

System- und Aufsatzbacken

Höchste Flexibilität dank Baukasten, bestehend aus Träger- und großer Auswahl an Aufsatzbacken

Das TANDEM TBA-D Trägerbackensystem ermöglicht es, dass ein einzelner Trägerbackensatz mit dem großen Aufsatzbackenbaukasten von SCHUNK schnell und einfach kombiniert werden kann. Dadurch können viele der ansonsten für die OP10- und OP20-Bearbeitung benötigten Sonderbacken durch wenige Standardeinsätze ersetzt werden, die in der Regel ab Lager verfügbar sind.

Noch mehr Individualität durch Aufsatzbackenrohlinge

Aufsatzbackenrohlinge von SCHUNK sind speziell für die kundenseitige Nacharbeit konzipiert. Je nach Anwendungsfall können jegliche Konturen eingebracht und die Backen an die jeweilige Anforderung individuell angepasst werden. Selbst ein mehrmaliges Abändern sowie Härten ist hier möglich.

System Jaws and Top Jaws

Maximum flexibility due to the modular system consisting of supporting jaws and a large selection of top jaws

The TANDEM TBA-D supporting jaw system allows a single set of supporting jaws to be quickly and easily combined with the large modular system of top jaws from SCHUNK. This means that many of the special chuck jaws otherwise required for OP10 and OP20 machining can be replaced by just a few standard inserts, which are usually available from stock.

Even more individuality due to the use of top jaw blanks is achieved

Top jaw blanks from SCHUNK are specially designed for reworking by the customer. Depending on the workpiece, any contour can be inserted and the jaws can be individually adjusted to the respective requirement. Even repeated modifications or hardening are possible here.



Vorteile – Ihr Nutzen

Individuell anpassbar an neue Spannaufgaben
Nahezu jede Werkstückkontur kann gespannt werden

Trägerbackensystem
Eliminiert ein Großteil der ansonsten benötigten Sonderbacken

Großer Baukasten an passenden Aufsatzbacken
Höchst flexible Roh- und Fertigteilspannung auf einer Trägerbacke

Advantages – Your benefits

Individually adjustable for new clamping tasks
Virtually any workpiece contour can be clamped

Supporting jaw system
Eliminates a large number of the special chuck jaws that would otherwise be required

Large modular system of matching top jaws
Extremely flexible unfinished and finished part clamping on one supporting jaw



3-Achs-Backen grip

Wendbare 3-Achs-Backen mit grip-Stufe 5 mm, Spitzverzahnung und vorgefertigter Befestigungsnut.

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.

1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

3-Achs-Backen; ohne Befestigungsschrauben

3-axis Jaw grip

Reversible 3-axis jaws with a grip step of 5 mm, fine serration and pre-assembled mounting groove.

For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.

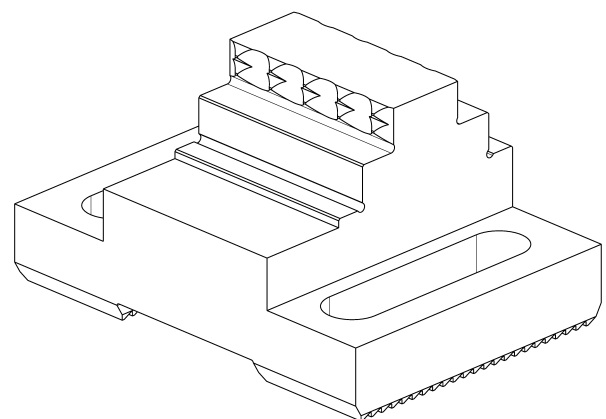
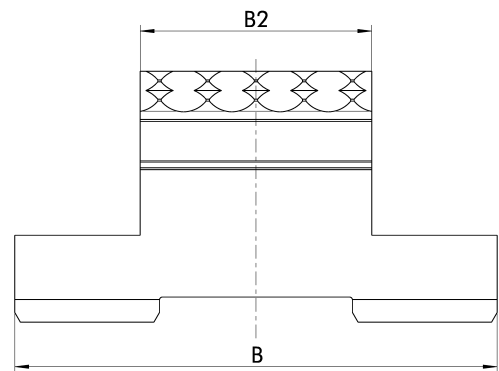
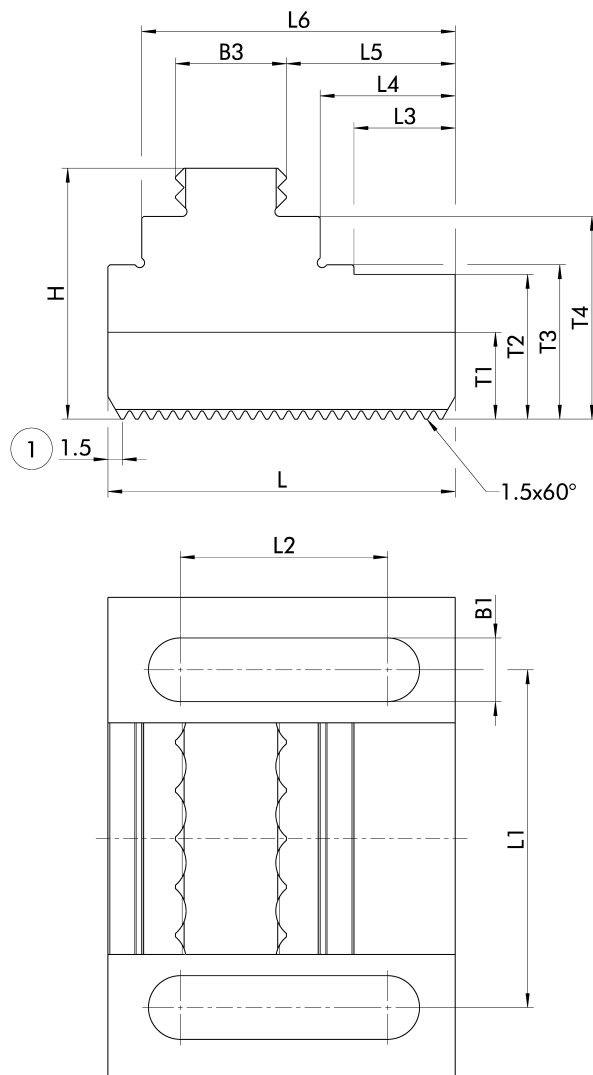
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

