



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza universale PGL-plus-P 25

Flessibile. Robusto. Sicura.

Pinza universale PGN-plus-P

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga, sistema di sensori integrato e elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

Campi di applicazione

Pinza pneumatica universale per la movimentazione di un'ampia varietà di pezzi in diverse applicazioni. Il design incapsulato e sigillato rende la pinza adatta sia per ambienti puliti che sporchi.

Vantaggi – I tuoi benefici

Mantenimento della forza di presa sicuro e certificato, GripGuard Trattiene il pezzo in lavorazione in modo sicuro e garantisce anche una forza di presa permanente di min. 80% in caso di perdita di pressione. Garantisce inoltre che in caso di perdita di pressione non possano verificarsi pericolosi movimenti spontanei delle ganasce.

Sistema di sensori integrato per il monitoraggio preciso e affidabile del processo dell'intera corsa della pinza tramite IO-Link

Ampia corsa della griffa consente una gestione flessibile di un'ampia gamma di parti

Protetto dallo sporco grazie all'IP 64 di serie e al design incapsulato in metallo, sigillato in aggiunta sulle ganasce di base

Robusta guida dentata di scorrimento interna per carichi di coppia elevati e l'uso di lunghe griffe della pinza

Con lubrificazione conforme alle norme alimentari di serie come soluzione per un facile uso nella tecnologia medica, nell'automazione di laboratorio, nell'industria farmaceutica e alimentare. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti.

Fissaggio su due lati della pinza in quattro direzioni di serraggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un assemblaggio della pinza universale e flessibile



Dimensioni
Quantità: 5

m

Peso
0.46 .. 7.9 kg



Forza di presa
145 .. 1900 N



Corsa per griffa
10 .. 25 mm

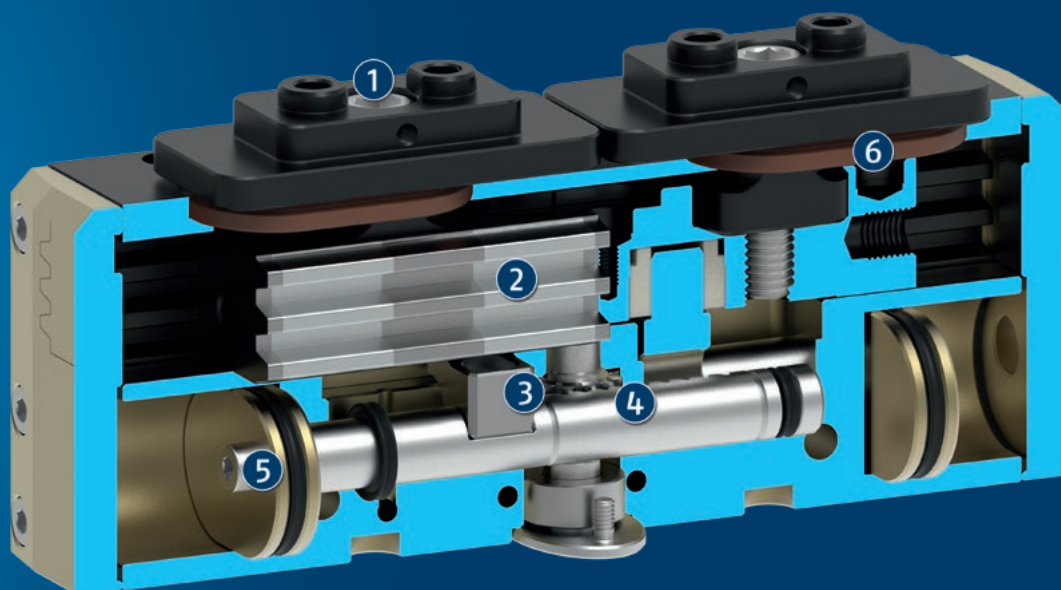


Peso del pezzo
0.72 .. 7 kg

Descrizione del funzionamento

Applicando pressione ai pistoni di azionamento opposti, le ganasce di base con guida di scorrimento dentata vengono azionate direttamente tramite un dispositivo di fissaggio del tipo di azionamento. La sincronizzazione della corsa

della griffa avviene attraverso la cinematica pignone-cremagliera. Ciò garantisce un'apertura e una chiusura potenti e centriche della pinza.



① Griffa

con piano di fissaggio standardizzato per il collegamento di griffe della pinza specifiche per il pezzo. Le bussole di centraggio sono applicate in modo tale che non vadano perse al cambio delle griffe della pinza.

② Guida di scorrimento dentata

Durata d'uso massima grazie alle tasche di lubrificazione della guida di scorrimento dentata e assorbimento delle forze e delle coppie elevate grazie all'ampio supporto guida

③ Trascinatore

Trasmissione diretta della forza dei pistoni di azionamento alle griffe della pinza tramite un robusto fissaggio del tipo di azionamento

④ Cinematica

La cinematica pignone e cremagliera garantisce la sincronizzazione delle ganasce di base e il bloccaggio centrale.

⑤ Pistone di azionamento pneumatico

Massima generazione di potenza grazie a due pistoni pneumatici ovali

⑥ Copertura parapolvere

L'intera circonferenza della pinza è incapsulata con metallo ed è inoltre sigillata con una guarnizione a labbro sulle ganasce di base in modo che sia adatta per l'uso universale, anche in ambienti sporchi.

Descrizione dettagliata del funzionamento

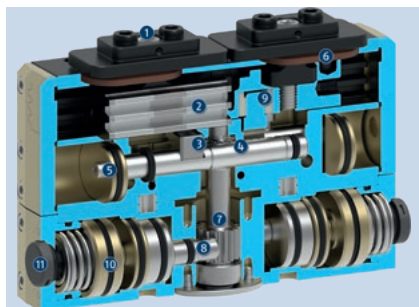
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il mantenimento della forza di presa tradizionale tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. L'immagine mostra la variante AS. Il mantenimento della forza di presa si può usare anche per aumentare la forza stessa di presa o per una presa a effetto semplice.

- 1 Griffa**
con piano di fissaggio standardizzato per il collegamento di griffe della pinza specifiche per il pezzo. Le bussole di centraggio sono applicate in modo tale che non vadano perse al cambio delle griffe della pinza.
- 2 Guida di scorrimento dentata**
Durata d'uso massima grazie alle tasche di lubrificazione della guida di scorrimento dentata e assorbimento delle forze e delle coppie elevate grazie all'ampio supporto guida
- 3 Trascinatore**
Trasmissione diretta della forza dei pistoni di azionamento alle griffe della pinza tramite un robusto fissaggio del tipo di azionamento
- 4 Cinematica**
La cinematica pignone e cremagliera garantisce la sincronizzazione delle ganasce di base e il bloccaggio centrale.
- 5 Pistone di azionamento pneumatico**
Massima generazione di potenza grazie a due pistoni pneumatici ovali
- 6 Copertura parapolvere**
L'intera circonferenza della pinza è incapsulata con metallo ed è inoltre sigillata con una guarnizione a labbro sulle ganasce di base in modo che sia adatta per l'uso universale, anche in ambienti sporchi.
- 7 Mantenimento della forza di presa per mezzo di una molla di pressione**
Il mantenimento della forza di presa tradizionale tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. L'immagine mostra la variante AS. Il mantenimento della forza di presa si può usare anche per aumentare la forza stessa di presa o per una presa a effetto semplice.

