



Superior Clamping and Gripping



Scheda tecnica di prodotto

Tavola lineare Alpha

Piatto. Caricabile. Preciso

Tavola lineare alpha

Tavola lineare piatta con azionamento mandrino e guida binario a doppio profilo

Campi di applicazione

Modulo lineare universale con azionamento a mandrino per il posizionamento preciso ad una forza di trasmissione elevata.



Vantaggi – I tuoi benefici

Servomotore adattabile Per il pilotaggio flessibile e il collegamento facile a sistemi di comando esistenti

Guida con binario a doppio profilo per carichi di forza e coppia molto elevati

Struttura estremamente sottile per ingombri minimi

Copertura soffiotti integrata per un impiego universale e una lunga durata

Fronte di arresto lavorato per l'allineamento e il serraggio preciso



Dimensioni
Quantità: 4



Corsa max.
971 .. 2224 mm



Forza motrice max.
4000 .. 18000 N



Ripetibilità
 ± 0.03 mm

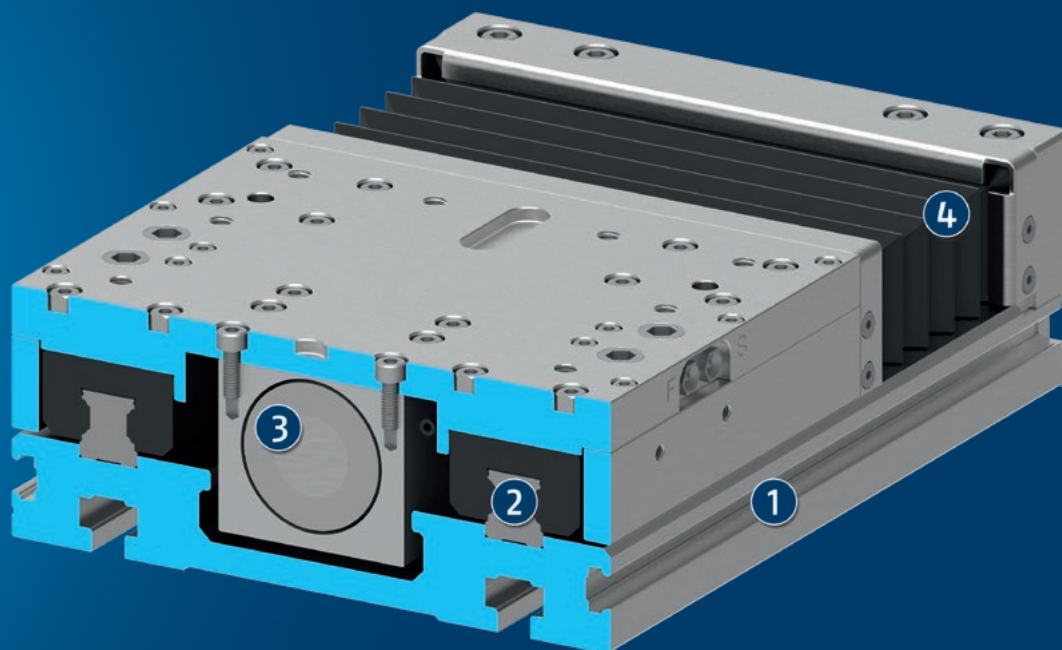


Velocità max.
2 .. 2.5 m/s

Descrizione del funzionamento

Il carrello viene azionato da mandrino con vite a circolazione di sfere o da una vite a circolazione di sfere e spostato con precisione mediante una guida lineare (doppia). Il soffietto copre la vite e la guida. Il servomo-

tore è collegato al profilo tramite albero di trasmissione.



① **Profilo in alluminio**
Particolarmente adatto per il montaggio su tavola

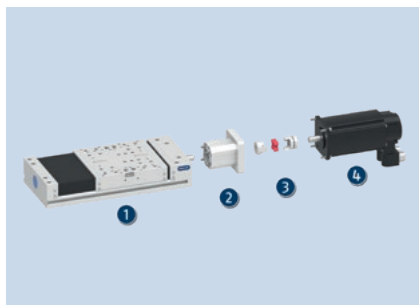
② **Guida lineare**
per la precisione di posizionamento e il carico di coppia massimi

③ **Mandrino**
Trasmissione del movimento di rotazione nel movimento lineare della griffa

④ **Copertura soffietti**
Per proteggere la guida dalla sporcizia

Descrizione dettagliata del funzionamento

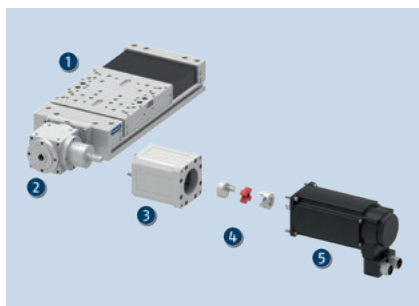
Asse del mandrino con motore montato in modo assiale



La presente figura mostra come montare un motore in senso assiale rispetto all'asse del mandrino, utilizzando una flangia motore e una frizione.

- ① Asse del mandrino
- ② campana del motore
- ③ Giunto
- ④ Servomotore

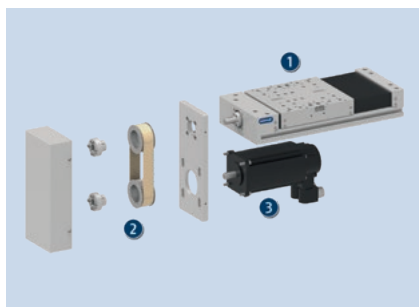
Asse del mandrino con motore montato ad angolo retto



Il motore può anche essere montato ad angolo retto su un asse del mandrino usando un ingranaggio a ruote coniche.

- ① Asse del mandrino
- ② Ingranaggio di rinvio
- ③ campana del motore
- ④ Giunto
- ⑤ Servomotore

Asse del mandrino con motore montato in parallelo



Per occupare meno spazio, il motore può essere montato parallelamente all'asse del mandrino utilizzando una cinghia di rinvio.

