



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Chwytnik o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji PLG 50

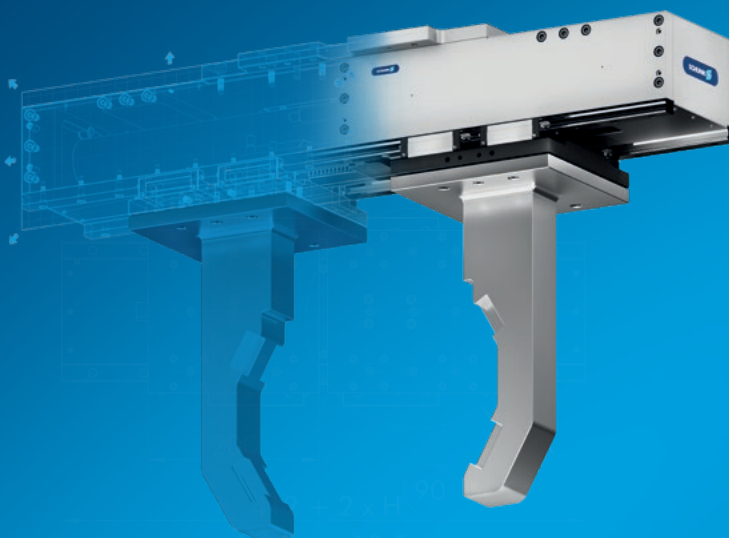
Pojedynczy. Mocny. Elastyczny.

Chwytnik o długim skoku PLG z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

Pneumatyczny dwupalcowy chwytak równoległy o dużym skoku szczęk, dużej sile chwytania i profilowanej prowadnicy szynowej do stosowania długich palców chwytaka

Zakres zastosowania

Indywidualne rozwiązanie dla szerokiej gamy zastosowań w czystych i lekko zabrudzonych środowiskach dzięki dostosowanej konfiguracji chwytaka,



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Wysoka elastyczność długiemu skokowi szczęki i dużej sile chwytu

Zastosowanie długich palców chwytaka możliwe dzięki wysokim momentom maksymalnym profilowanej prowadnicy szynowej

Chwytnik standardowy do konkretnych zastosowań poprzez różnorodność wariantów i opcji oraz indywidualną konfigurację

Bezlicencyjne i oparte na przeglądarce narzędzie internetowe możliwe jest jego użytkowanie bez własnego programu CAD

Atrakcyjne ceny i krótkie terminy realizacji umożliwiają szybki i wydajny przebieg procesów projektowych

Zmniejszony wysiłek projektowy Proste i szybkie budowanie indywidualnych chwytaków o długim skoku za pomocą narzędzia internetowego.

Know-how firmy SCHUNK pozwala zmniejszyć Twój wysiłek i ryzyko

Dane CAD dostępne za naciśnięciem przycisku Możliwość natychmiastowego zintegrowania chwytaka z projektem w systemie CAD



Rozmiary
Ilość: 5



Masa
19.03 .. 137.7 kg



Siła chwytania
1650 .. 11650 N



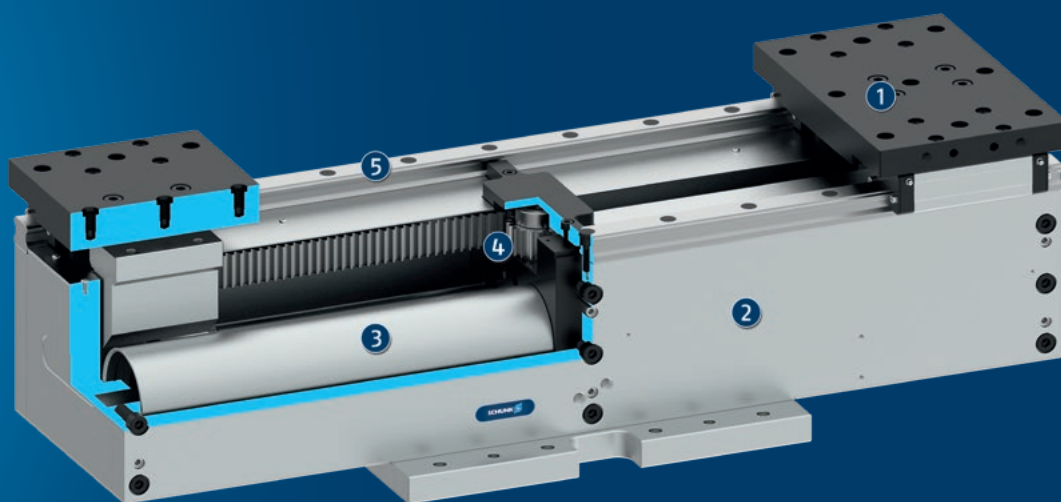
Min. skok na szczękę
100 mm



Maks. skok na szczękę
400 mm

Opis działania

Po aktywacji ciśnieniowej przeciwległego tłoka szczęki bazowe są prowadzone przez element prowadzący na tłoku i są wprowadzane w ruch. Synchronizacja skoku szczęki odbywa się za pomocą mechanizmu zębatkowego.

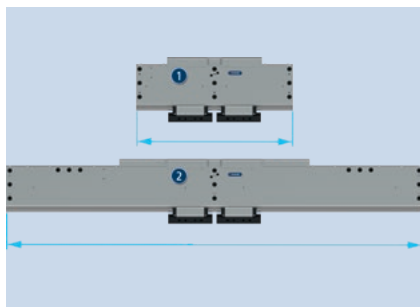


- ① **Szczęka bazowa**
do podłączania palców chwytnika przeznaczonych dla specyficznego elementu obrabianego
- ② **Obudowa**
Konstrukcja zoptymalizowana pod względem masy
- ③ **Napęd**
dwa siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania

- ④ **Układ kinematyczny**
mechanizm zębatkowy do centralnego zaciskania, nawet przy dużych skokach
- ⑤ **Profilowana prowadnica szynowa**
wysokie odporność na obciążenia, niemal bezluzowa prowadnica szczęki bazowej dla palców o dużej długości

Szczegółowy opis działania

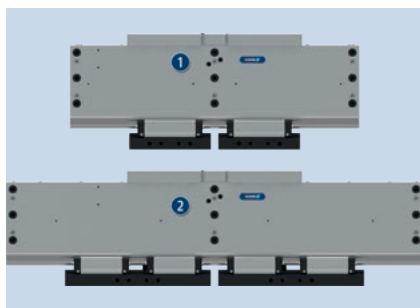
Indywidualnie konfigurowany skok



Skok każdej szczęki można skonfigurować zgodnie ze specyfikacją klienta w zakresie od 100 mm do 400 mm z dokładnością do milimetra.

