



Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátový list

Systém rýchlej výmeny SWS 076

Modulárny. Robustný. Flexibilný.

Systémy pre rýchlu výmenu SWS

Pneumatický systém na výmenu nástrojov s patentovaným zaistovaním

Oblasť použitia

Možno použiť všade, kde sú potrebné krátke doby výmeny medzi manipulačným zariadením a nástrojom (paleta, uchopovač)

Výhody – Vaše benefity

Kompletný konštrukčný rad so 14 konštrukčnými veľkosťami pre optimálny výber veľkosti a širokú paletu aplikácií

Patentovaný zaistovací mechanizmus odolný voči poruchám pre bezpečné spojenie hlavy a adaptéra rýchlej výmeny

Všetky funkčné komponenty vyrobené z kalenej ocele pre vysokú mechanickú odolnosť výmenného systému

Široký sortiment signálnych, pneumatických, kvapalinových a komunikačných modulov pre univerzálne možnosti prenosu energie

Integrovaný pneumatický prechod pre bezpečné napájanie manipulačných modulov a nástrojov elektrickou energiou

Možnosť prenosu tekutinových systémov s možnosťou samotesniacich spojok

Kódovanie na strane adaptéra možné prostredníctvom zásuvného konektora

Vhodné odkladacie stanice pre všetky veľkosti pre zaručenie optimálneho prispôsobenia sa každej aplikácii

Montážna schéma ISO pre jednoduchú montáž väčšiny typov robotov bez potreby prídavných adaptérových platní



Veľkosti
Kvantita: 14



Manipulačná hmotnosť
1.4 .. 300 kg



Momentové zaťaženie
Mx
2.8 .. 7170 Nm



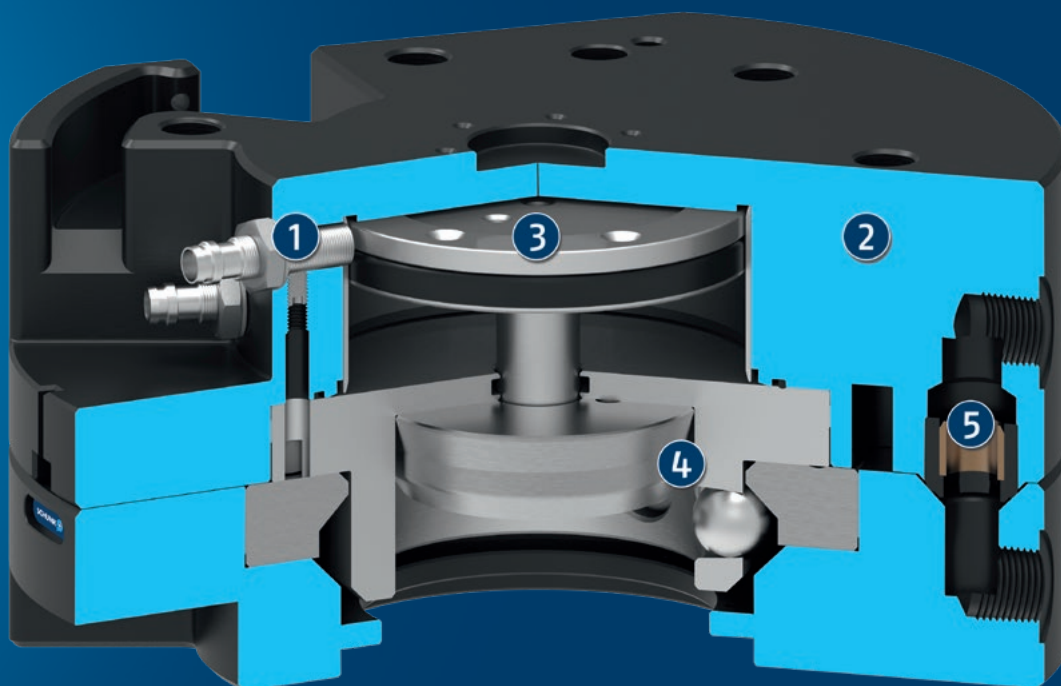
Momentové zaťaženie
Mz
3.45 .. 3800 Nm

Popis funkcií

Automatická výmena nástroja robota (napr. uchopovač, vákuový uchopovací systém, pneumatically alebo elektricky poháňané nástroje, zvaracie pištole atď.) zvyšuje flexibilitu Vášho robota.

Systém na rýchlu výmenu (SWS) pozostáva z hlavy rýchlej výmeny (SWK) a adaptéra rýchlej výmeny (SWA). SWK je

namontované na robote a pripája SWA namontované na Vašom nástroji. Pneumaticky poháňaný zaistovací piest s jeho patentovaným dizajnom zaručuje bezpečné spojenie. Pneumatické a elektrické prechody po pripojení automaticky napájajú váš nástroj robota.



① **Monitorovanie zaistovacieho zariadenia pomocou snímača**
voliteľné, pre procesne spoľahlivé monitorovanie stavu zaistenia

② **Kryt**
s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny

③ **Pohon**
pneumatické, efektívne a s jednoduchým ovládaním

④ **Zaistovací mechanizmus**
zaistenie a odistenie bez zaťaženia, v zaistenom stave odolné voči poruchám

⑤ **Vzduchový prechod**
bez rušivých obrysov vďaka integrácii do tela. Takisto vhodné pre vákuum.

