



Superior Clamping and Gripping



Fiche technique du produit

Table linéaire Alpha

Plat Robuste. Précis.

Table linéaire Alpha

Table linéaire plate avec entraînement à broche et guidage à patin double

Domaines d'application

Module linéaire universel avec entraînement à broche pour un positionnement précis avec une force d'entraînement élevée.



Avantages – Vos bénéfices

Moteur d'entraînement adaptable pour une approche flexible et une intégration facile dans les concepts de commande existants

Guidage par double rails pour les forces et les charges de moment très élevées

Conception extrêmement plate. pour contours de collision minimaux

Enveloppe de soufflets intégrée pour polyvalence et durée de vie élevée

Arête de butée usinée pour un alignement et une fixation précis



Tailles
Quantité: 4



Course max.
971 .. 2224 mm



Force max.
d'entraînement
4000 .. 18000 N



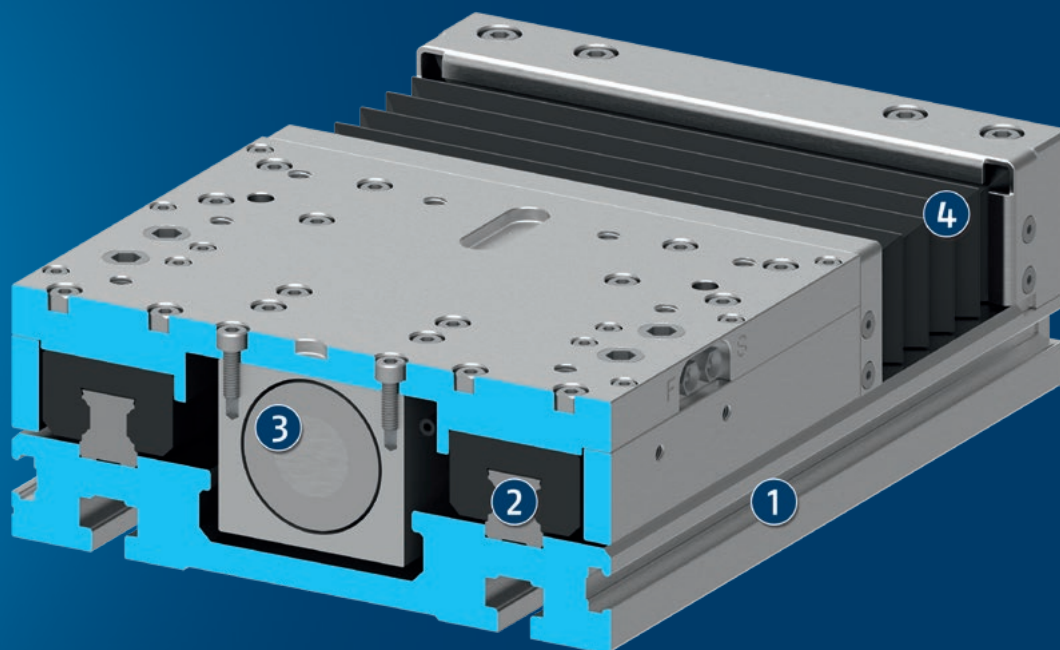
Répétabilité
 ± 0.03 mm



Vitesse de rotation
max.
2 .. 2.5 m/s

Description du fonctionnement

Le chariot est entraîné par une broche à vis à bille et guidé avec précision par un guidage à patin double. Les soufflets recouvrent la broche et le guidage. Le servomoteur est relié au profilé via l'arbre d'entraînement.



① **Profilé en aluminium**

Convient parfaitement au montage sur table

② **Guidage par rail**

pour une précision de positionnement et une charge des moments maximales

③ **Vis à billes**

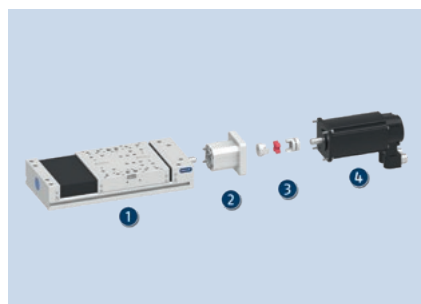
transforme le mouvement de rotation en un mouvement linéaire

④ **Cache soufflets**

afin de protéger le guidage contre la salissure

Description détaillée du fonctionnement

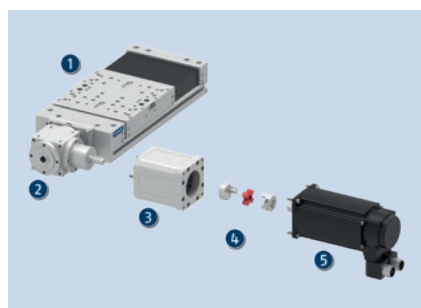
Axe à broche avec moteur monté axialement



Ce schéma montre comment monter un moteur axialement sur un axe de broche à l'aide d'une cloche de moteur et d'un couplage.

- ① Axe de broche
- ② Cloche du moteur
- ③ Accouplement
- ④ Servomoteur

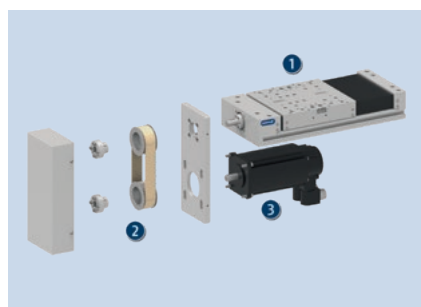
Axe de broche avec moteur monté à angle droit



Il est également possible de monter le moteur à angle droit sur un axe à broche à l'aide d'une roue conique.

- ① Axe de broche
- ② Transmission intermédiaire
- ③ Cloche du moteur
- ④ Accouplement
- ⑤ Servomoteur

Axe à broche avec moteur monté en parallèle



Pour un gain d'espace, il est possible de monter le moteur en parallèle par rapport à l'axe à broche au moyen d'un entraînement à courroie.