- ❶ Wariant o skoku 100 mm na szczękę
- ❷ Wariant o skoku 400 mm na szczękę

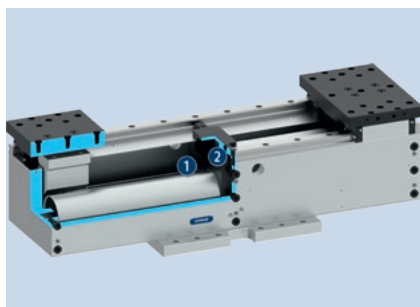
Wersja palcowa



Chwytnak dostępny jest w dwóch wersjach długości palców. Oprócz wariantu podstawowego z krótkimi palcami można również skonfigurować wariant z długimi palcami do odpowiednich zastosowań.

- ❶ Wariant krótkopalcowy z dwiema prowadnicami na szczękę bazową
- ❷ Wariant długopalcowy z czterema prowadnicami na szczękę bazową

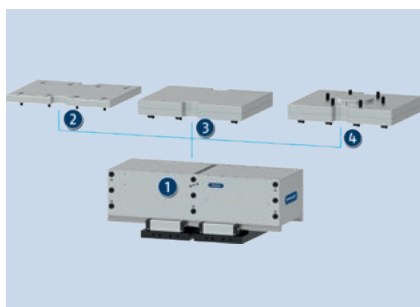
Synchronizacja



Chwytnak może być skonfigurowany jako wariant synchroniczny i asynchroniczny oraz wariant bez synchronizacji. W wariantcie synchronicznym obie szczęki bazowe są sterowane razem i są synchronizowane przez kinematykę zębatki i zębatki. Wariant bez synchronizacji umożliwia wspólną kontrolę dwóch szczęk bazowych, dzięki czemu ich ruch nie jest zsynchronizowany. W wariantcie asynchronicznym istnieje możliwość niezależnego i niezależnego sterowania obydwoma szczękami bazowymi.

- ❶ Bez zębniaka
- ❷ Zamknięte otwory do indywidualnego sterowania szczękami chwytaka

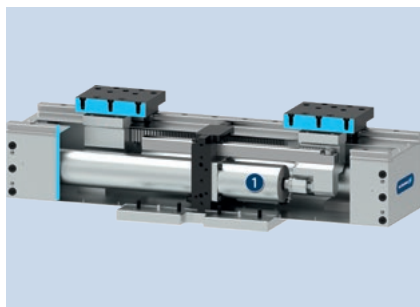
Mocowanie chwytaka



Możliwe są różne warianty montażu chwytaka na robotach lub suwnicach.

- ❶ Bez płyty adaptera (należy przestrzegać instrukcji montażu)
- ❷ Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)
- ❸ Płyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + kolumna)
- ❹ Kompletna płyta adaptera do złącza śrubowego zgodnie z EN ISO 9409

Mocowanie w położeniu



Dzięki funkcji mocowania statycznego szczęka bazowa w stanie bez zasilania może znajdować się w położeniu zaciśniętym.

- ❶ Jeden element zaciskowy (monitorowany za pomocą przełącznika magnetycznego) zaciska tłoczek napędowego w celu niezawodnego mocowania statycznego

Zawór podtrzymujący ciśnienie



Zamontowany fabrycznie zawór utrzymania ciśnienia (wraz z przewodem) do tymczasowego utrzymania siły chwytu i położenia w przypadku zaniku ciśnienia.

- ❶ SDV-P 10-E wraz z przewodem giętkim

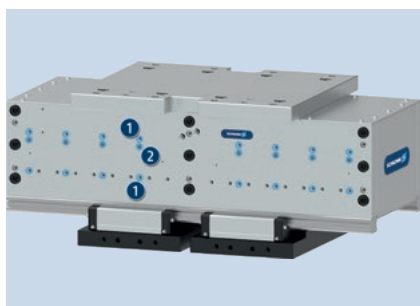
Ogranicznik skoku



Chwytnik może być opcjonalnie wyposażony w ograniczenie skoku. Dzięki swobodnie ustawianym ogranicznikom końcowym skok chwytaka można ograniczyć na potrzeby określonych zastosowań lub detali. Ograniczyć można kierunek otwierania, zamykania lub opcjonalnie oba kierunki.

- ❶ Dowolnie pozycjonowane ograniczniki końcowe
- ❷ Ogranicznik zamontowany na szczęce bazowej

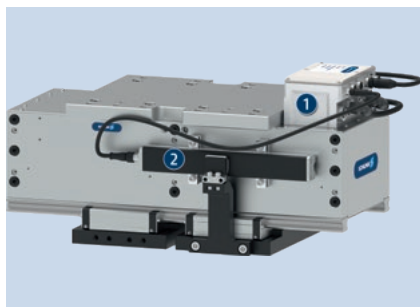
Opcje bocznego montażu



Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych

- ❶ Gwint przyłączeniowy do mocowania dodatkowego osprzętu
- ❷ Pasuje do trzpieni centrujących

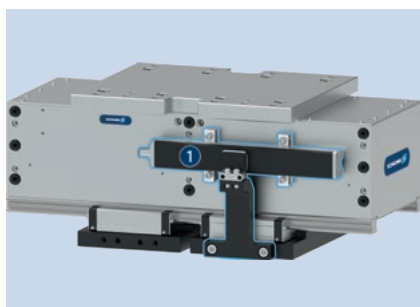
Pneumatyczna jednostka pozycjonująca



Wstępnie zmontowana PPD (pneumatyczna jednostka pozycjonująca) umożliwia elastyczną aktywację PLG poprzez IO-Link. Dzięki indukcyjnemu systemowi wykrywania położenia możliwe jest swobodne pozycjonowanie oraz regulacja siły chwytu i prędkości PLG.

- ① Pneumatyczna jednostka pozycjonująca PPD
- ② Indukcyjny system wykrywania położenia

Indukcyjny system wykrywania położenia



Opcja „indukcyjnego systemu wykrywania położenia” umożliwia analogowy odczyt całego skoku chwytaka.

