



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza universale PGL-plus-P

Flessibile. Robusto. Sicura.

Pinza universale PGN-plus-P

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga, sistema di sensori integrato e elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

Campi di applicazione

Pinza pneumatica universale per la movimentazione di un'ampia varietà di pezzi in diverse applicazioni. Il design incapsulato e sigillato rende la pinza adatta sia per ambienti puliti che sporchi.

Vantaggi – I tuoi benefici

Mantenimento della forza di presa sicuro e certificato, GripGuard Trattiene il pezzo in lavorazione in modo sicuro e garantisce anche una forza di presa permanente di min. 80% in caso di perdita di pressione. Garantisce inoltre che in caso di perdita di pressione non possano verificarsi pericolosi movimenti spontanei delle ganasce.

Sistema di sensori integrato per il monitoraggio preciso e affidabile del processo dell'intera corsa della pinza tramite IO-Link

Ampia corsa della griffa consente una gestione flessibile di un'ampia gamma di parti

Protetto dallo sporco grazie all'IP 64 di serie e al design incapsulato in metallo, sigillato in aggiunta sulle ganasce di base

Robusta guida dentata di scorrimento interna per carichi di coppia elevati e l'uso di lunghe griffe della pinza

Con lubrificazione conforme alle norme alimentari di serie come soluzione per un facile uso nella tecnologia medica, nell'automazione di laboratorio, nell'industria farmaceutica e alimentare. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti.

Fissaggio su due lati della pinza in quattro direzioni di serraggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un assemblaggio della pinza universale e flessibile



Dimensioni
Quantità: 5

m

Peso
0.46 .. 7.9 kg



Forza di presa
145 .. 1900 N



Corsa per griffa
10 .. 25 mm

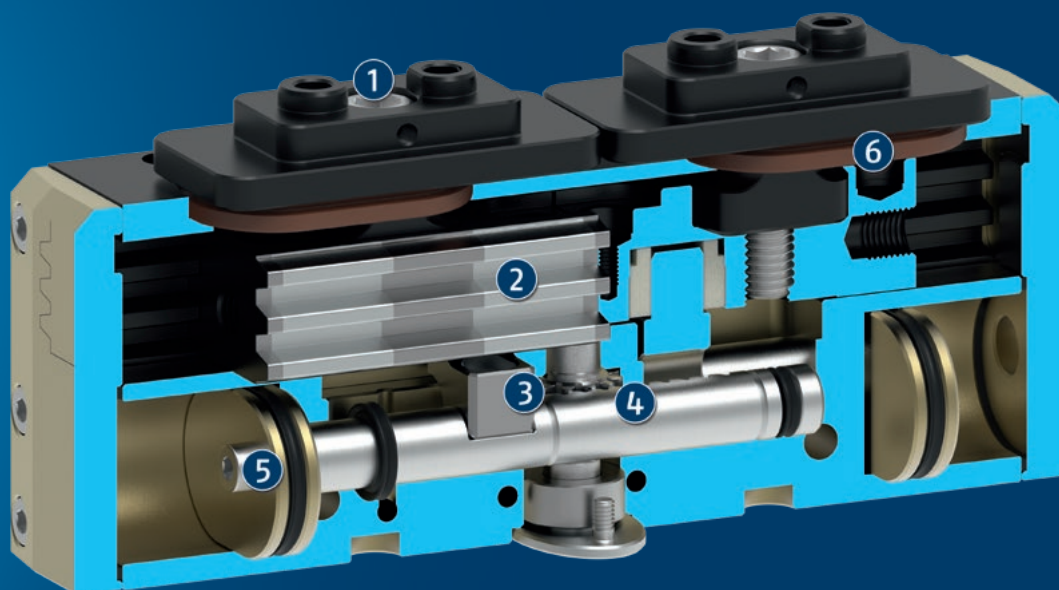


Peso del pezzo
0.72 .. 7 kg

Descrizione del funzionamento

Applicando pressione ai pistoni di azionamento opposti, le ganasce di base con guida di scorrimento dentata vengono azionate direttamente tramite un dispositivo di fissaggio del tipo di azionamento. La sincronizzazione della corsa

della griffa avviene attraverso la cinematica pignone-cremagliera. Ciò garantisce un'apertura e una chiusura potenti e centriche della pinza.



① Griffa

con piano di fissaggio standardizzato per il collegamento di griffe della pinza specifiche per il pezzo. Le bussole di centraggio sono applicate in modo tale che non vadano perse al cambio delle griffe della pinza.

② Guida di scorrimento dentata

Durata d'uso massima grazie alle tasche di lubrificazione della guida di scorrimento dentata e assorbimento delle forze e delle coppie elevate grazie all'ampio supporto guida

③ Trascinatore

Trasmissione diretta della forza dei pistoni di azionamento alle griffe della pinza tramite un robusto fissaggio del tipo di azionamento

④ Cinematica

La cinematica pignone e cremagliera garantisce la sincronizzazione delle ganasce di base e il bloccaggio centrale.

⑤ Pistone di azionamento pneumatico

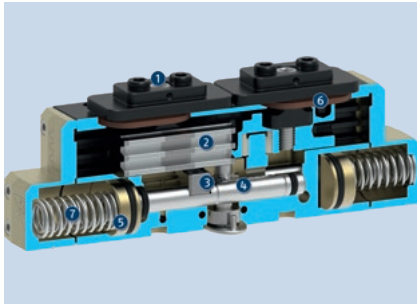
Massima generazione di potenza grazie a due pistoni pneumatici ovali

⑥ Copertura parapolvere

L'intera circonferenza della pinza è incapsulata con metallo ed è inoltre sigillata con una guarnizione a labbro sulle ganasce di base in modo che sia adatta per l'uso universale, anche in ambienti sporchi.

Descrizione dettagliata del funzionamento

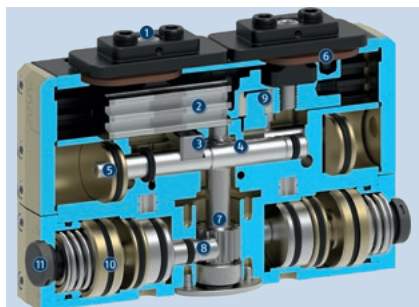
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il mantenimento della forza di presa tradizionale tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. L'immagine mostra la variante AS. Il mantenimento della forza di presa si può usare anche per aumentare la forza stessa di presa o per una presa a effetto semplice.

- 1 Griffa**
con piano di fissaggio standardizzato per il collegamento di griffe della pinza specifiche per il pezzo. Le bussole di centraggio sono applicate in modo tale che non vadano perse al cambio delle griffe della pinza.
- 2 Guida di scorrimento dentata**
Durata d'uso massima grazie alle tasche di lubrificazione della guida di scorrimento dentata e assorbimento delle forze e delle coppie elevate grazie all'ampio supporto guida
- 3 Trascinatore**
Trasmissione diretta della forza dei pistoni di azionamento alle griffe della pinza tramite un robusto fissaggio del tipo di azionamento
- 4 Cinematica**
La cinematica pignone e cremagliera garantisce la sincronizzazione delle ganasce di base e il bloccaggio centrale.
- 5 Pistone di azionamento pneumatico**
Massima generazione di potenza grazie a due pistoni pneumatici ovali
- 6 Copertura parapolvere**
L'intera circonferenza della pinza è incapsulata con metallo ed è inoltre sigillata con una guarnizione a labbro sulle ganasce di base in modo che sia adatta per l'uso universale, anche in ambienti sporchi.
- 7 Mantenimento della forza di presa per mezzo di una molla di pressione**
Il mantenimento della forza di presa tradizionale tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. L'immagine mostra la variante AS. Il mantenimento della forza di presa si può usare anche per aumentare la forza stessa di presa o per una presa a effetto semplice.

GripGuard: versione ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa GripGuard garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura. Rispetto al mantenimento convenzionale della forza di presa tramite molle, questa variante GripGuard garantisce quindi una forza di presa notevolmente superiore. Inoltre il mantenimento della forza di presa è costante per tutta la corsa della ganaschia. Con questa pinza non vi è alcun rischio di lesione, dato che le ganasce di base non si muovono in modo incontrollato in caso di caduta di pressione. Questa soluzione semplifica la valutazione del rischio, poiché il mantenimento della forza di presa è già certificato come funzione di sicurezza (PLd cat. 3).

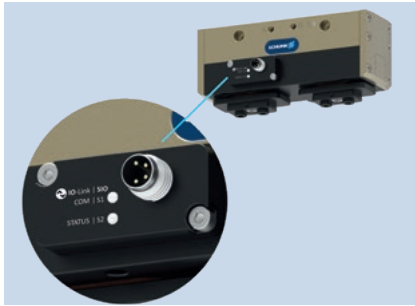
- 1 Griffa
- 2 Guida di scorrimento dentata
- 3 Trascinatore
- 4 Cinematica
- 5 Pistone di azionamento pneumatico
- 6 Copertura parapolvere
- 7 Albero del pignone
L'albero del pignone monopezzo collega il pignone della sincronizzazione della ganaschia con la meccanica del mantenimento sicuro della forza di presa.
- 8 Elemento di bloccaggio
In caso di perdita di pressione in cui un pezzo non è serrato, l'elemento di bloccaggio impedisce la rotazione del pignone. Ciò impedisce qualsiasi movimento potenzialmente pericoloso delle griffe della pinza.
- 9 Elastomero
In caso di caduta di pressione durante la presa del pezzo, la forza di presa accumulata nell'elastomero (accumulo di energia) tratterrà il pezzo in modo sicuro. L'elemento di bloccaggio impedisce l'apertura delle griffe di presa in questi casi.
- 10 Pistone pneumatico a molla
Nel normale funzionamento della pinza, il pistone pneumatico viene sempre azionato con aria compressa. Ciò non richiede un'alimentazione d'aria separata. In caso di malfunzionamento, ossia un'improvvisa caduta di pressione, il pistone viene spinto indietro tramite il gruppo di molle e l'elemento di bloccaggio blocca l'albero del pignone in modo che il movimento delle griffe della pinza non sia più possibile.
- 11 Valvola di compensazione della pressione
La valvola di compensazione della pressione assicura che la pressione in eccesso che si è accumulata all'interno possa fuoriuscire all'esterno. Allo stesso tempo, impedisce che sporco o liquidi entrino all'interno dall'esterno.

Mantenimento della forza di presa certificato



Il certificato è stato rilasciato da DGUV, Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung. Il certificato di prova emesso da DGUV conferma il mantenimento sicuro della forza di presa GripGuard in caso di interruzione di corrente per la serie di pinze PGL-plus-P nelle versioni ASC e ISC. I sistemi di presa sono conformi alle pertinenti disposizioni della direttiva 2006/42/CE (direttiva macchine). La funzione di sicurezza è implementata con categoria 3 e PLd secondo la norma EN ISO 13849-1:2015.

Sistema di sensori integrato IOL



La variante di presa IOL con sistema di sensori integrato consente un monitoraggio preciso e affidabile della corsa completa della pinza tramite IO-Link. Non è più necessario acquistare, installare e regolare separatamente sensori aggiuntivi montati esternamente. Oltre agli standard IO-Link come la visualizzazione della temperatura e i parametri di processo, questo sistema di sensori integrato offre due modalità aggiuntive di serie perfettamente adattate alle applicazioni di presa: Modalità punto di presa e Modalità campo di presa. È possibile memorizzare fino a otto pezzi (posizioni o campi) direttamente nel profilo del sensore. I valori di tolleranza e isteresi sono già memorizzati nel profilo del sensore, ma possono essere impostati individualmente, se necessario. Tuttavia, a causa dei valori predefiniti, nella maggior parte dei casi ciò non è necessario. Nella modalità SIO, questa variante di pinza può essere utilizzata anche senza un master IO-Link per interrogare due punti di commutazione liberamente regolabili. Le posizioni "pinza aperta" e "pinza chiusa" sono preimpostate e possono essere regolate individualmente dal cliente.

Sistema di sensori esterni con interruttori magnetici



Per il monitoraggio con interruttori magnetici, la pinza è dotata di due scanalature per sensori. È possibile scegliere tra diversi sensori: interruttori a 1 punto, interruttori a 2 punti oppure sensori analogici compatti per il montaggio nella scanalatura a C. L'immagine mostra la richiesta di posizione "pinza aperta" e "pinza chiusa" con due sensori MMS 22.

Sistema di sensori esterni con interruttori induttivi di prossimità



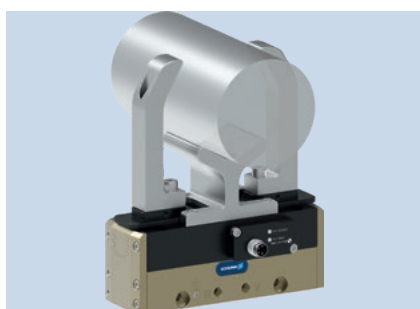
La variante con pinza "IN" viene fornita con il set di montaggio premontato per due sensori induttivi di prossimità. Le posizioni "pinza aperta" e "pinza chiusa" sono preimpostate. I sensori di prossimità devono essere ordinati separatamente e vengono fatti scorrere all'interno della custodia fino all'arresto e serrati. Entrambi i sensori possono essere impostati individualmente per monitorare qualsiasi altra posizione, ad esempio "pezzo in presa". In via opzionale, sul retro della pinza è possibile inserire un altro set di montaggio per due sensori induttivi di prossimità aggiuntivi, in modo da poter montare un totale di quattro sensori.

Versione di precisione P



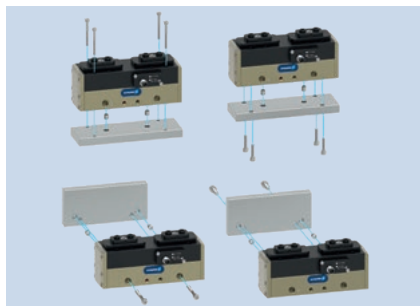
Con la versione di precisione "P" della pinza, le ganasce di base vengono rilavate sulla pinza completamente assemblata. Di conseguenza, è possibile compensare le deviazioni relative alla tolleranza e ottenere le tolleranze di posizione, forma e posizione più precise. Ciò consente applicazioni di presa altamente precise o un cambio posizionale accurato delle pinze senza alcun riallineamento.

Opzioni di montaggio opzionali per componenti aggiuntivi personalizzati



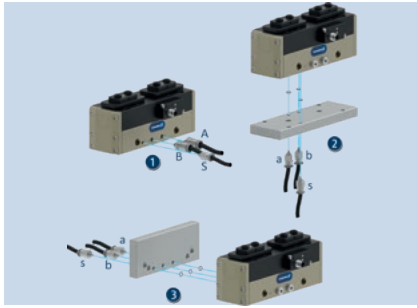
Sulla parte superiore della pinza sono disponibili quattro filettature e accoppiamenti. Se necessario, possono essere utilizzati per fissare soluzioni personalizzate o implementare funzioni aggiuntive. L'immagine mostra un esempio di progetto con centraggio aggiuntivo o supporto di un pezzo.

Opzioni di centraggio e montaggio per il montaggio della pinza



La pinza può essere montata su due lati della pinza e nelle quattro direzioni delle viti. Questo consente un montaggio universale e flessibile della pinza in tutte le disposizioni immaginabili.

Connessioni pneumatiche per l'alimentazione



La pinza può essere alimentata in modo flessibile con aria compressa su tre lati.

- ❶ Nella parte anteriore attraverso i collegamenti dell'aria principali A e B tramite collegamenti dell'aria e tubi pneumatici. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite S.
- ❷ In basso tramite connessioni dirette a e b, per mezzo di connessione diretta senza tubi e utilizzando le guarnizioni OR in dotazione. L'alimentazione pneumatica avviene quindi tramite la piastra adattatrice. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite s.
- ❸ Sul lato posteriore tramite connessioni dirette a e b, per mezzo di connessione diretta senza tubi e utilizzando le guarnizioni OR in dotazione. L'alimentazione pneumatica avviene quindi tramite la piastra adattatrice. L'aria di sbarramento si può creare opzionalmente tramite s.

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Azionamento a doppio pistone con sincronizzazione pignone e cremagliera

Materiale del corpo pinza: Alluminio

Materiale delle griffe base: Acciaio

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 36 mesi

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio, O-ring per collegamento diretto/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite versione certificata e sicura per il mantenimento della forza di presa o convenzionalmente tramite la variante con molle o tramite valvola di mantenimento della pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganasca alla distanza P (vedi illustrazione).

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Differenza del pezzo rilevabile: specifica la minima differenza distinguibile tra due pezzi afferrati. Il valore si applica a 6 bar, 23 °C, lunghezza del dito alla distanza P e funzionamento senza aria di sbarramento. Parametri diversi possono influenzare la precisione.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasce base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono inclusi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.



Applicazione esemplificativa

Oltre ai normali processi di movimentazione, la robusta pinza universale PGL-plus-P con protezione contro lo sporco può essere utilizzata anche per trattenere i pezzi durante semplici operazioni di lavorazione. Nell'esempio mostrato, un pezzo viene trattenuto tra le griffe della pinza. Un robot sposta il pezzo lungo un mandrino di sbavatura fisso per la sbavatura. L'aria di sbarramento collegata impedisce allo sporco di entrare nella pinza.

- ❶ Pinza universale PGN-plus-P
- ❷ Sbavatore RCV
- ❸ Strumento per lime pneumatico CRT

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Attuatore rotante



Cambio utensile



Unità di compensazione



Valvola di mantenimento pressione



Sensore induttivo di prossimità



Interruttore elettromagnetico



Sistema cambio rapido ganasce



Griffa grezza

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Mantenimento sicuro della forza di presa ASC/ISC: Il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato GripGuard garantisce una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa: La versione convenzionale per il mantenimento della forza di presa tramite molle garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura.

Versione V per temperatura elevata: per l'impiego in ambienti caldi

Versione di precisione P: Per la massima precisione

Sistema di sensori integrato IOL: Il sistema di sensori integrato consente un monitoraggio preciso e affidabile della corsa completa della pinza tramite IO-Link.

Sistema di sensori esterni: Al posto della versione a pinza con sistema di sensori integrato, possono essere utilizzati anche sensori esterni convenzionali. Sono disponibili vari interruttori magnetici e interruttori induttivi di prossimità.

Ulteriori varianti: Diverse opzioni possono essere combinate l'una con l'altra.

Collegamento per la pressurizzazione integrato: impedisce l'ingresso di sporco all'interno della pinza. In combinazione con l'aria di sbarramento, aumenta la classe di protezione da IP 64 a IP 67.

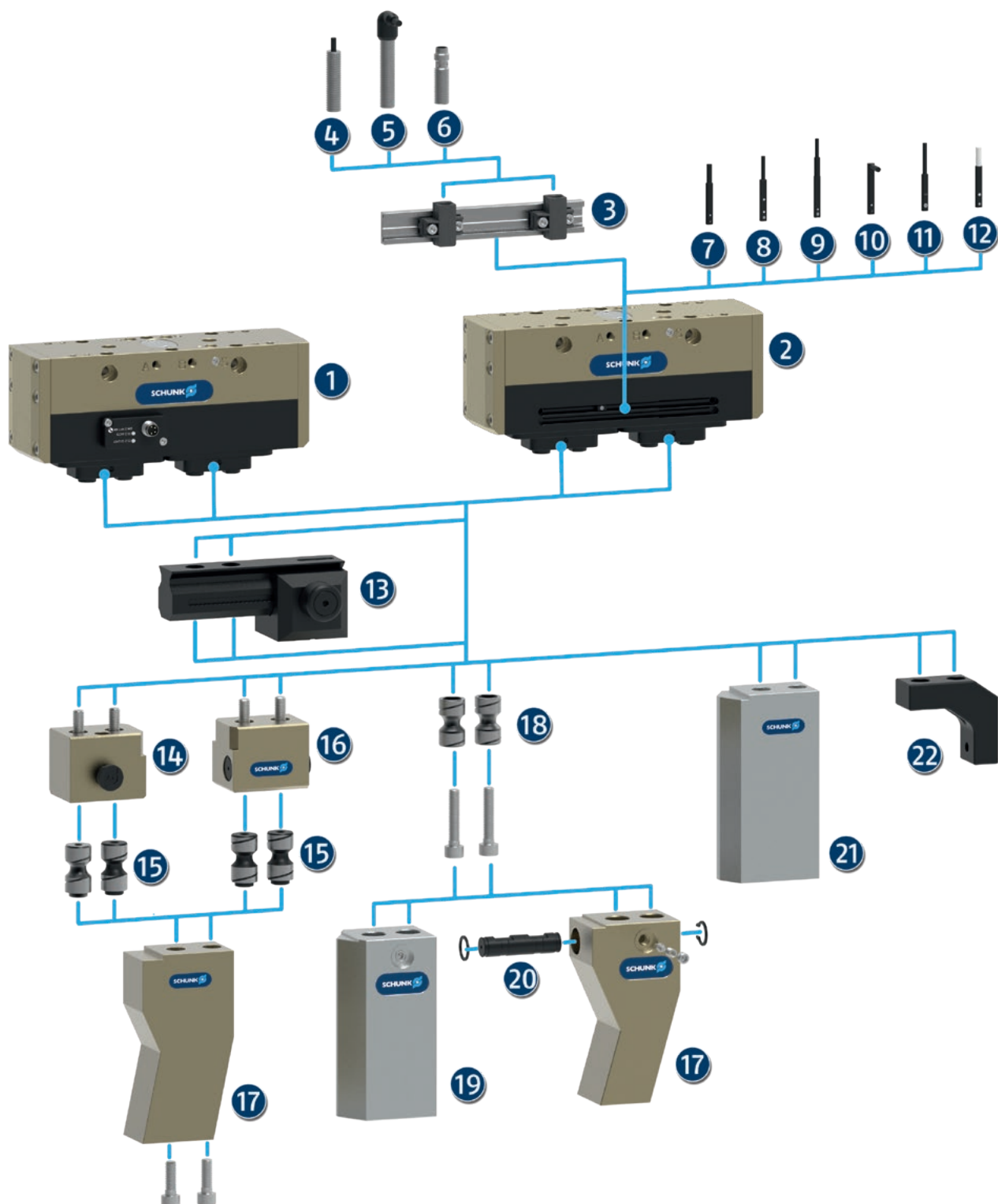
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

Esempio di ordine PGL-plus-P

	PGL-plus-P	13	-	AS	-	V	-	P	-	IOL
Descrizione										
PGL-plus-P										
Dimensioni										
10 = 10 mm di corsa per ganascia										
13 = 13 mm di corsa per ganascia										
16 = 16 mm di corsa per ganascia										
20 = 20 mm di corsa per ganascia										
25 = 25 mm di corsa per ganascia										
Dispositivo di mantenimento della forza di presa										
senza mantenimento della forza di presa										
AS = presa diametro esterno con molla										
IS = presa diametro interno con molla										
ASC4 = GripGuard: presa sicura certificata per presa esterna (pressione di esercizio 4 bar)										
ASC6 = GripGuard: presa sicura certificata per presa esterna (pressione di esercizio 6 bar)										
ISC4 = GripGuard: presa sicura certificata per presa interna (pressione di esercizio 4 bar)										
ISC6 = GripGuard: presa sicura certificata presa interna (pressione di esercizio 6 bar)										
Intervallo di temperatura										
5 - 90 °C (IOL max. 70 °C)										
V = Versione per temperatura elevata 5 - 130 °C										
Precisione										
Standard										
P = versione di precisione										
Interfaccia di comunicazione/monitoraggio sensori										
senza sensori (predisposto per MMS)										
IN = senza sensori (kit di montaggio montato per IN 80)										
IOL = comunicazione IO-Link (con sensori integrati)										

Pinza SCHUNK PGL-plus-P

Panoramica accessori



1 PGL-plus-P-IOL

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga, sistema di sensori integrato e elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

2 PGL-plus-P

Pinza parallela a 2 griffe universale con corsa delle ganasce lunga ed elevata capacità di carico grazie all'uso di una guida di scorrimento dentata

Sistema di sensori**3 AS-IN 80**

Set di montaggio per sensore di prossimità induttivo

4 IN ...

Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo dritta

5 IN ...-SA

Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo laterale

6 IN-C 80

Sensore induttivo di prossimità, collegabile direttamente

7 MMS 22

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

8 MMS 22-PI2

Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

9 MMS 22-PI1-HD

MMS 22-PI1 in versione robusta

MMS 22-PI2-HD

MMS 22-PI2 in versione robusta

10 MMS 22-SA

Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1-SA

Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile

11 MMS 22-IOL

Interruttore magnetico per il rilevamento della posizione della ganascia della pinza con comunicazione IO-Link

12 MMS-A

Interruttore magnetico analogico con uscita cavo dritto per la misurazione della posizione della griffa della pinza con uscita analogica e funzione di apprendimento

Accessori per dita**13 UZB**

La griffa intermedia universale permette lo spostamento rapido, senza utensili e sicuro dei morsetti nella pinza.

