ① 유도성 근접 스위치용 장착 부착 키트 (센서 브래킷 장착을 위한 C-레일, 선택한 수량의 센서 브래킷 및 장착 재료 포함)
- ② 유도성 근접 스위치 IN 80

옵션 위치



다양한 옵션(유도성 근접 스위치를 사용한 모니터링 등)을 그리퍼의 전면(위치 1.X)과 후면(위치 2.X)에 둘 수 있습니다. 그림에서 가능한 네 가지 위치를 볼 수 있습니다.

- ① 위치 1.1
- ② 위치 1.2
- ③ 위치 2.1
- ④ 위치 2.2
- ⑤ 베이스 조 1
- ⑥ 베이스 조 2
- ⑦ ID가 새겨진 네임 플레이트

시리즈에 관한 일반 참고 사항

하우징 재료: 알루미늄 합금

베이스 조 재료: 경질 고강도 알루미늄

보증: 12개월

제공 범위: 핑거 마운팅용 센터링 슬리브, AKO EN ISO...를 갖춘 이형의 그리퍼 마운팅용 마운팅 재료, 조립 지침(온라인에서 제공되는 통합 선언이 포함된 사용 설명서).

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으며, 이는 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

온라인 구성기로 도달하는 방법: 컨피규레이터는 SCHUNK 웹사이트 또는

<https://schunk.com/kr/ko/konfigurator-plg>

직접 액세스할 수 있습니다.

홀딩 포스 위치 클램핑: 설치된 클램핑 요소 2개의 피스톤 로드에 대해 클램핑 포스의 합을 설명합니다.

적용 예시

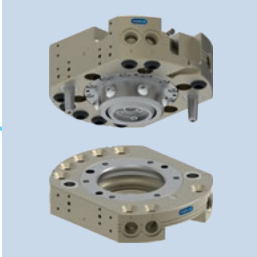
제어 캐비닛 처리용 그리핑 유닛

- ① 맞춤형 롱 스트로크 그리퍼 PLG
- ② 긴 그리퍼 핑거
- ③ 제어 캐비닛



SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



롤 교환기



압력 유지밸브



유도성 근접 스위치



보정 유닛

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. 표준 EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다. 롤링 베어링, 리니어 가이드 또는 충격 흡수 장치와 같은 구성품에는 식품 규격 윤활제가 제공되지 않습니다.

롱 스트로크 그리퍼용 컨피규레이터

SCHUNK는 정확한 적용 분야를 위해 그리퍼를 맞춤 설계하는 방식을 바꾸고 있습니다.

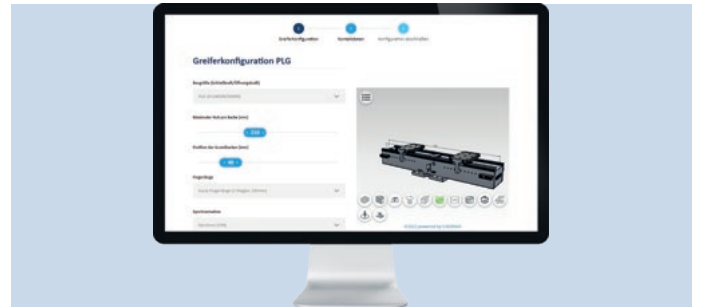
<https://schunk.com/kr/ko/konfigurator-plg>

맞춤형 롱 스트로크 그리퍼를 위한 딱 세 가지 단계

1단계: 그리퍼 구성

실시간 3D 미리보기 시각화 포함

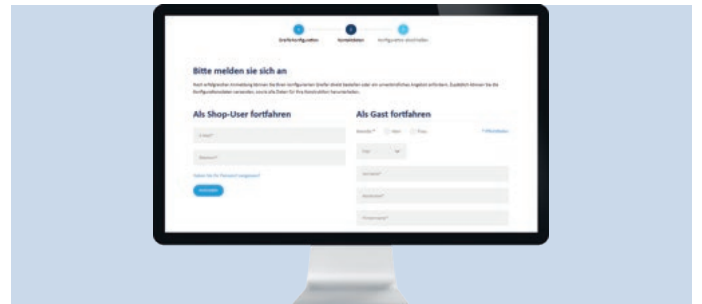
- 사이즈 선택
- 그리퍼 스트로크의 구성
- 버전 선택(핑거 버전, 동기화, 그리퍼 고정...)
- 옵션 선택(스트로크 제한, 위치 모니터링...)



2 단계: 연락처 세부 정보

온라인 로그인

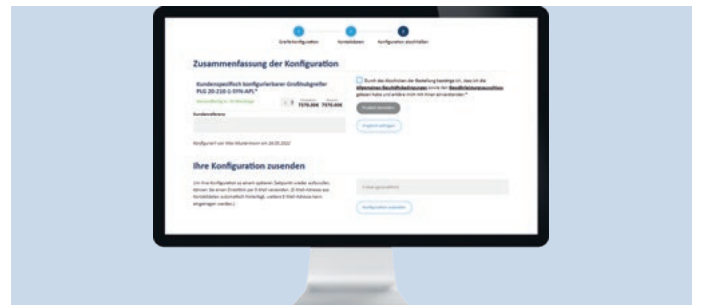
- SCHUNK shop 사용자 액세스를 통해 로그인하거나
- 게스트로 로그인 하십시오



