



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Chwytnik o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji ELG

Pojedynczy. Mocny. Elastyczny.

Chwytnik o długim skoku ELG z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

Elektryczny dwupalczasty chwytnik równoległy o długim skoku szczęk, dużej sile chwytania i profilowanej prowadnicy szynowej, przeznaczony do stosowania długich palców chwytaka

Zakres zastosowania

Indywidualne rozwiązanie dla szerokiej gamy zastosowań w czystych i lekko zabrudzonych środowiskach dzięki dostosowywanej konfiguracji chwytaka,



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Wysoka elastyczność długiemu skokowi szczęki i dużej sile chwytu

Adaptacyjny silnik napędowy do wszechstronnego zastosowania i łatwej integracji z istniejącymi koncepcjami sterowania

Położenie i sterowany momentem obrotowym ruch chwytaka
Bardzo elastyczne urządzenie do chwytania komponentów o różnej geometrii i różnego typu

Zastosowanie długich palców chwytaka możliwe dzięki wysokim momentom maksymalnym profilowanej prowadnicy szynowej

Chwytnik standardowy do konkretnych zastosowań poprzez

Bezlicencyjne i oparte na przeglądarce narzędzie internetowe możliwe jest jego użytkowanie bez własnego programu CAD

Atrakcyjne ceny i krótkie terminy realizacji umożliwiają szybki i wydajny przebieg procesów projektowych

Zmniejszony wysiłek projektowy Proste i szybkie budowanie indywidualnych chwytaków o długim skoku za pomocą narzędzia internetowego.

Know-how firmy SCHUNK pozwala zmniejszyć Twój wysiłek i ryzyko

Dane CAD dostępne za naciśnięciem przycisku Możliwość natychmiastowego zintegrowania chwytaka z projektem



Rozmiary
Ilość: 4



Masa
8.03 .. 56.5 kg



Siła chwytania
1000 .. 12000 N



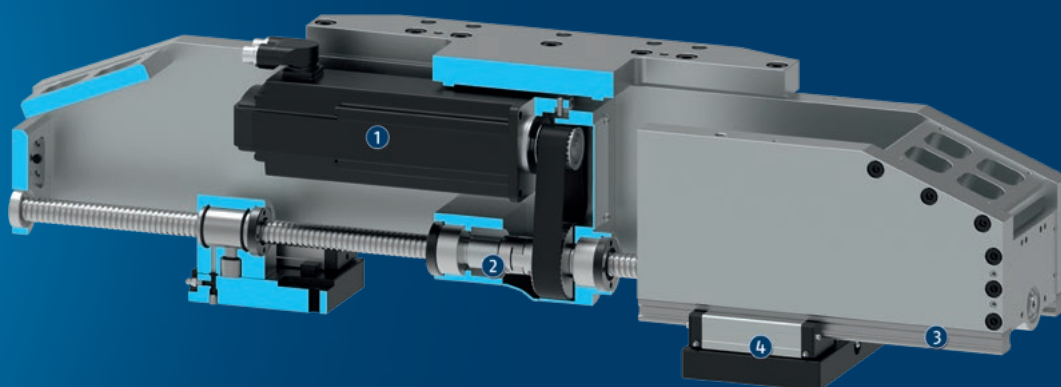
Min. skok na szczękę
100 mm



Maks. skok na szczękę
300 .. 400 mm

Opis działania

Serwomotor napędza śrubę kulową poprzez pas zębaty, który przesuwają liniowo szczęki bazowe połączone z nakrętkami wrzeciona i profilowanymi prowadnicami.



① **Napęd**

Możliwość dostosowania serwowmotorów wielu różnych producentów

② **Układ kinematyczny**

wysoka obciążalność i dokładność dzięki zastosowaniu sprawdzonego układu śruby kulowej i pasa zębatego

③ **Profilowana prowadnica szynowa**

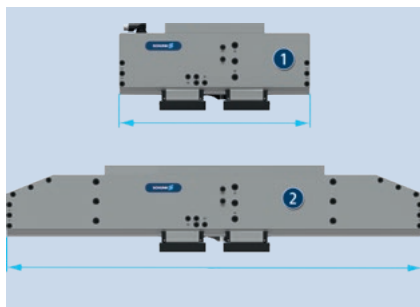
wysoce odporna na obciążenia, niemal bezluzowa prowadnica szczęki bazowej dla palców o dużej długości

④ **Szczęka bazowa**

do podłączania palców chwytaka przeznaczonych dla specyficznego elementu obrabianego

Szczegółowy opis działania

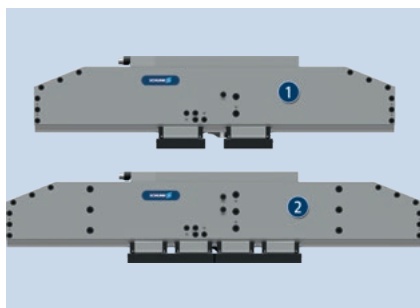
Indywidualnie konfigurowany skok



Skok każdej szczęki można skonfigurować zgodnie ze specyfikacją klienta w zakresie od 100 mm do 400 mm z dokładnością do milimetra. (Dla rozmiaru 10 skok jest ograniczony do 300 mm)

- ❶ Wariant o skoku 100 mm na szczękę
- ❷ Wariant o skoku 400 mm na szczękę

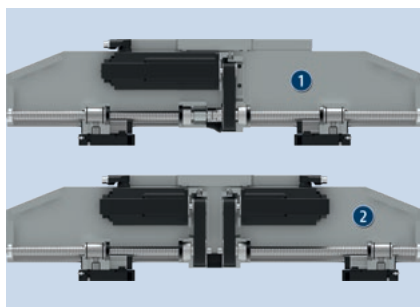
Wersja palcowa



Chwytnik dostępny jest w dwóch wersjach długości palców. Oprócz wariantu podstawowego z krótkimi palcami można również skonfigurować wariant z długimi palcami do odpowiednich zastosowań.

- ❶ Wariant krótkopalcowy z dwiema prowadnicami na szczękę bazową
- ❷ Wariant długopalcowy z czterema prowadnicami na szczękę bazową

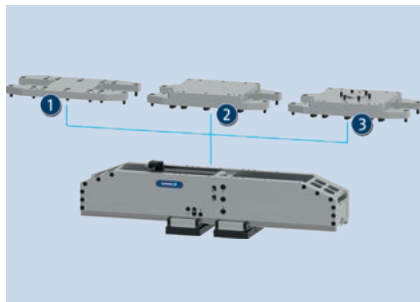
Synchronizacja



Chwytnik można skonfigurować jako wariant synchroniczny i asynchroniczny. W wariancie synchronicznym obie szczęki bazowe są wspólnie sterowane przez serwomotor, a ich ruch jest synchronizowany za pomocą przeciwbieżnej śruby kulowej. W wariancie asynchronicznym istnieje możliwość niezależnego i oddzielnego sterowania obydwoma szczękami bazowymi. W tym wariancie każda szczeka bazowa jest połączona z jednym z dwóch wymaganych serwomotorów za pomocą śruby kulowej i pasa zębatego.

- ❶ Wersja synchroniczna
- ❷ Wersja asynchroniczna

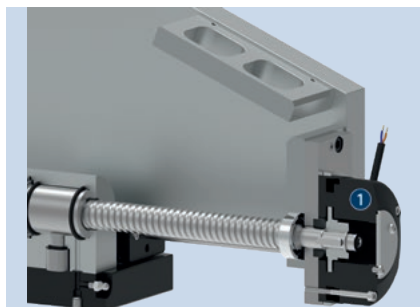
Mocowanie chwytnika



Możliwe są różne warianty montażu chwytnika na robotach lub suwnicach.

- ❶ Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytnika)
- ❷ Płyta adaptera, kompletna (strona chwytnika + kolumna)
- ❸ Kompletna płyta adaptera do złącza śrubowego zgodnie z EN ISO 9409

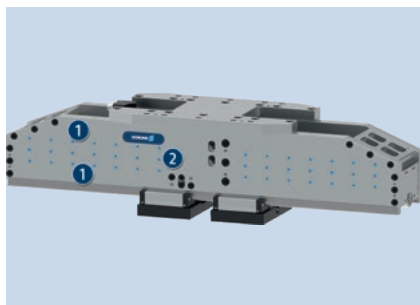
Mocowanie w położeniu



Elektryczny hamulec przytrzymujący uniemożliwia ruch śruby kulowej, blokując w ten sposób położenie szczęk bazowych. Wariant asynchroniczny wymaga zastosowania dwóch hamulców. Do każdego hamulca przytrzymującego (ROBA-stop®) potrzebny jest jeden moduł szybkiego przełączania (ROBA®-brake-checker). Moduł jest objęty zakresem dostawy chwytała.

- ❶ Elektryczny hamulec przytrzymujący

Opcje bocznego montażu



Opcja montażu na chwytałku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych. Tej opcji nie można łączyć z opcją o „konstrukcji zoptymalizowanej pod względem ciężaru”.

- ❶ Gwint przyłączeniowy do mocowania dodatkowego osprzętu
- ❷ Pasuje do trzpieni centrujących

Optymalizacja masy



Wycięcia w ściankach bocznych zmniejszają masę chwytała nawet o 15%. Tej opcji nie można łączyć z „opcjami do montażu bocznego”.

- ❶ Wycięcia redukujące masę

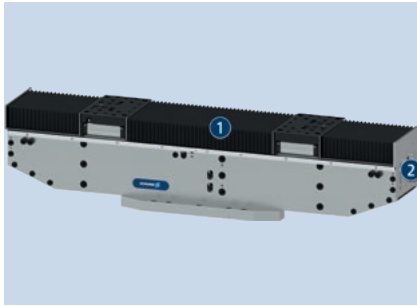
Pokrywy



Pokrywy zamykają chwytał po stronie mocowania. Rozwiązanie to chroni chwytał przed czynnikami zewnętrznymi. Przyłącza silnika umieszczone są w odpowiednich wycięciach.

- ❶ Pokrywy
- ❷ Przyłącze silnika

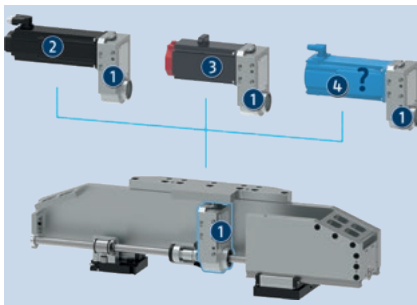
Miech



Mieszek zamyka chwytnak na boku szczęk bazowych. Jest on dostępny jedynie w połączeniu z opcjonalną pokrywą i zapewnia jeszcze lepszą ochronę chwytnaka przed czynnikami środowiskowymi.

- ❶ Pokrywa miecha
- ❷ Pokrywy

Silniki napędowe



Do obsługi chwytnaka można dostosować różne silniki napędowe, zapewniając w ten sposób elastyczne sterowanie i proste połączenie z dostępnymi obecnie układami sterowania.

- ❶ Zestaw montażowy dostosowany do dane silnika (zawsze w zakresie dostawy)
- ❷ Silniki Bosch lub Siemens (opcjonalnie wstępnie zmontowane)
- ❸ dodatkowe silniki: patrz konfigurator (poza zakresem dostawy)
- ❹ Silniki nie zawarte w konfiguratorze są dostępne na zamówienie.

Ogólne informacje dotyczące serii

Zasada działania: Napęd wrzeciona

Materiał obudowy: Aluminium

Materiał szczęki bazowej: Aluminium

Uruchamianie: elektrycznie poprzez adaptacyjny napęd serwo

Gwarancja: 12 miesięcy

Zakres dostawy: Chwytnik w zamówionej wersji, zestaw akcesoriów (tuleje centrujące / szczegółowa zawartość – patrz instrukcja obsługi) oraz informacje dotyczące bezpieczeństwa. Instrukcje dotyczące poszczególnych produktów można pobrać ze stron schunk.com/downloads-manuals.

Siła chwytania: to arytmetyczna suma poszczególnych sił chwytania przyłożonych do każdej ze szczęk chwytaka w odległości P (zob. ilustracja) przy momencie postojowym silnika.

Stały moment obrotowy: moment postojowy silnika wymagany do uzyskania określonej siły chwytania w zależności od średnicy wału silnika. Nie należy przekraczać określonej wartości tego momentu obrotowego. W przypadku wersji asynchronicznej wymagany moment postojowy należy zmniejszyć o połowę.

Długość palca: jest mierzona od powierzchni chwytaka jako odległość P w kierunku głównej osi.

Utrzymanie siły chwytania: W przypadku zatrzymania awaryjnego lub spadku napięcia można niezawodnie podtrzymać siłę chwytu wynoszącą co najmniej 80% pierwotnie przyłożonej siły chwytu za pomocą elektrycznego hamulca przytrzymującego (w przypadku silników z hamulcem silnikowym i/lub z wykorzystaniem opcji mocowania w położeniu).

Powtarzalność (pozycjonowanie jednokierunkowe): rozumiana jako rozrzut rzeczywistych położenia szczęk bazowych względem położenia docelowego w stałych warunkach, w 100 następujących po sobie cyklach ruchu w tym samym kierunku

Czasy zamykania i otwierania: Podczas wykonywania uchwytu należy dostosować prędkość w sposób opisany w instrukcji obsługi, tak aby czasy zamykania i otwierania mogły wzrosnąć. Zdefiniowane czasy stanowią jedynie czasy ruchu szczęk podstawowych z maks. prędkością, maks. przyspieszeniem bez ograniczeń elektrycznych oraz przy przestrzeganiu maksymalnej dopuszczalnej masy na palec.

Jak dostać się do konfiguratora online: Dostęp do konfiguratora można uzyskać za pośrednictwem strony internetowej SCHUNK lub <https://schunk.com/pl/pl/konfigurator-elg> bezpośrednio.



Przykład zastosowania

Specjalny chwytak o powiększonym skoku do przenoszenia pralek w procesie pakowania na końcu linii

- 1 Specjalny chwytak o powiększonym skoku ELG
- 2 Palce przyłączeniowe
- 3 Doprowadzanie pralki
- 4 Podawanie materiału opakowaniowego
- 5 Dalszy transport zapakowanej pralki

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniarka narzędzi



Moduł kompensacyjny

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opcje i informacje specjalne

Elastyczny w wyborze silnika i sterownika: Sterowanie elektryczne odbywa się za pomocą adaptacyjnego napędu serwo przy użyciu typowego, standardowego sterownika, np. firmy Bosch lub Siemens.

Łatwość integracji: Łatwość integracji z systemem sterowania jest zapewniona dzięki możliwości podłączenia zwykłego serwomotoru.