- ① Axe de broche
- ② Entraînement à courroie
- ③ Servomoteur

Exemple de commande

A - 20-B-225 - SSS - M - 2505 - 1000 - 1660 - FB - 2EMS - 0

Séries de produit A = Alpha

Taille (version)

Entraînement

S = vis à billes

Glissière

S = guidage par rail

Version

S = standard

Type d'entraînement

M = écrou simple (vis à bille)

MM = écrou double (vis à bille)

Type d'entraînement

Diamètre et pas (vis à bille)

Course

Longueur totale

Couvercle

FB = Soufflet

Accessoires

EMS/EMB = détecteur fin de course mécanique (S = Siemens, B = Balluff) assemblé

E02/E010 = détecteur inductif de fin de course normalement ouvert avec câble de

2 m/10 m assemblé

ES2/ES10 = détecteur inductif de fin de course normalement ouvert avec câble de

2 m/10 m assemblé

NS = Écrou en T

Conception spécifique client

0 = Standard

1 = spécifique (spécification décrite dans le texte)

Autres accessoires (élément séparé)

MGK = bride et accouplement moteur (selon les dimensions)

URT = renvoi d'angle à courroie (selon les dimensions)

Informations générales concernant la gamme

Entraînement: les servomoteurs de fournisseurs différents peuvent être adaptés sans problème

Profilé: Profilé filé en aluminium

Chariot: Chariot en aluminium avec soufflet

Etendue de la livraison: Manuel de montage et d'utilisation et déclaration d'incorporation

Garantie: 24 mois

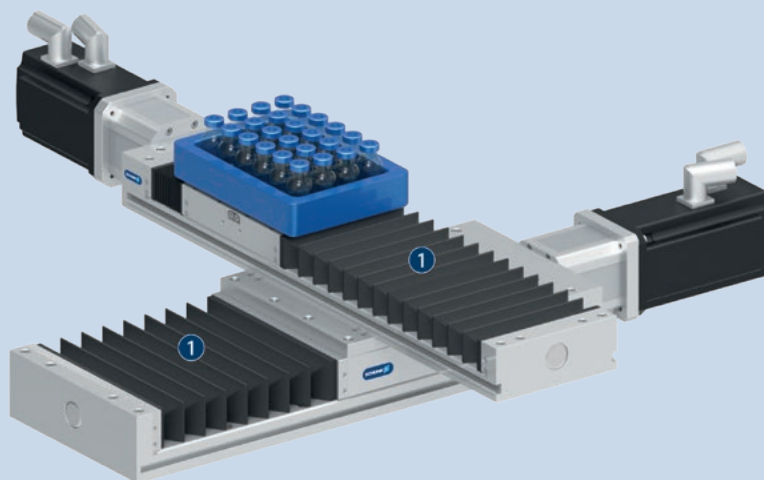
Conditions ambiantes: Les modules sont principalement conçus pour des applications dans des conditions ambiantes propres. Veuillez tenir compte du fait que, dans des conditions ambiantes difficiles, la durée de vie des modules peut être raccourcie et que SCHUNK décline pour cela toute garantie. N'hésitez pas à nous contacter.

Course max.: correspond à la course maximale admise. Il convient de tenir compte des distances d'accélération et de freinage ainsi que de la sur-course possible.

Répétabilité: défini comme la dispersion de la position cible après 100 cycles de positionnement successifs dans des conditions constantes.

Accélération et vitesse: Les valeurs indiquées sont les valeurs max. des unités sans charge. Les accélérations et vitesses réelles pour votre application doivent être dimensionnées séparément et peuvent différer des valeurs max.

Choix ou dimensionnement: Un calcul de contrôle de l'unité sélectionnée est nécessaire pour éviter les surcharges. N'hésitez pas à nous contacter.



Exemple d'application

Table X/Y motorisée pour la palettisation de petites unités d'emballage.

① Table linéaire Alpha

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Module de rotation électrique



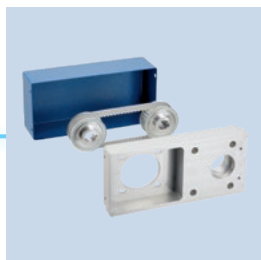
Module de rotation universel



Pince universelle



Tête pivotante universelle



Entraînement à courroie



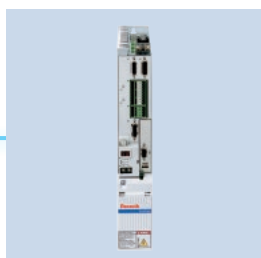
Détecteurs de proximité inductifs



Entraînement



Portique



Régulateur d'entraînement

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Options et informations particulières

flexibilité de la sélection du moteur et du variateur: Le contrôle électrique s'effectue via un servomoteur adaptable utilisant un variateur standard comme par exemple Bosch ou Siemens.

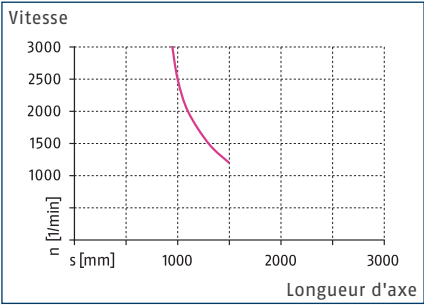
Intégration simple: L'intégration dans le système de commande est simple grâce à la possibilité d'utiliser un servomoteur commun.

Solutions complètes: Sur demande, SCHUNK peut proposer des solutions complètes incluant moteur, réducteur, variateur et câbles.

NOUVEAU : Version avec lubrification conforme alimentaire (H1G): sur demande, comme solution pour les technologies médicales, l'automatisation de laboratoire, les industries pharmaceutique et alimentaire. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites.

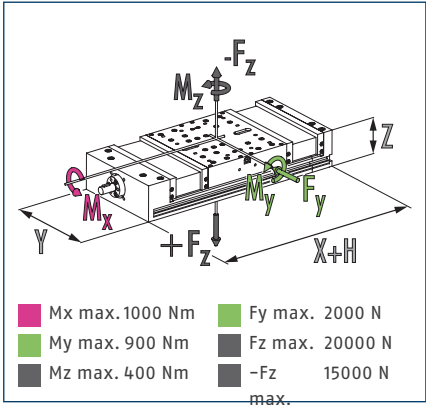


vitesse de broche max.



❶ Le schéma représente la vitesse maximale de la broche en fonction de la longueur complète de l'unité.

Dimensions et charges max.