Podrobný popis funkcií

Funkčný prierez SWS-001



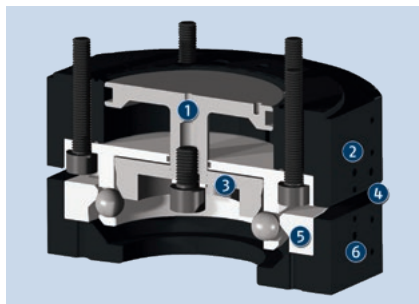
- ❶ Pohon pneumatické, efektívne a s jednoduchým ovládaním
- ❷ Zaisťovací mechanizmus zaistenie a odistenie bez zaťaženia, v zaistenom stave odolné voči poruchám
- ❸ Kryt s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny
- ❹ Možnosti vycentrovania a montáže pomocou štandardizovaného rozhrania ISO 9409 pre roboty
- ❺ Elektrický prechod žiadne rušivé kontúry, pretože je integrované do tela
- ❻ Vzduchový prechod bez rušivých obrysov vďaka integrácii do tela. Takisto vhodné pre vákuum.

Systém rýchlej výmeny v odistenej polohe



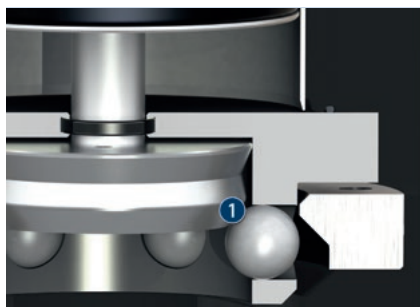
- ❶ Adaptérová platňa
- ❷ Hlava rýchlej výmeny SWK
- ❸ Elektrický modul, strana robota
- ❹ Zaisťovací mechanizmus
- ❺ Zaisťovací krúžok
- ❻ Adaptér rýchlej výmeny SWA
- ❼ Elektrický modul, strana nástroja

Prierez v polohe pripravenej na zaistenie



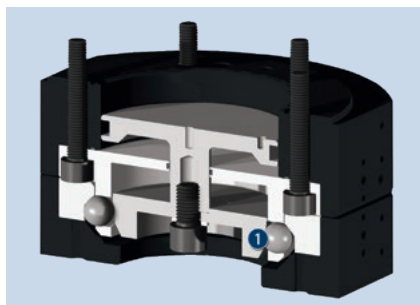
- ❶ Piest
- ❷ Hlava rýchlej výmeny SWK
- ❸ Zaisťovací piest
- ❹ No-Touch-Locking™
- ❺ Zaisťovací krúžok
- ❻ Adaptér rýchlej výmeny SWA

Podrobný pohľad na zaistovaciu guľôčku v polohe pripravenej na zaistenie



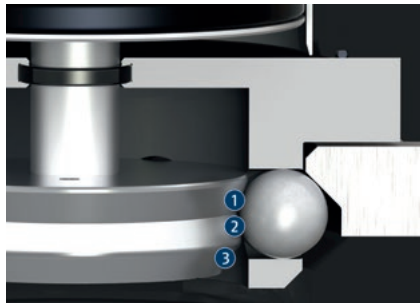
- ❶ Kalená zaistovacia guľôčka na prvom kuželi vačky. Prvý kužel umožňuje, aby boli hlava a nástroj počas zaistenia oddelené.

Prierez systému rýchlej výmeny v zaistenej polohe



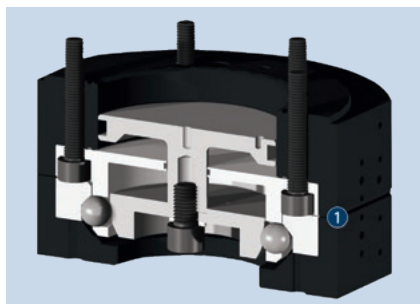
- ❶ Pri aktivácii piesta sa zaistovacie guľôčky zatlačia pod krúžok z kalenej ocele a adaptér sa natiahne na hlavu.

Podrobný pohľad na zaistovaciu guľôčku v zaistenej polohe



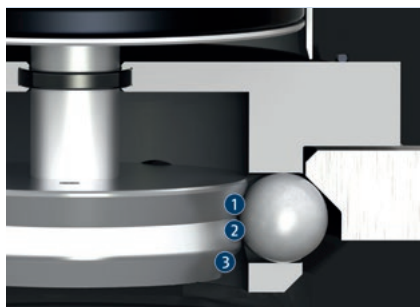
- ❶ Guľôčky z kalenej ocele na druhom kuželi vačky vytvárajú extrémne vysoké zaistovacie sily.
- ❷ Reverzný kužel odolný voči poruchám
- ❸ Prvý kužel vačky

Prierez systému rýchlej výmeny v polohe odolnej voči poruchám



- ❶ Hlavu a adaptér možno od seba oddeliť zo samozaistovacieho stavu, len ak je piest pneumaticky ovládaný pomocou odisťovacieho tlaku vzduchu.