3 단계: 구성 완료

CAD 다운로드, 견적 요청 또는 구성된 그리퍼 핑거 주문하기

- 그리퍼 숫자 지정
- 직접 제품을 주문하거나
- 견적 요청(일반적인 주문 프로세스를 통한 SCHUNK에서 주문)
- 구성을 잉크로 보내기
- CAD 파일 다운로드



주 문 예

	PLG	30	250	2	SYN	AKO	KP1.1	SDV-P1.1	HBA	SAB	PPD1	IPM1.1	IN1.1/6	INK 80-S
설명	PLG													
크기	20/30/50/75/120													
조당 스트로크	100 ... 400													
핑거 버전	1 = 짧은 손가락 길이 2 = 긴 손가락 길이													
동기화	SYN = 동기 OSY = 동기화 없음 ASY = 비동기													
그리퍼 장착	- = 없음 APL = 어댑터 플레이트, 일체형(그리퍼 측) AKO = 어댑터 플레이트, 전체(그리퍼 측 + 블랭크) ISO80 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-80-6-M8 ISO100 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-100-6-M8 ISO125 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-125-6-M10 ISO160/M10 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-160-6-M10 ISO160/M12 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-160-11-M12 ISO200/M12 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-200-6-M12 ISO200/M16 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-200-12-M16 ISO250/M12 = 어댑터 플레이트 전체 EN ISO 9409-1-250-6-M12													
위치 클램핑	- = 없음 KP1.1 = 모니터링을 포함한 위치 클램핑(위치 1.1의 케이블 콘센트) KP2.2 = 모니터링을 포함한 위치 클램핑(위치 2.2의 케이블 콘센트) KP1.1/2.2 = 모니터링을 포함한 위치 클램핑(위치 1.1 및 2.2의 케이블 콘센트)													
압력 유지밸브	- =제공 범위에 포함되지 않음 SDV-P1.1 = 위치 1.1에 장착된 압력 유지 밸브 SDV-P 10-E SDV-P2.2 = 위치 2.2에 장착된 압력 유지 밸브 SDV-P 10-E SDV-P1.1/2.2 = 위치 1.1 및 2.2에 장착된 압력 유지 밸브 SDV-P 10-E													
스트로크 제한	- =제공 범위에 포함되지 않음 HBA = 개방 방향의 스트로크 제한 HBI = 폐쇄 방향의 스트로크 제한 HBA-HBI = 개방 및 폐쇄 방향의 스트로크 제한													

주문 예

PLG 30 - 250 - 2 - SYN - AKO - KP1.1 - SDV-P1.1 - HBA - SAB - PPD1 - IPM1.1 - IN1.1/6 - INK 80-S

부착 부품용 측면 장착 옵션

= 없음

SAB = 부착 부품용 측면 장착 옵션

공압 포지셔닝 장치

=제공 범위에 포함되지 않음

유도 위치 측정 시스템

=제공 범위에 포함되지 않음

IPM1.1 = 위치 1.1에 장착된 유도 위치 측정 시스템(질의 GBA 1)

IPM2.2 = 위치 1.1에 장착된 유도 위치 측정 시스템(질의 GBA 2)

IPM1.1/2.2 = 위치 1.1 및 위치 2.2에 장착된 유도 위치 측정 시스템(질의 GBA 1 및 GBA 2)

유도 근접 스위치용 장착 키트

=제공 범위에 포함되지 않음

IN1.1/X = 위치 1.1에 장착된 X 센서용 부착 키트

IN1.2/X = 위치 1.2에 장착된 X 센서용 부착 키트

IN2.1/X = 위치 2.1에 장착된 X 센서용 부착 키트

IN2.2/X = 위치 2.2에 장착된 X 센서용 부착 키트

유도형 센서

=제공 범위에 포함되지 않음

IN 80-S-M8 = IN 80-S-M8은 인도 범위에 포함되고 장착됨

IN 80-S-M12 = IN 80-S-M12는 인도 범위에 포함되고 장착됨

INK 80-S = INK 80-S가 인도 범위에 포함되고 장착됨

IN 80-O-M8 = IN 80-O-M8은 인도 범위에 포함되고 장착됨

IN 80-O-M12 = IN 80-O-M12는 인도 범위에 포함되고 장착됨

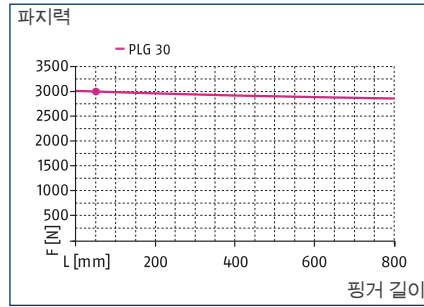
INK 80-O = INK 80-O가 인도 범위에 포함되고 장착됨

PLG 30

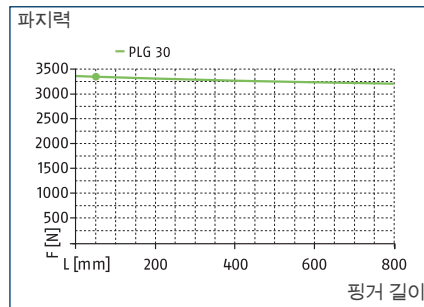
맞춤형 및 구성 가능한 롱 스트로크 그리퍼



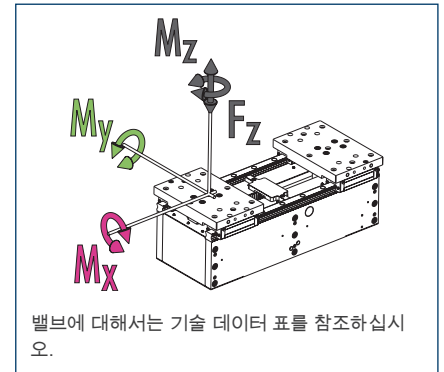
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



- ① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이며 각 베이스 조에 적용되어 동시에 나타날 수 있습니다. 파지력 자체에 의해 발생하는 모멘트 외에 하중이 발생할 수 있습니다. 모멘트 하중에 대한 다이어그램 또한 참조하십시오.

기술 데이터

설명		PLG 30-XXX-1-SYN	PLG 30-XXX-1-ASY	PLG 30-XXX-1-OSY	PLG 30-XXX-2-SYN	PLG 30-XXX-2-ASY	PLG 30-XXX-2-OSY
핑거 버전		짧음	짧음	짧음	길	길	길
동기화		Synchron	비동기	동기화 없음	Synchron	비동기	동기화 없음
조당 최소 스트로크	[mm]	100	100	100	100	100	100
조당 최대 스트로크	[mm]	400	400	400	400	400	400
폐쇄력/개방력	[N]	3000/3350	3000/3350	3000/3350	3000/3350	3000/3350	3000/3350
무게*	[kg]	29.84	27.46	27.46	40.58	38.29	38.29
스트로크 1mm당 추가 질량**	[kg]	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6
클로징/오픈링 시간*	[s]	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1	0.8/1
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	350	350	350	800	800	800
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	20	20	20	20	20	20
IP 보호등급		30	30	30	30	30	30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
홀딩 포스 위치 클램핑 ***	[N]	3000	3000	3000	3000	3000	3000
모멘트 Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	190/662/245	190/662/245	190/662/245	273/945/350	273/945/350	273/945/350
포스Fz 최대	[N]	3200	3200	3200	4000	4000	4000

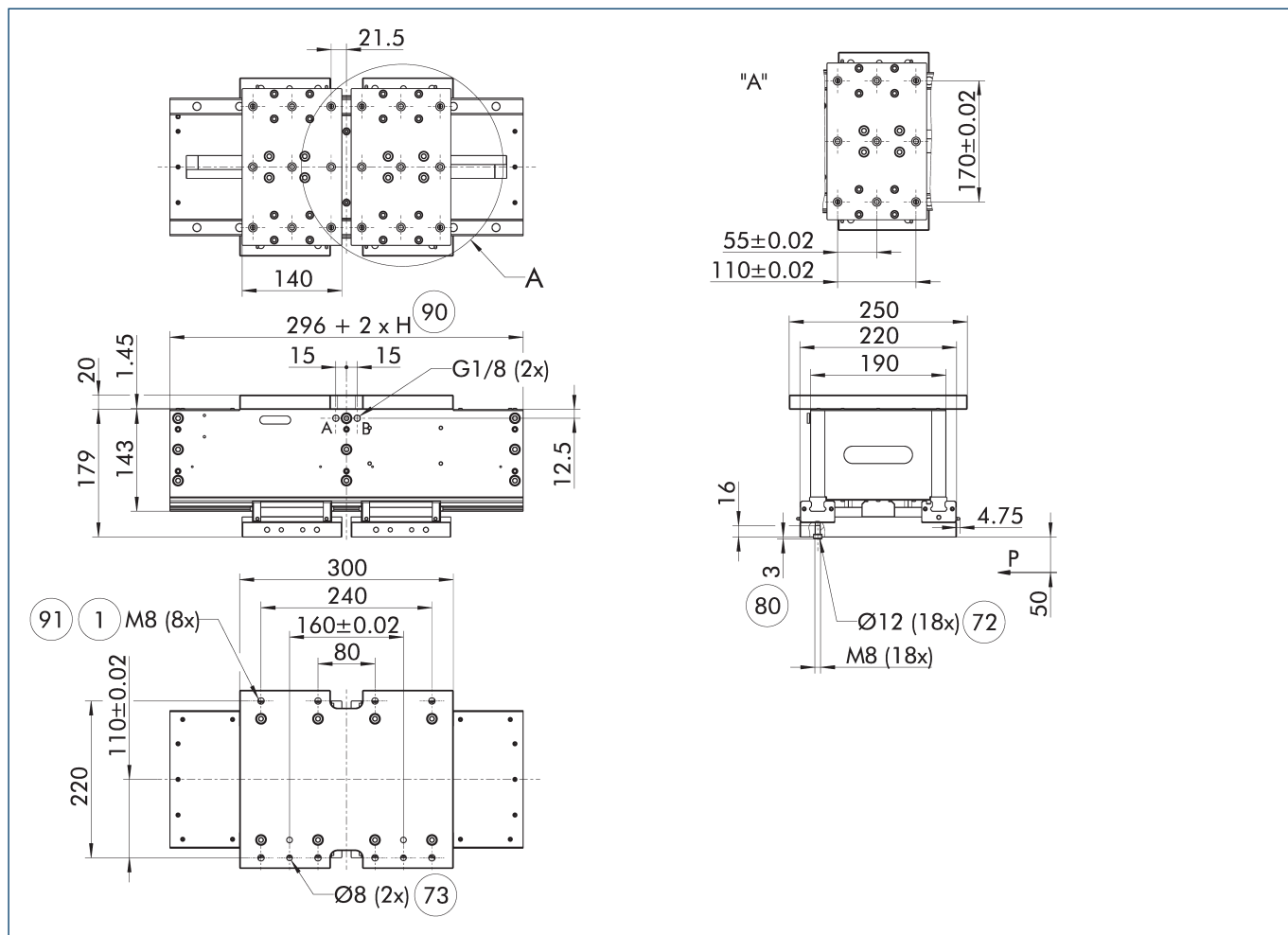
① 개별 구성에 따라 PDF 데이터시트에서 모든 조합 옵션에 대한 전체 또는 추가 기술 데이터를 찾을 수 있습니다.