- ① Zestaw montażowy do systemu wykrywania położenia

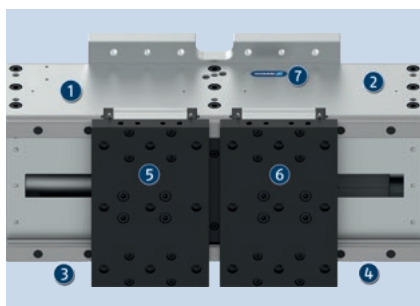
Zestaw montażowy indukcyjnego przełącznika zbliżeniowego



Dzięki zewnętrznemu mocowaniu do dziesięciu indukcyjnych wyłączników zbliżeniowych nawet z czterech stron chwytaka można monitorować odpowiednią liczbę położeń.

- ① Mocowany zestaw montażowy do indukcyjnych czujników zbliżeniowych (zawiera szynę C do montażu uchwyty czujnika, uchwyty czujników w wybranej liczbie oraz elementy montażowe)
- ② Indukcyjny czujnik zbliżeniowy IN 80

Opcjonalne położenia



Liczne opcje (np. monitorowanie za pomocą indukcyjnych czujników zbliżeniowych) można umieścić zarówno z przodu (pozycja 1.X) jak i z tyłu (pozycja 2.X) chwytaka. Zdjęcie ukazuje cztery możliwe pozycje.

- ① Pozycja 1.1
- ② Pozycja 1.2
- ③ Pozycja 2.1
- ④ Pozycja 2.2
- ⑤ Szczeka bazowa 1
- ⑥ Szczeka bazowa 2
- ⑦ Tabliczka znamionowa z wygrawerowanym numerem identyfikacyjnym

Ogólne informacje dotyczące serii

Materiał obudowy: Stop aluminium

Materiał szczęki bazowej: anodowane na twardo aluminium o dużej wytrzymałości

Gwarancja: 12 miesięcy

Zakres dostawy: Tuleje centrujące do mocowania palców, materiał montażowy do mocowania chwytaka dla wariantów z AKO EN ISO..., instrukcja montażu (instrukcja obsługi z deklaracją włączenia dostępna online).

Siła chwytania: to arytmetyczna suma poszczególnych sił chwytania przyłożonych do każdej ze szczęk chwytaka w odległości P (zob. ilustracja).

Długość palca: jest mierzona od powierzchni referencyjnej jako odległość P w kierunku głównej osi. Maksymalna dopuszczalna długość palca obowiązuje do momentu osiągnięcia znamionowego ciśnienia roboczego. W przypadku wyższych wartości ciśnienia długość palca należy odpowiednio zredukować do momentu osiągnięcia znamionowego ciśnienia roboczego.

Powtarzalność: określa się jako rozkład położenia skrajnego w 100 kolejnych skokach.

Czasy zamykania i otwierania: to czasy ruchu samych szczęk bazowych, bez palców chwytaka specyficznych dla danego zastosowania. Nie dotyczy czasu przełączania zaworu, czasu napełniania ani czasu reakcji sterownika PLC, które należy uwzględnić przy obliczaniu czasów cyklu.

Jak dostać się do konfiguratora online: Dostęp do konfiguratora można uzyskać za pośrednictwem strony internetowej SCHUNK lub <https://schunk.com/pl/pl/konfigurator-plg> bezpośrednio.

Mocowanie pozycyjne siły trzymającej: opisuje sumę siły mocującej na tłoczyskach dwóch zamontowanych elementów dociskowych.

Przykład zastosowania

Chwytnak do obsługi szaf sterowniczych

- ❶ dostosowany chwytak PLG o długim skoku
- ❷ długi palec chwytaka
- ❸ Szafa sterownicza



Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniarka narzędzi



Zawór podtrzymujący ciśnienie



Indukcyjny czujnik zbliżeniowy



Moduł kompensacyjny

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opcje i informacje specjalne

Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi. Komponenty takie jak łożyska toczne, prowadnice liniowe lub amortyzatory nie są dostarczane ze środkami smarnymi dopuszczonymi do kontaktu z żywnością.

Konfigurator chwytaków o długim skoku

Firma SCHUNK zmienia sposób projektowania chwytaków na zamówienie pod kątem konkretnego zastosowania.

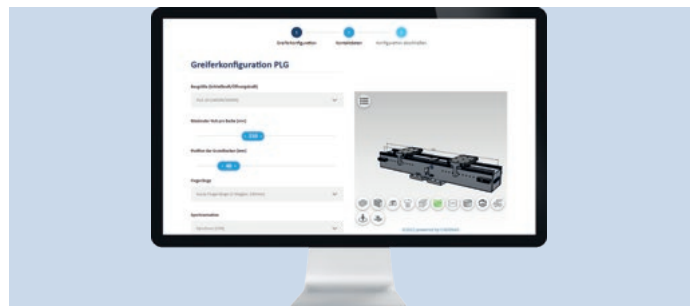
<https://schunk.com/pl/pl/konfigurator-plg>

Tylko trzy etapy procesu projektowania chwytaka o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania

Etap 1: Konfiguracja chwytaka

w tym wizualizacja podglądu 3D w czasie rzeczywistym

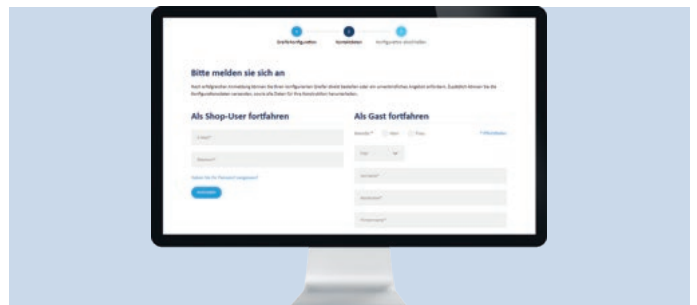
- Wybór rozmiaru
- Konfiguracja skoku chwytaka
- Wybór wariantu (wariant palca, synchronizacja, mocowanie chwytaka itd.)
- Wybór opcji (ograniczenie skoku, monitorowanie pozycji itd.)