14 BSWS-BM

Base a cambio rapido con meccanismo di bloccaggio integrato per un cambio rapido delle ganasce superiori utilizzando una chiave a brugola

15 BSWS-A

Perno adattatore del sistema di cambio rapido, per griffe personalizzate

16 BSWS-B

Base a cambio rapido con meccanismo di bloccaggio integrato per un cambio rapido delle ganasce superiori utilizzando una chiave a brugola

17 Griffe personalizzate**18 BSWS-AR**

Perno adattatore che consente il cambio rapido e manuale delle griffe

19 BSWS-ABR

Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce

BSWS-SBR

Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce

20 BSWS-UR

Meccanismo di bloccaggio per l'integrazione del sistema di cambio rapido delle griffe in ganasce personalizzate

21 ABR/SBR

Griffa grezza in acciaio o alluminio con diagramma di collegamento viti standard

22 ZBA

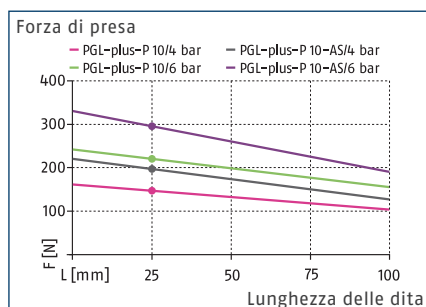
Ganascia intermedia per il riorientamento della superficie di fissaggio

PGL-plus-P 10

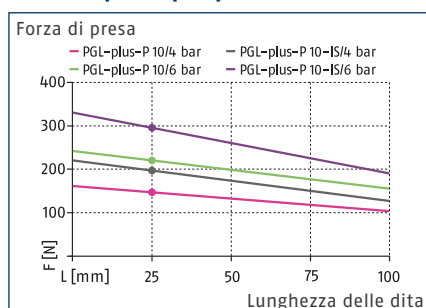
Pinza universale



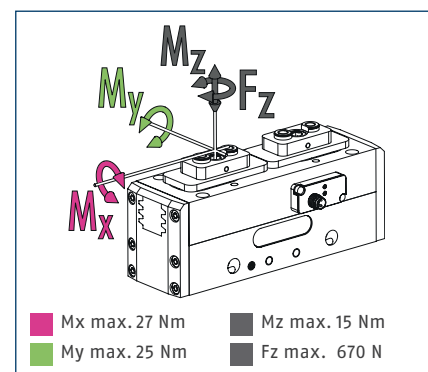
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 10-IOL	PGL-plus-P 10-AS-IOL	PGL-plus-P 10-IS-IOL	PGL-plus-P 10	PGL-plus-P 10-AS	PGL-plus-P 10-IS
ID		1476610	1476611	1476612	1476489	1476525	1476526
Corsa per griffa	[mm]	10	10	10	10	10	10
Forza di apertura/chiusura	[N]	220/220	295/-	-/295	220/220	295/-	-/295
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		75/110	75/110		75/110	75/110
Peso	[kg]	0.46	0.5	0.5	0.46	0.5	0.5
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	12	17	16	12	17	16
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.04/0.04	0.03/0.06	0.06/0.03	0.04/0.04	0.03/0.06	0.06/0.03
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.06	0.06		0.06	0.06
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	100	100	100	100	100	100
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512470	1512471	1512472
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476849	1476850	1476851	1476653	1476654	1476655
con kit di montaggio premontato per IN					1476574	1476575	1476576
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476709	1476543	1476710

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

Descrizione		PGL-plus-P 10-ASC6	PGL-plus-P 10-ISC6	PGL-plus-P 10-ASC4	PGL-plus-P 10-ISC4
ID		1476529	1476550	1476527	1476528
Corsa per griffa	[mm]	10	10	10	10
Forza di apertura/chiusura	[N]	220/220	220/220	145/145	145/145
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	176/-	-/176	116/-	-/116
Peso	[kg]	0.75	0.75	0.75	0.75
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.1	1.1	0.72	0.72
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	13	13	13	13
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.04/0.04	0.04/0.04	0.04/0.04	0.04/0.04
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	100	100	100	100
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.2	0.2	0.2	0.2
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476658	1476659	1476656	1476657
Versione con IO-Link		1476615	1476616	1476613	1476614
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476579	1476580	1476577	1476578
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476713	1476714	1476711	1476712
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476854	1476855	1476852	1476853
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

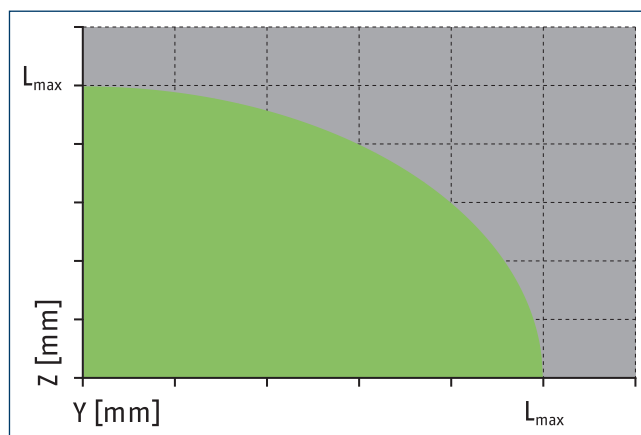
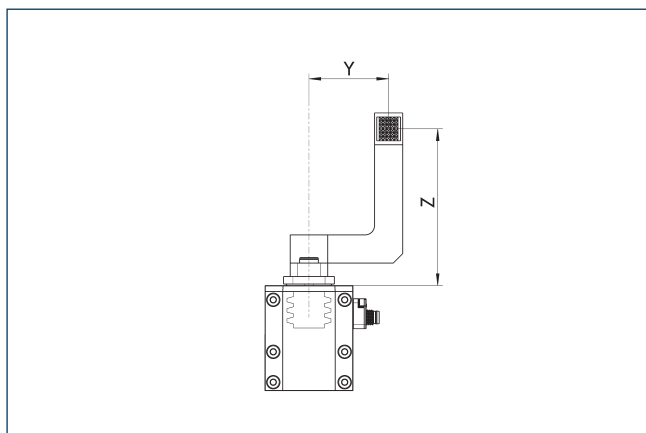
① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Pinza universale

[illegible]

91 Raccordo a vite con raccordi per l'assemblaggio personalizzato (queste boccole di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

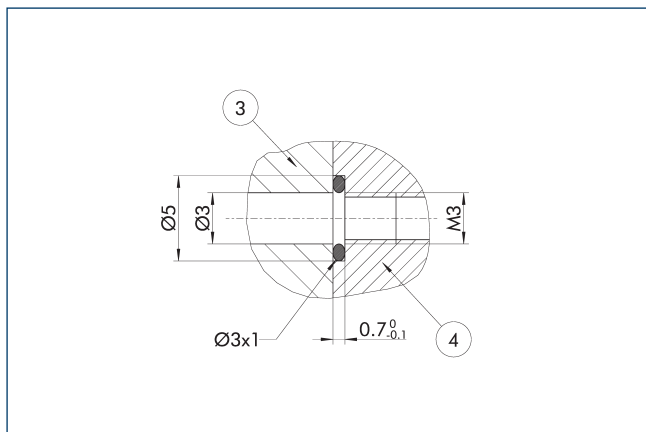


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

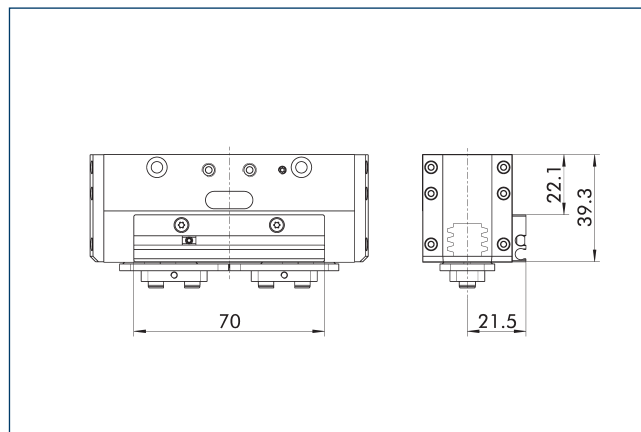


③ Piastra adattatrice

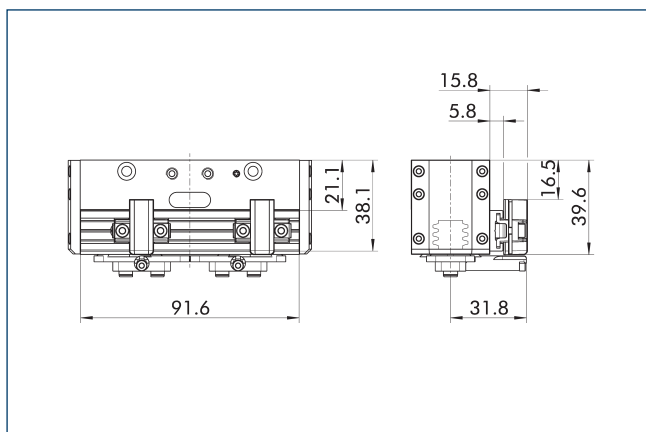
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

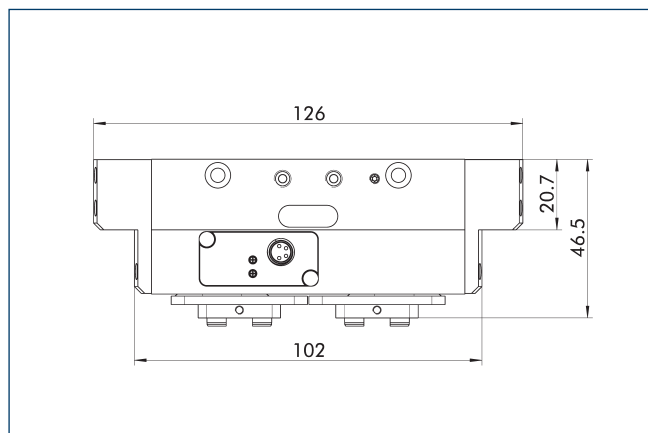
Monitoraggio delle pinze con sensori magnetici



Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN

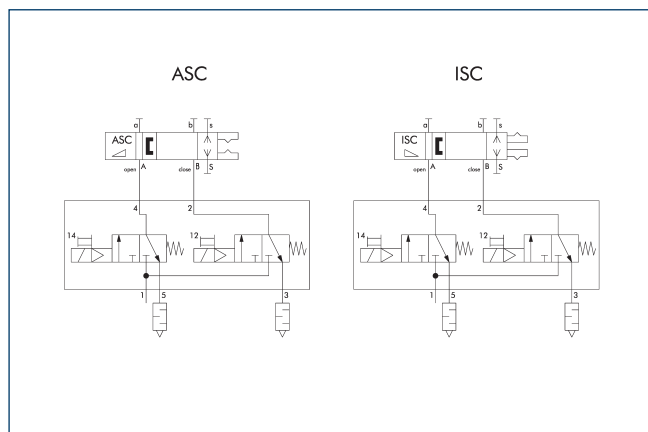


Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questo agisce come forza di chiusura, nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa può essere utilizzata per aumentare la forza di presa o per una presa più agevole.

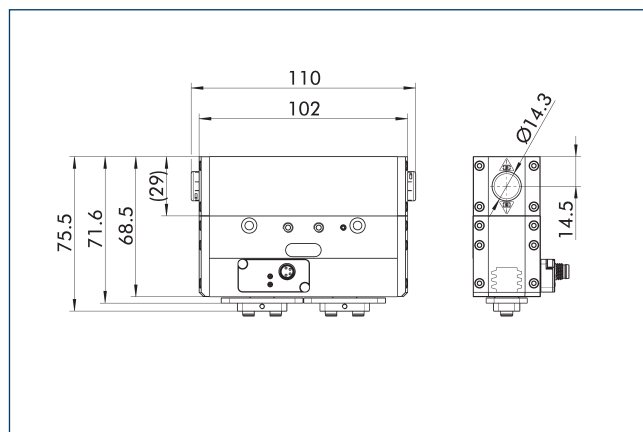
GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Le pinze con mantenimento della forza di presa ASC o ISC sono di norma controllate con una valvola a più vie 2x3/2.

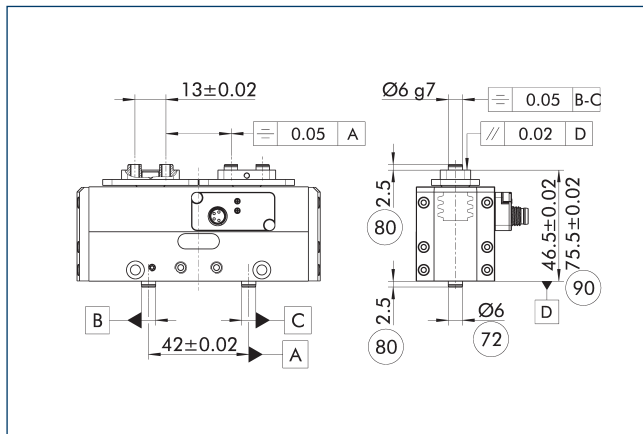
- ① Assicurarsi di osservare la sequenza di controllo nelle istruzioni per l'uso.

GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

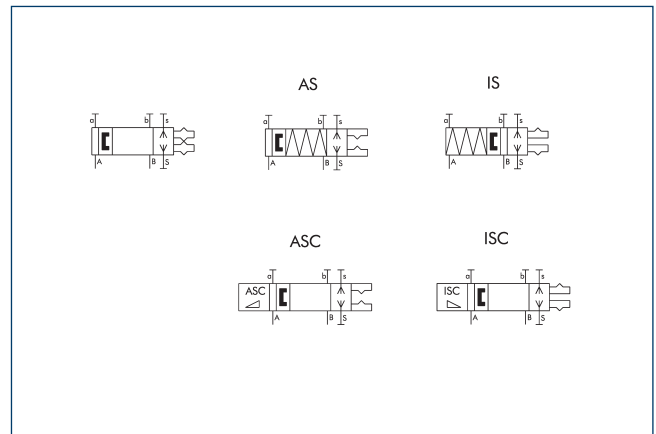
Versione di precisione



- 72 Sede per boccia di centraggio 90 Per la versione ASC/ISC
 80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

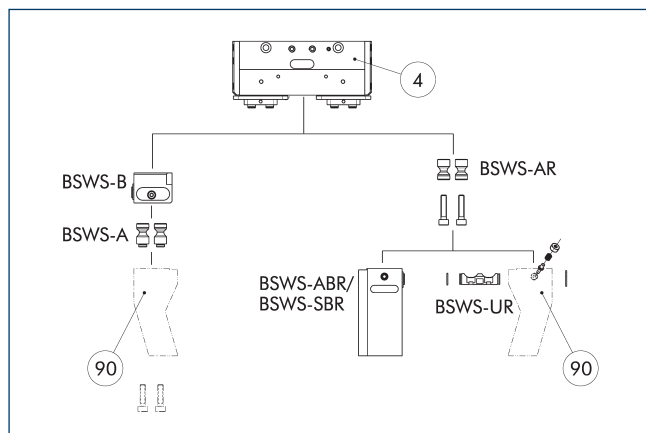


- A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto
 B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

- ① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

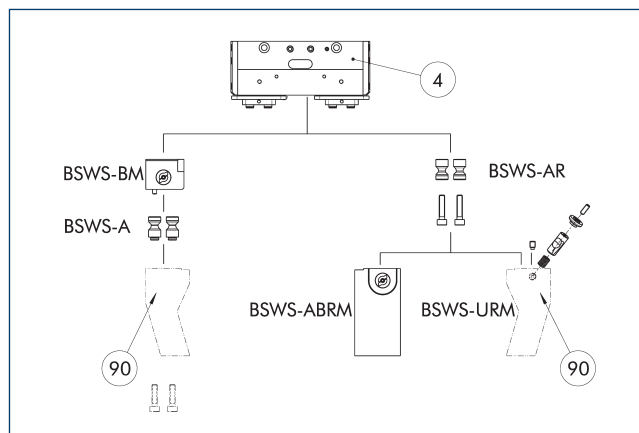
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 10	1515447	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 64	0303023	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 64	0302991	1

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

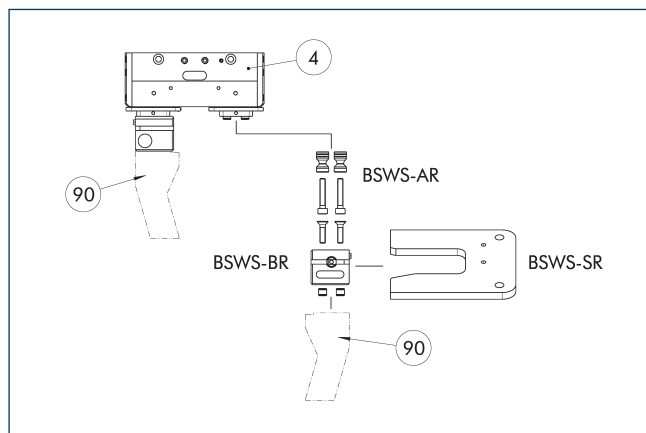
Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 10	1515447	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 64	1313900	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 64	1398401	1

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

PGL-plus-P 10

Pinza universale

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



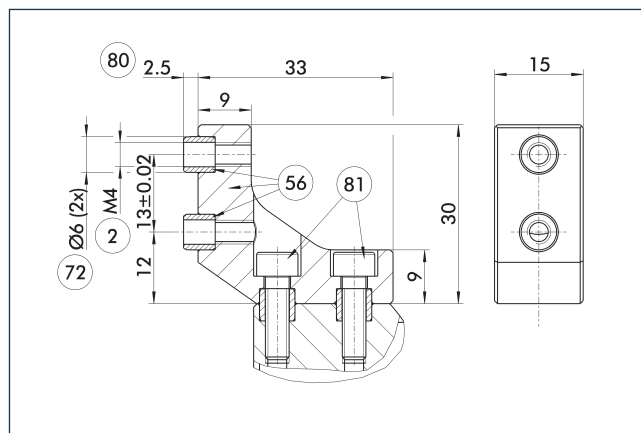
- ④ Pinze
- ⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-AR 10	1515447	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 64	1555914	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 64	1555950	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

- È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 64

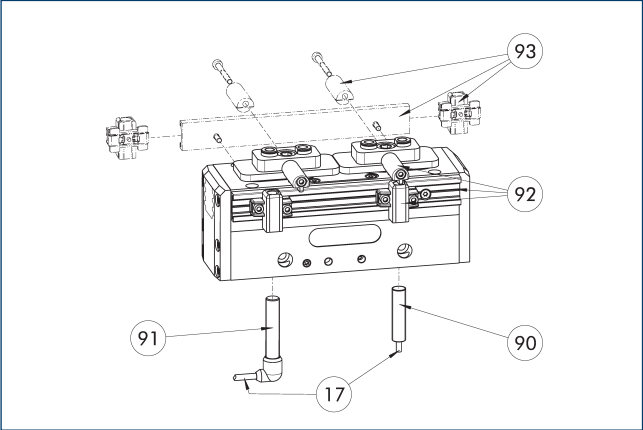


- | | |
|---|---|
| (2) Fissaggio delle dita | (80) Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| (56) Contenuto nella fornitura | (81) Non contenuto nella fornitura |
| (72) Sede per boccia di centraggio | |

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 64	0311722	Alluminio	PGN-plus 64	1

Sensore induttivo di prossimità IN 80



- 17 Uscita cavo

90 Sensore IN ...

91 Sensore IN ...-SA

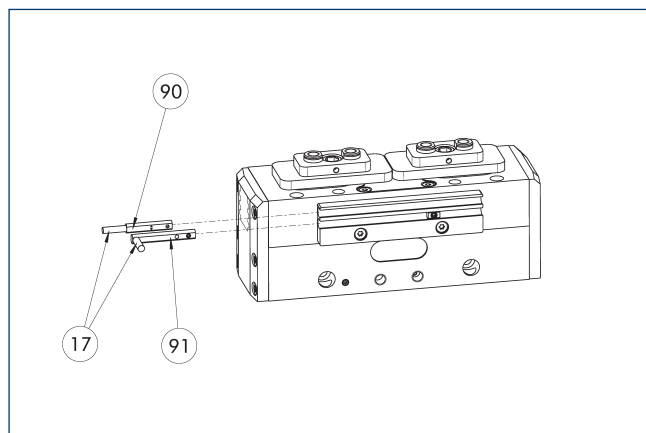
92 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
- 93 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 10	1499614	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ❶ Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

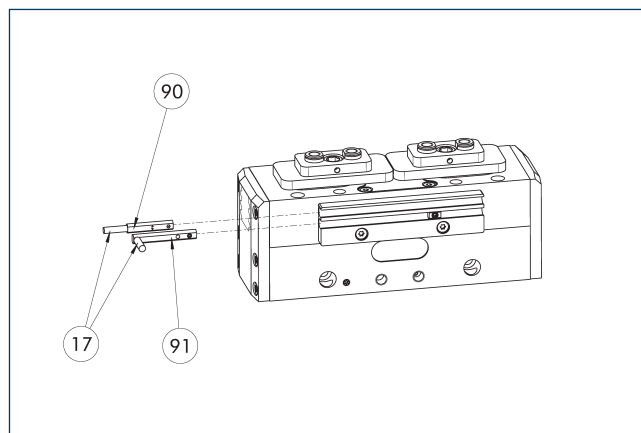
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

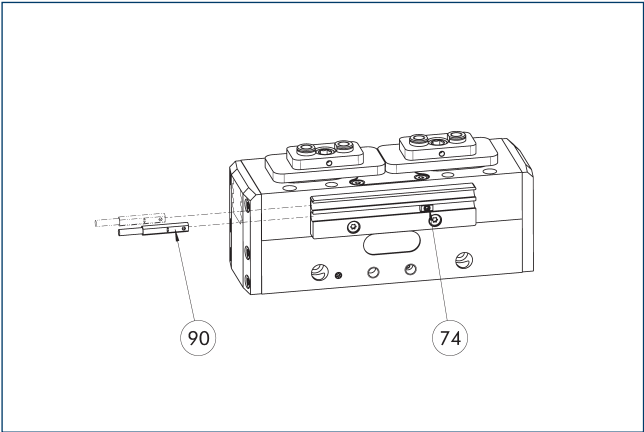
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



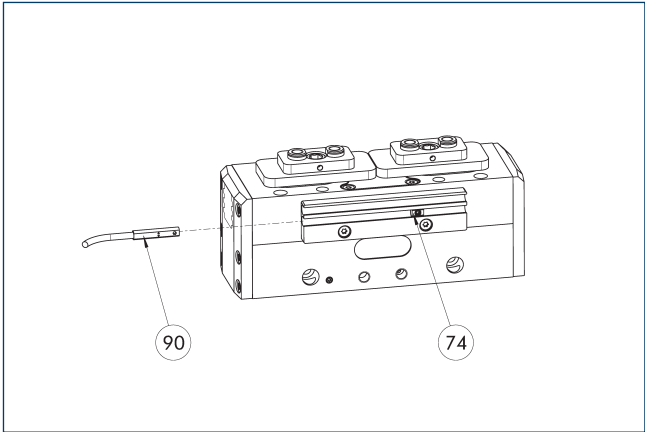
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



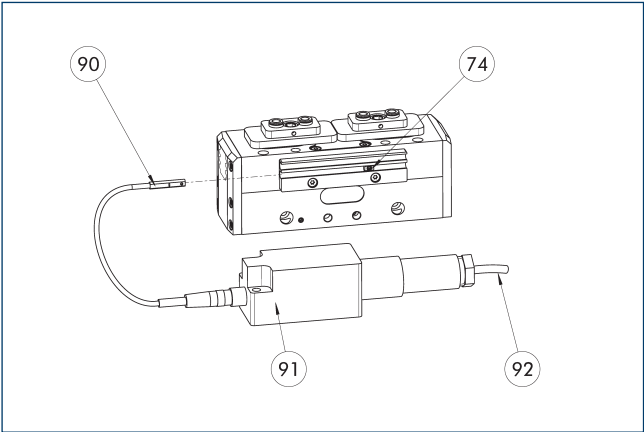
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



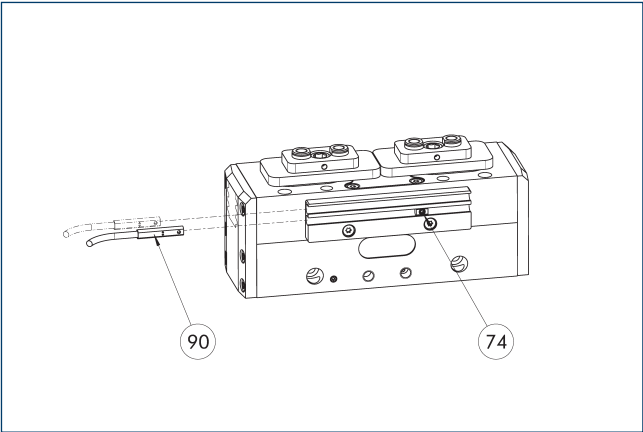
- 74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghe per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