Identyczne sterowanie: Jak każda normalna serwoś, chwytak może być sterowany bezpośrednio i interpolowany z innymi osiami.

Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi. Komponenty takie jak łożyska toczne, prowadnice liniowe lub amortyzatory nie są dostarczane ze środkami smarnymi dopuszczonymi do kontaktu z żywnością.

Konfigurator chwytaków o długim skoku

Firma SCHUNK zmienia sposób projektowania chwytaków na zamówienie pod kątem konkretnego zastosowania.

<https://schunk.com/pl/pl/konfigurator-elg>

Tylko trzy etapy procesu projektowania chwytaka o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania

Etap 1: Konfiguracja chwytaka

w tym wizualizacja podglądu 3D w czasie rzeczywistym

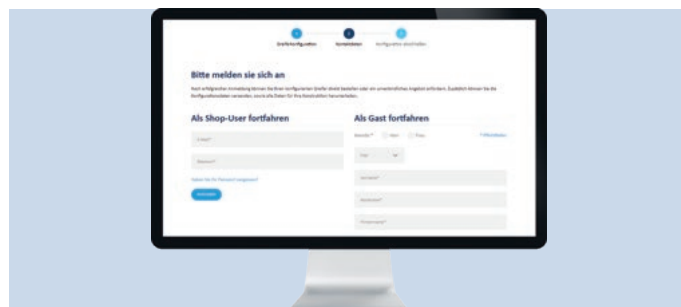
- Wybór rozmiaru
- Konfiguracja skoku chwytaka
- Wybór wariantu (wariant palca, synchronizacja, mocowanie chwytaka itd.)
- Wybór opcji (mocowanie w pozycji, optymalizacja masy itd.)



Krok 2: dane kontaktowe

Zaloguj się online

- Zaloguj się dostępem użytkownika do sklepu SCHUNK lub
- Zaloguj się jako gość



Krok 3: zakończ konfigurację

Pobieranie CAD, prośba o wycenę lub zamówienie skonfigurowanych palców chwytaka

- Określenie liczby chwytaków
- Zamów produkt bezpośrednio lub
- Poproś o wycenę (aby złożyć zamówienie w firmie SCHUNK za pomocą zwykłych procesów zamawiania)
- Wyślij konfigurację jako link
- Pobierz pliki CAD



Przykładowe zamówienie

	ELG	75	-	250	-	2	-	SYN	-	AKO	-	PKL	-	ADB	-	FBA	-	SAB	-	GOA	-	BOSCH	-	1
Opis	ELG																							
Rozmiar	10/30/75/120																							
Skok na szczękę	100 ... 400																							
Wersja palcowa	1 = krótka długość palca 2 = długa długość palca																							
Synchronizacja	SYN = synchroniczny ASY = asynchroniczny																							
Mocowanie chwytaka	APL = płyta adaptera, jednoczęściowa (strona chwytaka) AKO = płyta adaptacyjna, kompletna (strona chwytaka + zaślepka) ISO63 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-63-4-M6 ISO80 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-80-6-M8 ISO100 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-100-6-M8 ISO125 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-125-6-M10 ISO160/M10 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-160-6-M10 ISO160/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-160-11-M12 ISO200/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-200-6-M12 ISO200/M16 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-200-12-M16 ISO250/M12 = kompletna płyta adaptera EN ISO 9409-1-250-6-M12																							
Mocowanie w położeniu	- = nie PKL = mocowanie w położeniu																							
Pokrywy	- = nie ADB = pokrywy																							
Miech	- = nie FBA = miech																							
opcja bocznego montażu części do mocowania	- = nie SAB = opcja bocznego montażu części do mocowania																							

Przykładowe zamówienie

ELG 75 - 250 - 2 - SYN - AKO - PKL - ADB - FBA - SAB - GOA - BOSCH - 1

Konstrukcja zoptymalizowana pod względem ciężaru

- = nie

GOA = konstrukcja zoptymalizowana pod względem ciężaru

Dodatkowy zestaw silnikowy dla...

BOSCH = silnik BOSCH

SIEMENS = silnik SIEMENS

AllenBradley = silnik Allen Bradley

FANUC = silnik FANUC

KUKA = silnik KUKA

SEW = silnik SEW

MITSUBISHI = silnik MITSUBISHI

inne silniki możliwe na zamówienie

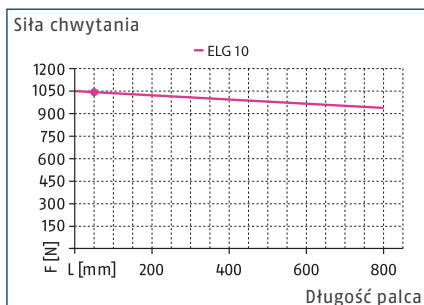
Silnik napędowy

- = Silnik napędowy nie wchodzi w zakres dostawy

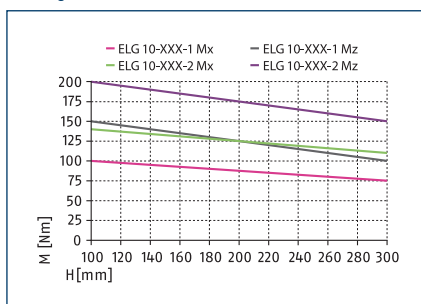
1 = Silnik napędowy w zakresie dostawy



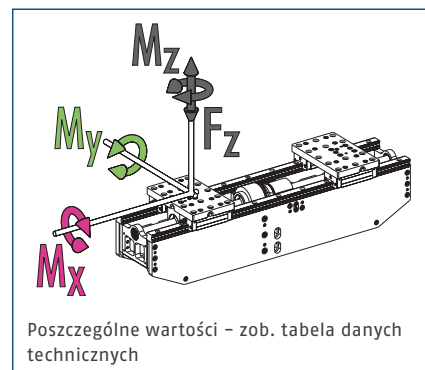
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Obciążanie chwilowe



Maks. obciążenia



① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Obciążenia mogą powstać dodatkowo, oprócz momentu generowanego przez samą siłę uchwytu. Proszę również zapoznać się z wykresem momentów obciążenia.

Dane techniczne

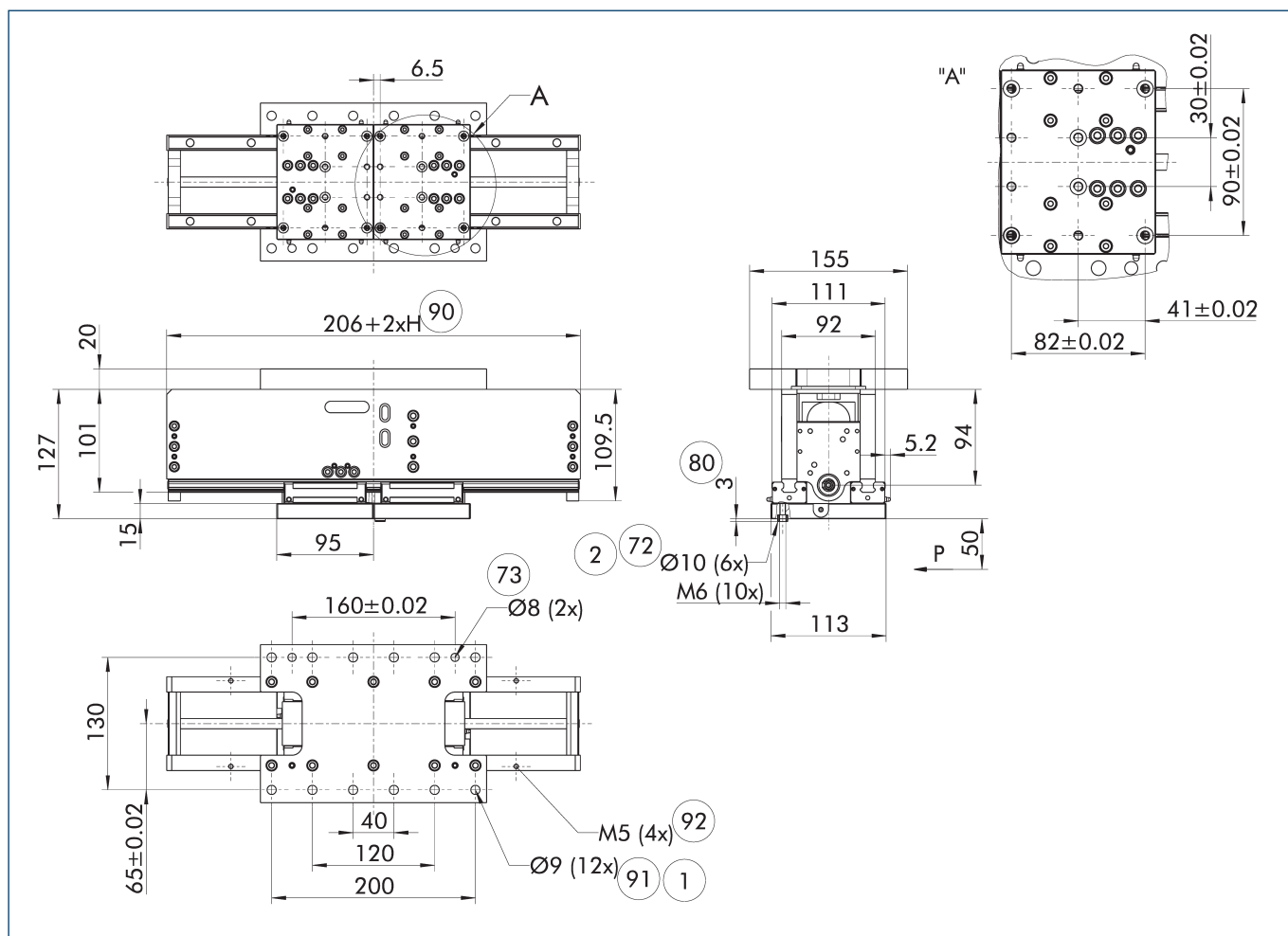
Opis		ELG 10-XXX-1-SYN	ELG 10-XXX-1-ASY	ELG 10-XXX-2-SYN	ELG 10-XXX-2-ASY
Wersja palcowa		krótkie	krótkie	długie	długie
Synchronizacja		Synchron	Asynchroniczne	Synchron	Asynchroniczne
Min. skok na szczękę	[mm]	100	100	100	100
Maks. skok na szczękę	[mm]	300	300	300	300
Siła chwytania	[N]	1000	1000	1000	1000
Utrzymanie min. siły chwytania***	[%]	80	80	80	80
Masa*	[kg]	8.03	8.03	10.25	10.25
Dodatkowa masa na skok 1 mm**	[kg]	0.02	0.02	0.02	0.02
Czas zamykania/otwierania*	[s]	0.65/0.65	0.65/0.65	0.65/0.65	0.65/0.65
Maks. dopuszczalna prędkość (pozycjonowanie)	[mm/s]	200	200	200	200
Maks. dopuszczalna prędkość (chwytanie)	[mm/s]	10	10	10	10
Powtarzalność (pozycjonowanie jednokierunkowe)	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	400	400	800	800
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	11	11	11	11
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/55	5/55	5/55	5/55
Stopień ochrony IP		20	20	20	20
Klasa ochrony IP z miechem		44	44	44	44
Moment postojowy (średnica wału 8/9 mm)	[Nm]	0.55	0.28	0.55	0.28
Moment postojowy (średnica wału 11/14 mm)	[Nm]	0.7	0.35	0.7	0.35
Moment postojowy (średnica wału 19 mm)	[Nm]	0.85	0.43	0.85	0.43
Maks. prędkość napędu (średnica wału 8/9 mm)	[1/min]	4000	4000	4000	4000
Maks. prędkość napędu (średnica wału 11/14 mm)	[1/min]	3400	3400	3400	3400
Maks. prędkość napędu (średnica wału 19 mm)	[1/min]	2800	2800	2800	2800
Momenty Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	100/240/150	100/240/150	140/470/200	140/470/200
Siły Fz maks.	[N]	1200	1200	1800	1800

① Pełne lub uzupełniające dane techniczne dotyczące wszystkich możliwości kombinacji podano na arkuszu danych w formacie PDF zgodnie z indywidualną konfiguracją.

* dotyczy ukazanego wariantu podstawowego ze skokiem 100 mm na szczękę, bez dodatkowych opcji

** dotyczy wariantu podstawowego bez opcji dodatkowych

*** dotyczy stosowania silników z hamulcem silnikowym i/lub podczas korzystania z opcji mocowania w położeniu

Widok główny ELG 10-...-1-...