Krok 2: dane kontaktowe

Zaloguj się online

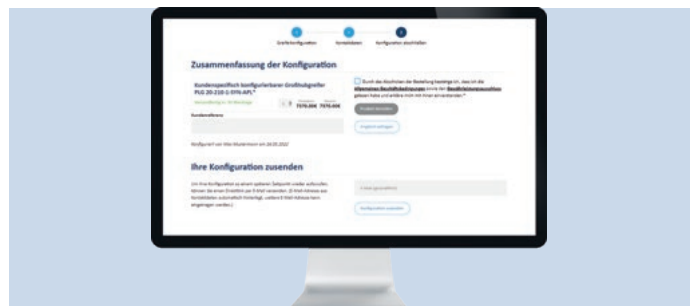
- Zaloguj się dostępem użytkownika do sklepu SCHUNK lub
- Zaloguj się jako gość



Krok 3: zakończ konfigurację

Pobieranie CAD, prośba o wycenę lub zamówienie skonfigurowanych palców chwytaka

- Określenie liczby chwytaków
- Zamów produkt bezpośrednio lub
- Poproś o wycenę (aby złożyć zamówienie w firmie SCHUNK za pomocą zwykłych procesów zamawiania)
- Wyślij konfigurację jako link
- Pobierz pliki CAD



Przykładowe zamówienie

	PLG	30	250	2	SYN	AKO	KP1.1	SDV-P1.1	HBA	SAB	PPD1	IPM1.1	IN1.1/6	INK 80-S
Opis	PLG													
Rozmiar	20/30/50/75/120													
Skok na szczękę	100 ... 400													
Wersja palcowa	1 = krótka długość palca 2 = długa długość palca													
Synchronizacja	SYN = synchroniczny OSY = bez synchronizacji ASY = asynchroniczny													
Mocowanie chwytaka	- = nie APL = płyta adaptera, jednoczęściowa (strona chwytaka) AKO = płyta adaptacyjna, kompletna (strona chwytaka + zaślepka) ISO80 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-80-6-M8 ISO100 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-100-6-M8 ISO125 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-125-6-M10 ISO160/M10 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-160-6-M10 ISO160/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-160-11-M12 ISO200/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-200-6-M12 ISO200/M16 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-200-12-M16 ISO250/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-250-6-M12													
Mocowanie w położeniu	- = nie KP1.1 = Mocowanie w położeniu, w tym wystawienie (wyjście kabla w pozycji 1.1) KP2.2 = Mocowanie w położeniu, w tym wystawienie (wyjście kabla w pozycji 2.2) KP1.1/2.2 = Mocowanie w położeniu, w tym wystawienie (wyjście kabla w pozycji 1.1 i 2.2)													
Zawór podtrzymujący ciśnienie	- = Nie wchodzi w zakres dostawy SDV-P1.1 = zawór utrzymania ciśnienia SDV-P 10-E zamontowany w pozycji 1.1 SDV-P2.2 = zawór utrzymania ciśnienia SDV-P 10-E zamontowany w pozycji 2.2 SDV-P1.1/2.2 = Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P 10-E zamontowany w pozycji 1.1 i 2.2													
Ogranicznik skoku	- = Nie wchodzi w zakres dostawy HBA = ograniczenie skoku w kierunku otwierania HBI = ograniczenie skoku w kierunku zamykania HBA/HBI = Ogranicznik skoku w kierunku otwarcia i zamknięcia													

Przykładowe zamówienie

PLG 30 - 250 - 2 - SYN - AKO - KP1.1 - SDV-P1.1 - HBA - SAB - PPD1 - IPM1.1 - IN1.1/6 - INK 80-S

opcja bocznego montażu części do mocowania

- = nie

SAB = opcja bocznego montażu części do mocowania

Pneumatyczna jednostka pozycjonująca

- = Nie wchodzi w zakres dostawy

Indukcyjny system wykrywania położenia

- = Nie wchodzi w zakres dostawy

IPM1.1 = Indukcyjny układ pomiaru położenia montowany w pozycji 1.1 (odczyt GBA 1)

IPM2.2 = Indukcyjny układ pomiaru położenia montowany w pozycji 1.1 (odczyt GBA 2)

IPM1.1/2.2 = Indukcyjny układ pomiaru położenia montowany w pozycji 1.1 i pozycji 2.2 (odczyt GBA 1 i GBA 2)

Zestaw montażowy indukcyjnego przełącznika zbliżeniowego

- = Nie wchodzi w zakres dostawy

IN1.1/X = Zestaw montażowy dla czujników X zamontowanych w pozycji 1.1

IN1.2/X = Zestaw montażowy dla czujników X zamontowanych w pozycji 1.2

IN2.1/X = Zestaw montażowy dla czujników X zamontowanych w pozycji 2.1

IN2.2/X = Zestaw montażowy dla czujników X zamontowanych w pozycji 2.2

Czujniki indukcyjne

- = Nie wchodzi w zakres dostawy

IN 80-S-M8 = IN 80-S-M8 wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany

IN 80-S-M12 = IN 80-S-M12 wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany

IN 80-S = IN 80-S wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany

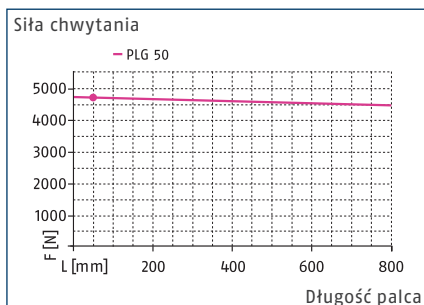
IN 80-O-M8 = IN 80-O-M8 wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany

IN 80-O-M12 = IN 80-O-M12 wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany

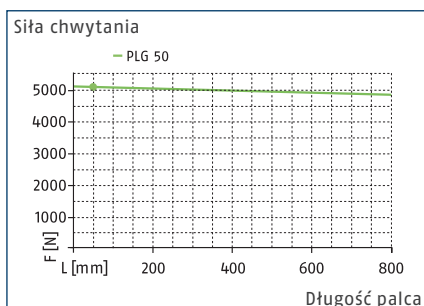
IN 80-O = IN 80-O wchodzi w zakres dostawy i jest zamontowany



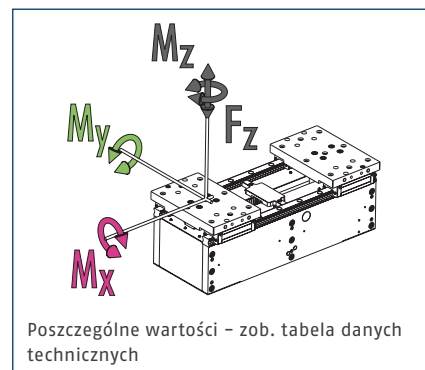
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Siła chwytania, chwyt śr. wewn.