GripGuard: versione ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa GripGuard garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura. Rispetto al mantenimento convenzionale della forza di presa tramite molle, questa variante GripGuard garantisce quindi una forza di presa notevolmente superiore. Inoltre il mantenimento della forza di presa è costante per tutta la corsa della ganaschia. Con questa pinza non vi è alcun rischio di lesione, dato che le ganasce di base non si muovono in modo incontrollato in caso di caduta di pressione. Questa soluzione semplifica la valutazione del rischio, poiché il mantenimento della forza di presa è già certificato come funzione di sicurezza (PLd cat. 3).

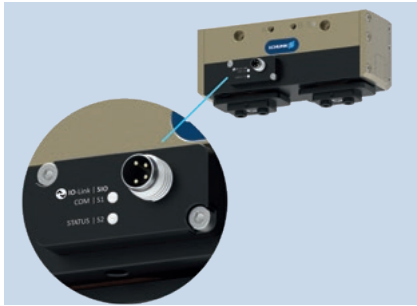
- 1 Griffa
- 2 Guida di scorrimento dentata
- 3 Trascinatore
- 4 Cinematica
- 5 Pistone di azionamento pneumatico
- 6 Copertura parapolvere
- 7 Albero del pignone
L'albero del pignone monopezzo collega il pignone della sincronizzazione della ganaschia con la meccanica del mantenimento sicuro della forza di presa.
- 8 Elemento di bloccaggio
In caso di perdita di pressione in cui un pezzo non è serrato, l'elemento di bloccaggio impedisce la rotazione del pignone. Ciò impedisce qualsiasi movimento potenzialmente pericoloso delle griffe della pinza.
- 9 Elastomero
In caso di caduta di pressione durante la presa del pezzo, la forza di presa accumulata nell'elastomero (accumulo di energia) tratterrà il pezzo in modo sicuro. L'elemento di bloccaggio impedisce l'apertura delle griffe di presa in questi casi.
- 10 Pistone pneumatico a molla
Nel normale funzionamento della pinza, il pistone pneumatico viene sempre azionato con aria compressa. Ciò non richiede un'alimentazione d'aria separata. In caso di malfunzionamento, ossia un'improvvisa caduta di pressione, il pistone viene spinto indietro tramite il gruppo di molle e l'elemento di bloccaggio blocca l'albero del pignone in modo che il movimento delle griffe della pinza non sia più possibile.
- 11 Valvola di compensazione della pressione
La valvola di compensazione della pressione assicura che la pressione in eccesso che si è accumulata all'interno possa fuoriuscire all'esterno. Allo stesso tempo, impedisce che sporco o liquidi entrino all'interno dall'esterno.

Mantenimento della forza di presa certificato



Il certificato è stato rilasciato da DGUV, Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung. Il certificato di prova emesso da DGUV conferma il mantenimento sicuro della forza di presa GripGuard in caso di interruzione di corrente per la serie di pinze PGL-plus-P nelle versioni ASC e ISC. I sistemi di presa sono conformi alle pertinenti disposizioni della direttiva 2006/42/CE (direttiva macchine). La funzione di sicurezza è implementata con categoria 3 e PLd secondo la norma EN ISO 13849-1:2015.

Sistema di sensori integrato IOL



La variante di presa IOL con sistema di sensori integrato consente un monitoraggio preciso e affidabile della corsa completa della pinza tramite IO-Link. Non è più necessario acquistare, installare e regolare separatamente sensori aggiuntivi montati esternamente. Oltre agli standard IO-Link come la visualizzazione della temperatura e i parametri di processo, questo sistema di sensori integrato offre due modalità aggiuntive di serie perfettamente adattate alle applicazioni di presa: Modalità punto di presa e Modalità campo di presa. È possibile memorizzare fino a otto pezzi (posizioni o campi) direttamente nel profilo del sensore. I valori di tolleranza e isteresi sono già memorizzati nel profilo del sensore, ma possono essere impostati individualmente, se necessario. Tuttavia, a causa dei valori predefiniti, nella maggior parte dei casi ciò non è necessario. Nella modalità SIO, questa variante di pinza può essere utilizzata anche senza un master IO-Link per interrogare due punti di commutazione liberamente regolabili. Le posizioni "pinza aperta" e "pinza chiusa" sono preimpostate e possono essere regolate individualmente dal cliente.

Sistema di sensori esterni con interruttori magnetici



Per il monitoraggio con interruttori magnetici, la pinza è dotata di due scanalature per sensori. È possibile scegliere tra diversi sensori: interruttori a 1 punto, interruttori a 2 punti oppure sensori analogici compatti per il montaggio nella scanalatura a C. L'immagine mostra la richiesta di posizione "pinza aperta" e "pinza chiusa" con due sensori MMS 22.

Sistema di sensori esterni con interruttori induttivi di prossimità



La variante con pinza "IN" viene fornita con il set di montaggio premontato per due sensori induttivi di prossimità. Le posizioni "pinza aperta" e "pinza chiusa" sono preimpostate. I sensori di prossimità devono essere ordinati separatamente e vengono fatti scorrere all'interno della custodia fino all'arresto e serrati. Entrambi i sensori possono essere impostati individualmente per monitorare qualsiasi altra posizione, ad esempio "pezzo in presa". In via opzionale, sul retro della pinza è possibile inserire un altro set di montaggio per due sensori induttivi di prossimità aggiuntivi, in modo da poter montare un totale di quattro sensori.

Versione di precisione P



Con la versione di precisione "P" della pinza, le ganasce di base vengono rilavate sulla pinza completamente assemblata. Di conseguenza, è possibile compensare le deviazioni relative alla tolleranza e ottenere le tolleranze di posizione, forma e posizione più precise. Ciò consente applicazioni di presa altamente precise o un cambio posizionale accurato delle pinze senza alcun riallineamento.

Opzioni di montaggio opzionali per componenti aggiuntivi personalizzati



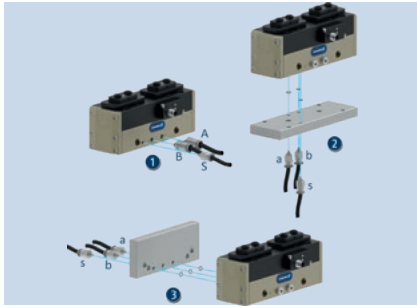
Sulla parte superiore della pinza sono disponibili quattro filettature e accoppiamenti. Se necessario, possono essere utilizzati per fissare soluzioni personalizzate o implementare funzioni aggiuntive. L'immagine mostra un esempio di progetto con centraggio aggiuntivo o supporto di un pezzo.

Opzioni di centraggio e montaggio per il montaggio della pinza



La pinza può essere montata su due lati della pinza e nelle quattro direzioni delle viti. Questo consente un montaggio universale e flessibile della pinza in tutte le disposizioni immaginabili.

Connessioni pneumatiche per l'alimentazione



La pinza può essere alimentata in modo flessibile con aria compressa su tre lati.

