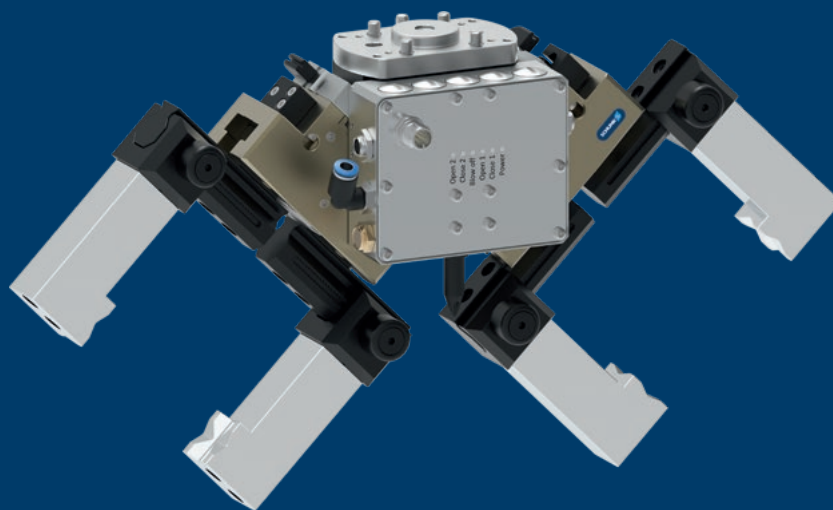




Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Zestaw do zastosowania MTB

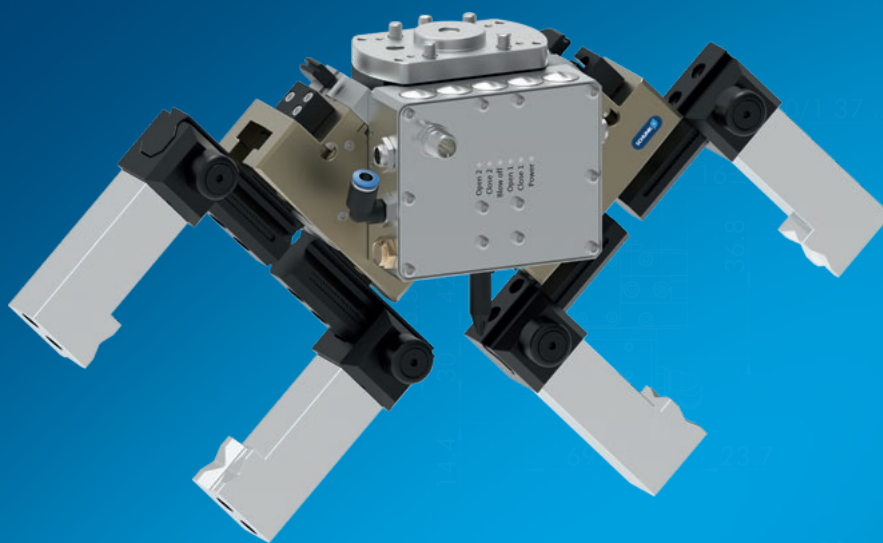
Modułowy. Elastyczny. Proste.

MTB

Zestawy zastosowań MTB umożliwiają szybkie i łatwe wdrożenie zautomatyzowanego załadunku maszyn. Specyficzne zestawy aplikacyjne odgrywają kluczową rolę w obsłudze i mocowaniu obrabianego przedmiotu. Bezproblemowo dopasowują się do środowiska maszyny.

Zakres zastosowania

Obsługa zadań w środowisku maszyn tnących o trudnych warunkach otoczenia i zanieczyszczeniu wiórami, chłodziwem i olejem.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Idealne dopasowanie. Dzięki dużej specjalizacji zestawów do konkretnych zastosowań nie trzeba długo szukać odpowiedniego rozwiązania. Wykorzystaj swój czas na ważniejsze rzeczy.

Zwiększona wydajność. Nie masz pracownika na trzecią zmianę? Pozwól robotowi pracować dla Ciebie.

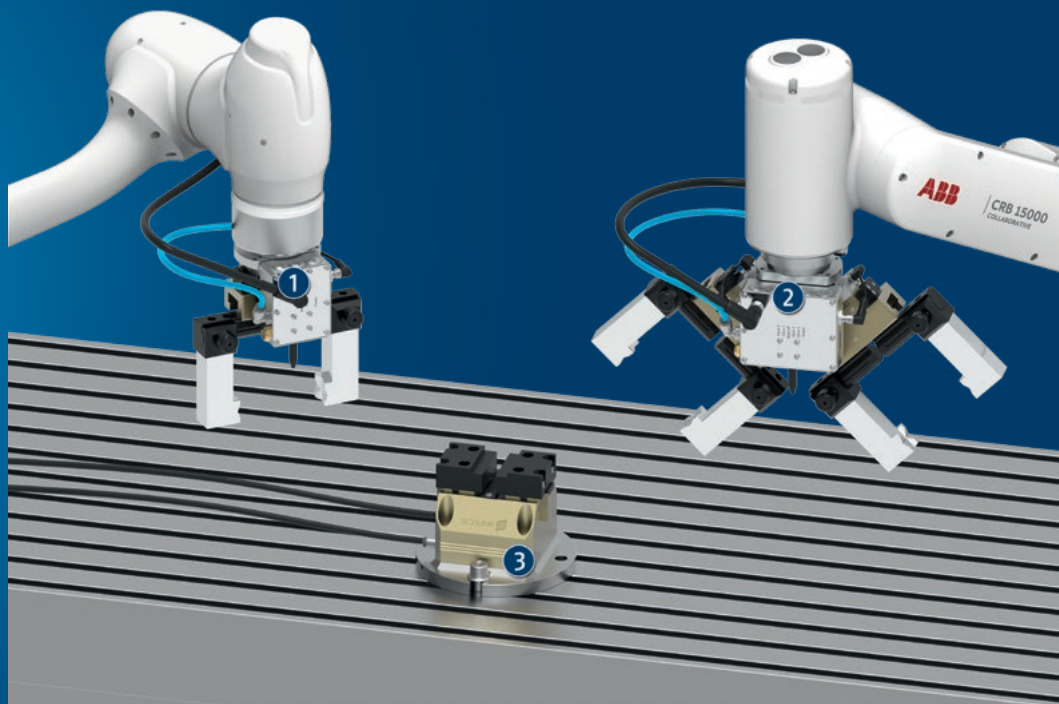
Odciąż pracowników. Chroń swoich pracowników przed brudnymi, niebezpiecznymi i żmudnymi zadaniami, takimi jak ręczny załadunek i czyszczenie.

Plug & work. Bezproblemowa integracja komponentów z systemem sterowania robota pozwala uniknąć konieczności przeprowadzania rozległych prac integracyjnych.

Opis działania

Robot jest ważnym kluczowym elementem w zautomatyzowanym załadunku maszyn. Służy do podawania surowych części oraz usuwania gotowych produktów. Zestawy do zastosowań MTB łączą synergię technologii

chwytania i mocowania firmy SCHUNK oraz zapewniają wsparcie zarówno podczas mocowania przedmiotów obrabianych w maszynie, jak i podczas przenoszenia ich za pomocą robota.



① Pojedynczy chwytak

Idealne rozwiązanie do pracy w ograniczonej przestrzeni

② Podwójny chwytak

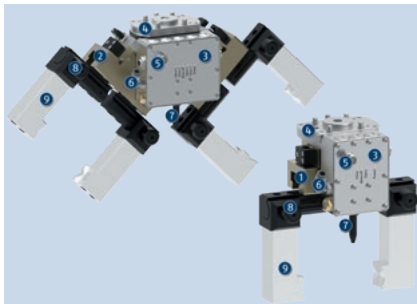
Załadunek i rozładunek podczas jednego cyklu
Zwiększona wydajność maszyny

③ Blok siły mocowania

Niezawodne utrzymywanie detalu podczas obróbki

Szczegółowy opis działania

Chwytaiki pojedyncze i podwójne



Chwytaiki pojedyncze (1) to idealne rozwiązanie do pracy w ograniczonej przestrzeni, które ułatwia rozpoczęcie procesu automatycznego załadunku maszyny. Chwytaiki podwójne (2) pozwalają zwiększyć wydajność maszyny, ponieważ jest ona ładowana i rozładowywana w jednym cyklu.

- ❶ Pojedynczy chwytak
- ❷ Podwójny chwytak
- ❸ Uszczelniona skrzynka zaworowa z diodą LED stanu
- ❹ Adapter mechaniczny do podłączenia robota
- ❺ Złącze M12 do połączeń elektrycznych
- ❻ Szybkozłącze wtykowe do podłączenia sprężonego powietrza
- ❼ Wstępnie zmontowana dysza przedmuchowa
- ❽ Uniwersalna szczęka pośrednia UZB (dostępna jako wyposażenie dodatkowe)
- ❾ Uniwersalna szczęka nasadowa AUB JGP-P (dostępna jako wyposażenie dodatkowe)

Zautomatyzowany blok zaciskowy z zespołami zaworowymi



Współdziałanie chwytaków i zautomatyzowanego bloku zaciskowego PGS3 (1) zwiększa wydajność obrabiarki do cięcia metalu. Czas integracji jest ograniczony do minimum dzięki zastosowaniu bloku zaworowego, który wchodzi w zakres dostawy.

- ❶ Blok zaciskowy o dużej mocy TANDEM PGS3
- ❷ Zintegrowany kołnierz umożliwia bezpośredni montaż na stole obróbczym
- ❸ Uszczelniona skrzynka zaworowa z diodą LED stanu przygotowana do montażu w terenie
- ❹ Szybkozłącze wtykowe do podłączenia sprężonego powietrza
- ❺ Złącze M12 do połączeń elektrycznych
- ❻ Szczęki surowe górne KTR-H do indywidualnej przeróbki (dostępne jako wyposażenie dodatkowe)

Obsługiwane roboty



Zestawy zastosowań MTB są standardowo dostępne do szerokiej gamy robotów różnych producentów. Należą do nich roboty producentów Universal Robots, FANUC, Doosan Robotics, Techman Robot, OMRON i ABB. Szczegółową listę kompatybilnych robotów można znaleźć w dziale akcesoriów. Nie ma Twojego robota? Skontaktuj się z nami, aby ustalić szczegóły!

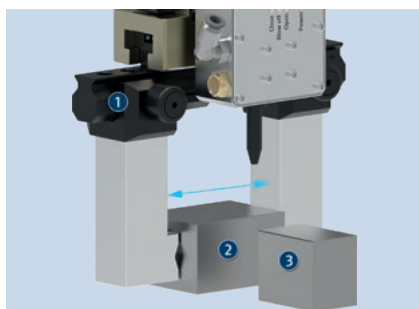
Pakiety połączenia od strony robota



Idealne dostosowanie pakietu połączeń do używanego robota to jedyny sposób na jego płynną interakcję z elementem Zakres dostawy można pobrać z listy. Zestaw podłączeniowy robota do bloku zaciskowego PGS3 nie zawiera płyty adaptera. W zestawie znajdują się również metalowe węże ochronne, które dodatkowo zabezpieczają węże z tworzywa sztucznego w maszynowni.

- ❶ Płyta adaptera dostosowana do schematu wiercenia odpowiedniego robota
- ❷ Pamięć USB na oprogramowanie robota
- ❸ Taśmy na rzepy mocujące kable i węże do robota
- ❹ Kable przyłączeniowe
- ❺ Wąż z tworzywa sztucznego

Regulacja skoku za pomocą uniwersalnej szczęki pośredniej UZB



Uniwersalna szczeka pośrednia UZB (1) umożliwia szybkie i bezpieczne przesuwanie szczęk nasadowych na chwytaku bez użycia narzędzi. Oznacza to, że chwytak można dostosować do nowego rozmiaru detalu w ciągu zaledwie kilku sekund.

