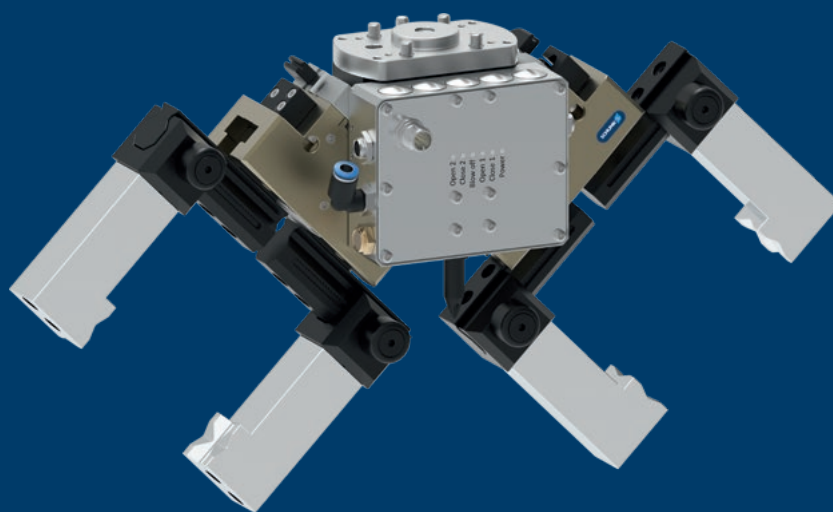




Hand in hand for tomorrow



Спецификация изделия

Комплект поставки МТВ

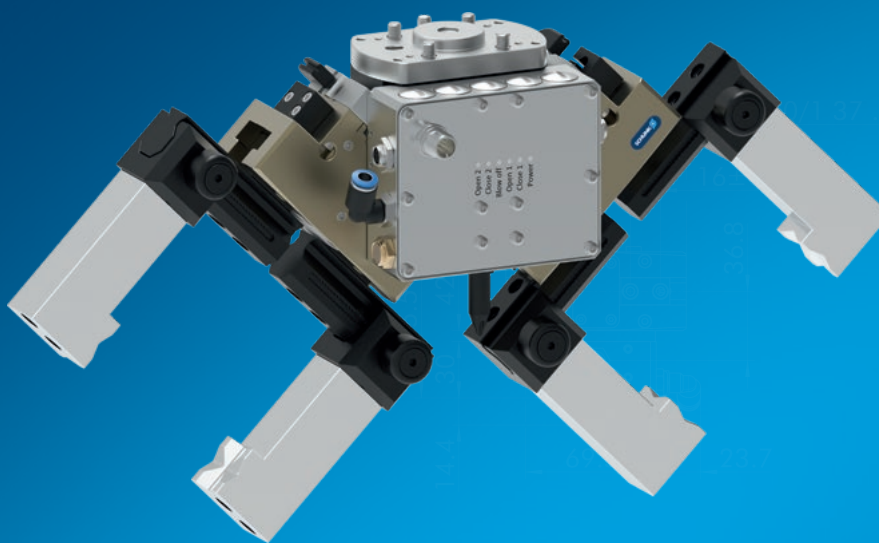
Модульный. Гибкость. Просто!

МТВ

Прикладные комплекты МТВ позволяют быстро и легко автоматизировать загрузку станков. Специальные прикладные комплекты играют важную ключевую роль при манипулировании и зажатии заготовок. Они легко вписываются в рабочую среду станка.

Область применения

Манипулирование при работе с режущими станками в сложных окружающих условиях, характеризующихся загрязнением стружкой, охлаждающей жидкостью и маслом.



Преимущества – Ваша выгода

Идеальное совпадение. Благодаря высокой специализации прикладных комплектов вам не придется долго искать подходящее решение. Это время можно потратить для более важных вещей.

Увеличенная производительность. У вас нет сотрудника для работы в третью смену? Пусть робот работает на вас.

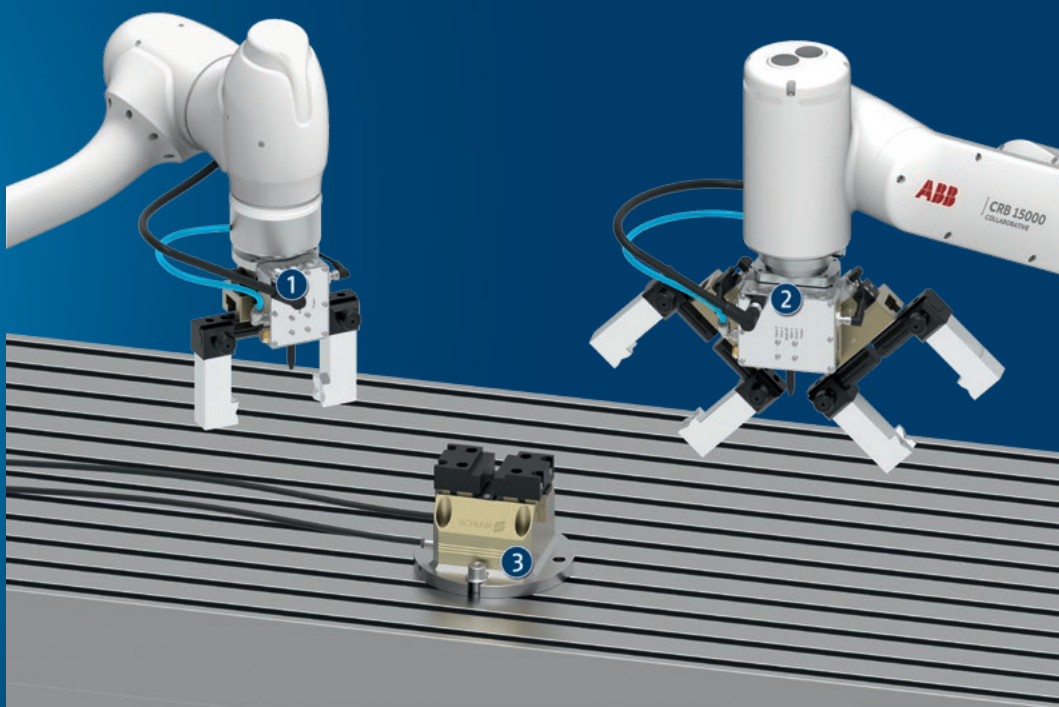
Высвободите рабочие руки. Избавьте своих работников от выполнения грязных, опасных и утомительных операций, таких как загрузка и очистка.

Plug & Work. Простота и легкость встраивания компонентов в систему управления роботом избавят вас от необходимости выполнять большой объем работ по интеграции.

Функциональное описание

Робот является наиболее важным элементом в автоматизированной загрузке станка. Он используется для подачи сырья, а также удаляет готовую обработанную продукцию. В прикладных комплектах МТВ, благодаря сочетанию захватов и

технологий зажима, так называемой «синергии SCHUNK», эффективность совместного использования возрастает и обеспечивает надежную работу как при зажатии заготовок в станке, так и при перемещении их с помощью робота.



① Одиночный захват

Идеально подходит для работы в ограниченных пространствах

② Двойной захват

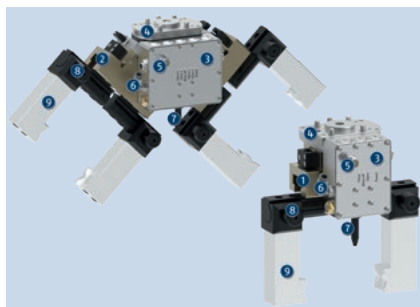
Загрузка и разгрузка всего за один цикл. Повышение производительности станка.

③ Силовой зажимной блок

Надежное удержание заготовки во время механической обработки

Подробное функциональное описание

Одиночные и двойные захваты



Одиночные захваты (1) идеально подходят для стесненных условий и позволяют легко внедрять автоматизированную загрузку станков. Двойные захваты (2) способны повысить производительность станка, поскольку загрузка и разгрузка станка происходит за один цикл.

- | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| ❶ Одиночный захват | ❸ Герметичная клапанная коробка со светодиодным индикатором состояния | ❹ Механический адаптер для подключения к роботу | ❺ Разъем M12 для электрических соединений | ❻ Вставной фитинг для подключения подачи сжатого воздуха | ❼ Продувочное сопло в сборе | ❽ Универсальная промежуточная губка UZB (поставляется в качестве принадлежности) | ❾ Универсальная верхняя губка AUB JGP-P (поставляется в качестве принадлежности) |
| ❷ Двойной захват | | | | | | | |

Автоматический силовой зажимной блок с клапанными блоками



Совместное использование захватов и автоматизированного силового зажимного блока PGS3 (1) повышает производительность металлорежущего станка. Время интеграции сводится к минимуму благодаря наличию блока клапанов, входящего в комплект поставки.

- | | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|
| ❶ Силовой зажимной блок TANDEM PGS3 | ❷ Встроенный фланец для монтаж непосредственно на станочном столе | ❸ Герметичная клапанная коробка со светодиодным индикатором состояния, готовая для монтажа в условиях действующего производства | ❹ Вставной фитинг для подключения подачи сжатого воздуха | ❺ Разъем M12 для электрических соединений | ❻ Заготовки накладной губки КТР-Н для индивидуальной доработки (поставляются в составе принадлежностей) |
|-------------------------------------|---|---|--|---|---|

Поддерживаемые роботы



Прикладные комплекты MTB в стандартной комплектации пригодны для обширного ряда моделей роботов различных производителей. Сюда входят роботы компаний Universal Robots, FANUC, Doosan Robotics, Techman Robot, OMRON и ABB. Подробный список совместимых роботов можно найти в разделе аксессуаров. Не нашли вашего робота в перечне? Свяжитесь с нами для получения подробной информации!

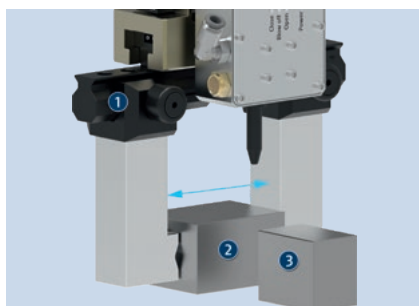
Пакеты для подключения к роботу



Использование пакета подключения к находящемуся в эксплуатации роботу — единственный способ обеспечить надежное взаимодействие между этим компонентом и роботом. Комплект поставки можно увидеть в списке. В комплект подключения робота к силовому зажимному блоку PGS3 адаптерная пластина не входит. В комплект поставки также входят металлические шланги для обеспечения дополнительной защиты пластмассовых шлангов в станочном цеху.