Podrobný pohľad na zaistovaciu guľôčku v polohe odolnej voči poruchám



- ❶ V prípade straty poklesu je zaistovací piest udržiavaný vo svojej polohe pomocou valcovitej časti zaistovacieho piesta. Trenie tesnenia zabraňuje pohybu piesta vplyvom jeho vlastnej hmotnosti alebo vibrácií. Hlavu a adaptér možno oddeliť len pomocou pneumatického ovládania piesta.
- ❷ Reverzný kužeľ odolný voči poruchám
- ❸ Prvý kužeľ vachky

Všeobecné poznámky o sérii

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Princíp fungovania: Zaisťovacie guľôčky ovládané piestami pre zaisťovanie

Prenos médií: Variabilné vďaka pripojeniu prechodových modulov, v závislosti od veľkosti jednotky

Kryt: Teleso pozostáva z vysoko pevnej, tvrdej hliníkovej zliatiny. Všetky funkčné komponenty sú vyrobené z kalenej ocele.

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Drsné podmienky prostredia: Dbajte na to, že používanie v drsných podmienkach prostredia (napr. s chladiacou kvapalinou alebo prachom z liatiny alebo brúsenia) môže výrazne skrátiť životnosť týchto jednotiek, a preto nespadá pod záruku. V mnohých prípadoch však dokážeme nájsť riešenie. Kontaktujte nás a radi Vám pomôžeme.

Manipulačná hmotnosť: hmotnosť celkového zaťaženia upevneného na príruby. Pri vytváraní návrhu je potrebné zohľadniť prípúšťané sily a momenty. Upozorňujeme, že prekročením odporúčanej manipulačnej hmotnosti skráťíte životnosť stroja.

Príklad aplikácie

Vkladací nástroj pre montáž malých až stredne veľkých obrobkov. Nástroj možno používať v čistých aj znečistených prostrediach. Vďaka jeho systému pre rýchlu výmenu možno k príruby robota alternatívne upevniť iné nástroje.

- ❶ Systémy pre rýchlu výmenu SWS
- ❷ Elektrický prechod
- ❸ Jednotka kompenzácie tolerance TCU-Z
- ❹ 3-prstový centrický uchopovač PZN-plus



Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Kompenzačná jednotka



Snímač pre ochranu pred kolíziami a preťažením



Rotačný prechod



Univerzálny uchopovač



Indukčný bezdotykový spínač



Elektronický modul



Odkladací zásobník

① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

No-Touch-Locking™: Zaistenie bez kontaktu. Zaručuje bezpečné zaistenie SWS aj pri absencii kontaktu SWK a SWA.

Patentovaný zaistovacie mechanizmus odolný voči poruchám: Veľký priemer piesta a vonkajšie upínacie zaistenie zvyšujú povolenú momentovú kapacitu. Oceľové diely vyrobené z nízko koróznej Rc 58.

Výber systémov pre rýchlu výmenu SWS

1. Určenie veľkosti

Rýchla metóda:

Pri pôsobení nízkych alebo stredných síl a momentov na systém pre rýchlu výmenu od spoločnosti SCHUNK by ste si mali zvoliť systém pre rýchlu výmenu s užitočným zaťažením porovnateľným s užitočným zaťažením vášho robota. Ak na systém pre rýchlu výmenu od spoločnosti SCHUNK pôsobia vysoké momenty a sily, použite nasledujúcu metódu, ktorá je presnejšia.

Presnejšia metóda:

Sily a momenty sú rozhodujúcimi faktormi pri výbere vhodného systému pre rýchlu výmenu. Pri odhadovaní najnepriaznivejšieho momentu postupujte takto:

- Vypočítajte približné ťažisko (COG) najťažšieho koncového efektora, ktorý sa použije. Vypočítajte vzdialenosť (D) od COG k spodnej časti adaptéra pre rýchlu výmenu.
- Vypočítajte hmotnosť (W) najťažšieho koncového efektora.
- Vynásobte W a D, aby ste zistili približný statický moment (M) (alebo moment založený na zrýchlení 1 g).
- Zvoľte systém pre rýchlu výmenu s veľkým momentovým zaťažením rovným alebo väčším ako M.

Vďaka ich potenciálne vysokým zrýchleniam môžu roboty vytvárať momenty, ktoré sú dvakrát alebo trikrát vyššie ako M.

2. Pneumatické a elektrické systémy

Určte počet požadovaných pneumatických pripojení a elektrických kontaktov. Väčšie rýchloupínacie systémy majú vyšší počet pneumatických pripojení a elektrických kontaktov.

3. Teplota a chemikálie

Systémy SCHUNK pre rýchlu výmenu používajú nitrilové tesnenia na pneumatické prechody. O-krúžky utesňujú pneumatický uzatvárací mechanizmus. Tieto O-krúžky sú odolné voči väčšine chemických vplyvov a tiež odolávajú teplotám od -25 do 65 °C. Ak potrebujete informácie o teplotách alebo chemických vplyvoch v konkrétnom prostredí, kontaktujte nás.

4. Presné aplikácie

Ak pracujete s aplikáciami, ktoré si vyžadujú vysokú presnosť opakovania, vždy dodržiavajte špecifikácie.

Upozornenie:

Systém pre rýchlu výmenu má vplyv na silu a moment, užitočné zaťaženie, veľkosť a presnosť opakovania robota.