- ❶ Nella parte anteriore attraverso i collegamenti dell'aria principali A e B tramite collegamenti dell'aria e tubi pneumatici. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite S.
- ❷ In basso tramite connessioni dirette a e b, per mezzo di connessione diretta senza tubi e utilizzando le guarnizioni OR in dotazione. L'alimentazione pneumatica avviene quindi tramite la piastra adattatrice. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite s.
- ❸ Sul lato posteriore tramite connessioni dirette a e b, per mezzo di connessione diretta senza tubi e utilizzando le guarnizioni OR in dotazione. L'alimentazione pneumatica avviene quindi tramite la piastra adattatrice. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite s.

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Azionamento a doppio pistone con sincronizzazione pignone e cremagliera

Materiale del corpo pinza: Alluminio

Materiale delle griffe base: Acciaio

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 36 mesi

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio, O-ring per collegamento diretto/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite versione certificata e sicura per il mantenimento della forza di presa o convenzionalmente tramite la variante con molle o tramite valvola di mantenimento della pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganasca alla distanza P (vedi illustrazione).

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Differenza del pezzo rilevabile: specifica la minima differenza distinguibile tra due pezzi afferrati. Il valore si applica a 6 bar, 23 °C, lunghezza del dito alla distanza P e funzionamento senza aria di sbarramento. Parametri diversi possono influenzare la precisione.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasce base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono inclusi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.



Applicazione esemplificativa

Oltre ai normali processi di movimentazione, la robusta pinza universale PGL-plus-P con protezione contro lo sporco può essere utilizzata anche per trattenere i pezzi durante semplici operazioni di lavorazione. Nell'esempio mostrato, un pezzo viene trattenuto tra le griffe della pinza. Un robot sposta il pezzo lungo un mandrino di sbavatura fisso per la sbavatura. L'aria di sbarramento collegata impedisce allo sporco di entrare nella pinza.

- ❶ Pinza universale PGN-plus-P
- ❷ Sbavatore RCV
- ❸ Strumento per lime pneumatico CRT

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Attuatore rotante



Cambio utensile



Unità di compensazione



Valvola di mantenimento pressione



Sensore induttivo di prossimità



Interruttore elettromagnetico



Sistema cambio rapido ganasce



Griffa grezza

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Mantenimento sicuro della forza di presa ASC/ISC: Il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato GripGuard garantisce una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa: La versione convenzionale per il mantenimento della forza di presa tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura.

Versione V per temperatura elevata: per l'impiego in ambienti caldi

Versione di precisione P: Per la massima precisione

Sistema di sensori integrato IOL: Il sistema di sensori integrato consente un monitoraggio preciso e affidabile della corsa completa della pinza tramite IO-Link.

Sistema di sensori esterni: Al posto della versione a pinza con sistema di sensori integrato, possono essere utilizzati anche sensori esterni convenzionali. Sono disponibili vari interruttori magnetici e interruttori induttivi di prossimità.

Ulteriori varianti: Diverse opzioni possono essere combinate l'una con l'altra.

Collegamento per la pressurizzazione integrato: impedisce l'ingresso di sporco all'interno della pinza. In combinazione con l'aria di sbaramento, aumenta la classe di protezione da IP 64 a IP 67.

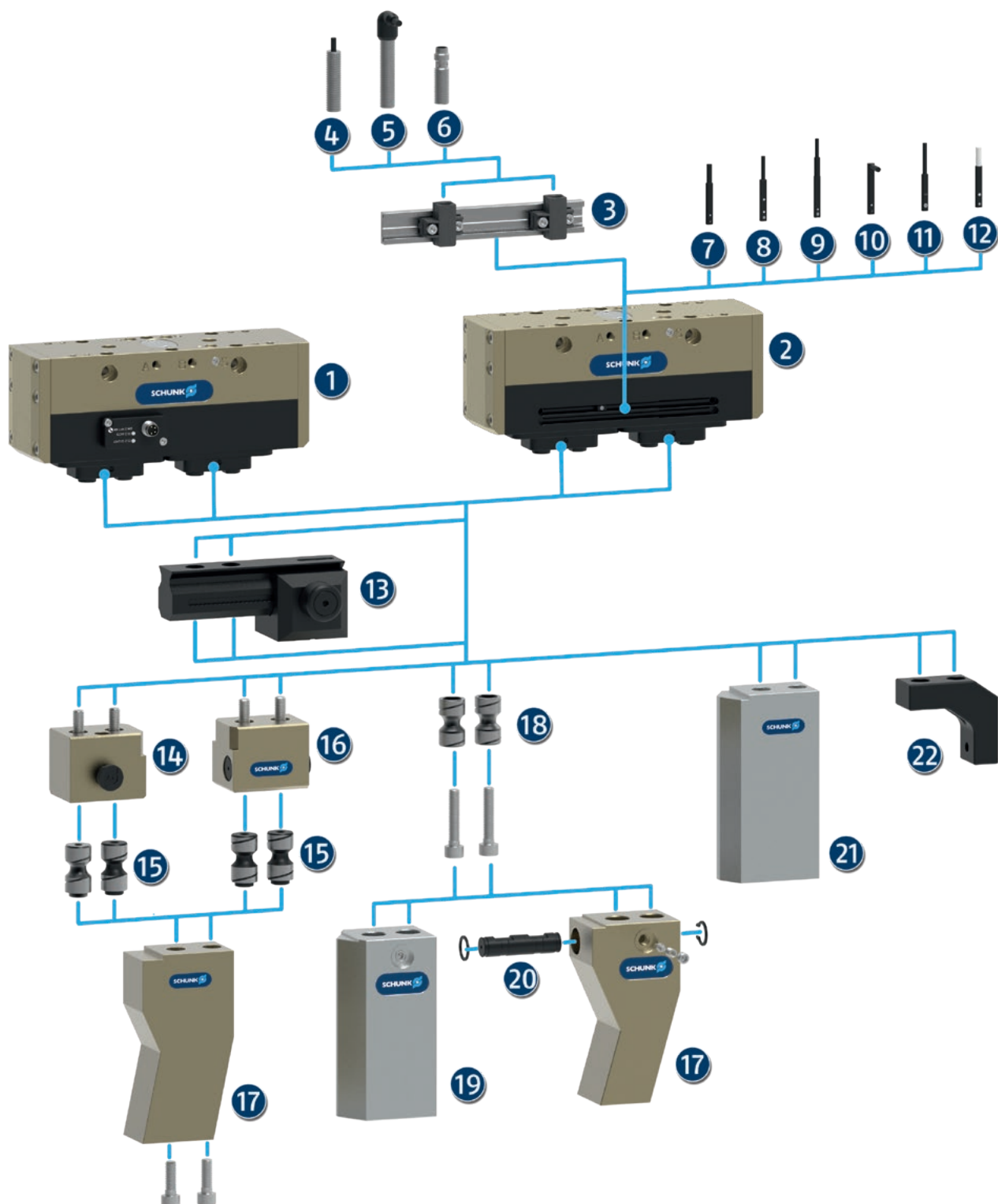
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