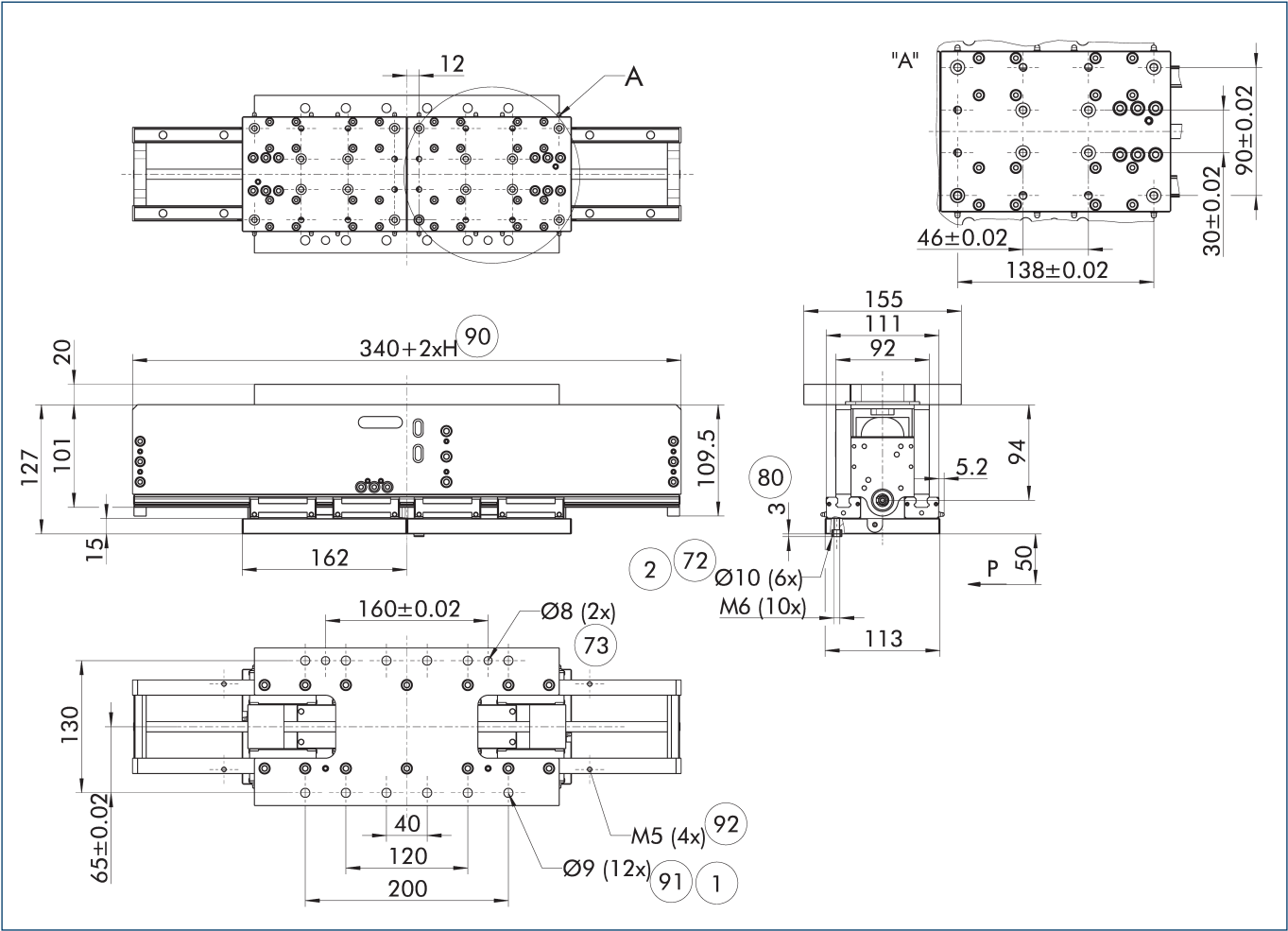
Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑧ Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej |
| ② Złącze palca | ⑨ Skok na szczękę |
| ⑦ Pasuje do tulei centrujących | ⑩ Otwory przelotowe połączeń śrubowych |
| ③ Pasuje do trzpieni centrujących | ⑪ Złącze uziomowe |

ELG 10

Chwytnik o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

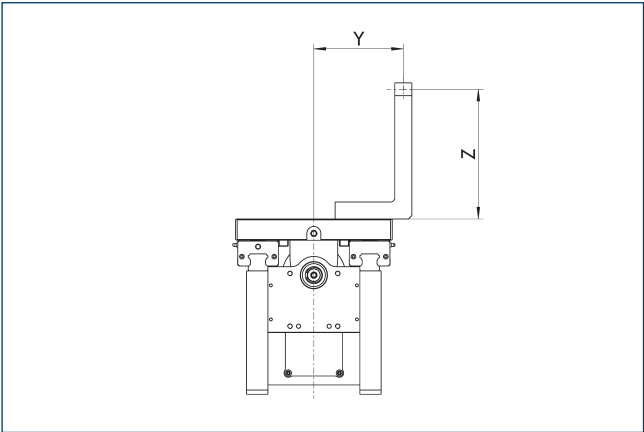
Widok główny ELG 10-...-2-...



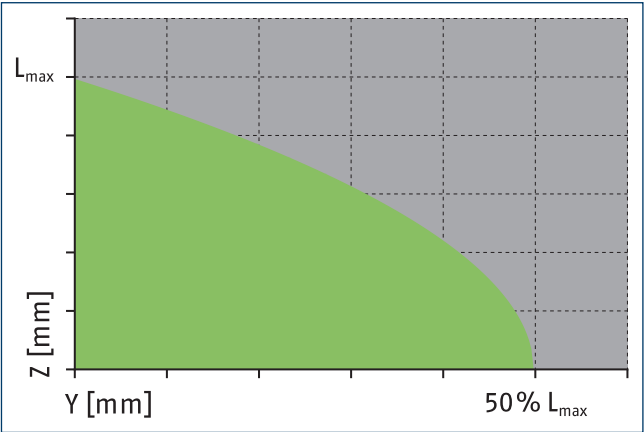
Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- 1 Złącze chwytaka
- 2 Złącze palca
- 72 Pasuje do tulei centrujących
- 73 Pasuje do trzpieni centrujących
- 80 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej
- 90 Skok na szczękę
- 91 Otwory przelotowe połączeń śrubowych
- 92 Złącze uziomowe

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



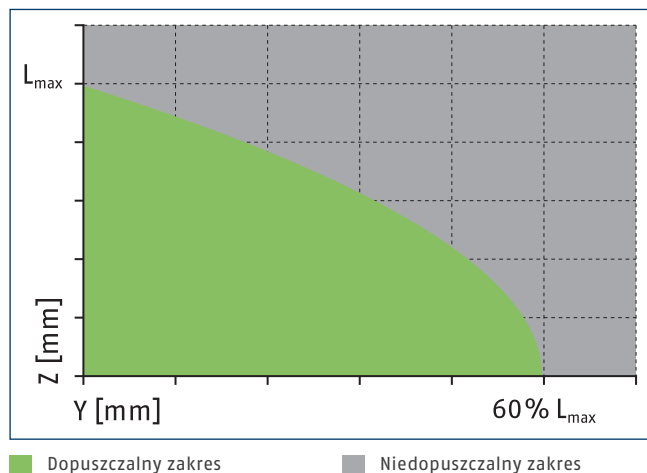
Wersja palca: mała długość palca



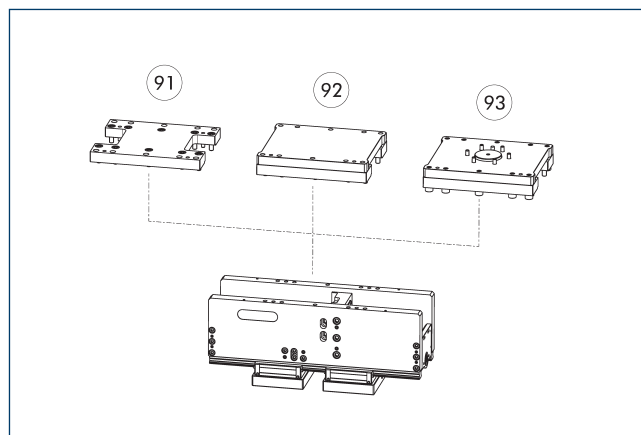
■ Dopuszczalny zakres ■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Wersja palca: duża długość palca



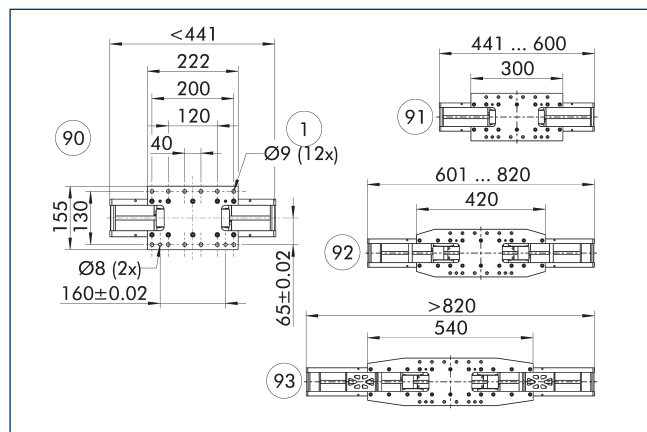
Mocowanie chwytaka



- 91) Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka) 93) Pyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + ISO)
- 92) Pyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + kolumna)

Możliwe są różne warianty montażu chwytaka na robotach lub suwnicach.

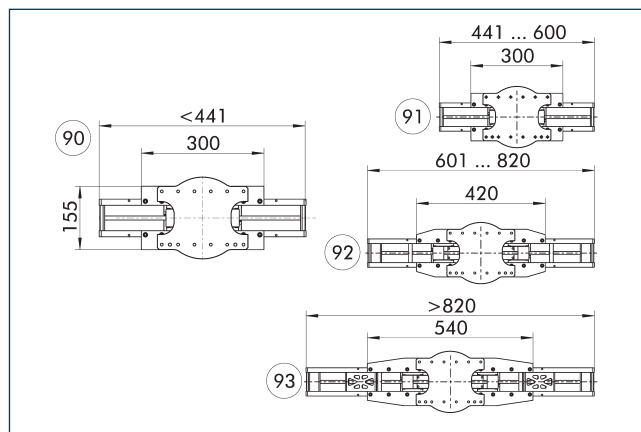
Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)



- 1) Złącze chwytaka
- 73) Pasuje do trzpieni centrujących
- 90) Płyta adaptera do długości chwytu 440 mm włącznie
- 91) Płyta adaptera o długości chwytu od 441 mm do 600 mm
- 92) Płyta adaptera o długości chwytu od 601 mm do 820 mm
- 93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 820 mm

Dostarczona płyta adaptera obejmuje schemat przyłączeń śrubowych chwytaka, a także przyłącze do drugiej płyty adaptera. Druga płyta adaptera musi zostać wyprodukowana przez klienta. Dzięki zastosowaniu dwuczęściowej płyty adaptera chwytak można również zamontować i zamocować od góry.

Dwuczęściowa płyta adaptera

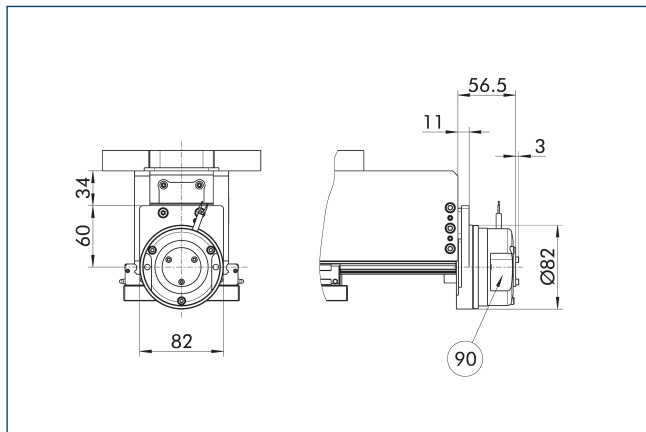


- 90) Płyta adaptera do długości chwytu 440 mm włącznie
- 91) Płyta adaptera o długości chwytu od 441 mm do 600 mm
- 92) Płyta adaptera o długości chwytu od 601 mm do 820 mm
- 93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 820 mm

W wariantcie „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + kolumna)” schemat połączeń śrubowych złącza klienta można umieścić w drugiej płycie adaptera kolumny. Ogranicza to do minimum zakres prac wykonywanych przez klienta. W wariantcie „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + ISO)” w płycie adaptera po stronie robota znajduje się kołnierz zgodny z normą EN ISO 9409.

- 1) Rysunek przedstawia półfabrykat. Możliwe wzory przykręcania zgodne z normą EN ISO 9409 podano w konfiguratorze.

Mocowanie w położeniu PKL

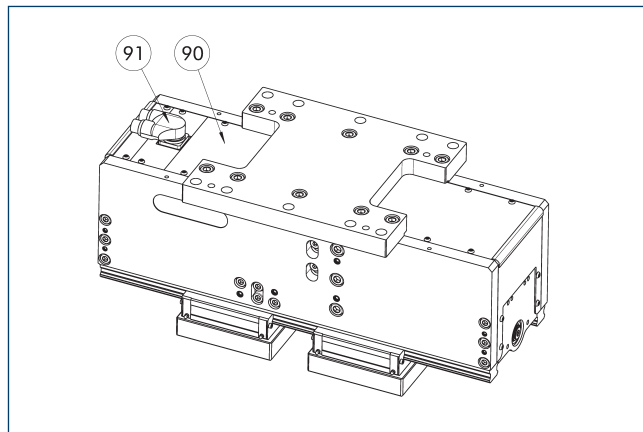


90 Elektryczny hamulec przytrzymujący

Na rysunku pokazano zmiany wymiarów wariantów z mocowaniem pozycyjnym w porównaniu do wariantu pokazanego w widoku głównym bez mocowania pozycyjnego.

- ① W wersji asynchronicznej zamontowane są dwa hamulce podtrzymujące. Zakres dostawy każdego hamulca przytrzymującego obejmuje moduł szybkiego przełączania (urządzenie do kontroli hamulca ROBA®) umożliwiające sterowanie oraz wymagane kable (do połączenia hamulca z modułem szybkiego przełączania).

Pokrywa ADB

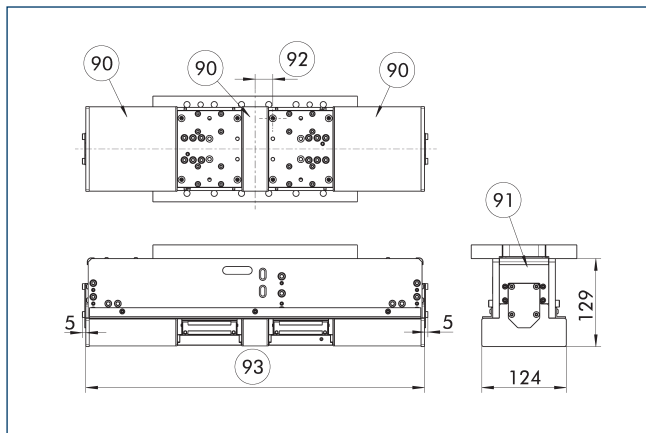


90 Pokrywa

91 Przyłącze silnika

Pokrywy zamykają chwytek po stronie mocowania. Rozwiązanie to chroni chwytek przed czynnikami zewnętrznymi. Przyłącza silnika umieszczone są w odpowiednich wycięciach.

Miech FBA



90 Miech

91 Pokrywy

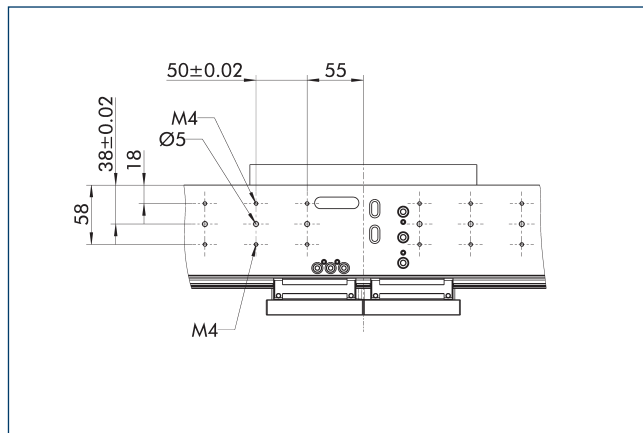
92 Pozycja szczęk zamknięta (patrz konfigurator)

93 Długość chwytaka (patrz konfigurator)

Mieszek zamyka chwytek na boku szczęk bazowych. Jest on dostępny jedynie w połączeniu z opcjonalną pokrywą i zapewnia jeszcze lepszą ochronę chwytaka przed czynnikami środowiskowymi.