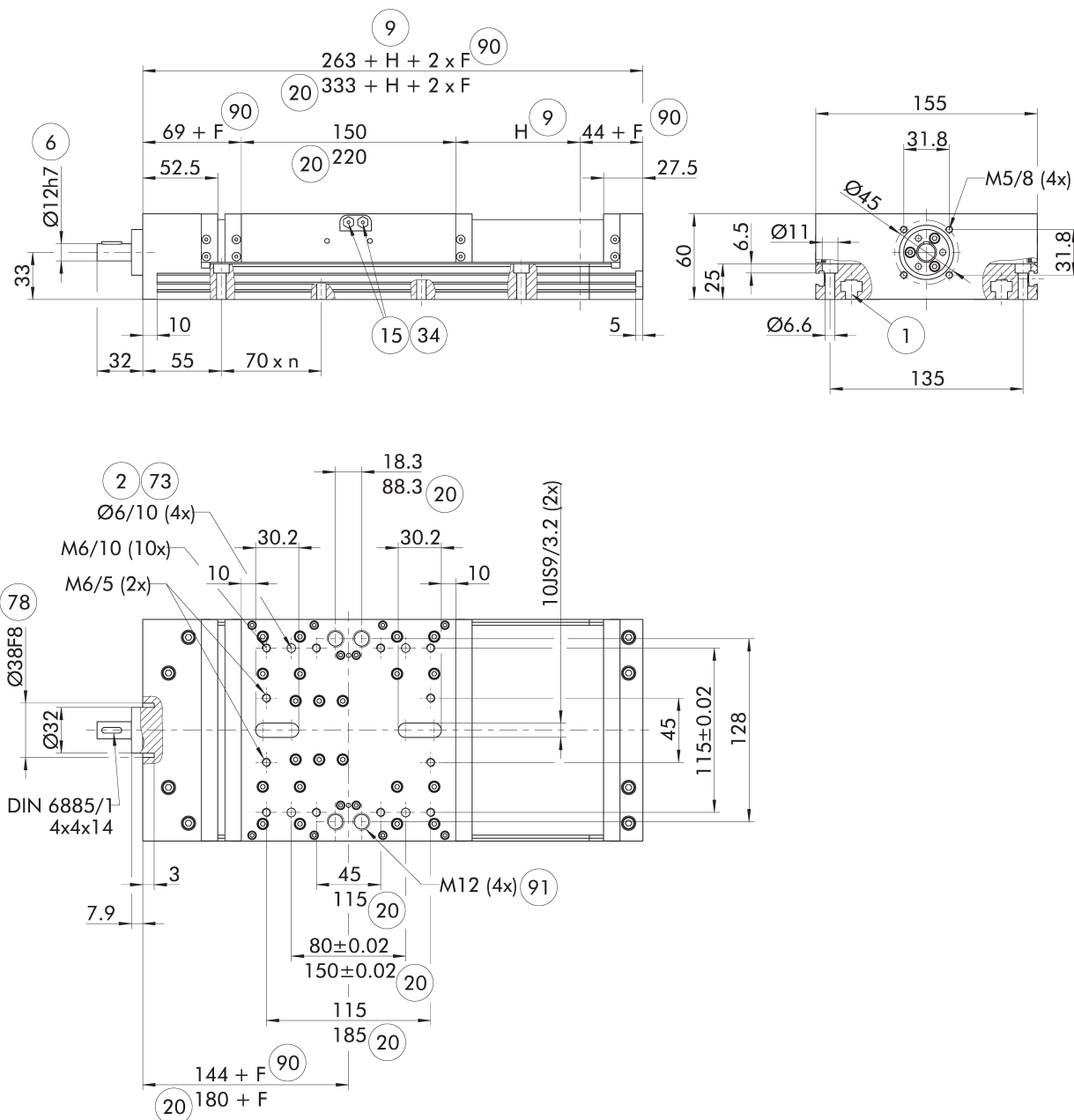
❶ Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples sont appliqués simultanément, les valeurs individuelles maximales autorisées sont inférieures.

Caractéristique techniques

Description		A 15-B-155
Course max. H	[mm]	971
Force max. d'entraînement	[N]	4000
Répétabilité	[mm]	±0.03
Longueur totale max.	[mm]	1500
Vitesse de rotation max.	[m/s]	2.5
Accélération max.	[m/s²]	20
Température ambiante min./max.	[°C]	0/80
Poids propre de la base, chariot inclus	[kg]	7.8
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	0.95
Poids du chariot	[kg]	2.8
Poids propre du chariot, long	[kg]	4.1
Glissière		Guidage par rail
Nombre de rails		2
Taille des rails		15
Concept d'entraînement		Entraînement par vis
Couple à vide	[Nm]	0.35
Moment d'inertie	[kgm²]	0.000084
Diamètre de broche	[mm]	20
Pas de vis	[mm]	5/10/20/50
vitesse de broche max.	[1/min]	3000

❶ Veuillez noter que le chariot long réduit la course maximale H.
Veuillez noter que le moment d'inertie pour les axes de broche se réfère à un mètre.

Vue principale

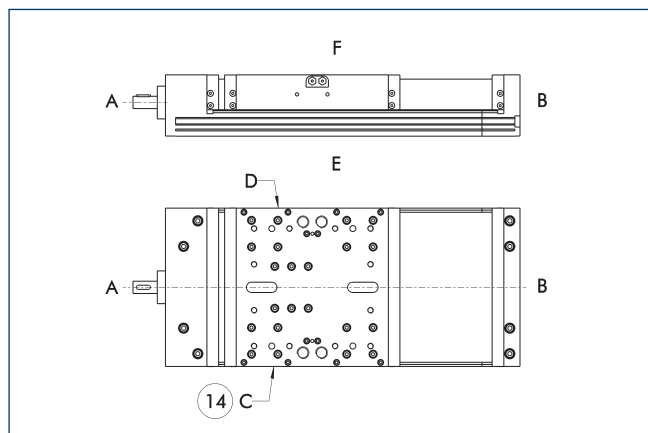


Le plan montre l'unité dans sa version de base sans tenir compte des dimensions des options décrites ci-après.

① Nombre de plis = course utile H/22 [arrondi au nombre entier] ; F = (nombre de plis x 3) - 2

- | | |
|------------------------------|--|
| ① Raccord unité linéaire | ③④ Des deux côtés |
| ② Fixation de la charge | ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage |
| ⑥ Raccord d'entraînement | ⑦⑧ Ajustement pour centrage |
| ⑨ Course utile | ⑨⑩ Longueur de bloc soufflet |
| ⑮ Raccord de graissage | ⑨① Passage pour les alésages intérieurs pour petites courses |
| ⑳ Avec longue plaque chariot | |

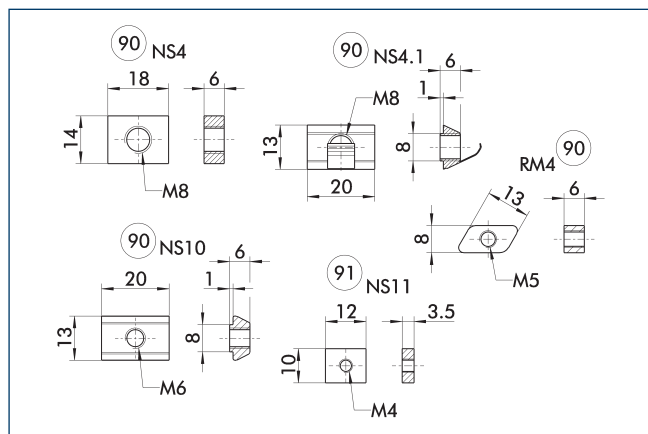
Définition de côté



- (14) Interrupteur de fin de course position standard

Ce schéma présente la définition des côtés. Il sert de référence pour toutes les fixations.