Esempio di ordine PGL-plus-P

	PGL-plus-P	13	-	AS	-	V	-	P	-	IOL
Descrizione										
PGL-plus-P										
Dimensioni										
10 = 10 mm di corsa per ganascia										
13 = 13 mm di corsa per ganascia										
16 = 16 mm di corsa per ganascia										
20 = 20 mm di corsa per ganascia										
25 = 25 mm di corsa per ganascia										
Dispositivo di mantenimento della forza di presa										
senza mantenimento della forza di presa										
AS = presa diametro esterno con molla										
IS = presa diametro interno con molla										
ASC4 = GripGuard: presa sicura certificata per presa esterna (pressione di esercizio 4 bar)										
ASC6 = GripGuard: presa sicura certificata per presa esterna (pressione di esercizio 6 bar)										
ISC4 = GripGuard: presa sicura certificata per presa interna (pressione di esercizio 4 bar)										
ISC6 = GripGuard: presa sicura certificata presa interna (pressione di esercizio 6 bar)										
Intervallo di temperatura										
5 - 90 °C (IOL max. 70 °C)										
V = Versione per temperatura elevata 5 - 130 °C										
Precisione										
Standard										
P = versione di precisione										
Interfaccia di comunicazione/monitoraggio sensori										
senza sensori (predisposto per MMS)										
IN = senza sensori (kit di montaggio montato per IN 80)										
IOL = comunicazione IO-Link (con sensori integrati)										

Pinza SCHUNK PGL-plus-P

Panoramica accessori



1 PGL-plus-P-IOL

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga, sistema di sensori integrato e elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

2 PGL-plus-P

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga ed elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

Sistema di sensori**3 AS-IN 80**

Set di montaggio per sensore di prossimità induttivo

4 IN ...

Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo dritta

5 IN ...-SA

Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo laterale

6 IN-C 80

Sensore induttivo di prossimità, collegabile direttamente

7 MMS 22

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

8 MMS 22-PI2

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

9 MMS 22-PI1-HD

MMS 22-PI1 in versione robusta

MMS 22-PI2-HD

MMS 22-PI2 in versione robusta

10 MMS 22-SA

Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1-SA

Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

11 MMS 22-IOL

Interruttore magnetico per il rilevamento della posizione della ganascia della pinza con comunicazione IO-Link

12 MMS-A

Interruttore magnetico analogico con uscita cavo dritto per la misurazione della posizione della griffa della pinza con uscita analogica e funzione di apprendimento

Accessori per dita**13 UZB**

La griffa intermedia universale permette lo spostamento rapido, senza utensili e sicuro dei morsetti nella pinza.

14 BSWS-BM

Base a cambio rapido con meccanismo di bloccaggio integrato per un cambio rapido delle ganasce superiori utilizzando una chiave a brugola

15 BSWS-A

Perno adattatore del sistema di cambio rapido, per griffe personalizzate

16 BSWS-B

Base a cambio rapido con meccanismo di bloccaggio integrato per un cambio rapido delle ganasce superiori utilizzando una chiave a brugola

17 Griffe personalizzate**18 BSWS-AR**

Perno adattatore che consente il cambio rapido e manuale delle griffe

19 BSWS-ABR

Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce

BSWS-SBR

Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce

20 BSWS-UR

Meccanismo di bloccaggio per l'integrazione del sistema di cambio rapido delle griffe in ganasce personalizzate

21 ABR/SBR

Griffa grezza in acciaio o alluminio con diagramma di collegamento viti standard

22 ZBA

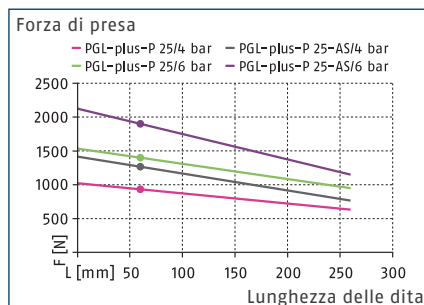
Ganascia intermedia per il riorientamento della superficie di fissaggio

PGL-plus-P 25

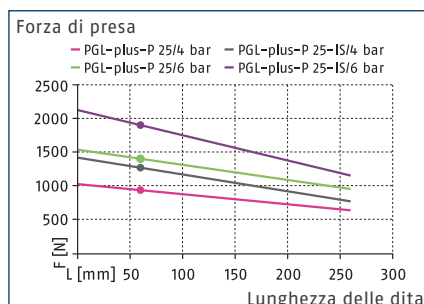
Pinza universale



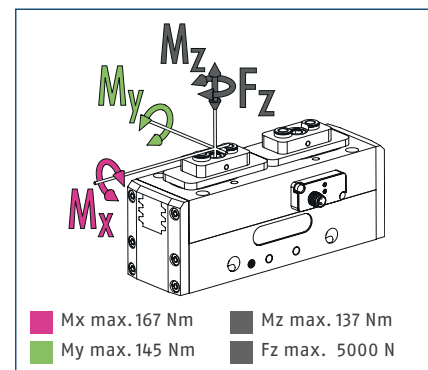
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 25-IOL	PGL-plus-P 25-AS-IOL	PGL-plus-P 25-IS-IOL	PGL-plus-P 25	PGL-plus-P 25-AS	PGL-plus-P 25-IS
ID		1476647	1476648	1476649	1476523	1476569	1476570
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	1400/1400	1900/-	-/1900	1400/1400	1900/-	-/1900
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		500/730	500/730		500/730	500/730
Peso	[kg]	5.1	5.6	5.8	5.1	5.6	5.8
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	7	7	7	7	7	7
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	195	330	290	195	330	290
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.2/0.2	0.25/0.35	0.35/0.25	0.2/0.2	0.25/0.35	0.35/0.25
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.35	0.35		0.35	0.35
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	260	260	260	260	260	260
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512498	1512499	1512500
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476877	1476878	1476879	1476702	1476703	1476704
con kit di montaggio premontato per IN					1476603	1476604	1476605
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476842	1476843	1476844

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

Descrizione		PGL-plus-P 25-ASC6	PGL-plus-P 25-ISC6	PGL-plus-P 25-ASC4	PGL-plus-P 25-ISC4
ID		1476573	1476546	1476571	1476572
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	1400/1400	1400/1400	930/930	930/930
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	1100/-	-/1100	740/-	-/740
Peso	[kg]	7.9	7.9	7.9	7.9
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	7	7	7	7
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	200	200	200	200
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	260	260	260	260
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.4	2.4	2.4	2.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476707	1476708	1476705	1476706
Versione con IO-Link		1476651	1476652	1476650	1476547
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476608	1476609	1476606	1476607
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476847	1476848	1476845	1476846
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476882	1476883	1476880	1476881
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Pinza universale

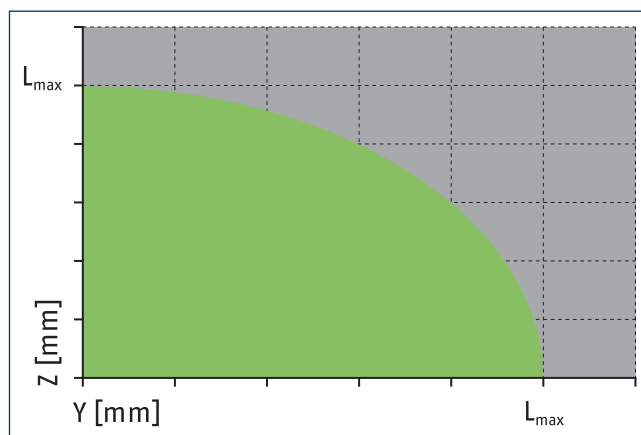
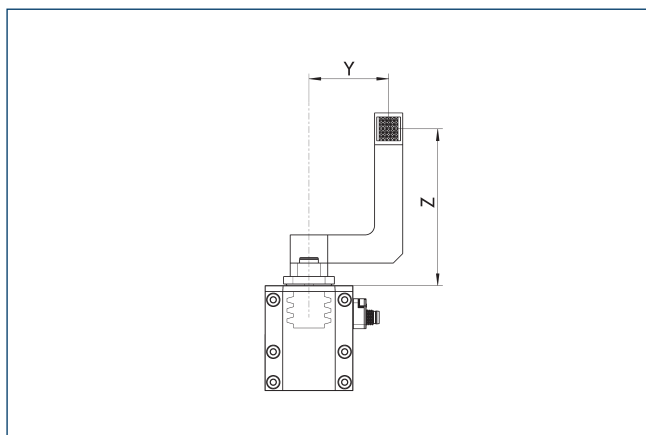
Technical drawing of the 3000 series hydraulic cylinder, showing front, side, and end views with detailed dimensions and callouts.