3-axis jaw; without mounting screws

Technische Daten | Technical data

Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]	T4 [mm]
1471165	64	25.5	34	22	4.5	16	9	24	17	6.5	9	11.5	23	7	11	12	17
1471166	100	36	50	26	6.6	24	11.5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	15	16	21
1471167	140	48	69	31	9	33	12	48	31.5	20	24	28	44	12	20	21	26
1471168	160	48	80	31	9	45	12.5	60	29	17.5	22	26.5	43.5	12	20	21	26
1471186	200	63	102	40	11	57	16.5	75	39	24.5	30	35.5	57.5	18	28.5	30	35
1471187	250	66	125	40	11	72	15.5	90	42.5	20.5	28	35.5	58.5	19	29	30	35
1471188	315	87	160	43	13	100	23	120	57.5	28	37	46	78	19	32	33	38



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

① Distance to center of first tooth

5-Achs-Backen grip

Wendbare 5-Achs-Backen mit grip-Stufe 5 mm, Spitzverzahnung und vorgefertigter Befestigungsnut.

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.

1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

5-Achs-Backen; ohne Befestigungsschrauben

5-axis Jaw grip

Reversible 5-axis jaws with a grip step of 5 mm, fine serration and pre-assembled mounting groove.

For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.

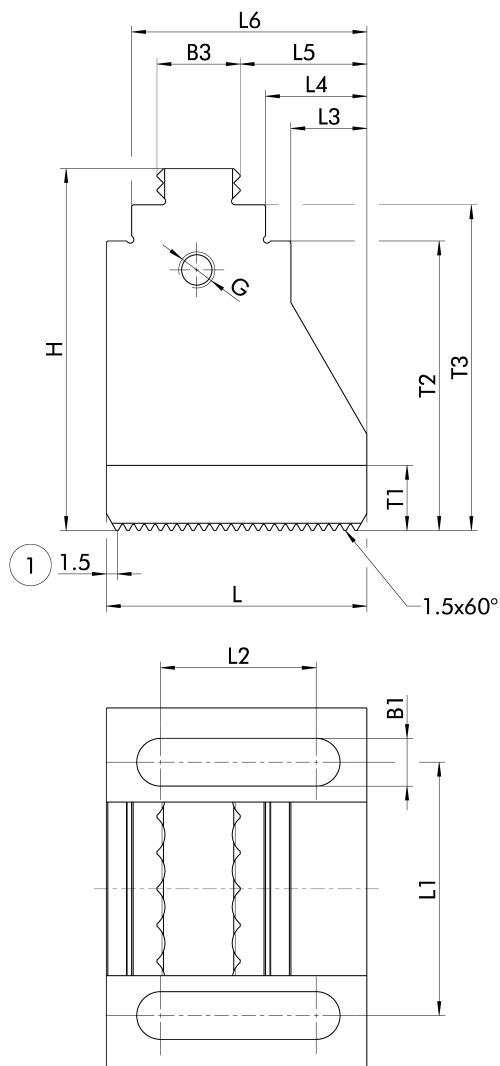
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