Éléments de fixation

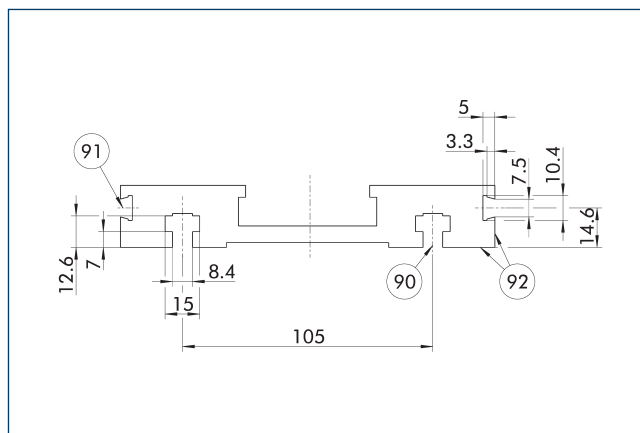


- (90) Ecrin en T côté inférieur (91) Coulisseau latéral

L'unité peut être fixée par des coulisseaux. La position de montage exacte figurant dans l'illustration adjacente.

Description	ID	
Lardon de fixation		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 4-M8-6	0331407	
RM4-M5	0331426	

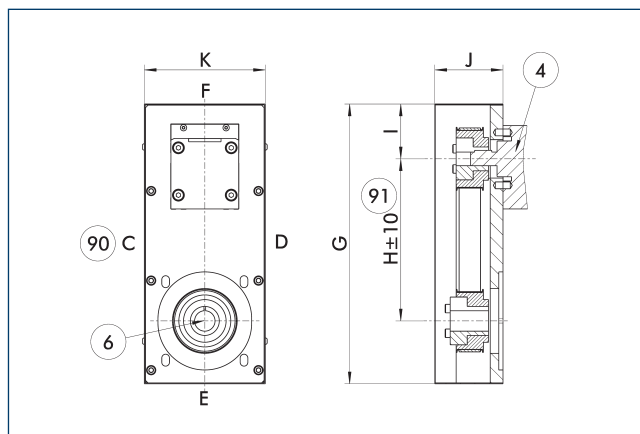
Fixation



- (90) Ecrin en T côté inférieur (92) Arête de butée pour l'alignement de l'axe
(91) Coulisseau latéral

Le profilé peut être fixé grâce à des coulisseaux.

Entraînement à courroie



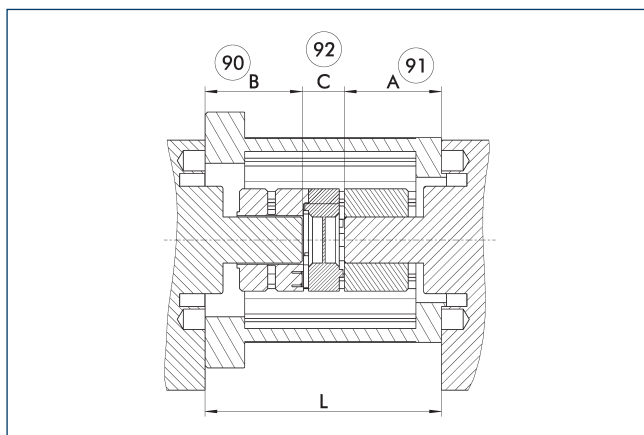
- (4) Unité linéaire (91) Selon le rapport de transmission et la structure de la courroie dentée.
(6) Raccord d'entraînement
(90) Renvoi par courroie dans le sens du montage

L'entraînement à courroie angulaire permet de réaliser différentes solutions d'entraînement dans des espaces confinés. SCHUNK vous propose la transmission de renvoi adaptée à votre entraînement.

Description	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 15-B-155	238	120	46	52	102

- ① Rapports de transmission possibles : $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ et $i = 3 : 1$

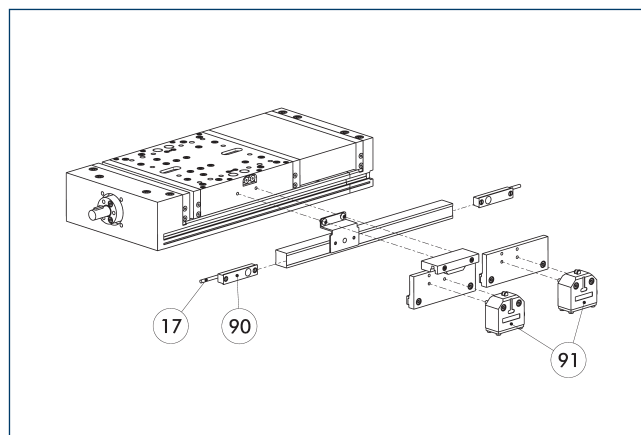
Schéma de principe cloche de moteur



- ⑨⑩ Longueur de l'arbre d'entraînement moteur / réducteur
 ⑨① Longueur du tourillon d'entraînement de l'unité linéaire
 ⑨② Longueur d'embrayage

Différentes solutions d'entraînement peuvent être fixées à nos axes. SCHUNK vous propose la bride de moteur et le couplage appropriés à votre entraînement.

Interrupteur de référence et de fin de course



- ①⑦ Sortie de câble
 ⑨⑩ Interrupteur inductif de référence et de fin de course
 ⑨① Fins de course mécaniques

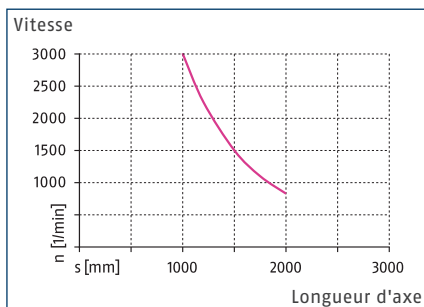
Généralement, deux interrupteurs E0-02 sont utilisés en tant qu'interrupteurs de fin de course et un interrupteur ES-02 est utilisé comme interrupteur de référence.

Description	ID	Souvent combiné
Fin de course inductif		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Détecteur mécanique		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① En fonction de l'application et des interrupteurs de fin de course sélectionnés, les positions et les dimensions des interrupteurs fin de course, des languettes de contact et des pièces de fixation peuvent varier. N'hésitez pas à nous contacter.

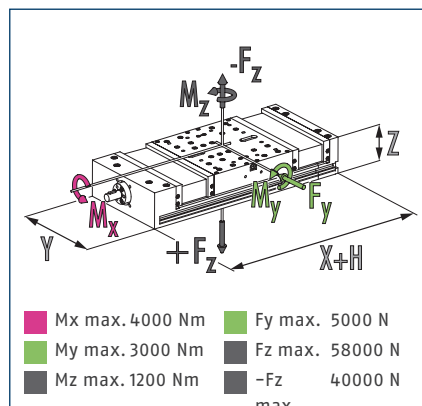


vitesse de broche max.



① Le schéma représente la vitesse maximale de la broche en fonction de la longueur complète de l'unité.