Front View (Top): Shows the cylinder body with dimensions: 32±0.02, 61.5 ... 111.5, 32±0.02, 55±0.02, 30, 59.4, 34, 110±0.02, and callout 91.

Front View (Bottom): Shows the cylinder body with dimensions: 69.5, 53.5, 14.5, 118, 40, 34, 10, 60, 63.5, 28.5, 60, and callouts 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863,

91 Raccordo a vite con raccordi per l'assemblaggio personalizzato (queste boccole di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

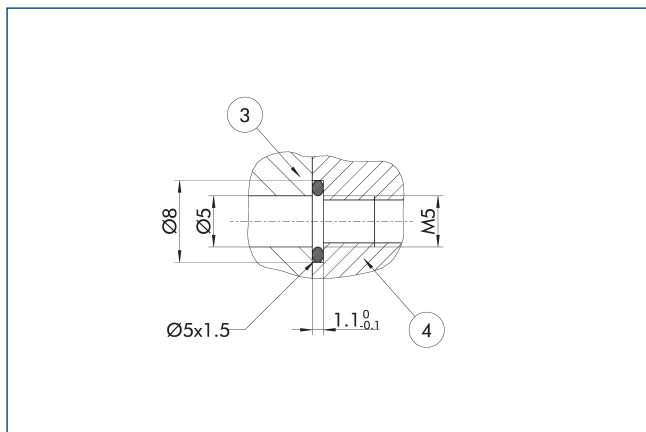


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

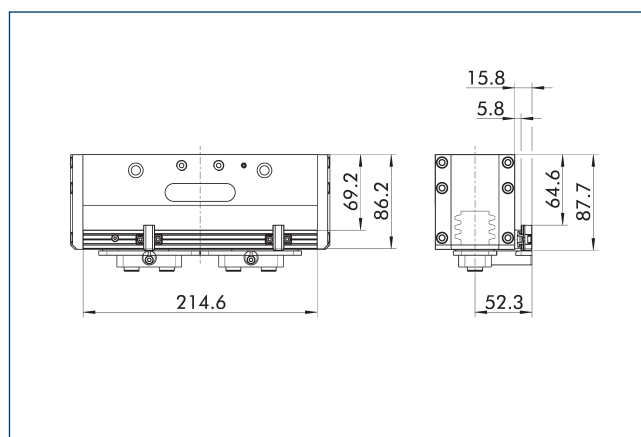


③ Piastra adattatrice

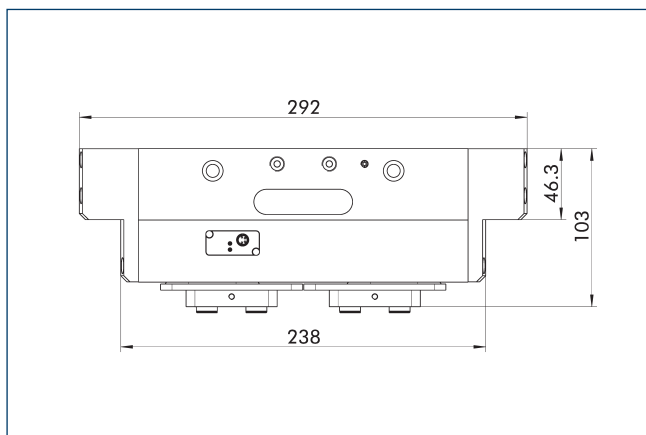
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN

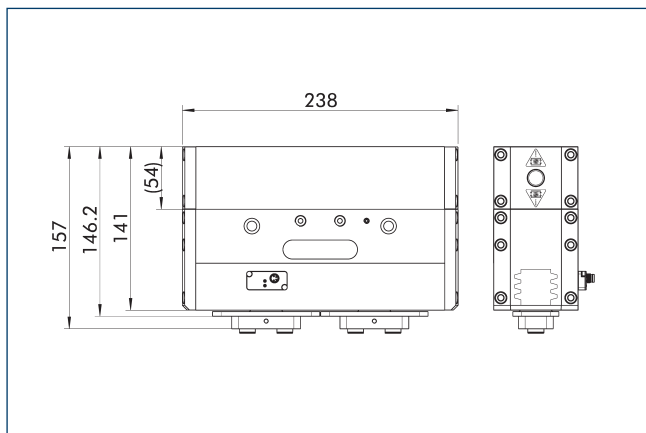


Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



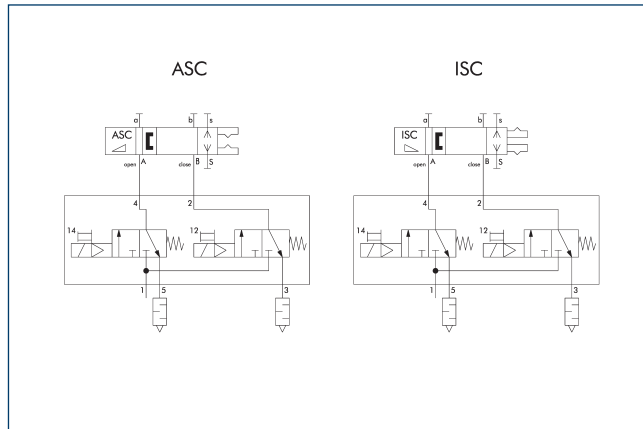
Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questo agisce come forza di chiusura, nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa può essere utilizzata per aumentare la forza di presa o per una presa più agevole.

GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

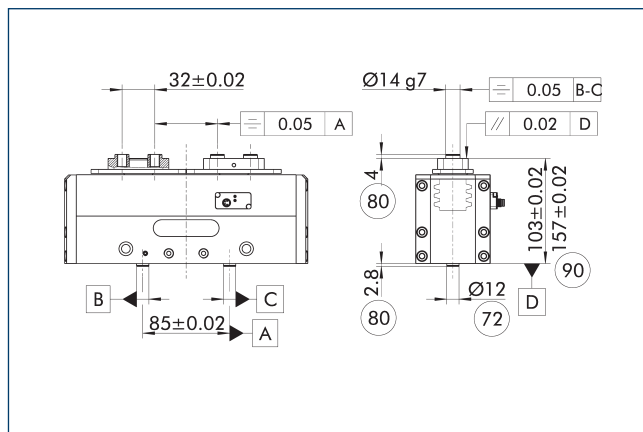
GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Le pinze con mantenimento della forza di presa ASC o ISC sono di norma controllate con una valvola a più vie 2x3/2.