- ❶ Uniwersalna szczeka pośrednia UZB
- ❷ Długi detal
- ❸ Krótki detal

System szybkiej wymiany szczęk bez użycia narzędzi BSWS-M



System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M umożliwia ręczną, szybką wymianę szczęk nasadowych na chwytaku, bez użycia narzędzi. W przypadku zmiany geometrii detalu lub charakterystyk procesu chwytania, jednym naciśnięciem przycisku można dostosować chwytak do nowych szczęk nasadowych, zwiększając w ten sposób różnorodność obsługiwanych detali.

- ❶ Podstawa BSWS-BM
- ❷ Sworzeń adaptera BSWS-A

Ogólne informacje dotyczące serii

Materiał obudowy: Aluminium

Materiał szczęki bazowej: Stal

Uruchamianie: pneumatyczne, przy użyciu przefiltrowanego sprężonego powietrza wg normy ISO 8573-1:2010 [3:4:3]

Gwarancja: 24 miesiące

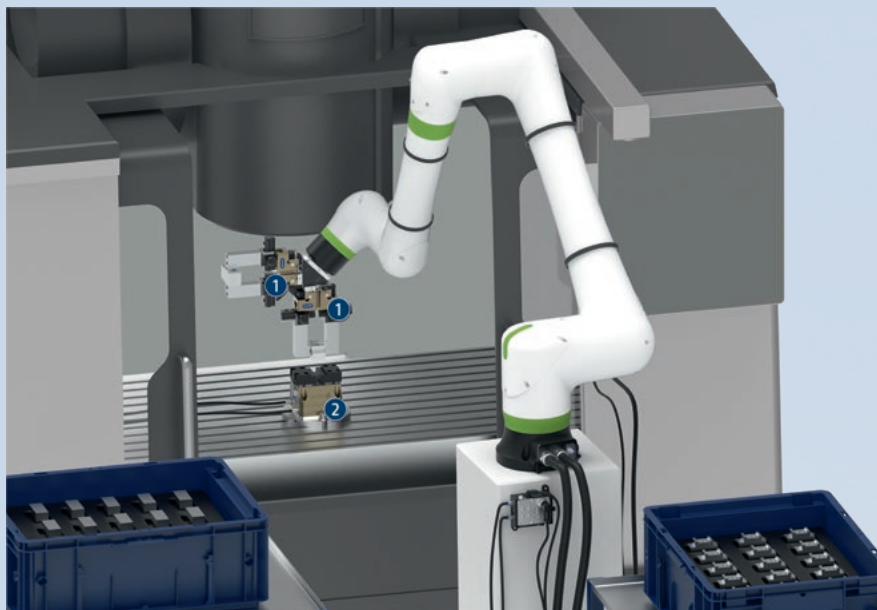
Siła chwytania: to arytmetyczna suma poszczególnych sił chwytania przyłożonych do każdej ze szczęk chwytaka w odległości P (zob. ilustracja).

Długość palca: jest mierzona od powierzchni referencyjnej jako odległość P w kierunku głównej osi. Maksymalna dopuszczalna długość palca obowiązuje do momentu osiągnięcia znamionowego ciśnienia roboczego. W przypadku wyższych wartości ciśnienia długość palca należy odpowiednio zredukować do momentu osiągnięcia znamionowego ciśnienia roboczego.

Powtarzalność: określa się jako rozkład położenia skrajnego w 100 kolejnych skokach.

Ciężar przedmiotu obrabianego: jest obliczany dla uchwytu z pasowaniem właczanym ze współczynnikiem tarcia statycznego 0,1 oraz współczynnikiem 2 zabezpieczenia przed poślizgiem elementu obrabianego na skutek przyspieszenia ziemskiego g. W przypadku uchwytu z pasowaniem kształtowym dopuszczalne ciężary elementu obrabianego są znacznie większe.

Czasy zamykania i otwierania: to czasy ruchu samych szczęk bazowych, bez palców chwytaka specyficznych dla danego zastosowania, w tym czasy przełączania zaworów. Czasów reakcji PLC nie zawarto w powyższym zestawieniu czasów i należy wziąć je pod uwagę przy ustalaniu czasów cykli.



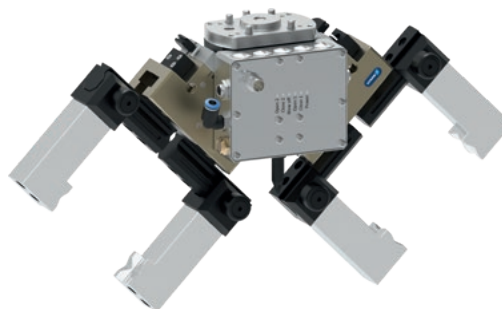
Przykład zastosowania

Załadunek i rozładunek obrabiarki zoptymalizowany pod kątem czasu cyklu. Dzięki zastosowaniu dwóch chwytaków na robocie, obrabiarka może być ładowana automatycznie w sposób zoptymalizowany pod kątem czasu cyklu, a produktywność może zostać zwiększona. Po wyjęciu gotowej części z pierwszego chwytaka, zautomatyzowany blok siły mocowania jest czyszczony z chłodziwa i wiórów przez zintegrowaną dyszę odmuchową podwójnego chwytaka. Następnie drugi chwytak może bezpośrednio włożyć nieobrobioną część i rozpocząć proces obróbki. Gotowa część jest następnie odkładana, a następna nieobrobiona część jest ponownie odbierana równolegle z obróbką przedmiotu.

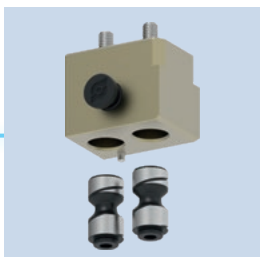
- ❶ Dwupalczysty chwytak równoległy JGP-P
- ❷ Blok zaciskowy o dużej mocy TANDEM PGS3

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Uniwersalna szczęka
pośrednia



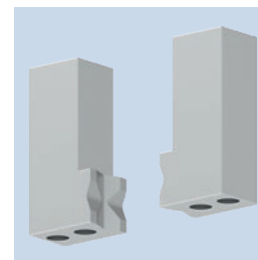
System szybkiej wymiany
szczęk



Kolumna palców



Kolumna palców z systemem
szybkiej wymiany szczęk



Palce przyłączeniowe

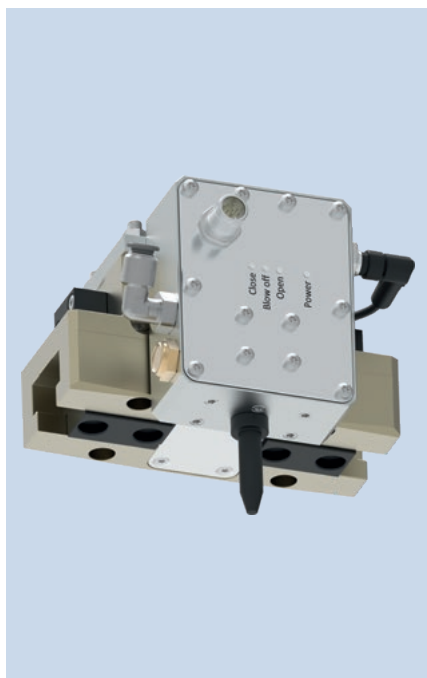
① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opcje i informacje specjalne

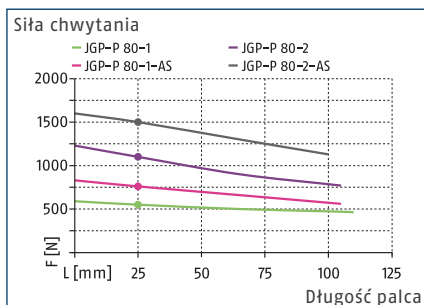
Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi.

MTB Single Gripper JGP-P 80

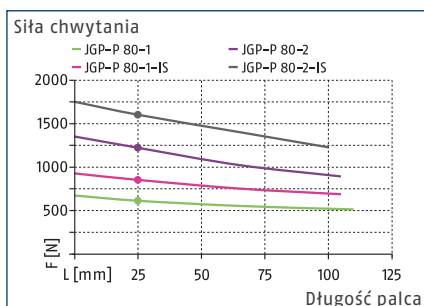
Zestaw do zastosowania



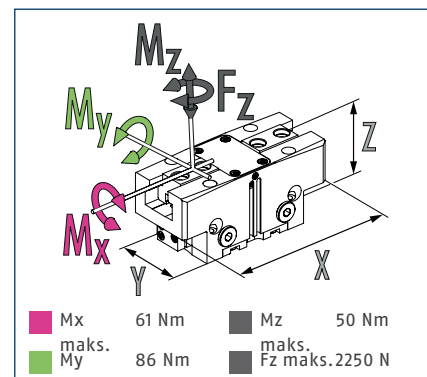
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Siła chwytania, chwyt śr. wewn.



Wymiary i maksymalne obciążenia



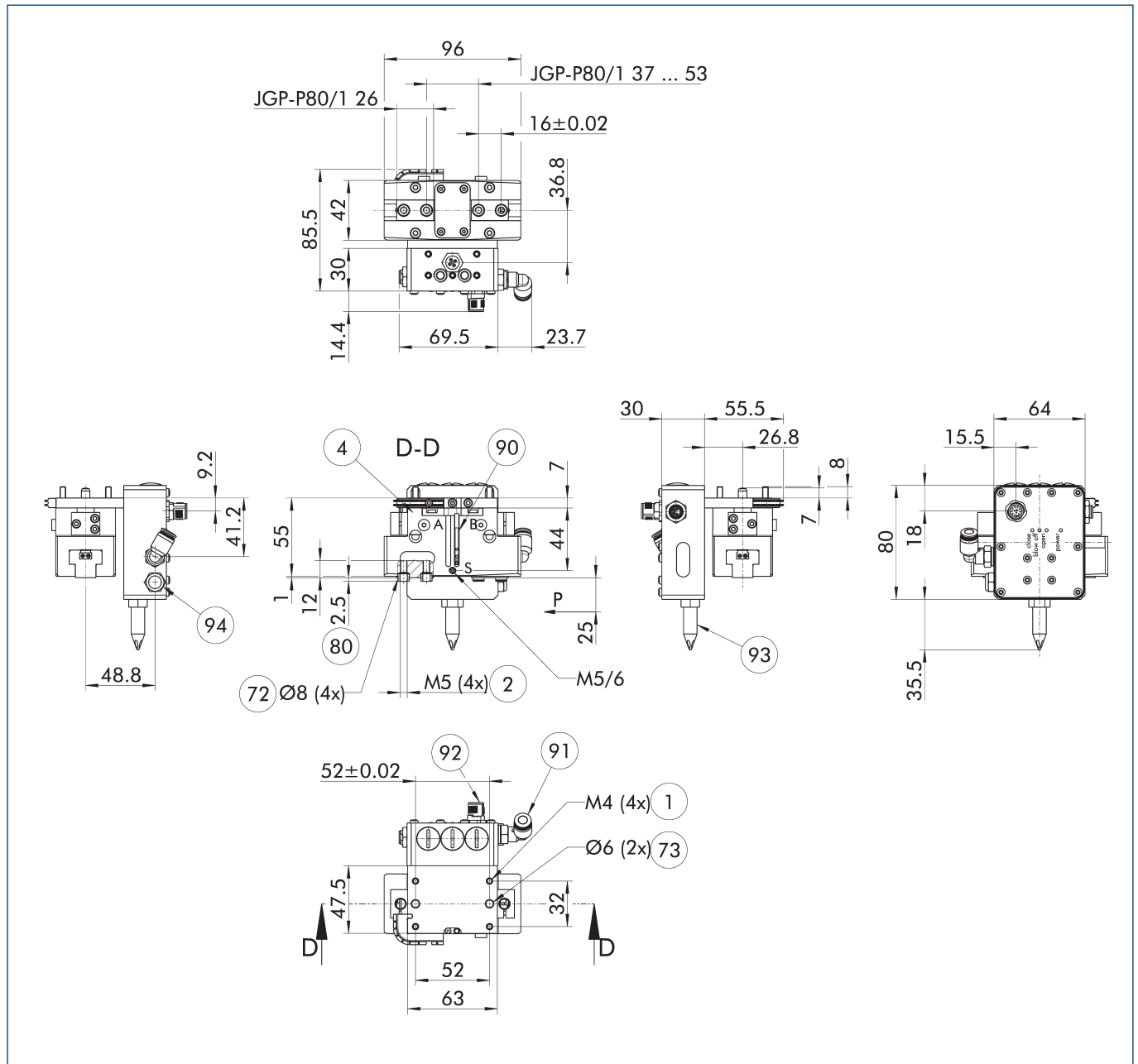
① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Oprócz momentu generowanego przez samą siłę chwytania możliwe jest występowanie obciążeń.