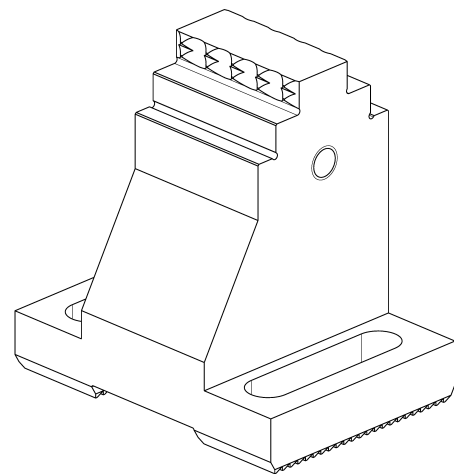
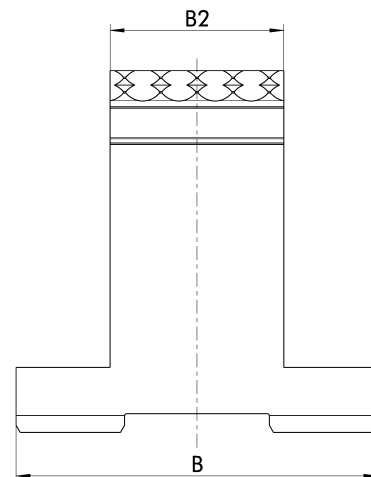
5-axis jaw; without mounting screws

Technische Daten | Technical data

Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	G	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
1471189	64	25.5	34	40	4.5	16	9		24	17	6.5	9	11.5	23	7	30	35
1471190	100	36	50	50	6.6	24	11.5	M5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	40	45
1471197	140	49.5	69	50	9	33	12	M5	48	31.5	21.5	25.5	29.5	45.5	12	40	45
1471198	160	58.5	80	50	9	45	14	M6	60	39	26.5	31	35.5	54	12	40	45
1471199	200	73.5	102	75	11	57	16.5	M6	75	50	35	40.5	46	68	18	65	70
1471200	250	72	125	110	11	72	15.5	M6	90	48.5	24.5	32.5	40.5	64	19	100	105
1471201	315	99	160	110	13	100	23	M6	120	69	40	49	58	90	19	100	105



Technische Änderungen vorbehalten.



Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

① Distance to center of first tooth

Ungebohrte Aufsatzbackenrohlinge

Aufsatzbackenrohlinge mit Spitzverzahnung zur kundenseitigen Nacharbeit.
1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Aufsatzbackenrohlinge

Undrilled Top Jaw Blanks

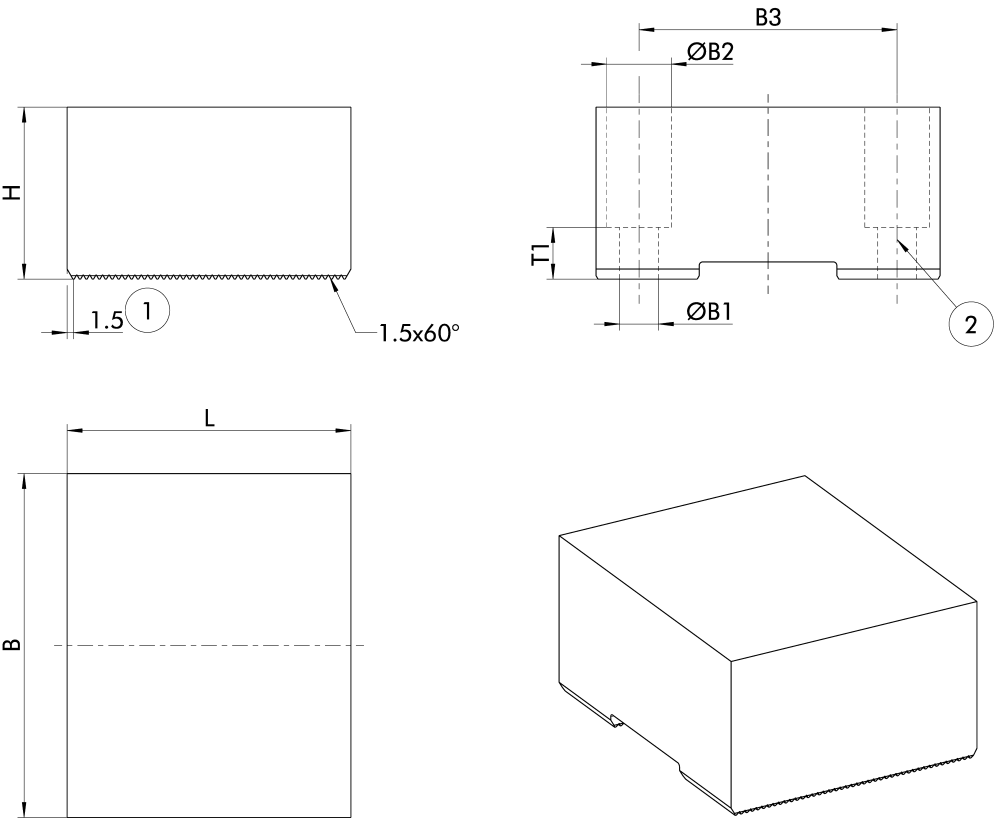
Top jaw blanks with fine serration for customer rework.
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

Top jaw blanks

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	24	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 140	1349709	140	62	70	35	9	15	48	11
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 200	1446894	200	87	102	50	11	18	75	18
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR 315	1446896	315	148	160	52	13.5	20	120	18



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage
- ① Distance to center of first tooth
- ② Customized drilling pattern on request

Ungebohrte Aufsatzbackenrohlinge

Hohe Aufsatzbackenrohlinge mit Spitzverzahnung zur kundenseitigen Nacharbeit.