- ① Assicurarsi di osservare la sequenza di controllo nelle istruzioni per l'uso.

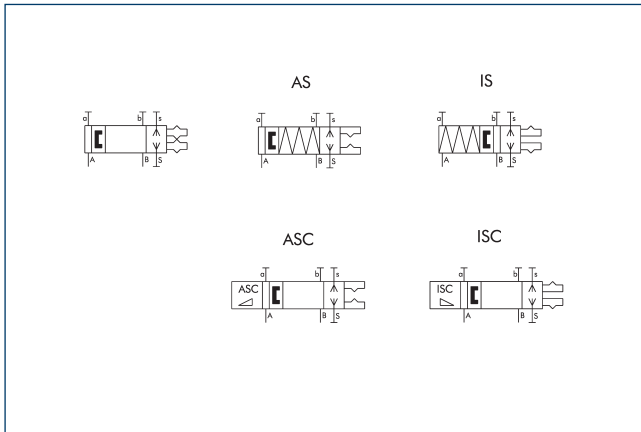
Versione di precisione



- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑨0 Per la versione ASC/ISC

Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

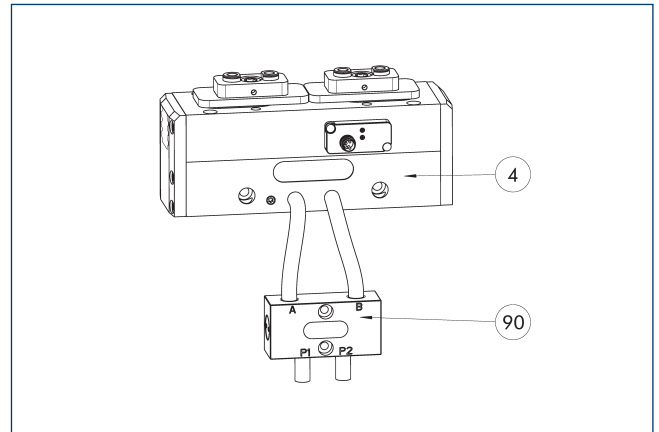
B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido. La valvola di mantenimento della pressione non deve essere utilizzata in combinazione con le varianti ASC e ISC.

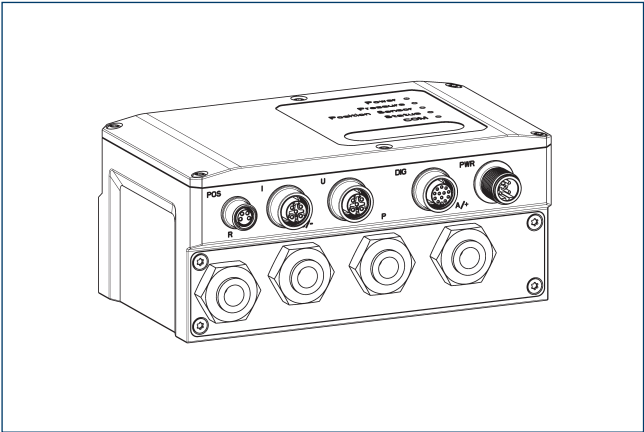
Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfogo		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

PGL-plus-P 25

Pinza universale

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

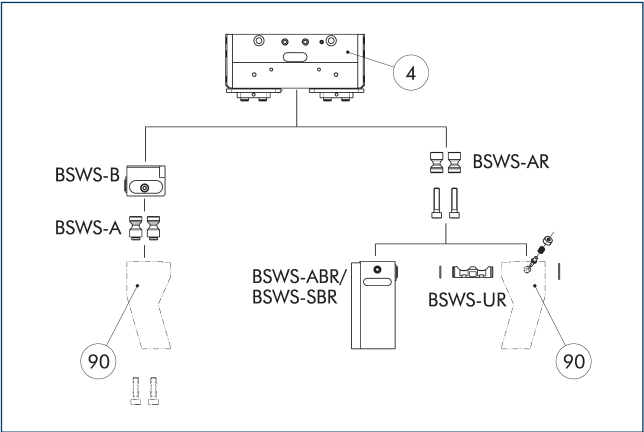


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

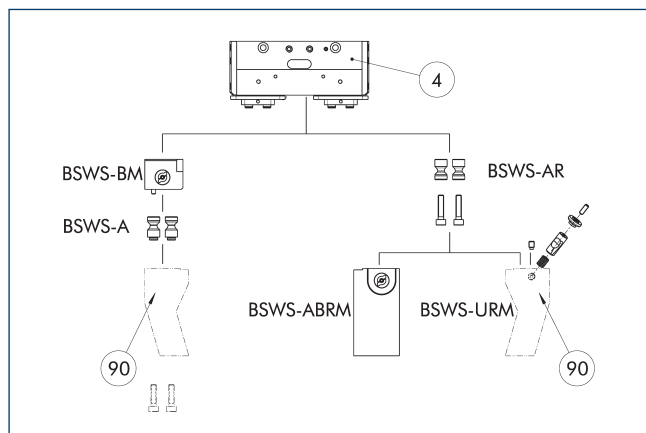
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 160	0303031	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 160	0302995	1

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

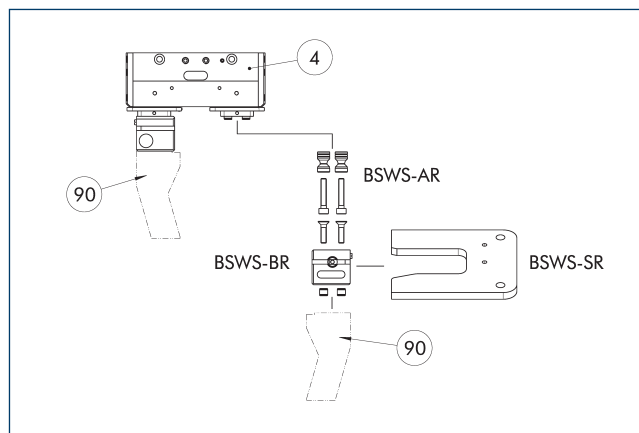
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 160	1418962	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 160	1420541	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

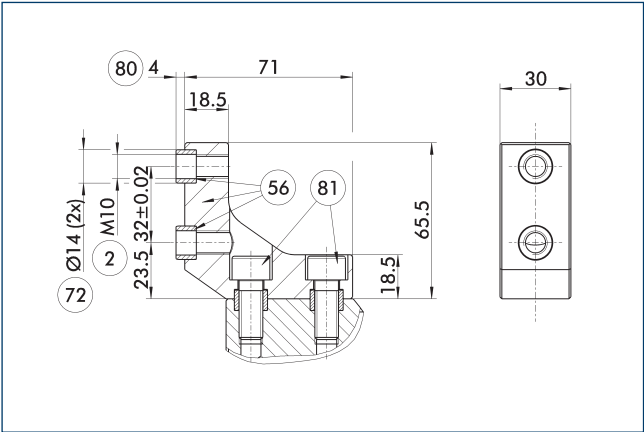
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 160	1555940	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 160	1555974	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 160