Dane techniczne

Opis		MTB SG-JGP-P 80-1
Nr id.		1490825
Ogólne dane robocze		
System czujników		wstępnie zmontowany, dwustronnie regulowany magnetycznie
Wymiary X x Y x Z	[mm]	96 x 100 x 116
Masa	[kg]	0.99
Mechaniczne dane użytkowe		
Skok na szczękę	[mm]	8
Siła zamykania/otwierania	[N]	550/610
Zalecana masa detalu	[kg]	2.75
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	110
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.6
Stopień ochrony IP chwytaka		40
Stopień ochrony IP skrzynki zaworowej		67
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/50
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2.5/6/7
Min. / maks. ciśnienie powietrza oczyszczającego	[bar]	0.5/1
czas zamykania/otwierania	[s]	0.07/0.07
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	29
Dysza wydmuchowa zużycia płynu	[cm³/s]	3000
Powtarzalność	[mm]	0.01
Złącze kablowe		M12, kod A
Elektryczne dane robocze		
Napięcie znamionowe	[V DC]	24
Prąd znamionowy	[mA]	170
Maks. prąd	[mA]	500
Interfejs komunikacyjny		Cyfrowe we/wy
Liczba we/wy cyfrowych		4/2

① Pełna siła chwytania zgodnie z tabelą danych będzie możliwa do osiągnięcia po kilkuset cyklach chwytania. Kompatybilność z robotem jest podana tylko w połączeniu z odpowiednim pakietem połączeń.

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

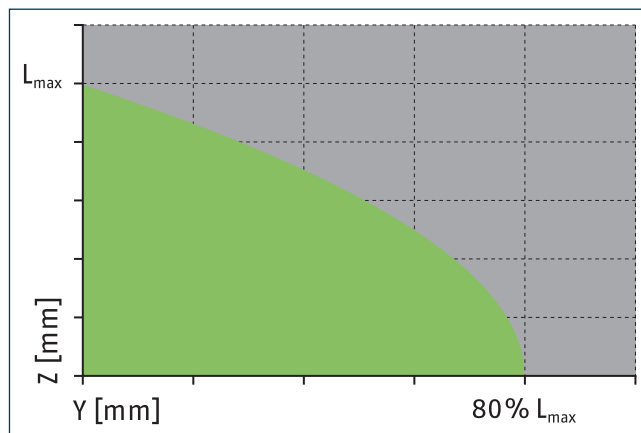
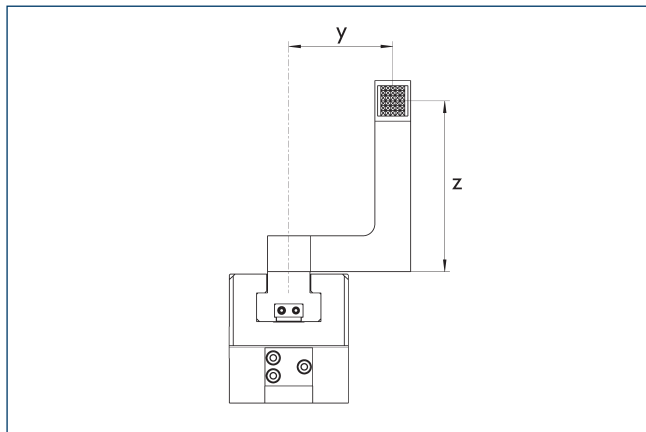
- S Przyłącze powietrza do przedmuchu
- ① Złącze chwytaka
- ② Złącze palca
- ④ Chwytaki
- ⑦② Pasuje do tulei centrujących
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

- ⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej
- ⑨① Czujnik MMS 22..
- ⑨① Przyłącze wtykowe Ø 6 mm (przyłącze powietrza)
- ⑨② Złącze M12, kodowanie A (przyłącze elektryczne)
- ⑨③ Dysza odmuchowa
- ⑨④ Wylot powietrza/tłumik

MTB Single Gripper JGP-P 80

Zestaw do zastosowania

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Pakiet połączenia od strony robota

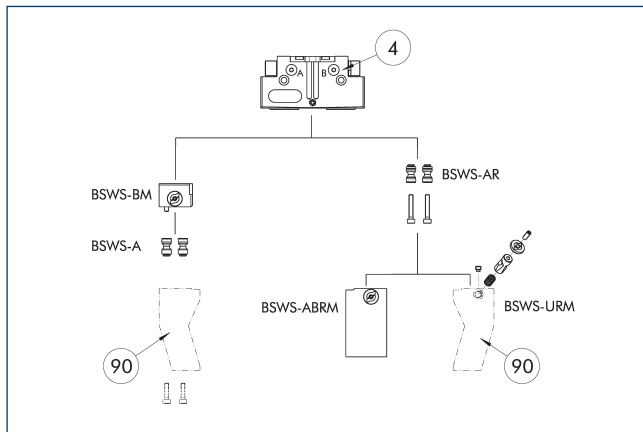


Zestawy połączenia z robotem zawiera wszystkie niezbędne elementy do prawidłowego dostosowania chwytaka do robota i uruchomienia go.

Opis	Nr id.	Producent	Seria	Model
Pakiet połączenia od strony robota				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

① Zakres dostawy pakietu przyłączeniowego robota obejmuje następującą zawartość: adapter mechaniczny wraz z materiałem mocującym, kabel połączeniowy, wąż sprężonego powietrza, paski na rzep do mocowania kabli i węży do robota, pendrive. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w instrukcjach uruchomienia do konkretnego robota. Oprogramowanie do konkretnego robota i instrukcje uruchomienia dostępne są na stronie www.schunk.com/mtb-downloads.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



④ Chwytaکی

⑨0 Indywidualnie dobrane palce chwytaکی

Dla każdego chwytaکی dostępne są różne systemy szybkiej wymiany szczęk. Więcej informacji można znaleźć w opisie danego produktu.

Opis	Nr id.	Zakres dostawy
Sworzeń adaptacyjny systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Podstawa systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-BM 80	1313901	1
Kolumna pałców z systemem szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Mechanizm blokowania systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-URM 80	1398402	1

- ❗ Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania. Stosować można jedynie systemy wymienione w tabeli.

Zakresy zastosowania

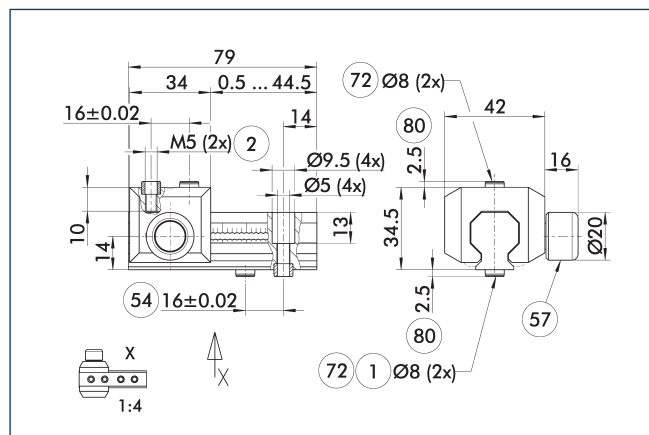
Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Single Gripper JGP-P 80	-1 (6 bar)	■■■■
Legenda			
■■■■	Można łączyć bez ograniczeń		
■■□□	Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)		
□□□□	nie można łączyć		

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

MTB Single Gripper JGP-P 80

Zestaw do zastosowania

Uniwersalna szczęka pośrednia UZB 80



- ① Złącze chwytaka
- ② Złącze palca
- ⑤4 Opcjonalne złącze lewo- lub prawostronne
- ⑤7 Blokowanie
- ⑦2 Pasuje do tulei centrujących
- ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej

Rysunek przedstawia uniwersalną szczękę pośrednią UZB. Całkowicie zdejmowany suwak UZB-S (można zamawiać osobno) umożliwia szybką wymianę szczęk.

Opis	Nr id.	Rozmiar siatki
		[mm]
Suwak do uniwersalnej szczęki pośredniej		
UZB-S 80	5518271	2
Uniwersalna szczęka pośrednia		
UZB 80	0300043	2
Kolumna palców		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	

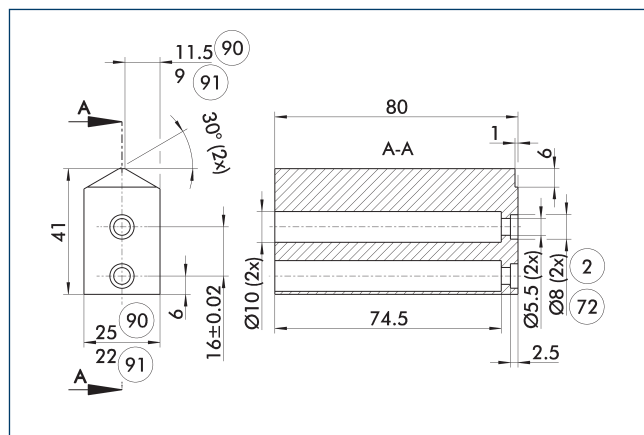
- ① Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania.

Zakresy zastosowania

Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Single Gripper JGP-P 80	-1 (6 bar)	■■■■
Legenda			
■■■■	Można łączyć bez ograniczeń		
■■□□	Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)		
□□□□	nie można łączyć		

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

Kolumny palców ABR/SBR-PGZN-plus 80



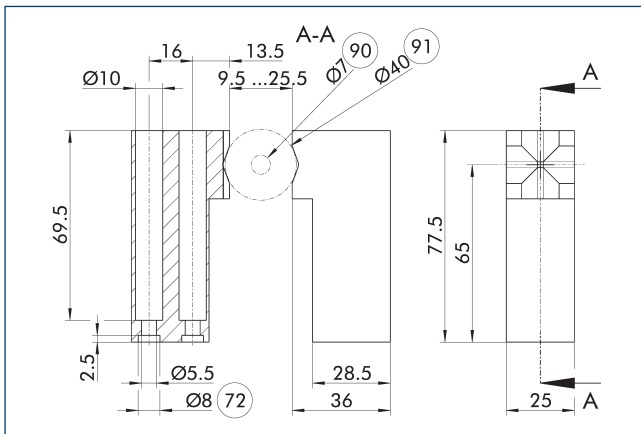
- ② Złącze palca
- ⑦2 Pasuje do tulei centrujących
- ⑨0 ABR-PGZN-plus
- ⑨1 SBR-PGZN-plus

Rysunek przedstawia kolumnę palca do obróbki przez klienta.