- | | |
|--|---|
| ❶ Адаптерная плата, с системой отверстий для соответствующего робота | ❸ Липкие ленты для крепления кабелей и шлангов к роботу |
| ❷ USB-накопитель с программным обеспечением робота | ❹ Соединительные кабели |
| | ❺ Пластиковый шланг |

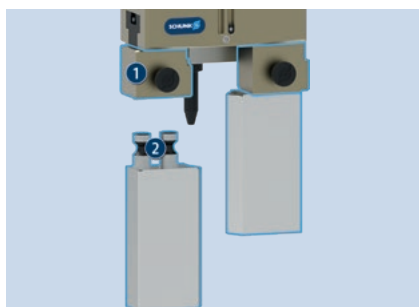
Регулировка хода с помощью универсальной промежуточной губки UZB



Универсальная промежуточная губка UZB (1) обеспечивает быстрое и безопасное перемещение накладных губок захвата без использования специального инструмента. Это означает, что захват можно перестроить на новый размер заготовки всего за несколько секунд.

- | | |
|---|----------------------|
| ❶ Универсальная промежуточная губка UZB | ❷ Длинная заготовка |
| | ❸ Короткая заготовка |

Система быстрой смены кулачков без использования инструмента BSWS-M



Система быстрой смены губок BSWS-M позволяет вручную быстро заменять накладные губки на захвате, не используя для этого инструментов. В случае изменения геометрии или технологии зажатия заготовки на захват можно установить новые верхние губки простым нажатием кнопки, увеличивая тем самым разнообразие обрабатываемых заготовок.

- | | |
|----------------|----------------------------|
| ❶ База BSWS-BM | ❷ Штифт переходника BSWS-A |
|----------------|----------------------------|

Общие замечания о серии

Материал корпуса: Алюминий

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [3:4:3].

Гарантия: 24 месяца

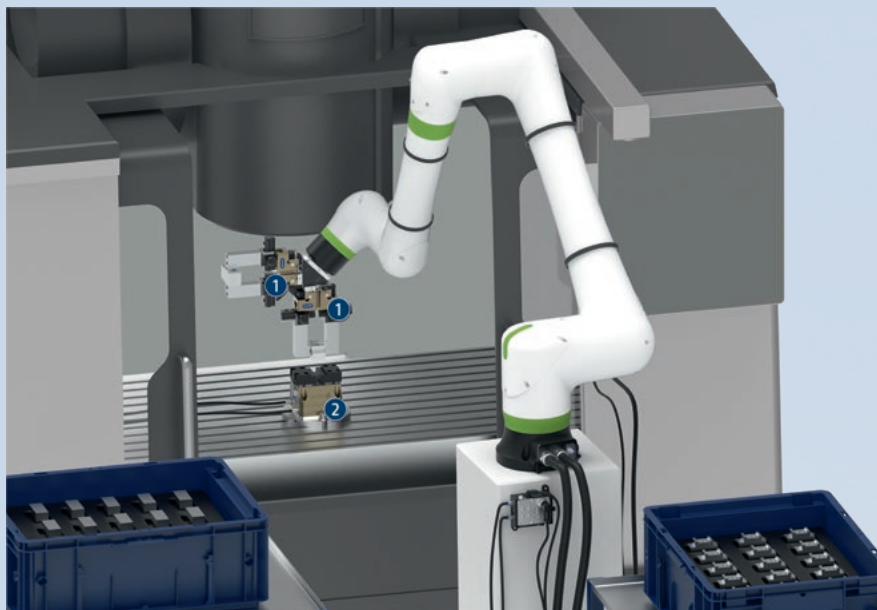
Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии Р (см. рисунок).

Длина пальца: измеряется как расстояние Р от контрольной поверхности в направлении главной оси. Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: представляет собой время перемещения базовых кулачков без специальных пальцев захвата, включая время переключения клапана. Время реакции ПЛК не входит в значение времени, указанное выше, и должно учитываться при расчете времени выполнения цикла.



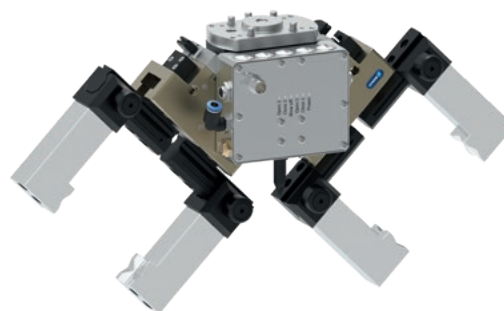
Пример применения

Загрузка и разгрузка станка с оптимизацией времени цикла. Используя два захвата на роботе, можно загружать станок автоматически, с оптимальным временем цикла, что позволяет увеличить производительность. После снятия готовой детали с первого захвата блок силовой зажимной блок автоматически очищают от охлаждающей жидкости и стружки с помощью встроенного продувочного сопла для сдвоенных захватов. После этого второй захват может вставить необработанную деталь и начать процесс обработки. При этом готовая деталь откладывается в сторону, и параллельно с механической обработкой одной заготовки захватывается следующая.

- ❶ Двухпальцевый параллельный захват JGP-P
- ❷ Силовой зажимной блок TANDEM PGS3

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Универсальная промежуточная губка



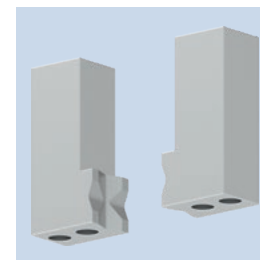
Система быстрой смены кулачков



Заготовка пальца



Заготовка пальца с системой быстрой смены



Накладные пальцы

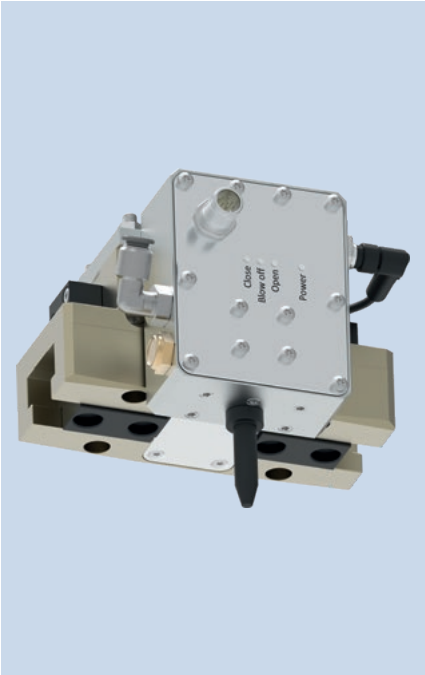
① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

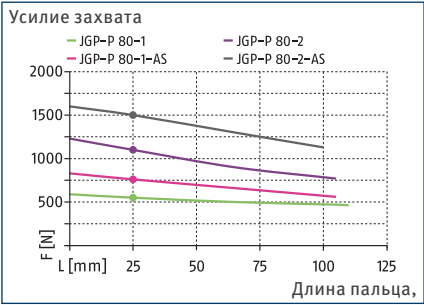
Смазка пищевого качества: Продукт в стандартной комплектации содержит совместимые с пищевыми продуктами смазочные материалы. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены. Получить соответствующие сертификаты NSF можно на сайте <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, используя данные о смазочных материалах, приведенные в руководстве по эксплуатации.

MTB Single Gripper JGP-P 80

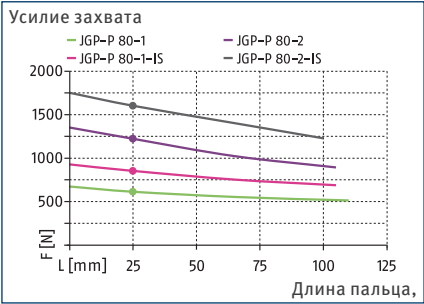
Комплект поставки



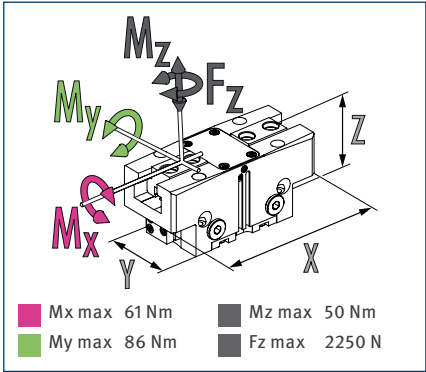
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



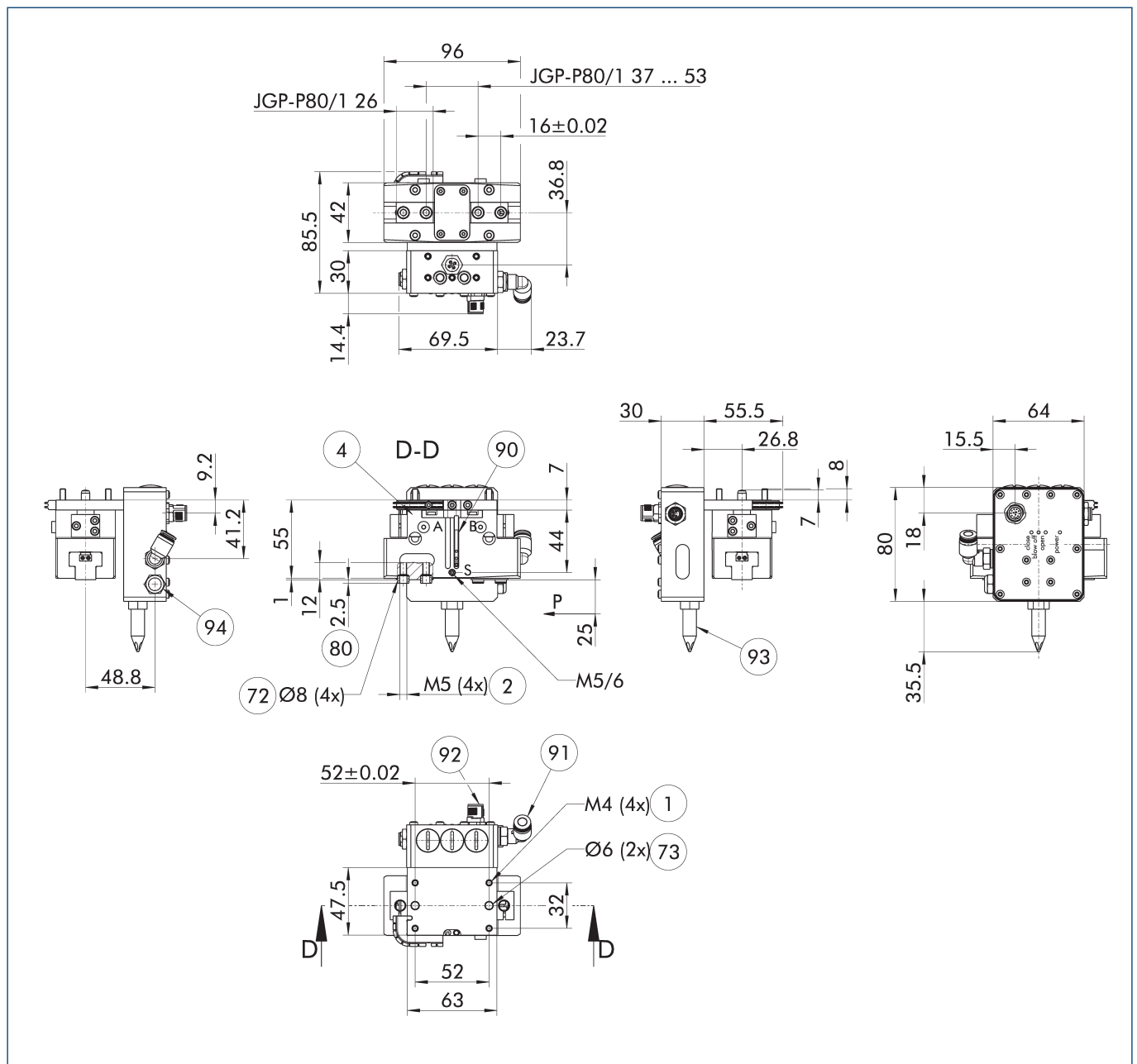
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MTB SG-JGP-P 80-1
Идент. №		1490825
Общие характеристики		
Система датчиков		в собранном виде, 2-позиционный с магнитной регулировкой
Размеры X x Y x Z	[mm]	96 x 100 x 116
Масса	[kg]	0.99
Механические характеристики		
Ход на губку	[mm]	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	550/610
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.75
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	110
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6
Класс защиты IP захвата		40
Класс защиты IP клапанной коробки		67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/50
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/7
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрывания / открывания	[s]	0.07/0.07
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	29
Расход жидкости на продувочное сопло	[cm³/s]	3000
Повторяемость	[mm]	0.01
Кабельный соединитель		M12, маркировка A
Электрические характеристики		
Номинальное напряжение	[VDC]	24
Номинальный ток	[mA]	170
Макс. ток	[mA]	500
Интерфейс обмена данными		Цифровые входы и выходы
Количество цифровых входов-выходов		4/2