- ① Asse del mandrino
- ② Cinghia di rinvio
- ③ Servomotore

Esempio di ordine

A - 20-B-225 - SSS - M - 2505 - 1000 - 1660 - FB - 2EMS - 0

Serie del prodotto A = Alpha

Dimensione (versione)

Azionamento

S = Mandrino

Sistema di guide

S = guida lineare

Versione design

S = standard

Tipo di azionamento

M = singolo dado (vite a sfera)

MM = doppio dado (vite a sfera)

Versione azionamento

Diametro e passo (vite a sfera)

Percorso trasversale

Lunghezza complessiva

Copertura

FB = Soffietto

Accessori

EMSEMB = interruttore di finecorsa meccanico (S = Siemens, B = Balluff) collegato

E02/E010 = contatto NC interruttore finecorsa induttivo con cavo da 2 m/10 m

ES2/ES10= interruttore finecorsa induttivo, contatto con cavo da 2 m/10 m

NS = Dado a T

Design personalizzato

0 = Standard

1 = personalizzato (specifica nella descrizione)

Accessori aggiuntivi (elemento separato)

MGK = Flangia motore e accoppiamento (in base allo schema dimensionale)

URT = cinghia di rinvio (in base allo schema dimensionale)

Informazioni generali sulla serie

Azionamento: si possono adattare servomotori di diversi fornitori senza problemi

Profilo: Profilato in alluminio estruso

Slitta: Slitte in alluminio con soffietto

La fornitura comprende: Istruzioni di montaggio e d'uso con dichiarazione di incorporazione

Garanzia: 24 mesi

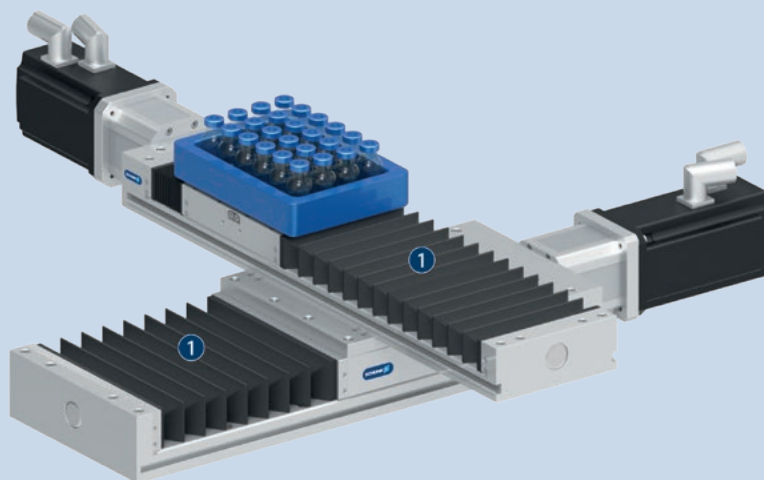
Condizioni ambientali: I moduli sono concepiti principalmente per applicazioni in ambienti puliti. Tenere presente che la durata dei moduli potrebbe ridursi in condizioni ambientali difficili e che, in tal caso, si perderebbe il diritto alla garanzia SCHUNK. Consultateci pure al riguardo.

Corsa max.: è la corsa massima consentita. Si devono prendere in considerazione accelerazione e distanze di frenatura o possibile sfornamento.

Ripetibilità: È definita come variazione tra le due posizioni finali dopo 100 cicli consecutivi di posizionamento in condizioni costanti.

Accelerazione e velocità: Sono indicati i valori massimi delle unità senza carico. Le accelerazioni e le velocità effettive per la propria applicazione vanno dimensionate a parte e possono differire dai valori massimi.

Dimensionamento o calcolo di verifica: Un calcolo di verifica dell'unità scelta è necessario per evitare sovraccarichi. Consultateci pure al riguardo.



Applicazione d'esempio

Tavola X/Y motorizzata per la pallettizzazione di piccole unità di imballaggio.

❶ Tavola lineare alpha

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Modulo rotante, elettrico



Modulo rotante universale



Pinza universale



Testa rotante universale



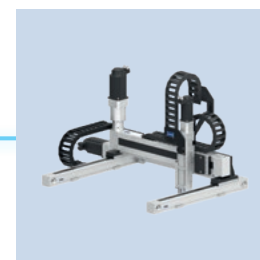
Cinghia di rinvio



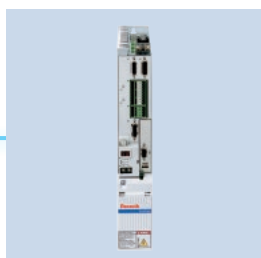
Sensore induttivo di prossimità



Azionamento



Portale tridimensionale



Regolatore di azionamento

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Selezione flessibile di motori e controllori: Il pilotaggio elettrico ha luogo con un servozionamento adattabile tramite comune regolatore standard, ad es. di Bosch o di Siemens.

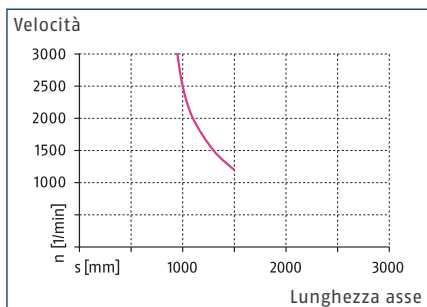
Facile integrazione: Grazie alla possibilità di collegare un servomotore standard, l'integrazione nel sistema di controllo è semplice.

Soluzioni complete: SCHUNK offre su richiesta soluzioni complete costituite da motore, cambio, regolatore e cavi.

NOVITÀ: versione con lubrificazione compatibile con gli alimenti (H1G): su richiesta come soluzione per un facile uso nella tecnologia medica, nell'automazione di laboratorio, nell'industria farmaceutica e alimentare. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti.

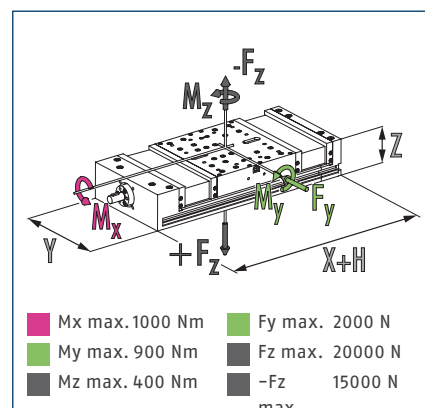


Numero max. di giri del mandrino



① Il diagramma mostra la velocità di mandrino massima a seconda della lunghezza complessiva dell'unità.

