



Superior Clamping and Gripping



Karta danych produktu

Stół liniowy Alpha

Płaski. Możliwość ładowania. Precyzyjny.

Stół liniowy Alpha

Płaski stół liniowy z napędem z wrzecionem oraz podwójnie profilowaną prowadnicą szynową

Zakres zastosowania

Uniwersalny moduł liniowy z napędem z wrzecionem do precyzyjnego pozycjonowania przy wysokiej sile napędowej.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Adaptacyjny silnik napędowy do wszechstronnego zastosowania i łatwej integracji z istniejącymi koncepcjami sterowania

Podwójnie profilowana prowadnica szynowa do obsługi bardzo wysokiej mocy i obciążeń

Bardzo płaska konstrukcja w celu zminimalizowania konturów kolizyjnych

Zintegrowana pokrywa miecha zapewnia wielofunkcyjność i długą żywotność narzędzia

Obrobiona krawędź ogranicznika zapewnia precyzyjne wyrównanie i mocowanie



Rozmiary
Ilość: 4



Maks. skok
971 .. 2224 mm



Maks. siła napędowa
4000 .. 18000 N



Powtarzalność
 ± 0.03 mm

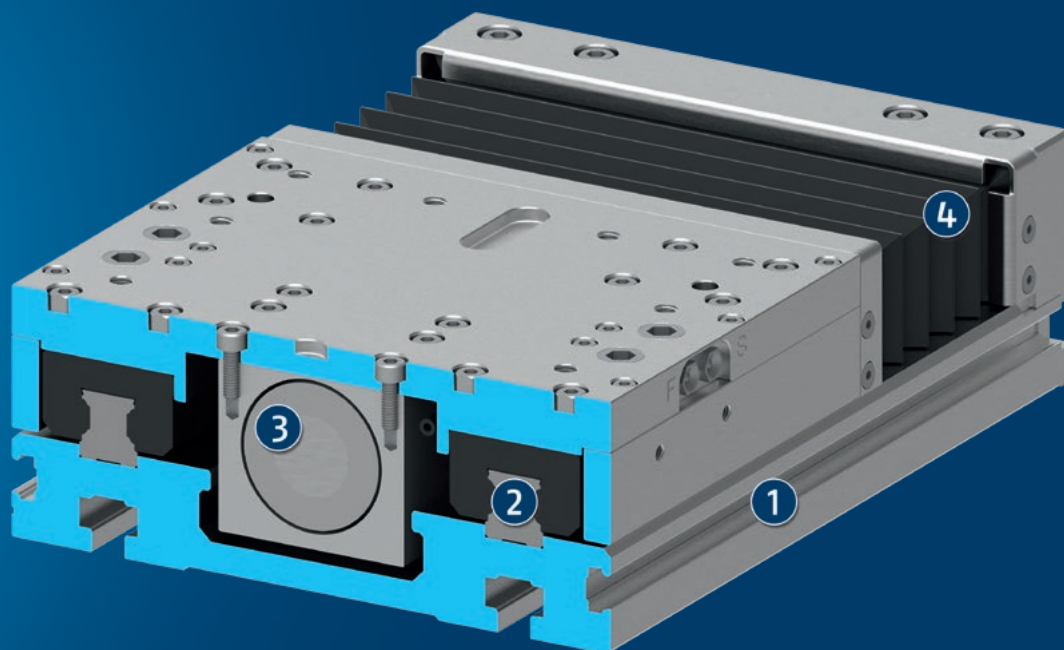


Maks. prędkość
2 .. 2.5 m/s

Opis działania

Suwak jest napędzany przez wrzeciono ze śrubą kulową oraz jest precyzyjnie prowadzony na podwójnej profilowanej prowadnicy szynowej. Miechy przykrywają wrzeciono i prowadnicę. Serwomotor jest połączony z

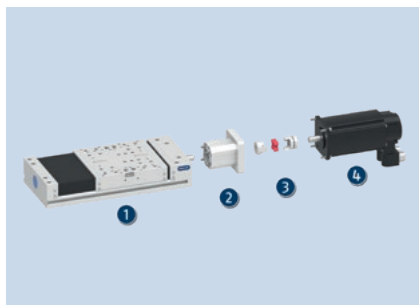
profilem poprzez wał napędowy.