① Полное усилие зажатия захвата, указанное в таблице технических характеристик, может достигаться только через несколько сотен циклов зажатия. Совместимость с роботом обеспечивается только в случае поставки с соответствующим пакетом подключения.

Главный вид



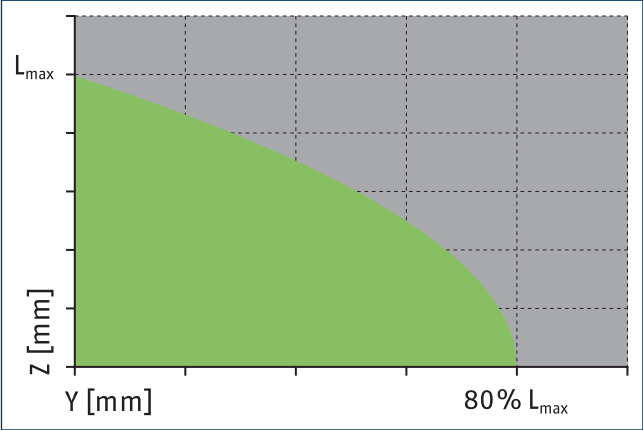
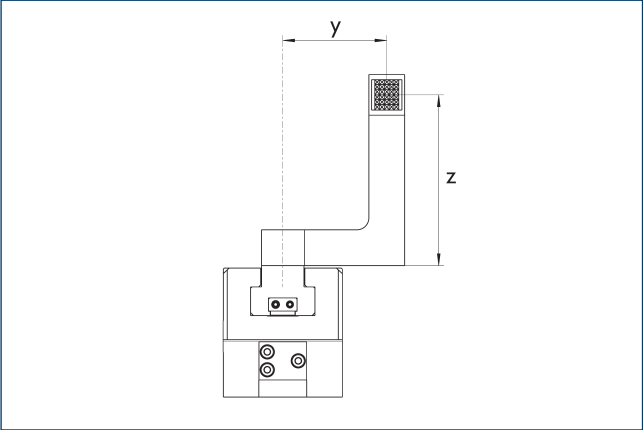
На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

- | | | | |
|----|---|----|---|
| S | Соединение для продувки воздухом | 80 | Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали |
| 1 | Соединение с захватом | 90 | Датчик MMS 22.. |
| 2 | Пальцевое соединение | 91 | Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение) |
| 4 | Захваты | 92 | Разъем M12, код A (для электрических соединений) |
| 72 | Подготовка под центрирующие втулки | 93 | Продувочное сопло |
| 73 | Посадочные места для центрирующих штифтов | 94 | Выхлопная труба/пневмоглушитель |

MTB Single Gripper JGP-P 80

Комплект поставки

Максимальный допустимый габарит пальцев



■ Допустимый диапазон ■ Недопустимый диапазон
 L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Пакет для подключения к роботу

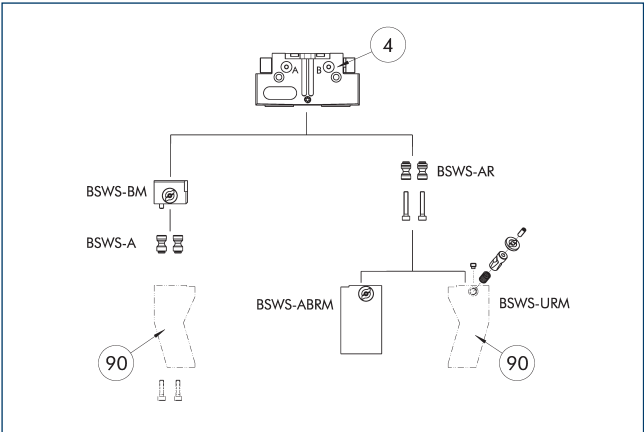


Пакет подключения робота содержит все необходимые компоненты для присоединения захвата к роботу и ввода системы в эксплуатацию.

Описание	Идент. №	Производитель	Серия	Модель
Пакет для подключения к роботу				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

❶ В комплект поставки пакета подключения робота входят: механический переходник, в том числе крепеж, соединительный кабель, шланг сжатого воздуха, «липучки» для крепления кабелей и шлангов к роботу, USB-модуль памяти. Следуйте указаниям, приведенным в инструкциях по вводу в эксплуатацию конкретного робота. Программное обеспечение и инструкции по вводу в эксплуатацию для конкретной модели робота можно найти на сайте www.schunk.com/mtb-downloads.

Система быстрой смены губок BSWS-M



- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

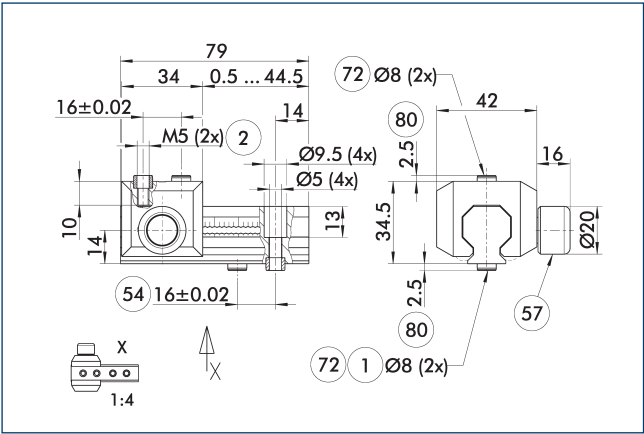
Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Single Gripper JGP-P 80	-1 (6 бар)	■■■■
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

MTB Single Gripper JGP-P 80

Комплект поставки

Универсальная промежуточная губка UZB 80



- 1 Соединение с захватом
- 2 Пальцевое соединение
- 54 Опциональное правое или левое соединение
- 57 Фиксация
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 80	5518271	2
Универсальная промежуточная губка		
UZB 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	

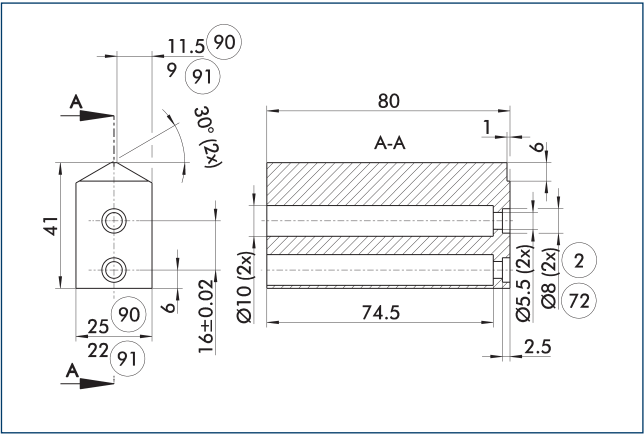
- 1 Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Single Gripper JGP-P 80	-1 (6 бар)	■■■■■
Обозначения			
■■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Заготовки пальцев ABR/SBR-PGZN-plus 80



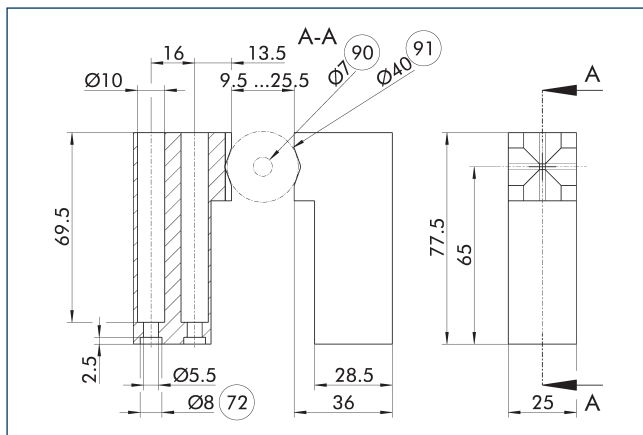
- 2 Пальцевое соединение
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 90 ABR-PGZN-plus
- 91 SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь (1.7131)	1

- 1 При использовании заготовок пальцев ход закрытия может быть ограничен для отдельных серий захватов. Проверьте это заранее, используя данные CAD, и соответствующим образом уточните процедуру изготовления пальцев.

Универсальный накладной кулачок AUB JGP-P



- 72 Подготовка под центрирующие втулки 90 Мин. зажимаемый диаметр
 91 Макс. зажимаемый диаметр

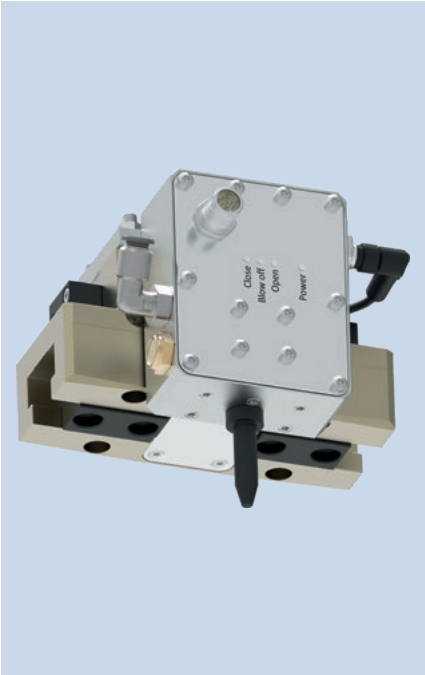
Накладные губки специально разработаны для захвата JGP-P. В зависимости от размера, они выпускаются для различных диапазонов зажатия. В зависимости от области применения накладные кулачки могут использоваться для зажатия цилиндрических или квадратных заготовок. Минимальный и максимальный захватываемый диаметр относится к диаметру, который можно обрабатывать с помощью призмы накладных кулачков.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Универсальный накладной кулачок			
MTB AUB-JGP-P 80/25	1490846	Алюминий	2

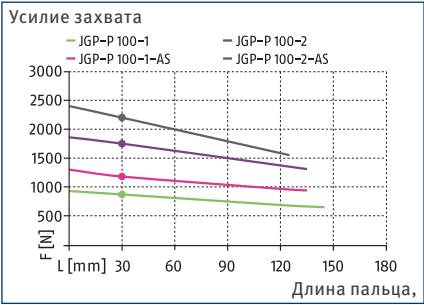
- ① Комплект поставки включает в себя две накладные губки, включая крепежные изделия. Соблюдайте указания, приведенные в Инструкции по сборке и эксплуатации захвата JGP-P.