Dimensioni e carichi massimi



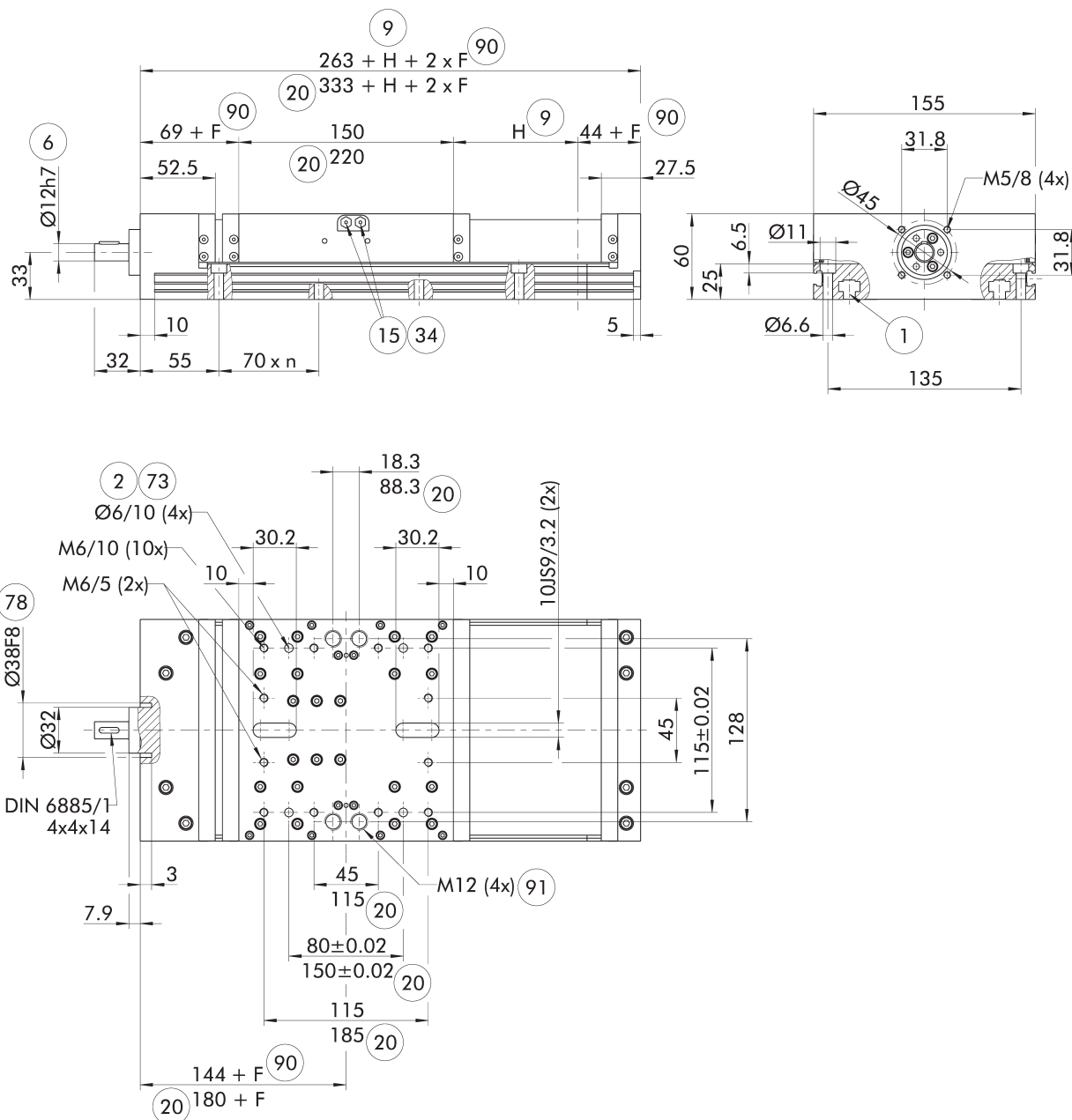
① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		A 15-B-155
Corsa max. H	[mm]	971
Forza motrice max.	[N]	4000
Ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	1500
Velocità max.	[m/s]	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	7.8
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.95
Peso della slitta	[kg]	2.8
Peso morto slitta, lungo	[kg]	4.1
Sistema di guide		Guida lineare
Numero di guide		2
Dimensione delle guide		15
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	0.35
Momento di inerzia	[kgm²]	0.000084
Diametro del mandrino	[mm]	20
Passo del mandrino	[mm]	5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe riducono la corsa massima H.
Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

Vista principale

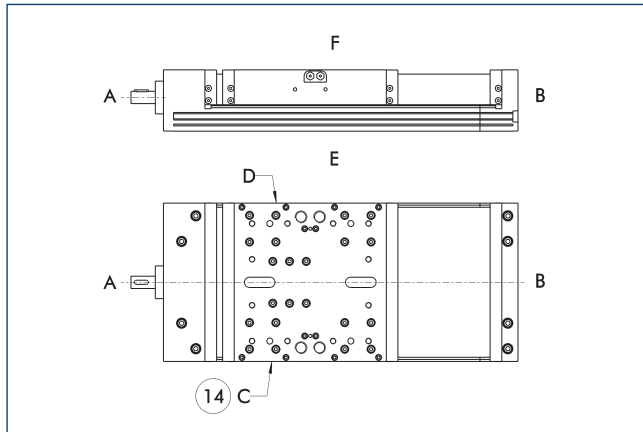


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① Numero di pieghe = corsa nominale $H/22$ [arrotondamento al numero intero]; F = (numero di pieghe $\times 3$) - 2

- | | |
|--|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨⑩ Lunghezza blocco del soffietto |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | ⑨① Passaggio per fori di avvitamento in caso di corse brevi |
| ②⑩ In caso di piastra della slitta lunga | |

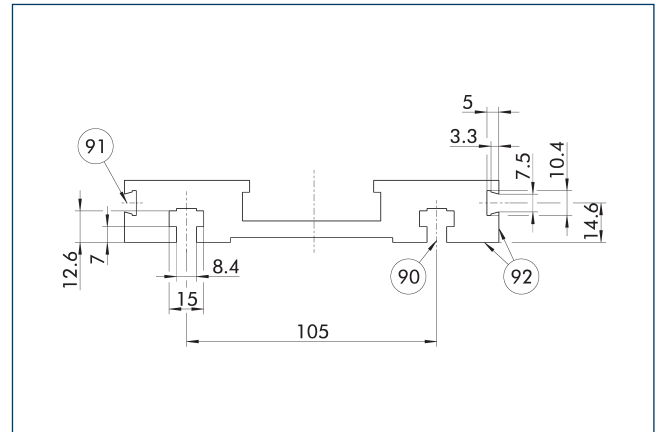
Definizione lato



14 Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Attacco



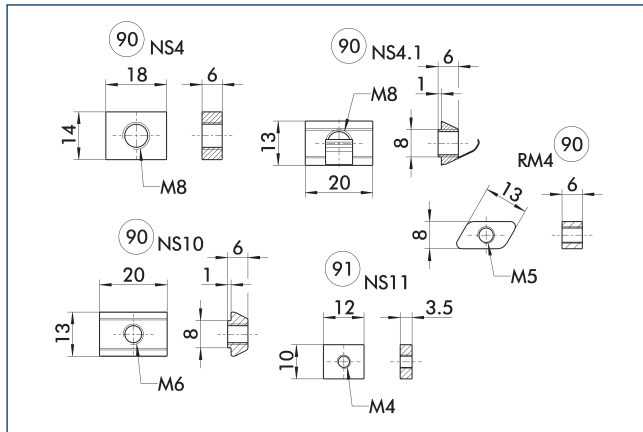
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

92 Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Il profilo si può fissare tramite tasselli per scanalature a T.