Velikosti SWS

Opis	Odporúčaná manipulačná hmotnosť [kg]	Max. moment [Nm] M_x a M_y	Max. moment [Nm] M_z	Pneumatický prechod	Zaistené a nezaistené prípojky vzduchu
SWS 001	1.4	2.8	3.45	4x M5	M3
SWS 007	16	61	38	5x M5	M5
SWS 011	16	61	38	6x M5	M5
SWS 020	25	169.5	105	12x M5	M5
SWS 021	25	169.5	105	8x G1/8"	M5
SWS 029	35	169.5	230	2x G1/8" ; 4x M5	M5
SWS 040Q	50	471	648	8x G1/8"	G1/8"
SWS 041	50	471	648	6x G3/8"; 4x G1/8"	G1/8"
SWS 046	50	678	450	-	G1/8"
SWS 060	75	591	326	8x G1/8"	G1/8"
SWS 071	79	1185	378	8x G1/4"	G1/8"
SWS 076	100	1626	2103	5x G3/8"	G1/8"
SWS 110	150	2352	2352	8x G3/8"	G1/8"
SWS 160	300	7170	3800	5x G3/8"; 4x G1/2"	G1/8"
SWS-L 210	300	7600	4060	-	-
SWS-L 310	510	9900	9600	-	-
SWS-L 510	700	10900	10500	-	-
SWS-L 1210	1350	13500	16200	-	-

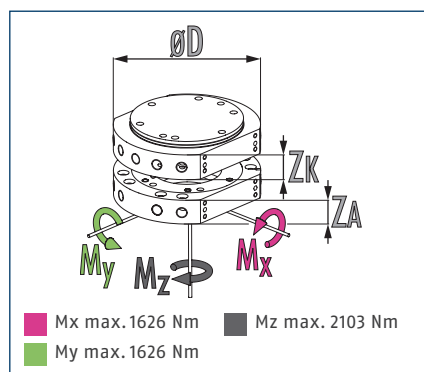
Príklad objednávky SWS

	SW	K	-	110	-	R19	-	G19	-	SM
Opis										
SW										
Strana										
K = Hlava (na strane robote)										
A = Adaptér (na strane nástroji)										
Veľkosť										
Voliteľný modul										
Rxx, Sxx, Gxx, Kxx = elektrický modul										
Pxx = Pneumatický modul (eloxované hliníkové telo, nevhodné pre kvapaliny)										
Vxx = Vákuový modul										
Fxx = Modul pre kvapaliny (antikorová oceľ, samotesniaci)										
000 = nevyužitá možnosť										
Monitorovanie bezdotykového spínača										
SM = indukčný bezdotykový spínač (SWK-040Q/076)										
SM = indukčný bezdotykový spínač (SWK-007/022/029/110/160)										
SQ = Indukčný bezdotykový spínač (SWK-011H/020H/021H)										
SIP-IN = pripravené na monitorovanie, súčasťou je indukčný bezdotykový spínač (SWK-011/020/021/027/041/046/060/071)										

Viac verzií na vyžiadanie



Rozmery a max. zaťaženia



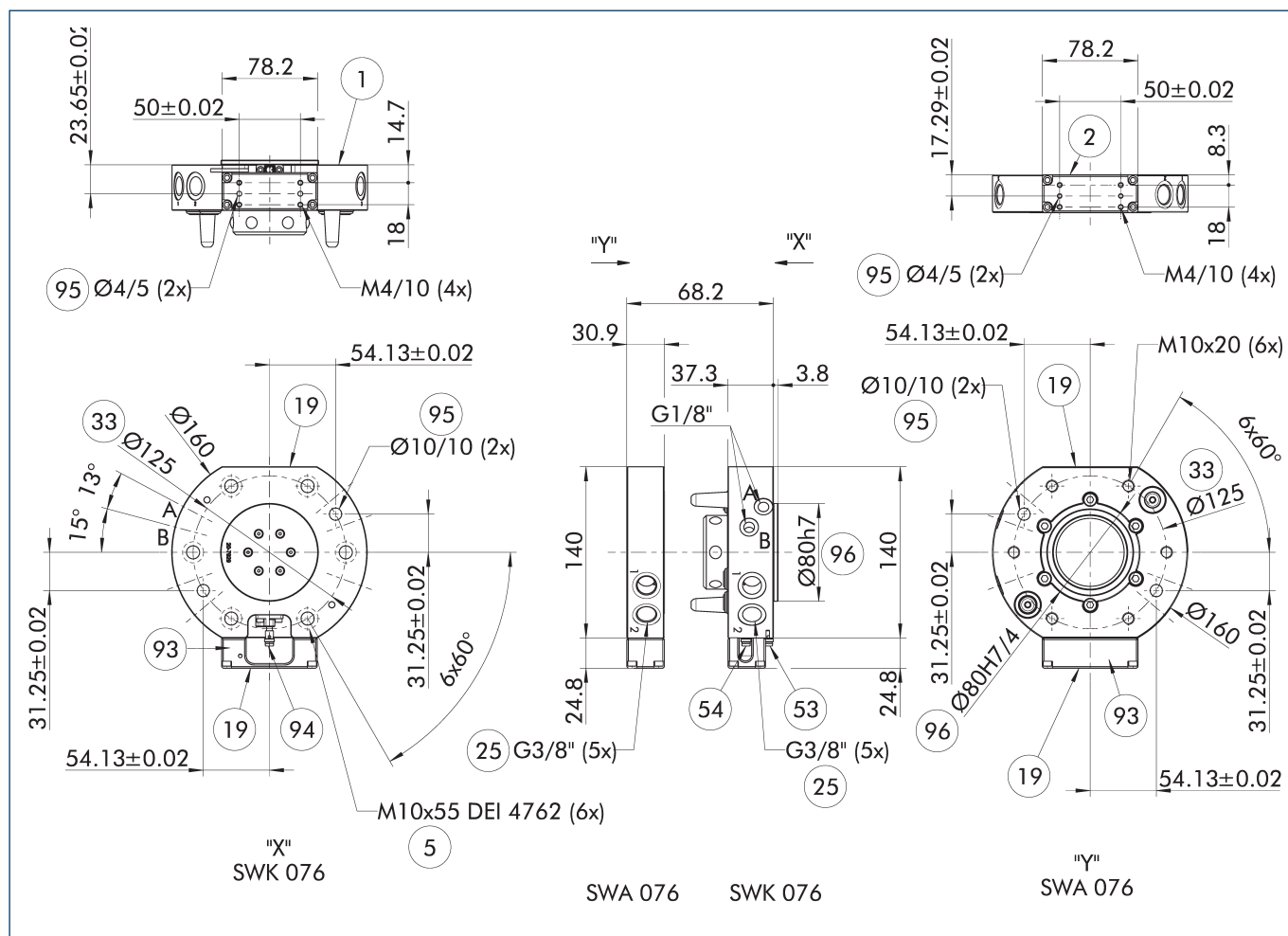
① Toto je max. súčet všetkých síl a momentov, ktoré smú pôsobiť na výmenný systém pre zaručenie správnej funkčnosti.