Dimensions et charges max.



① Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples sont appliqués simultanément, les valeurs individuelles maximales autorisées sont inférieures.

Caractéristique techniques

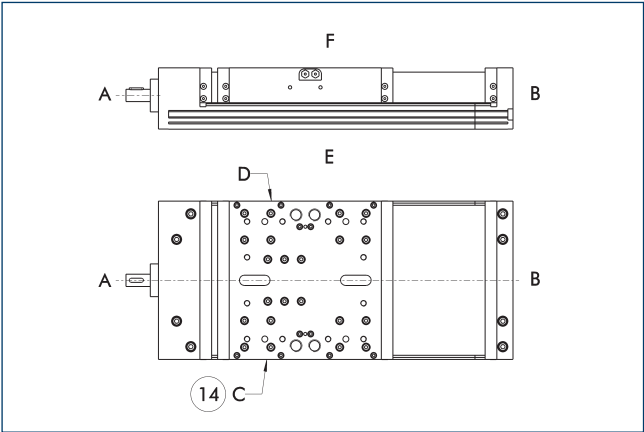
Description		A 20-B-225
Course max. H	[mm]	1387
Force max. d'entraînement	[N]	6000
Répétabilité	[mm]	±0.03
Longueur totale max.	[mm]	2000
Vitesse de rotation max.	[m/s]	2.5
Accélération max.	[m/s²]	20
Température ambiante min./max.	[°C]	0/80
Poids propre de la base, chariot inclus	[kg]	17.6
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	2.7
Poids du chariot	[kg]	6.2
Poids propre du chariot, long	[kg]	9
Glissière		Guidage par rail
Nombre de rails		2
Taille des rails		20
Concept d'entraînement		Entraînement par vis
Couple à vide	[Nm]	1.2
Moment d'inertie	[kgm²]	0.000225
Diamètre de broche	[mm]	25
Pas de vis	[mm]	5/10/25/50
vitesse de broche max.	[1/min]	3000

① Veuillez noter que le chariot long réduit la course maximale H.
Veuillez noter que le moment d'inertie pour les axes de broche se réfère à un mètre.

[illegible]

- ③④ Des deux côtés
- ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage
- ⑦⑧ Ajustement pour centrage
- ⑨⑩ Longueur de bloc soufflet
- ⑨① Passage pour les alésages intérieurs pour petites courses

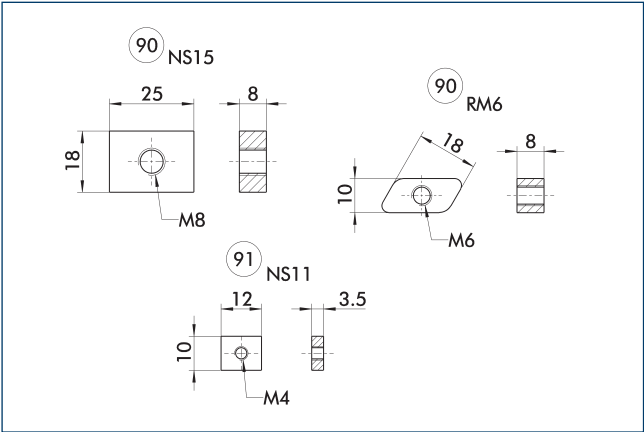
Définition de côté



14 Interrupteur de fin de course position standard

Ce schéma présente la définition des côtés. Il sert de référence pour toutes les fixations.

Éléments de fixation

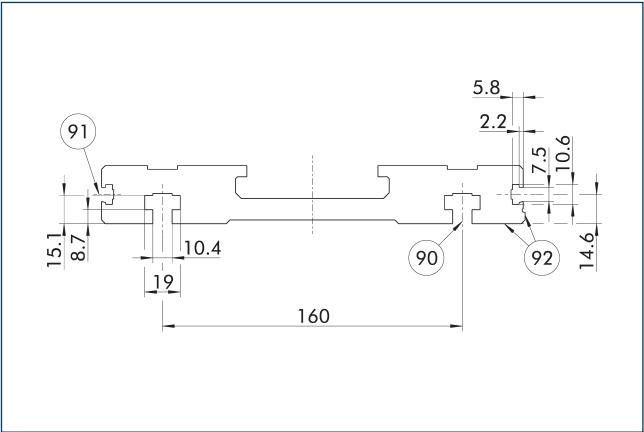


90 Ecrin en T côté inférieur 91 Coulisseau latéral

L'unité peut être fixée par des coulisseaux. La position de montage exacte figurant dans l'illustration adjacente.

Description	ID	
Lardon de fixation		
NS 11-M4	0331429	
NS 15-M8	0331433	
RM6-M6	0331427	

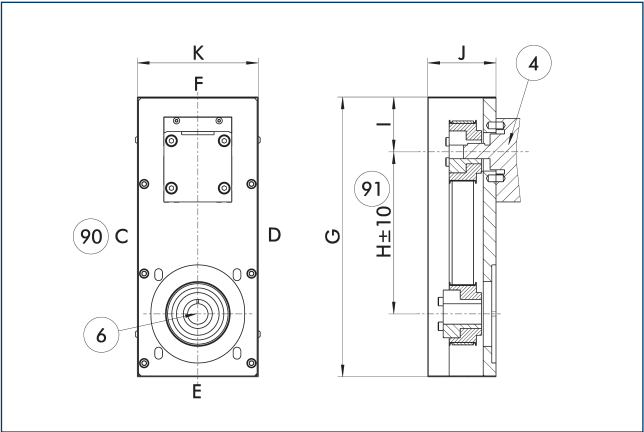
Fixation



90 Ecrin en T côté inférieur 92 Arête de butée pour l'alignement de l'axe

Le profilé peut être fixé grâce à des coulisseaux.

Entraînement à courroie



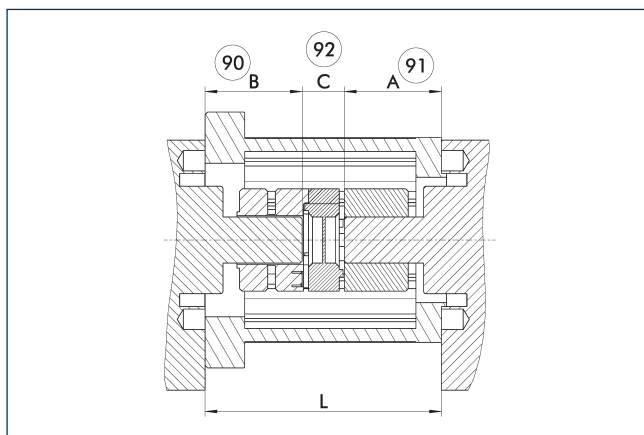
4 Unité linéaire 6 Raccord d'entraînement 90 Renvoi par courroie dans le sens du montage 91 Selon le rapport de transmission et la structure de la courroie dentée.