MTB Single Gripper JGP-P 100

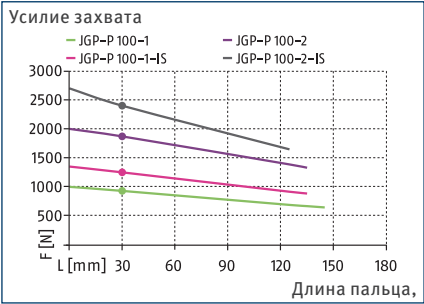
Комплект поставки



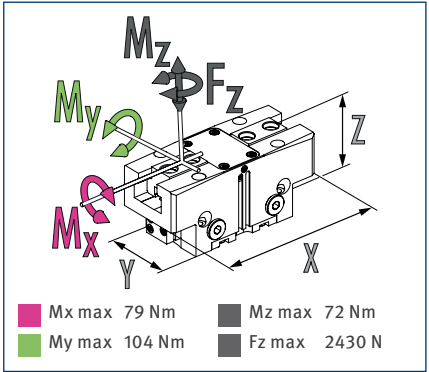
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



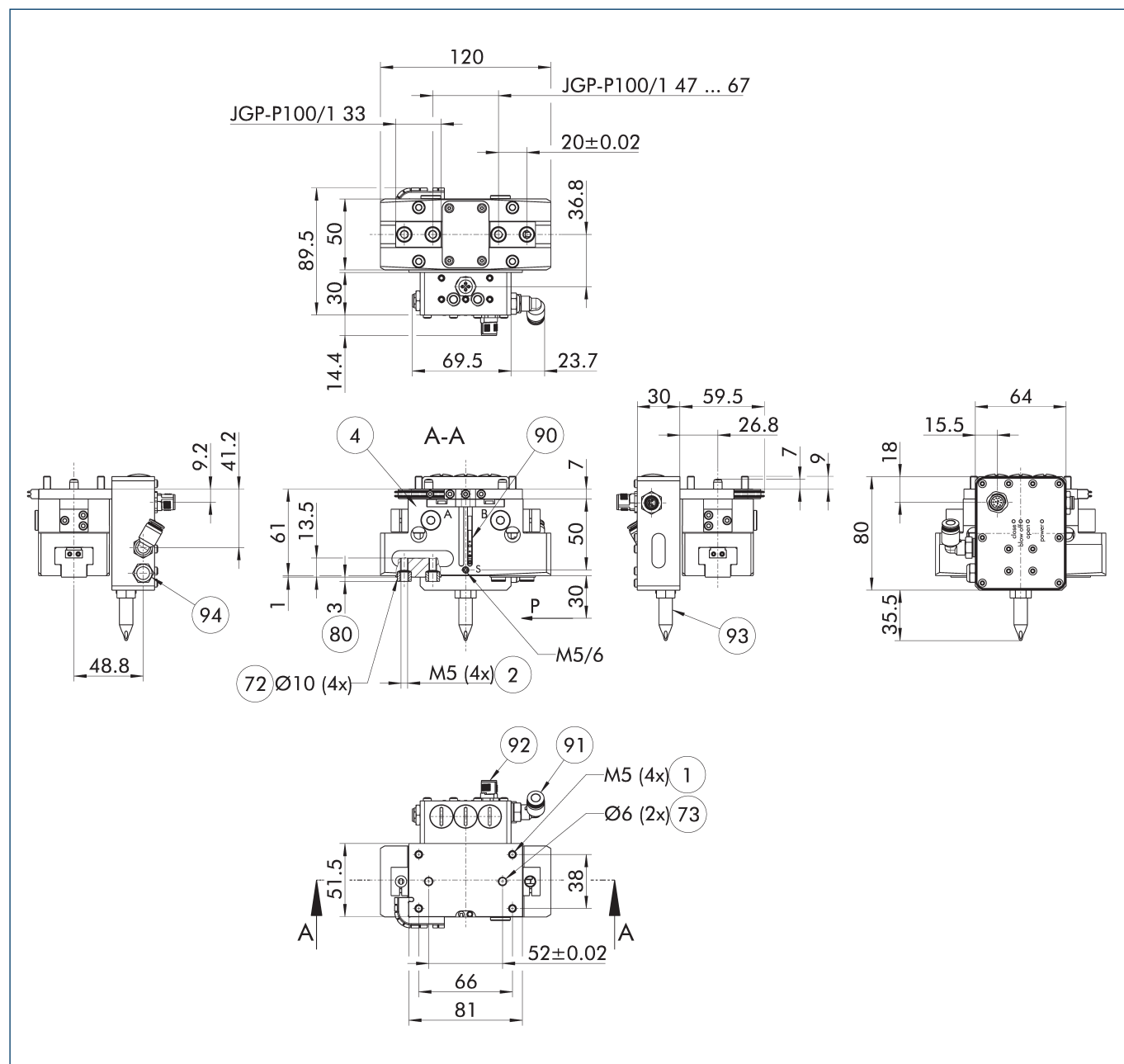
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MTB SG-JGP-P 100-1
Идент. №		1490827
Общие характеристики		
Система датчиков		в собранном виде, 2-позиционный с магнитной регулировкой
Размеры X x Y x Z	[mm]	120 x 104 x 116
Масса	[kg]	1.38
Механические характеристики		
Ход на губку	[mm]	10
Усилие закрытия/открытия	[N]	870/930
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	4.35
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	145
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1
Класс защиты IP захвата		40
Класс защиты IP клапанной коробки		67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/50
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/7
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрывания / открывания	[s]	0.09/0.09
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	29
Расход жидкости на продувочное сопло	[cm³/s]	3000
Повторяемость	[mm]	0.01
Кабельный соединитель		M12, маркировка A
Электрические характеристики		
Номинальное напряжение	[VDC]	24
Номинальный ток	[mA]	170
Макс. ток	[mA]	500
Интерфейс обмена данными		Цифровые входы и выходы
Количество цифровых входов-выходов		4/2

① Полное усилие зажатия захвата, указанное в таблице технических характеристик, может достигаться только через несколько сотен циклов зажатия. Совместимость с роботом обеспечивается только в случае поставки с соответствующим пакетом подключения.

Главный вид



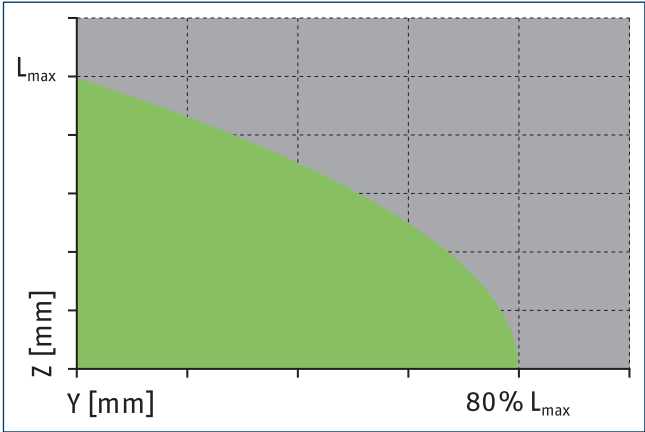
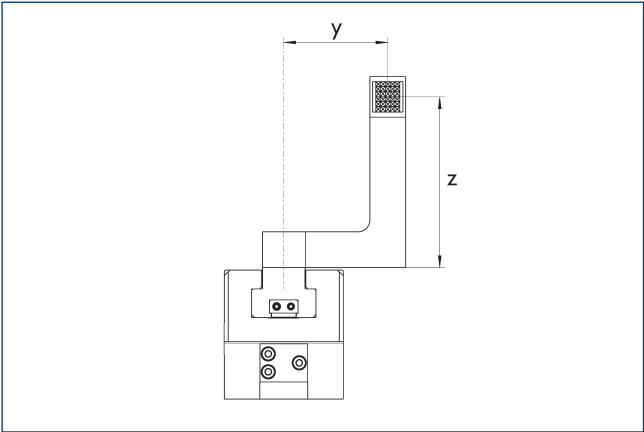
На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

- | | | | |
|----|---|----|---|
| S | Соединение для продувки воздухом | 80 | Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали |
| 1 | Соединение с захватом | 90 | Датчик MMS 22.. |
| 2 | Пальцевое соединение | 91 | Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение) |
| 4 | Захваты | 92 | Разъем M12, код A (для электрических соединений) |
| 72 | Подготовка под центрирующие втулки | 93 | Продувочное сопло |
| 73 | Посадочные места для центрирующих штифтов | 94 | Выхлопная труба/пневмоглушитель |

MTB Single Gripper JGP-P 100

Комплект поставки

Максимальный допустимый габарит пальцев



■ Допустимый диапазон ■ Недопустимый диапазон
 L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Пакет для подключения к роботу

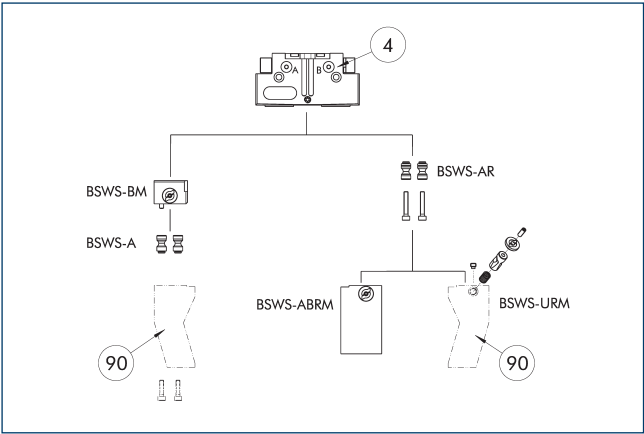


Пакет подключения робота содержит все необходимые компоненты для присоединения захвата к роботу и ввода системы в эксплуатацию.

Описание	Идент. №	Производитель	Серия	Модель
Пакет для подключения к роботу				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

❶ В комплект поставки пакета подключения робота входят: механический переходник, в том числе крепеж, соединительный кабель, шланг сжатого воздуха, «липучки» для крепления кабелей и шлангов к роботу, USB-модуль памяти. Следуйте указаниям, приведенным в инструкциях по вводу в эксплуатацию конкретного робота. Программное обеспечение и инструкции по вводу в эксплуатацию для конкретной модели робота можно найти на сайте www.schunk.com/mtb-downloads.