* *추가 옵션 없이 조당 100mm 스트로크인 기본 변형과 관련됨

** **추가 옵션이 없는 기본 이형을 나타냅니다.

*** **위치 클램핑이 있는 버전 참조

메인 뷰 PLG 30-...-1-...



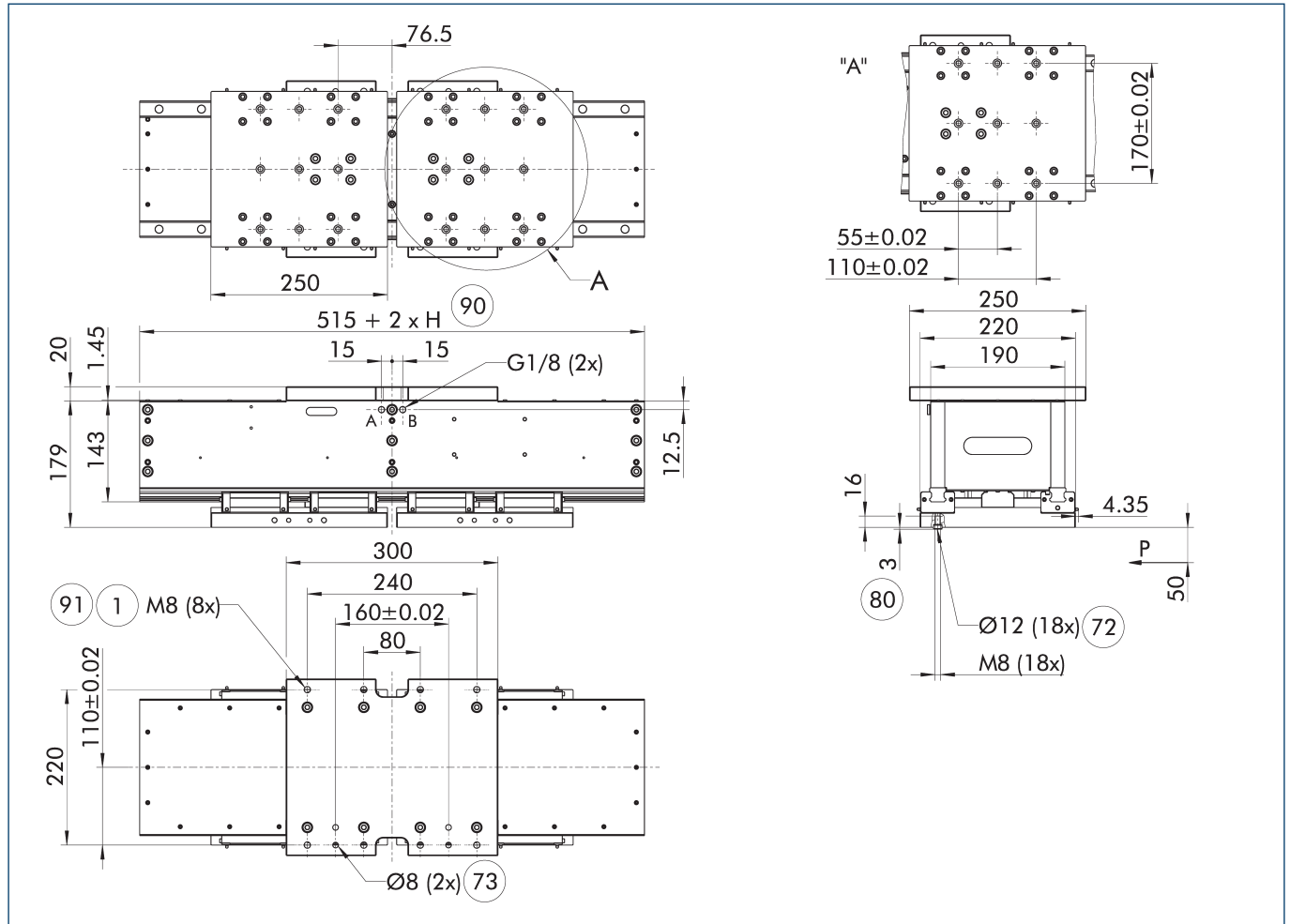
그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|----------------|----------------------|
| A 그리퍼 열림 주 연결부 | ⑦③ 센터링 핀에 맞춤 |
| B 그리퍼 닫힘 주 연결부 | ⑧① 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이 |
| ① 그리퍼 연결 | ⑨① 조당 스트로크 |
| ⑦② 센터링 슬리브에 맞춤 | ⑨① 나사 연결부의 관통 구멍 |

PLG 30

맞춤형 및 구성 가능한 롱 스트로크 그리퍼

메인 뷰 PLG 30-...-2-...