L'entraînement à courroie angulaire permet de réaliser différentes solutions d'entraînement dans des espaces confinés. SCHUNK vous propose la transmission de renvoi adaptée à votre entraînement.

Description	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 20-B-225	328	190	64	80	142

① Rapports de transmission possibles : i = 1 : 1, i = 2 : 1 et i = 3 : 1

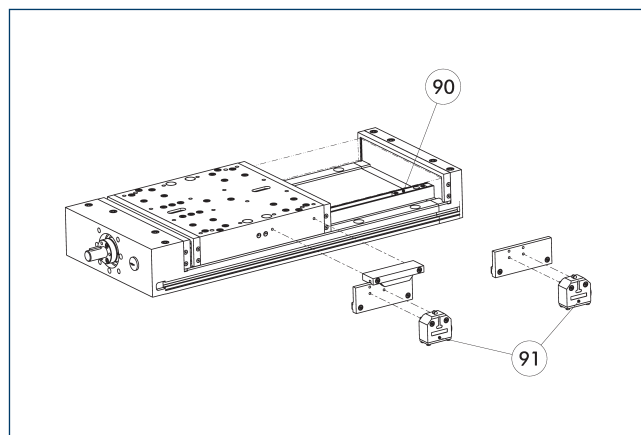
Schéma de principe cloche de moteur



- ⑨⑩ Longueur de l'arbre d'entraînement moteur / réducteur
 ⑨① Longueur du tourillon d'entraînement de l'unité linéaire
 ⑨② Longueur d'embrayage

Différentes solutions d'entraînement peuvent être fixées à nos axes. SCHUNK vous propose la bride de moteur et le couplage appropriés à votre entraînement.

Interrupteur de référence et de fin de course



- ⑨⑩ Interrupteur inductif de référence et de fin de course
 ⑨① Fins de course mécaniques

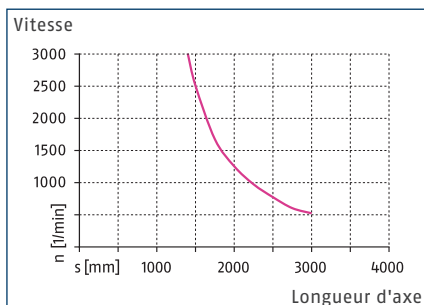
Généralement, deux interrupteurs E0-02 sont utilisés en tant qu'interrupteurs de fin de course et un interrupteur ES-02 est utilisé comme interrupteur de référence.

Description	ID	Souvent combiné
Fin de course inductif		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Détecteur mécanique		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① En fonction de l'application et des interrupteurs de fin de course sélectionnés, les positions et les dimensions des interrupteurs fin de course, des languettes de contact et des pièces de fixation peuvent varier. N'hésitez pas à nous contacter.

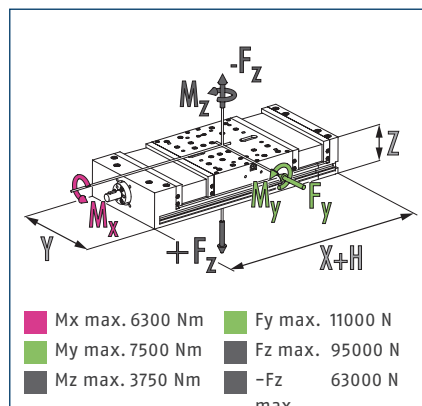


vitesse de broche max.



① Le schéma représente la vitesse maximale de la broche en fonction de la longueur complète de l'unité.

Dimensions et charges max.



① Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples sont appliqués simultanément, les valeurs individuelles maximales autorisées sont inférieures.

Caractéristique techniques

Description		A 30-B-325
Course max. H	[mm]	2224
Force max. d'entraînement	[N]	12000
Répétabilité	[mm]	±0.03
Longueur totale max.	[mm]	3000
Vitesse de rotation max.	[m/s]	2
Accélération max.	[m/s²]	20
Température ambiante min./max.	[°C]	0/80
Poids propre de la base, chariot inclus	[kg]	37
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	3.8
Poids du chariot	[kg]	13.4
Poids propre du chariot, long	[kg]	18.8
Glissière		Guidage par rail
Nombre de rails		2
Taille des rails		30
Concept d'entraînement		Entraînement par vis
Couple à vide	[Nm]	1.6
Moment d'inertie	[kgm²]	0.000639
Diamètre de broche	[mm]	32
Pas de vis	[mm]	5/10/20/40
vitesse de broche max.	[1/min]	3000

① Veuillez noter que le chariot long réduit la course maximale H.
Veuillez noter que le moment d'inertie pour les axes de broche se réfère à un mètre.

[illegible]

- ③④ Des deux côtés
- ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage
- ⑦⑧ Ajustement pour centrage
- ⑨⑩ Longueur de bloc soufflet
- ⑨① Passage pour les alésages intérieurs pour petites courses

- Ce schéma présente la définition des côtés. Il sert de référence pour toutes les fixations.

Technical drawings of three different types of fasteners:

- 90 NS6:** A square head with a width of 25 and a height of 18. The head has a central hole with a diameter of M10. The side view shows a hexagonal base with a width of 8.
- 90 RM6:** A hexagonal head with a width of 18 and a height of 10. The head has a central hole with a diameter of M6. The side view shows a hexagonal base with a width of 8.
- 91 NS11:** A square head with a width of 12 and a height of 10. The head has a central hole with a diameter of M4. The side view shows a hexagonal base with a width of 3.5.

- L'unité peut être fixée par des coulisseaux. La position de montage exacte figurant dans l'illustration adjacente.

Description	ID	
Lardon de fixation		
NS 11-M4	0331429	
NS 24-M10	1516296	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and callouts. The part is symmetrical about a vertical centerline. Key dimensions include a total length of 230, a central hole diameter of 10.4, and a mounting hole diameter of 19. Callouts 91, 90, and 92 point to specific features. Other dimensions include 15, 8.7, 5.8, 2.2, 7.5, 10.6, and 16.5.

- Le profilé peut être fixé grâce à des coulisseaux.