- ① **Profil aluminiowy**
Szczególnie pasujące do zespołu stołowego
- ② **Profilowana prowadnica szynowa**
zapewnia maksymalną dokładność umiejscowienia i obciążeń chwilowych
- ③ **Wrzeciono**
Przekształca ruch obrotowy na ruch liniowy
- ④ **Pokrywa miecha**
w celu zabezpieczenia prowadnicy przez zanieczyszczeniem

Szczegółowy opis działania

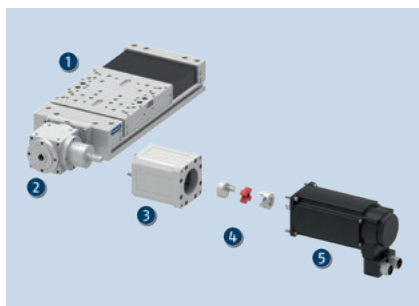
Oś z wrzecionem, z osiowo zamontowanym silnikiem



Niniejsza ilustracja ukazuje osiowy montaż silnika na osi z wrzecionem za pomocą stożka silnika i sprzęgła.

- ❶ Oś wrzeciona
- ❷ Obudowa silnika
- ❸ Sprzęg
- ❹ Serwomotor

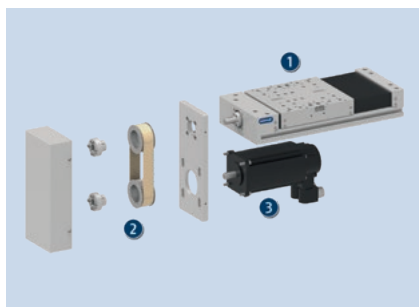
Oś z wrzecionem, z silnikiem zamontowanym pod kątem prostym



Silnik można zamontować pod kątem prostym na osi z wrzecionem za pomocą koła zębatego stożkowego.

- ❶ Oś wrzeciona
- ❷ Przekładnia stożkowa
- ❸ Obudowa silnika
- ❹ Sprzęg
- ❺ Serwomotor

Oś z wrzecionem, z równoległe zamontowanym silnikiem



Aby zapewnić oszczędności dostępnego miejsca, silnik można zamontować równoległe do osi z wrzecionem za pomocą kątownego napędu pasowego.

- ❶ Oś wrzeciona
- ❷ Pasowy napęd kątowny
- ❸ Serwomotor

Przykładowe zamówienie

A - 20-B-225 - SSS - M - 2505 - 1000 - 1660 - FB - 2EMS - 0

Seria produktów A = Alpha

Rozmiar (wersja)

Napęd

S = Wrzeciono

Układ prowadnicowy

S = Prowadnica szynowa

Wersja projektowa

S = Standardowo

Typ napędu

M = pojedyncza nakrętka (śruba kulowa)

MM = podwójna nakrętka (śruba kulowa)

Wersja z napędem

Średnica i skok (śruba kulowa)

Ścieżka na skos

Długość całkowita

Pokrywa

FB = poniżej

Osprzęt

EMS EMB = mechaniczny wyłącznik krańcowy (S = Siemens, B = Balluff) załączony

E02/E010 = otwieracz indukcyjny wyłącznika krańcowego z kablem 2 m/10 m

załączony

ES2/ES10 = zamykacz indukcyjny wyłącznika krańcowego z kablem 2 m/10 m

załączony

NS = nakrętka teowa

Indywidualny projekt

0 = Standardowy

1 = dostosowany (specyfikacja w postaci zwykłego tekstu)

Akcesoria dodatkowe (oddzielna pozycja)

MGK = kołnierz silnika i sprzęgło (wg arkusza wymiarowego)

URT = napęd pasowy kątowy (z arkusza wymiarowego)

Ogólne informacje dotyczące serii

Napęd: możliwość bezproblemowej adaptacji serwo-
motorów różnych producentów

Profil: Wyciskany profil aluminiowy

Suwak: Aluminiowy suwak z miechami

Zakres dostawy: Instrukcja montażu i obsługi z deklaracją
włączenia

Gwarancja: 24 miesiące

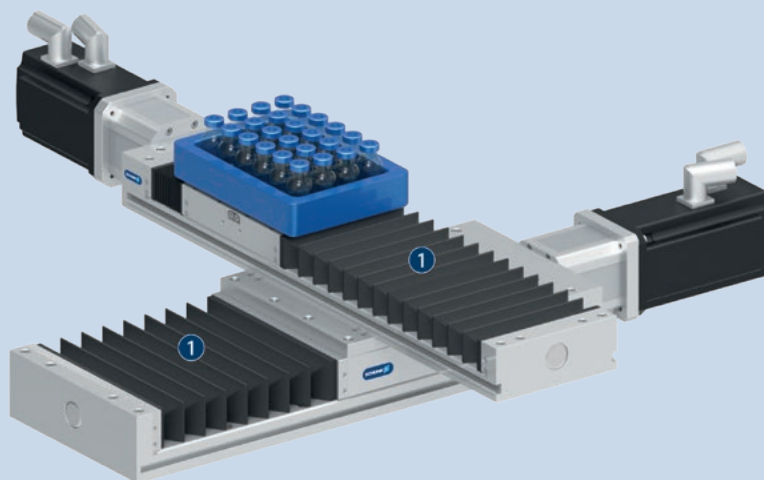
Warunki otoczenia: Moduły zaprojektowano specjalnie do
użytkowania w czystym środowisku pracy. Pamiętaj, że
żywotność modułów może ulec skróceniu, jeśli będą
użytkowane w ciężkich warunkach, a w takich przypad-
kach firma SCHUNK nie ponosi odpowiedzialności. Aby
uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