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Kolumna palców			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Aluminium (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Stal (1.7131)	1

- ① W przypadku stosowania kolumn palców skok zamykania poszczególnych serii chwytaków może być ograniczony. Należy to wcześniej szczegółowo sprawdzić na podstawie danych CAD i odpowiednio dostosować przeróbkę palców.

Uniwersalna szczęka nasadowa AUB JGP-P



- 72 Pasuje do tulei centrujących 91 Maks. chwytna średnica
 90 Min. chwytna średnica

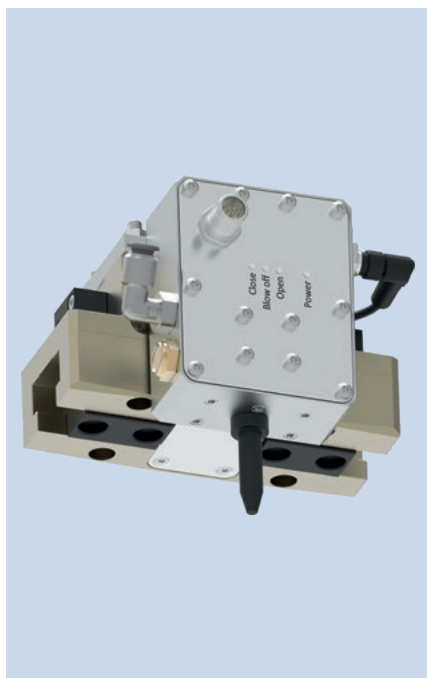
Szczęki górne zostały specjalnie zaprojektowane do chwytaka JGP-P. Zależnie od rozmiaru dostępne są z różnymi zakresami zaciskania. W zależności od zastosowania górne szczęki mogą być używane do chwytania przedmiotów cylindrycznych lub kwadratowych. Minimalna i maksymalna średnica uchwytu oznacza średnicę, którą można uchwycić za pomocą pryzmatu szczęk nasadowych.

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Uniwersalna szczęka nasadowa			
MTB AUB-JGP-P 80/25	1490846	Aluminium	2

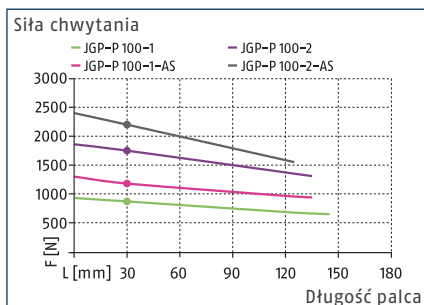
- 1 Zakres dostawy obejmuje dwie szczęki nasadowe, w tym elementy montażowe. Należy zapoznać się z uwagami zawartymi w instrukcji montażu i obsługi chwytaka JGP-P.

MTB Single Gripper JGP-P 100

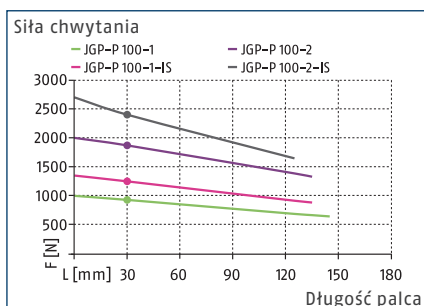
Zestaw do zastosowania



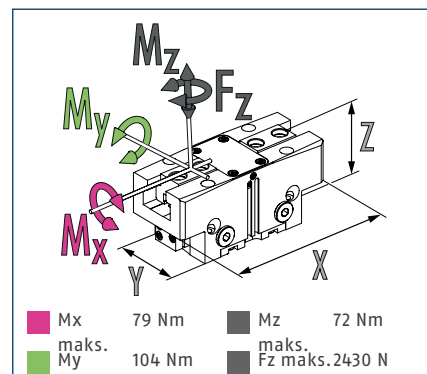
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Siła chwytania, chwyt śr. wewn.



Wymiary i maksymalne obciążenia



① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Oprócz momentu generowanego przez samą siłę chwytania możliwe jest występowanie obciążeń.

Dane techniczne

Opis		MTB SG-JGP-P 100-1
Nr id.		1490827
Ogólne dane robocze		
System czujników		wstępnie zmontowany, dwustronnie regulowany magnetycznie
Wymiary X x Y x Z	[mm]	120 x 104 x 116
Masa	[kg]	1.38
Mechaniczne dane użytkowe		
Skok na szczękę	[mm]	10
Siła zamykania/otwierania	[N]	870/930
Zalecana masa detalu	[kg]	4.35
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	145
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	1.1
Stopień ochrony IP chwytaka		40
Stopień ochrony IP skrzynki zaworowej		67
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/50
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2.5/6/7
Min. / maks. ciśnienie powietrza oczyszczającego	[bar]	0.5/1
czas zamykania/otwierania	[s]	0.09/0.09
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	29
Dysza wydmuchowa zużycia płynu	[cm³/s]	3000
Powtarzalność	[mm]	0.01
Złącze kablowe		M12, kod A
Elektryczne dane robocze		
Napięcie znamionowe	[V DC]	24
Prąd znamionowy	[mA]	170
Maks. prąd	[mA]	500
Interfejs komunikacyjny		Cyfrowe we/wy
Liczba we/wy cyfrowych		4/2

① Pełna siła chwytania zgodnie z tabelą danych będzie możliwa do osiągnięcia po kilkuset cyklach chwytania. Kompatybilność z robotem jest podana tylko w połączeniu z odpowiednim pakietem połączeń.

Technical drawing of the JGP-P100/1 33 and JGP-P100/1 47 ... 67 hydraulic cylinders. The drawing includes five views: a top view, a front view, a side view, a rear view, and a cross-section A-A. Dimensions are provided in millimeters.

Key dimensions and features:

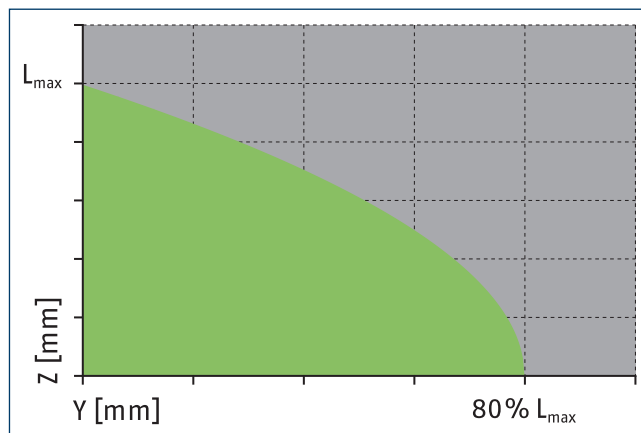
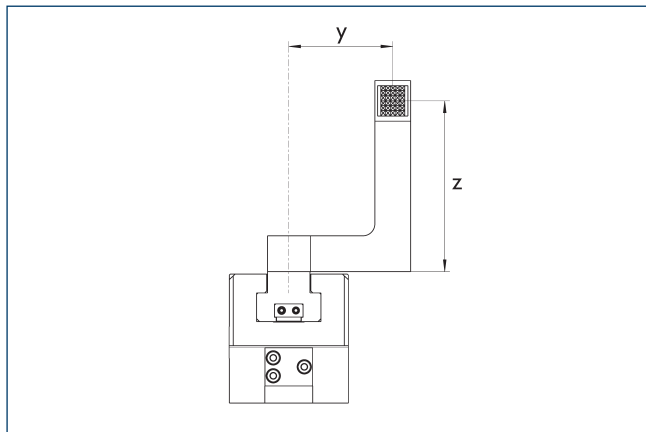
- Top view: Total length 120 mm, mounting bracket width 69.5 mm, distance from bracket to cylinder body 23.7 mm, distance between ports 20±0.02 mm, distance from bracket to cylinder body 36.8 mm, distance from bracket to cylinder body 89.5 mm, distance from bracket to cylinder body 50 mm, distance from bracket to cylinder body 30 mm, distance from bracket to cylinder body 14.4 mm.
- Front view: Total length 48.8 mm, distance from bracket to cylinder body 9.2 mm, distance from bracket to cylinder body 41.2 mm, distance from bracket to cylinder body 61 mm, distance from bracket to cylinder body 13.5 mm, distance from bracket to cylinder body 1 mm, distance from bracket to cylinder body 3 mm, distance from bracket to cylinder body 80 mm, distance from bracket to cylinder body 72 mm (Ø10 (4x)), distance from bracket to cylinder body M5 (4x) 2, distance from bracket to cylinder body M5/6, distance from bracket to cylinder body 90, distance from bracket to cylinder body 7, distance from bracket to cylinder body 50 mm, distance from bracket to cylinder body 30 mm, distance from bracket to cylinder body 93, distance from bracket to cylinder body 30 mm, distance from bracket to cylinder body 59.5 mm, distance from bracket to cylinder body 26.8 mm, distance from bracket to cylinder body 7 mm, distance from bracket to cylinder body 9 mm.
- Side view: Total length 64 mm, distance from bracket to cylinder body 15.5 mm, distance from bracket to cylinder body 18 mm, distance from bracket to cylinder body 80 mm, distance from bracket to cylinder body 35.5 mm.
- Rear view: Total length 81 mm, distance from bracket to cylinder body 66 mm, distance from bracket to cylinder body 52±0.02 mm, distance from bracket to cylinder body 38 mm, distance from bracket to cylinder body 51.5 mm, distance from bracket to cylinder body 92 mm, distance from bracket to cylinder body 91 mm, distance from bracket to cylinder body M5 (4x) 1, distance from bracket to cylinder body Ø6 (2x) 73.
- Cross-section A-A: Shows internal components and ports labeled A, B, and P.

- 80 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej
- 90 Czujnik MMS 22..
- 91 Przyłącze wtykowe $\varnothing$ 6 mm (przyłącze powietrza)
- 92 Złącze M12, kodowanie A (przyłącze elektryczne)
- 93 Dysza odmuchowa
- 94 Wylot powietrza/tłumik

MTB Single Gripper JGP-P 100

Zestaw do zastosowania

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Pakiet połączenia od strony robota

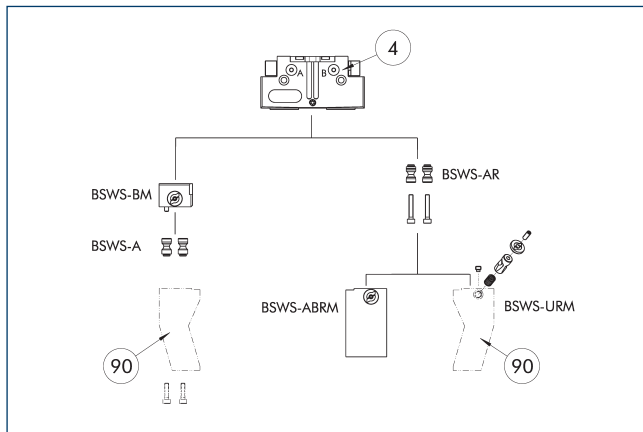


Zestawy połączenia z robotem zawiera wszystkie niezbędne elementy do prawidłowego dostosowania chwytaka do robota i uruchomienia go.

Opis	Nr id.	Producent	Seria	Model
Pakiet połączenia od strony robota				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

① Zakres dostawy pakietu przyłączeniowego robota obejmuje następującą zawartość: adapter mechaniczny wraz z materiałem mocującym, kabel połączeniowy, wąż sprężonego powietrza, paski na rzep do mocowania kabli i węży do robota, pendrive. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w instrukcjach uruchomienia do konkretnego robota. Oprogramowanie do konkretnego robota i instrukcje uruchomienia dostępne są na stronie www.schunk.com/mtb-downloads.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



④ Chwytaki

⑨ Indywidualnie dobrane palce
chwyta

Dla każdego chwytaka dostępne są różne systemy szybkiej wymiany szczęk. Więcej informacji można znaleźć w opisie danego produktu.