Elementi di bloccaggio



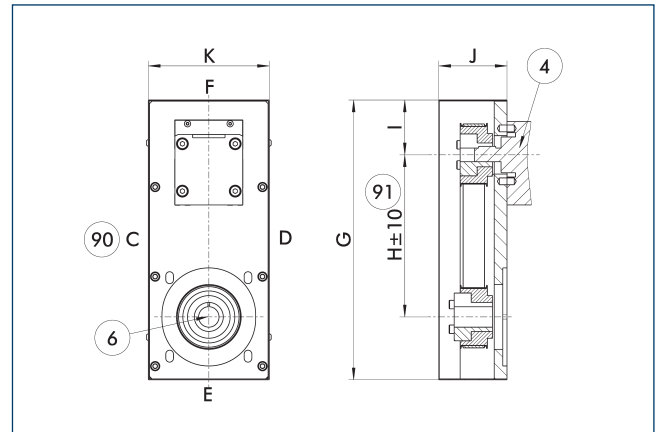
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità può essere fissata mediante scanalature a T. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Tassello		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 4-M8-6	0331407	
RM4-M5	0331426	

Cinghia di rinvio



4 Unità lineare

6 Collegamento azionamento

90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio

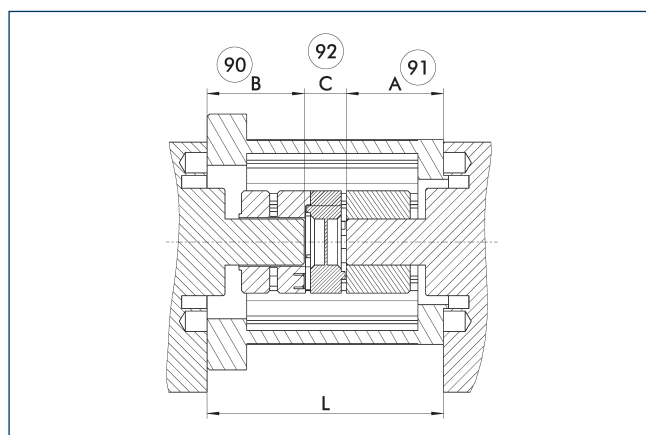
91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 15-B-155	238	120	46	52	102

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

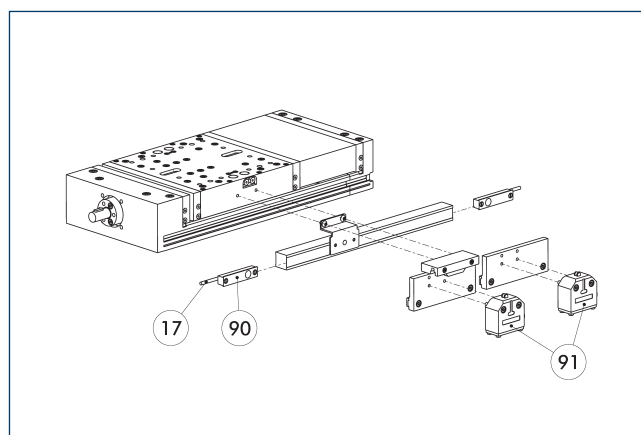
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
 ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- ⑪⑦ Uscita cavo ⑨① Finecorsa meccanici
 ⑨⑩ Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi

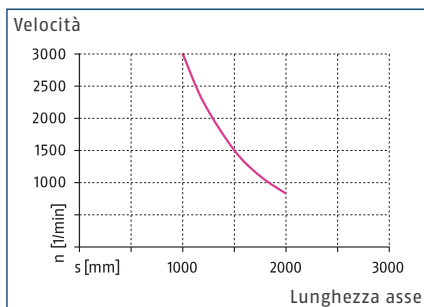
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ⑪ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.

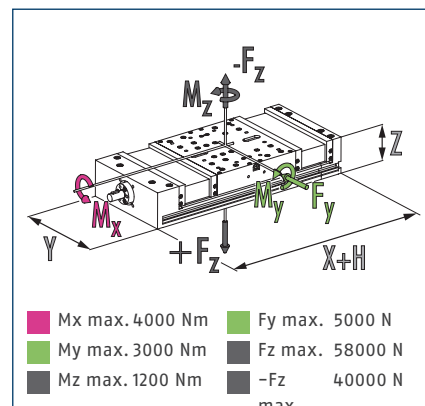


Numero max. di giri del mandrino



❶ Il diagramma mostra la velocità di mandrino massima a seconda della lunghezza complessiva dell'unità.

Dimensioni e carichi massimi



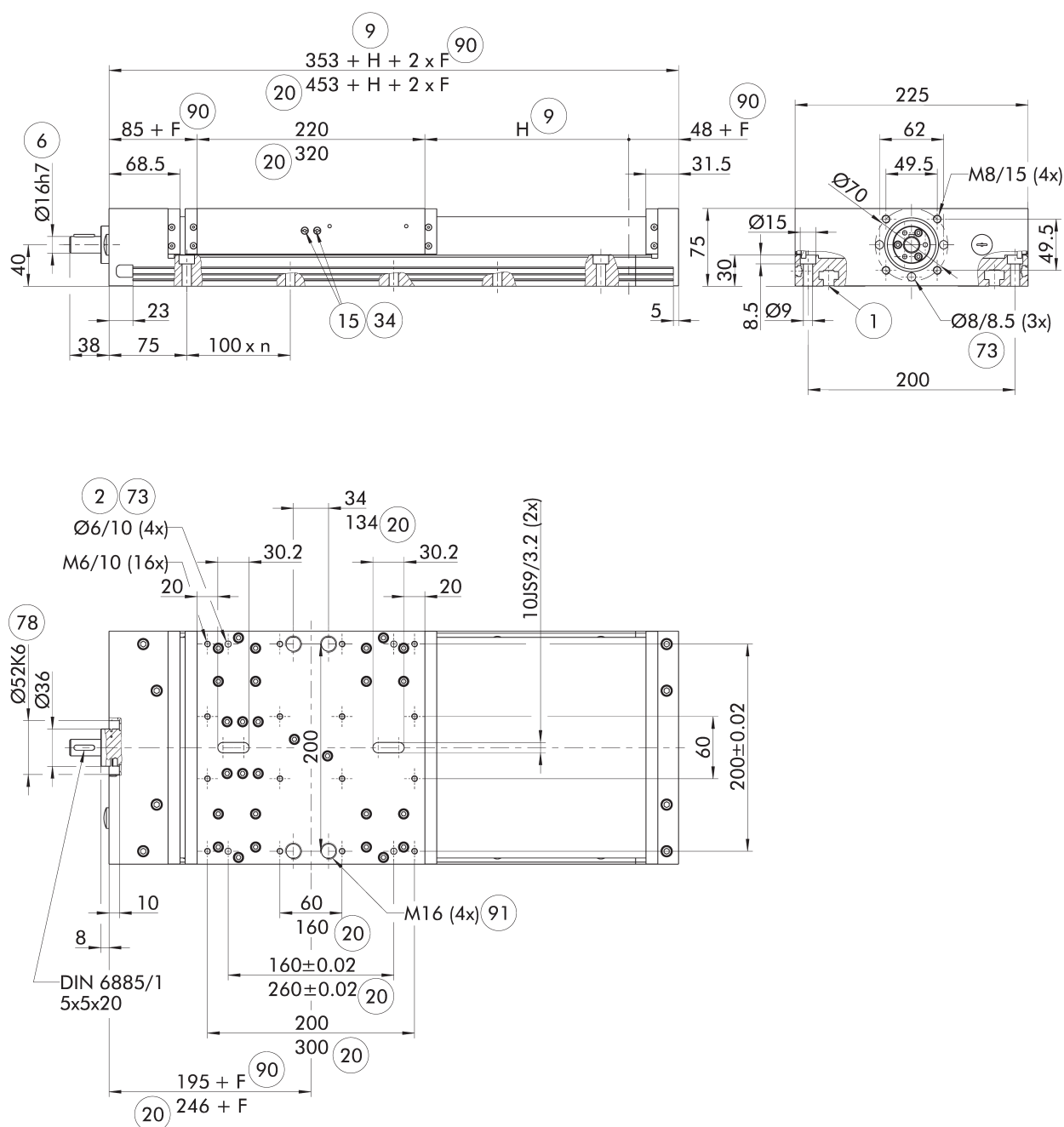
❶ Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		A 20-B-225
Corsa max. H	[mm]	1387
Forza motrice max.	[N]	6000
Ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	2000
Velocità max.	[m/s]	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	17.6
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2.7
Peso della slitta	[kg]	6.2
Peso morto slitta, lungo	[kg]	9
Sistema di guide		Guida lineare
Numero di guide		2
Dimensione delle guide		20
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1.2
Momento di inerzia	[kgm²]	0.000225
Diametro del mandrino	[mm]	25
Passo del mandrino	[mm]	5/10/25/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000