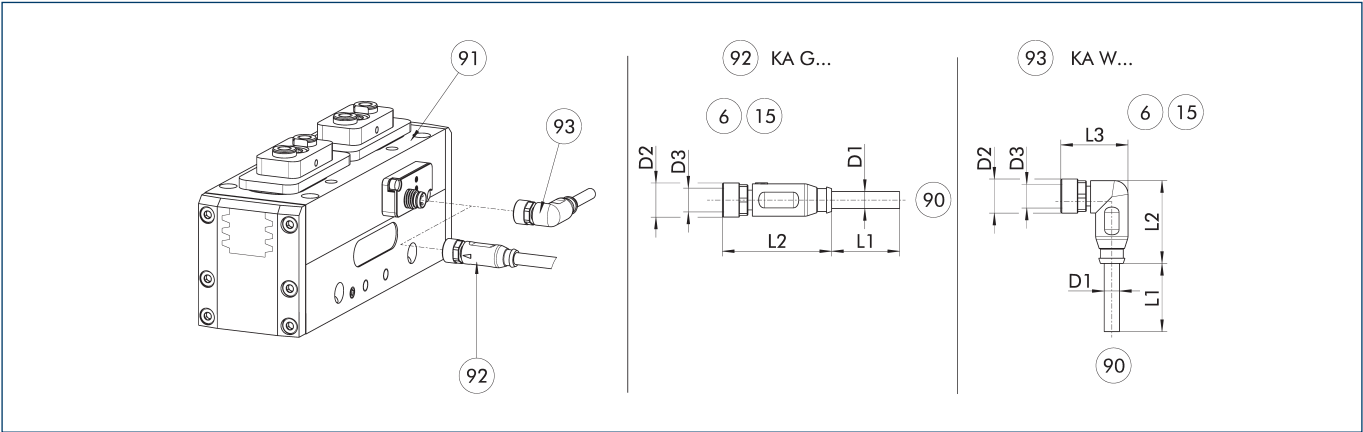
- 74 Limite arresto per sensore 90 Sensore MMS 22-IO-Link...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-Link-M08	0315830	
MMS 22-IO-Link-M12	0315835	

- ① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

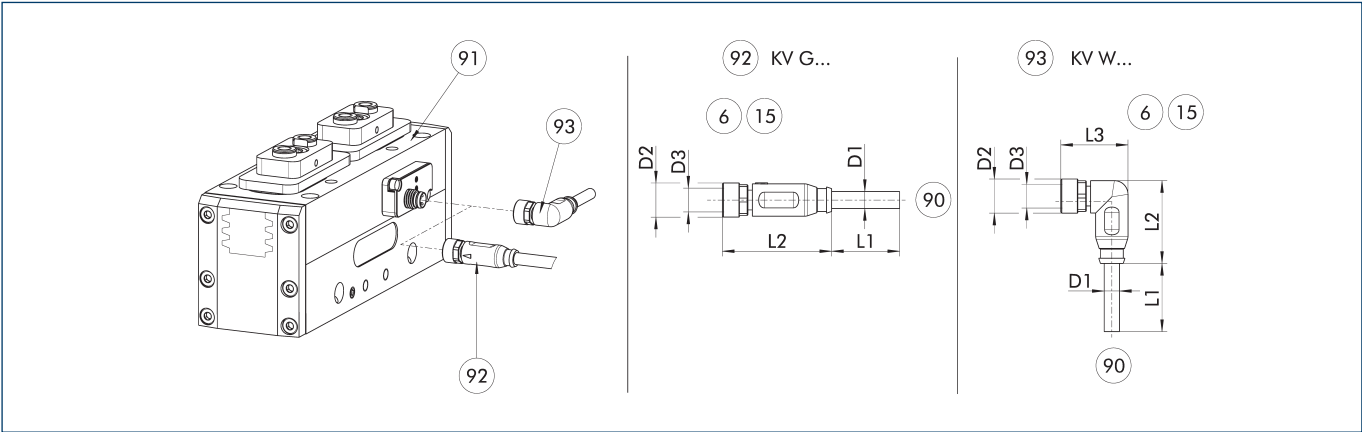
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



- KV G...

Prolunga del cavo con presa dritta
- KV W...

Prolunga del cavo con presa angolare
- 6

Collegamento ingrassatore
- 15

Bulloni di tenuta
- 90

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

Pinza con sistema di sensori integrato IOL
- 92

Cavo con connettore dritto femmina
- 93

Cavo con connettore angolato femmina

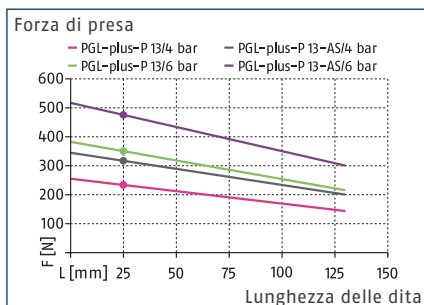
Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

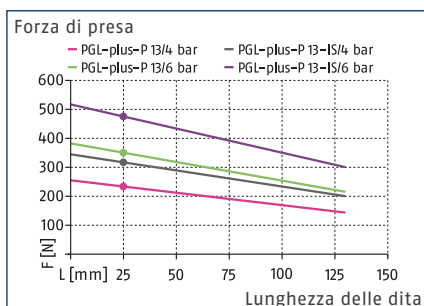
① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.



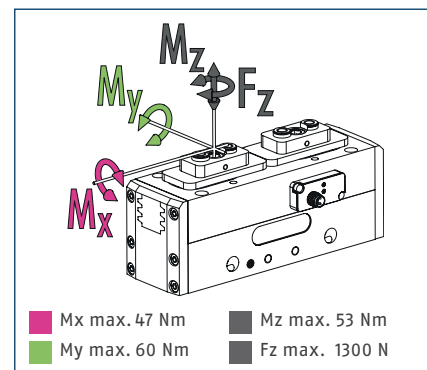
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 13-IOL	PGL-plus-P 13-AS-IOL	PGL-plus-P 13-IS-IOL	PGL-plus-P 13	PGL-plus-P 13-AS	PGL-plus-P 13-IS
ID		1476617	1476618	1476619	1476520	1476551	1476552
Corsa per griffa	[mm]	13	13	13	13	13	13
Forza di apertura/chiusura	[N]	350/350	475/-	-/475	350/350	475/-	-/475
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		125/170	125/170		125/170	125/170
Peso	[kg]	0.8	0.85	0.85	0.8	0.85	0.85
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	20	30	25	20	30	25
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.07/0.07	0.06/0.11	0.11/0.06	0.07/0.07	0.06/0.11	0.11/0.06
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.09	0.10		0.09	0.10
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	130	130	130	130	130	130
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512477	1512478	1512479
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476856	1476857	1476858	1476660	1476661	1476662
con kit di montaggio premontato per IN					1476581	1476582	1476583
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476812	1476813	1476544

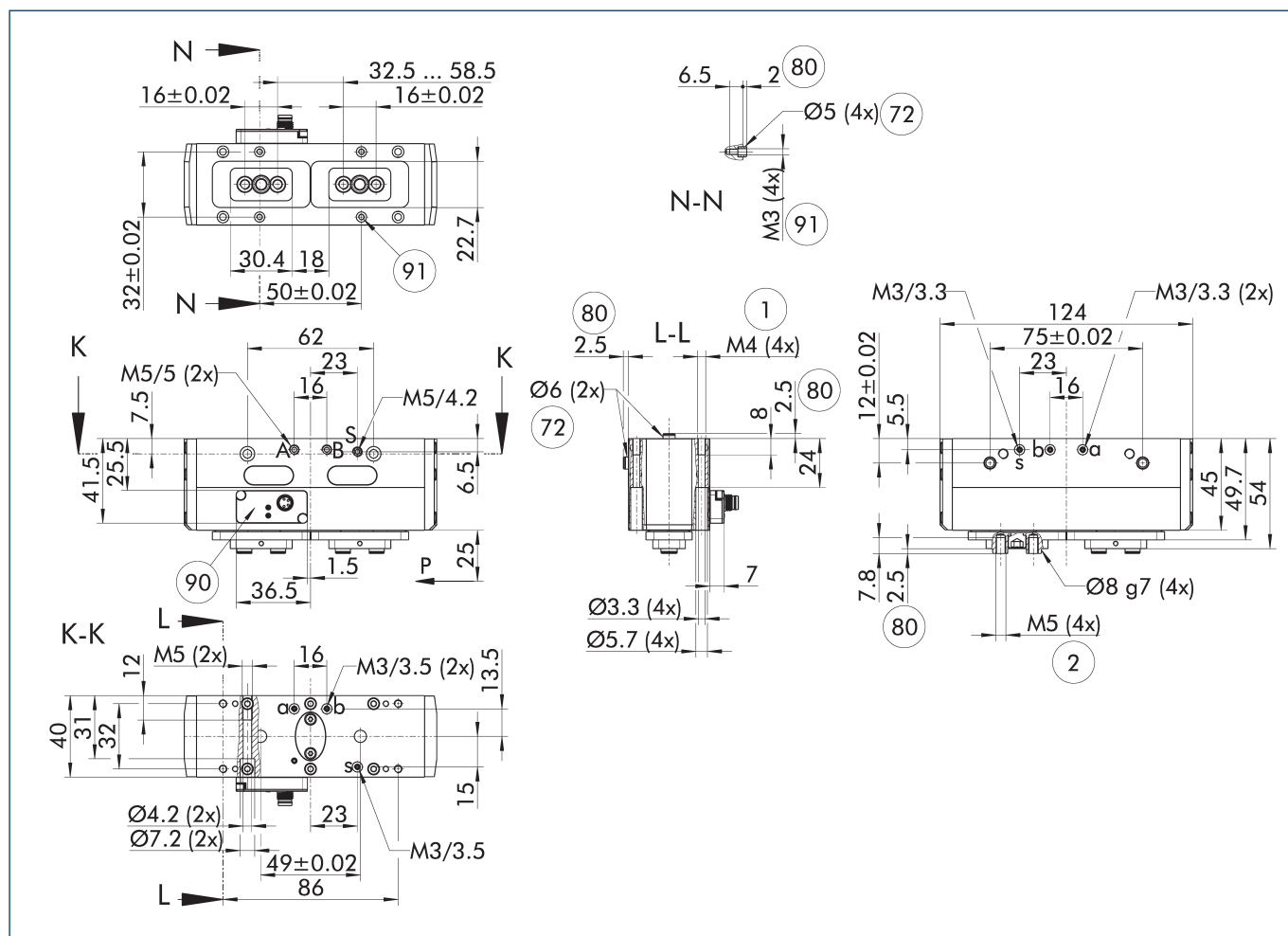
① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

Descrizione		PGL-plus-P 13-ASC6	PGL-plus-P 13-ISC6	PGL-plus-P 13-ASC4	PGL-plus-P 13-ISC4
ID		1476555	1476556	1476553	1476554
Corsa per griffa	[mm]	13	13	13	13
Forza di apertura/chiusura	[N]	350/350	350/350	230/230	230/230
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	280/-	-/280	184/-	-/184
Peso	[kg]	1.3	1.3	1.3	1.3
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.8	1.8	1.2	1.2
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	20	20	20	20
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.07/0.07	0.07/0.07	0.07/0.07	0.07/0.07
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	130	130	130	130
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.4	0.4	0.4	0.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476665	1476545	1476663	1476664
Versione con IO-Link		1476548	1476622	1476620	1476621
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476586	1476587	1476584	1476585
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476816	1476817	1476814	1476815
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476861	1476862	1476859	1476860
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

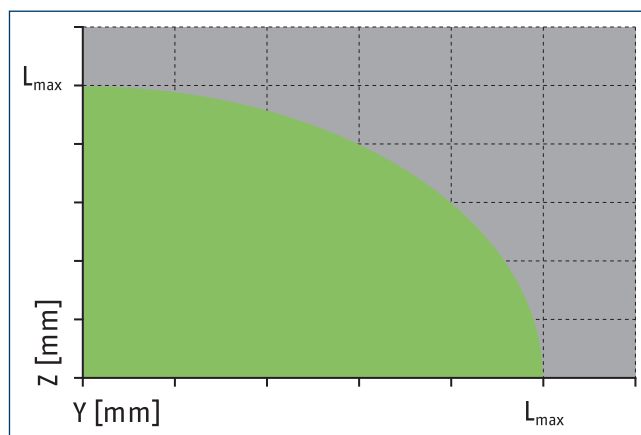
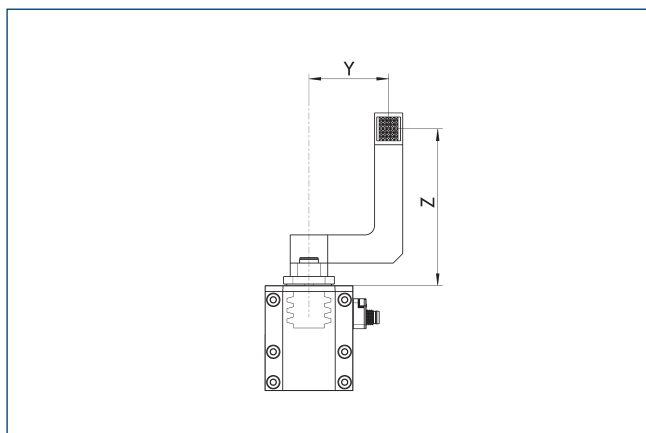
72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

90 Sistema di sensori integrato IOL con connettore M8, codifica A, 4 poli

91 Raccordo a vite con raccordi per l'assemblaggio personalizzato (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

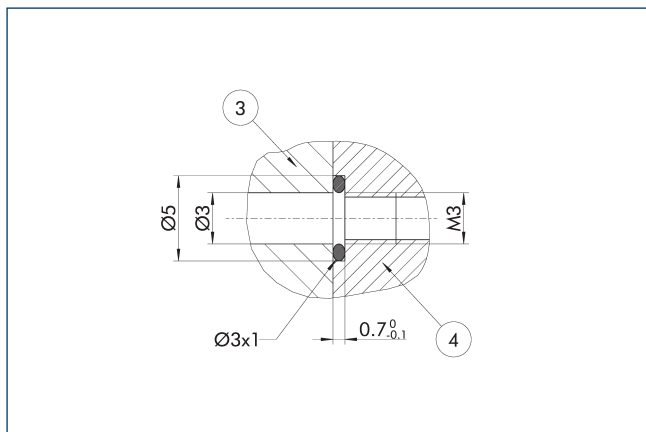


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

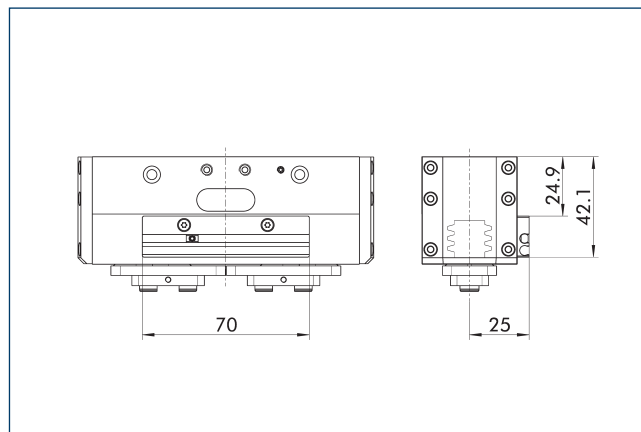


③ Piastra adattatrice

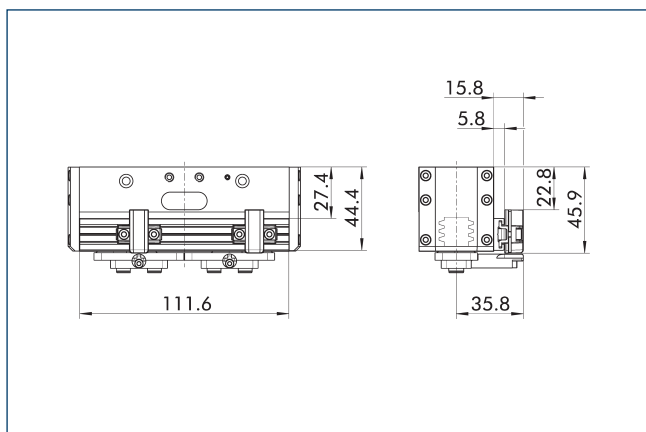
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

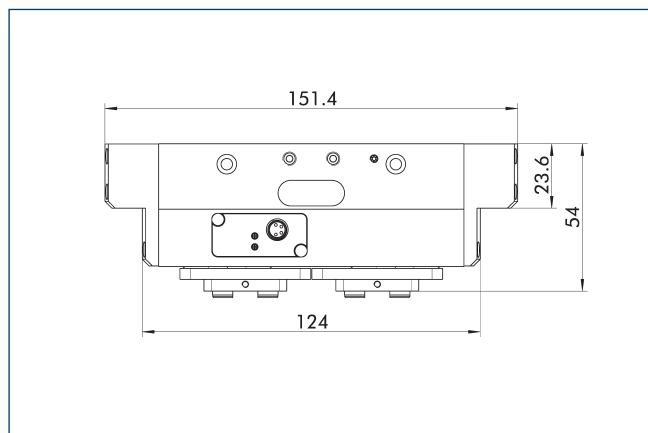
Monitoraggio delle pinze con sensori magnetici



Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN

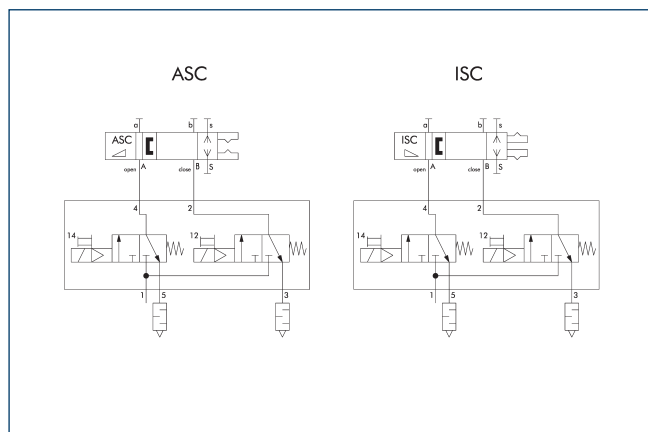


Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questo agisce come forza di chiusura, nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa può essere utilizzata per aumentare la forza di presa o per una presa più agevole.

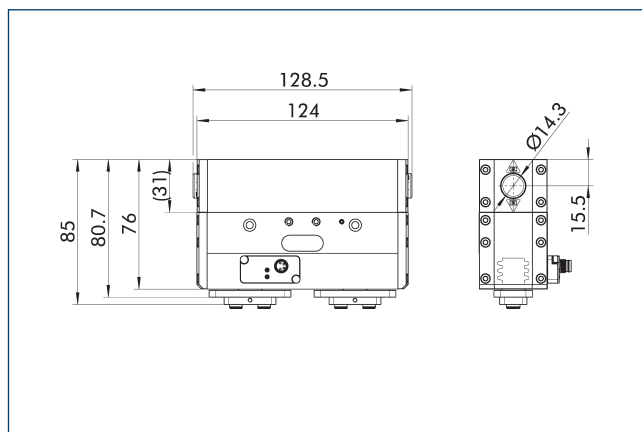
GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Le pinze con mantenimento della forza di presa ASC o ISC sono di norma controllate con una valvola a più vie 2x3/2.

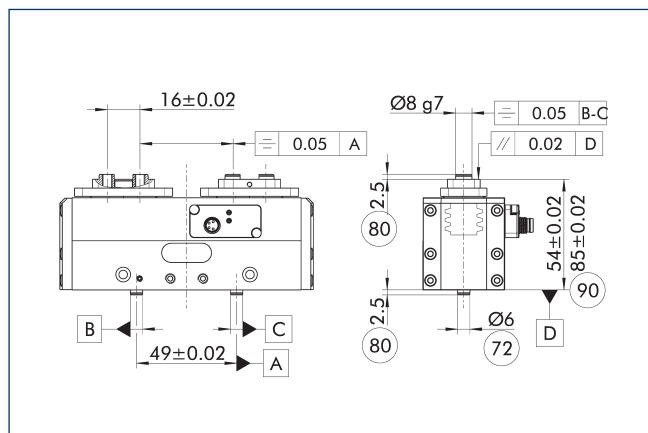
- ① Assicurarsi di osservare la sequenza di controllo nelle istruzioni per l'uso.

GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

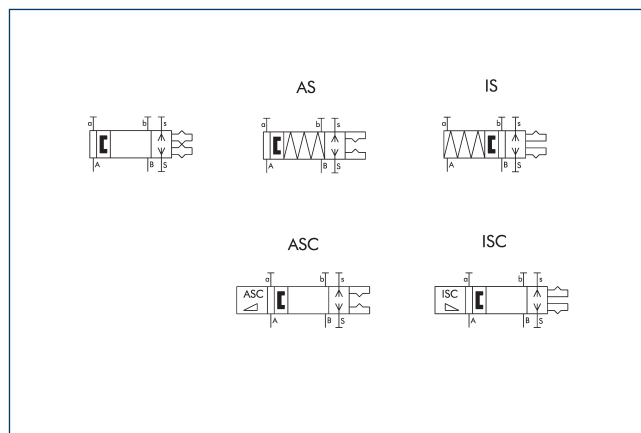
Versione di precisione



- 72 Sede per boccia di centraggio 90 Per la versione ASC/ISC
80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

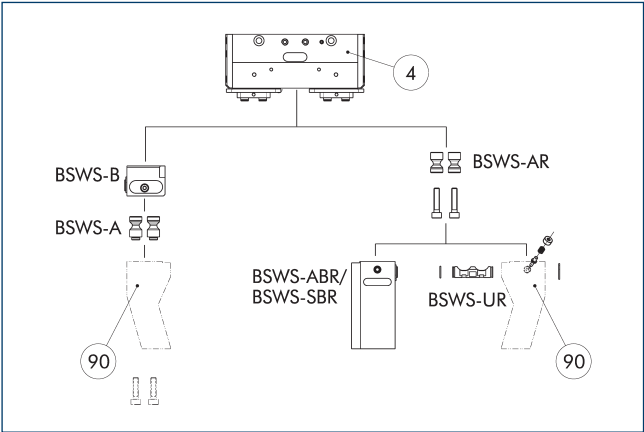


- A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto
B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

- ① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

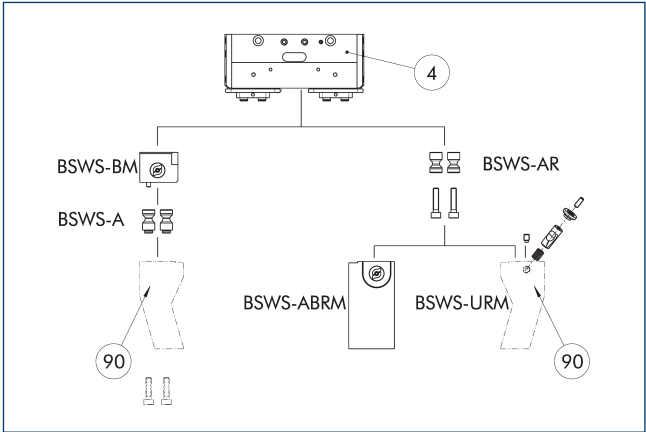
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 13	1515448	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 80	0303025	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 80	0302992	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 13	1515448	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 80	1313901	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 80	1398402	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Diagram illustrating the assembly of the BSWS-AR (Automatic Release) and BSWS-BR (Brake Release) components. The BSWS-AR is shown connected to the BSWS-BR via a cable. The BSWS-BR is mounted on a bracket (90) and is connected to the BSWS-AR. The BSWS-AR is also connected to a control unit (4) via a cable. The BSWS-AR is shown in two states: one where it is retracted and one where it is extended.

- Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section and a side view.