Opis	Nr id.	Zakres dostawy
Stworzeń adaptacyjny systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Podstawa systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-BM 100	1313902	1
Kolumna pałców z systemem szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Mechanizm blokowania systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-URM 100	1398403	1

- ❗ Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania. Stosować można jedynie systemy wymienione w tabeli.

Zakresy zastosowania

Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Single Gripper JGP-P 100	-1 (6 bar)	■■■■
Legenda			
■■■■	Można łączyć bez ograniczeń		
■■□□	Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)		
□□□□	nie można łączyć		

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

Zestaw do zastosowania

[illegible]

- | | |
|---|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑤7 Blokowanie |
| ② Złącze palca | ⑦2 Pasuje do tulei centrujących |
| ⑤4 Opcjonalne złącze lewo- lub prawostronne | ⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej |

Opis	Nr id.	Rozmiar siatki
		[mm]
Suwak do uniwersalnej szczęki pośredniej		
UZH-S 100	5518272	2.5
Uniwersalna szczeka pośrednia		
UZH 100	0300044	2.5
Kolumna palców		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	

- ## Zakresy zastosowania

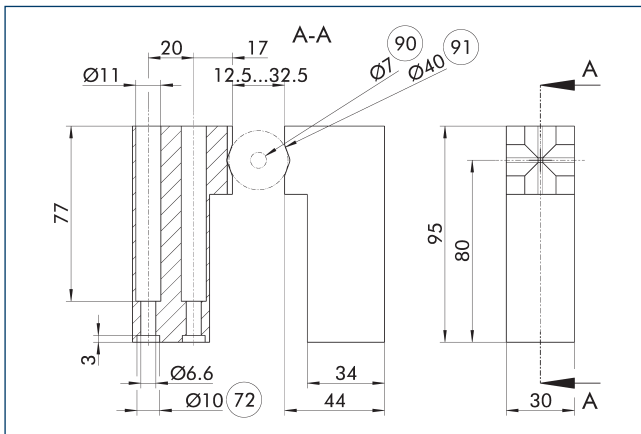
Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Single Gripper JGP-P 100	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
Legenda			
■ ■ ■ ■		Można łączyć bez ograniczeń	
■ ■ □ □		Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)	
□ □ □ □		nie można łączyć	

- (72) Pasuje do tulei centrujących

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Kolumna palców			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Aluminium (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Stal (1.7131)	1

- ① W przypadku stosowania kolumn palców skok zamykania poszczególnych serii chwytaków może być ograniczony. Należy to wcześniej szczegółowo sprawdzić na podstawie danych CAD i odpowiednio dostosować przeróbkę palców.

Uniwersalna szczęka nasadowa AUB JGP-P



- 72 Pasuje do tulei centrujących 91 Maks. chwytna średnica
 90 Min. chwytna średnica

Szczęki górne zostały specjalnie zaprojektowane do chwytaka JGP-P. Zależnie od rozmiaru dostępne są z różnymi zakresami zaciskania. W zależności od zastosowania górne szczęki mogą być używane do chwytania przedmiotów cylindrycznych lub kwadratowych. Minimalna i maksymalna średnica uchwytu oznacza średnicę, którą można uchwycić za pomocą pryzmatu szczęk nasadowych.

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Uniwersalna szczęka nasadowa			
MTB AUB-JGP-P 100/32	1490854	Aluminium	2

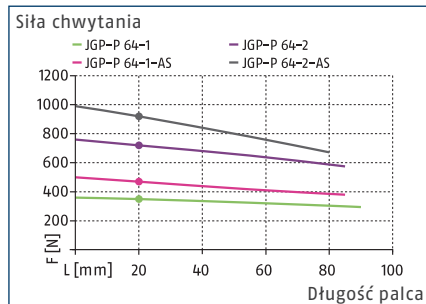
- 1 Zakres dostawy obejmuje dwie szczęki nasadowe, w tym elementy montażowe. Należy zapoznać się z uwagami zawartymi w instrukcji montażu i obsługi chwytaka JGP-P.

MTB Double Gripper JGP-P 64

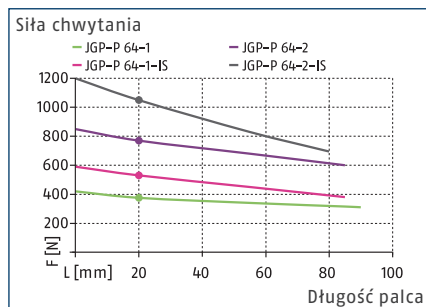
Zestaw do zastosowania



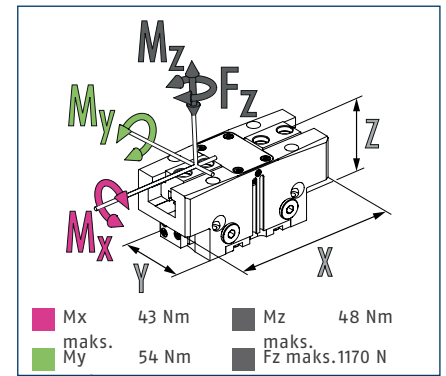
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Siła chwytania, chwyt śr. wewn.



Wymiary i maksymalne obciążenia



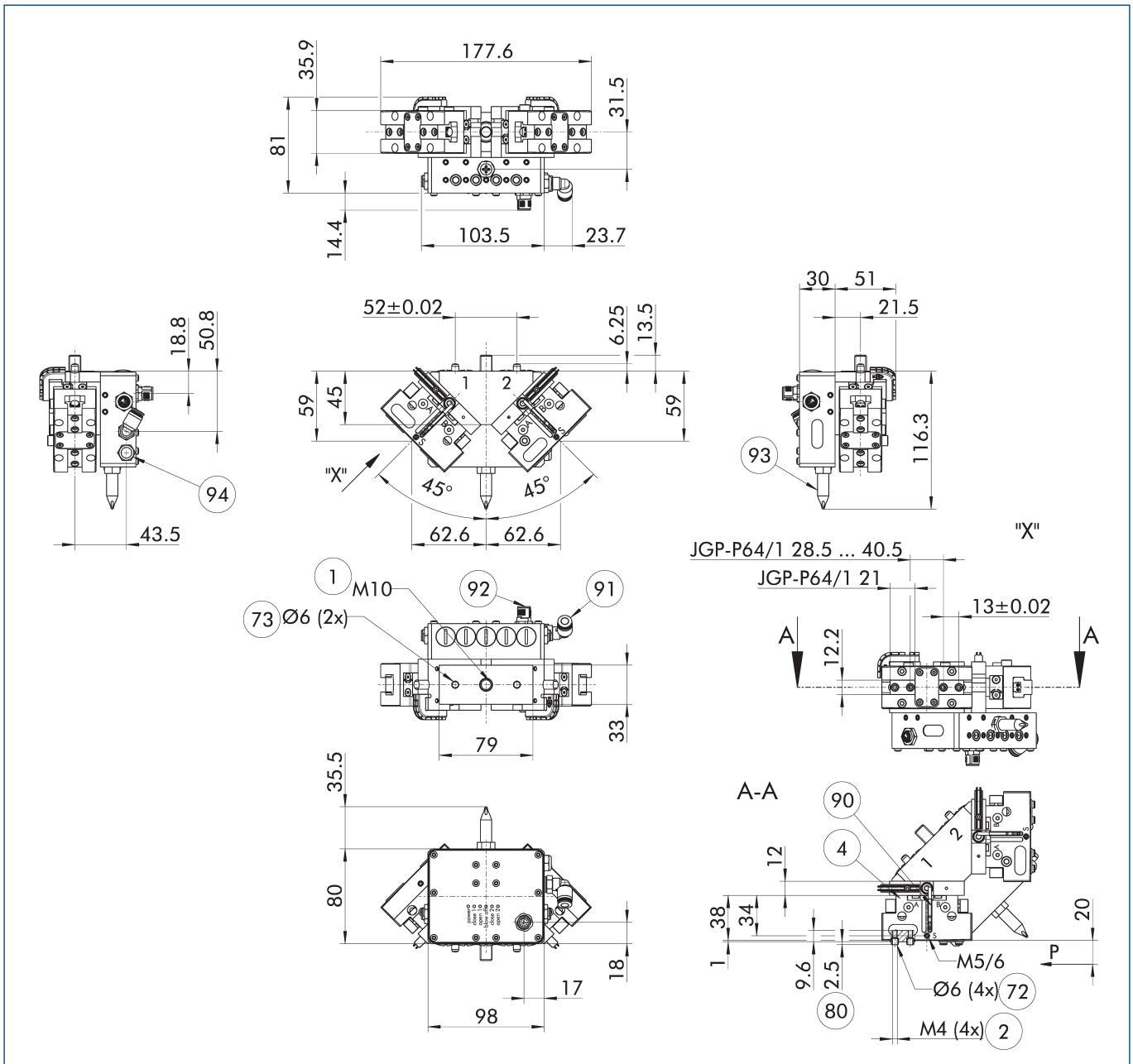
① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Oprócz momentu generowanego przez samą siłę chwytania możliwe jest występowanie obciążeń.

Dane techniczne

Opis		MTB DG-JGP-P 64-1
Nr id.		1490830
Ogólne dane robocze		
System czujników		wstępnie zmontowany, dwustronnie regulowany magnetycznie
Wymiary X x Y x Z	[mm]	178 x 96 x 117
Masa	[kg]	1.62
Mechaniczne dane użytkowe		
Skok na szczękę	[mm]	6
Siła zamykania/otwierania	[N]	350/375
Zalecana masa detalu	[kg]	1.75
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	90
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.4
Stopień ochrony IP chwytaka		40
Stopień ochrony IP skrzynki zaworowej		67
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/50
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2.5/6/7
Min. / maks. ciśnienie powietrza oczyszczającego	[bar]	0.5/1
czas zamykania/otwierania	[s]	0.05/0.05
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	15
Dysza wydmuchowa zużycia płynu	[cm³/s]	3000
Powtarzalność	[mm]	0.01
Złącze kablowe		M12, kod A
Elektryczne dane robocze		
Napięcie znamionowe	[V DC]	24
Prąd znamionowy	[mA]	170
Maks. prąd	[mA]	500
Interfejs komunikacyjny		Cyfrowe we/wy
Liczba we/wy cyfrowych		6/4

① Pełna siła chwytania zgodnie z tabelą danych będzie możliwa do osiągnięcia po kilkuset cyklach chwytania. Kompatybilność z robotem jest podana tylko w połączeniu z odpowiednim pakietem połączeń.