- ① Więcej wymiarów można znaleźć w konfiguratorze online pod adresem <https://schunk.com/shop/pl/pl/konfigurator-elg>

Opcje bocznego montażu SAB



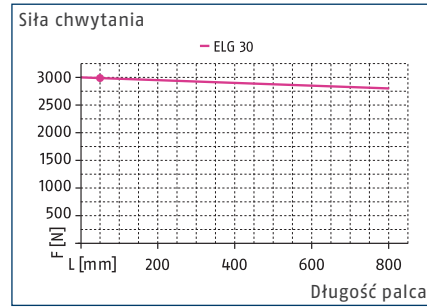
73 Pasuje do trzpieni centrujących 90 Gwint

Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

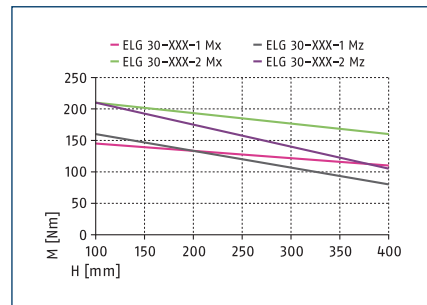
- ① Tej opcji nie można łączyć z opcją o „konstrukcji zoptymalizowanej pod względem ciężaru”.



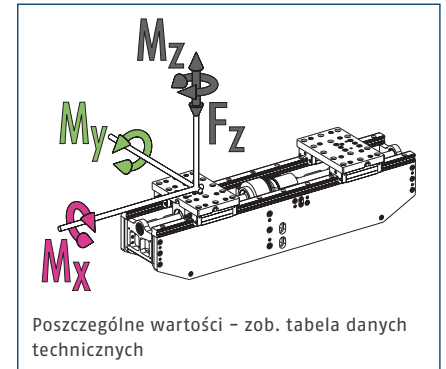
Siła chwytania



Obciążenie chwilowe



Maks. obciążenia



① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Obciążenia mogą powstać dodatkowo, oprócz momentu generowanego przez samą siłę uchwytu. Proszę również zapoznać się z wykresem momentów obciążenia.

Dane techniczne

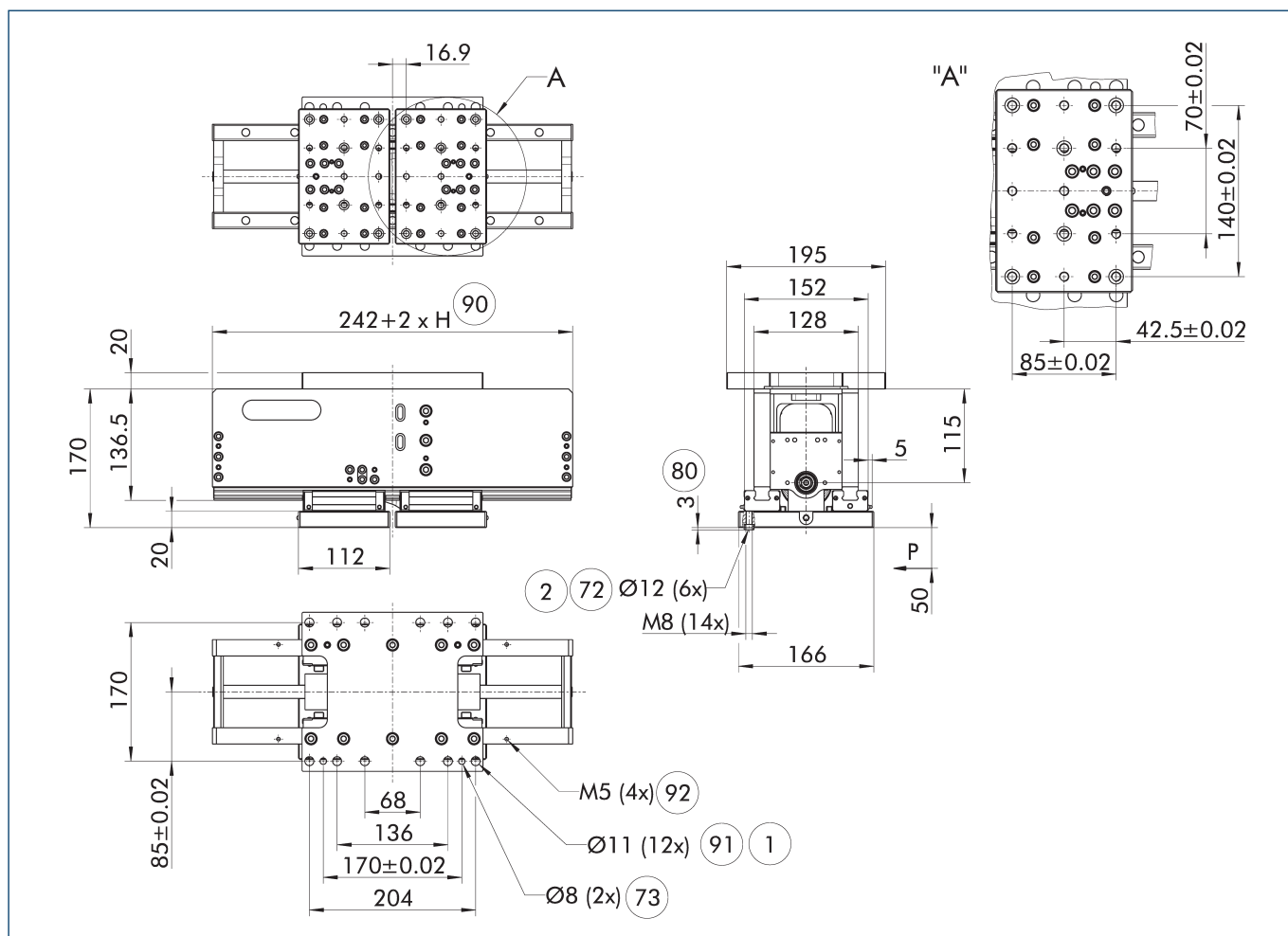
Opis		ELG 30-XXX-1-SYN	ELG 30-XXX-1-ASY	ELG 30-XXX-2-SYN	ELG 30-XXX-2-ASY
Wersja palcowa		krótkie	krótkie	długie	długie
Synchronizacja		Synchron	Asynchroniczne	Synchron	Asynchroniczne
Min. skok na szczękę	[mm]	100	100	100	100
Maks. skok na szczękę	[mm]	400	400	400	400
Siła chwytania	[N]	3000	3000	3000	3000
Utrzymanie min. siły chwytania***	[%]	80	80	80	80
Masa*	[kg]	14.7	14.7	20	20
Dodatkowa masa na skok 1 mm**	[kg]	0.04	0.04	0.04	0.04
Czas zamykania/otwierania*	[s]	0.79/0.79	0.79/0.79	0.79/0.79	0.79/0.79
Maks. dopuszczalna prędkość (pozycjonowanie)	[mm/s]	200	200	200	200
Maks. dopuszczalna prędkość (chwytanie)	[mm/s]	10	10	10	10
Powtarzalność (pozycjonowanie jednokierunkowe)	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	400	400	800	800
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	18	18	18	18
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/55	5/55	5/55	5/55
Stopień ochrony IP		20	20	20	20
Klasa ochrony IP z miechem		44	44	44	44
Moment postojowy (średnica wału 8/9 mm)	[Nm]	1.32	0.66	1.32	0.66
Moment postojowy (średnica wału 11/14 mm)	[Nm]	1.6	0.81	1.6	0.81
Moment postojowy (średnica wału 19 mm)	[Nm]	1.97	0.99	1.97	0.99
Moment postojowy (średnica wału 24 mm)	[Nm]	2.63	1.32	2.63	1.32
Maks. prędkość napędu (średnica wału 8/9 mm)	[1/min]	4500	4500	4500	4500
Maks. prędkość napędu (średnica wału 11/14 mm)	[1/min]	3800	3800	3800	3800
Maks. prędkość napędu (średnica wału 19 mm)	[1/min]	3000	3000	3000	3000
Maks. prędkość napędu (średnica wału 24 mm)	[1/min]	2300	2300	2300	2300
Momenty Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	145/260/160	145/260/160	210/850/210	210/850/210
Siły Fz maks.	[N]	2500	2500	3500	3500

① Pełne lub uzupełniające dane techniczne dotyczące wszystkich możliwości kombinacji podano na arkuszu danych w formacie PDF zgodnie z indywidualną konfiguracją.

* dotyczy ukazanego wariantu podstawowego ze skokiem 100 mm na szczękę, bez dodatkowych opcji

** dotyczy wariantu podstawowego bez opcji dodatkowych

*** dotyczy stosowania silników z hamulcem silnikowym i/lub podczas korzystania z opcji mocowania w położeniu

Widok główny ELG 30-...-1-...


Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- | | |
|------------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej |
| ② Złącze palca | ⑨0 Skok na szczękę |
| ⑦2 Pasuje do tulei centrujących | ⑨1 Otwory przelotowe połączeń śrubowych |
| ⑦3 Pasuje do trzpieni centrujących | ⑨2 Złącze uziomowe |

Chwytnik o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

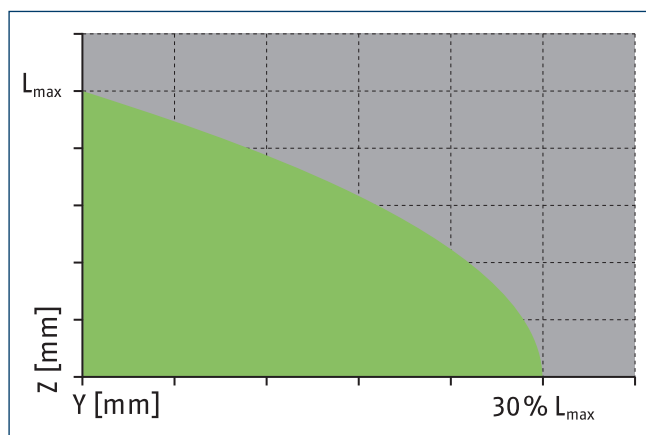
[illegible]

① Złącze chwytaka	⑧0 Głębokość otworu na tuleję
② Złącze palca	centrującą w części kontrującej
⑦2 Pasuje do tulei centrujących	⑨0 Skok na szczękę
⑦3 Pasuje do trzpieni centrujących	⑨1 Otwory przelotowe połączeń
	śrubowych
	⑨2 Złącze uziomowe

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or actuator component. The drawing shows a side view with a vertical stem and a horizontal flange. Dimension Y indicates the height of the stem, and dimension Z indicates the height of the flange. The drawing includes a cross-section view of the stem and flange, showing internal details such as a central bore and mounting holes. The drawing is labeled with 'Y' and 'Z' for dimensions.

22

Wersja palca: duża długość palca

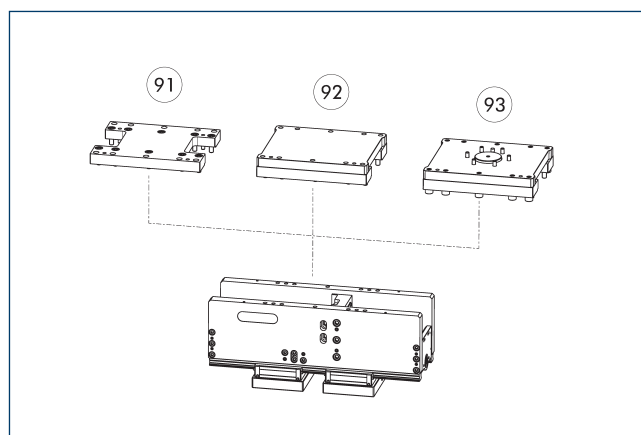


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Mocowanie chwytaka



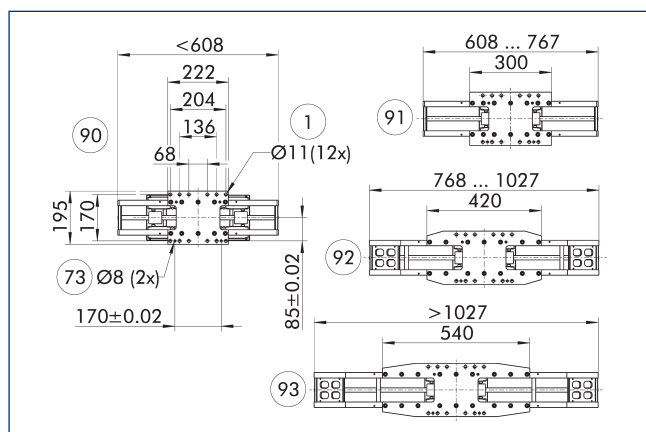
91) Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)

93) Płyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + ISO)

92) Płyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + kolumna)

Możliwe są różne warianty montażu chwytaka na robotach lub suwnicach.

Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)



1) Złącze chwytaka

73) Pasuje do trzpieni centrujących

90) Płyta adaptera do długości chwytu 607 mm włącznie

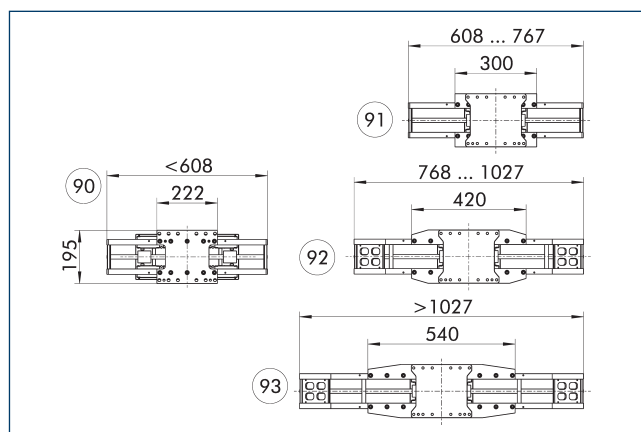
91) Płyta adaptera o długości chwytu od 608 mm do 767 mm

92) Płyta adaptera o długości chwytu od 768 mm do 1027 mm

93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1027 mm

Dostarczona płyta adaptera obejmuje schemat przyłączeń śrubowych chwytaka, a także przyłącze do drugiej płyty adaptera. Druga płyta adaptera musi zostać wyprodukowana przez klienta. Dzięki zastosowaniu dwuczęściowej płyty adaptera chwytak można również zamontować i zamocować od góry.