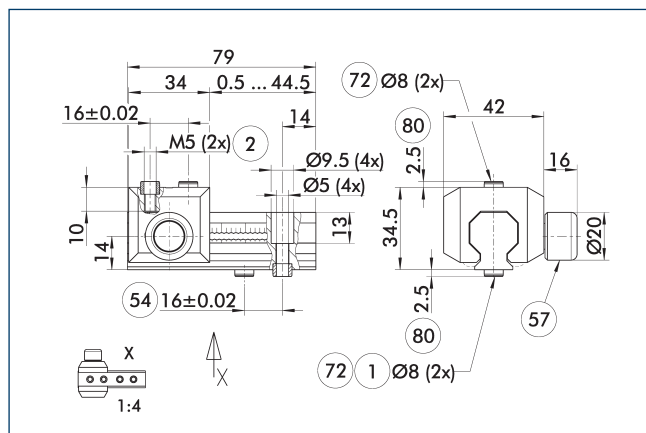
Dimensions and Features:

- Overall Width:** 80
- Top Flange Thickness:** 2.5
- Top Flange Width:** 38.5
- Top Flange Radius:** 11
- Internal Features:** 56, 81
- Bottom Flange Thickness:** 35
- Bottom Flange Width:** 11
- Internal Hole Diameter:** 13.5 ± 0.02
- Internal Hole Thread:** M5
- Internal Hole Quantity:** 2
- External Hole Diameter:** $\varnothing 8$ (2x)
- External Hole Quantity:** 72
- Side View Width:** 18

- Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 80	0311732	Alluminio	PGN-plus 80	1

Griffa intermedia universale UZB 80



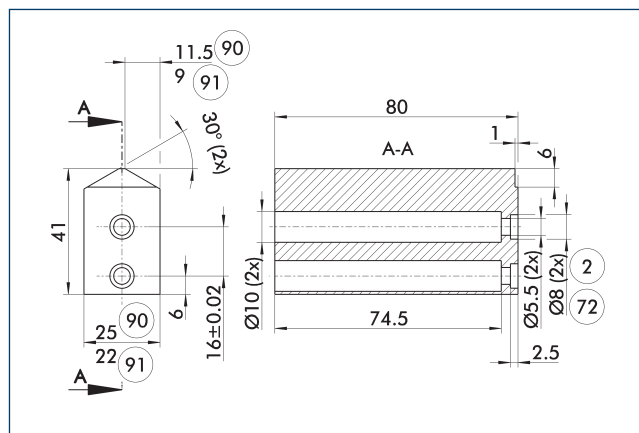
- ① Fissaggio della pinza
 ② Fissaggio delle dita
 ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
 ⑤⑦ Bloccaggio
 ⑦② Sede per boccia di centraggio
 ⑧⑦ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 80	0300043	2
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 80	5518271	2

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 80



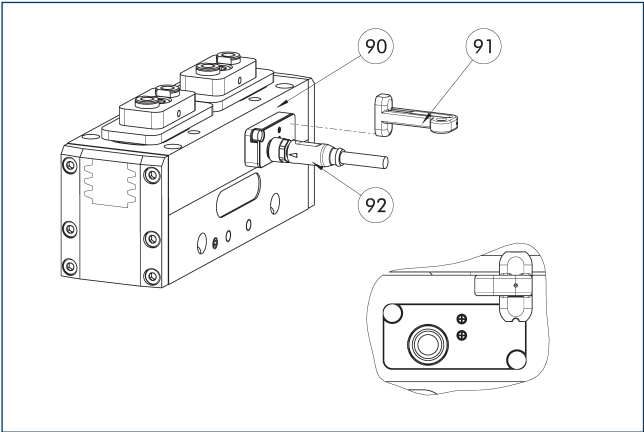
- ② Fissaggio delle dita
 ⑦② Sede per boccia di centraggio
 ⑨⑦ ABR-PGZN-plus
 ⑨① SBR-PGZN-plus

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sensore Teaching Tool



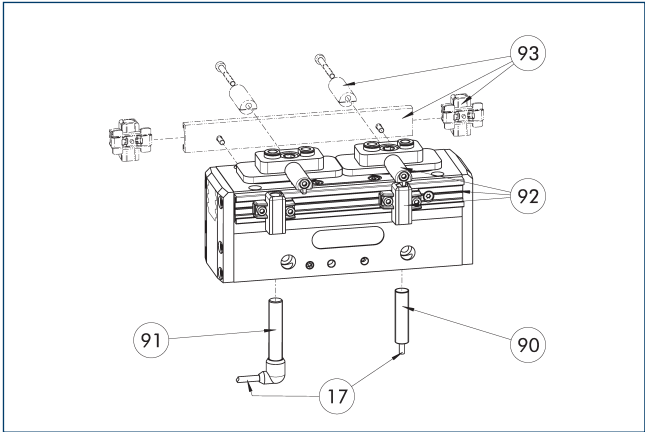
- 90 Pinza con sistema di sensori integrato IOL
91 Sensore Teaching Tool
92 Cavo di connessione

Se la pinza con sensori integrati (PGL-plus-P...-IOL) viene utilizzata in modalità SIO senza un master IO-Link, occorrerà uno strumento di apprendimento magnetico separato.

Descrizione	ID	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	

- ① L'utensile magnetico di teach e il cavo di connessione devono essere ordinati come accessori opzionali.

Sensore induttivo di prossimità IN 80



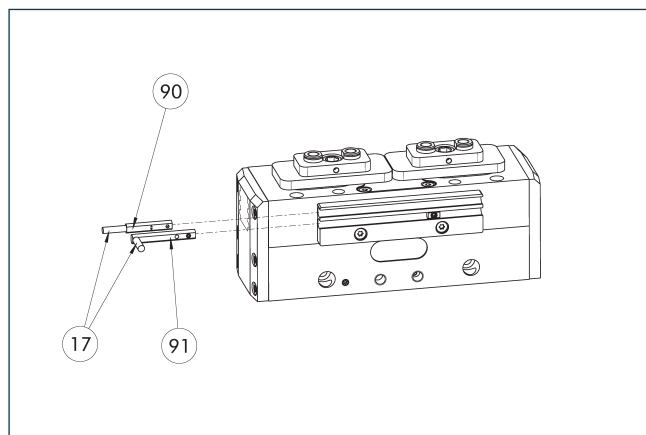
- 17 Uscita cavo
90 Sensore IN ...
91 Sensore IN ...-SA
92 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
93 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 13	1499623	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-O-M12	0301588	
IN 80-O-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-O	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

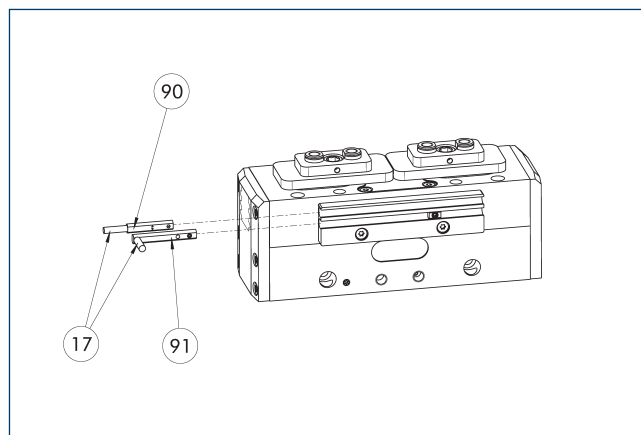
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

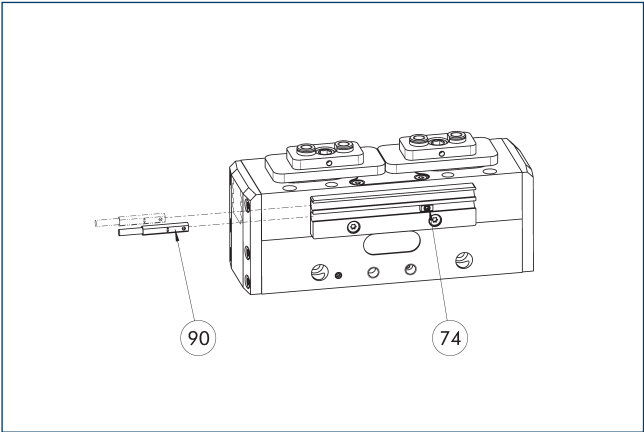
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



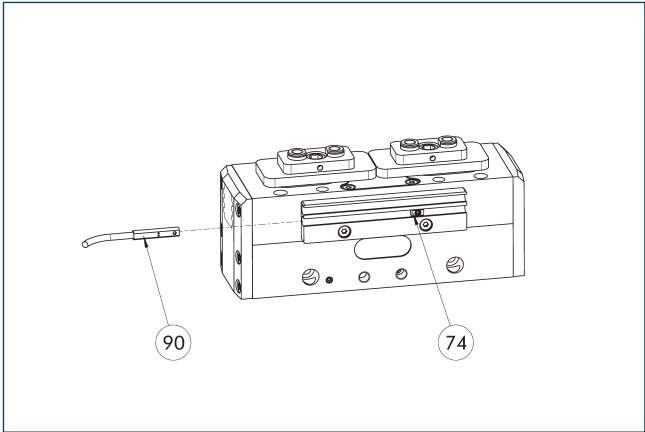
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



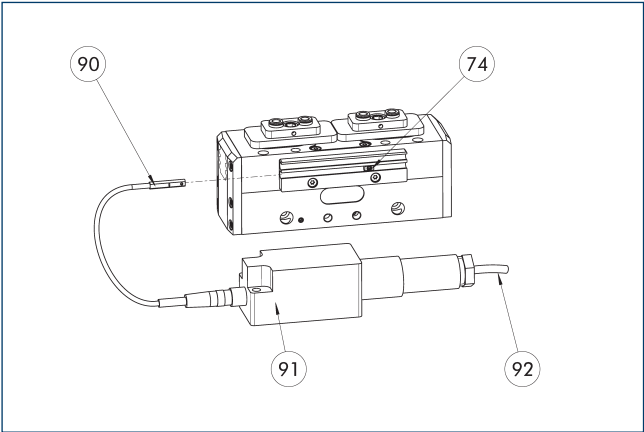
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



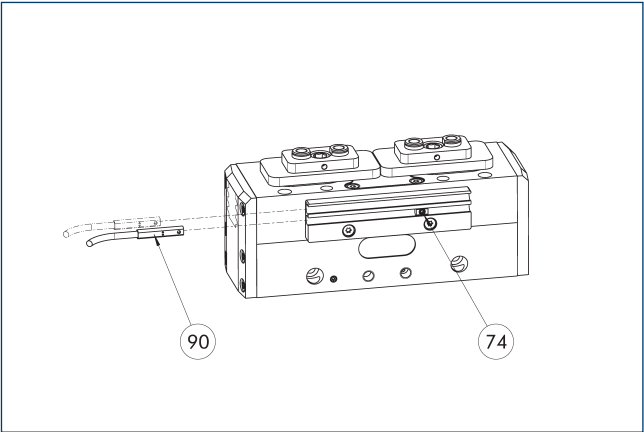
- 74 Limite arresto per sensore
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 90 MMS 22-A-... sensore
- 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ❶ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghe per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



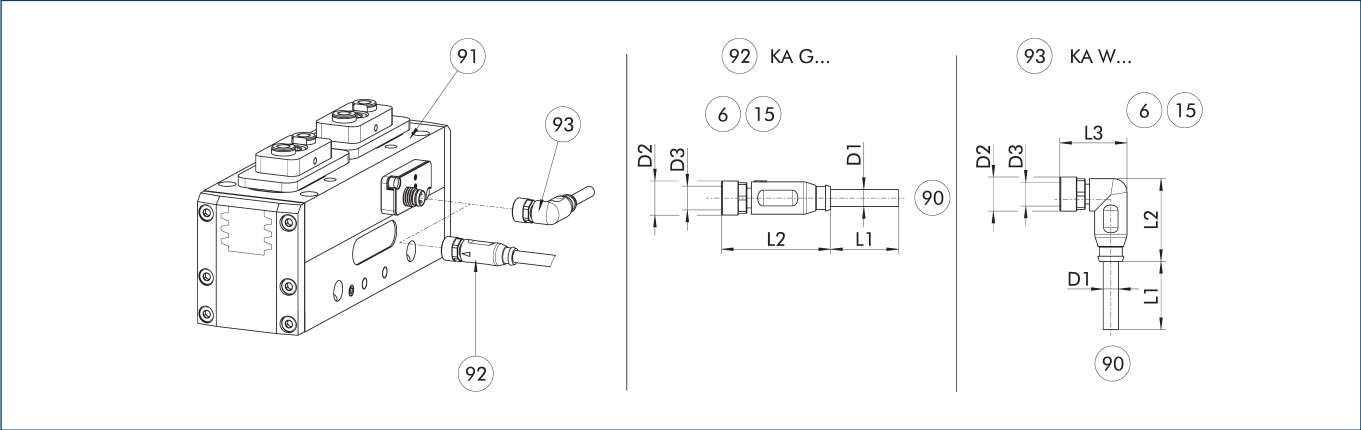
- 74 Limite arresto per sensore
- 90 Sensore MMS 22-IO-Link...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-Link-M08	0315830	
MMS 22-IO-Link-M12	0315835	

- ❶ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

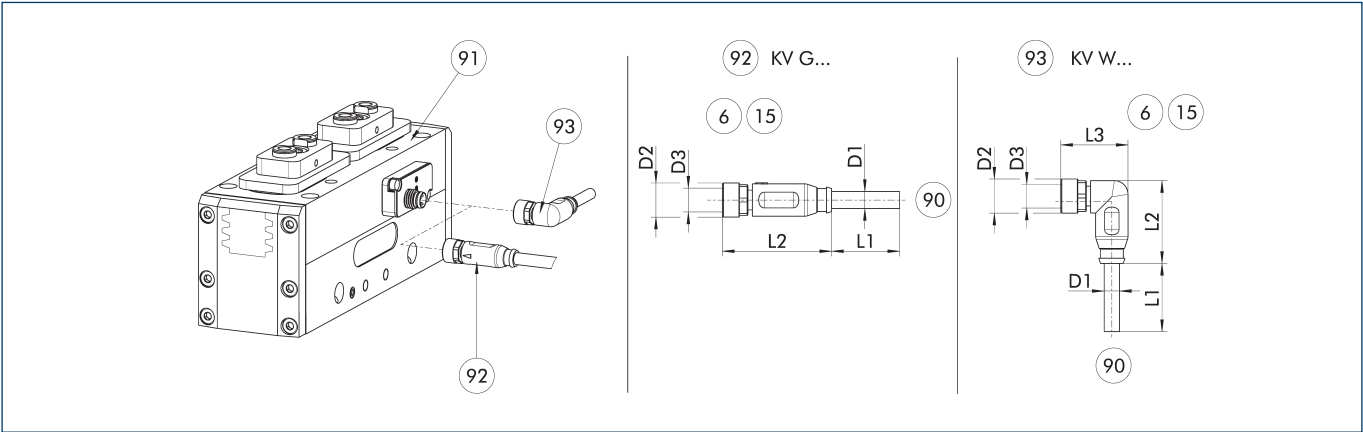
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	●
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



- KV G...

KV W...
- Prolunga del cavo con presa dritta

Prolunga del cavo con presa angolare
- 6 Collegamento ingrassatore

15 Bulloni di tenuta

90 Estremità del cavo con connettore dritto
- 91 Pinza con sistema di sensori integrato IOL

92 Cavo con connettore dritto femmina

93 Cavo con connettore angolato femmina

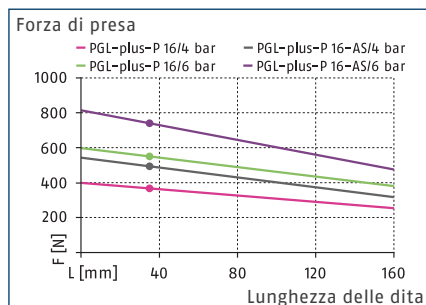
Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

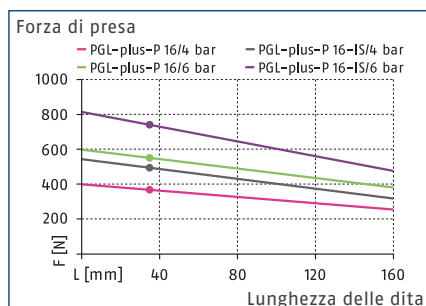
① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.



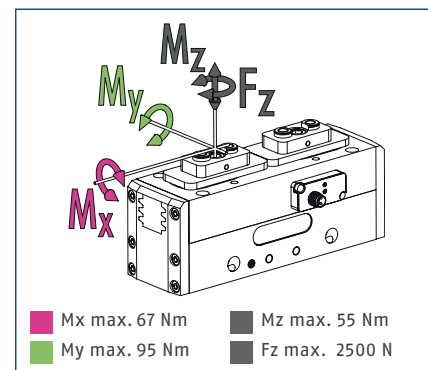
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 16-IOL	PGL-plus-P 16-AS-IOL	PGL-plus-P 16-IS-IOL	PGL-plus-P 16	PGL-plus-P 16-AS	PGL-plus-P 16-IS
ID		1476623	1476624	1476625	1476521	1476557	1476558
Corsa per griffa	[mm]	16	16	16	16	16	16
Forza di apertura/chiusura	[N]	550/550	740/-	-/740	550/550	740/-	-/740
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		190/260	190/260		190/260	190/260
Peso	[kg]	1.4	1.5	1.5	1.4	1.5	1.5
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	48	59	54	48	59	54
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.16	0.16/0.1	0.1/0.1	0.1/0.16	0.16/0.1
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.17	0.17		0.17	0.17
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	160	160	160	160	160	160
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512484	1512485	1512486
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476863	1476864	1476865	1476668	1476669	1476680
con kit di montaggio premontato per IN					1476588	1476589	1476590
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476818	1476819	1476830

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

Descrizione		PGL-plus-P 16-ASC6	PGL-plus-P 16-ISC6	PGL-plus-P 16-ASC4	PGL-plus-P 16-ISC4
ID		1476561	1476562	1476559	1476560
Corsa per griffa	[mm]	16	16	16	16
Forza di apertura/chiusura	[N]	550/550	550/550	365/365	365/365
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	440/-	-/440	290/-	-/290
Peso	[kg]	2.2	2.2	2.2	2.2
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	2.75	2.75	1.8	1.8
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	50	50	50	50
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	160	160	160	160
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.7	0.7	0.7	0.7
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476683	1476684	1476681	1476682
Versione con IO-Link		1476628	1476629	1476626	1476627
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476593	1476594	1476591	1476592
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476833	1476834	1476831	1476832
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476868	1476869	1476866	1476867
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Pinza universale

Technical drawing of the 3000 series hydraulic valve, showing four views: front, top, side, and end view. The drawing includes detailed dimensions and callouts for various components and features.

Front View (Top Left): Shows the main body with dimensions: 20±0.02, 40 ... 72, 20±0.02, 34±0.02, 38, 22, 60±0.02, 20, 91, and N-N.

Top View (Bottom Left): Shows the top of the valve with dimensions: 49, 33.2, 10, 72, 23, 20, 7, 35, 41.1, 6.1, P, 90, 15, M6 (2x), 20, M4/4 (2x), 17, 15.9, 110, 56±0.02, M4/4, 23, Ø5.1 (2x), Ø8.8 (2x), and L.

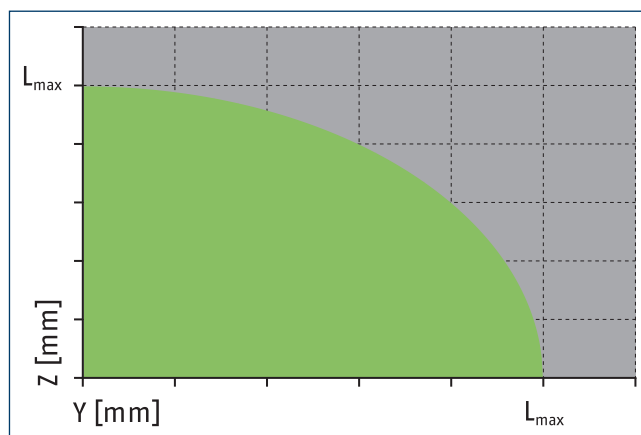
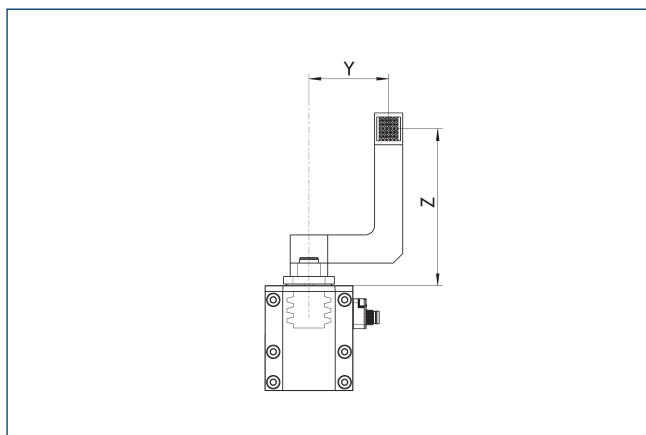
Side View (Middle Left): Shows the side of the valve with dimensions: 8.4, 2, 80, Ø5 (4x) 72, N-N, M3 (4x) 91, 72, 1, M5 (4x), 2.5, 80, 10, 30, 7, Ø4.2 (4x), Ø7.4 (4x), and L-L.

End View (Bottom Right): Shows the end of the valve with dimensions: 153, 94±0.02, 23, 20, M4/4, M4/4 (2x), 15±0.02, 7, 56, 60.8, 68, 9, 3, 80, Ø10 g7 (4x), M6 (4x) 2, and 1.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

- | | |
|--|---|
| A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza | 80 Profondità della bussola di
centraggio nella parte da
montare |
| B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza | 90 Sistema di sensori integrato IOL
con connettore M8, codifica A,
4 poli |
| 5 Collegamento per la
pressurizzazione | 91 Raccordo a vite con raccordi
per l'assemblaggio personaliz-
zato (queste boccole di
centraggio non sono comprese
nella fornitura). |
| ① Fissaggio della pinza | |
| ② Fissaggio delle dita | |
| 72 Sede per boccola di centraggio | |

Sporgenza max. consentita

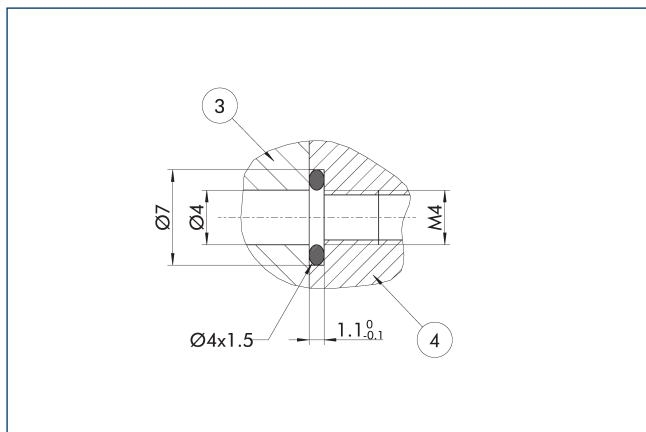


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M4

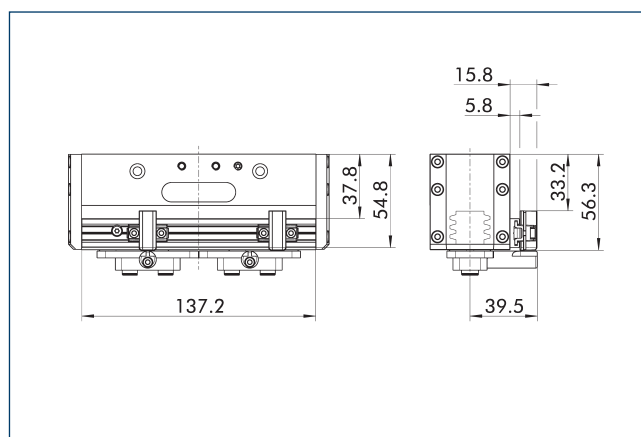


③ Piastra adattatrice

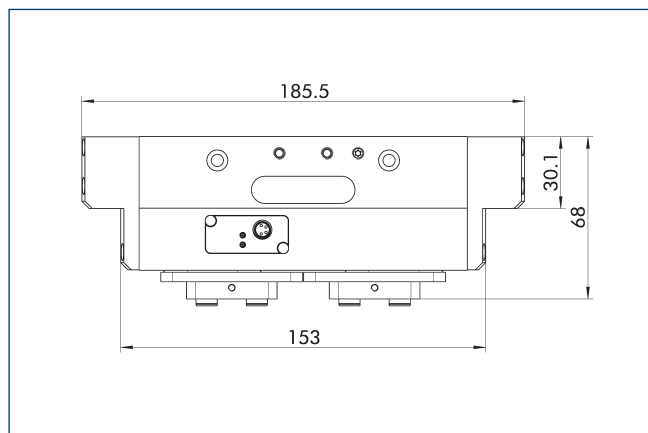
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN

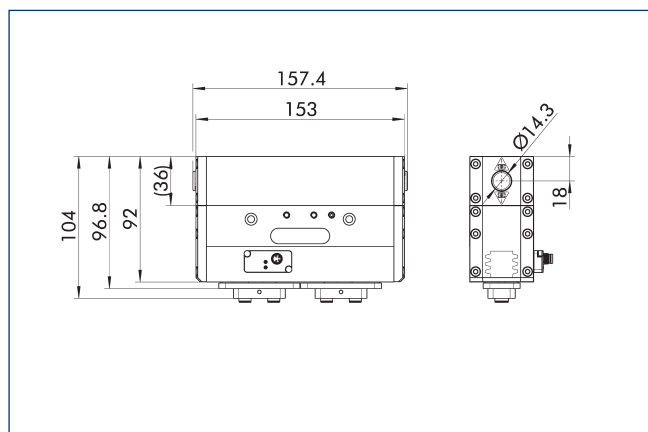


Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



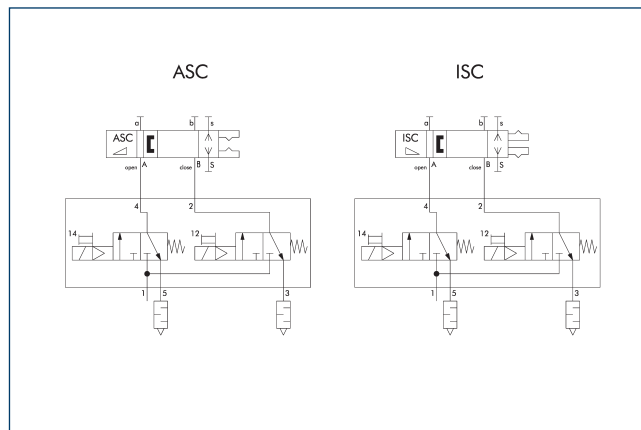
Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questo agisce come forza di chiusura, nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa può essere utilizzata per aumentare la forza di presa o per una presa più agevole.

GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

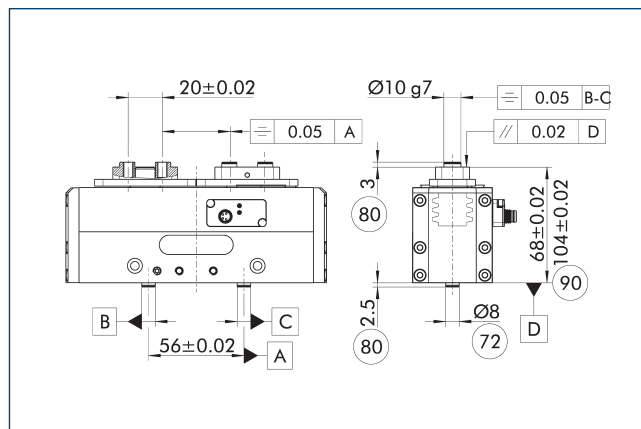
GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Le pinze con mantenimento della forza di presa ASC o ISC sono di norma controllate con una valvola a più vie 2x3/2.

- ① Assicurarsi di osservare la sequenza di controllo nelle istruzioni per l'uso.

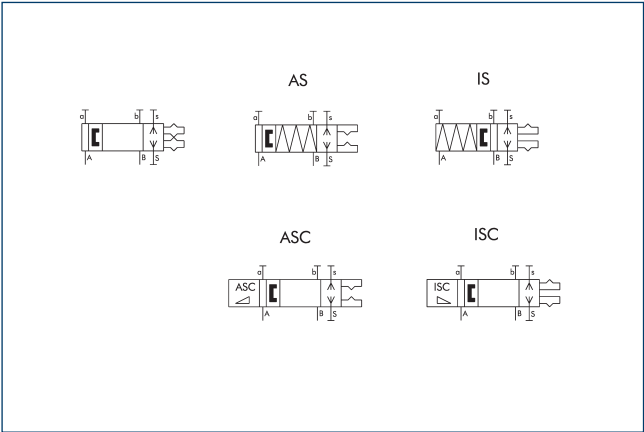
Versione di precisione



- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑨0 Per la versione ASC/ISC

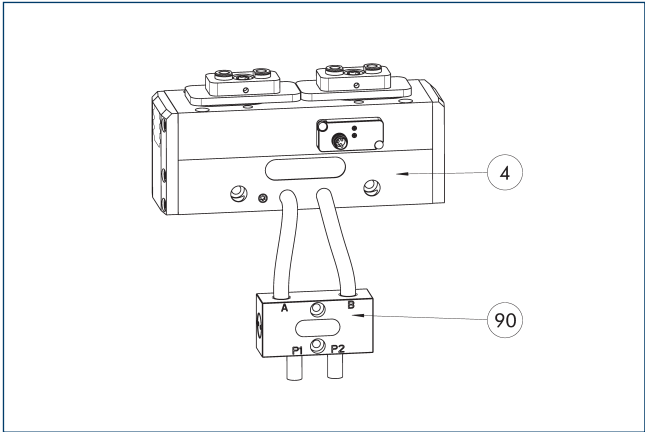
Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza
B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza
S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto
Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.
① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



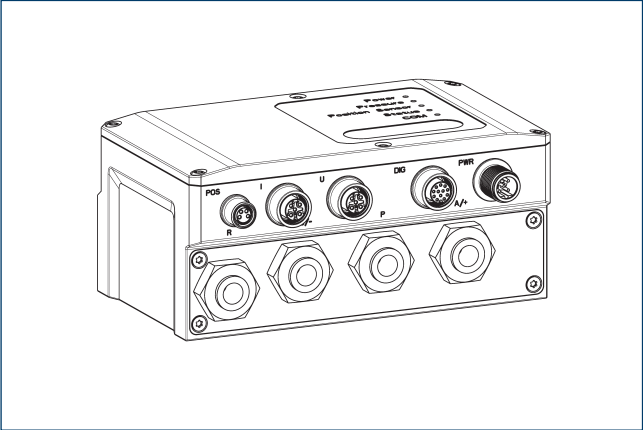
④ Pinze
⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido. La valvola di mantenimento della pressione non deve essere utilizzata in combinazione con le varianti ASC e ISC.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

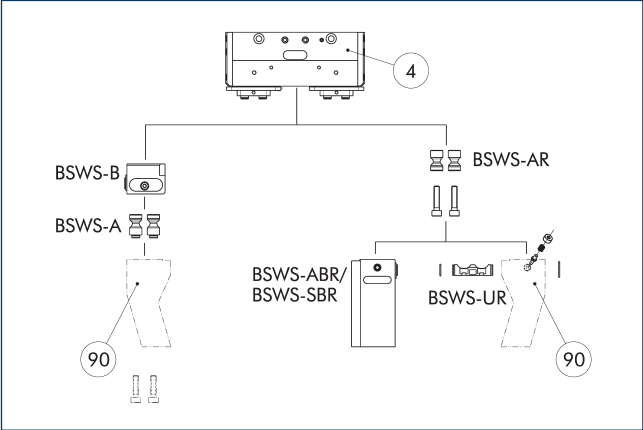


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 10-IOL	1540698	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



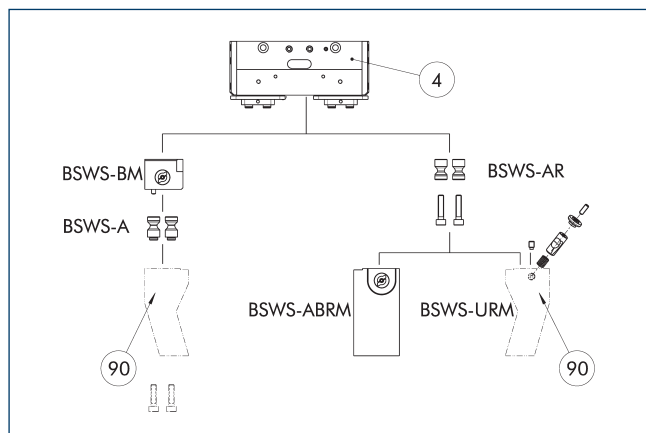
④ Pinze
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 16	1515470	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 100	0303027	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 100	0302993	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

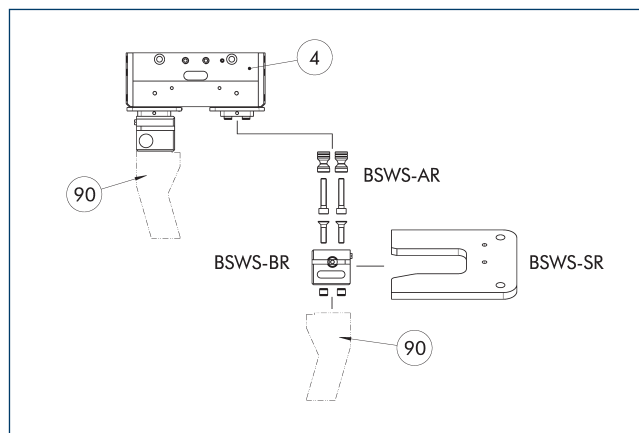
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 16	1515470	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 100	1313902	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 100	1398403	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

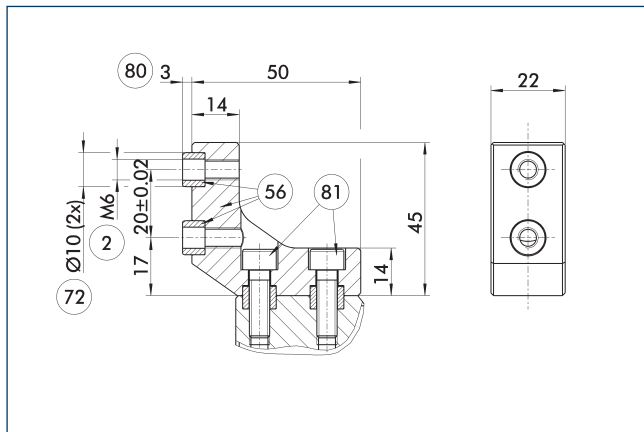
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-AR 16	1515470	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 100	1555933	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 100	1555959	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 100

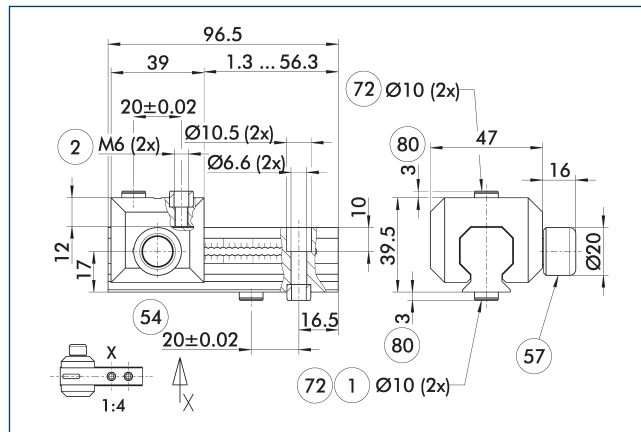


- | | |
|-----------------------------------|--|
| ② Fissaggio delle dita | ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| ⑤6 Contenuto nella fornitura | ⑧1 Non contenuto nella fornitura |
| ⑦2 Sede per boccola di centraggio | |

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 100	0311742	Alluminio	PGN-plus 100	1

Griffa intermedia universale UZB 100



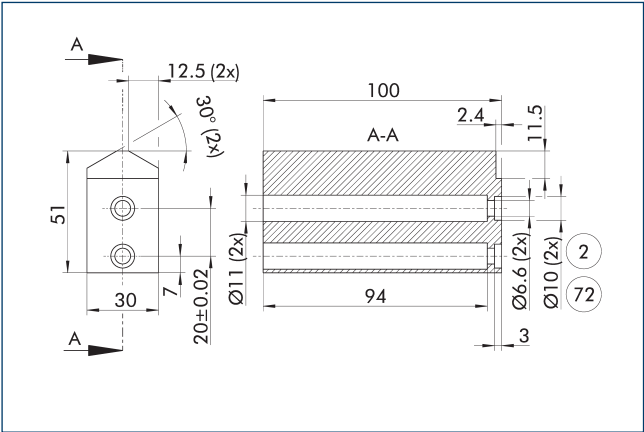
- | | |
|---|--|
| ① Fissaggio della pinza | ⑤7 Bloccaggio |
| ② Fissaggio delle dita | ⑦2 Sede per boccola di centraggio |
| ⑤4 Collegamento opzionale a destra o a sinistra | ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZH 100	0300044	2.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZH-S 100	5518272	2.5

- ❶ Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SGR-PGZN-plus 100



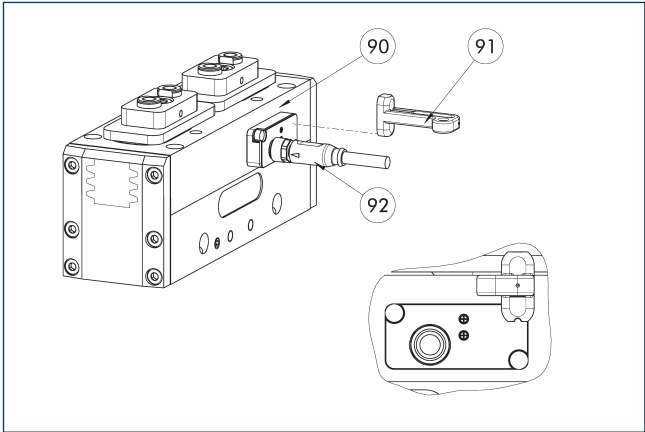
- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Alluminio (3.4365)	1
SGR-PGZN-plus 100	0300022	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sensore Teaching Tool



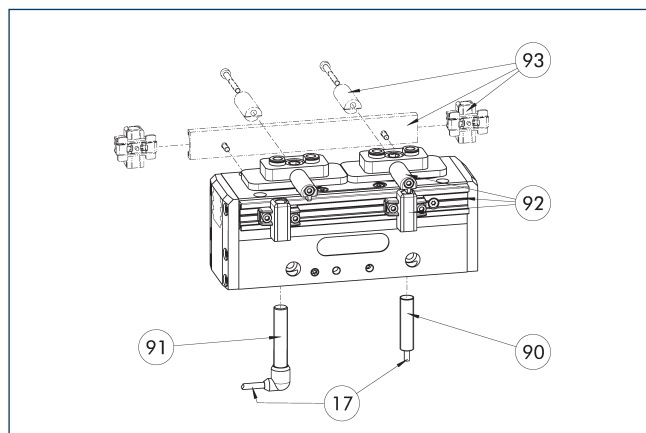
- ⑨① Pinza con sistema di sensori integrato IOL ⑨① Sensore Teaching Tool
⑨② Cavo di connessione

Se la pinza con sensori integrati (PGL-plus-P...-IOL) viene utilizzata in modalità SIO senza un master IO-Link, occorrerà uno strumento di apprendimento magnetico separato.

Descrizione	ID	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	

- ① L'utensile magnetico di teach e il cavo di connessione devono essere ordinati come accessori opzionali.

Sensore induttivo di prossimità IN 80



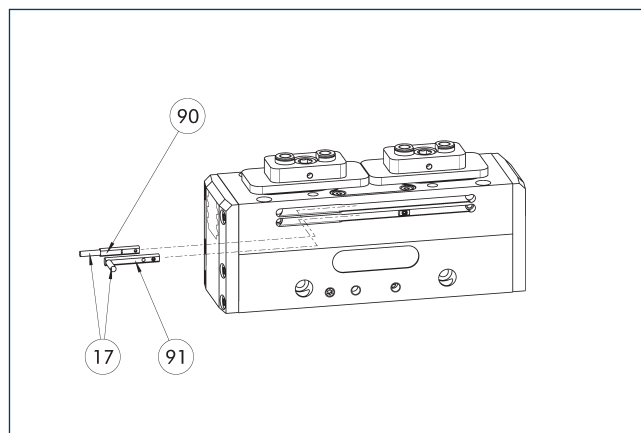
- ① 17 Uscita cavo
- ② 90 Sensore IN ...
- ③ 91 Sensore IN ...-SA
- ④ 92 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
- ⑤ 93 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 16	1499627	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



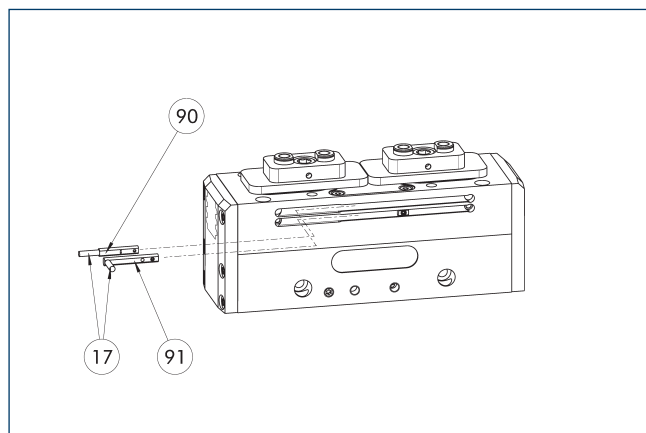
- ① 17 Uscita cavo
- ② 90 Sensore MMS 22...
- ③ 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolungh e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



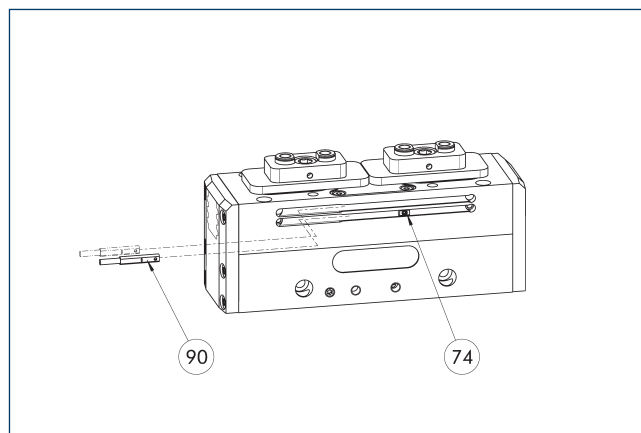
- 17 Uscita cavo
90 Sensore MMS 22-PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



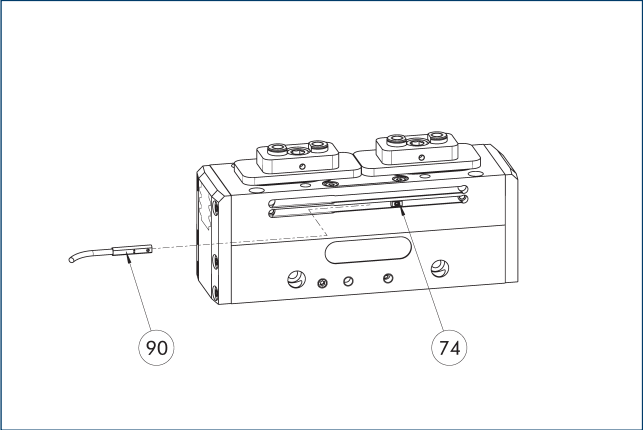
- 74 Limite arresto per sensore
90 MMS 22-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



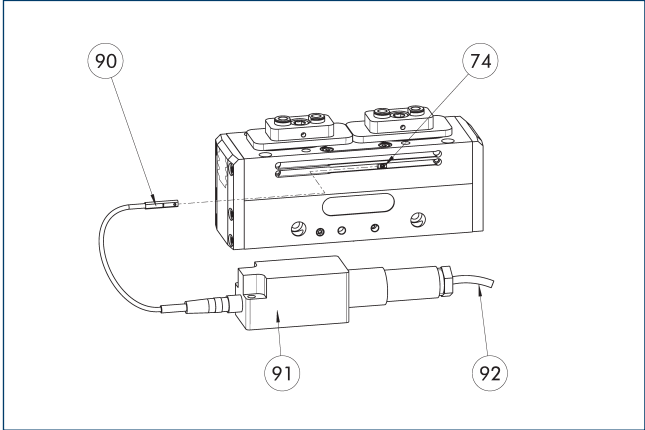
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

❶ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



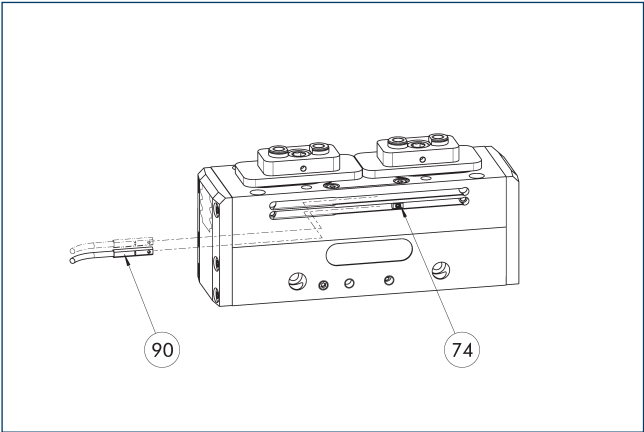
74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

❶ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghes per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



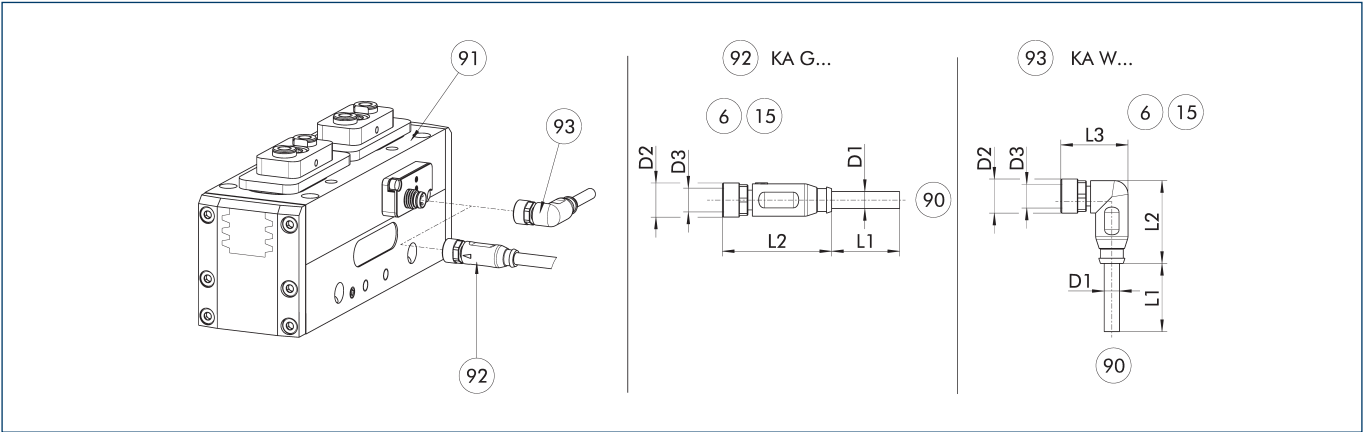
74 Limite arresto per sensore 90 Sensore MMS 22-IO-Link...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-Link-M08	0315830	
MMS 22-IO-Link-M12	0315835	

- ❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

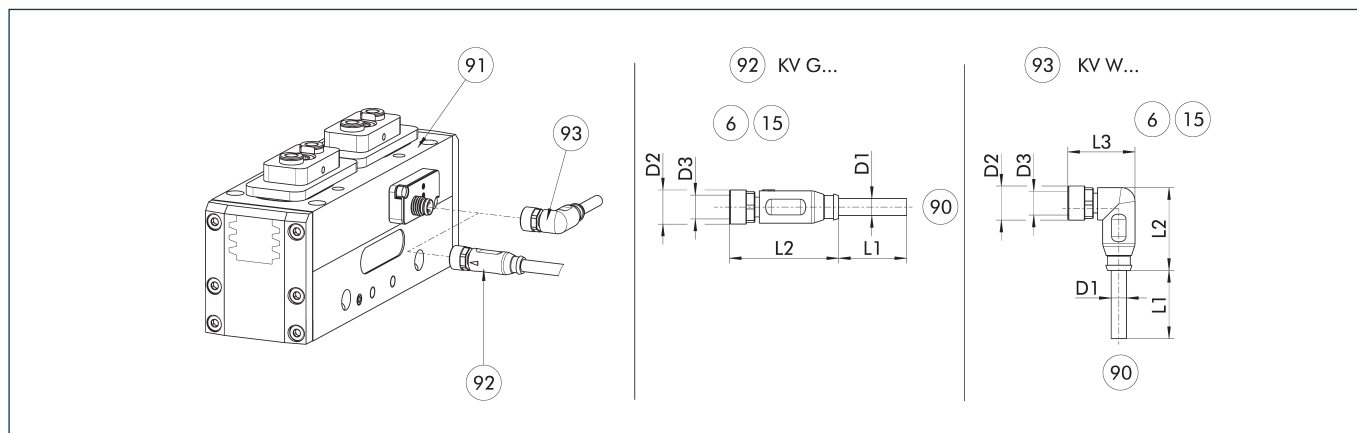
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	●
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



KV G...

Prolunga del cavo con presa dritta

KV W...