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

S Przyłącze powietrza do przedmuchu

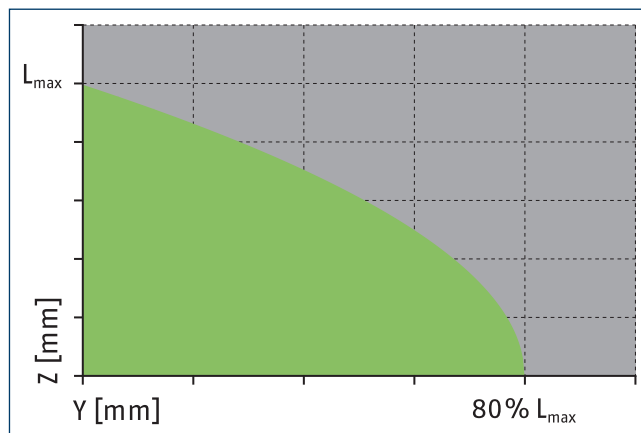
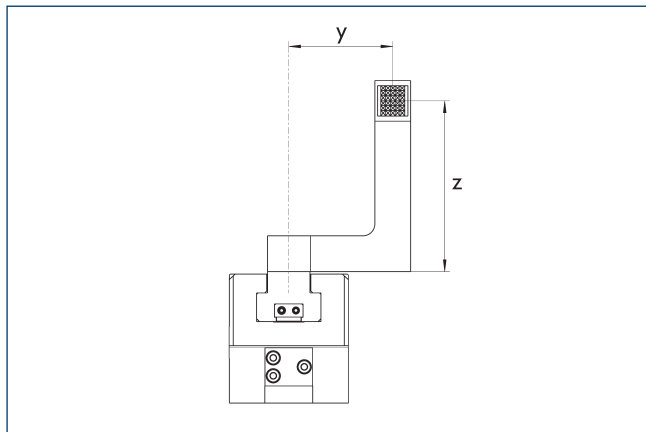
- ① Złącze chwytaka
- ② Złącze palca
- ④ Chwytyki
- ⑦② Pasuje do tulei centrujących
- ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

- ⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej
- ⑨① Czujnik MMS 22..
- ⑨① Przyłącze wtykowe Ø 6 mm (przyłącze powietrza)
- ⑨② Złącze M12, kodowanie A (przyłącze elektryczne)
- ⑨③ Dysza odmuchowa
- ⑨④ Wylot powietrza/tłumik

MTB Double Gripper JGP-P 64

Zestaw do zastosowania

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Pakiet połączenia od strony robota

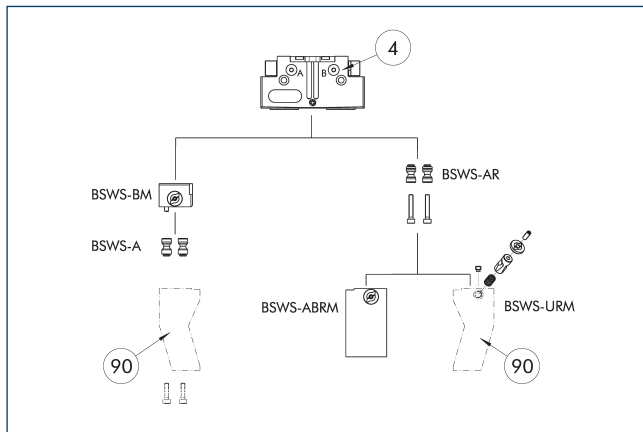


Zestawy połączenia z robotem zawiera wszystkie niezbędne elementy do prawidłowego dostosowania chwytaka do robota i uruchomienia go.

Opis	Nr id.	Producent	Seria	Model
Pakiet połączenia od strony robota				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

① Zakres dostawy pakietu przyłączeniowego robota obejmuje następującą zawartość: adapter mechaniczny wraz z materiałem mocującym, kabel połączeniowy, wąż sprężonego powietrza, paski na rzep do mocowania kabli i węży do robota, pendrive. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w instrukcjach uruchomienia do konkretnego robota. Oprogramowanie do konkretnego robota i instrukcje uruchomienia dostępne są na stronie www.schunk.com/mtb-downloads.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



④ Chwytaکی

⑨0 Indywidualnie dobrane palce chwytaکی

Dla każdego chwytaکی dostępne są różne systemy szybkiej wymiany szczęکی. Więcej informacji można znaleźć w opisie danego produktu.

Opis	Nr id.	Zakres dostawy
Stworzeń adaptacyjny systemu szybkiej wymiany szczę�		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Podstawa systemu szybkiej wymiany szczę�		
BSWS-BM 64	1313900	1
Kolumna pałców z systemem szybkiej wymiany szczę�		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Mechanizm blokowania systemu szybkiej wymiany szczę�		
BSWS-URM 64	1398401	1

- ❶ Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania. Stosować można jedynie systemy wymienione w tabeli.

Zakresy zastosowania

Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Double Gripper JGP-P 64	-1 (6 bar)	■■■■
Legenda			
■■■■	Można łączyć bez ograniczeń		
■■□□	Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)		
□□□□	nie można łączyć		

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

Zestaw do zastosowania

- Rysunek przedstawia uniwersalną szczękę pośrednią UZB.

i Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania.

Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Double Gripper JGP-P 64	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
Legenda			
■ ■ ■ ■		Można łączyć bez ograniczeń	
■ ■ □ □		Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)	
□ □ □ □		nie można łączyć	

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall height: 32
- Overall width: 20
- Top flange thickness: 8.5 (2x)
- Top flange angle: 30° (2x)
- Distance from top flange to center of first hole: 13 ± 0.02
- Distance between centers of two holes: 5

Side View (Right):

- Overall length: 64
- Section line A-A
- Top flange thickness: 1
- Distance from top flange to center of hole: 6
- Hole diameter: Ø4.5 (2x)
- Distance from end face to center of hole: 59.5
- Bottom flange thickness: 2.5
- Bottom flange diameter: Ø6 (2x)

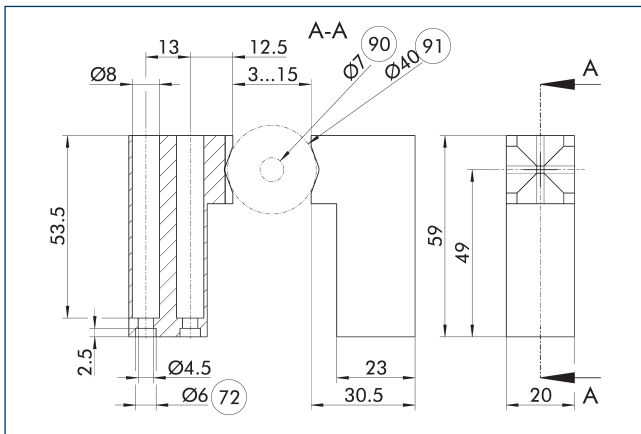
Section A-A:

- Top flange thickness: 1
- Distance from top flange to center of hole: 6
- Hole diameter: Ø4.5 (2x)
- Distance from end face to center of hole: 59.5
- Bottom flange thickness: 2.5
- Bottom flange diameter: Ø6 (2x)

- Rysunek przedstawia kolumnę palca do obróbki przez klienta.

① W przypadku stosowania kolumn palców skok zamykania poszczególnych serii chwytaków może być ograniczony. Należy to wcześniej szczegółowo sprawdzić na podstawie danych CAD i odpowiednio dostosować przeróbkę palców.

Uniwersalna szczęka nasadowa AUB JGP-P



- 72 Pasuje do tulei centrujących 91 Maks. chwytna średnica
 90 Min. chwytna średnica

Szczęki górne zostały specjalnie zaprojektowane do chwytaka JGP-P. Zależnie od rozmiaru dostępne są z różnymi zakresami zaciskania. W zależności od zastosowania górne szczęki mogą być używane do chwytania przedmiotów cylindrycznych lub kwadratowych. Minimalna i maksymalna średnica uchwytu oznacza średnicę, którą można uchwycić za pomocą pryzmatu szczęk nasadowych.

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Uniwersalna szczęka nasadowa			
MTB AUB-JGP-P 64/15	1490841	Aluminium	2

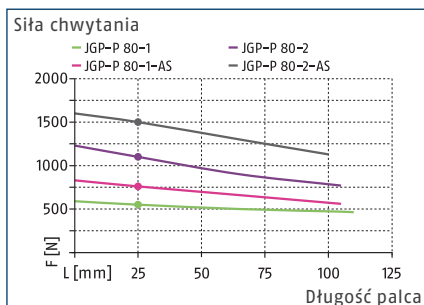
- ① Zakres dostawy obejmuje dwie szczęki nasadowe, w tym elementy montażowe. Należy zapoznać się z uwagami zawartymi w instrukcji montażu i obsługi chwytaka JGP-P.

MTB Double Gripper JGP-P 80

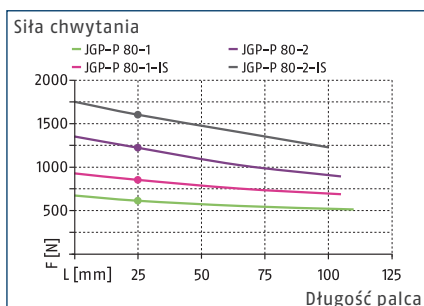
Zestaw do zastosowania



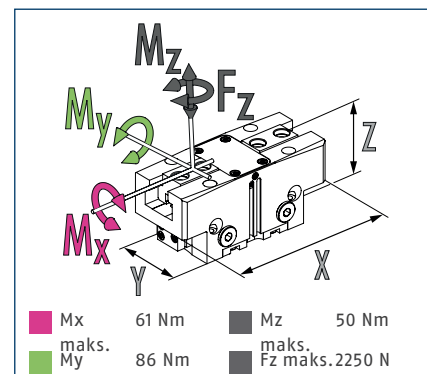
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Siła chwytania, chwyt śr. wewn.



Wymiary i maksymalne obciążenia



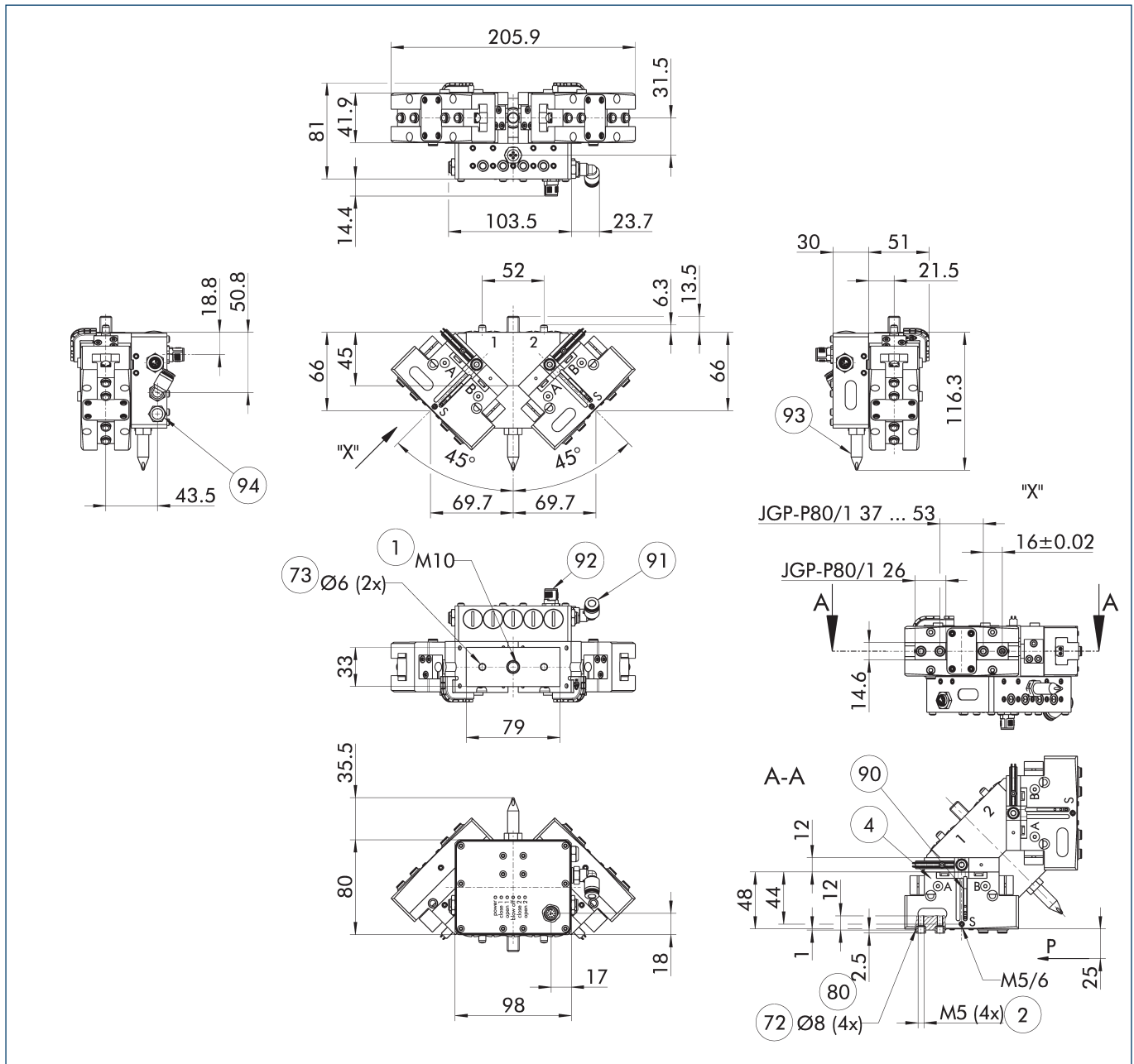
① Podane wartości momentów oraz sił są wartościami statycznymi, które dotyczą każdej szczęki bazowej i mogą występować równocześnie. Oprócz momentu generowanego przez samą siłę chwytania możliwe jest występowanie obciążeń.