Система быстрой смены губок BSWS-M



- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

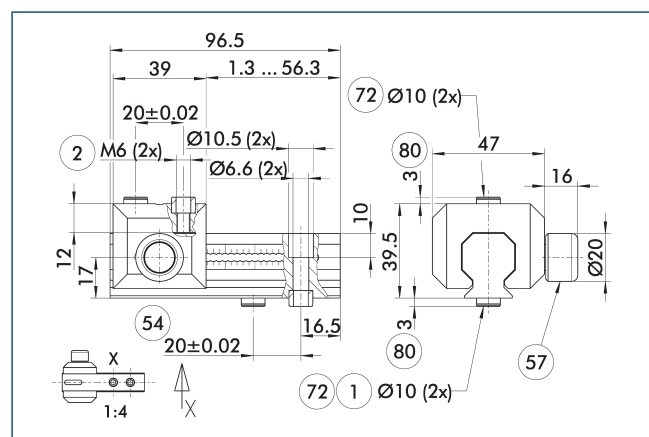
Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Single Gripper JGP-P 100	-1 (6 бар)	■■■■
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

MTB Single Gripper JGP-P 100

Комплект поставки

Универсальная промежуточная губка UZB 100



- | | |
|---|--|
| ① Соединение с захватом | 72 Подготовка под центрирующие втулки |
| ② Пальцевое соединение | 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали |
| 54 Опциональное правое или левое соединение | |
| 57 Фиксация | |

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	

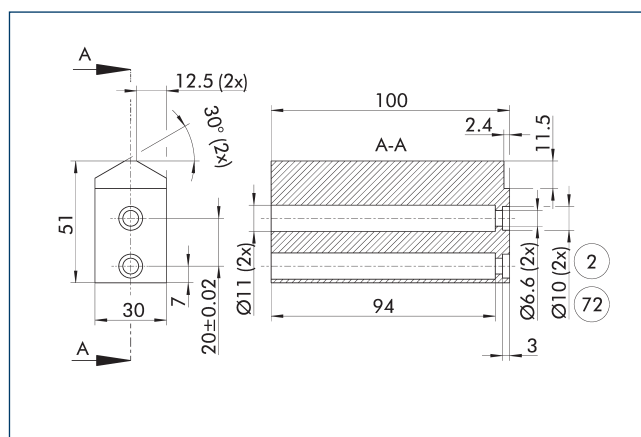
- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Single Gripper JGP-P 100	-1 (6 бар)	■■■■■
Обозначения			
■■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Заготовки пальцев ABR/SBR-PGZN-plus 100



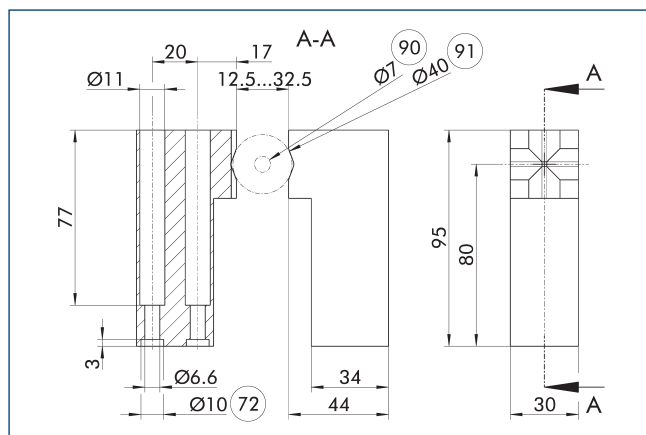
- ② Пальцевое соединение

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь (1.7131)	1

- ① При использовании заготовок пальцев ход закрытия может быть ограничен для отдельных серий захватов. Проверьте это заранее, используя данные CAD, и соответствующим образом уточните процедуру изготовления пальцев.

Универсальный накладной кулачок AUB JGP-P



- 72 Подготовка под центрирующие втулки
 90 Мин. зажимаемый диаметр
 91 Макс. зажимаемый диаметр

Накладные губки специально разработаны для захвата JGP-P. В зависимости от размера, они выпускаются для различных диапазонов зажатия. В зависимости от области применения накладные кулачки могут использоваться для зажатия цилиндрических или квадратных заготовок. Минимальный и максимальный захватываемый диаметр относится к диаметру, который можно обрабатывать с помощью призмы накладных кулачков.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Универсальный накладной кулачок			
MTB AUB-JGP-P 100/32	1490854	Алюминий	2

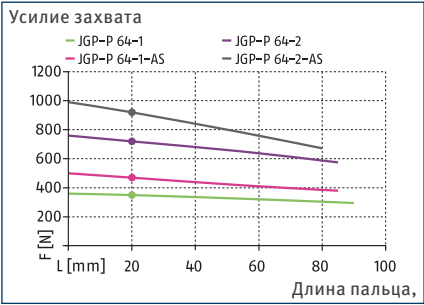
- 1 Комплект поставки включает в себя две накладные губки, включая крепежные изделия. Соблюдайте указания, приведенные в Инструкции по сборке и эксплуатации захвата JGP-P.

MTB Double Gripper JGP-P 64

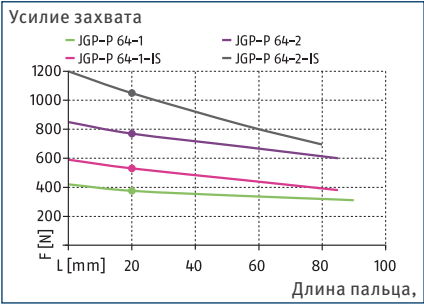
Комплект поставки



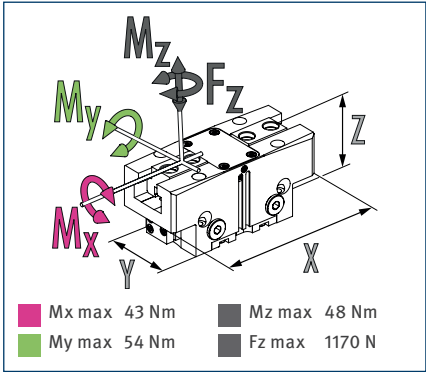
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



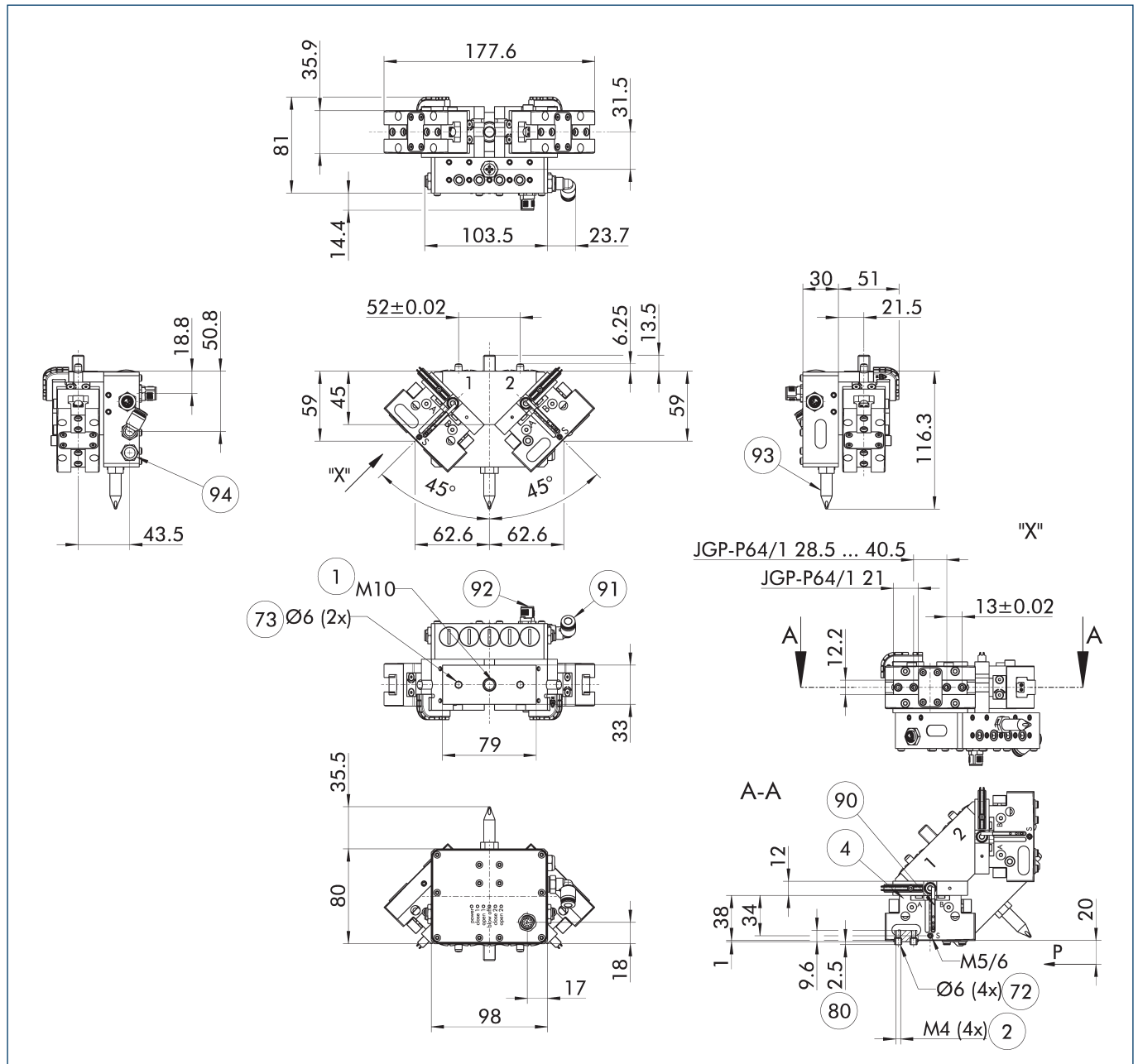
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MTB DG-JGP-P 64-1
Идент. №		1490830
Общие характеристики		
Система датчиков		в собранном виде, 2-позиционный с магнитной регулировкой
Размеры X x Y x Z	[mm]	178 x 96 x 117
Масса	[kg]	1.62
Механические характеристики		
Ход на губку	[mm]	6
Усилие закрытия/открытия	[N]	350/375
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.75
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	90
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.4
Класс защиты IP захвата		40
Класс защиты IP клапанной коробки		67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/50
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/7
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрывания / открывания	[s]	0.05/0.05
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	15
Расход жидкости на продувочное сопло	[cm³/s]	3000
Повторяемость	[mm]	0.01
Кабельный соединитель		M12, маркировка A
Электрические характеристики		
Номинальное напряжение	[VDC]	24
Номинальный ток	[mA]	170
Макс. ток	[mA]	500
Интерфейс обмена данными		Цифровые входы и выходы
Количество цифровых входов-выходов		6/4

① Полное усилие зажатия захвата, указанное в таблице технических характеристик, может достигаться только через несколько сотен циклов зажатия. Совместимость с роботом обеспечивается только в случае поставки с соответствующим пакетом подключения.