Prolunga del cavo con presa angolare

⑥ Collegamento ingrassatore

⑮ Bulloni di tenuta

⑨ Estremità del cavo con
connettore dritto⑨ Pinza con sistema di sensori
integrato IOL⑨ Cavo con connettore dritto
femmina⑨ Cavo con connettore angolato
femmina

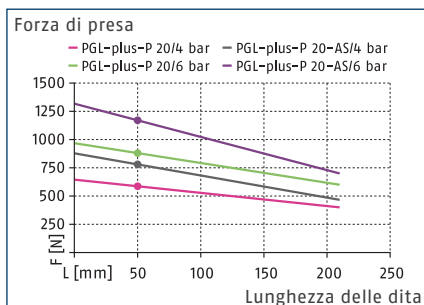
Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

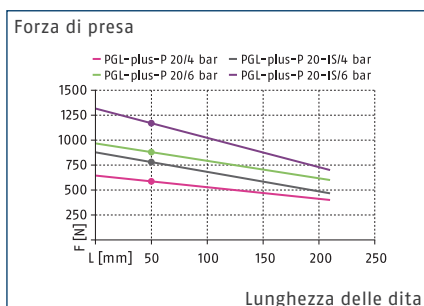
① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.



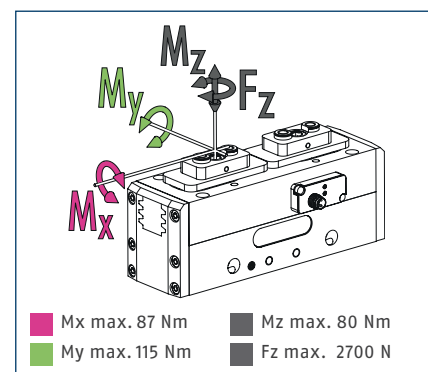
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 20-IOL	PGL-plus-P 20-AS-IOL	PGL-plus-P 20-IS-IOL	PGL-plus-P 20	PGL-plus-P 20-AS	PGL-plus-P 20-IS
ID		1476640	1476641	1476642	1476522	1476563	1476565
Corsa per griffa	[mm]	20	20	20	20	20	20
Forza di apertura/chiusura	[N]	880/880	1170/-	-/1170	880/880	1170/-	-/1170
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		290/470	290/470		290/470	290/470
Peso	[kg]	2.7	3	3	2.7	3	3
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	50	82	76	50	82	76
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.17/0.17	0.15/0.3	0.3/0.15	0.17/0.17	0.15/0.3	0.3/0.15
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.25	0.25		0.25	0.25
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	210	210	210	210	210	210
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512491	1512492	1512493
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476870	1476871	1476872	1476685	1476686	1476687
con kit di montaggio premontato per IN					1476596	1476597	1476598
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476835	1476836	1476837

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

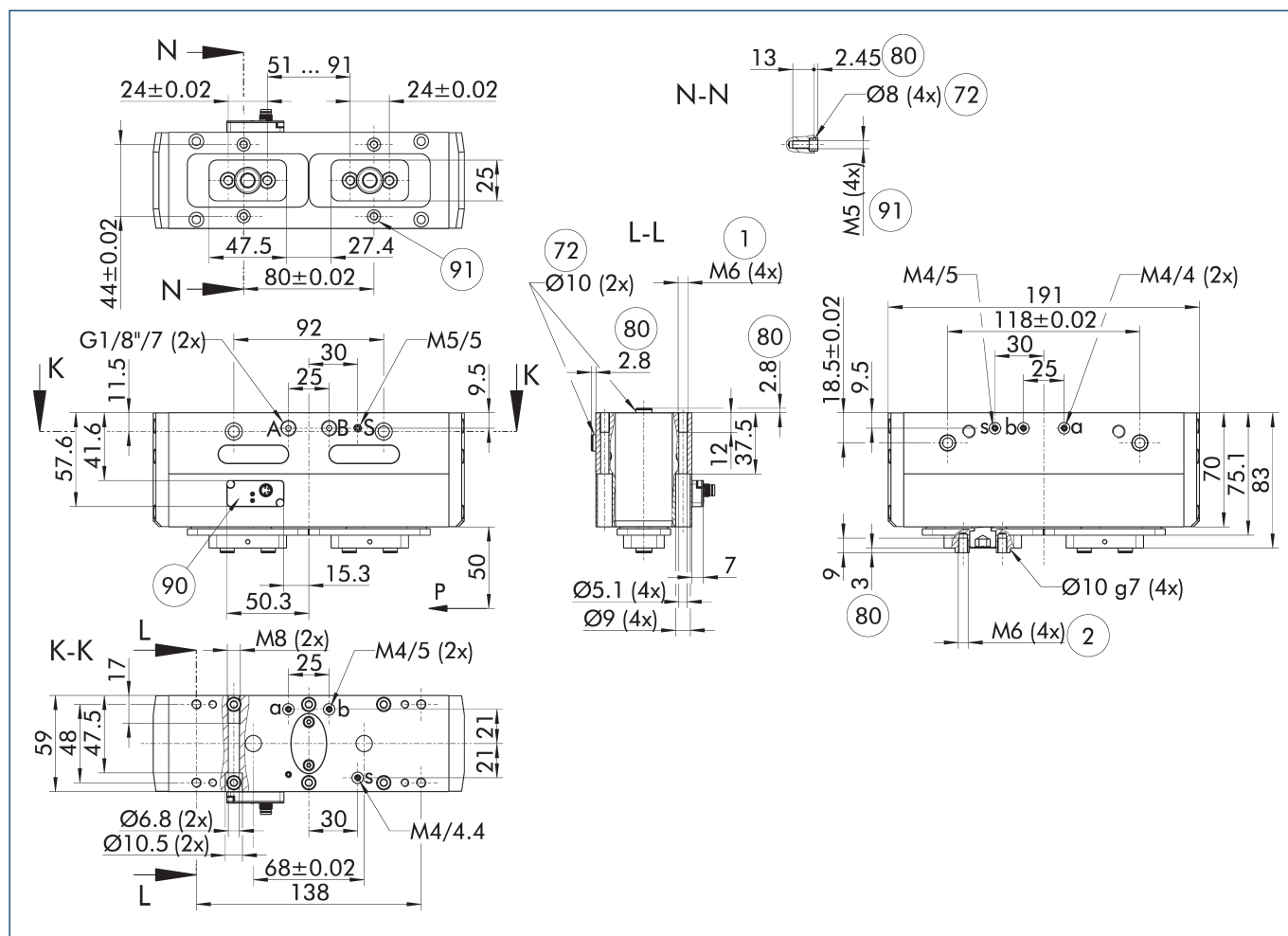
Descrizione		PGL-plus-P 20-ASC6	PGL-plus-P 20-ISC6	PGL-plus-P 20-ASC4	PGL-plus-P 20-ISC4
ID		1476541	1476568	1476566	1476567
Corsa per griffa	[mm]	20	20	20	20
Forza di apertura/chiusura	[N]	880/880	880/880	585/585	585/585
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	700/-	-/700	465/-	-/465
Peso	[kg]	4.2	4.2	4.2	4.2
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	4.4	4.4	2.9	2.9
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	52	52	52	52
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.17/0.17	0.17/0.17	0.17/0.17	0.17/0.17
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	210	210	210	210
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1.3	1.3	1.3	1.3
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476700	1476701	1476688	1476689
Versione con IO-Link		1476645	1476646	1476643	1476644
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476601	1476602	1476599	1476600
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476840	1476841	1476838	1476839
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476875	1476876	1476873	1476874
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

PGL-plus-P 20

Pinza universale

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

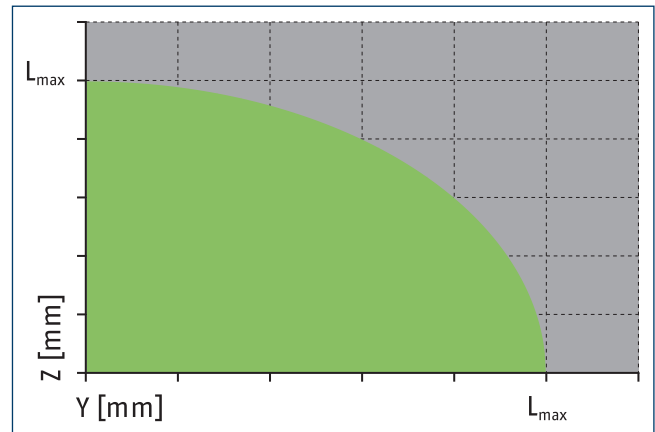
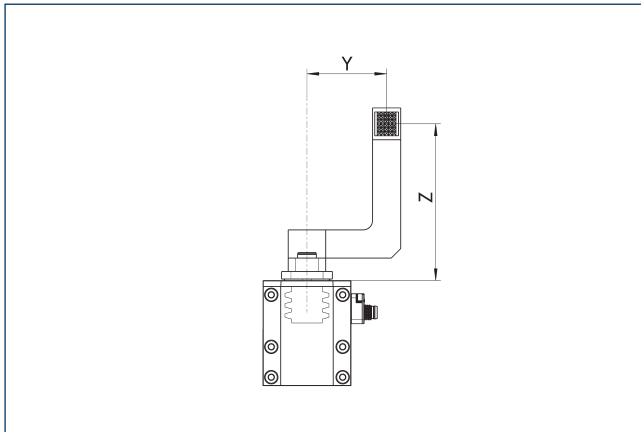
⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Sistema di sensori integrato IOL con connettore M8, codifica A, 4 poli

⑨1 Raccordo a vite con raccordi per l'assemblaggio personalizzato (queste bocce di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

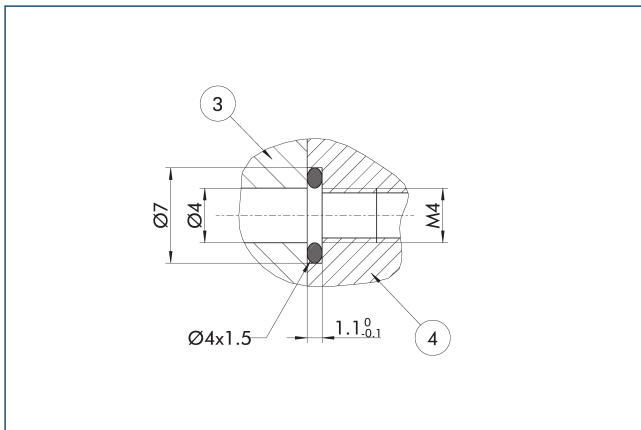


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M4

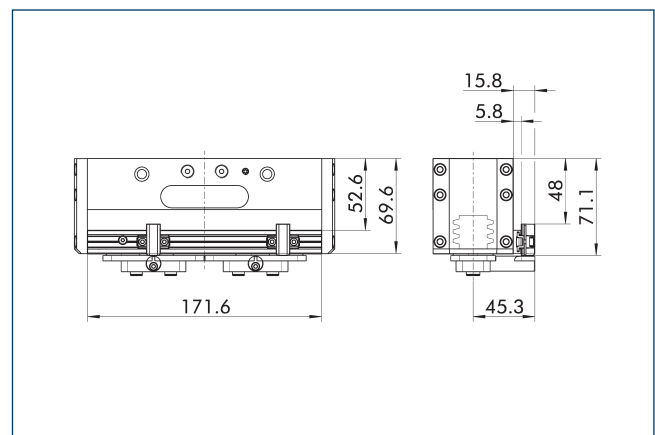


③ Piastra adattatrice

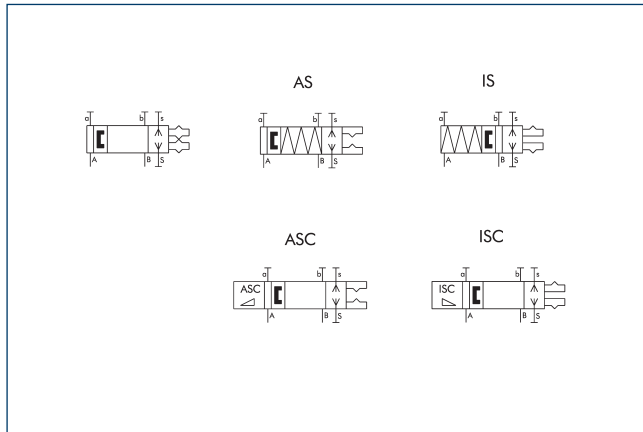
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN



Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

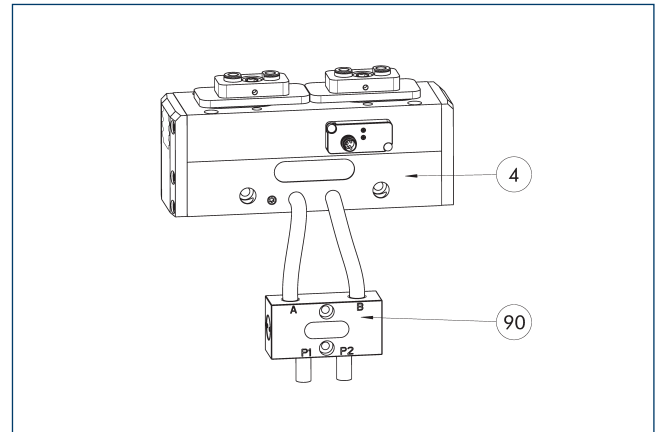
B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

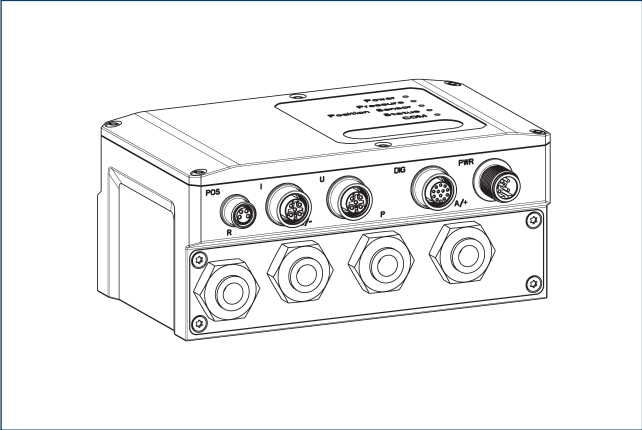
⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido. La valvola di mantenimento della pressione non deve essere utilizzata in combinazione con le varianti ASC e ISC.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfogo		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

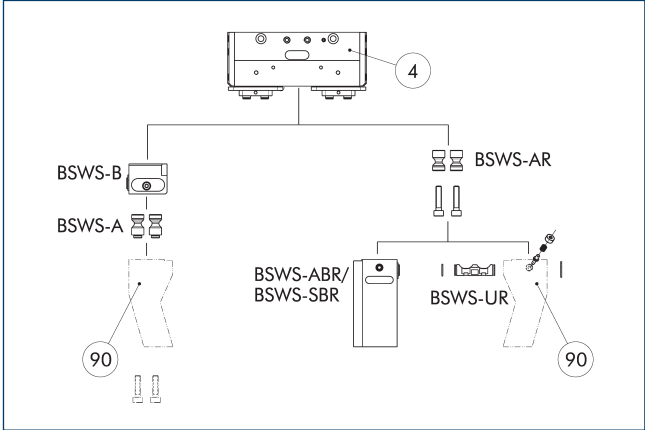


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

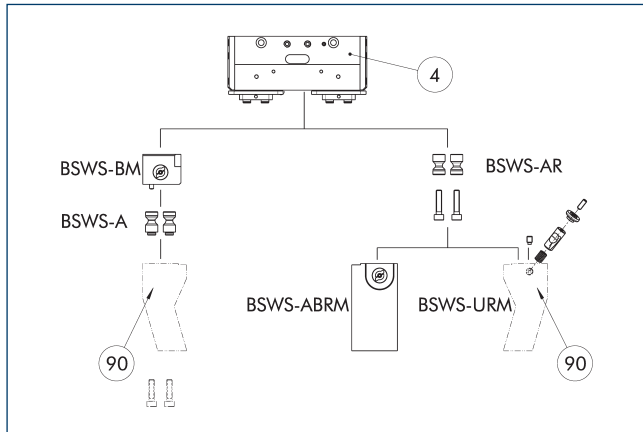
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 20	1515474	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 125	0303029	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 125	0302994	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

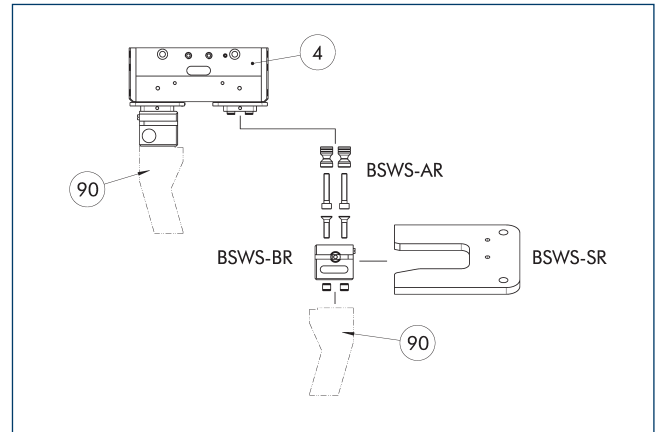
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 20	1515474	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 125	1302006	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 125	1398404	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

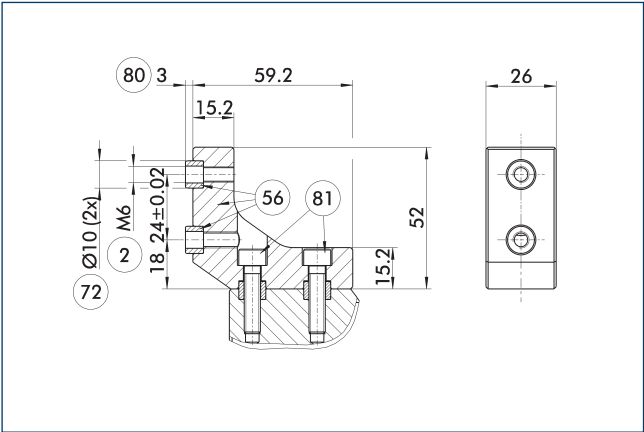
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-AR 20	1515474	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 125	1555937	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 125	1555972	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 125

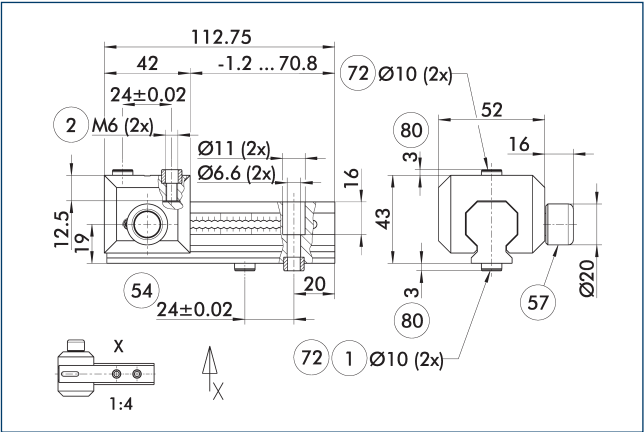


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 125	0311752	Alluminio	PGN-plus 125	1

Griffa intermedia universale UZB 125



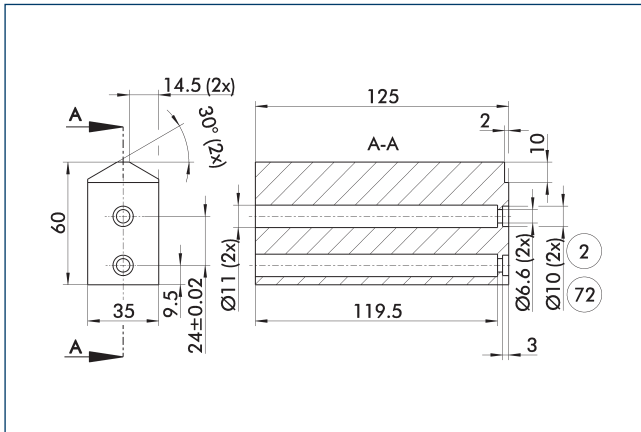
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 125	0300045	3
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 125	5518273	3

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 125



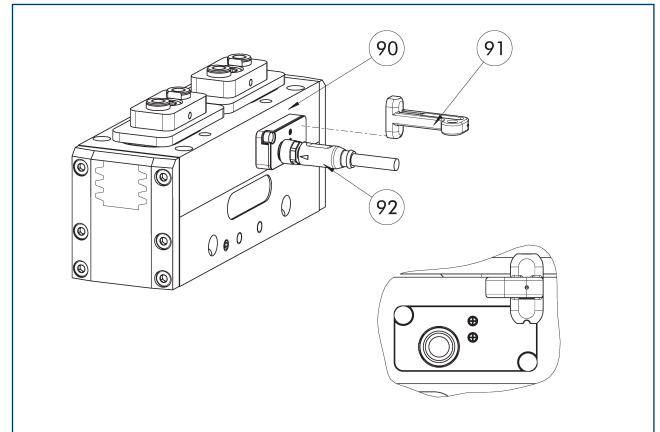
- ② Fissaggio delle dita ⑦2 Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sensore Teaching Tool



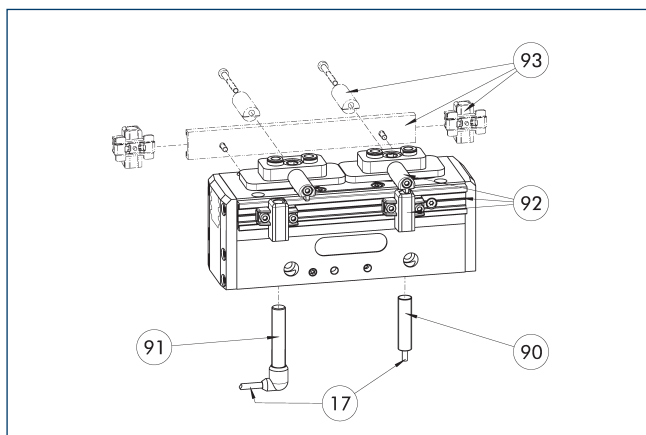
- ⑨0 Pinza con sistema di sensori integrato IOL ⑨1 Sensore Teaching Tool
⑨2 Cavo di connessione

Se la pinza con sensori integrati (PGL-plus-P...-IOL) viene utilizzata in modalità SIO senza un master IO-Link, occorrerà uno strumento di apprendimento magnetico separato.

Descrizione	ID	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	

- ① L'utensile magnetico di teach e il cavo di connessione devono essere ordinati come accessori opzionali.