Technické údaje

Opis		SWK-076-000-000-SG	SWA-076-000-000
		Hlava rýchlej výmeny	Adaptér rýchlej výmeny
Ident. č.		0302392	0302391
Odporúčaná manipulačná hmotnosť	[kg]	100	100
Monitorovanie zdvihu piesta		integrované	
Zaisťovacia sila	[N]	12000	12000
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015
Hmotnosť	[kg]	2.25	1.43
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	2
Závit vzduchovej prípojky na pneumatickom prechode		5x G3/8"	5x G3/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	
Max. povolený ofset osi XY	[mm]	±1	±1
Max. povolený uhlový ofset	[°]	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/6.9	4.5/6.9
Rozmery Ø D x Z*	[mm]	160 x 37.3	160 x 30.9
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J

* *Upozorňujeme, že výška vymeniteľnej hlavy (ZK) a výška vymeniteľného adaptéra (ZA) sa líšia. Súčet predstavuje celkovú výšku spojeného systému pre výmenu.

Hlavný pohľad

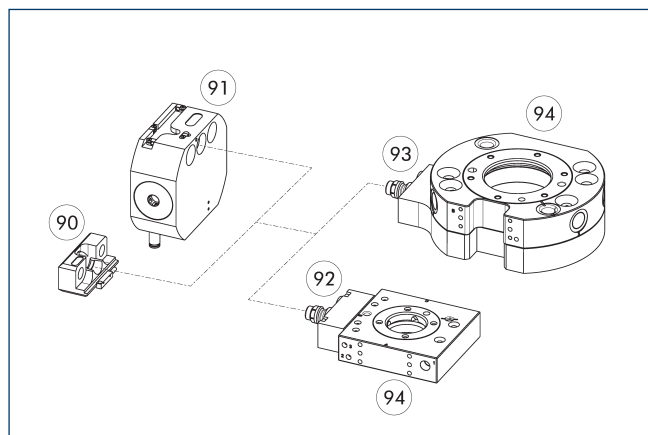


Výkres znázorňuje základnú verziu systému rýchlej výmeny s integrovaným elektrickým prechodom bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu
- ① Prípojka na strane robota
 - ② Prípojka na strane nástroja
 - ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
 - ⑬ Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
 - ⑮ Pneumatické priechodky

- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑤ Monitorovanie nezaistenej polohy
- ④ Monitorovanie zaistenej polohy
- ③ Voliteľný dištančný adaptér je súčasťou rozsahu dodávky
- ④ Voliteľný bezdotykový spínač
- ⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑥ Vhodné pre centrovanie

Odkladací systém SWM-B

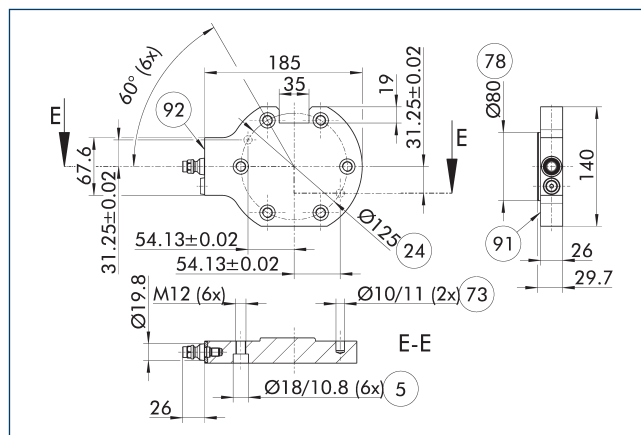


- 90 SWM-B 085
- 91 SWM-B 085-V
- 92 Bočná platňa
- 93 Medziplatňa
- 94 Adaptér rýchlej výmeny SWA

Odkladací systém s (-V) a bez zaistenia pre bezpečné odkladanie nástrojov. Podrobné informácie a ďalšie príslušenstvo nájdete v kapitolách katalógu "SWM-B" a "SWM".