Главный вид



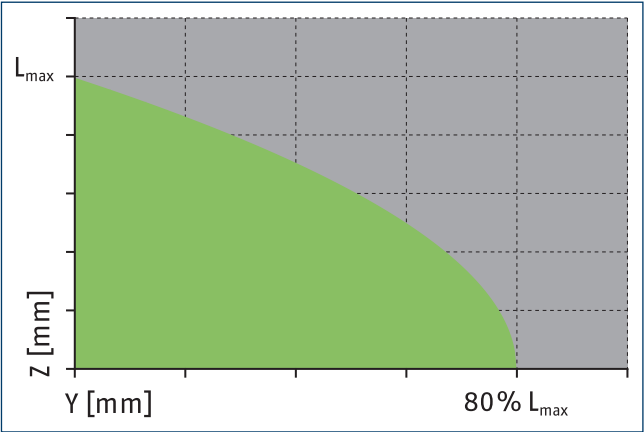
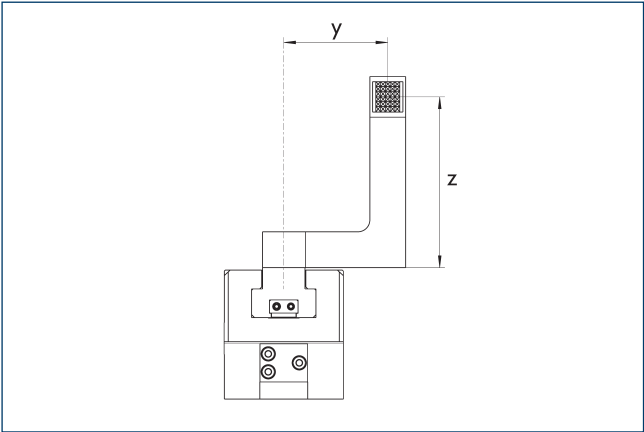
На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 5 | Соединение для продувки воздухом | 80 | Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали |
| 1 | Соединение с захватом | 90 | Датчик MMS 22.. |
| 2 | Пальцевое соединение | 91 | Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение) |
| 4 | Захваты | 92 | Разъем M12, код A (для электрических соединений) |
| 72 | Подготовка под центрирующие втулки | 93 | Продувочное сопло |
| 73 | Посадочные места для центрирующих штифтов | 94 | Выхлопная труба/пневмоглушитель |

MTB Double Gripper JGP-P 64

Комплект поставки

Максимальный допустимый габарит пальцев



■ Допустимый диапазон ■ Недопустимый диапазон
 L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Пакет для подключения к роботу

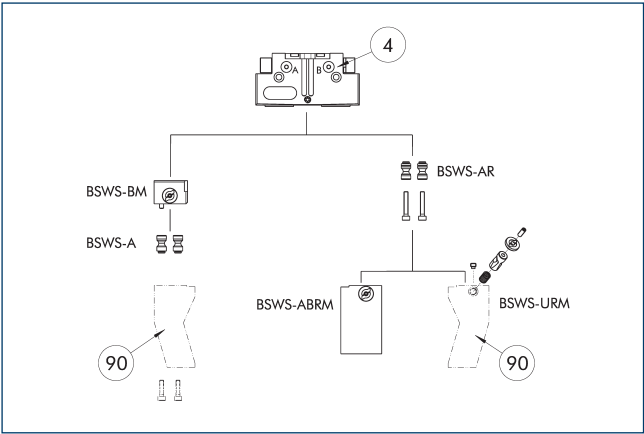


Пакет подключения робота содержит все необходимые компоненты для присоединения захвата к роботу и ввода системы в эксплуатацию.

Описание	Идент. №	Производитель	Серия	Модель
Пакет для подключения к роботу				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

❶ В комплект поставки пакета подключения робота входят: механический переходник, в том числе крепеж, соединительный кабель, шланг сжатого воздуха, «липучки» для крепления кабелей и шлангов к роботу, USB-модуль памяти. Следуйте указаниям, приведенным в инструкциях по вводу в эксплуатацию конкретного робота. Программное обеспечение и инструкции по вводу в эксплуатацию для конкретной модели робота можно найти на сайте www.schunk.com/mtb-downloads.

Система быстрой смены губок BSWS-M



- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

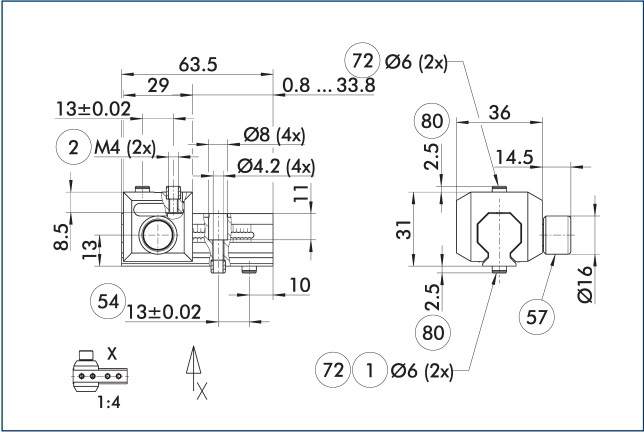
Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Double Gripper JGP-P 64	-1 (6 бар)	■■■■■
Обозначения			
■■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

MTB Double Gripper JGP-P 64

Комплект поставки

Универсальная промежуточная губка UZB 64



- 1 Соединение с захватом
- 2 Пальцевое соединение
- 54 Опциональное правое или левое соединение
- 57 Фиксация
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 64	0300042	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

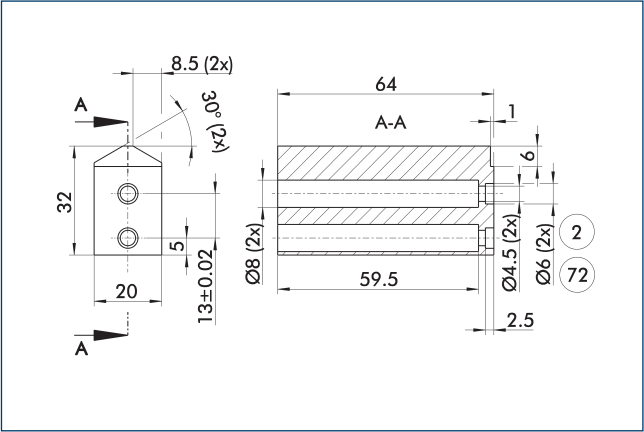
- 1 Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Double Gripper JGP-P 64	-1 (6 бар)	■■■■
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■■□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Заготовки пальцев ABR/SBR-PGZN-plus 64



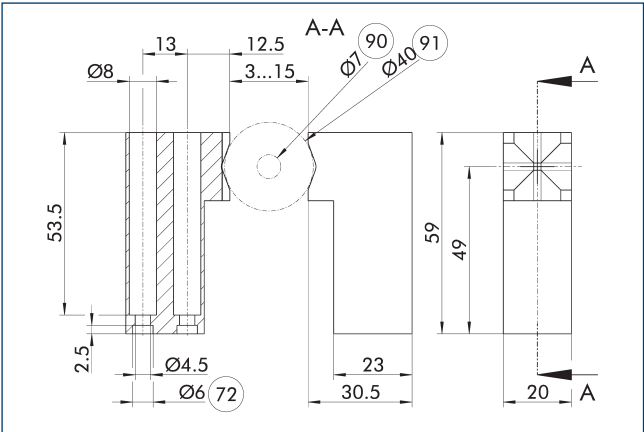
- 2 Пальцевое соединение
- 72 Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь (1.7131)	1

- 1 При использовании заготовок пальцев ход закрытия может быть ограничен для отдельных серий захватов. Проверьте это заранее, используя данные CAD, и соответствующим образом уточните процедуру изготовления пальцев.

Универсальный накладной кулачок AUB JGP-P



- 72 Подготовка под центрирующие втулки 90 Мин. зажимаемый диаметр 91 Макс. зажимаемый диаметр

Накладные губки специально разработаны для захвата JGP-P. В зависимости от размера, они выпускаются для различных диапазонов зажатия. В зависимости от области применения накладные кулачки могут использоваться для зажатия цилиндрических или квадратных заготовок. Минимальный и максимальный захватываемый диаметр относится к диаметру, который можно обрабатывать с помощью призмы накладных кулачков.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Универсальный накладной кулачок			
MTB AUB-JGP-P 64/15	1490841	Алюминий	2

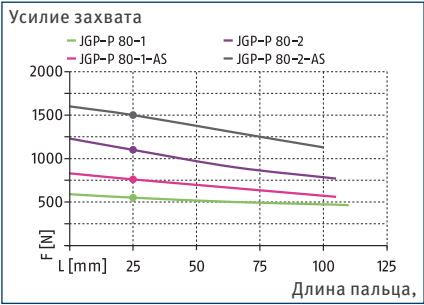
- 1 Комплект поставки включает в себя две накладные губки, включая крепежные изделия. Соблюдайте указания, приведенные в Инструкции по сборке и эксплуатации захвата JGP-P.

MTB Double Gripper JGP-P 80

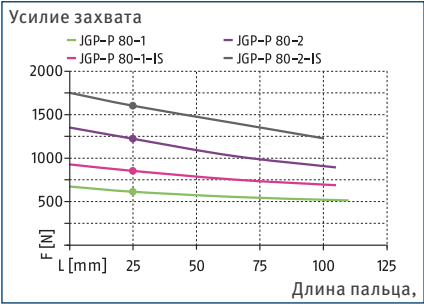
Комплект поставки



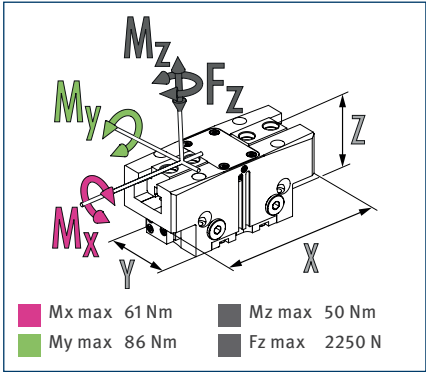
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MTB DG-JGP-P 80-1
Идент. №		1490832
Общие характеристики		
Система датчиков		в собранном виде, 2-позиционный с магнитной регулировкой
Размеры X x Y x Z	[mm]	206 x 96 x 117
Масса	[kg]	2.1
Механические характеристики		
Ход на губку	[mm]	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	550/610
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.75
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	110
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6
Класс защиты IP захвата		40
Класс защиты IP клапанной коробки		67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/50
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/7
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрывания / открывания	[s]	0.07/0.07
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	29
Расход жидкости на продувочное сопло	[cm³/s]	3000
Повторяемость	[mm]	0.01
Кабельный соединитель		M12, маркировка A
Электрические характеристики		
Номинальное напряжение	[VDC]	24
Номинальный ток	[mA]	170
Макс. ток	[mA]	500
Интерфейс обмена данными		Цифровые входы и выходы
Количество цифровых входов-выходов		6/4

① Полное усилие зажатия захвата, указанное в таблице технических характеристик, может достигаться только через несколько сотен циклов зажатия. Совместимость с роботом обеспечивается только в случае поставки с соответствующим пакетом подключения.