Sensore induttivo di prossimità IN 80



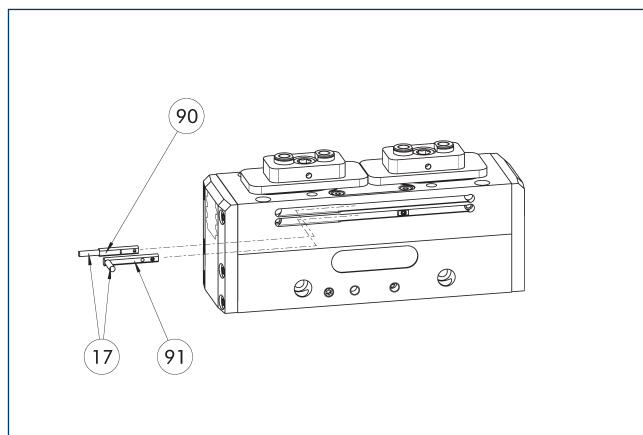
- ①7 Uscita cavo
- ①0 Sensore IN ...
- ①1 Sensore IN ...-SA
- ①2 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
- ①3 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 20	1499629	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



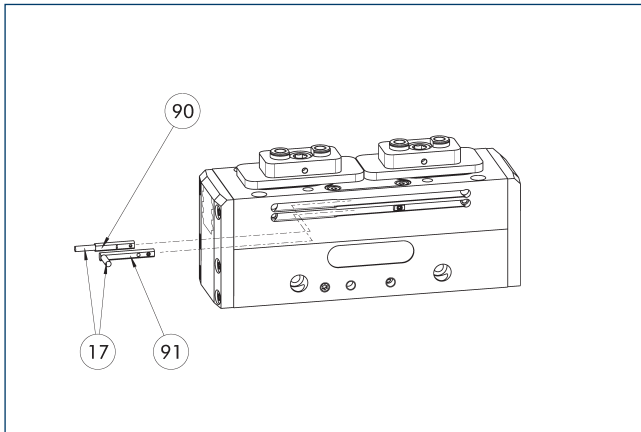
- ①7 Uscita cavo
- ①0 Sensore MMS 22...
- ①1 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolungh e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



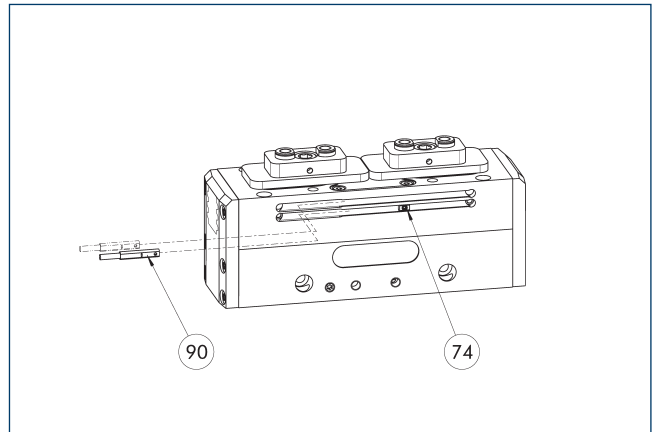
- 17 Uscita cavo 91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



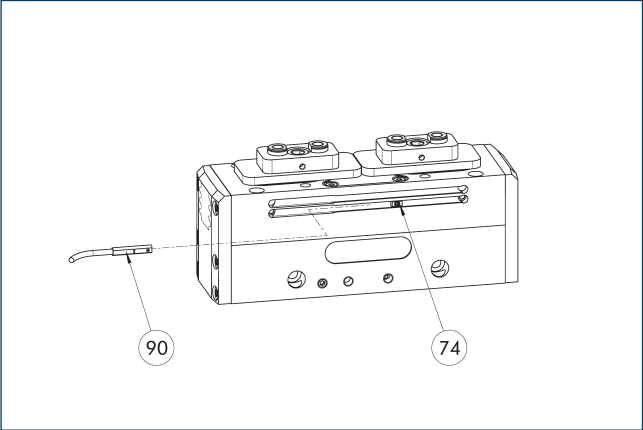
- 74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



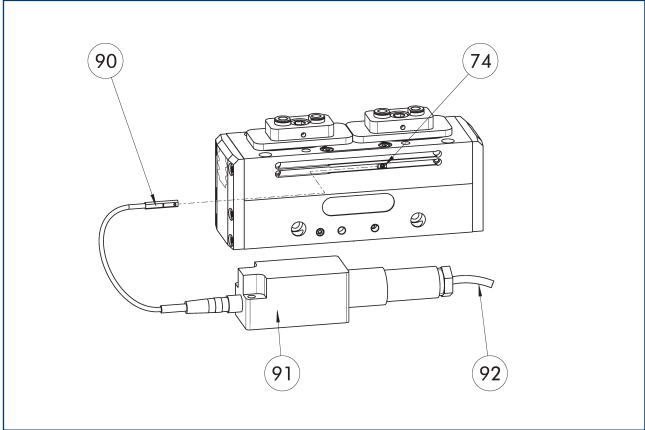
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



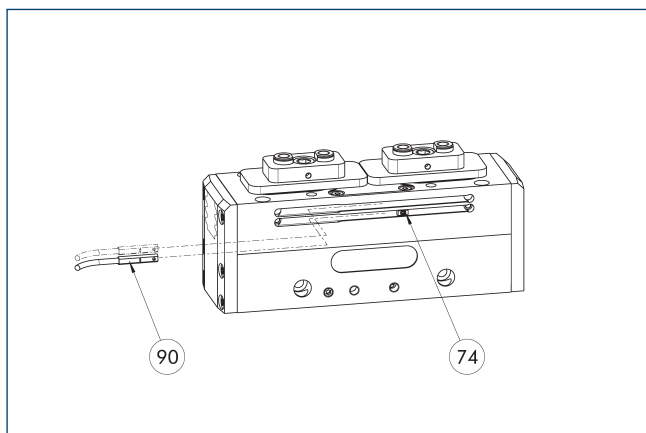
74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

❗ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghes per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



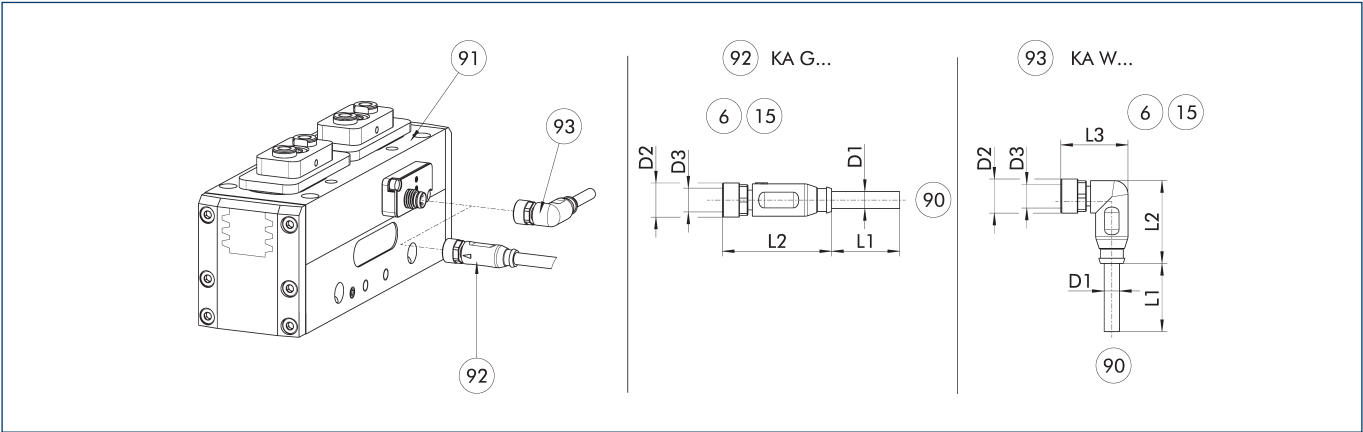
- 74 Limite arresto per sensore 90 Sensore MMS 22-IO-Link...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-Link-M08	0315830	
MMS 22-IO-Link-M12	0315835	

- ❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

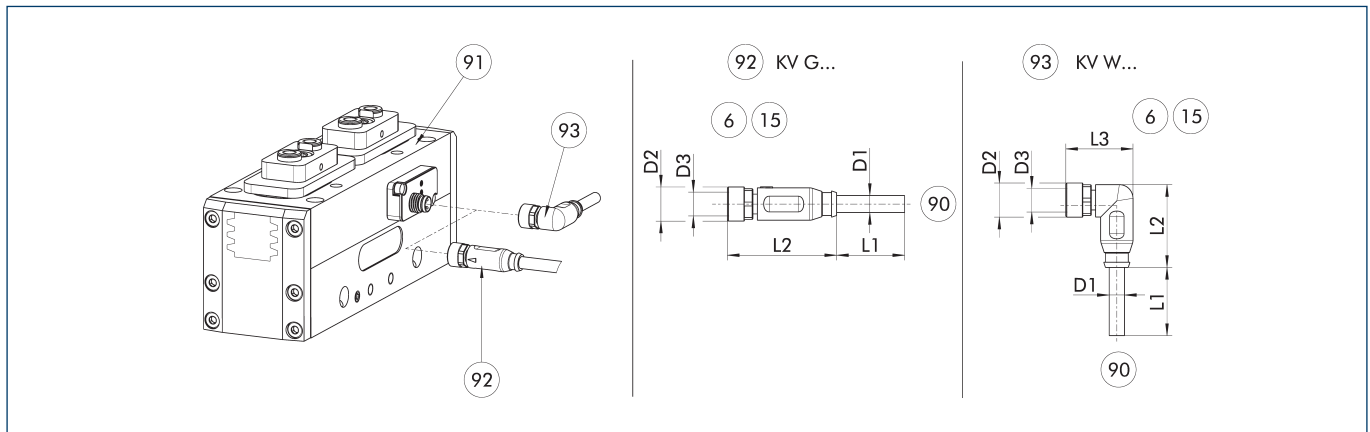
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	●
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



KV G...

Prolunga del cavo con presa dritta

KV W...

Prolunga del cavo con presa angolare

⑥ Collegamento ingrassatore

⑮ Bulloni di tenuta

⑨⑩ Estremità del cavo con
connettore dritto⑨① Pinza con sistema di sensori
integrato IOL⑨② Cavo con connettore dritto
femmina⑨③ Cavo con connettore angolato
femmina

Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

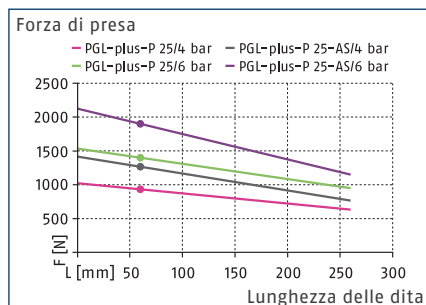
① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

PGL-plus-P 25

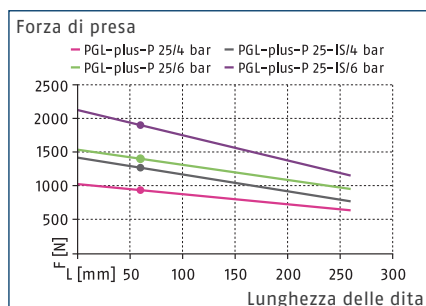
Pinza universale



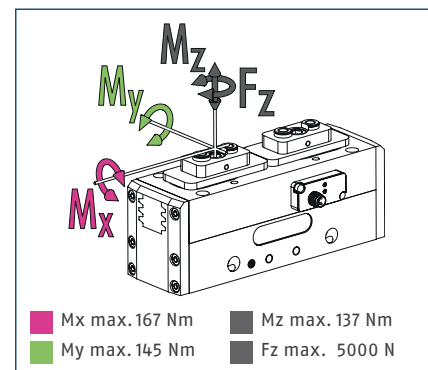
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Carichi max.



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici PGL-plus-P

Descrizione		PGL-plus-P 25-IOL	PGL-plus-P 25-AS-IOL	PGL-plus-P 25-IS-IOL	PGL-plus-P 25	PGL-plus-P 25-AS	PGL-plus-P 25-IS
ID		1476647	1476648	1476649	1476523	1476569	1476570
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	1400/1400	1900/-	-/1900	1400/1400	1900/-	-/1900
Forza min/max prodotta dalla molla	[N]		500/730	500/730		500/730	500/730
Peso	[kg]	5.1	5.6	5.8	5.1	5.6	5.8
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	7	7	7	7	7	7
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	195	330	290	195	330	290
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.2/0.2	0.25/0.35	0.35/0.25	0.2/0.2	0.25/0.35	0.35/0.25
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.35	0.35		0.35	0.35
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	260	260	260	260	260	260
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30			
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2			
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli			
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1			
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2			
Porta		Classe A	Classe A	Classe A			
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm			
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione per temperatura elevata					1512498	1512499	1512500
Temperatura ambiente min/max	[°C]				5/130	5/130	5/130
Versione di precisione		1476877	1476878	1476879	1476702	1476703	1476704
con kit di montaggio premontato per IN					1476603	1476604	1476605
Versione di precisione/versione con sensore induttivo					1476842	1476843	1476844

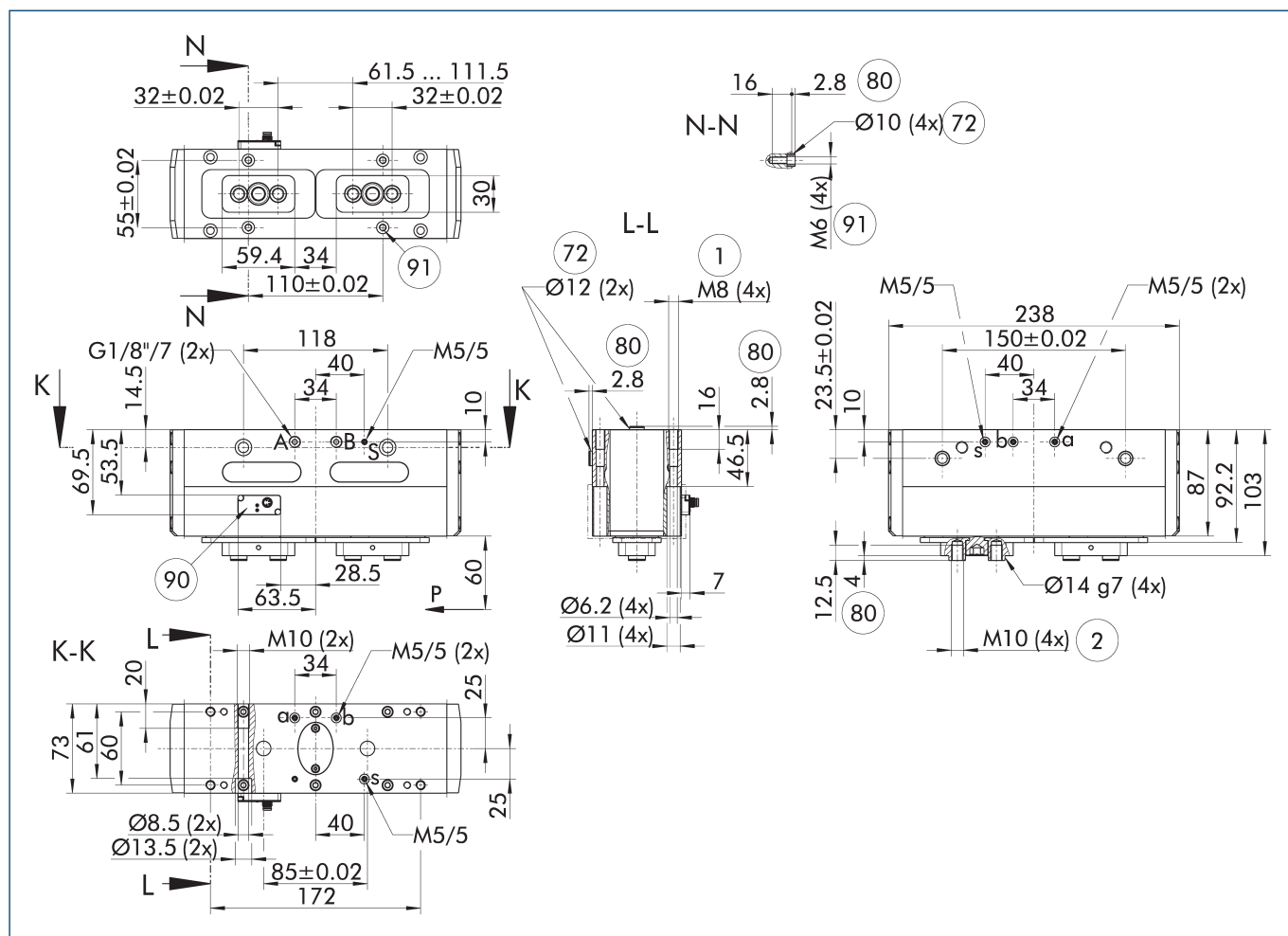
① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Dati tecnici PGL-plus-P con mantenimento sicuro della forza di presa

Descrizione		PGL-plus-P 25-ASC6	PGL-plus-P 25-ISC6	PGL-plus-P 25-ASC4	PGL-plus-P 25-ISC4
ID		1476573	1476546	1476571	1476572
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	1400/1400	1400/1400	930/930	930/930
Forza di apertura/chiusura sicura in caso di perdita di pressione	[N]	1100/-	-/1100	740/-	-/740
Peso	[kg]	7.9	7.9	7.9	7.9
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	7	7	7	7
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	200	200	200	200
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	5.5/6/6.5	5.5/6/6.5	3.5/4/6.5	3.5/4/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	260	260	260	260
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.4	2.4	2.4	2.4
Classe di protezione IP (senza/con aria di sbarramento)		64/67	64/67	64/67	64/67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03
Opzioni e loro caratteristiche					
Versione di precisione		1476707	1476708	1476705	1476706
Versione con IO-Link		1476651	1476652	1476650	1476547
Tensione d'esercizio min/nomin./max	[V DC]	18/24/30	18/24/30	18/24/30	18/24/30
Corrente nominale	[A]	0.2	0.2	0.2	0.2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70
Connettore per cavo		Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli	Connettore M8, codifica A, 4 poli
Interfaccia/specifiche di comunicazione		IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1	IO-Link/V1.1
Velocità di trasmissione		COM2	COM2	COM2	COM2
Porta		Classe A	Classe A	Classe A	Classe A
Differenza del pezzo rilevabile		Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,1 mm
con kit di montaggio premontato per IN		1476608	1476609	1476606	1476607
Versione di precisione/versione con sensore induttivo		1476847	1476848	1476845	1476846
Versione di precisione/versione con IO-Link		1476882	1476883	1476880	1476881
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/70	5/70	5/70	5/70

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

❶ In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

❶ Fissaggio della pinza

❷ Fissaggio delle dita

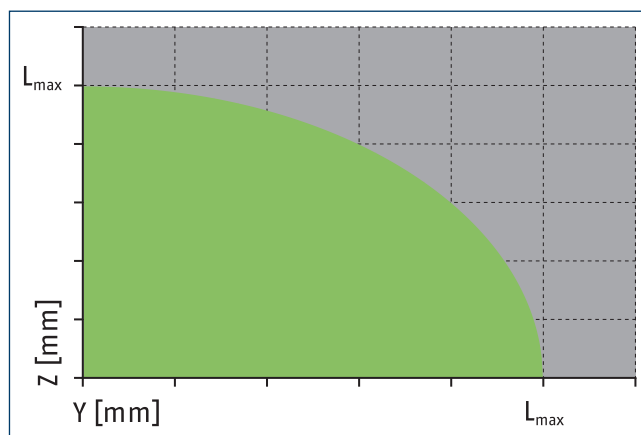
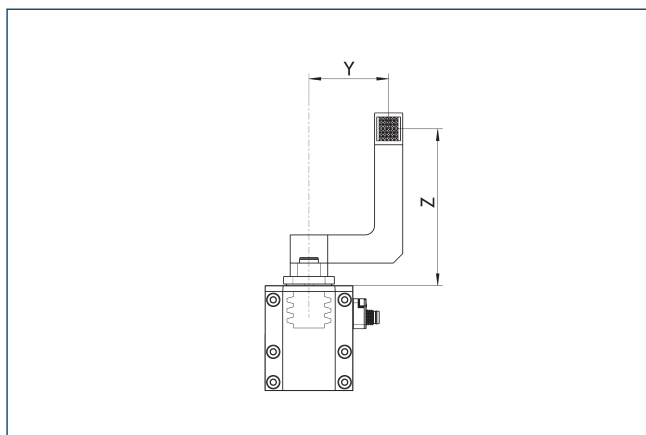
❷❷ Sede per boccia di centraggio

❷❷ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

❷❷❷ Sistema di sensori integrato IOL con connettore M8, codifica A, 4 poli

❷❷❷ Raccordo a vite con raccordi per l'assemblaggio personalizzato (queste bocce di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

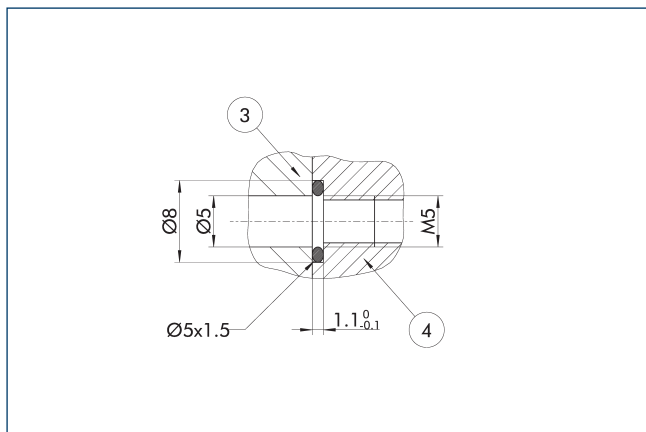


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

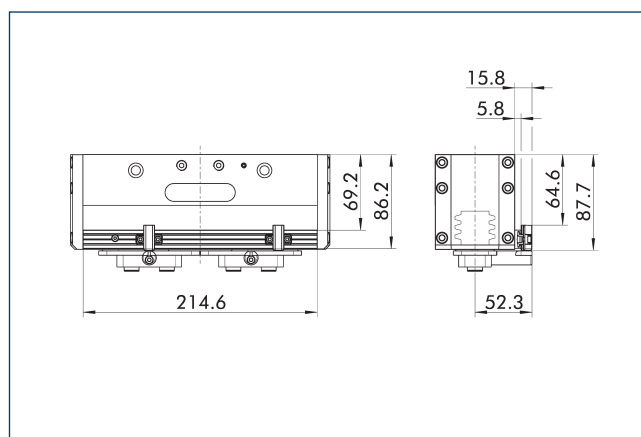


③ Piastra adattatrice

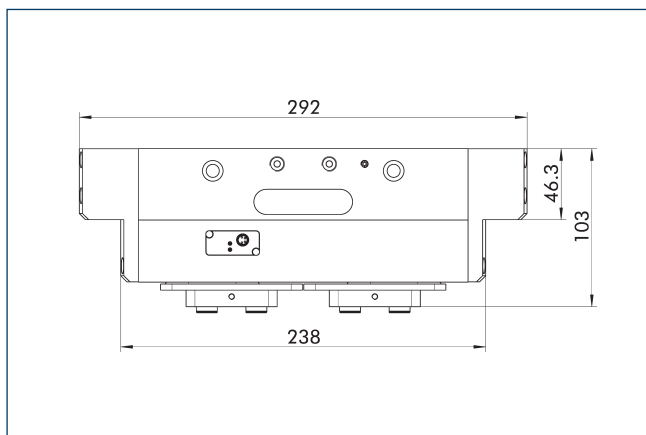
④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria compressa senza tubi a rischio di errore.

Monitoraggio delle pinze con sensori induttivi di prossimità IN

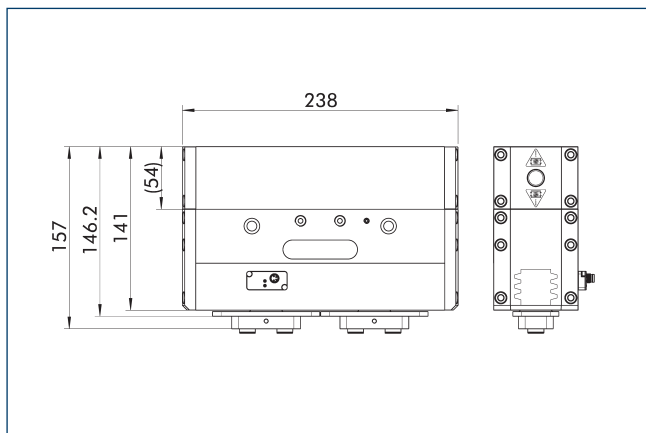


Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



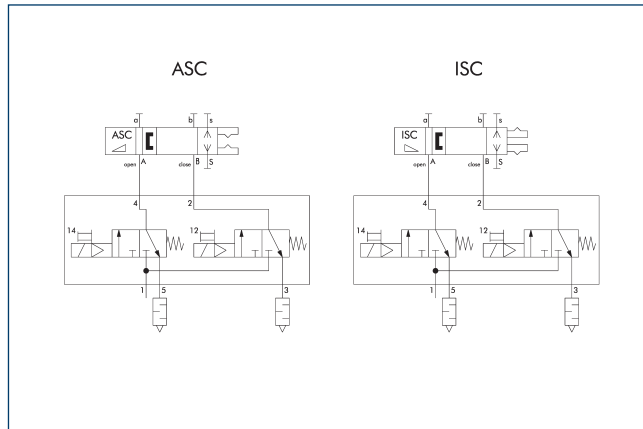
Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questo agisce come forza di chiusura, nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa può essere utilizzata per aumentare la forza di presa o per una presa più agevole.

GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Il mantenimento sicuro della forza di presa garantisce anche una forza di presa permanente pari ad almeno l'80%, anche in caso di caduta di pressione. Nella variante ASC questa agisce come forza di chiusura, e nella variante ISC come forza di apertura.

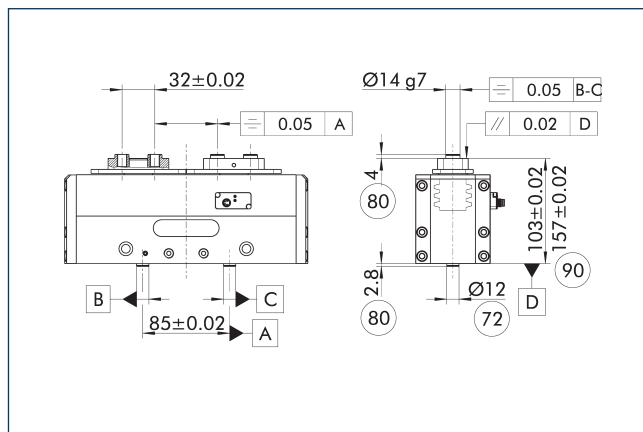
GripGuard: ASC/ISC per il mantenimento della forza di presa sicuro e certificato



Le pinze con mantenimento della forza di presa ASC o ISC sono di norma controllate con una valvola a più vie 2x3/2.

- ① Assicurarsi di osservare la sequenza di controllo nelle istruzioni per l'uso.