1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Aufsatzbackenrohlinge

Undrilled Top Jaw Blanks

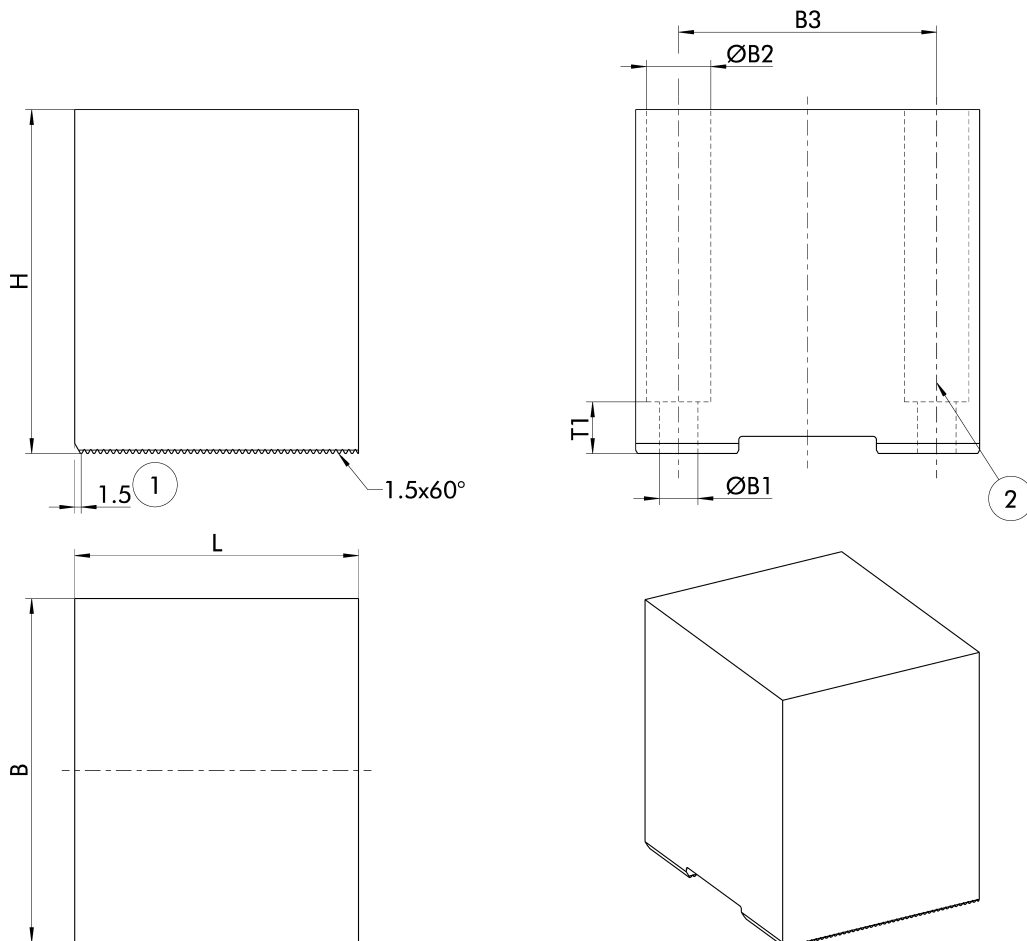
High top jaw blanks with fine serration for customer rework.
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

Top jaw blanks

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

① Distance to center of first tooth

② Customized drilling pattern on request

Gebohrte Aufsatzbackenrohlinge

Aufsatzbackenrohlinge mit Kreuzversatz und vorgefertigten Befestigungsbohrungen zur kundenseitigen Nacharbeit.
1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Aufsatzbackenrohlinge; ohne Befestigungsschrauben

Drilled Top Jaw Blanks

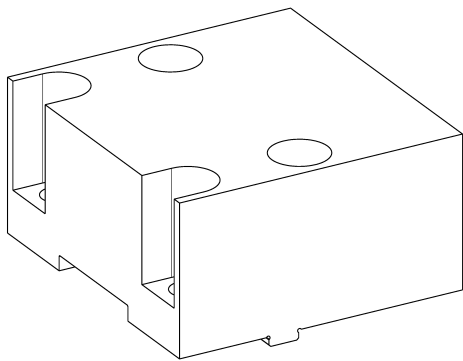
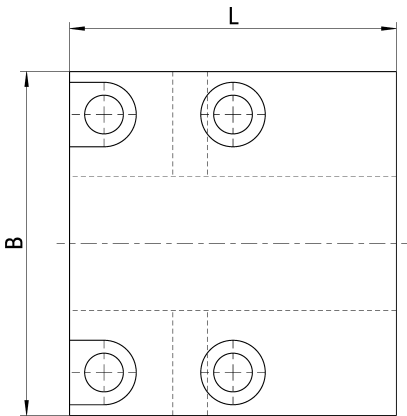
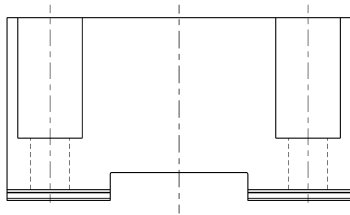
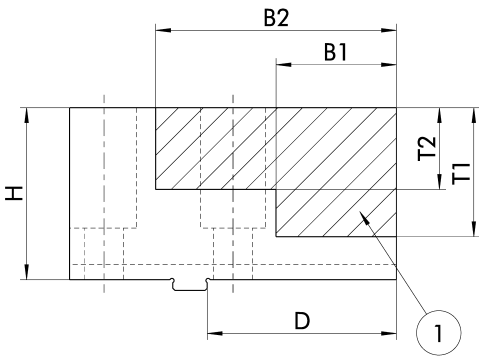
Top jaw blanks with tongue and groove and preassembled mounting holes for customer rework.
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