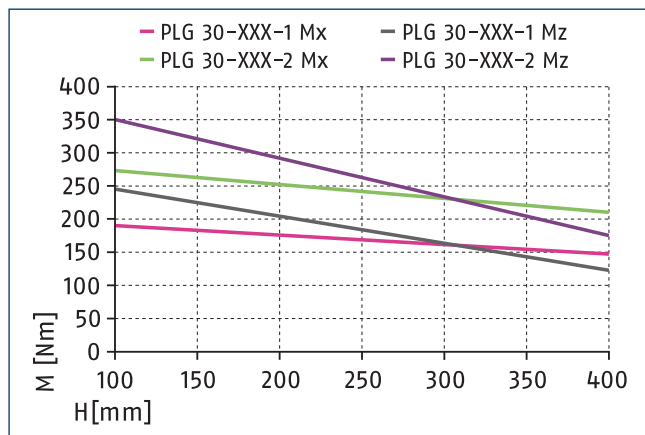


그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

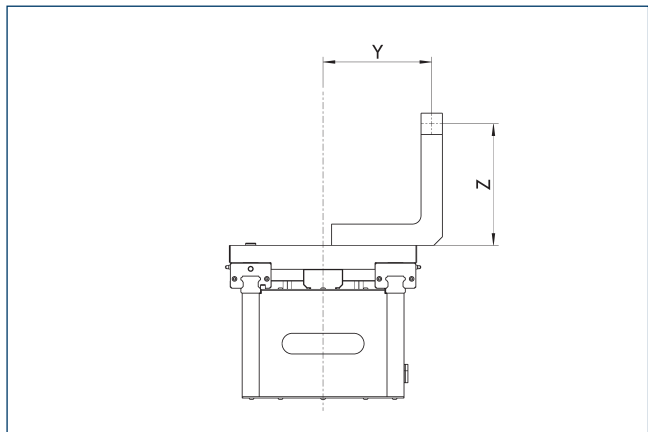
- A 그리퍼 열림 주 연결부
- B 그리퍼 닫힘 주 연결부
- ① 그리퍼 연결
- ⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

- ⑦3 센터링 핀에 맞춤
- ⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
- ⑨0 조당 스트로크
- ⑨1 나사 연결부의 관통 구멍