Technical drawing of the 90° connector, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall width: K
- Internal width: F
- Overall height: E
- Mounting holes: 6 (6 holes)
- Port: 90° (90° port)
- Feature: C (C feature)
- Feature: D (D feature)

Side View (Right):

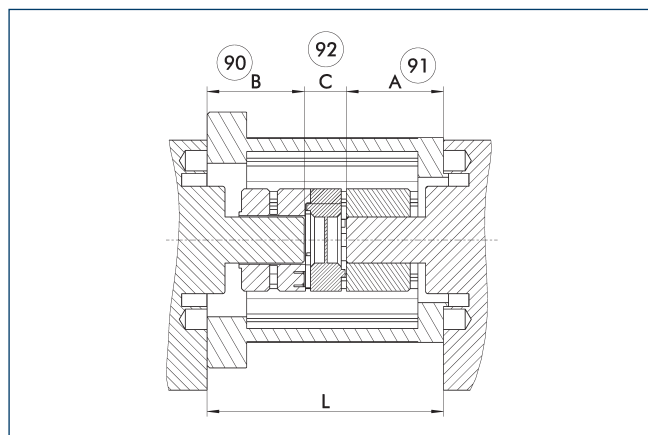
- Overall height: G
- Internal height: $H \pm 0.1$
- Port diameter: J
- Feature: 4 (4 feature)

- L'entraînement à courroie angulaire permet de réaliser différentes solutions d'entraînement dans des espaces confinés. SCHUNK vous propose la transmission de renvoi adaptée à votre entraînement.

Description	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 30-B-325	328	190	64	80	142

- ❶ Rapports de transmission possibles : $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ et $i = 3 : 1$

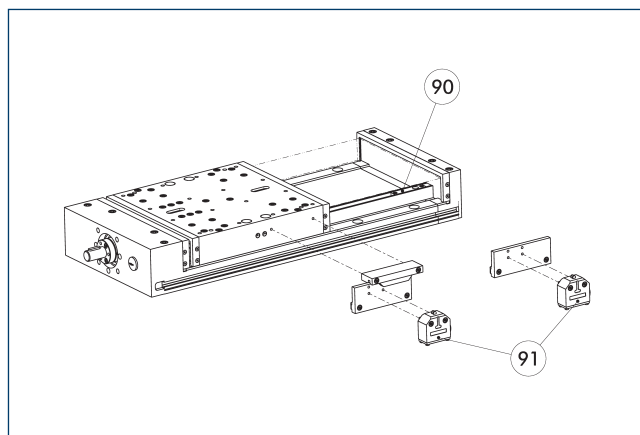
Schéma de principe cloche de moteur



- ⑨⑩ Longueur de l'arbre d'entraînement moteur / réducteur
 ⑨① Longueur du tourillon d'entraînement de l'unité linéaire
 ⑨② Longueur d'embrayage

Différentes solutions d'entraînement peuvent être fixées à nos axes. SCHUNK vous propose la bride de moteur et le couplage appropriés à votre entraînement.

Interrupteur de référence et de fin de course



- ⑨⑩ Interrupteur inductif de référence et de fin de course
 ⑨① Fins de course mécaniques

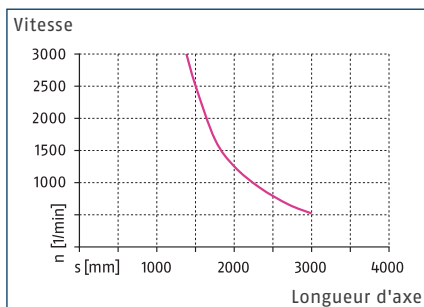
Généralement, deux interrupteurs E0-02 sont utilisés en tant qu'interrupteurs de fin de course et un interrupteur ES-02 est utilisé comme interrupteur de référence.

Description	ID	Souvent combiné
Fin de course inductif		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Détecteur mécanique		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① En fonction de l'application et des interrupteurs de fin de course sélectionnés, les positions et les dimensions des interrupteurs fin de course, des languettes de contact et des pièces de fixation peuvent varier. N'hésitez pas à nous contacter.

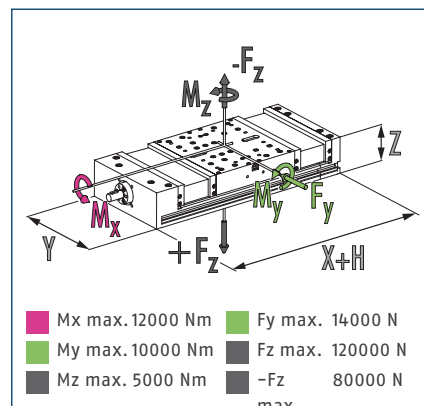


vitesse de broche max.



① Le schéma représente la vitesse maximale de la broche en fonction de la longueur complète de l'unité.

Dimensions et charges max.



① Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples sont appliqués simultanément, les valeurs individuelles maximales autorisées sont inférieures.

Caractéristique techniques

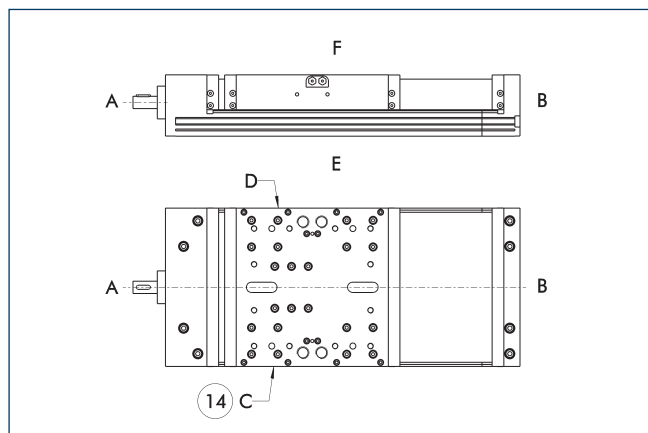
Description		A 35-B-455
Course max. H	[mm]	2170
Force max. d'entraînement	[N]	18000
Répétabilité	[mm]	±0.03
Longueur totale max.	[mm]	3000
Vitesse de rotation max.	[m/s]	2
Accélération max.	[m/s²]	20
Température ambiante min./max.	[°C]	0/80
Poids propre de la base, chariot inclus	[kg]	65.2
Supplément de masse par course de 100 mm	[kg]	5.2
Poids du chariot	[kg]	26.2
Poids propre du chariot, long	[kg]	33.8
Glissière		Guidage par rail
Nombre de rails		2
Taille des rails		35L
Concept d'entraînement		Entraînement par vis
Couple à vide	[Nm]	2.5
Moment d'inertie	[kgm²]	0.00134
Diamètre de broche	[mm]	40
Pas de vis	[mm]	5/10/20/40
vitesse de broche max.	[1/min]	3000

① Veuillez noter que le chariot long réduit la course maximale H.
Veuillez noter que le moment d'inertie pour les axes de broche se réfère à un mètre.