Top jaw blanks; without mounting screws

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	50	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Arbeitsfläche

① Work surface

Gebohrte Aufsatzbackenrohlinge

Hohe Aufsatzbackenrohlinge mit Kreuzversatz und vorgefertigten Befestigungsbohrungen zur kundenseitigen Nacharbeit.
1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Aufsatzbackenrohlinge; ohne Befestigungsschrauben

Drilled Top Jaw Blanks

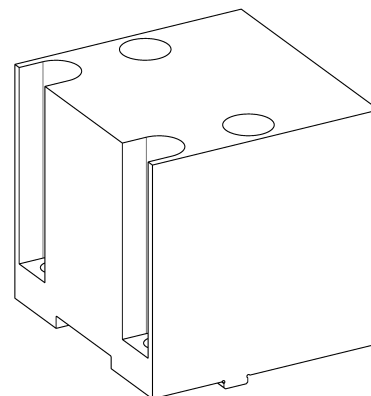
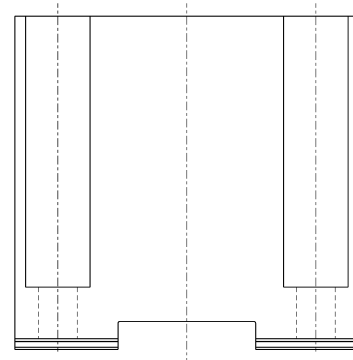
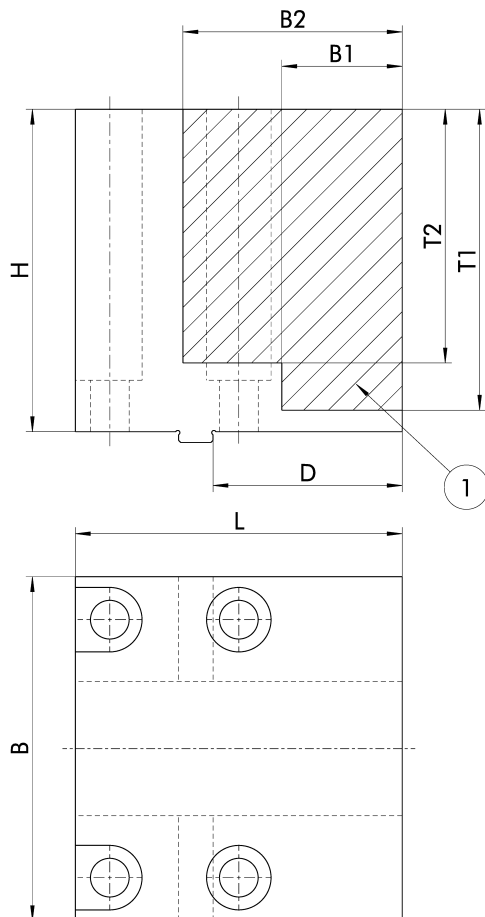
High top jaw blanks with tongue and groove and preassembled mounting holes for customer rework.
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

Top jaw blanks; without mounting screws

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12.5	4.5	18	30	23
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	25	14	35	43	34
KTR-H 140	1349708	140	65	70	70	34.5	18.5	41.5	62	50
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	44	28	51	70	59
KTR-H 200	1446923	200	89	102	100	28	34	65	85	71
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	56	36	75	85	71
KTR-H 315	1446925	315	148	160	102	65.5	50	105	85	71



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Arbeitsfläche

① Work surface

Aufsatzbackenrohlinge mit Befestigungsnut

Aufsatzbackenrohlinge mit Spitzverzahnung und vorgefertigter Befestigungsnut zur kundenseitigen Nacharbeit.

1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Aufsatzbackenrohlinge; ohne Befestigungsschrauben

Top Jaw Blanks with Mounting Groove

Top jaw blanks with fine serration and preassembled mounting groove for customer rework.