Opis	Ident. č.	
Odkladací systém		
SWM-B 085	x1459339	
SWM-B 085-V	1442590	

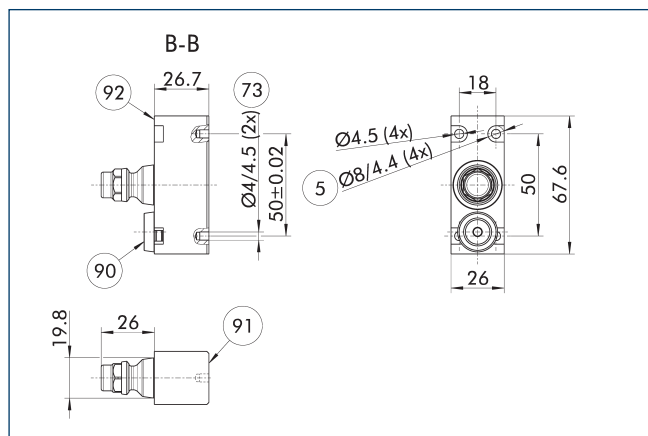
Adaptérová platňa SWA 076



- 5 Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
- 24 Rozstupová kružnica otvorov
- 73 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 78 Vhodné pre centrovanie
- 90 Poistka proti otočeniu (len v prípade adaptérovej platne SWM-B -V)
- 91 Montážna strana SWA
- 92 Strana montáže SWM-B (-V)

Opis	Ident. č.	Vhodné pre
Adaptérová platňa		
A-SWA-076-SWM-B 085	x1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	x1523869	SWA 076

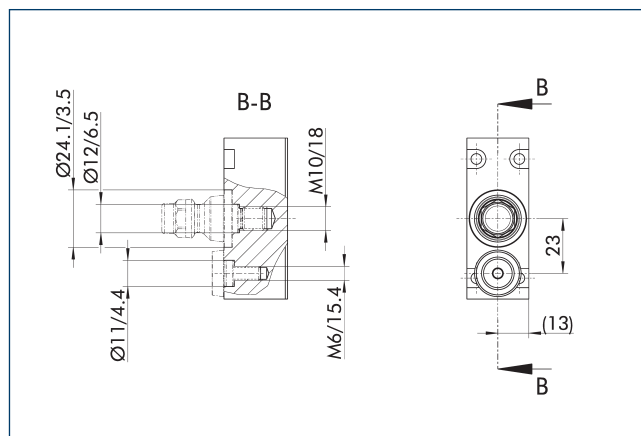
Adaptérová platňa so schémou skrutkových spojení J



- 5 Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
- 73 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 90 Poistka proti otočeniu (len v prípade adaptérovej platne SWM-B -V)
- 91 Montážna strana SWA
- 92 Strana montáže SWM-B (-V)

Opis	Ident. č.	Vhodné pre
Adaptérová platňa		
A-SWA-J16-SWM-B 085	x1523836	všetky SWA so schémou skrutkových pripojení J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	x1523875	všetky SWA so schémou skrutkových pripojení J

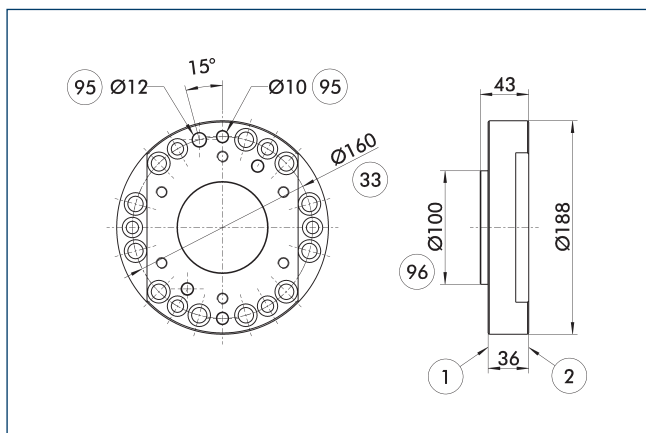
Vyhotovenie adaptérovej platne SWM-B



Namiesto použitia štandardnej adaptérovej platne je možné uložný čap a poistku proti pretočeniu namontovať aj na zákaznícky špecifickú adaptérovú platňu. Pre bezchybnú funkciu je nutné zohľadniť všetky rozmery podľa výkresu, najmä vzdialenosti medzi poistkami proti pretočeniu a uložnými čapmi. Výkres platí aj pre všetky nižšie uvedené štandardné platne.