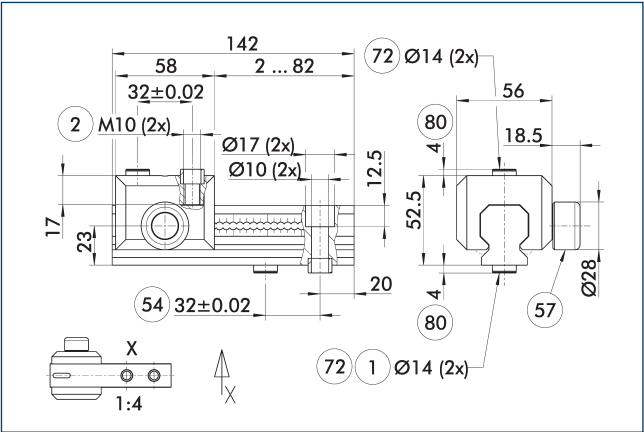


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤6 Contenuto nella fornitura
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧1 Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 160	0311762	Alluminio	PGN-plus 160	1

Griffa intermedia universale UZB 160



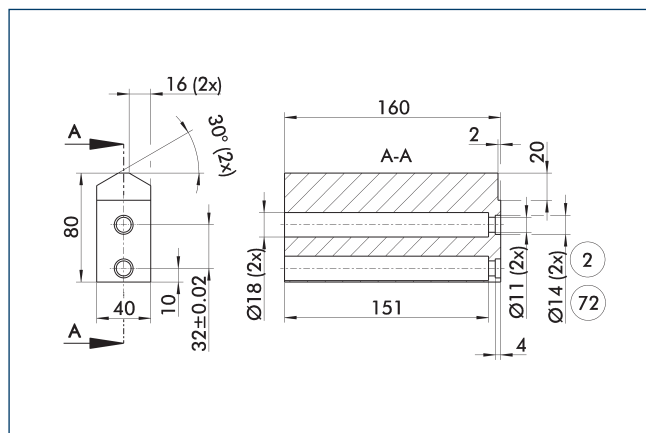
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤4 Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤7 Bloccaggio
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 160	0300046	4
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 160	5518274	4

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 160



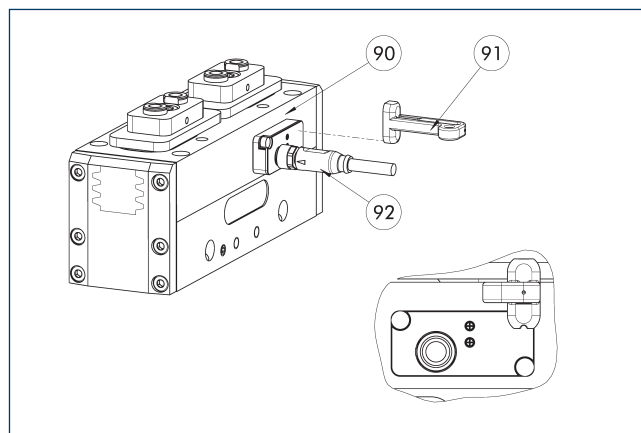
- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sensore Teaching Tool



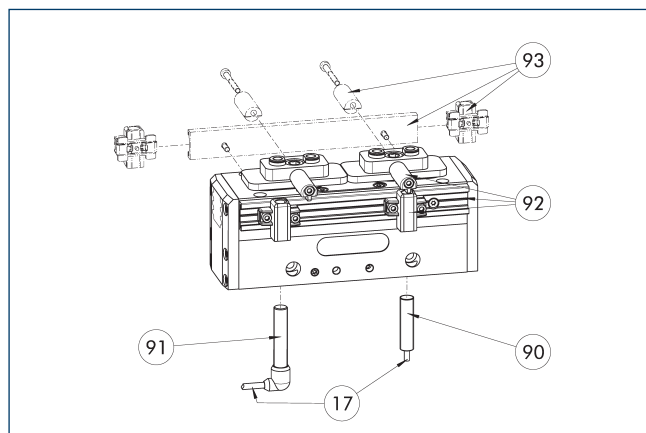
- ⑨① Pinza con sistema di sensori integrato IOL ⑨① Sensore Teaching Tool
⑨② Cavo di connessione

Se la pinza con sensori integrati (PGL-plus-P...-IOL) viene utilizzata in modalità SIO senza un master IO-Link, occorrerà uno strumento di apprendimento magnetico separato.

Descrizione	ID	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	

- ① L'utensile magnetico di teach e il cavo di connessione devono essere ordinati come accessori opzionali.

Sensore induttivo di prossimità IN 80



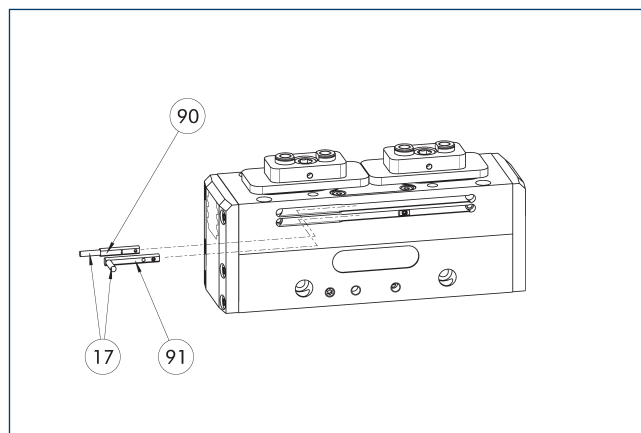
- ① 17 Uscita cavo
- ② 90 Sensore IN ...
- ③ 91 Sensore IN ...-SA
- ④ 92 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
- ⑤ 93 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 25	1499634	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



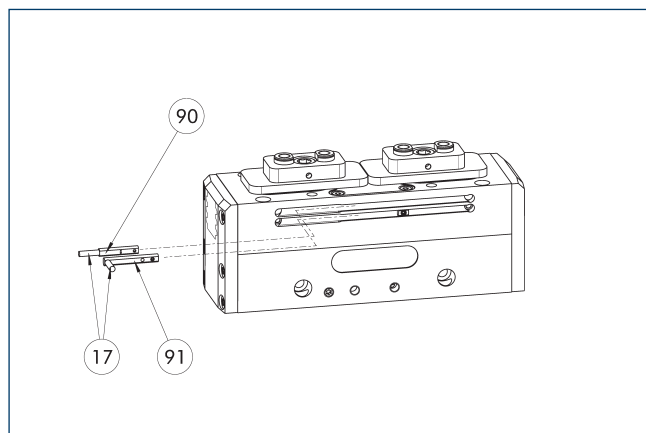
- ① 17 Uscita cavo
- ② 90 Sensore MMS 22...
- ③ 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolungh e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



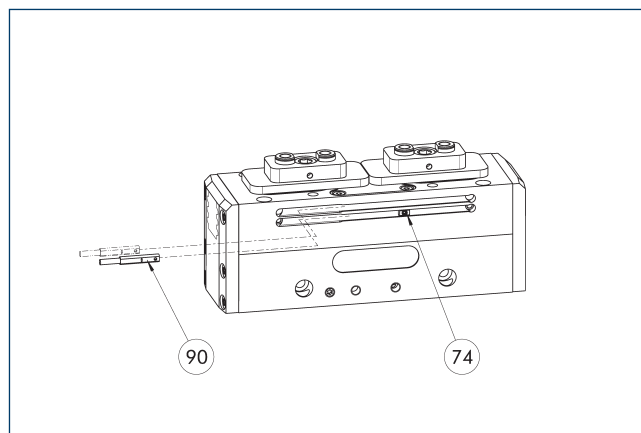
- 17 Uscita cavo 91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