Dwuczęściowa płyta adaptera



90) Płyta adaptera do długości chwytu 607 mm włącznie

91) Płyta adaptera o długości chwytu od 608 mm do 767 mm

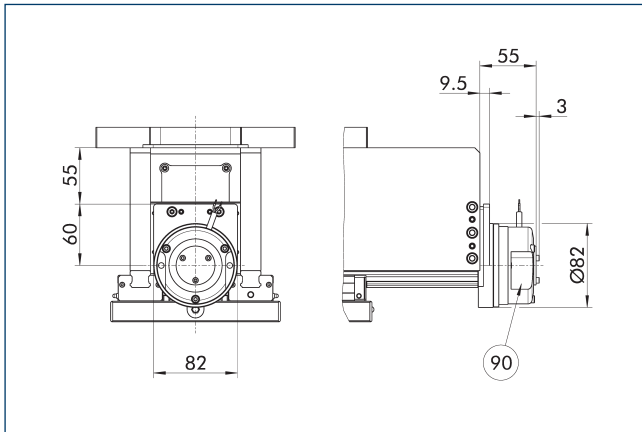
92) Płyta adaptera o długości chwytu od 768 mm do 1027 mm

93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1027 mm

W wariantach „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + kolumna)” schemat połączeń śrubowych złącza klienta można umieścić w drugiej płycie adaptera kolumny. Ogranicza to do minimum zakres prac wykonywanych przez klienta. W wariantach „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + ISO)” w płycie adaptera po stronie robota znajduje się kołnierz zgodny z normą EN ISO 9409.

1) Rysunek przedstawia półfabrykat. Możliwe wzory przykręcania zgodne z normą EN ISO 9409 podano w konfiguratorze.

Mocowanie w położeniu PKL

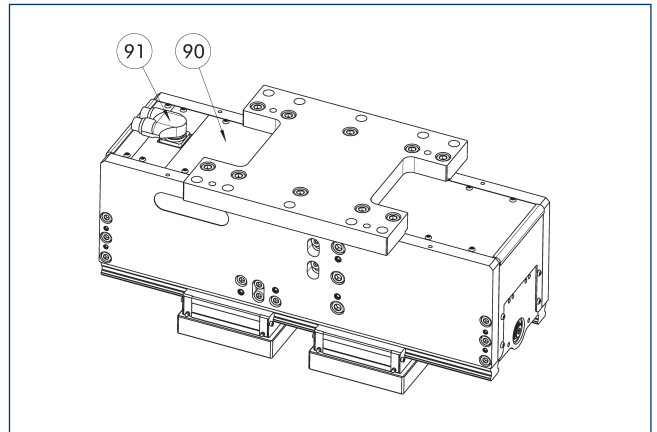


- 90 Elektryczny hamulec przytrzymujący

Na rysunku pokazano zmiany wymiarów wariantów z mocowaniem pozycyjnym w porównaniu do wariantu pokazanego w widoku głównym bez mocowania pozycyjnego.

- 1 W wersji asynchronicznej zamontowane są dwa hamulce podtrzymujące. Zakres dostawy każdego hamulca przytrzymującego obejmuje moduł szybkiego przełączania (urządzenie do kontroli hamulca ROBA®) umożliwiające sterowanie oraz wymagane kable (do połączenia hamulca z modułem szybkiego przełączania).

Pokrywa ADB

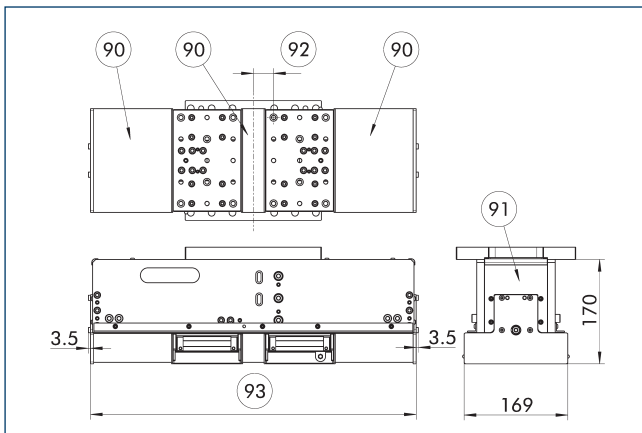


- 90 Pokrywy

- 91 Przyłącze silnika

Pokrywy zamykają chwytek po stronie mocowania. Rozwiązanie to chroni chwytek przed czynnikami zewnętrznymi. Przyłącza silnika umieszczone są w odpowiednich wycięciach.

Miech FBA



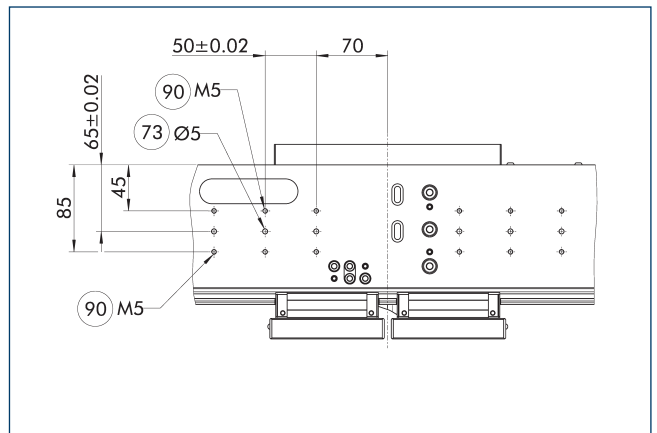
- 90 Miech
91 Pokrywy

- 92 Pozycja szczęk zamknięta (patrz konfigurator)
93 Długość chwytaka (patrz konfigurator)

Mieszek zamyka chwytek na boku szczęk bazowych. Jest on dostępny jedynie w połączeniu z opcjonalną pokrywą i zapewnia jeszcze lepszą ochronę chwytaka przed czynnikami środowiskowymi.

- 1 Więcej wymiarów można znaleźć w konfiguratorze online pod adresem <https://schunk.com/shop/pl/pl/konfigurator-elg>

Opcje bocznego montażu SAB



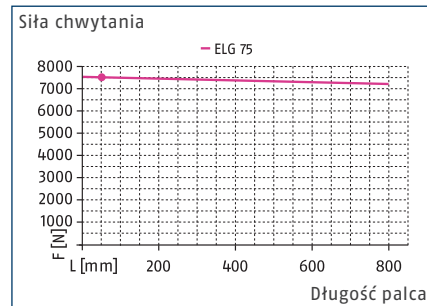
- 73 Pasuje do trzpieni centrujących 90 Gwint

Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych. Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

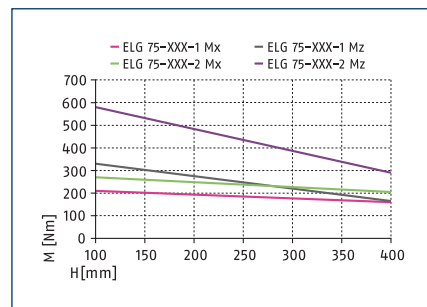
- 1 Tej opcji nie można łączyć z opcją o „konstrukcji zoptymalizowanej pod względem ciężaru”.



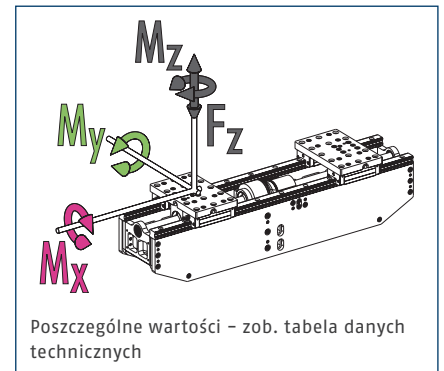
Siła chwytania



Obciążenie chwilowe



Maks. obciążenia



① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Obciążenia mogą powstać dodatkowo, oprócz momentu generowanego przez samą siłę uchwytu. Proszę również zapoznać się z wykresem momentów obciążenia.

Dane techniczne

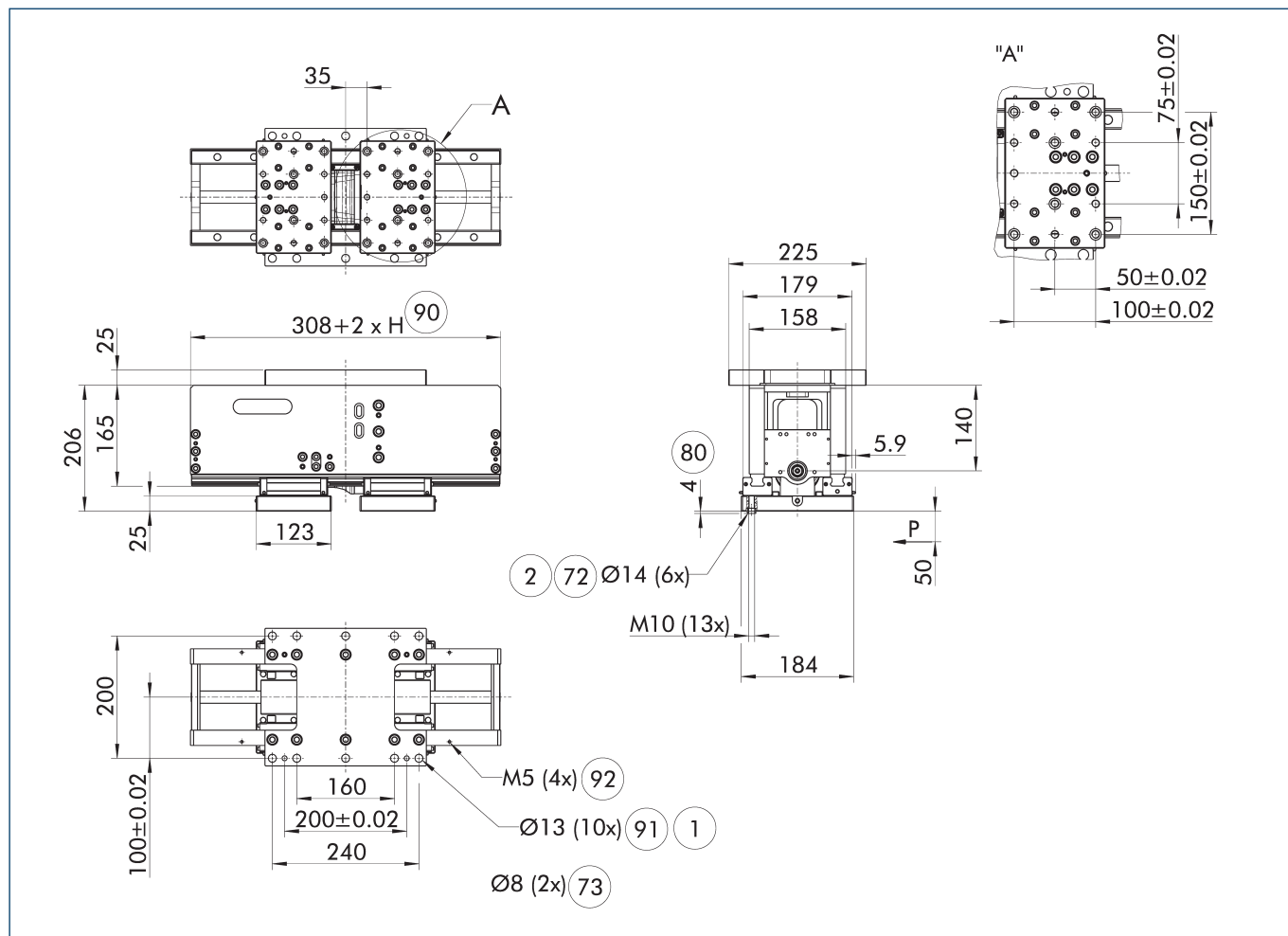
Opis		ELG 75-XXX-1-SYN	ELG 75-XXX-1-ASY	ELG 75-XXX-2-SYN	ELG 75-XXX-2-ASY
Wersja palcowa		krótkie	krótkie	długie	długie
Synchronizacja		Synchron	Asynchroniczne	Synchron	Asynchroniczne
Min. skok na szczękę	[mm]	100	100	100	100
Maks. skok na szczękę	[mm]	400	400	400	400
Siła chwytania	[N]	7500	7500	7500	7500
Utrzymanie min. siły chwytania***	[%]	80	80	80	80
Masa*	[kg]	24.5	24.5	32.9	32.9
Dodatkowa masa na skok 1 mm**	[kg]	0.06	0.06	0.06	0.06
Czas zamykania/otwierania*	[s]	0.91/0.91	0.91/0.91	0.91/0.91	0.91/0.91
Maks. dopuszczalna prędkość (pozycjonowanie)	[mm/s]	180	180	180	180
Maks. dopuszczalna prędkość (chwytanie)	[mm/s]	10	10	10	10
Powtarzalność (pozycjonowanie jednokierunkowe)	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	240	240	800	800
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	28	28	28	28
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/55	5/55	5/55	5/55
Stopień ochrony IP		20	20	20	20
Klasa ochrony IP z miechem		44	44	44	44
Moment postojowy (średnica wału 8/9 mm)	[Nm]	2.8	1.4	2.8	1.4
Moment postojowy (średnica wału 11/14 mm)	[Nm]	3.4	1.7	3.4	1.7
Moment postojowy (średnica wału 19 mm)	[Nm]	4.2	2.1	4.2	2.1
Moment postojowy (średnica wału 22 mm)	[Nm]	4.6	2.3	4.6	2.3
Moment postojowy (średnica wału 24 mm)	[Nm]	5.6	2.8	5.6	2.8
Maks. prędkość napędu (średnica wału 8/9 mm)	[1/min]	4800	4800	4800	4800
Maks. prędkość napędu (średnica wału 11/14 mm)	[1/min]	4000	4000	4000	4000
Maks. prędkość napędu (średnica wału 19 mm)	[1/min]	3200	3200	3200	3200
Maks. prędkość napędu (średnica wału 22 mm)	[1/min]	2700	2700	2700	2700
Maks. prędkość napędu (średnica wału 24 mm)	[1/min]	2400	2400	2400	2400
Momenty Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	210/350/330	210/350/330	270/1100/580	270/1100/580
Siły Fz maks.	[N]	3000	3000	5000	5000

① Pełne lub uzupełniające dane techniczne dotyczące wszystkich możliwości kombinacji podano na arkuszu danych w formacie PDF zgodnie z indywidualną konfiguracją.

* dotyczy ukazanego wariantu podstawowego ze skokiem 100 mm na szczękę, bez dodatkowych opcji

** dotyczy wariantu podstawowego bez opcji dodatkowych

Widok główny ELG 75-...-1-...