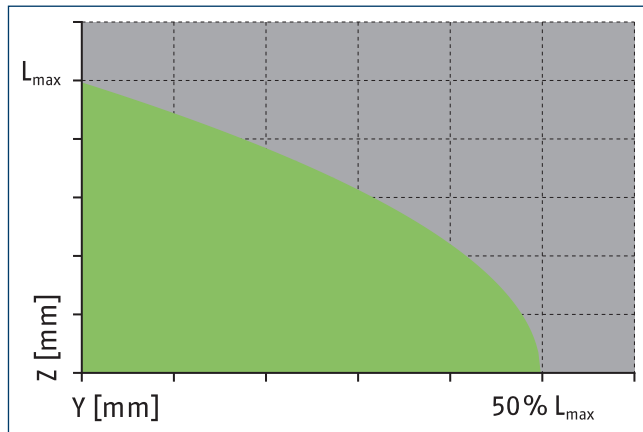
모멘트 로드



최대 허용 핑거 추정



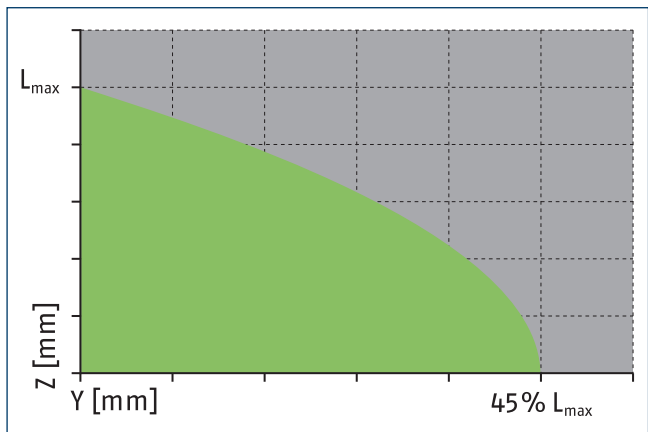
핑거 버전: 짧은 핑거 길이



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

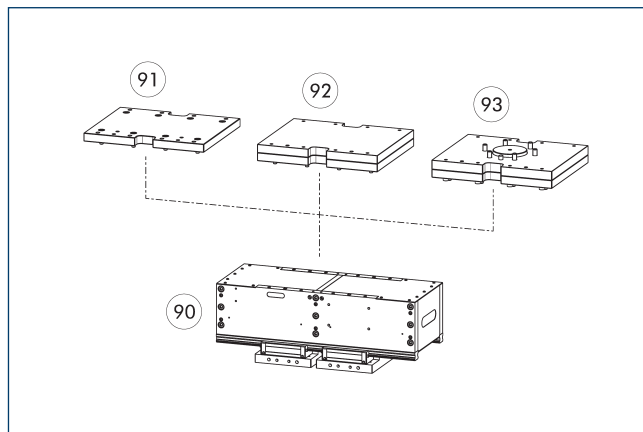
핑거 버전: 긴 핑거 길이



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

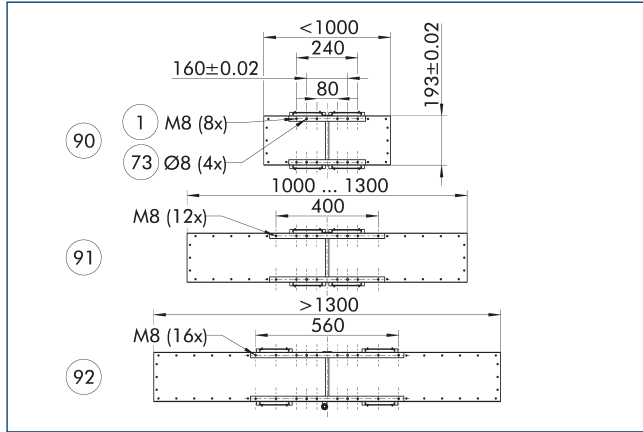
그리퍼 장착



- ⑨0 어댑터 플레이트 없음(조립 및 작동 매뉴얼의 설치 지침을 준수하십시오)
- ⑨1 일체형 어댑터 플레이트(그리퍼 측)
- ⑨2 어댑터 플레이트, 전체(그리퍼 측 + 블랭크)
- ⑨3 어댑터 플레이트, 전체(그리퍼 측 + ISO)

그리퍼는 로봇 또는 갠트리에 장착하기 위한 다양한 옵션을 제공합니다.

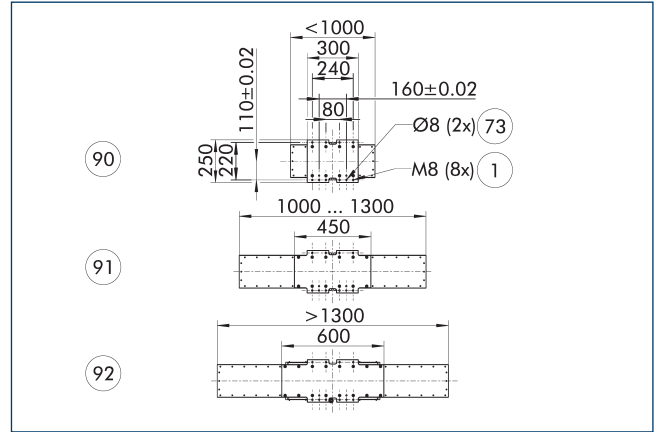
어댑터 플레이트 없이 그리퍼 고정



- ① 그리퍼 연결
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 최대 999mm 그리핑 길이를 포함하는 어댑터 플레이트
- ⑨ 1000mm~1300mm 그리핑 길이의 어댑터 플레이트
- ⑨ 1300mm 이상 그리핑 길이의 어댑터 플레이트

① 조립 및 작동 매뉴얼의 설치 지침을 준수하십시오.

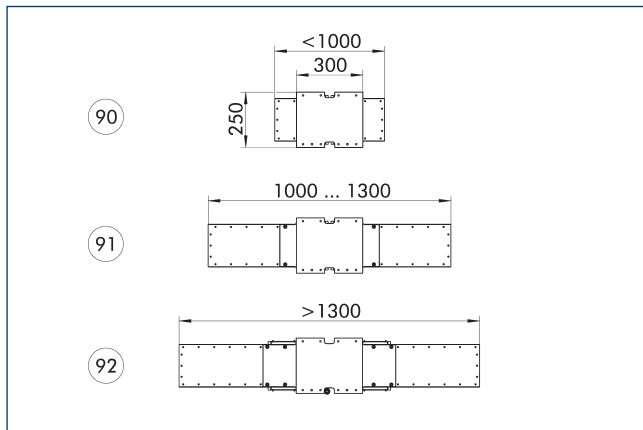
일체형 어댑터 플레이트(그리퍼 측)



- ① 그리퍼 연결
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 최대 999mm 그리핑 길이를 포함하는 어댑터 플레이트
- ⑨ 1000mm~1300mm 그리핑 길이의 어댑터 플레이트
- ⑨ 1300mm 이상 그리핑 길이의 어댑터 플레이트

제공된 어댑터 플레이트에는 그리퍼 나사 고정 패턴과 두 번째 어댑터 플레이트에 대한 인터페이스가 포함되어 있습니다. 두 번째 어댑터 플레이트는 고객이 만들어야 합니다. 두 부분으로 된 어댑터 플레이트를 사용하여 그리퍼를 위쪽에서 장착하고 고정할 수도 있습니다.