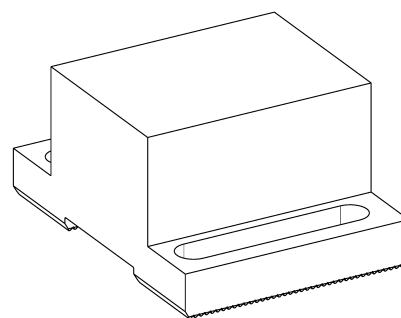
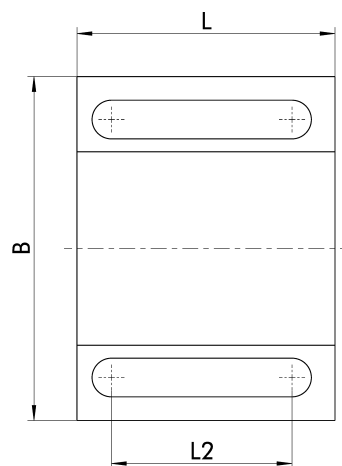
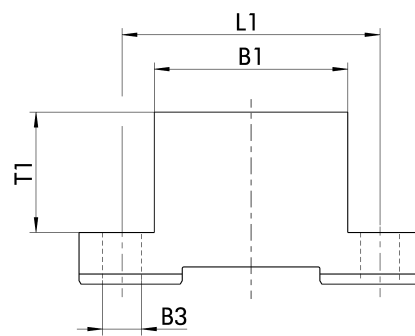
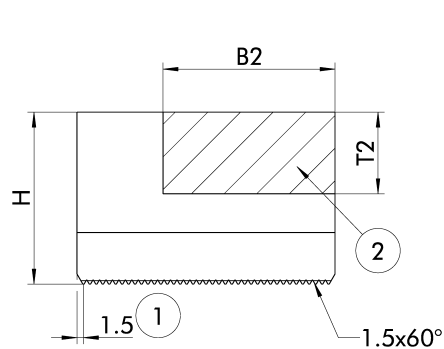
1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

Top jaw blanks; without mounting screws

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9
STR-S 140	1349712	140	55	70	38	33	37	9	48	38	26	17
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19
STR-S 200	1446933	200	85	102	50	57	60	11	75	60	32	20
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20
STR-S 315	1446935	315	106	160	52	95	80	13.5	120	82	34	20



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Arbeitsfläche

① Distance to center of first tooth

② Work surface

Trägerbacken

Wendbare Trägerbacken mit Spitzverzahnung zur Aufnahme von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK.

1 Satz = 2 Stück

Lieferumfang

Trägerbacken; ohne Befestigungsschrauben

Supporting Jaws

Reversible supporting jaws with fine serration for mounting standard top jaws from SCHUNK.

1 Set = 2 pieces

Scope of delivery

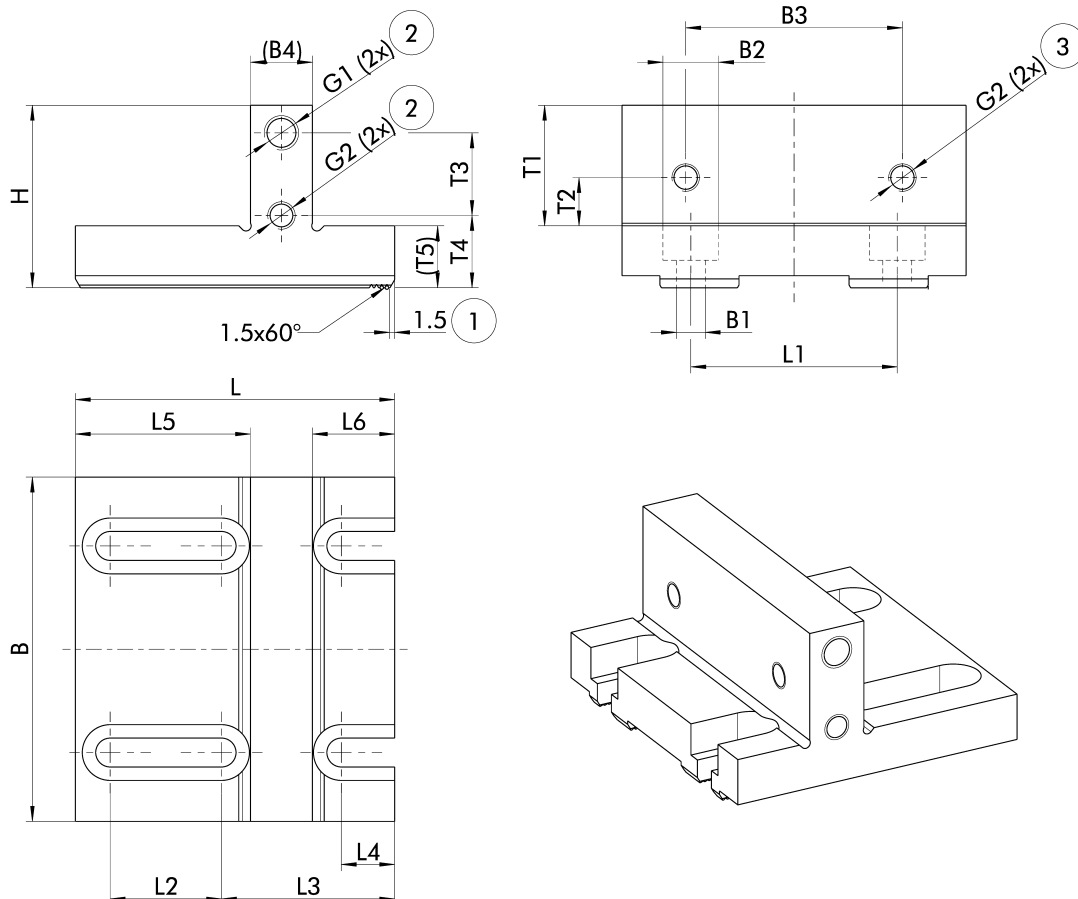
Supporting jaws; without fastening screws