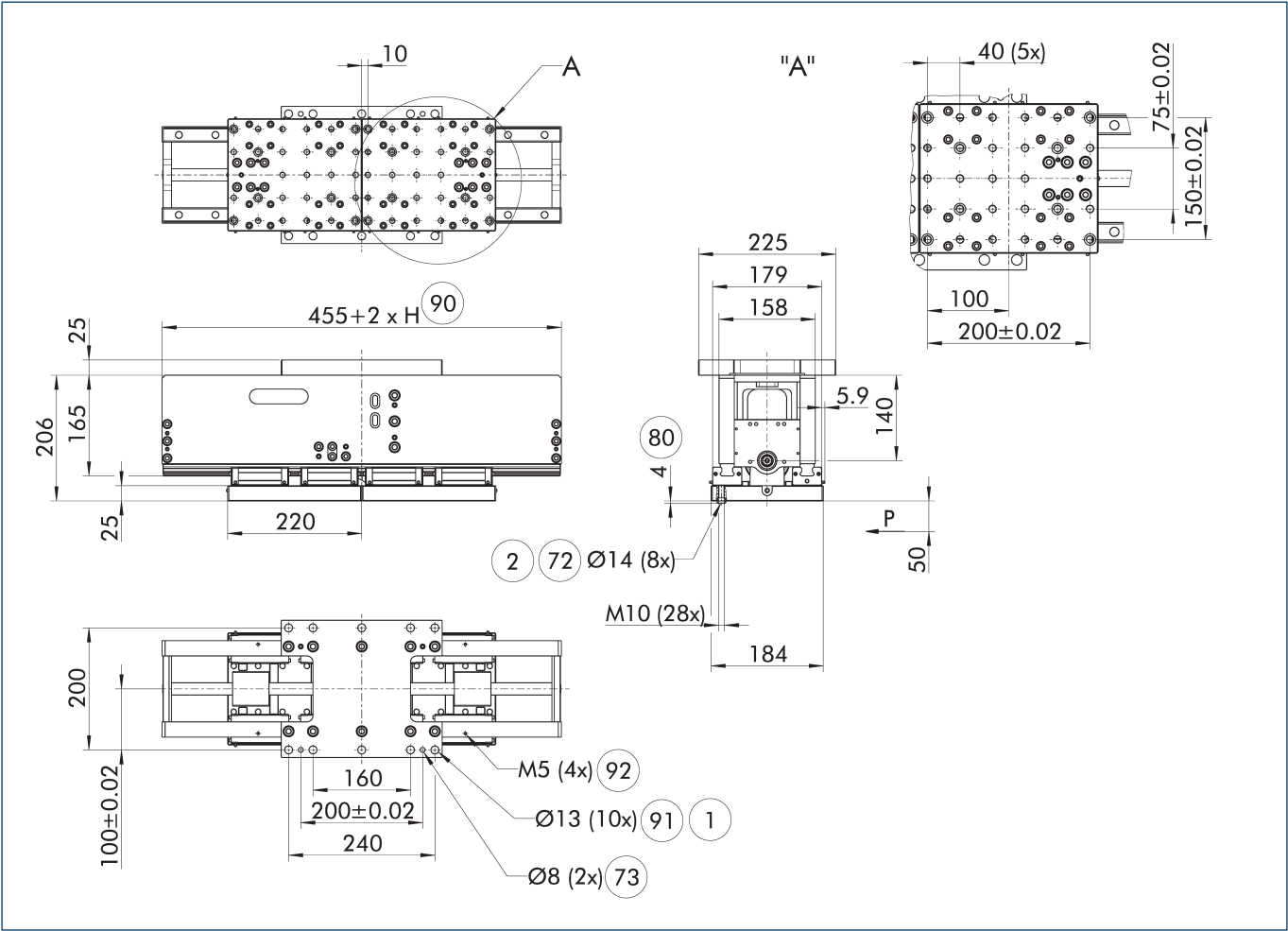
Rysunek pokazuje chwytek w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- | | |
|------------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej |
| ② Złącze palca | ⑨0 Skok na szczękę |
| ⑦2 Pasuje do tulei centrujących | ⑨1 Otwory przelotowe połączeń śrubowych |
| ⑦3 Pasuje do trzpieni centrujących | ⑨2 Złącze uziomowe |

ELG 75

Chwytek o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

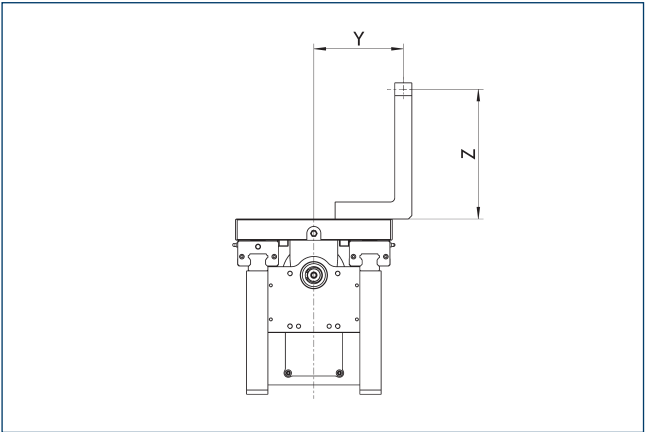
Widok główny ELG 75-...-2-...



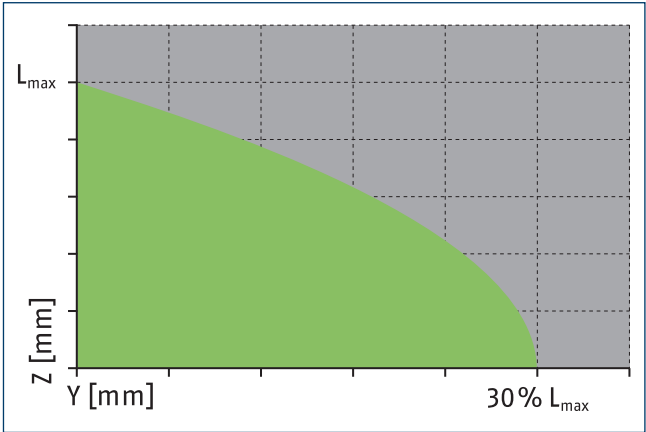
Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- 1 Złącze chwytaka
- 2 Złącze palca
- 72 Pasuje do tulei centrujących
- 73 Pasuje do trzpieni centrujących
- 80 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej
- 90 Skok na szczękę
- 91 Otwory przelotowe połączeń śrubowych
- 92 Złącze uziomowe

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



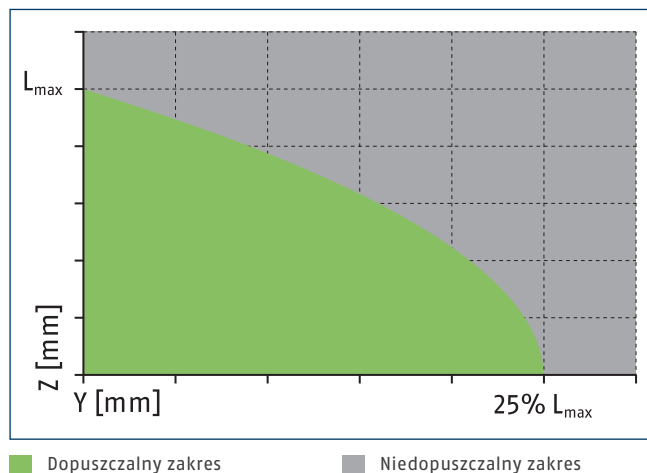
Wersja palca: mała długość palca



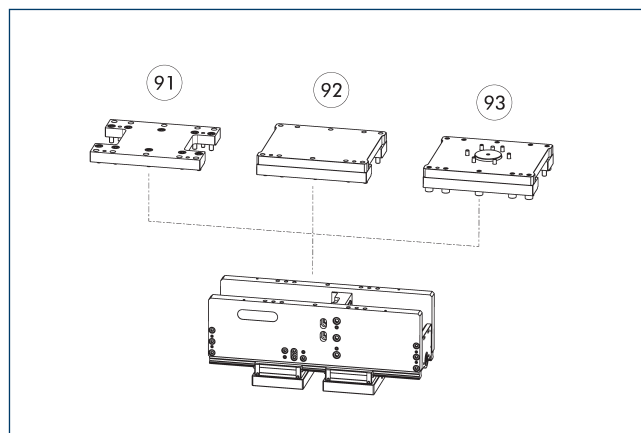
Dopuszczalny zakres **Niedopuszczalny zakres**

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Wersja palca: duża długość palca



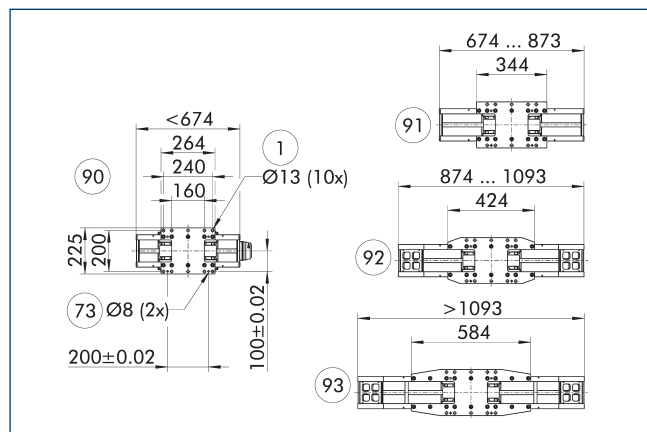
Mocowanie chwytaka



- 91) Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka) 93) Płyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + ISO)
- 92) Płyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + kolumna)

Możliwe są różne warianty montażu chwytaka na robotach lub suwnicach.

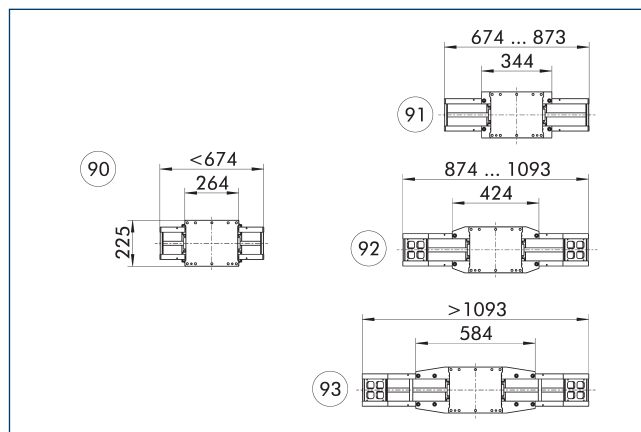
Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)



- 1) Złącze chwytaka
- 73) Pasuje do trzpieni centrujących
- 90) Płyta adaptera do długości chwytu 673 mm włącznie
- 91) Płyta adaptera od 674 mm do 873 mm długości chwytu
- 92) Płyta adaptera od 874 mm do 1093 mm długości chwytu
- 93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1093 mm

Dostarczona płyta adaptera obejmuje schemat przyłączeń śrubowych chwytaka, a także przyłącze do drugiej płyty adaptera. Druga płyta adaptera musi zostać wyprodukowana przez klienta. Dzięki zastosowaniu dwuczęściowej płyty adaptera chwytak można również zamontować i zamocować od góry.

Dwuczęściowa płyta adaptera

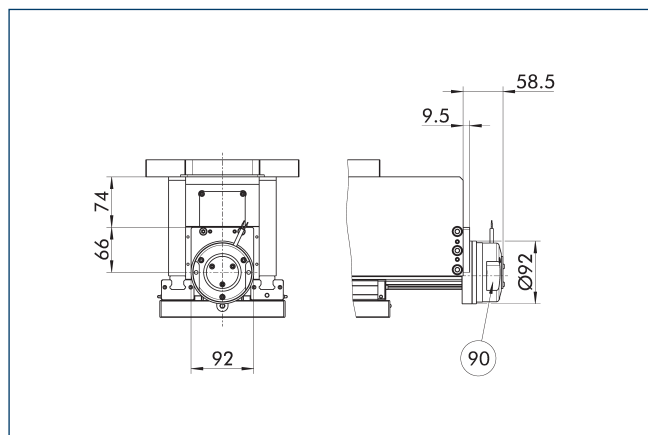


- 90) Płyta adaptera do długości chwytu 673 mm włącznie
- 91) Płyta adaptera od 674 mm do 873 mm długości chwytu
- 92) Płyta adaptera od 874 mm do 1093 mm długości chwytu
- 93) Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1093 mm

W wariantcie „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + kolumna)” schemat połączeń śrubowych złącza klienta można umieścić w drugiej płycie adaptera kolumny. Ogranicza to do minimum zakres prac wykonywanych przez klienta. W wariantcie „kompletna płyta adaptera (strona chwytaka + ISO)” w płycie adaptera po stronie robota znajduje się kołnierz zgodny z normą EN ISO 9409.

- 1) Rysunek przedstawia półfabrykat. Możliwe wzory przykręcania zgodne z normą EN ISO 9409 podano w konfiguratorze.

Mocowanie w położeniu PKL

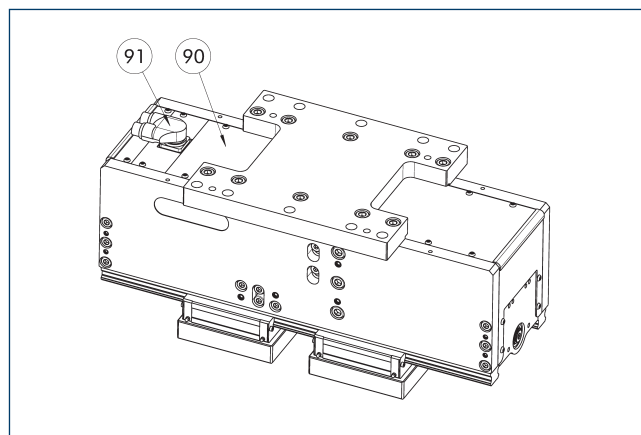


- 90 Elektryczny hamulec przytrzymujący

Na rysunku pokazano zmiany wymiarów wariantów z mocowaniem pozycyjnym w porównaniu do wariantu pokazanego w widoku głównym bez mocowania pozycyjnego.

- 1 W wersji asynchronicznej zamontowane są dwa hamulce podtrzymujące. Zakres dostawy każdego hamulca przytrzymującego obejmuje moduł szybkiego przełączania (urządzenie do kontroli hamulca ROBA®) umożliwiające sterowanie oraz wymagane kable (do połączenia hamulca z modułem szybkiego przełączania).