2가지 어댑터 플레이트

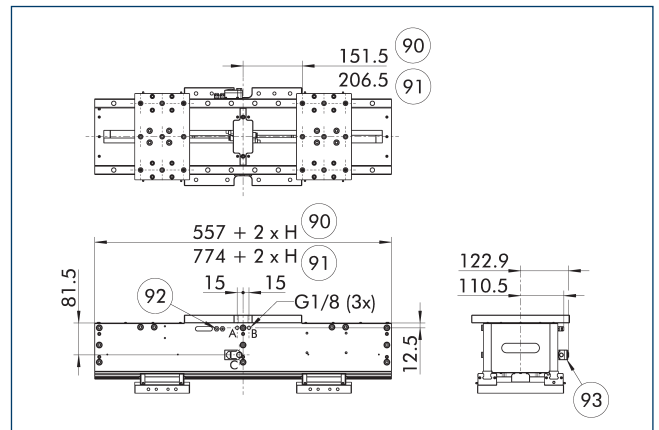


- ⑨ 최대 999mm 그리핑 길이를 포함하는 어댑터 플레이트
- ⑨ 1000mm~1300mm 그리핑 길이의 어댑터 플레이트
- ⑨ 1300mm 이상 그리핑 길이의 어댑터 플레이트

"어댑터 플레이트 전체(그리퍼 측 + 블랭크)" 버전을 사용하면 고객 인터페이스의 나사 고정 패턴을 블랭크 두 번째 어댑터 플레이트에 삽입할 수 있습니다. 이를 통해 고객이 필요로 하는 작업을 최소한으로 줄일 수 있습니다. "전체 어댑터 플레이트(그리퍼 측 + ISO)" 버전에서 EN ISO 9409에 따른 플랜지는 로봇 측의 어댑터 플레이트에 포함됩니다.

① 도면에는 블랭크가 나타납니다. EN ISO 9409에 따라 가능한 나사 고정 패턴은 컨피규레이터에서 찾을 수 있습니다.

위치 클램핑

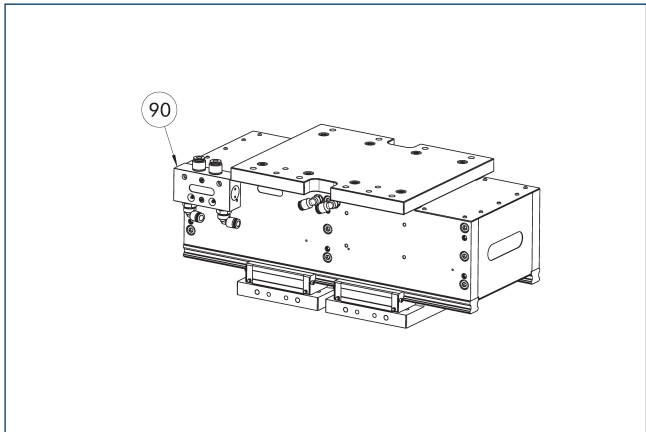


- ⑨ "짧은 핑거 길이" 버전용
- ⑨ "긴 핑거 길이" 버전용
- ⑨ 클램핑 요소 모니터링
- ⑨ 위치 클램프의 주 연결부(픽 에어 릴리프 밸브 포함)

위치 클램핑을 통해 전원이 차단된 상태에서 베이스 조 위치를 클램핑 하는 것이 가능합니다. 자기 스위치를 통한 모니터링을 포함하는 하나의 클램핑 요소 각각은 안정적인 위치 클램핑을 위해 구동 피스톤의 피스톤 로드 클램핑합니다. 도면은 위치 클램핑 없이 기본 보기에 표시된 이형과 비교하여 위치 클램핑이 있는 이형의 치수 변화를 보여줍니다.

① 자기 스위치에 대한 더 자세한 정보는 조립 및 작동 매뉴얼을 참고하십시오.

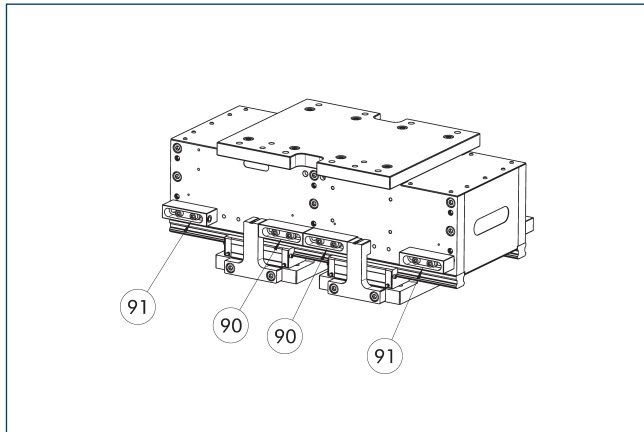
압력 유지밸브



90 SDV-P 압력 유지 밸브

압력 장애 발생 시 일시적인 힘과 위치를 유지하기 위해 사전 조립된 압력 유지 밸브(호스 포함).