Maks. obciążenia



① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Obciążenia mogą powstać dodatkowo, oprócz momentu generowanego przez samą siłę uchwytu. Proszę również zapoznać się z wykresem momentów obciążenia.

Dane techniczne

Opis		PLG 50-XXX-1-SYN	PLG 50-XXX-1-ASY	PLG 50-XXX-1-OSY	PLG 50-XXX-2-SYN	PLG 50-XXX-2-ASY	PLG 50-XXX-2-OSY
Wersja palcowa		krótkie	krótkie	krótkie	długie	długie	długie
Synchronizacja		Synchron	Asynchroniczne	bez synchronizacji	Synchron	Asynchroniczne	bez synchronizacji
Min. skok na szczękę	[mm]	100	100	100	100	100	100
Maks. skok na szczękę	[mm]	400	400	400	400	400	400
Siła zamykania/otwierania	[N]	4750/5100	4750/5100	4750/5100	4750/5100	4750/5100	4750/5100
Masa*	[kg]	45.27	42.22	42.22	61.1	58.04	58.04
Dodatkowa masa na skok 1 mm**	[kg]	0.079	0.079	0.079	0.079	0.079	0.079
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6	2/6/6
Czas zamykania/otwierania*	[s]	1/1.3	1/1.3	1/1.3	1/1.3	1/1.3	1/1.3
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	365	365	365	800	800	800
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	25	25	25	25	25	25
Stopień ochrony IP		30	30	30	30	30	30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Mocowanie pozycyjne siły trzymającej***	[N]	4200	4200	4200	4200	4200	4200
Momenty Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	250/910/350	250/910/350	250/910/350	357/1300/500	357/1300/500	357/1300/500
Siły Fz maks.	[N]	4000	4000	4000	5000	5000	5000

① Pełne lub uzupełniające dane techniczne dotyczące wszystkich możliwości kombinacji podano na arkuszu danych w formacie PDF zgodnie z indywidualną konfiguracją.

* *dotyczy ukazanego wariantu podstawowego ze skokiem 100 mm na szczękę, bez dodatkowych opcji

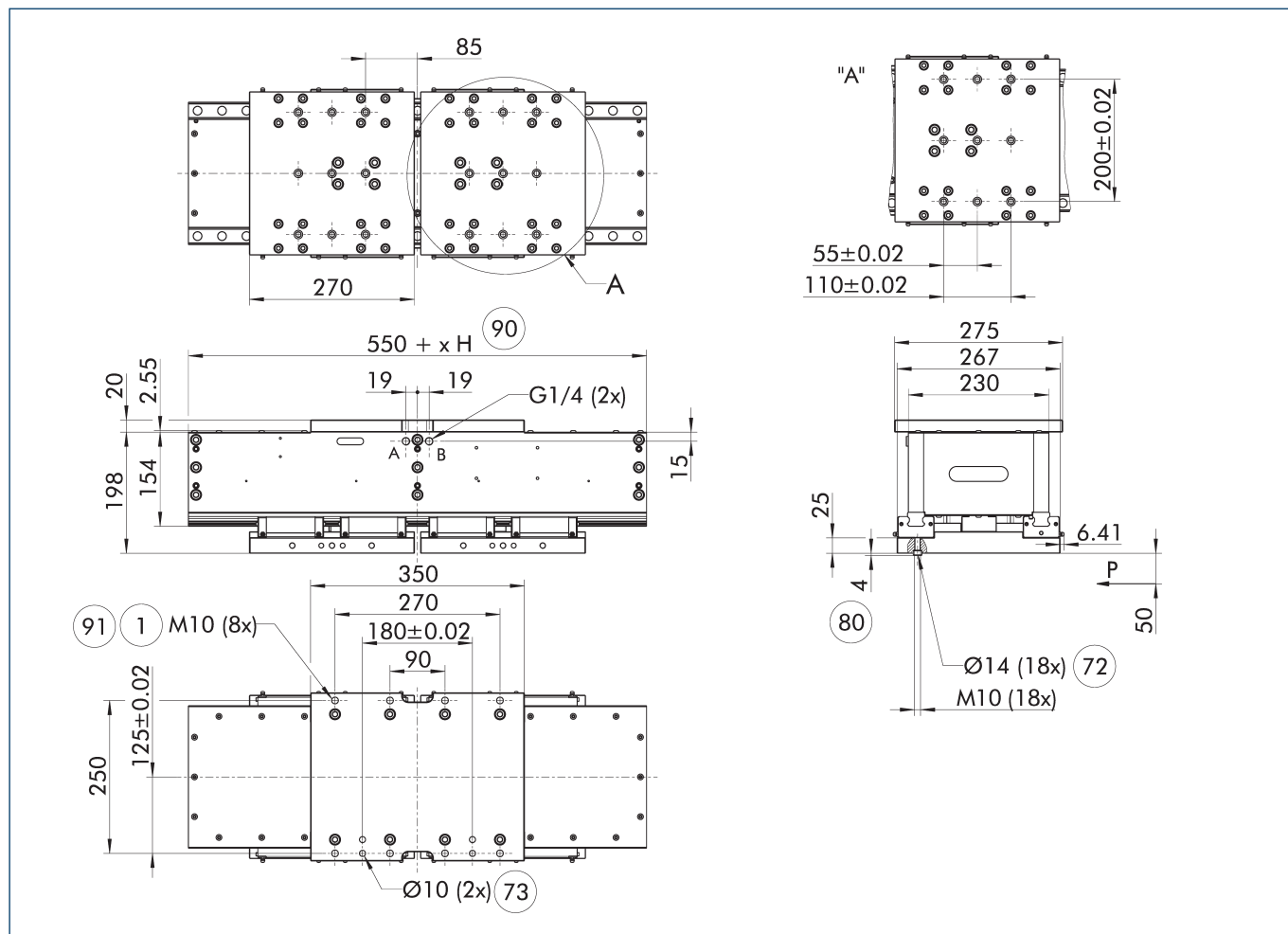
** **dotyczy wariantu podstawowego bez opcji dodatkowych

*** **dotyczy wariantu z mocowaniem pozycyjnym

PLG 50

Chwytek o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

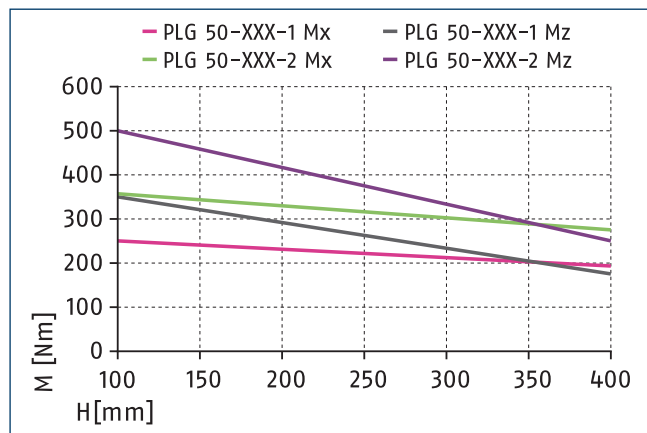
Widok główny PLG 50-...-2-...