Pokrywa ADB

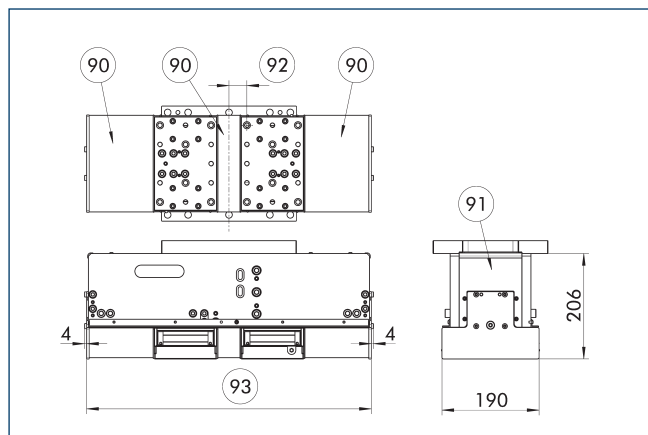


- 90 Pokrywy

- 91 Przyłącze silnika

Pokrywy zamykają chwytek po stronie mocowania. Rozwiązanie to chroni chwytek przed czynnikami zewnętrznymi. Przyłącza silnika umieszczone są w odpowiednich wycięciach.

Miech FBA



- 90 Miech

- 91 Pokrywy

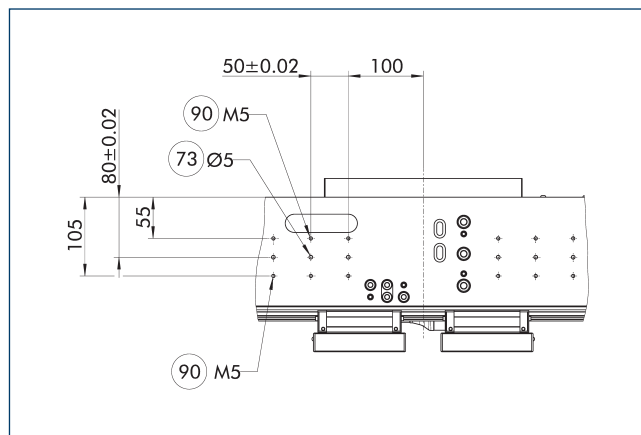
- 92 Pozycja szczęk zamknięta (patrz konfigurator)

- 93 Długość chwytaka (patrz konfigurator)

Mieszek zamyka chwytek na boku szczęk bazowych. Jest on dostępny jedynie w połączeniu z opcjonalną pokrywą i zapewnia jeszcze lepszą ochronę chwytaka przed czynnikami środowiskowymi.

- 1 Więcej wymiarów można znaleźć w konfiguratorze online pod adresem <https://schunk.com/shop/pl/pl/konfigurator-elg>

Opcje bocznego montażu SAB



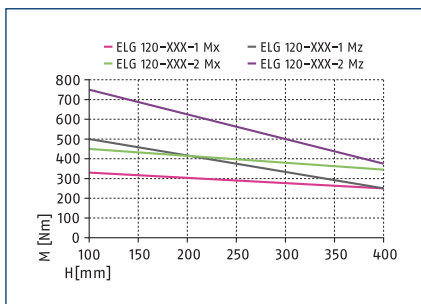
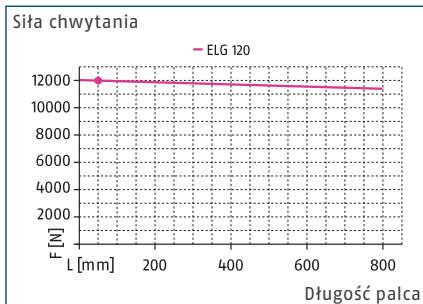
- 73 Pasuje do trzpieni centrujących 90 Gwint

Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

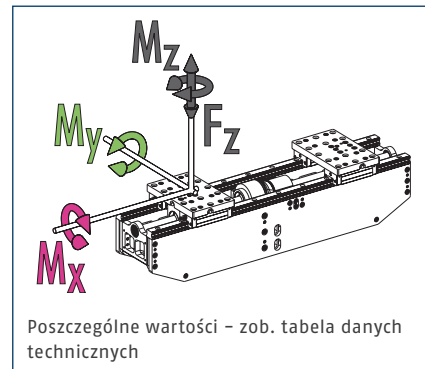
- 1 Tej opcji nie można łączyć z opcją o „konstrukcji zoptymalizowanej pod względem ciężaru”.



Siła chwytania



Maks. obciążenia



Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Obciążenia mogą powstać dodatkowo, oprócz momentu generowanego przez samą siłę uchwytu. Proszę również zapoznać się z wykresem momentów obciążenia.

Dane techniczne

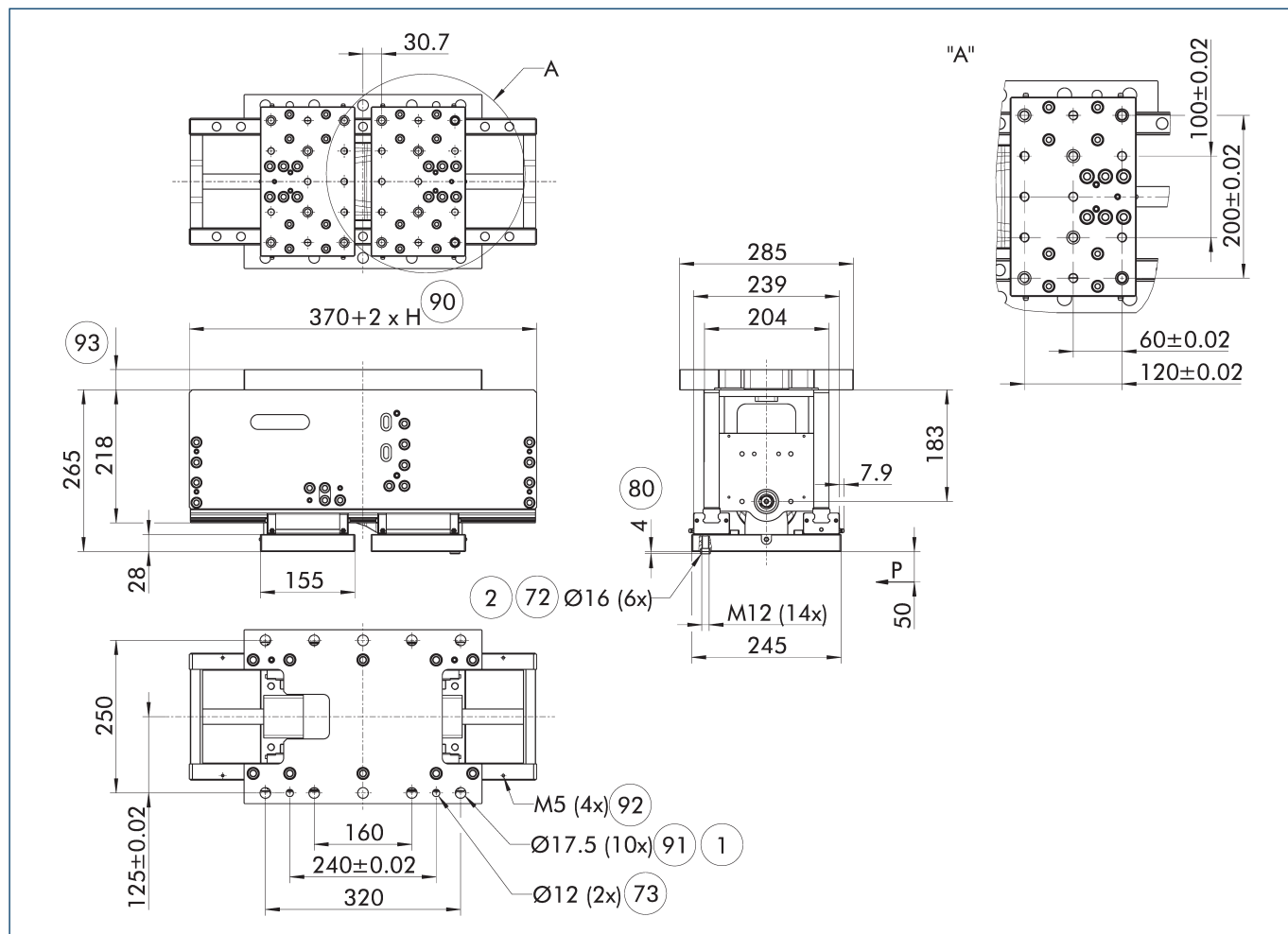
Opis		ELG 120-XXX-1-SYN	ELG 120-XXX-1-ASY	ELG 120-XXX-2-SYN	ELG 120-XXX-2-ASY
Wersja palcowa		krótkie	krótkie	długie	długie
Synchronizacja		Synchron	Asynchroniczne	Synchron	Asynchroniczne
Min. skok na szczękę	[mm]	100	100	100	100
Maks. skok na szczękę	[mm]	400	400	400	400
Siła chwytania	[N]	12000	12000	12000	12000
Utrzymanie min. siły chwytania***	[%]	80	80	80	80
Masa*	[kg]	42	42	56.5	56.5
Dodatkowa masa na skok 1 mm**	[kg]	0.09	0.09	0.09	0.09
Czas zamykania/otwierania*	[s]	0.98/0.98	0.98/0.98	0.98/0.98	0.98/0.98
Maks. dopuszczalna prędkość (pozycjonowanie)	[mm/s]	170	170	170	170
Maks. dopuszczalna prędkość (chwytanie)	[mm/s]	10	10	10	10
Powtarzalność (pozycjonowanie jednokierunkowe)	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	300	300	800	800
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	35	35	35	35
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/55	5/55	5/55	5/55
Stopień ochrony IP		20	20	20	20
Klasa ochrony IP z miechem		44	44	44	44
Moment postojowy (średnica wału 8/9 mm)	[Nm]	3.58	1.79	3.58	1.79
Moment postojowy (średnica wału 11/14 mm)	[Nm]	4.38	2.19	4.38	2.19
Moment postojowy (średnica wału 19 mm)	[Nm]	5.37	2.69	5.37	2.69
Moment postojowy (średnica wału 22 mm)	[Nm]	6.3	3.15	6.3	3.15
Moment postojowy (średnica wału 24 mm)	[Nm]	7.16	3.58	7.16	3.58
Maks. prędkość napędu (średnica wału 8/9 mm)	[1/min]	5600	5600	5600	5600
Maks. prędkość napędu (średnica wału 11/14 mm)	[1/min]	4600	4600	4600	4600
Maks. prędkość napędu (średnica wału 19 mm)	[1/min]	3800	3800	3800	3800
Maks. prędkość napędu (średnica wału 22 mm)	[1/min]	3200	3200	3200	3200
Maks. prędkość napędu (średnica wału 24 mm)	[1/min]	2800	2800	2800	2800
Momenty Mx max./My max./Mz max.*	[Nm]	330/600/500	330/600/500	450/1400/750	450/1400/750
Siły Fz maks.	[N]	4000	4000	7500	7500

Pełne lub uzupełniające dane techniczne dotyczące wszystkich możliwości kombinacji podano na arkuszu danych w formacie PDF zgodnie z indywidualną konfiguracją.

* dotyczy ukazanego wariantu podstawowego ze skokiem 100 mm na szczękę, bez dodatkowych opcji

** dotyczy wariantu podstawowego bez opcji dodatkowych

Widok główny ELG 120-...-1-...



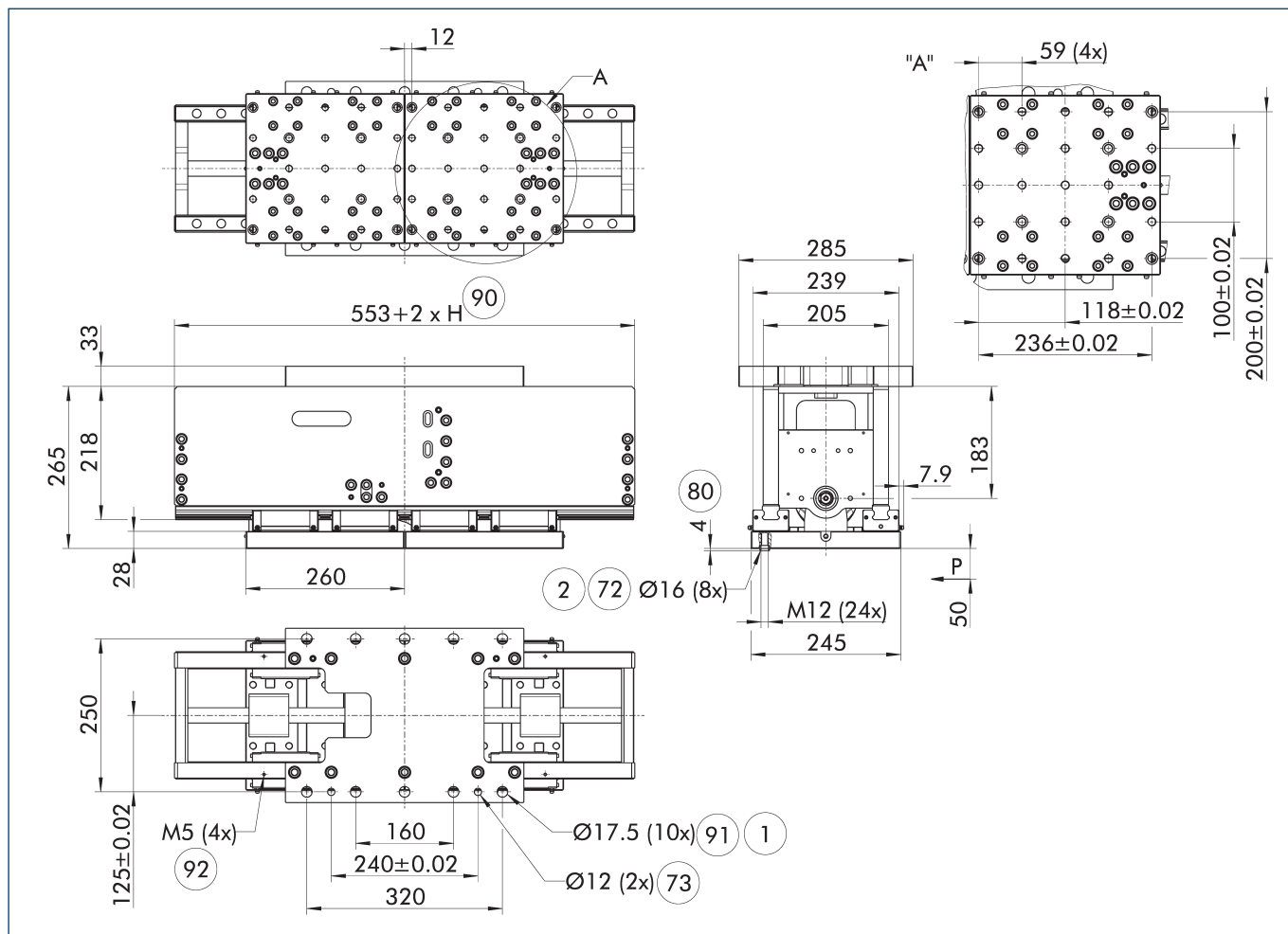
Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- | | |
|--|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑨① Skok na szczękę |
| ② Złącze palca | ⑨② Otwory przełotowe połączeń śrubowych |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨③ Złącze uziomowe |
| ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących | ⑨④ Wysokość jednoczęściowej płyty adaptera (patrz Konfigurator) |
| ⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej | |

ELG 120

Chwytek o długim skoku z możliwością indywidualnego dostosowania i konfiguracji

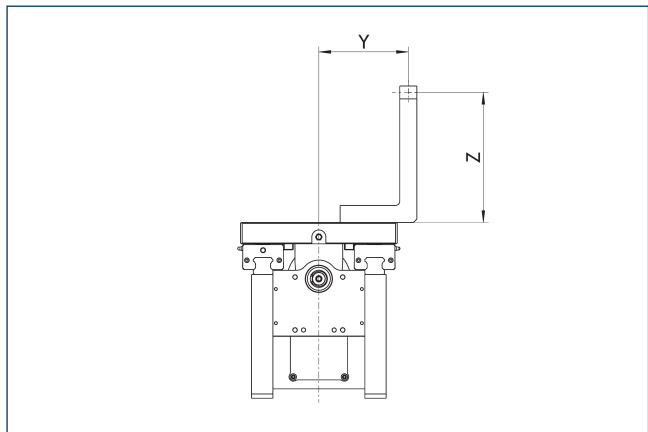
Widok główny ELG 120-...-2-...