Technical drawings of the JGP-P80/1 37 ... 53 valve assembly, showing dimensions in mm.

Top View: Overall dimensions 205.9 (width) x 81 (height). Mounting hole spacing 103.5. Flange thickness 14.4. Port diameter 23.7. Flange outer diameter 31.5.

Front View: Overall width 43.5. Mounting hole diameter 18.8. Flange outer diameter 50.8. Port diameter 43.5. Callout 94 points to the valve body.

Side View: Overall width 51. Mounting hole diameter 30. Flange outer diameter 21.5. Port diameter 116.3. Callout 93 points to the valve body.

Detail View (Top): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Bottom): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Left): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Right): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Bottom): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Top): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Bottom): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Detail View (Top): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

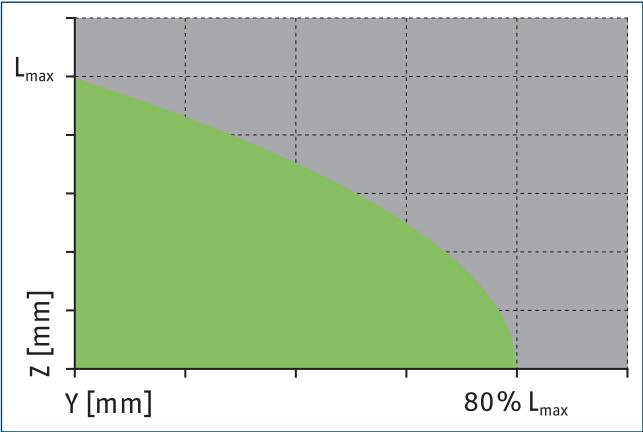
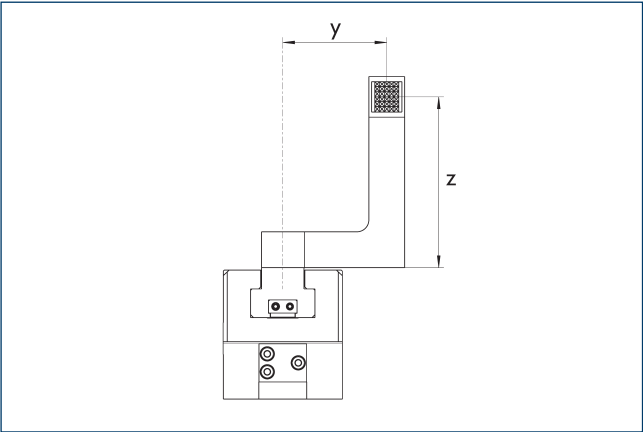
Detail View (Bottom): Shows the valve body with 45° chamfers. Dimensions include 66, 45, 52, 6.3, 13.5, 69.7, and 69.7. Callouts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 2

S	Соединение для продувки воздухом	80	Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
1	Соединение с захватом	90	Датчик MMS 22..
2	Пальцевое соединение	91	Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение)
4	Захваты	92	Разъем M12, код A (для электрических соединений)
72	Подготовка под центрирующие втулки	93	Продувочное сопло
73	Посадочные места для центрирующих штифтов	94	Выхлопная труба/пневмоглушитель

MTB Double Gripper JGP-P 80

Комплект поставки

Максимальный допустимый габарит пальцев



■ Допустимый диапазон ■ Недопустимый диапазон
 L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Пакет для подключения к роботу

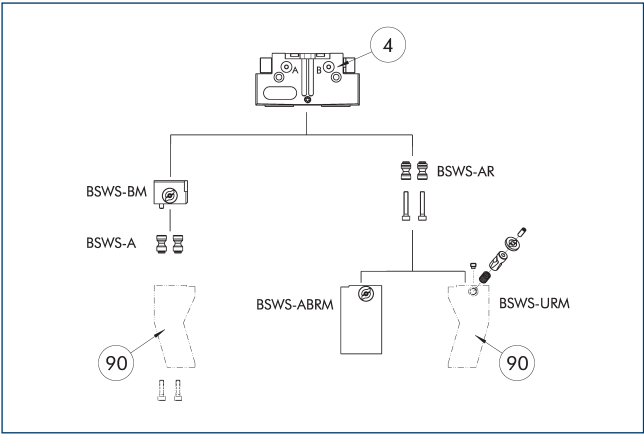


Пакет подключения робота содержит все необходимые компоненты для присоединения захвата к роботу и ввода системы в эксплуатацию.

Описание	Идент. №	Производитель	Серия	Модель
Пакет для подключения к роботу				
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-SG/DG-RF1	1490834	Doosan Robotics	A-Serie, M-Serie, H-Serie	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

❶ В комплект поставки пакета подключения робота входят: механический переходник, в том числе крепеж, соединительный кабель, шланг сжатого воздуха, «липучки» для крепления кабелей и шлангов к роботу, USB-модуль памяти. Следуйте указаниям, приведенным в инструкциях по вводу в эксплуатацию конкретного робота. Программное обеспечение и инструкции по вводу в эксплуатацию для конкретной модели робота можно найти на сайте www.schunk.com/mtb-downloads.

Система быстрой смены губок BSWS-M



- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

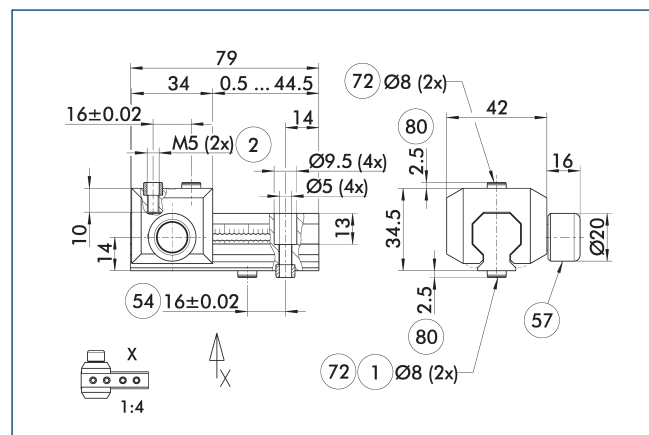
- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Double Gripper JGP-P 80	-1 (6 бар)	■■■■
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Универсальная промежуточная губка UZB 80



- | | |
|---|--|
| ① Соединение с захватом | ⑦② Подготовка под центрирующие втулки |
| ② Пальцевое соединение | ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали |
| ⑤④ Опциональное правое или левое соединение | |
| ⑤⑦ Фиксация | |

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZH-S 80	5518271	2
Универсальная промежуточная губка		
UZH 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	

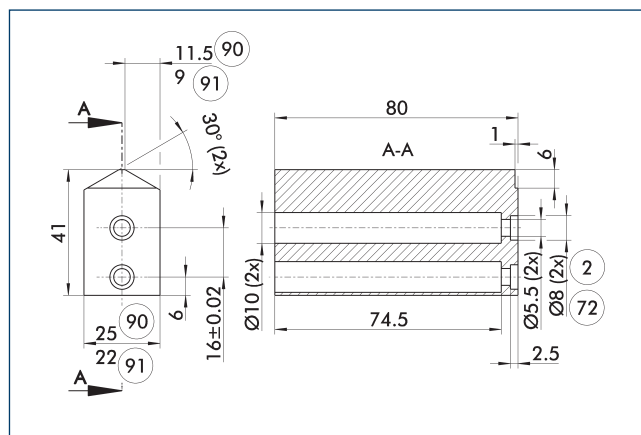
- ❗ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
MTB	Double Gripper JGP-P 80	-1 (6 бар)	■■■■■
Обозначения			
■■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Заготовки пальцев ABR/SBR-PGZN-plus 80



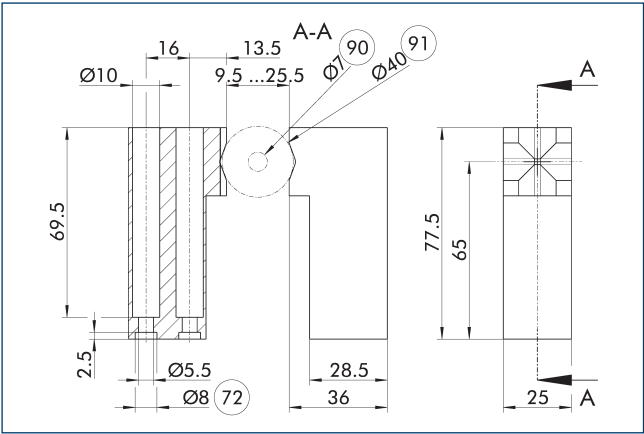
- | | |
|---------------------------------------|------------------|
| ② Пальцевое соединение | ⑨0 ABR-PGZN-plus |
| ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки | ⑨1 SBR-PGZN-plus |

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь (1.7131)	1

- ① При использовании заготовок пальцев ход закрытия может быть ограничен для отдельных серий захватов. Проверьте это заранее, используя данные CAD, и соответствующим образом уточните процедуру изготовления пальцев.

Универсальный накладной кулачок AUB JGP-P



- 72 Подготовка под центрирующие втулки 90 Мин. зажимаемый диаметр
91 Макс. зажимаемый диаметр

Накладные губки специально разработаны для захвата JGP-P. В зависимости от размера, они выпускаются для различных диапазонов зажатия. В зависимости от области применения накладные кулачки могут использоваться для зажатия цилиндрических или квадратных заготовок. Минимальный и максимальный захватываемый диаметр относится к диаметру, который можно обрабатывать с помощью призмы накладных кулачков.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Универсальный накладной кулачок			
MTB AUB-JGP-P 80/25	1490846	Алюминий	2

- 1 Комплект поставки включает в себя две накладные губки, включая крепежные изделия. Соблюдайте указания, приведенные в Инструкции по сборке и эксплуатации захвата JGP-P.