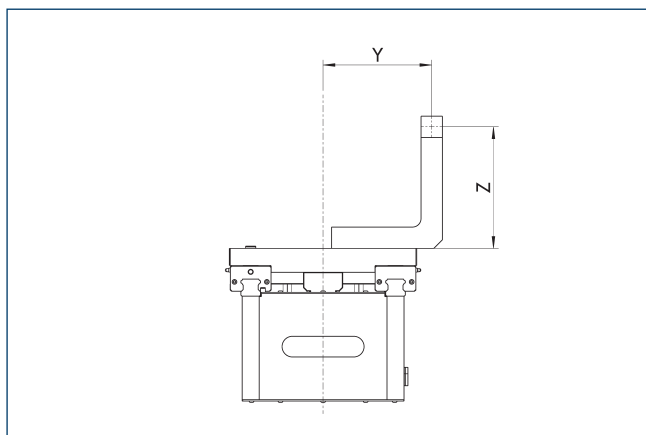
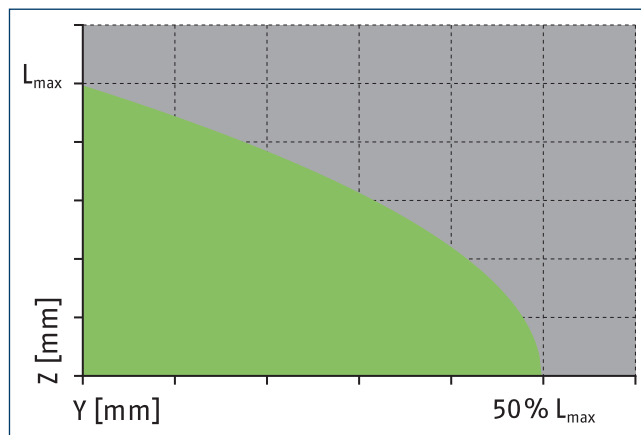


Rysunek pokazuje chwytek w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- A Połączenie główne otwór chwytek
- B Połączenie główne zamknij chwytek
- ① Złącze chwytaka
- ⑦② Pasuje do tulei centrujących
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej
- ⑨① Skok na szczękę
- ⑨① Otwory przelotowe połączeń śrubowych

Obciążanie chwilowe

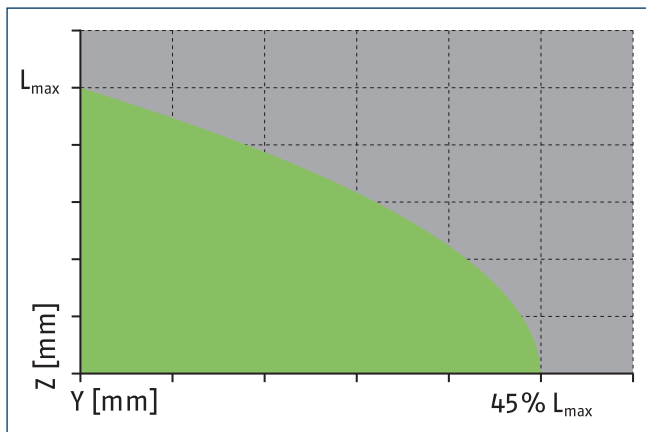


Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca

Wersja palca: mała długość palca


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

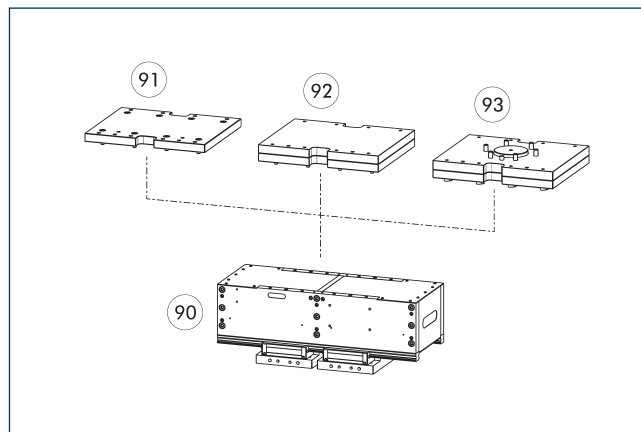
L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Wersja palca: duża długość palca


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Mocowanie chwybaka


90 Bez płyty adaptera (należy przestrzegać instrukcji montażu podanej w podręczniku montażu i obsługi)

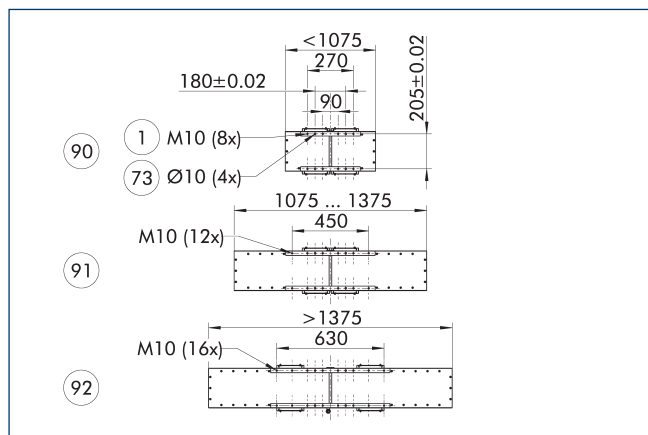
91 Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwybaka)

92 Płyta adaptera, kompletna (strona chwybaka + kolumna)

93 Płyta adaptera, kompletna (strona chwybaka + ISO)

Możliwe są różne warianty montażu chwybaka na robotach lub suwnicach.