❶ Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe riducono la corsa massima H.
Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

Vista principale

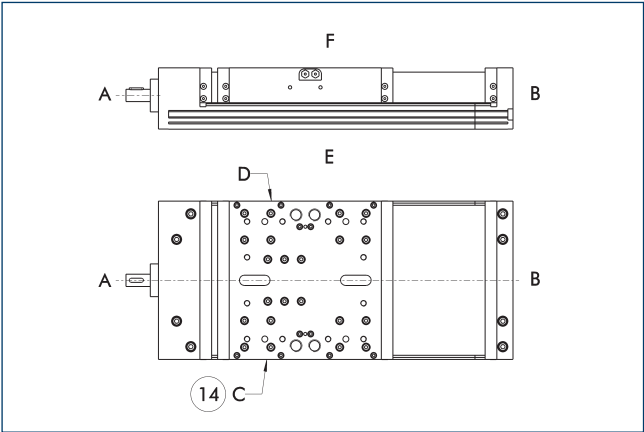


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① Numero di pieghe = corsa nominale H/32 [arrotondamento al numero intero]; F = (numero di pieghe x 3) - 2

- | | |
|--|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨① Lunghezza blocco del soffietto |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | ⑨① Passaggio per fori di avvitamento in caso di corse brevi |
| ②① In caso di piastra della slitta lunga | |

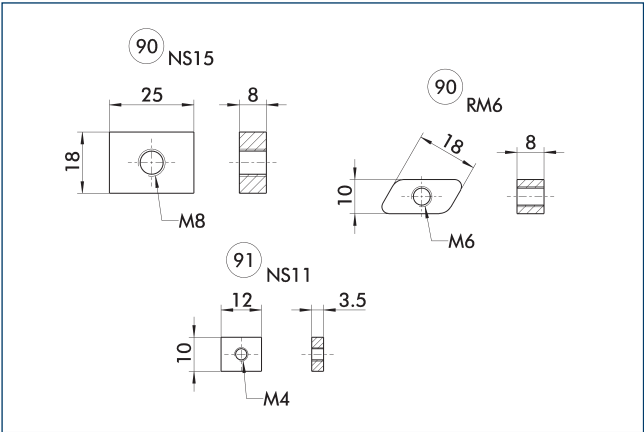
Definizione lato



14 Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Elementi di bloccaggio



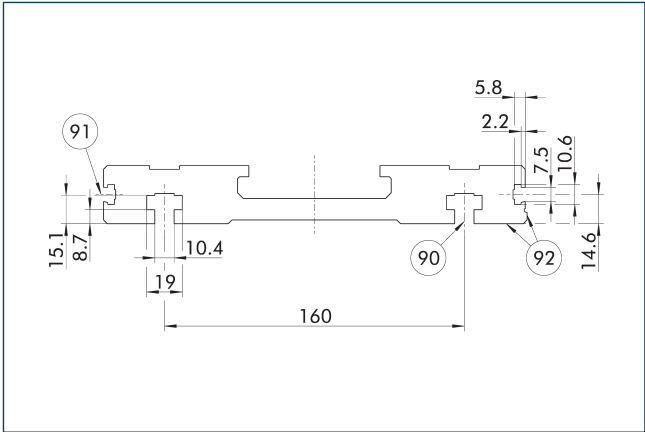
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità può essere fissata mediante scanalature a T. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Tassello		
NS 11-M4	0331429	
NS 15-M8	0331433	
RM6-M6	0331427	

Attacco



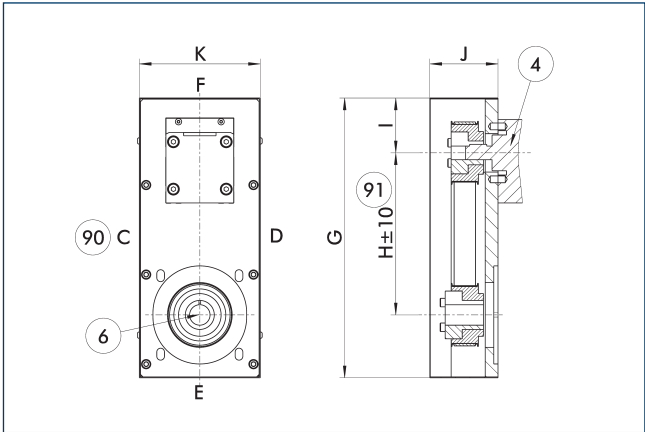
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

92 Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Il profilo si può fissare tramite tasselli per scanalature a T.

Cinghia di rinvio



4 Unità lineare

6 Collegamento azionamento

90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio

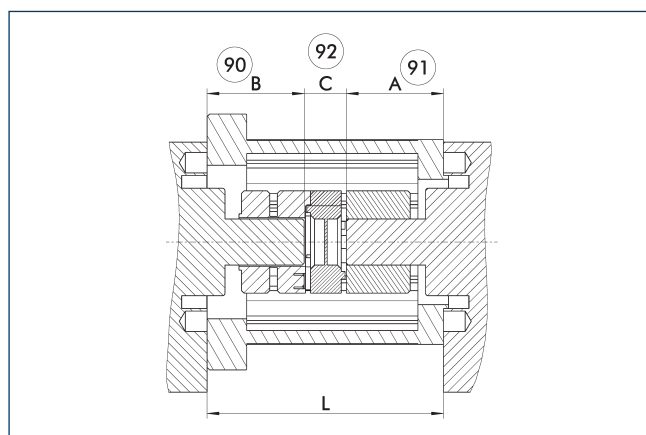
91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 20-B-225	328	190	64	80	142