스트로크 제한

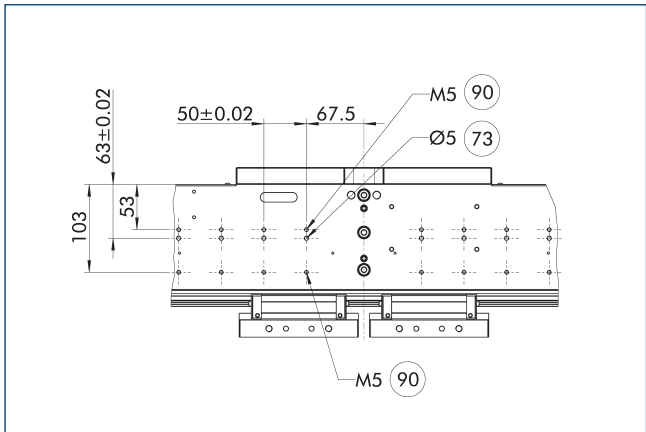


90 폐쇄 방향의 스트로크 제한

91 개방 방향의 스트로크 제한

그리퍼에는 선택적으로 스트로크 제한 장치가 장착될 수 있습니다. 자유롭게 위치를 지정할 수 있는 엔드 스톱을 통해 그리퍼의 스트로크가 특정 적용 분야 또는 공작물에 대해 제한될 수 있습니다. 열림 또는 닫힘 방향 또는 양방향으로 선택적으로 제한될 수 있습니다.

측면 장착 옵션

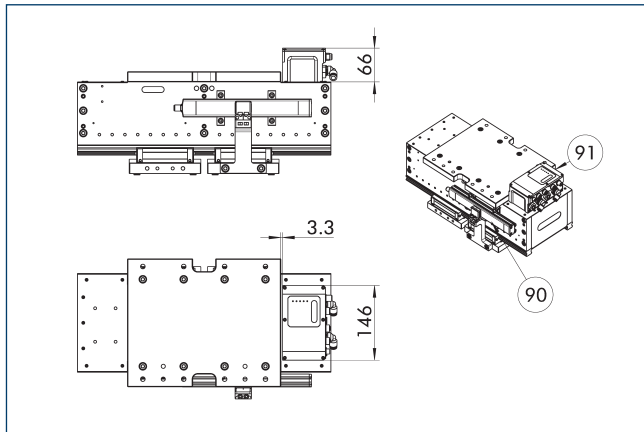


73 센터링 핀에 맞춤

90 스레드

카메라, 센서 디스트리뷰터 또는 분출 노출과 같은 맞춤형 추가 부착물을 위해 선택 가능한 그리퍼의 장착 옵션. 그림은 설치 옵션의 위치를 나타냅니다.

공압 포지셔닝 장치



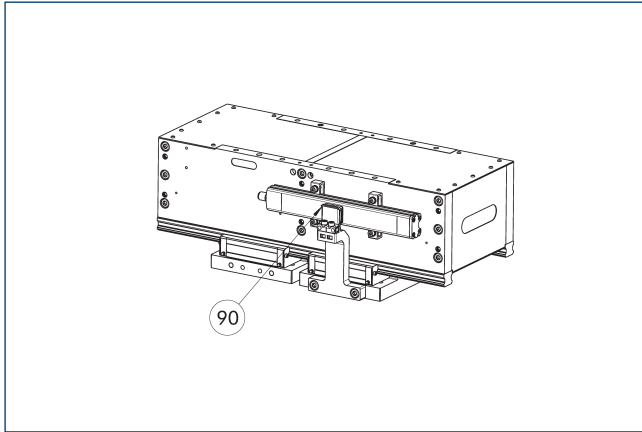
90 공압 포지셔닝 장치 PPD

91 유도 위치 측정 시스템

"공압 포지셔닝 장치" 옵션은 "유도 위치 측정 시스템" 옵션과 함께만 선택할 수 있습니다.

① 추가 치수는 <https://schunk.com/de/de/konfigurator-plg>에서 온라인 구성기에 대한 내용을 참조하십시오.

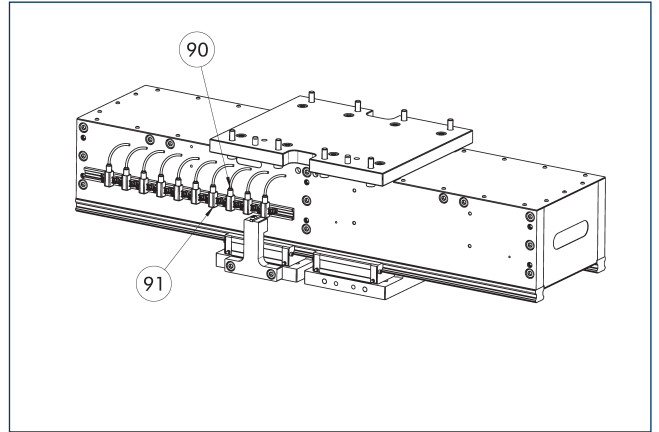
유도 위치 측정 시스템



90 유도 위치 측정 시스템

"유도 위치 측정 시스템" 옵션을 통해 그리퍼의 전체 스트로크를 아날로그 수단으로 쿼리할 수 있습니다.

근접 유도 스위치



90 유도성 근접 스위치

91 부착 키트(유도성 근접 스위치용 홀더 포함)

센서는 컨피구레이터에서 직접 선택하고 주문할 수 있습니다. 그런 다음 그리퍼에 사전 조립됩니다. 또는 다음 ID를 사용하여 센서를 예비 부품과 기타 액세서리(예: 케이블 확장, 센서 디스트리뷰터 등)로 별도 주문할 수 있습니다.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 80-O-M12	0301588	
IN 80-O-M8	0301488	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-O	0301551	
INK 80-S	0301550	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
센서 디스트리뷰터		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 버전, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