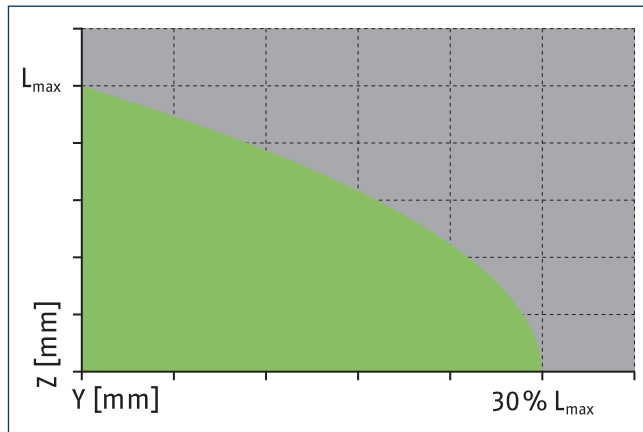
Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- | | |
|--|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑨① Skok na szczękę |
| ② Złącze palca | ⑨② Otwory przełotowe połączeń śrubowych |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨③ Złącze uziomowe |
| ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących | ⑨④ Wysokość jednoczęściowej płyty adaptera (patrz Konfigurator) |
| ⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującą | |

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



Wersja palca: mała długość palca

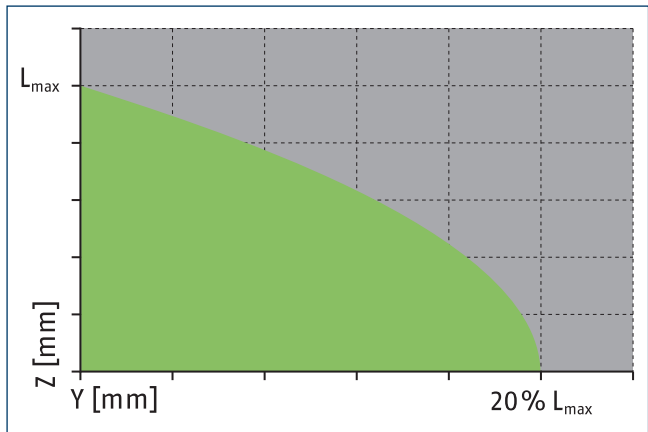


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

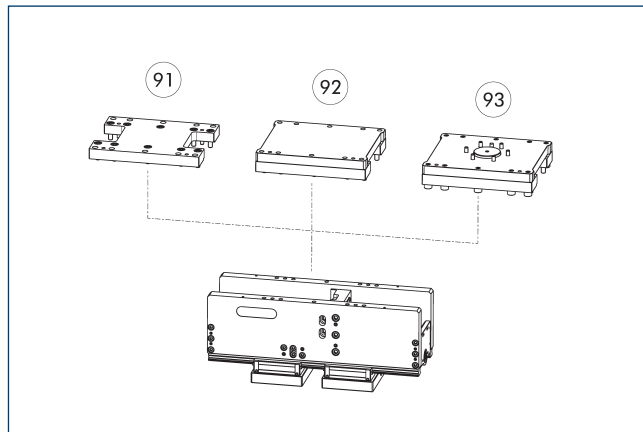
Wersja palca: duża długość palca



■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

Mocowanie chwytaka



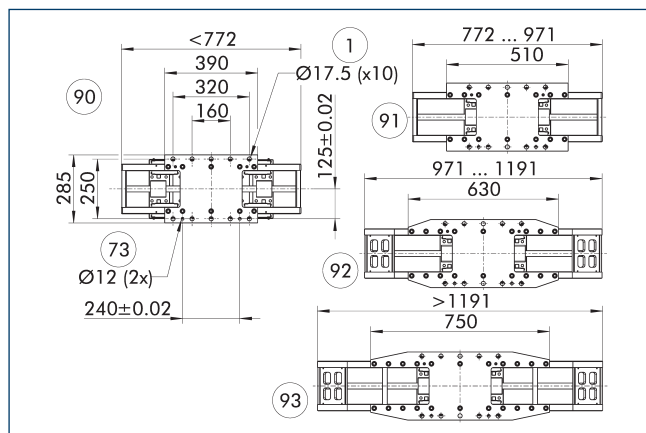
⑨1 Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwytaka)

⑨3 Pyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + ISO)

⑨2 Pyta adaptera, kompletna (strona chwytaka + kolumna)

Możliwe są różne warianty montażu chwytaka na robotach lub suwnicach.

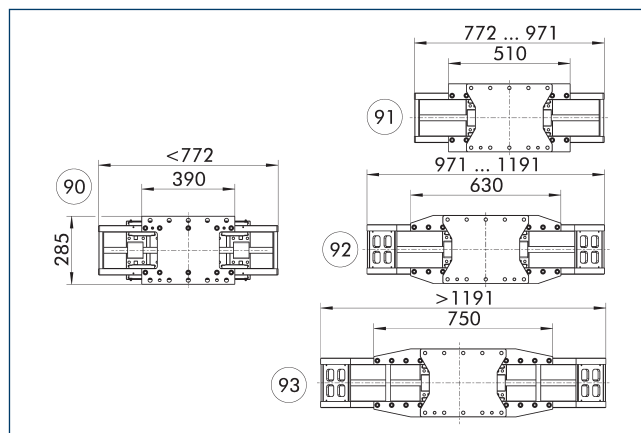
Jednoczęściowa płyta adaptera (strona chwyta)



- ① Złącze chwyta
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑨① Płyta adaptera do długości chwytu 771 mm włącznie
- ⑨② Płyta adaptera o długości chwytu od 772 mm do 971 mm
- ⑨③ Płyta adaptera o długości chwytu od 971 mm do 1191 mm
- ⑨④ Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1191 mm

Dostarczona płyta adaptera obejmuje schemat przyłączy śrubowych chwyta, a także przyłącze do drugiej płyty adaptera. Druga płyta adaptera musi zostać wyprodukowana przez klienta. Dzięki zastosowaniu dwuczęściowej płyty adaptera chwytek można również zamontować i zamocować od góry.

Dwuczęściowa płyta adaptera

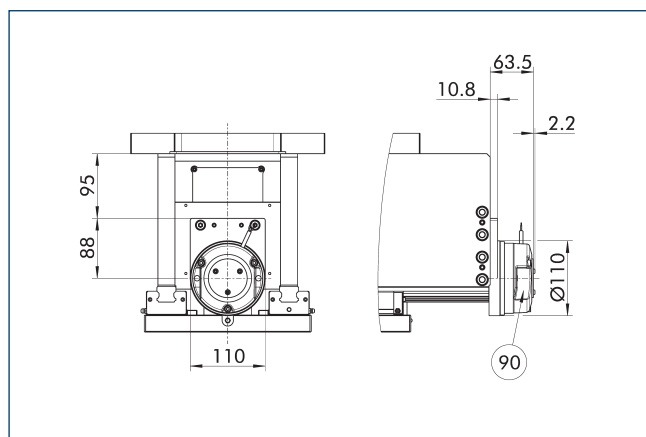


- ① Złącze chwyta
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑨① Płyta adaptera do długości chwytu 771 mm włącznie
- ⑨② Płyta adaptera o długości chwytu od 772 mm do 971 mm
- ⑨③ Płyta adaptera o długości chwytu od 971 mm do 1191 mm
- ⑨④ Płyta adaptera o długości chwytu powyżej 1191 mm

W wariancie „kompletna płyta adaptera (strona chwyta + kolumna)” schemat połączeń śrubowych złącza klienta można umieścić w drugiej płycie adaptera kolumny. Ogranicza to do minimum zakres prac wykonywanych przez klienta. W wariancie „kompletna płyta adaptera (strona chwyta + ISO)” w płycie adaptera po stronie robota znajduje się kołnierz zgodny z normą EN ISO 9409.

① Rysunek przedstawia półfabrykat. Możliwe wzory przykręcania zgodne z normą EN ISO 9409 podano w konfiguratorze.

Mocowanie w położeniu PKL

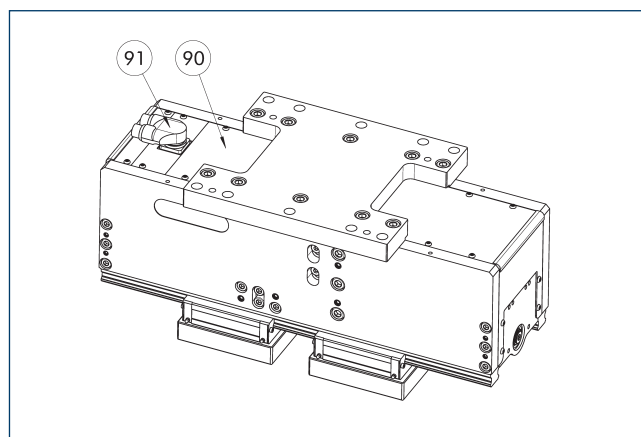


- ⑨① Elektryczny hamulec przytrzymujący

Na rysunku pokazano zmiany wymiarów wariantów z mocowaniem pozycyjnym w porównaniu do wariantu pokazanego w widoku głównym bez mocowania pozycyjnego.

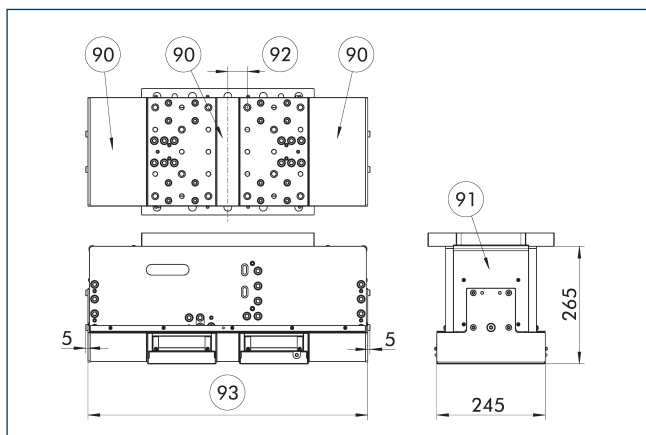
① W wersji asynchronicznej zamontowane są dwa hamulce podtrzymujące. Zakres dostawy każdego hamulca przytrzymującego obejmuje moduł szybkiego przełączania (urządzenie do kontroli hamulca ROBA®) umożliwiające sterowanie oraz wymagane kable (do połączenia hamulca z modułem szybkiego przełączania).

Pokrywa ADB



- ⑨① Pokrywa
- ⑨② Przyłącze silnika

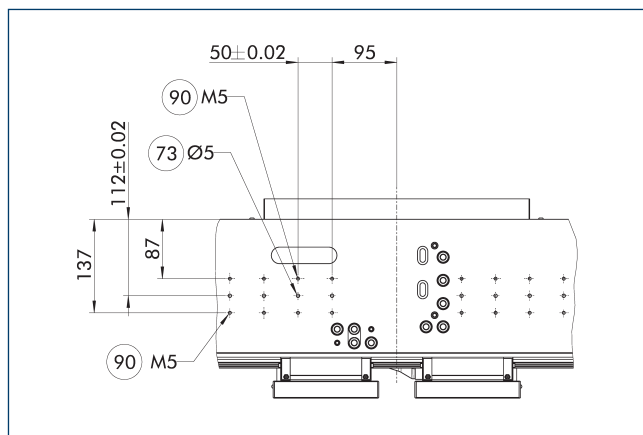
Pokrywy zamykają chwytek po stronie mocowania. Rozwiązanie to chroni chwytek przed czynnikami zewnętrznymi. Przyłącza silnika umieszczone są w odpowiednich wycięciach.

Miech FBA


- ⑨① Miech
- ⑨② Pozycja szczęk zamknięta (patrz konfigurator)
- ⑨③ Długość chwytaka (patrz konfigurator)
- ⑨① Pokrywy

Mieszek zamyka chwytak na boku szczęk bazowych. Jest on dostępny jedynie w połączeniu z opcjonalną pokrywą i zapewnia jeszcze lepszą ochronę chwytaka przed czynnikami środowiskowymi.

① Więcej wymiarów można znaleźć w konfiguratorze online pod adresem <https://schunk.com/shop/pl/pl/konfigurator-elg>

Opcje bocznego montażu SAB


- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących
- ⑨① Gwint

Opcja montażu na chwytaku niestandardowego, dodatkowego osprzętu. m.in. kamer, rozdzielaczy czujników lub dysz wydmuchowych. Na rysunku pokazano pozycje dla opcji montażowych.

① Tej opcji nie można łączyć z opcją o „konstrukcji zoptymalizowanej pod względem ciężaru”.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