1 Possibili rapporti di trasmissione: i = 1 : 1, i = 2 : 1 e i = 3 : 1

Diagramma schematico campana del motore



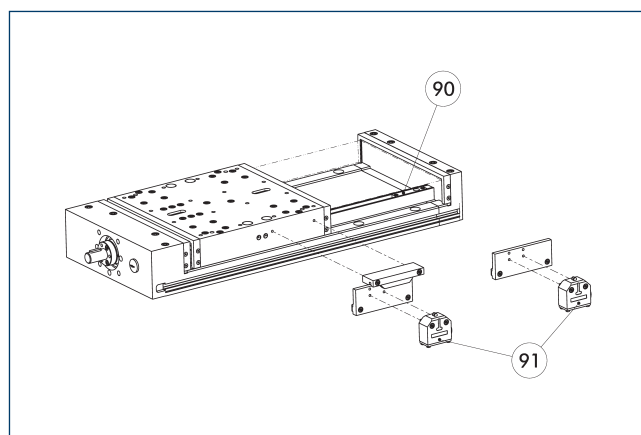
⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



⑨③ Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi

⑨④ Finecorsa meccanici

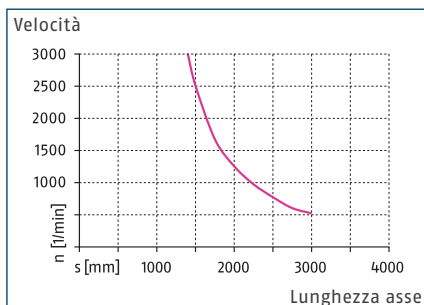
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.

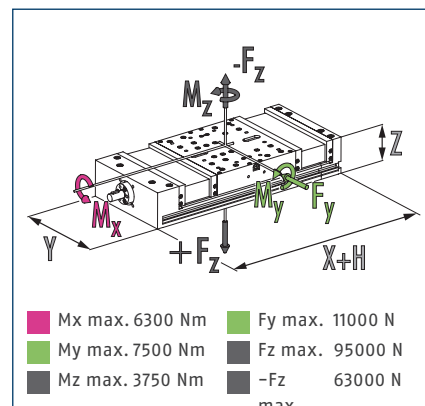


Numero max. di giri del mandrino



❶ Il diagramma mostra la velocità di mandrino massima a seconda della lunghezza complessiva dell'unità.

Dimensioni e carichi massimi



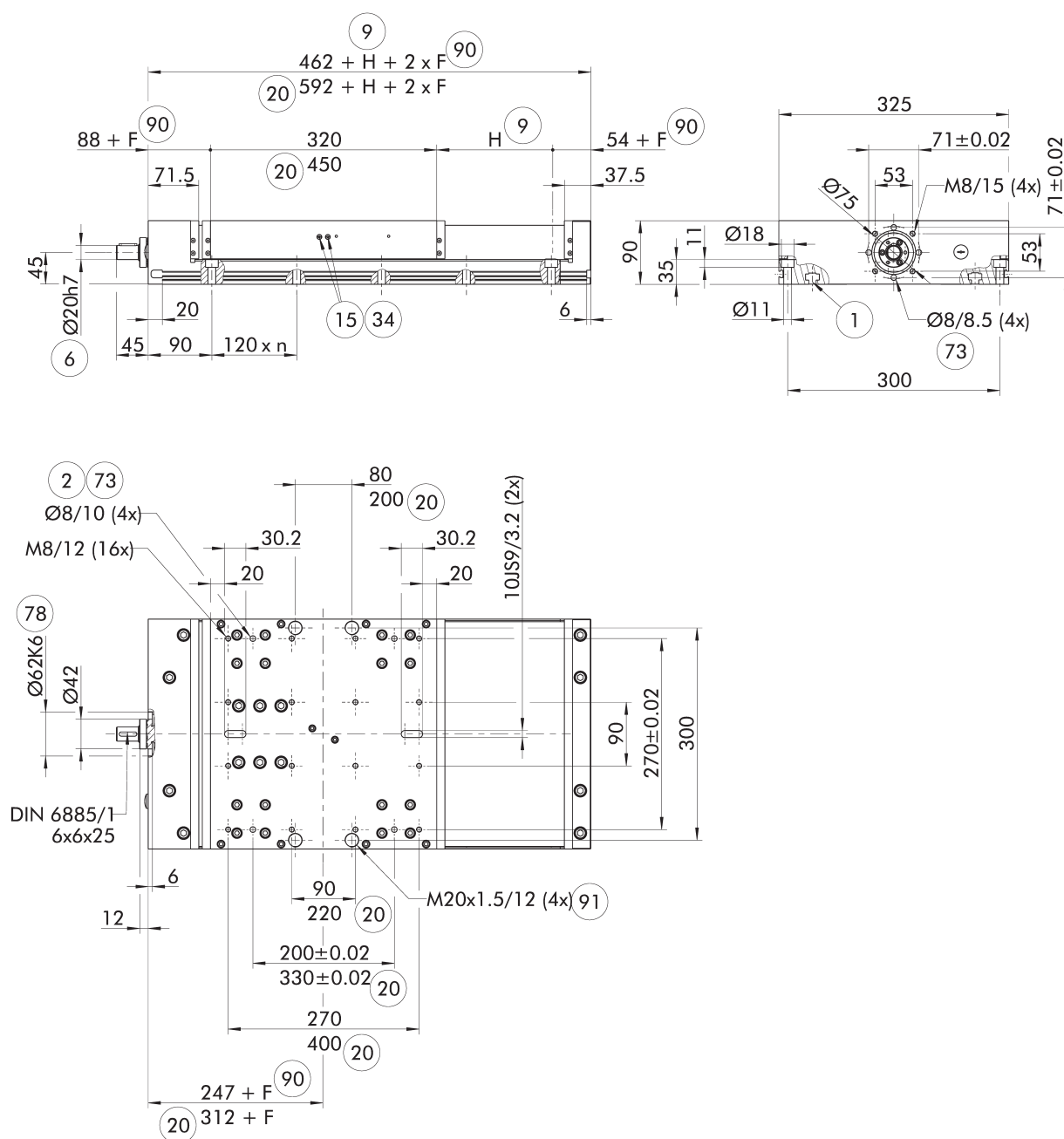
❶ Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		A 30-B-325
Corsa max. H	[mm]	2224
Forza motrice max.	[N]	12000
Ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	3000
Velocità max.	[m/s]	2
Accelerazione max.	[m/s²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	37
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	3.8
Peso della slitta	[kg]	13.4
Peso morto slitta, lungo	[kg]	18.8
Sistema di guide		Guida lineare
Numero di guide		2
Dimensione delle guide		30
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1.6
Momento di inerzia	[kgm²]	0.000639
Diametro del mandrino	[mm]	32
Passo del mandrino	[mm]	5/10/20/40
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000

❶ Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe riducono la corsa massima H.
Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