Technische Daten | Technical data

Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	Schnittstelle Interface	L	B	H	B1	B2	B3	B4	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4	T5
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0402294	100	W-65-1	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
1349715	140	W-90-1 W-100-1	83	90	53	8.4	15	63	17.5	M6	M6	48	22	51.3	18.2	39.5	26	35	14	23	22	18
0402295	160	W-100-1	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
1498197	200	W-100-1	108.5	100	58	10.5	18	63	24	M10	M8	75	36	61.4	17.5	56.5	28	35	14	28	22	23
0402296	250	W-125-1	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23
1498198	315	W-160	141.7	160	77	12.5	20.2	100	32	M10	M8	120	53	76.4	23.5	75.7	34	50	20	30	35	27

Passende Aufsatzbacken können über die Spalte Schnittstelle eindeutig zugeordnet werden.

Suitable top jaws can be clearly assigned via the column interface.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

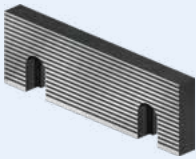
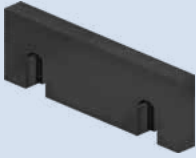
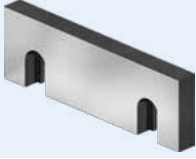
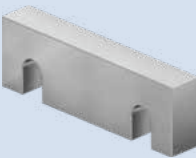
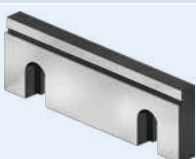
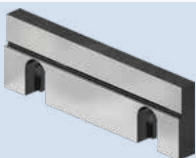
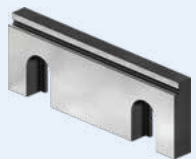
- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
② Befestigungsgewinde für Werkstückanschläge

- ③ Befestigungsgewinde für Aufsatzbacken

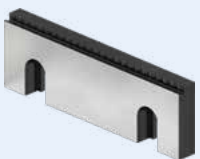
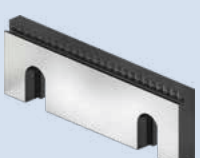
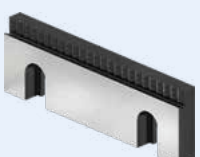
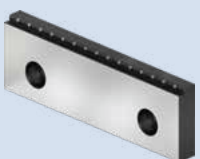
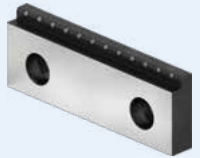
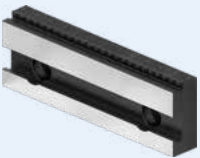
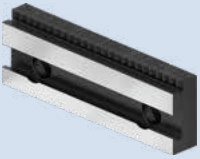
- ① Distance to center of first tooth
② Mounting thread for workpiece stops

- ③ Mounting thread for top jaws

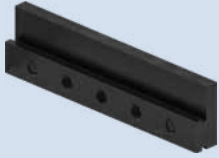
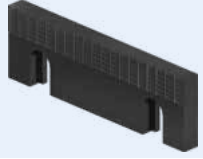
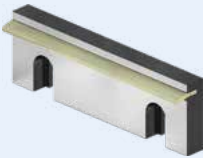
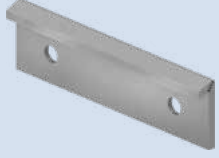
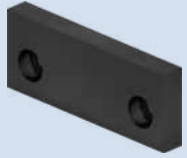
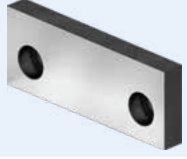
Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Backe profiliert Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck. Jaw profiled <i>For increasing the friction between jaw and workpiece without clamping impressions.</i>	GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
		GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
		GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350
	Backe gehauen Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck. Serrated jaw <i>For increasing the friction between jaw and workpiece with minimal clamping impressions.</i>	GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
		GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
		GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Ground jaw <i>With a completely ground clamping face.</i>	GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
		GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
		GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281
	Backe weich Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen. Soft jaw <i>Hardenable jaws for rework at the customer site, e.g. for incorporating contours or special shapes.</i>	GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
		GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
		GBW 160-50-20	160	50		W-160	1373289
	Stufenbacke Mit geschliffener Stufe 8 mm. Stepped jaw <i>With ground step, 8 mm.</i>	GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
		GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
		GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328
	Stufenbacke Mit geschliffener Stufe 17 mm. Stepped jaw <i>With ground step, 17 mm.</i>	GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413
	Stufenbacke Mit beschichteter Stufe 5 mm. Stepped jaw <i>With coated step, 5 mm.</i>	GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
		GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
		GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm. Stepped jaw <i>With grip step 3 mm and ground step 18 mm.</i>	GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
		GBS-G3 125-40-24-18			24		1322989
	Stufenbacke Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium. Stepped jaw <i>With special "soft" grip step, 5 mm. For embossed clamping of soft materials such as plastic or aluminum.</i>	GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