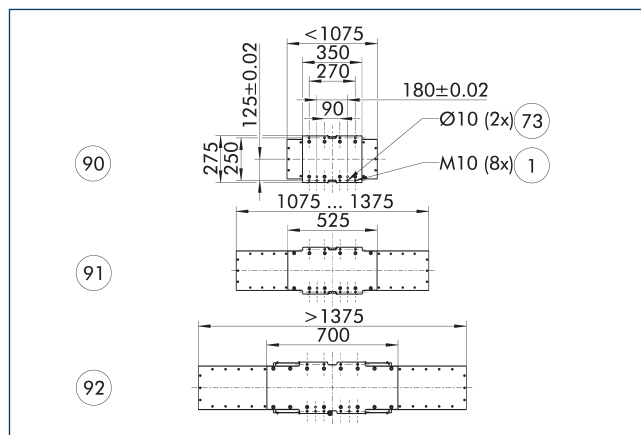
Mocowanie chwytaka bez płyty adaptera



- ① Złącze chwytaka
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑨① Płyta adaptera o długości chwytu 1074 mm włącznie
- ⑨② Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1375 mm

① Należy przestrzegać instrukcji montażu podanej w podręczniku montażu i obsługi.

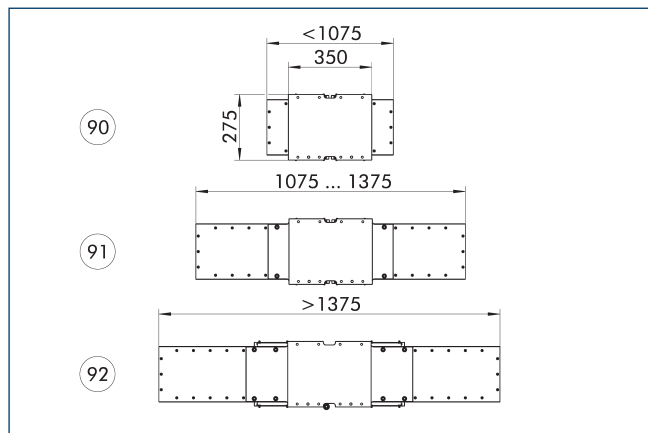
Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)



- ① Złącze chwytaka
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑨① Płyta adaptera o długości chwytu od 1075 mm do 1375 mm
- ⑨② Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1375 mm

Dostarczona płyta adaptera obejmuje schemat przyłączeń śrubowych chwytaka, a także przyłącze do drugiej płyty adaptera. Druga płyta adaptera musi zostać wyprodukowana przez klienta. Dzięki zastosowaniu dwuczęściowej płyty adaptera chwytak można również zamontować i zamocować od góry.

Dwuczęściowa płyta adaptera

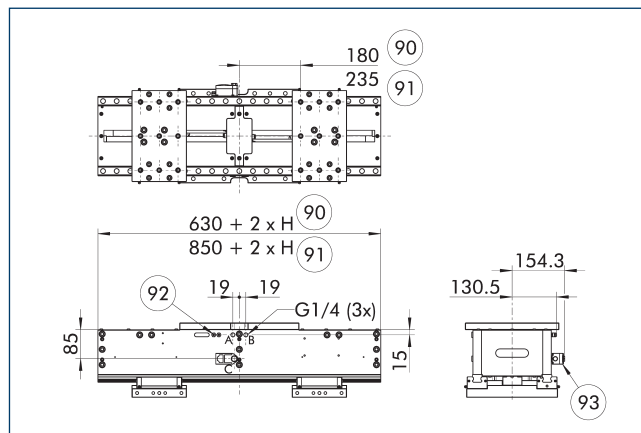


- ⑨① Płyta adaptera do długości chwytu 1074 mm włącznie
- ⑨② Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1375 mm
- ⑨③ Płyta adaptera o długości chwytu od 1075 mm do 1375 mm

W wariantach „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + kolumna)” schemat połączeń śrubowych złącza klienta można umieścić w drugiej płycie adaptera kolumny. Ogranicza to do minimum zakres prac wykonywanych przez klienta. W wariantach „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + ISO)” w płycie adaptera po stronie robota znajduje się kołnierz zgodny z normą EN ISO 9409.

① Rysunek przedstawia półfabrykat. Możliwe wzory przykręcania zgodne z normą EN ISO 9409 podano w konfiguratorze.

Mocowanie w położeniu

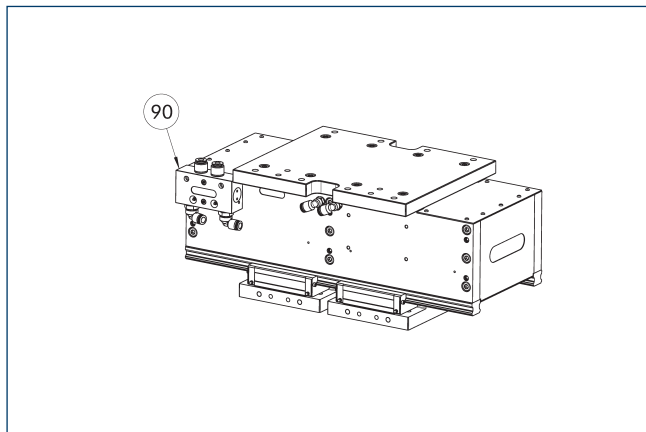


- ⑨① do wariantu „krótkopalcowego”
- ⑨② do wariantu „długopalcowego”
- ⑨③ Monitorowanie elementów zaciskowych
- ⑨④ Główne złącze mocowania pozycjonującego, w tym zawór szybkiego odpowietrzania

Dzięki funkcji mocowania statycznego szczęk bazowa w stanie bez zasilania może znajdować się w położeniu zaciśniętym. Jeden element zaciskowy (monitorowany za pomocą przetwornika magnetycznego) zaciska tłoczysko tłoka napędowego w celu niezawodnego mocowania statycznego. Na rysunku pokazano zmiany wymiarów wariantów z mocowaniem pozycyjnym w porównaniu do wariantu pokazanego w widoku głównym bez mocowania pozycyjnego.

① Więcej szczegółowych informacji na temat przetwornika magnetycznego można znaleźć w instrukcji montażu i obsługi.