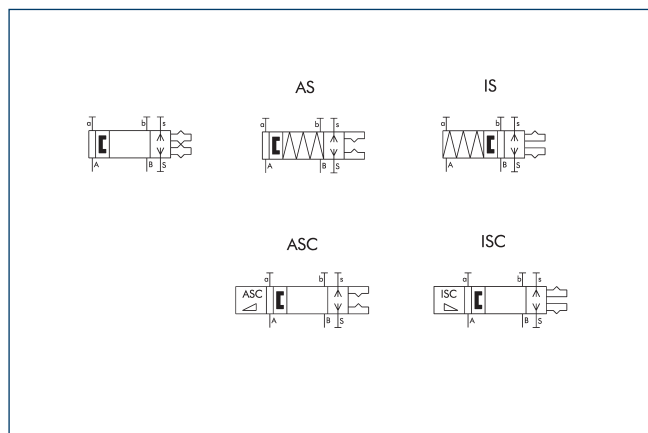
Versione di precisione



- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑨0 Per la versione ASC/ISC

Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

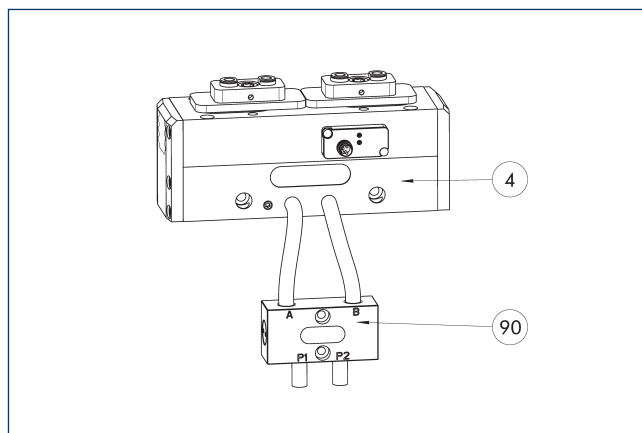
B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

S, s Aria di sbarramento,
collegamento principale,
diretto

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido. La valvola di mantenimento della pressione non deve essere utilizzata in combinazione con le varianti ASC e ISC.

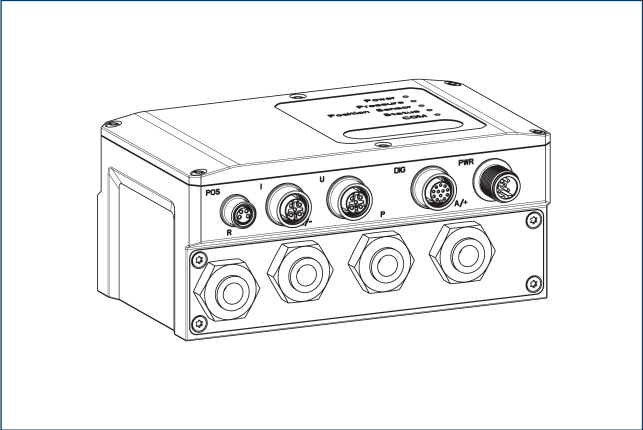
Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfogo		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

PGL-plus-P 25

Pinza universale

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

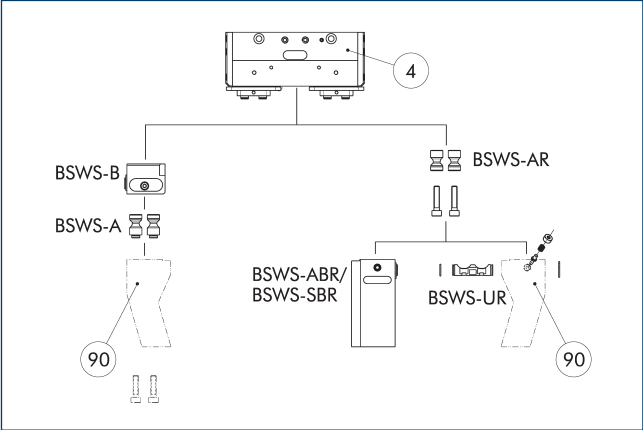


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

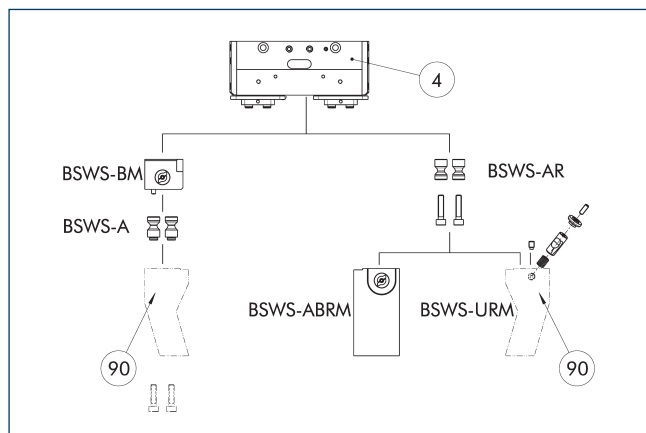
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 160	0303031	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 160	0302995	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

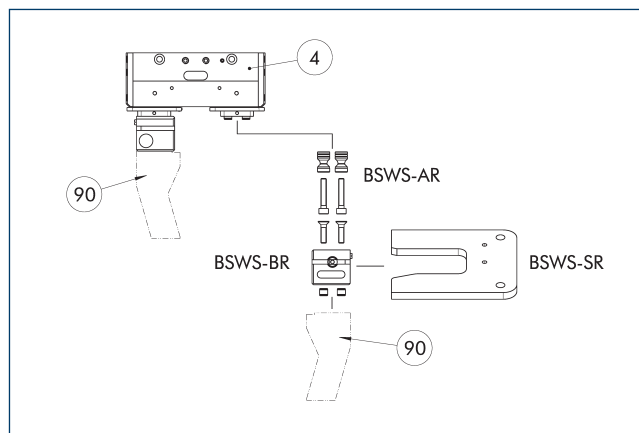
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 160	1418962	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 160	1420541	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

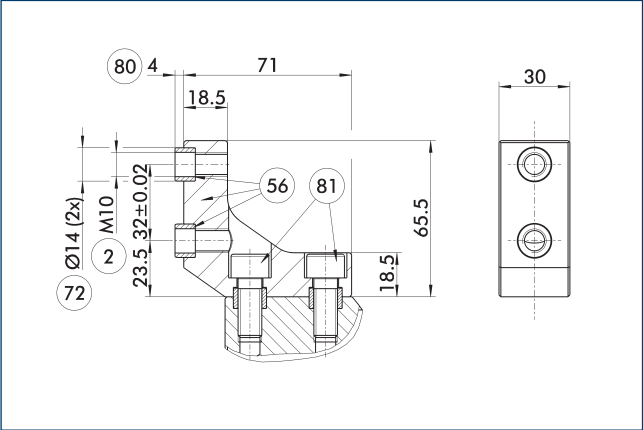
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella. Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze con sistema di cambio rapido delle ganasce comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-AR 25	1515477	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 160	1555940	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 160	1555974	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 160



- ② Fissaggio delle dita

⑤⑥ Contenuto nella fornitura

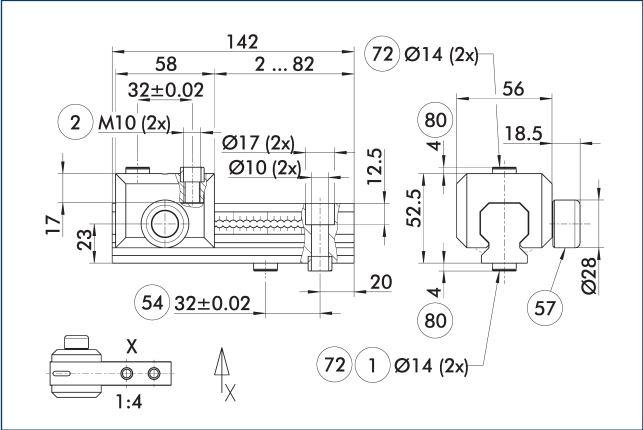
⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 160	0311762	Alluminio	PGN-plus 160	1

Griffa intermedia universale UZB 160



- ① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio

⑦② Sede per boccia di centraggio

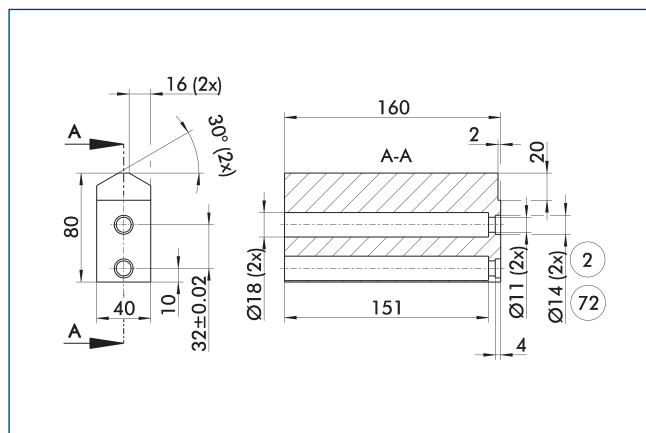
⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 160	0300046	4
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 160	5518274	4

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 160



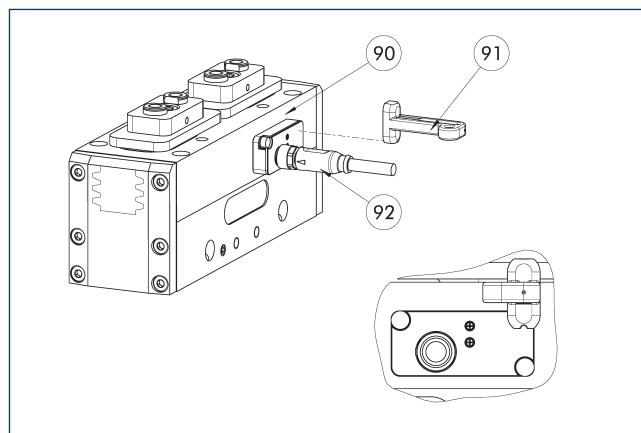
- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialzata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Sensore Teaching Tool



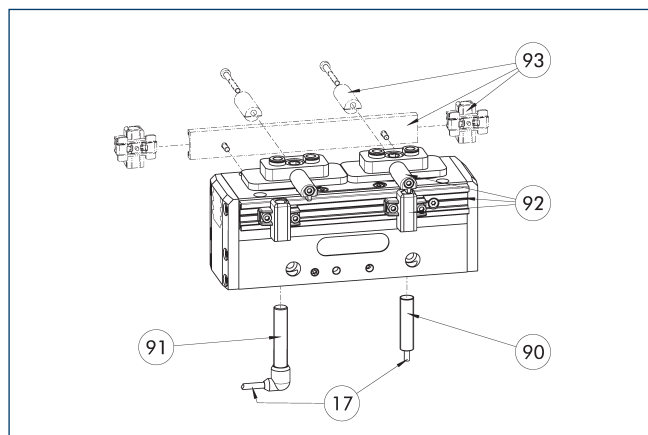
- ⑨① Pinza con sistema di sensori integrato IOL ⑨① Sensore Teaching Tool
⑨② Cavo di connessione

Se la pinza con sensori integrati (PGL-plus-P...-IOL) viene utilizzata in modalità SIO senza un master IO-Link, occorrerà uno strumento di apprendimento magnetico separato.

Descrizione	ID	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	

- ① L'utensile magnetico di teach e il cavo di connessione devono essere ordinati come accessori opzionali.

Sensore induttivo di prossimità IN 80



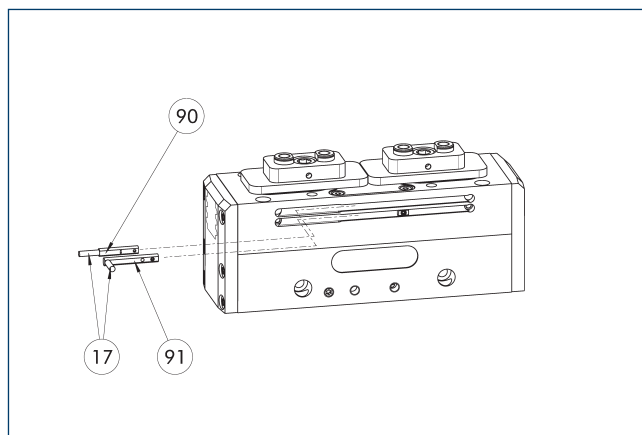
- ①7 Uscita cavo
- ①0 Sensore IN ...
- ①1 Sensore IN ...-SA
- ①2 Set di montaggio per il monitoraggio con due sensori induttivi di prossimità
- ①3 Montaggio posteriore opzionale di un altro set di montaggio per due sensori di prossimità aggiuntivi

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio In alternativa, i sensori possono essere montati direttamente sulla variante con pinza IN.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-PGL-plus-P 25	1499634	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-0-M12	0301588	
IN 80-0-M8	0301488	
IN 80-SL-M12	0301529	
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-B 80-S-M12	0301479	
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-0	0301551	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

Interruttore magnetico elettronico MMS



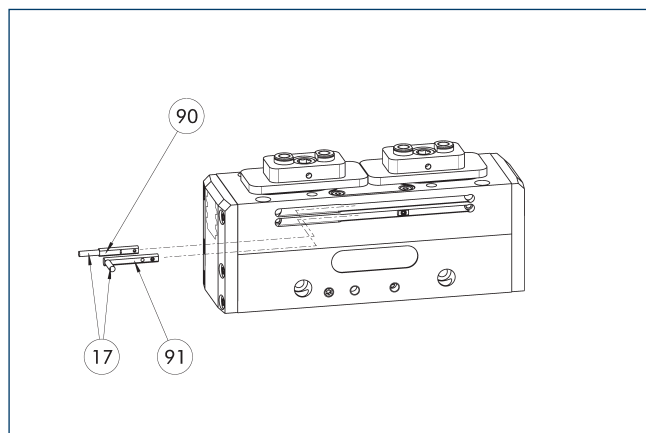
- ①7 Uscita cavo
- ①0 Sensore MMS 22...
- ①1 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolungh e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



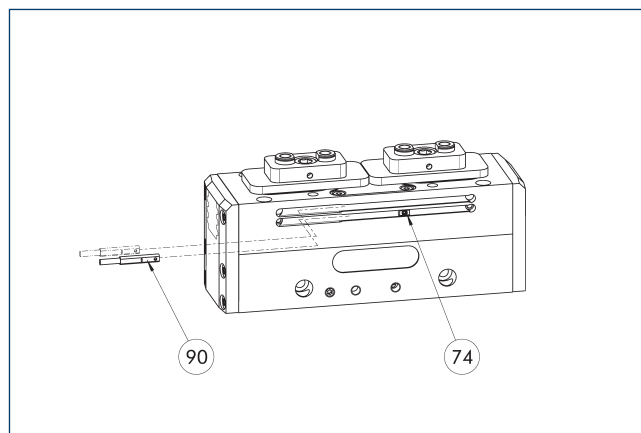
- 17 Uscita cavo 91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



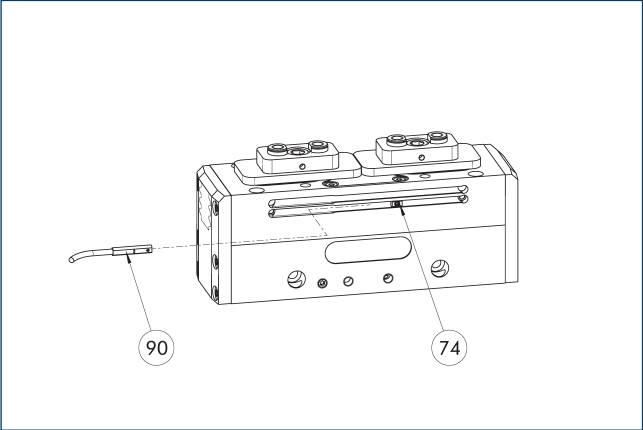
- 74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



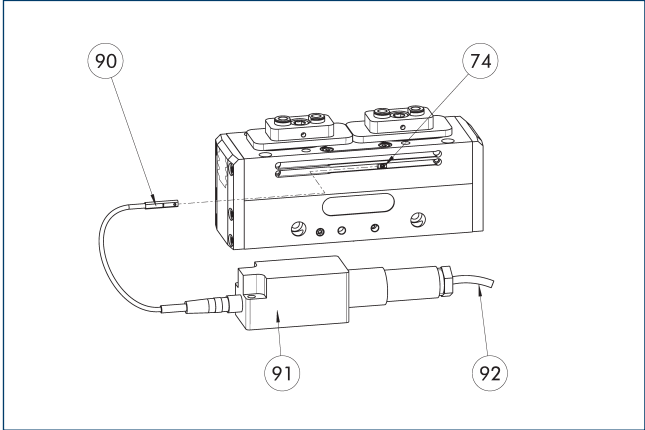
74 Limite arresto per sensore 90 MMS 22-A-... sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

❶ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



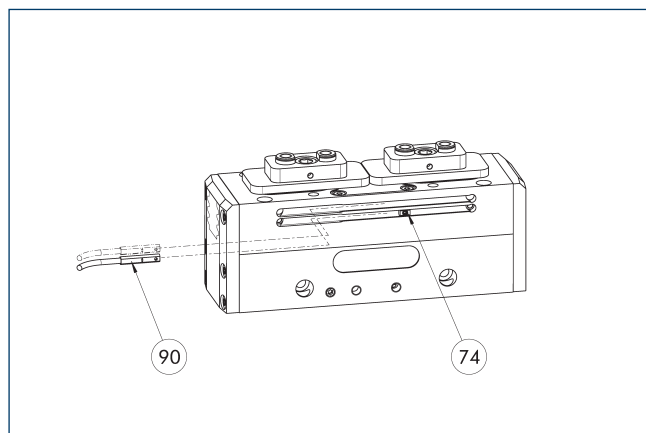
74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

❶ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganaschia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-I0-Link



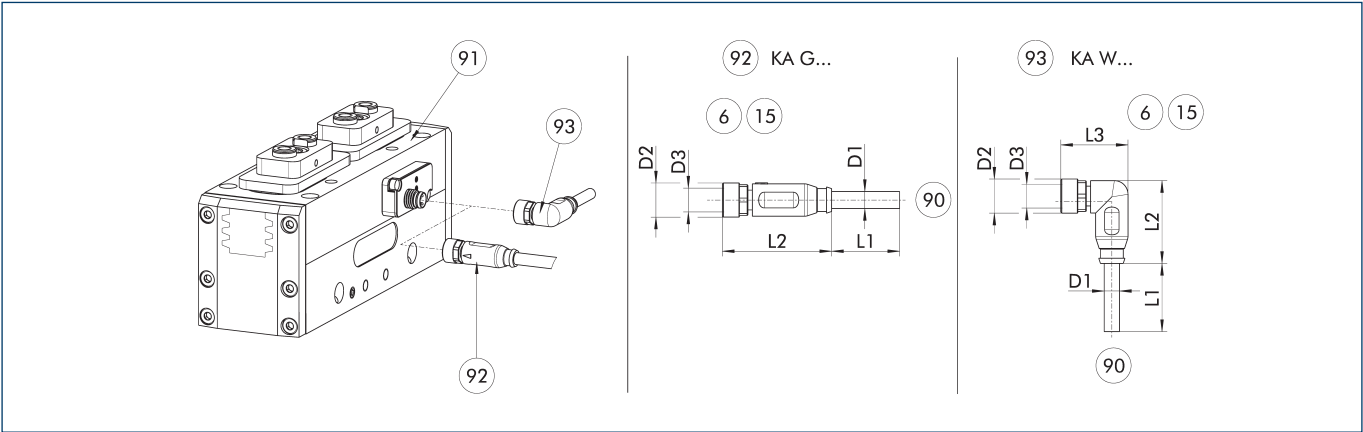
- 74 Limite arresto per sensore 90 Sensore MMS 22-I0L-...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia I0-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master I0-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

- ❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Cavo di connessione



- KA G...

KA W...
- Cavo di collegamento con presa dritta

Cavo di collegamento con presa angolare
- 6

15

90
- Collegamento ingrassatore

Bulloni di tenuta

Estremità del cavo con connettore dritto
- 91

92

93
- Pinza con sistema di sensori integrato IOL

Cavo con connettore dritto femmina

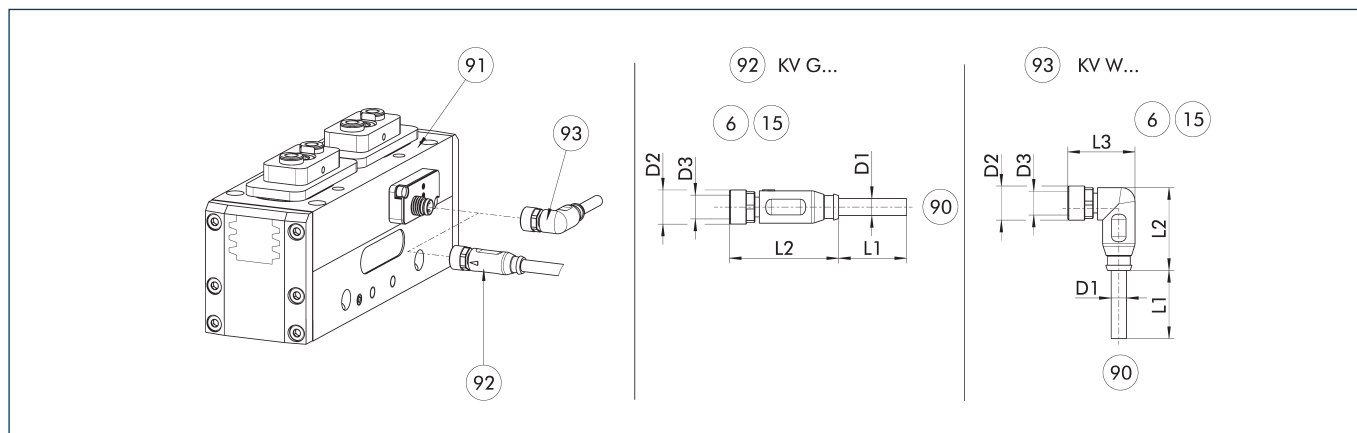
Cavo con connettore angolato femmina

Il cavo di collegamento è l'ideale per collegare i componenti corrispondenti al controllo o al trasformatore di allacciamento alla rete. Il cavo di collegamento ha una presa M8 a 4 poli su un lato e una treccia scoperta sull'altro per i singoli collegamenti. I cavi di collegamento sono adatti per l'uso sia nella catena di trascinamento che nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3	Spesso combinato
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, dritta								
KA GLN0804-IO-00200-A	1310371	2	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-00500-A	1310375	5	4.8	33.7	10		M8	●
KA GLN0804-IO-01000-A	1310379	10	4.8	33.7	10		M8	
KA GLN0804-IO-02000-A	1442994	20	4.5	32	10		M8	
Cavo di collegamento alimentazione di tensione/segnali – presa M8 resistente alla catena portacavi e alla torsione, angolare								
KA WLN0804-IO-00200-A	1310372	2	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-00500-A	1310376	5	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-01000-A	1310381	10	4.8	27.9	10	18.9	M8	
KA WLN0804-IO-02000-A	1442996	20	4.5	25	10	20	M8	

ⓘ Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.

Prolunga per cavo



KV G...

Prolunga del cavo con presa dritta

KV W...

Prolunga del cavo con presa angolare

⑥ Collegamento ingrassatore

⑮ Bulloni di tenuta

⑨⑩ Estremità del cavo con
connettore dritto⑨① Pinza con sistema di sensori
integrato IOL⑨② Cavo con connettore dritto
femmina⑨③ Cavo con connettore angolato
femmina

Le prolunghe dei cavi sono ideali per il collegamento dei relativi componenti al sistema di controllo o per l'utilizzo come cavi di prolunga. Le prolunghe dei cavi sono dotate di connettore M8 a 4 poli con esecuzione dritta o angolare sul lato del modulo e un connettore M12 a 4 poli con esecuzione dritta sull'altro lato. Le prolunghe dei cavi sono adatte per l'impiego nella catena portacavi e nelle applicazioni di torsione.

Descrizione	ID	L1	D1	L2	D2	L3	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Prolunga per cavo							
KV GGN0804-1204-10-00500-A	1505830	5	4.5	32	10		M8
KV GGN0804-1204-10-01000-A	1505832	10	4.5	32	10		M8
KV WGN0804-1204-10-00500-A	1505803	5	4.5	25	10	20	M8
KV WGN0804-1204-10-01000-A	1505806	10	4.5	25	10	20	M8

① Rispettare il raggio di curvatura minima per i cavi compatibili con catene porta cavi o l'angolo di torsione massimo per i cavi resistenti alla torsione. Questi sono generalmente 10 volte il diametro del cavo o +/- 180°/m.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