MTB Vise PGS3 100

Комплект поставки



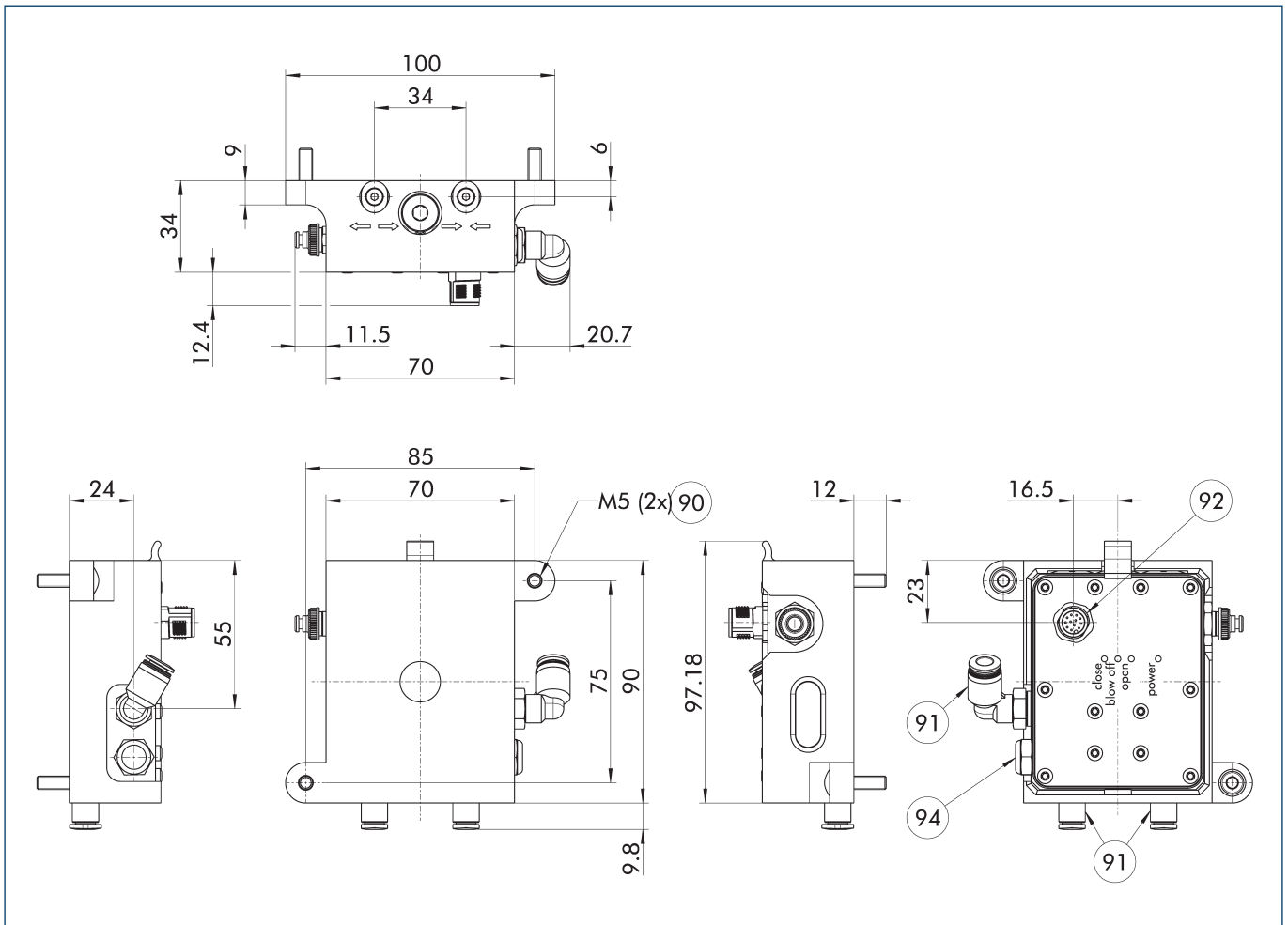
Размеры



Технические характеристики

Описание		MTB KS-PGS3 100
Идент. №		1490833
Общие характеристики		
Система датчиков		нет
Размеры механизированных тисков Ø D x Z	[mm]	158 x 87.7
Масса	[kg]	5
Размеры клапанной коробки X x Y x Z	[mm]	100 x 90 x 34
Масса клапанной коробки	[kg]	0.46
Механические характеристики		
Ход на губку	[mm]	2
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/6
Повторяемость	[mm]	0.02
Макс. высота кулачка	[mm]	30
Электрические характеристики		
Номинальное напряжение	[V DC]	24
Номинальный ток	[mA]	170
Макс. ток	[mA]	500
Интерфейс обмена данными		Цифровые входы и выходы
Количество цифровых входов-выходов		3/0

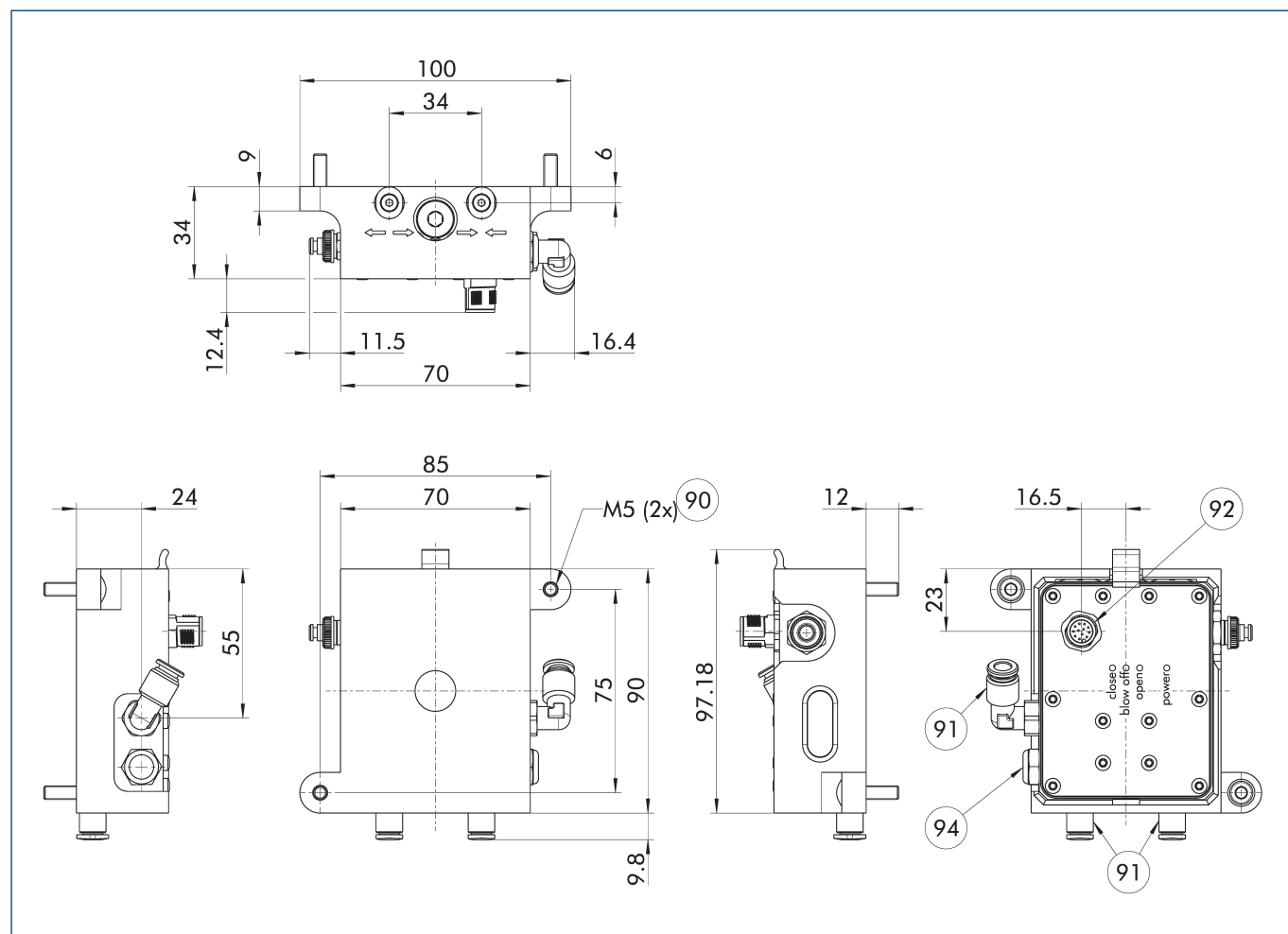
Главный вид пневматического силового зажимного блока PGS3 100



На чертеже показано базовое исполнение силового зажимного блока.

- | | |
|---|--|
| ② Пальцевое соединение | ⑨2 Для использования с зажимными пальцами VERO-S |
| ④6 Глубина посадки | ⑨3 Позволяет использовать фиксирующий штифт IXB V1 |
| ⑨1 Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение) | ⑨4 Для монтажа винтами M12 |

Главный вид клапанной коробки для PGS3 100



На чертеже показана клапанная коробка с монтажной рамой для установки по месту.

- 90 Крепежные винты
- 91 Вставной фитинг Ø 6 мм (пневматическое соединение)
- 92 Разъем M12, код A (для электрических соединений)
- 94 Выхлопная труба/пневмоглушитель

Пакет для подключения к роботу

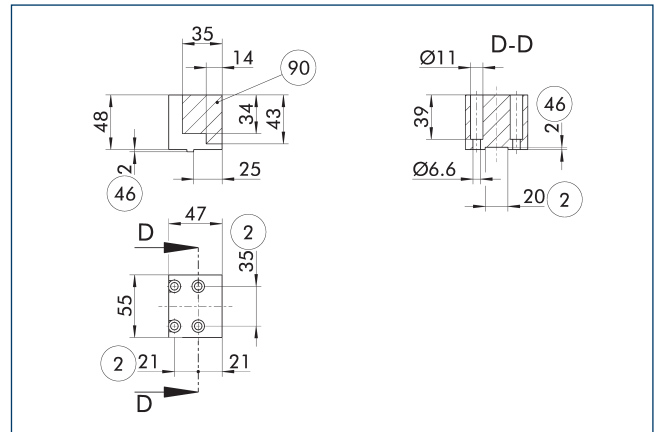


Пакет подключения робота содержит все необходимые компоненты для присоединения захвата к роботу и ввода системы в эксплуатацию.

Описание	Идент. №	Производитель	Серия	Модель
Пакет для подключения к роботу				
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Universal Robots	e-Series	UR7e, UR12e, UR16e, UR15
MTB CNK-KS-RF1	1490839	FANUC	CRX	CRX-series
MTB CNK-KS-RF1	1490839	ABB	GoFa	CRB 15000
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Techman Robot	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-KS-RF1	1490839	OMRON	TM	TM5, TM12, TM14
MTB CNK-KS-RF1	1490839	Doosan Robotics	A-Series, M-Series, H-Series	M609, M1509, M1013, M0617, A0509, A0509s, A0912, A0912s, H2017, H2515

❶ В комплект поставки пакета подключения робота входят: механический переходник, в том числе крепеж, соединительный кабель, шланг сжатого воздуха, «липучки» для крепления кабелей и шлангов к роботу, USB-модуль памяти. Следуйте указаниям, приведенным в инструкциях по вводу в эксплуатацию конкретного робота. Программное обеспечение и инструкции по вводу в эксплуатацию для конкретной модели робота можно найти на сайте www.schunk.com/mtb-downloads.

Заготовки накладных губок KTR-H с отверстиями



❷ Пальцевое соединение

❸ Рабочая поверхность

❹ Глубина посадки

Заготовки накладных кулачков с соединением «шпонка-паз» и монтажными отверстиями для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Заготовки накладных губок с отверстиями		
KTR-H 100	0402221	2



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