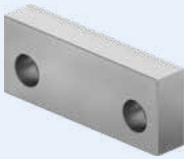
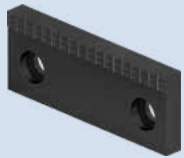
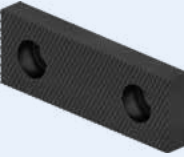
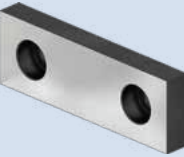
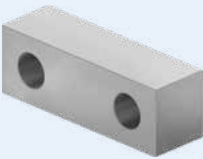
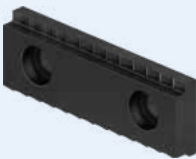
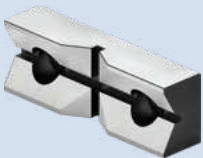
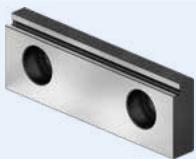
Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 3 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
		GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
		GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 5 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
		GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
		GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 8 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 8 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
		GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338
	Stufenbacke Mit carbide-grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC. Stepped jaw With carbide grip step, 3 mm. For embossed clamping of hardened materials up to 58 HRC.	GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
		GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
		GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232
	Stufenbacke Mit carbide-grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC. Stepped jaw With carbide grip step, 5 mm. For embossed clamping of hardened materials up to 58 HRC.	GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
		GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
		GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233
	Stufenbacke Mit spezieller grip-Stufe 3 mm. Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken. Stepped jaw With special grip step, 3 mm. For clamping pre-embossed materials and workpieces.	GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 3 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 3 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
		GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40		W-125-1	0430248
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 5 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 5 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
		GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40		W-125-1	0430247
		GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 8 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 8 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
		GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40		W-125-1	0430237
		GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249
	Positionierleiste Passend für Stufenbacke mit T-Nut. Positioning bar To suit all stepped jaws with T-slot.	GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
		GPL 125-32-13.5	125			W-125-1	0430238
		GPL 160-32-13.5	160			W-160	0430251
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
		GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
		GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
	Prismbacke geschliffen Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken. Prism jaw, ground For precise clamping of round workpieces.	GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
		GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
		GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
	Federblatt-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Spring leaf pull-down jaw For an active jaw pull-down function with a light clamping impression on the workpiece for more precise machining results.	GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
		GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
		GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306
	Federblech-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Spring plate pull-down jaw For an active jaw pull-down function without clamping impressions on the workpiece for more precise machining results.	GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
		GFB 125-39-10	125	39		W-125-1	0430192
	Präzisions-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Precision pull-down jaw For an active jaw pull-down function without clamping impressions on the workpiece for more precise machining results.	GBN-P 90-35-25	90	35	25	W-90-1	0430145
		GBN-P 100-35-25	100			W-100-1	0430146
		GBN-P 125-40-25	125	40	27.5	W-125-1	0430147
		GBN-P 160-50-27.5	160	50		W-160	0430148
	Backe gehauen Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck. Höhe = 35 mm. Serrated jaw For increasing the friction between jaw and workpiece with minimal clamping impressions. Height = 35 mm.	GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Höhe = 35 mm. Ground jaw With a completely ground clamping face. Height = 35 mm.	GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Backe weich Backe zur kundenseitigen Nacharbeit. Höhe = 35 mm. Soft jaw Blanks for rework by the customer. Height = 35 mm.	GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 35 mm. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 35 mm.	GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
	Backe gehauen Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck. Höhe = 22 mm. Serrated jaw For increasing the friction between jaw and workpiece with minimal clamping impressions. Height = 22 mm.	GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Höhe = 22 mm. Ground jaw With a completely ground clamping face. Height = 22 mm.	GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
	Backe weich Backe zur kundenseitigen Nacharbeit. Höhe = 22 mm. Soft jaw Blanks for rework by the customer. Height = 22 mm.	GBW 65-22-20	64	22	20	W-65-1	0490567
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 22 mm. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 22 mm.	GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804
	Backe grip wendbar Wendbare Backe mit grip-Stufe 3 mm in vertikaler und 5 mm in horizontaler Richtung. Reversible grip jaw Reversible jaw with grip step 3 mm in vertical direction and 5 mm in horizontal direction.	GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729
	Prismabacke geschliffen Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken. Höhe = 22 mm. Prism jaw, ground For precise clamping of round workpieces. Height = 22 mm.	GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707
	Universalstufenbacke Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe 3 mm oder 5 mm. Universal stepped jaw Versatile stepped jaw with ground step 3 mm or 5 mm.	GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704