Vista principale

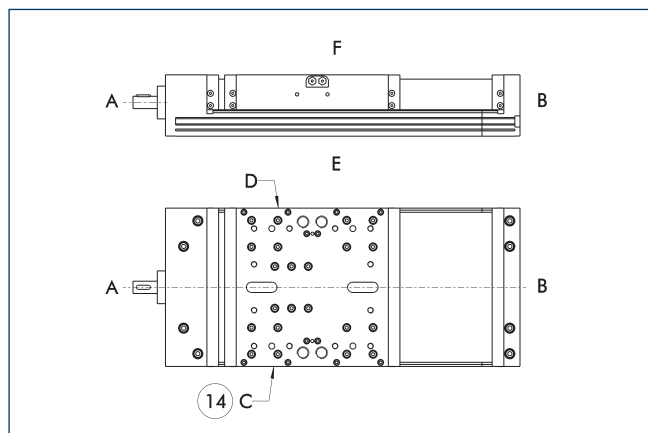


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① Numero di pieghe = corsa nominale $H/42$ [arrotondamento al numero intero]; F = (numero di pieghe x 3) - 2

- | | |
|--|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨① Lunghezza blocco del soffietto |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | ⑨① Passaggio per fori di avvitamento in caso di corse brevi |
| ②① In caso di piastra della slitta lunga | |

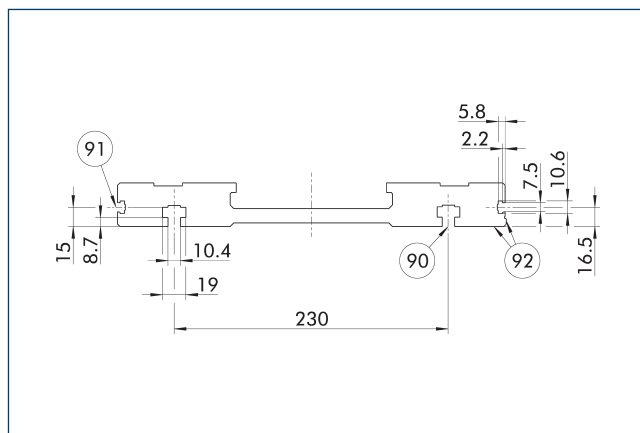
Definizione lato



14 Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Attacco



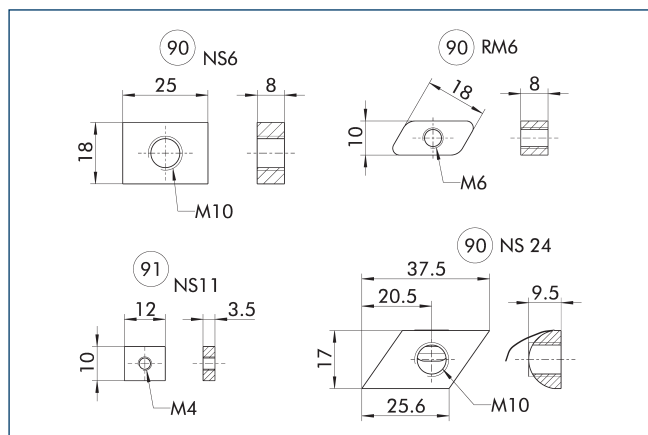
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

92 Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Il profilo si può fissare tramite tasselli per scanalature a T.

Elementi di bloccaggio



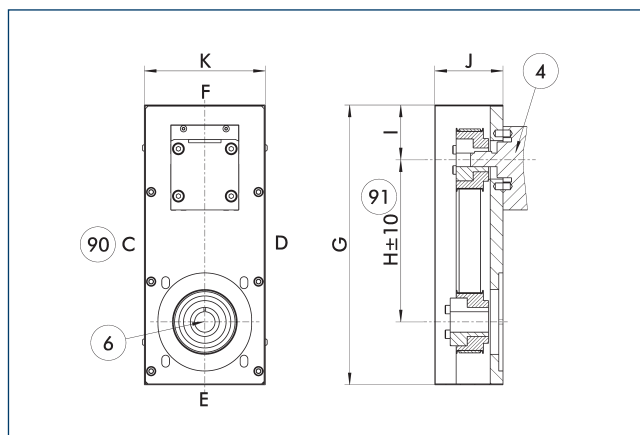
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità può essere fissata mediante scanalature a T. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Tassello		
NS 11-M4	0331429	
NS 24-M10	1516296	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Cinghia di rinvio



4 Unità lineare

6 Collegamento azionamento

90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio

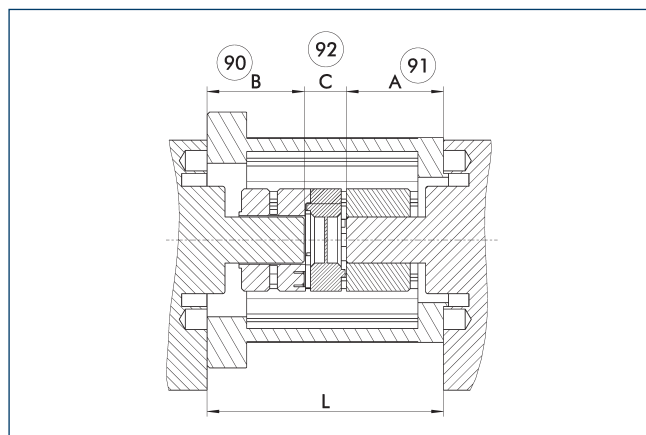
91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 30-B-325	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

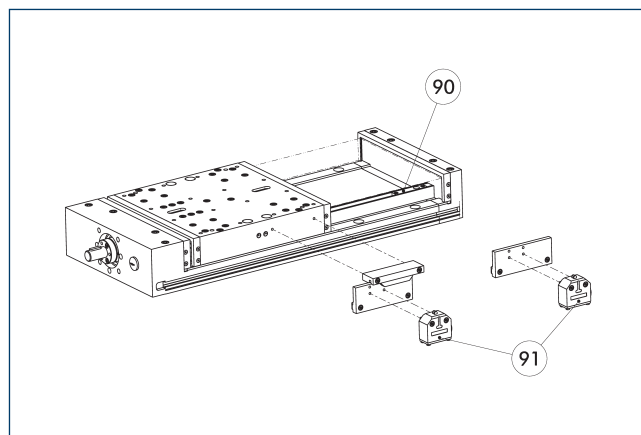
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
 ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- ⑨⑩ Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi ⑨① Finecorsa meccanici

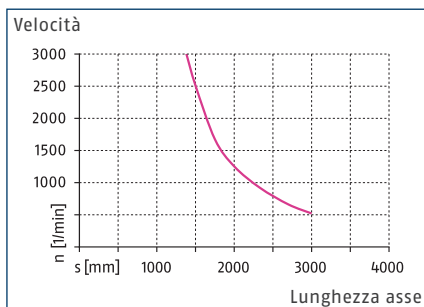
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.

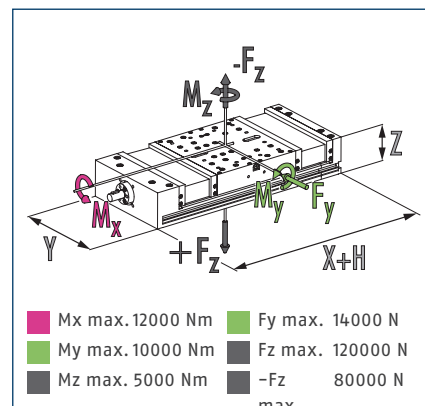


Numero max. di giri del mandrino



❶ Il diagramma mostra la velocità di mandrino massima a seconda della lunghezza complessiva dell'unità.