[illegible]

- ③4 Des deux côtés
- ⑦3 Ajustement pour goupilles de centrage
- ⑦8 Ajustement pour centrage
- ⑨0 Longueur de bloc soufflet
- ⑨1 Passage pour les alésages intérieurs pour petites courses

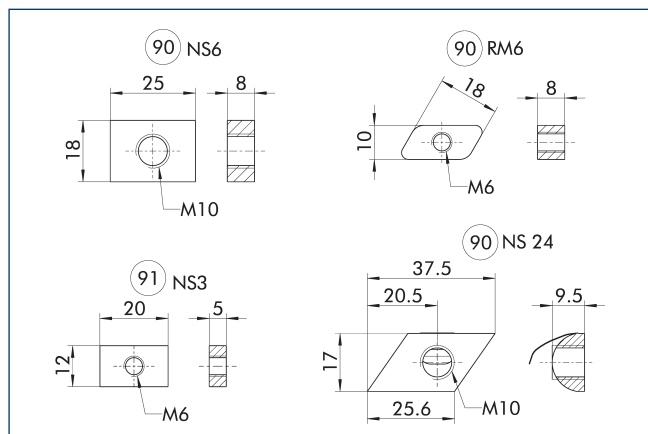
Définition de côté



- ⑭ Interrupteur de fin de course position standard

Ce schéma présente la définition des côtés. Il sert de référence pour toutes les fixations.

Éléments de fixation

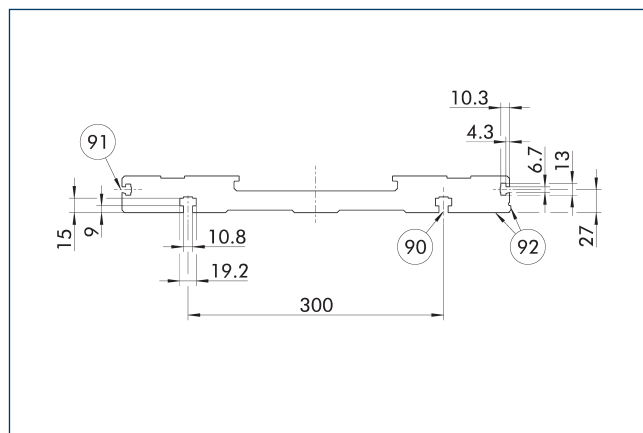


- ⑨① Ecrou en T côté inférieur ⑨① Coulisseau latéral

L'unité peut être fixée par des coulisseaux. La position de montage exacte figurant dans l'illustration adjacente.

Description	ID	
Lardon de fixation		
NS 24-M10	1516296	
NS 3-M6	0331406	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

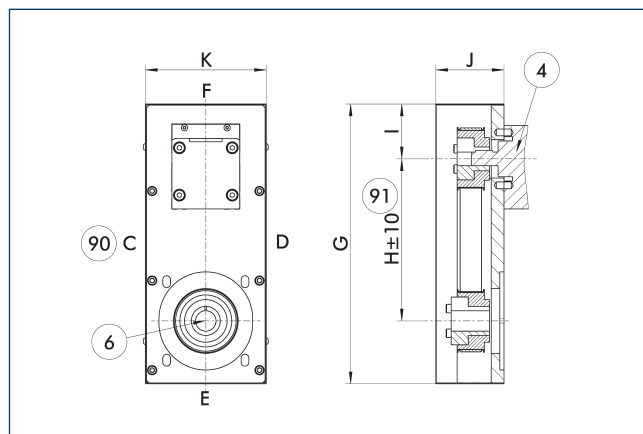
Fixation



- ⑨① Ecrou en T côté inférieur ⑨② Arête de butée pour l'alignement de l'axe
⑨① Coulisseau latéral

Le profilé peut être fixé grâce à des coulisseaux.

Entraînement à courroie



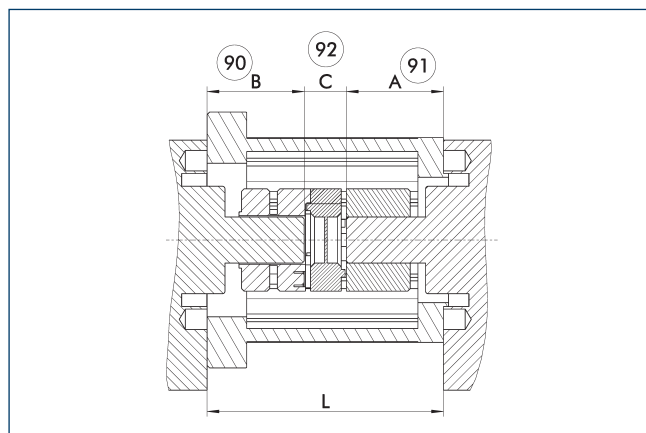
- ④ Unité linéaire ⑥ Raccord d'entraînement ⑨① Selon le rapport de transmission et la structure de la courroie dentée.
⑨① Renvoi par courroie dans le sens du montage

L'entraînement à courroie angulaire permet de réaliser différentes solutions d'entraînement dans des espaces confinés. SCHUNK vous propose la transmission de renvoi adaptée à votre entraînement.

Description	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 35-B-455	328	190	64	80	142

- ① Rapports de transmission possibles : $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ et $i = 3 : 1$

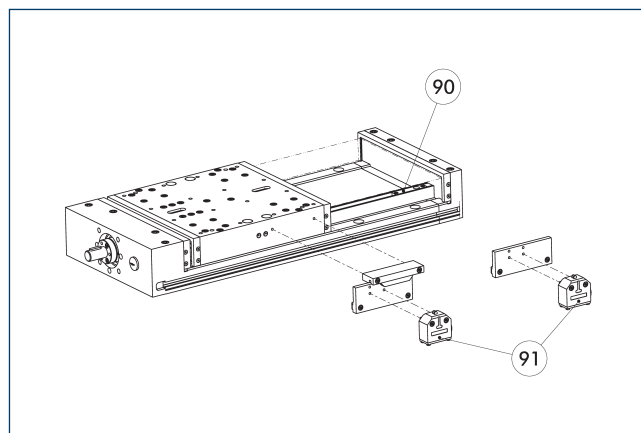
Schéma de principe cloche de moteur



- ⑨⑩ Longueur de l'arbre d'entraînement moteur / réducteur
 ⑨① Longueur du tourillon d'entraînement de l'unité linéaire
 ⑨② Longueur d'embrayage

Différentes solutions d'entraînement peuvent être fixées à nos axes. SCHUNK vous propose la bride de moteur et le couplage appropriés à votre entraînement.

Interrupteur de référence et de fin de course



- ⑨⑩ Interrupteur inductif de référence et de fin de course
 ⑨① Fins de course mécaniques

Généralement, deux interrupteurs E0-02 sont utilisés en tant qu'interrupteurs de fin de course et un interrupteur ES-02 est utilisé comme interrupteur de référence.

Description	ID	Souvent combiné
Fin de course inductif		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Détecteur mécanique		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① En fonction de l'application et des interrupteurs de fin de course sélectionnés, les positions et les dimensions des interrupteurs fin de course, des languettes de contact et des pièces de fixation peuvent varier. N'hésitez pas à nous contacter.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