Dane techniczne

Opis		MTB DG-JGP-P 80-1
Nr id.		1490832
Opis		
System czujników		wstępnie zmontowany, dwustronnie regulowany magnetycznie
Wymiary X x Y x Z	[mm]	206 x 96 x 117
Masa	[kg]	2.1
Mechaniczne dane użytkowe		
Skok na szczękę	[mm]	8
Siła zamykania/otwierania	[N]	550/610
Zalecana masa detalu	[kg]	2.75
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	110
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.6
Stopień ochrony IP chwytaka		40
Stopień ochrony IP skrzynki zaworowej		67
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/50
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2.5/6/7
Min. / maks. ciśnienie powietrza oczyszczającego	[bar]	0.5/1
czas zamykania/otwierania	[s]	0.07/0.07
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	29
Dysza wydechowa zużycia płynu	[cm³/s]	3000
Powtarzalność	[mm]	0.01
Złącze kablowe		M12, kod A
Elektryczne dane robocze		
Napięcie znamionowe	[V DC]	24
Prąd znamionowy	[mA]	170
Maks. prąd	[mA]	500
Interfejs komunikacyjny		Cyfrowe we/wy
Liczba we/wy cyfrowych		6/4

① Pełna siła chwytania zgodnie z tabelą danych będzie możliwa do osiągnięcia po kilkuset cyklach chwytania. Kompatybilność z robotem jest podana tylko w połączeniu z odpowiednim pakietem połączeń.

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

S Przyłącze powietrza do przedmuchu

① Złącze chwytaka

② Złącze palca

④ Chwytały

⑦② Pasuje do tulei centrujących

⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

⑧① Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej

⑨① Czujnik MMS 22..

⑨① Przyłącze wtykowe $\varnothing 6$ mm (przyłącze powietrza)

⑨② Złącze M12, kodowanie A (przyłącze elektryczne)

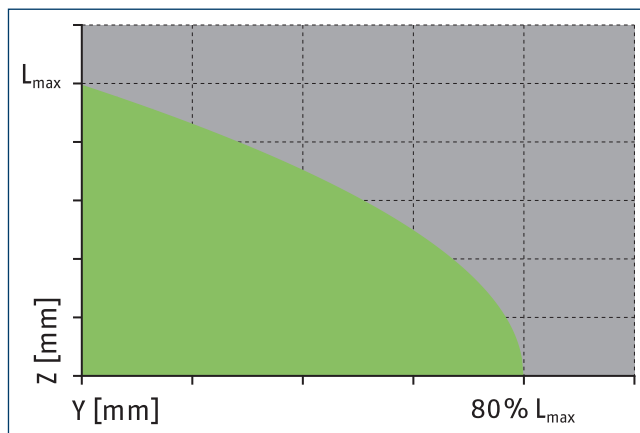
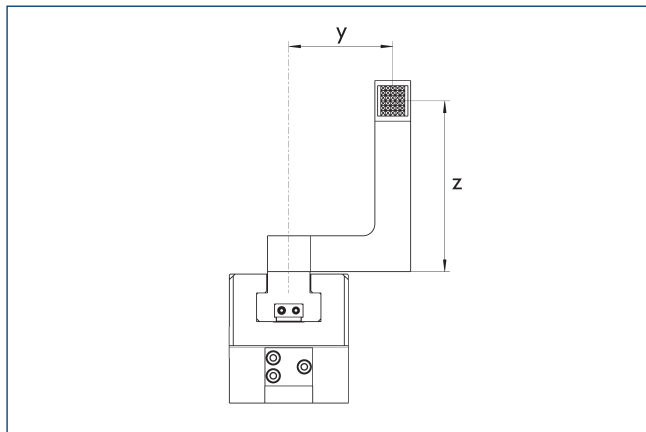
⑨③ Dysza odmuchowa

⑨④ Wylot powietrza/tłumik

MTB Double Gripper JGP-P 80

Zestaw do zastosowania

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca



■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Pakiet połączenia od strony robota

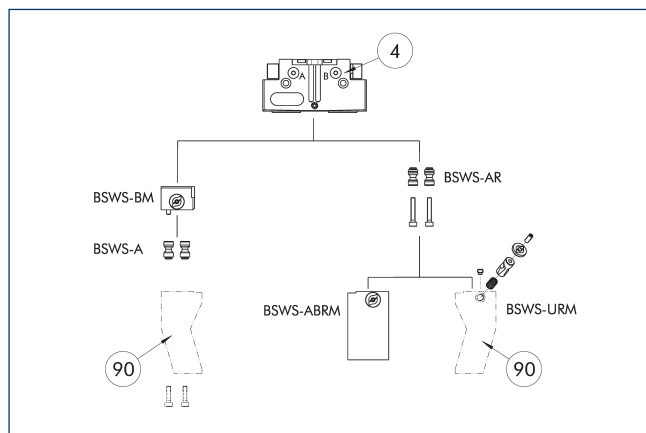


Zestawy połączenia z robotem zawiera wszystkie niezbędne elementy do prawidłowego dostosowania chwytaka do robota i uruchomienia go.

Opis	Nr id.	Producent	Seria	Model
Pakiet połączenia od strony robota				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

① Zakres dostawy pakietu przyłączeniowego robota obejmuje następującą zawartość: adapter mechaniczny wraz z materiałem mocującym, kabel połączeniowy, wąż sprężonego powietrza, paski na rzep do mocowania kabli i węży do robota, pendrive. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w instrukcjach uruchomienia do konkretnego robota. Oprogramowanie do konkretnego robota i instrukcje uruchomienia dostępne są na stronie www.schunk.com/mtb-downloads.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



④ Chwytaki

⑨ Indywidualnie dobrane palce chwyta

Dla każdego chwytaka dostępne są różne systemy szybkiej wymiany szczęk. Więcej informacji można znaleźć w opisie danego produktu.

Opis	Nr id.	Zakres dostawy
Stworzeń adaptacyjny systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Podstawa systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-BM 80	1313901	1
Kolumna pałców z systemem szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Mechanizm blokowania systemu szybkiej wymiany szczęk		
BSWS-URM 80	1398402	1

- ❗ Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania. Stosować można jedynie systemy wymienione w tabeli.

Zakresy zastosowania

Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Double Gripper JGP-P 80	-1 (6 bar)	■■■■
Legenda			
■■■■	Można łączyć bez ograniczeń		
■■□□	Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)		
□□□□	nie można łączyć		

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

Zestaw do zastosowania

- Rysunek przedstawia uniwersalną szczękę pośrednią UZB. Całkowicie zdejmowany suwak UZB-S (można zamawiać osobno) umożliwia szybką wymianę szczęk.

❗ Jeśli ciśnienie robocze przekracza 6 bar, należy sprawdzić możliwość wykorzystania ponad wartościami granicznymi zastosowania.

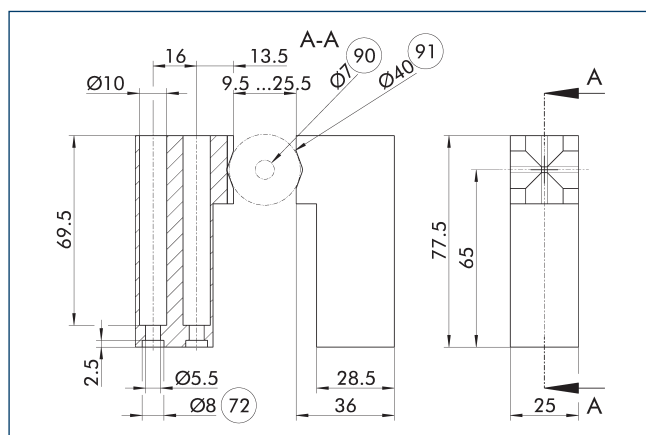
Seria	Rozmiar	Wariant	Stosowność
MTB	Double Gripper JGP-P 80	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
Legenda			
■ ■ ■ ■		Można łączyć bez ograniczeń	
■ ■ □ □		Stosowanie z ograniczeniami (patrz wartości graniczne załadunku)	
□ □ □ □		nie można łączyć	

Wartości graniczne obciążenia do określenia wartości granicznych zastosowania można znaleźć w rozdziale katalogu odpowiadającym konkretnym akcesoriom.

- Rysunek przedstawia kolumnę palca do obróbki przez klienta.

❶ W przypadku stosowania kolumn palców skok zamykania poszczególnych serii chwytaków może być ograniczony. Należy to wcześniej szczegółowo sprawdzić na podstawie danych CAD i odpowiednio dostosować przeróbkę palców.

Uniwersalna szczęka nasadowa AUB JGP-P



- 72 Pasuje do tulei centrujących 91 Maks. chwytna średnica
 90 Min. chwytna średnica

Szczęki górne zostały specjalnie zaprojektowane do chwytaka JGP-P. Zależnie od rozmiaru dostępne są z różnymi zakresami zaciskania. W zależności od zastosowania górne szczęki mogą być używane do chwytania przedmiotów cylindrycznych lub kwadratowych. Minimalna i maksymalna średnica uchwytu oznacza średnicę, którą można uchwycić za pomocą pryzmatu szczęk nasadowych.

Opis	Nr id.	Materiał	Zakres dostawy
Uniwersalna szczęka nasadowa			
MTB AUB-JGP-P 80/25	1490846	Aluminium	2

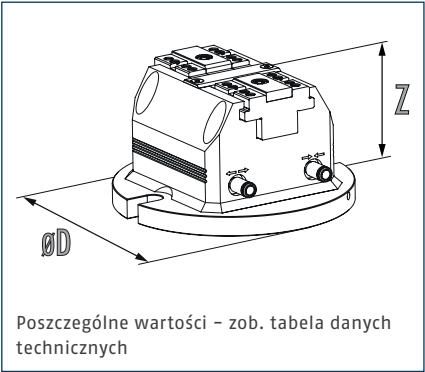
- ① Zakres dostawy obejmuje dwie szczęki nasadowe, w tym elementy montażowe. Należy zapoznać się z uwagami zawartymi w instrukcji montażu i obsługi chwytaka JGP-P.