Opis	Ident. č.	Vhodné pre
Adaptérová platňa		
A-SWA-076-SWM-B 085	x1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	x1523869	SWA 076
A-SWA-J16-SWM-B 085	x1523836	všetky SWA so schémou skrutkových pripojení J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	x1523875	všetky SWA so schémou skrutkových pripojení J

Nadstavcová platňa ISO-A160-M10/M12-R



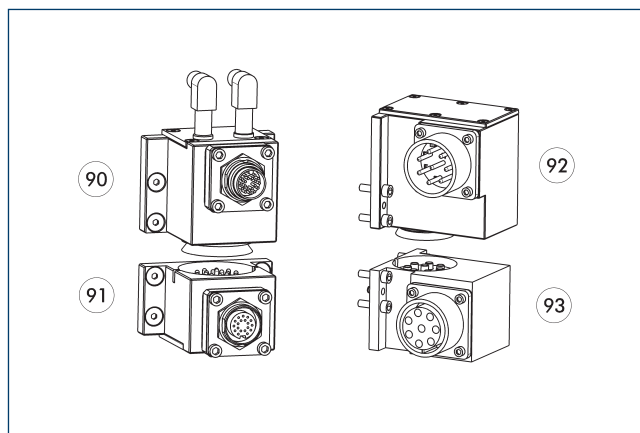
- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
 ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
 ③③ Rozstupová kružnica otvorov
 DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Strana robota		
A-SWK-076-ISO-A160-M10/M12	0302247	

- ① Nadstavcová platňa pre roboty s montážnym vzorom M10 alebo M12

Modul s elektrickými prechodmi



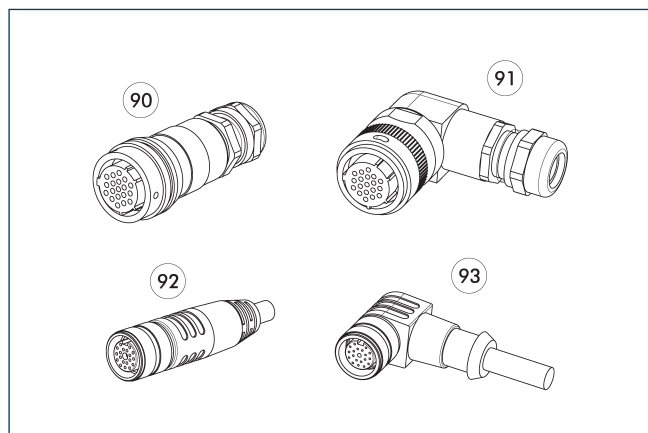
- ⑨⑩ Elektrický modul s metrickým závitom, strana robota ⑨② Elektrický modul s MIL-Spec závitom, strana robota
 ⑨① Elektrický modul s metrickým závitom, strana nástroja ⑨③ Elektrický modul s MIL-Spec závitom, strana nástroja

Moduly na prenos elektrických signálov.

Opis	Ident. č.	Poč. kolíkov
Prechodový modul na strane robota pre komunikáciu		
SWO-RE5-K	9957444	
SWO-TP-K	9871166	
Prechodový modul na strane nástroja pre komunikáciu		
SWO-RE5-A	9957445	
SWO-TP-A	9871165	
Prechodový modul na strane robota pre napájanie		
SWO-MT8-K	9937157	
Prechodový modul na strane nástroja pre napájanie		
SWO-MT8-A	9937158	
Prechodový modul na strane robota pre signál		
SWO-R19-K	9935815	19
SWO-R19R-K	9942391	15
SWO-R26-K	9935819	26
SWO-RF19-K	9948654	19
Prechodový modul na strane nástroja pre signál		
SWO-R19-A	9935816	19
SWO-R26-A	9935820	26
SWO-RF19-A	9948657	19

- ① Podrobné informácie, ďalšie moduly a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu "SWO" alebo online.

Kábová zástrčka/kábové predĺženie



- 90 Priama zástrčka/zásuvka
91 Uholová zástrčka/zásuvka

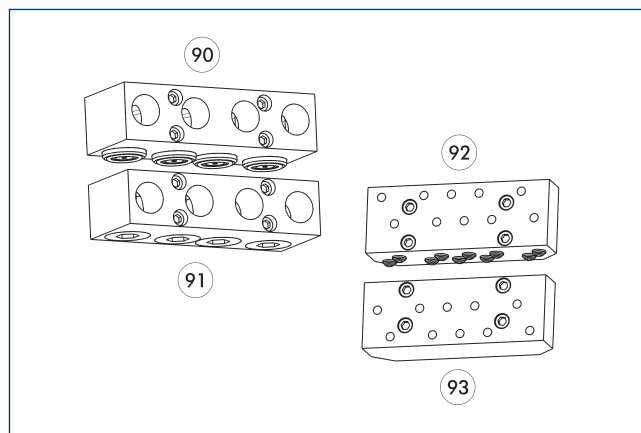
- 92 Priama zástrčka/zásuvka s predĺžovacím káblom
93 Uholová zástrčka/zásuvka s predĺžovacím káblom

Iné dĺžky káblov na požiadanie.