Dimensioni e carichi massimi



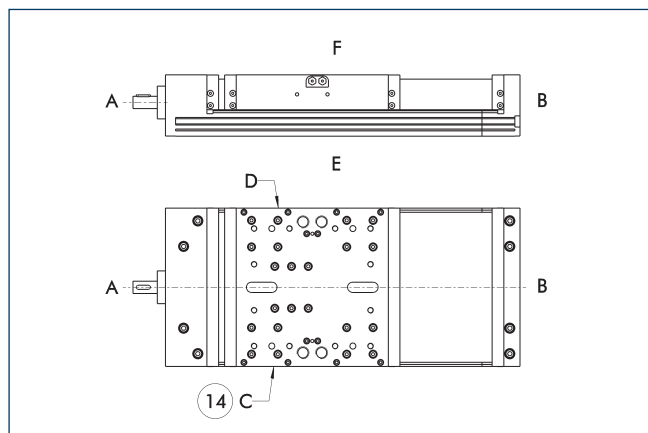
❶ Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		A 35-B-455
Corsa max. H	[mm]	2170
Forza motrice max.	[N]	18000
Ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	3000
Velocità max.	[m/s]	2
Accelerazione max.	[m/s²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	65.2
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	5.2
Peso della slitta	[kg]	26.2
Peso morto slitta, lungo	[kg]	33.8
Sistema di guide		Guida lineare
Numero di guide		2
Dimensione delle guide		35L
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	2.5
Momento di inerzia	[kgm²]	0.00134
Diametro del mandrino	[mm]	40
Passo del mandrino	[mm]	5/10/20/40
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000

❶ Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe riducono la corsa massima H.
Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

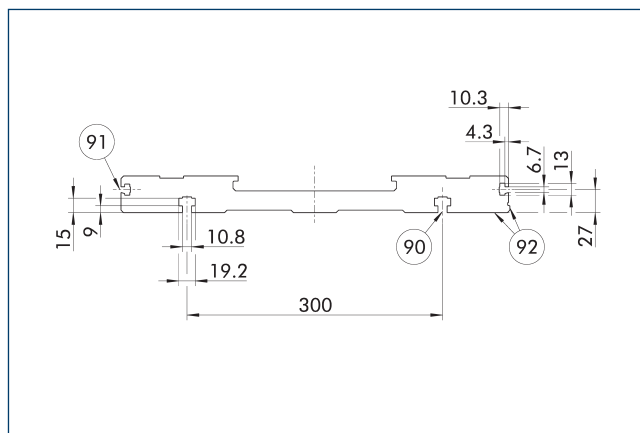
Definizione lato



14 Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Attacco



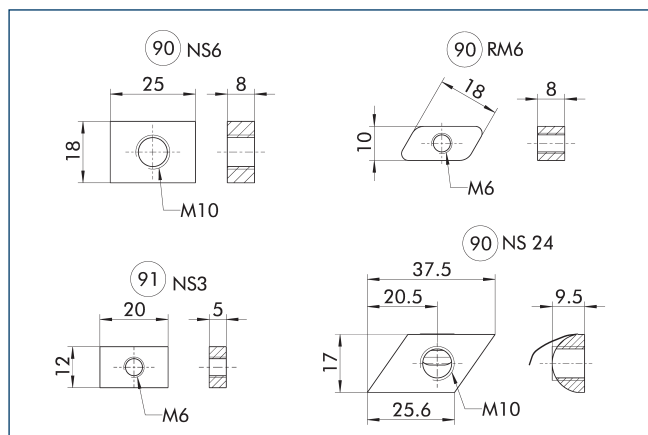
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

92 Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Il profilo si può fissare tramite tasselli per scanalature a T.

Elementi di bloccaggio



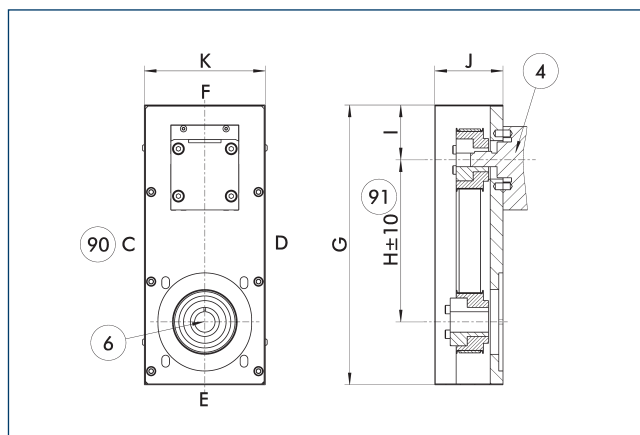
90 Scanalature a T sul fondo

91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità può essere fissata mediante scanalature a T. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Tassello		
NS 24-M10	1516296	
NS 3-M6	0331406	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Cinghia di rinvio



4 Unità lineare

6 Collegamento azionamento

90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio

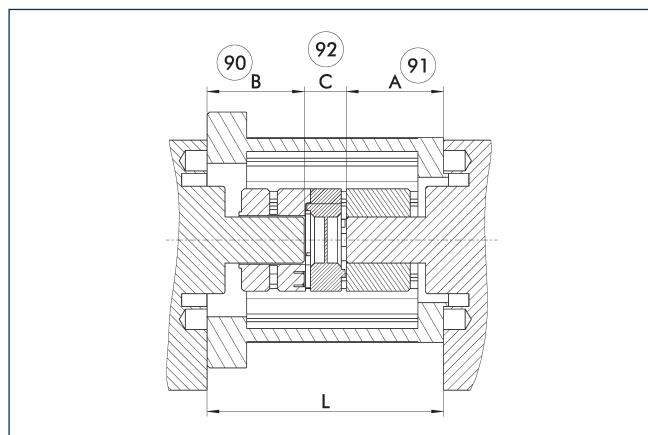
91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 35-B-455	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore



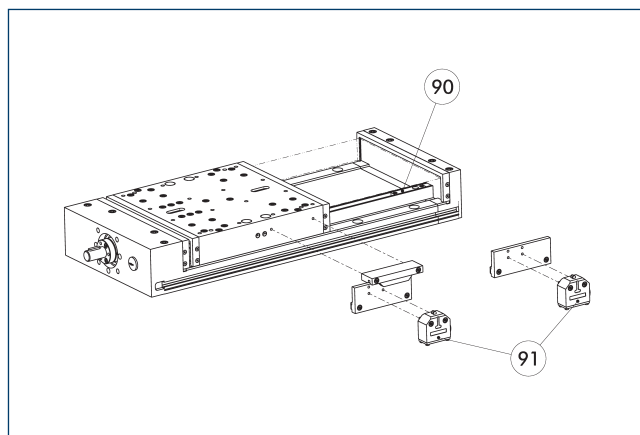
⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



⑨③ Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi

⑨④ Finecorsa meccanici

Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