MTB Vise PGS3 100

Zestaw do zastosowania



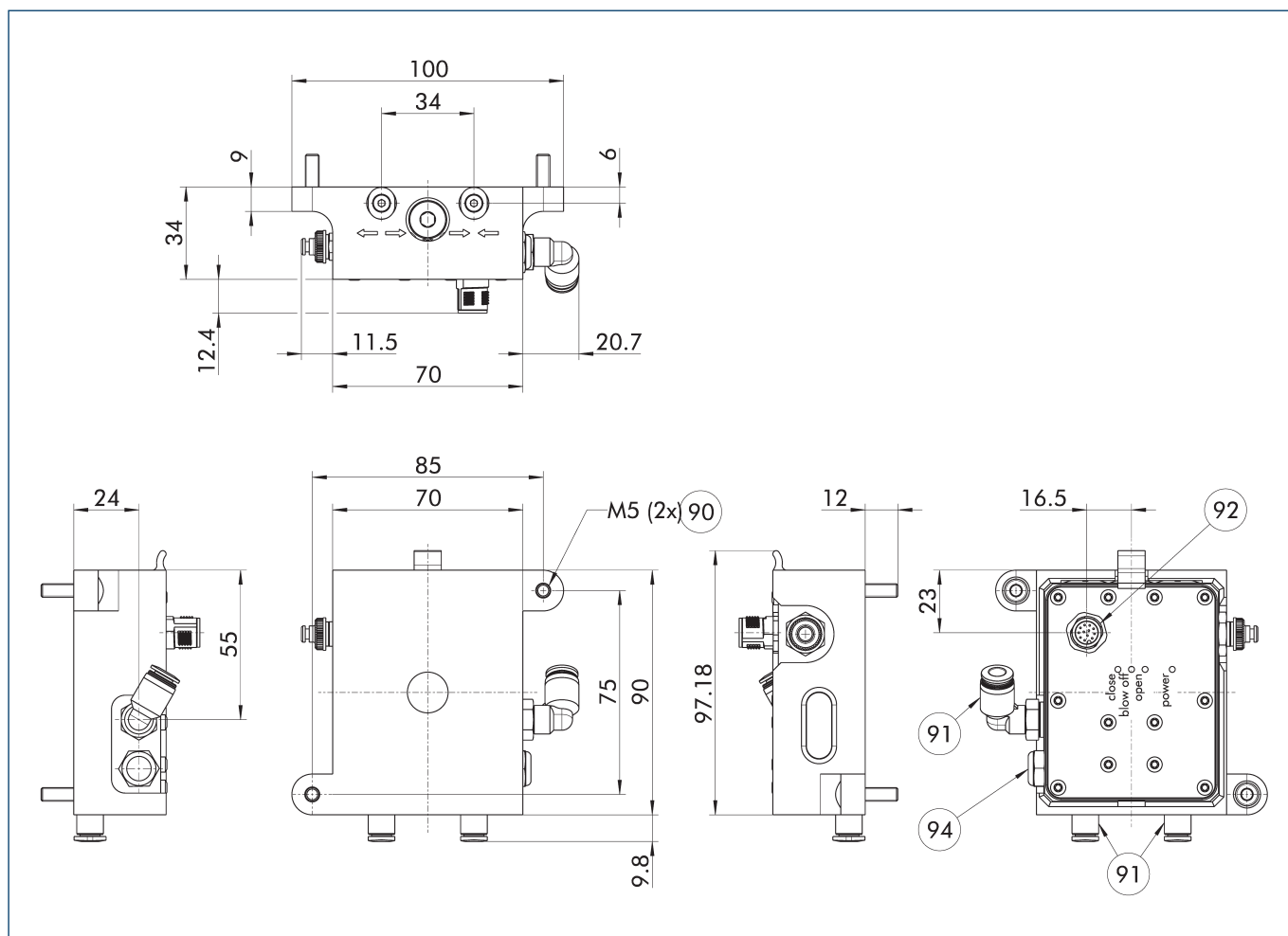
Wymiary



Dane techniczne

Opis		MTB KS-PGS3 100
Nr id.		1490833
Ogólne dane robocze		
System czujników		brak
Wymiary mocnego imadła Ø D x Z	[mm]	158 x 87.7
Masa	[kg]	5
Wymiary skrzynki zaworowej X x Y x Z	[mm]	100 x 90 x 34
Masa skrzynki zaworowej	[kg]	0.46
Mechaniczne dane użytkowe		
Skok na szczękę	[mm]	2
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	2/6/6
Powtarzalność	[mm]	0.02
Maks. wysokość szczęki	[mm]	30
Elektryczne dane robocze		
Napięcie znamionowe	[V DC]	24
Prąd znamionowy	[mA]	170
Maks. prąd	[mA]	500
Interfejs komunikacyjny		Cyfrowe we/wy
Liczba we/wy cyfrowych		3/0

Widok główny pneumatyczny blok siły docisku PGS3 100



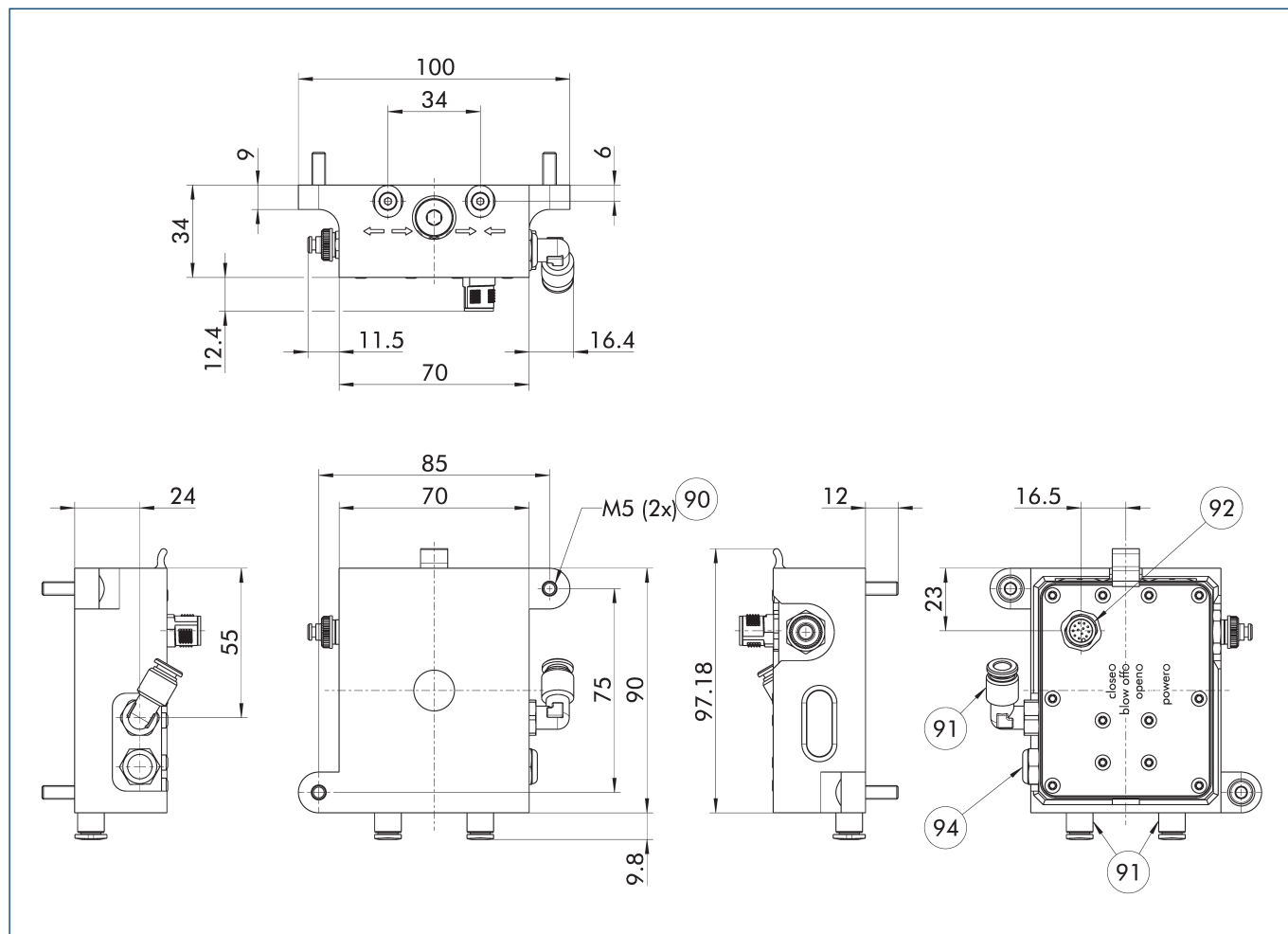
Na rysunku pokazana jest podstawowa wersja głowicy skrętnej.

- ② Złącze palca
- ④6 Głębokość osadzenia
- ⑨1 Przyłącze wtykowe $\varnothing$ 6 mm (przyłącze powietrza)
- ⑨2 Przygotowane pod sworzeń mocujący VERO-S
- ⑨3 Przygotowane pod sworzeń przestawny IXB V1
- ⑨4 Przygotowane pod śruby M12

MTB Vise PGS3 100

Zestaw do zastosowania

Skrzynka zaworowa widoku głównego dla PGS3 100



Rysunek przedstawia skrzynkę zaworową z ramką montażową do montażu na miejscu.

- 90 Śruby montażowe
- 91 Przyłącze wtykowe $\varnothing$ 6 mm (przyłącze powietrza)

- 92 Złącze M12, kodowanie A (przyłącze elektryczne)
- 94 Wylot powietrza/tłumik

Pakiet połączenia od strony robota

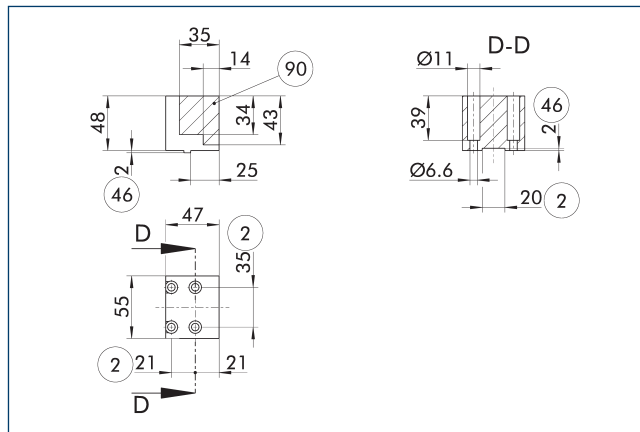


Zestawy połączenia z robotem zawiera wszystkie niezbędne elementy do prawidłowego dostosowania chwytaka do robota i uruchomienia go.

Opis	Nr id.	Producent	Seria	Model
Pakiet połączenia od strony robota				
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-KS-RF1	1490839	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-KS-RF1	1490839	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-KS-RF1	1490839	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

- ① Zakres dostawy pakietu przyłączeniowego robota obejmuje następującą zawartość: adapter mechaniczny wraz z materiałem mocującym, kabel połączeniowy, wąż sprężonego powietrza, paski na rzep do mocowania kabli i węży do robota, pendrive. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w instrukcjach uruchomienia do konkretnego robota. Oprogramowanie do konkretnego robota i instrukcje uruchomienia dostępne są na stronie www.schunk.com/mtb-downloads.

Szczęki surowe wiercone górne KTR-H



- ② Złącze palca
④6 Głębokość osadzenia
⑨0 Powierzchnia robocza

Szczęki surowe górne w wypustem i wstępnie zamontowanym rowkiem mocującym do przerobienia przez klienta.

Opis	Nr id.	Zakres dostawy
Szczęki surowe górne wiercone		
KTR-H 100	0402221	2



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