Opis	Ident. č.	Dĺžka
		[m]
Kábel s uholovým konektorom, strana robota		
KAS-19B-K-90-C	0301294	
KAS-19F-K-90	1316879	
KAS-26B-K-90-C	0301296	
KAS-36B-K-90	0301274	
Kábel s uholovým konektorom, strana nástroja		
KAS-19B-A-90-C	0301295	
KAS-19F-A-90	1316873	
KAS-26B-A-90-C	0301297	
KAS-36B-A-90	0301275	
Uholový konektor s káblom, strana robota		
KV-5-SWK-19F-90	0302172	5
Uholový konektor s káblom, strana nástroja		
KV-3-SWA-19B-90	0302191	3
KV-3-SWA-19F-90	0302175	3
Kábel s priamym konektorom, strana robota		
KAS-08G-K-0	0301268	
KAS-19B-K-0-C	0301283	
KAS-19F-K-0	1351134	
KAS-26B-K-0-C	0301290	
KAS-36B-K-0	0301272	
Kábel s priamym konektorom, strana nástroja		
KAS-08G-A-0	0301269	
KAS-19B-A-0-C	0301284	
KAS-19F-A-0	1351135	
KAS-26B-A-0-C	0301291	
KAS-36B-A-0	0301273	
Priamy konektor s káblom, strana robota		
KV-5-SWK-19F-0	0302170	5
Priamy konektor s káblom, strana nástroja		
KV-3-SWA-19B-0	0302178	3
KV-3-SWA-19F-0	0302174	3

① Podrobné informácie a ďalšie kábové konektory nájdete na stránke schunk.com

Pneumatické/kvapalinové prechodkové moduly



- 90 Samotesniaci tekutinový modul, strana robota
91 Samotesniaci tekutinový modul, strana nástroja

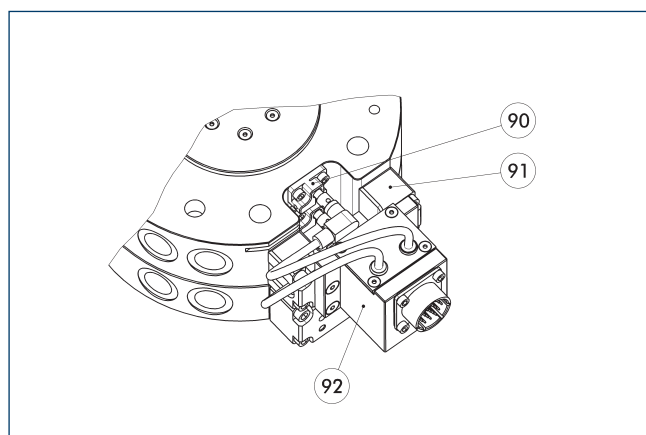
- 92 Pneumatický modul, strana robota
93 Pneumatický modul, strana nástroja

Moduly na prenos kvapalín (vzduch, vákuum alebo tekutina).

Opis	Ident. č.	Počet prechodov pre tekutiny
Prechodový modul na strane robota pre kvapaliny		
SW0-FG4-K	9937333	4
Prechodový modul na strane nástroja pre kvapaliny		
SW0-FG4-A	9937334	4
Prechodový modul na strane robota pre pneumatiku		
SW0-P186-K	9939024	6
Prechodový modul na strane nástroja pre pneumatiku		
SW0-P186-A	9939025	6

① Pre ďalšie pneumatické a tekutinové moduly pozrite kapitolu "Možnosti" alebo navštívte našu webovú stránku.

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



90 AS-SWK 076

91 Dištančný prvok

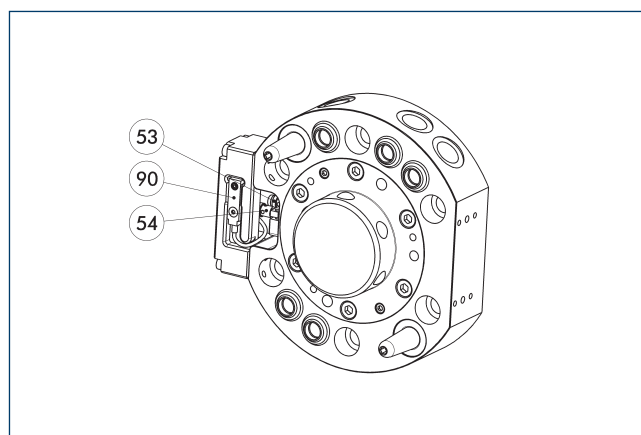
92 Voliteľný elektrický modul
...R-hlava s integrovaným
snímačovým pripojením

Pri používaní integrovaného monitorovania zdvihu piesta je potrebný dištančný prvok medzi voliteľným elektrickým modulom a SWK. Dištančný prvok je súčasťou rozsahu dodávky SWK (a SWA). Ak sa monitorovanie zdvihu piesta nepoužíva, tak dištančný prvok nie je potrebný.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
Montážna súprava AS-SWK-40Q/076 vrátane snímača	9955216	

① Varianty -SG/-SM/-SQ/-IN hlavy pre rýchlu výmenu zahŕňajú monitorovanie zdvihu piesta. Doplňujúce objednanie montážnej sady nie je potrebné. Rozsah dodávky montážnej sady obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každú hlavu pre rýchlu výmenu potrebné dve montážne sady.

Monitorovanie prítomnosti pri montážnej situácii

53 Monitorovanie nezaistenej
polohy

54 Monitorovanie zaistenej polohy

90 Snímač pre kontrolu
prítomnosti

Opis	Ident. č.	
Indukčný bezdotykový spínač		
INK 8-SL	0302456	

① Pre každé SWK je pre monitorovanie prítomnosti potrebný bezdotykový spínač.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