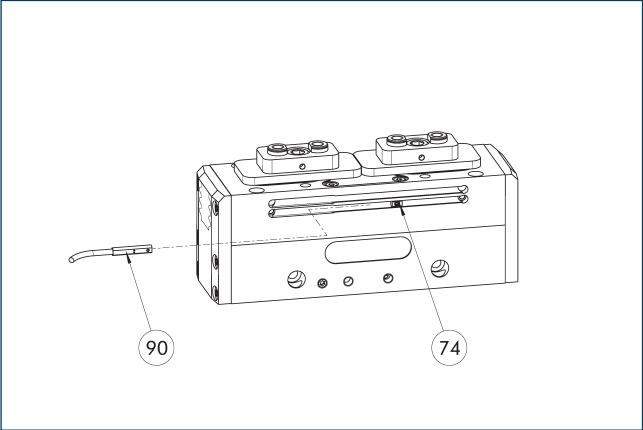
- 74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



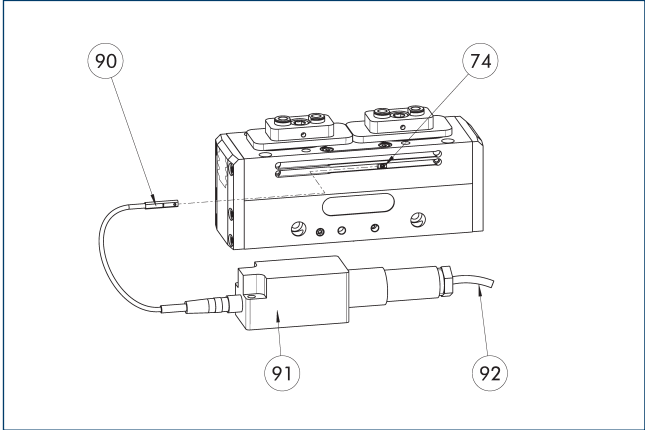
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



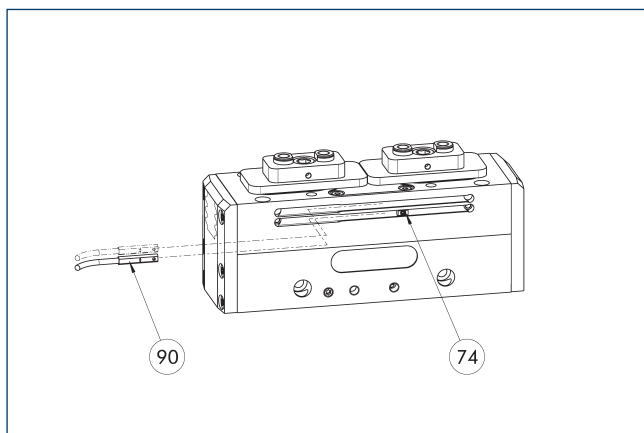
74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

❗ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



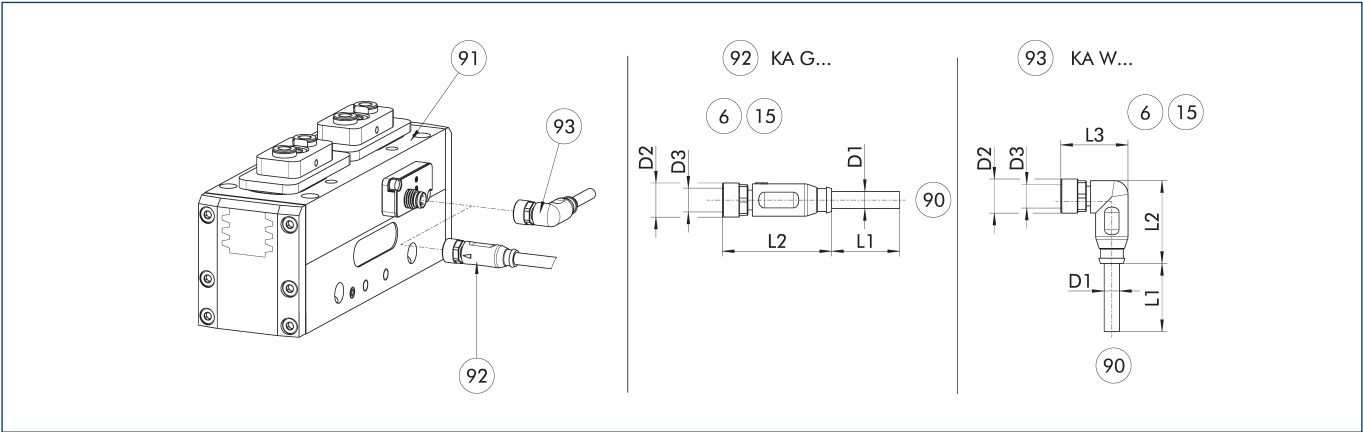
- 74 Limite arresto per sensore 90 Sensore MMS 22-IOL-...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

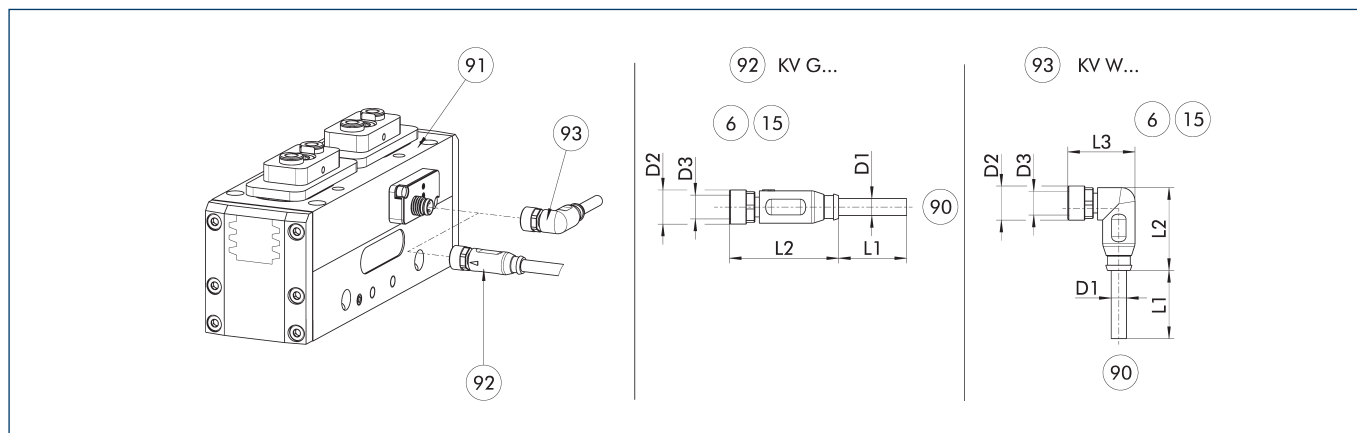
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	●
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



KV G...

Prolunga del cavo con presa dritta

KV W...

Prolunga del cavo con presa angolare

⑥ Collegamento ingrassatore

⑮ Bulloni di tenuta

⑨ Estremità del cavo con
connettore dritto⑨ Pinza con sistema di sensori
integrato IOL⑨ Cavo con connettore dritto
femmina⑨ Cavo con connettore angolato
femmina

Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