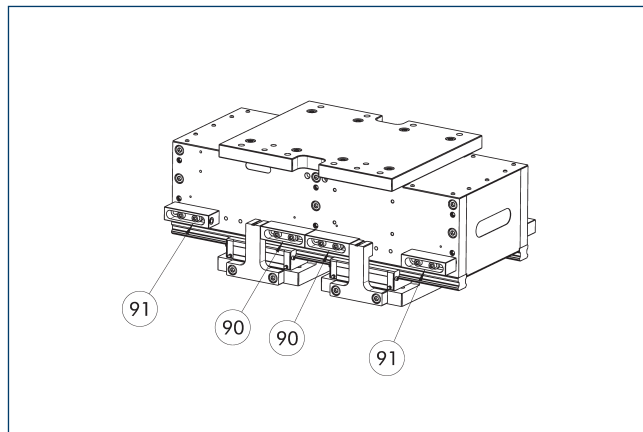
Zawór podtrzymujący ciśnienie



90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

Zamontowany fabrycznie zawór utrzymania ciśnienia (wraz z przewodem) do tymczasowego utrzymania siły chwytu i położenia w przypadku zaniku ciśnienia.

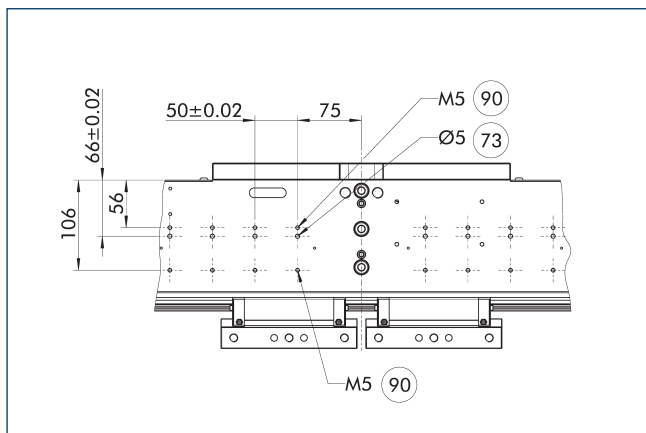
Ogranicznik skoku



90 Ograniczenie skoku w kierunku zamykania 91 Ograniczenie skoku w kierunku otwierania

Chwytnik może być opcjonalnie wyposażony w ogranicznik skoku. Dzięki swobodnie ustawianym ogranicznikom końcowym skok chwytaka można ograniczyć na potrzeby określonych zastosowań lub detali. Ograniczyć można kierunek otwierania, zamykania lub opcjonalnie oba kierunki.

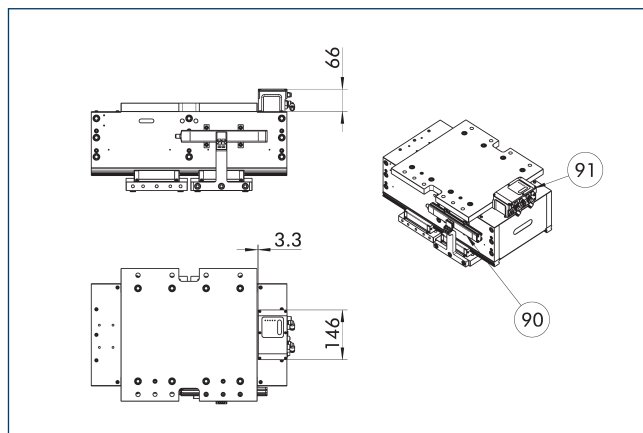
Opcje bocznego montażu



73 Pasuje do trzpieni centrujących 90 Gwint

Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

Pneumatyczna jednostka pozycjonująca

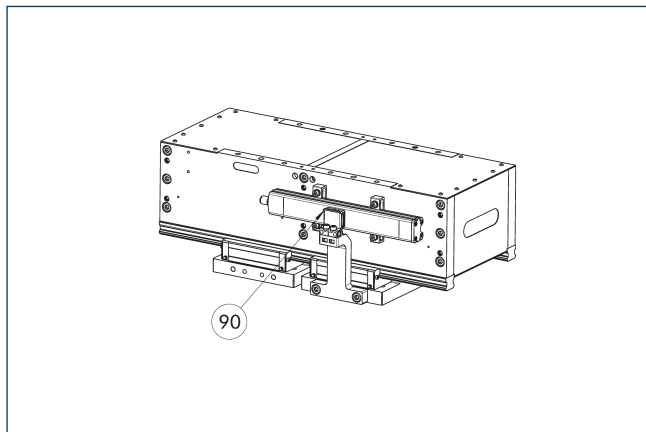


90 Pneumatyczna jednostka pozycjonująca PPD 91 Indukcyjny system wykrywania położenia

Opcję „pneumatyczna jednostka pozycjonująca” można wybrać tylko w połączeniu z opcją „indukcyjny system wykrywania położenia”

Więcej wymiarów można znaleźć w konfiguratorze online pod adresem <https://schunk.com/de/de/konfigurator-plg>

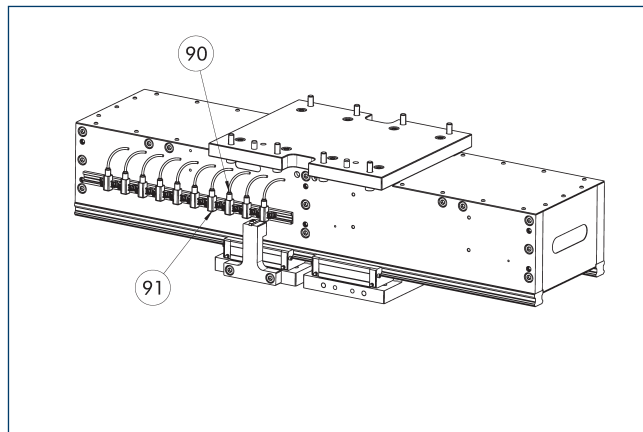
Indukcyjny system wykrywania położenia



90 Indukcyjny system wykrywania położenia

Opcja „indukcyjnego systemu wykrywania położenia” umożliwia analogowy odczyt całego skoku chwytaka.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy 91 Zestaw montażowy łączący z uchwytem indukcyjnego czujnika zbliżeniowego

Czujniki można wybierać i zamawiać bezpośrednio w konfiguratorze. Są one następnie wstępnie montowane na chwytaku. Alternatywnie czujniki można zamawiać oddzielnie jako części zamienne i inne akcesoria (np. przedłużenia kabli, rozdzielacze czujników itp.), korzystając z poniższego identyfikatora.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