Maks. skok: to maksymalny dopuszczalny skok. Należy
wziąć pod uwagę odległość przyspieszenia i hamowania
oraz możliwe przejście poza położenie graniczne.

Powtarzalność: Definiowana jako odchyłka położenia
docelowego po 100 cyklach ustalania położenia w stałych
warunkach.

Przyspieszenie i prędkość: Podane tu wartości są
wartościami maksymalnymi dla zespołów bez obciążenia.
Rzeczywiste przyspieszenie i prędkość w danym zastoso-
waniu muszą zostać określone oddzielnie i mogą być inne
niż wartości maksymalne.

Układ lub obliczenia kontrolne: Weryfikacja rozmiaru
wybranego modułu jest konieczna, gdyż inaczej może
dojść do przeciążenia. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z
nami.



Przykład zastosowania

Zasilany stół X/Y do paletyzacji
niewielkich zespołów pakujących

❶ Stół liniowy Alpha

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Moduł obrotowy, elektryczny



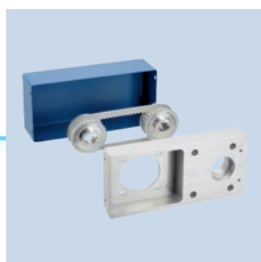
Uniwersalny moduł obrotowy



Chwytnik uniwersalny



Uniwersalna głowica obrotowa



Pasowy napęd kątowy



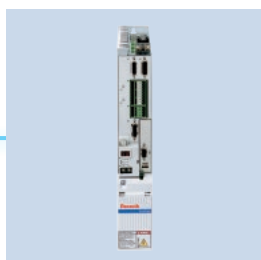
Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



Napęd



Suwnica halowa



Sterownik napędu

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Opcje i informacje specjalne

Elastyczny w wyborze silnika i sterownika: Sterowanie elektryczne odbywa się za pomocą adaptacyjnego napędu serwo przy użyciu typowego, standardowego sterownika, np. firmy Bosch lub Siemens.

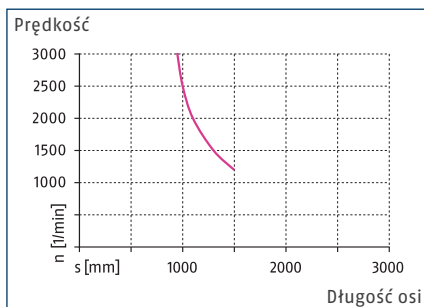
Łatwość integracji: Łatwość integracji z systemem sterowania jest zapewniona dzięki możliwości podłączenia zwykłego serwomotoru.

Kompletne rozwiązania: Na zamówienie firma SCHUNK dostarcza kompletne rozwiązania obejmujące silnik, przekładnię, sterownik i kable.

NOWOŚĆ: wersja ze smarowaniem dopuszczonym do kontaktu z żywnością (H1G): na życzenie, stanowiące rozwiązanie umożliwiające łatwe wejście do technologii medycznej, automatyki laboratoryjnej oraz przemysłów farmaceutycznego i spożywczego. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione.

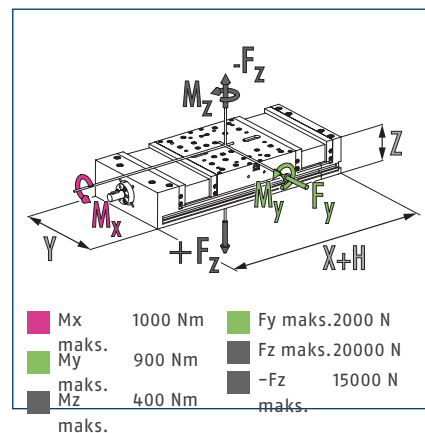


Maks. prędkość wrzeciona



① Na schemacie ukazano maksymalną prędkość wrzeciona w zależności od całkowitej długości modułu.

Wymiary i maksymalne obciążenia



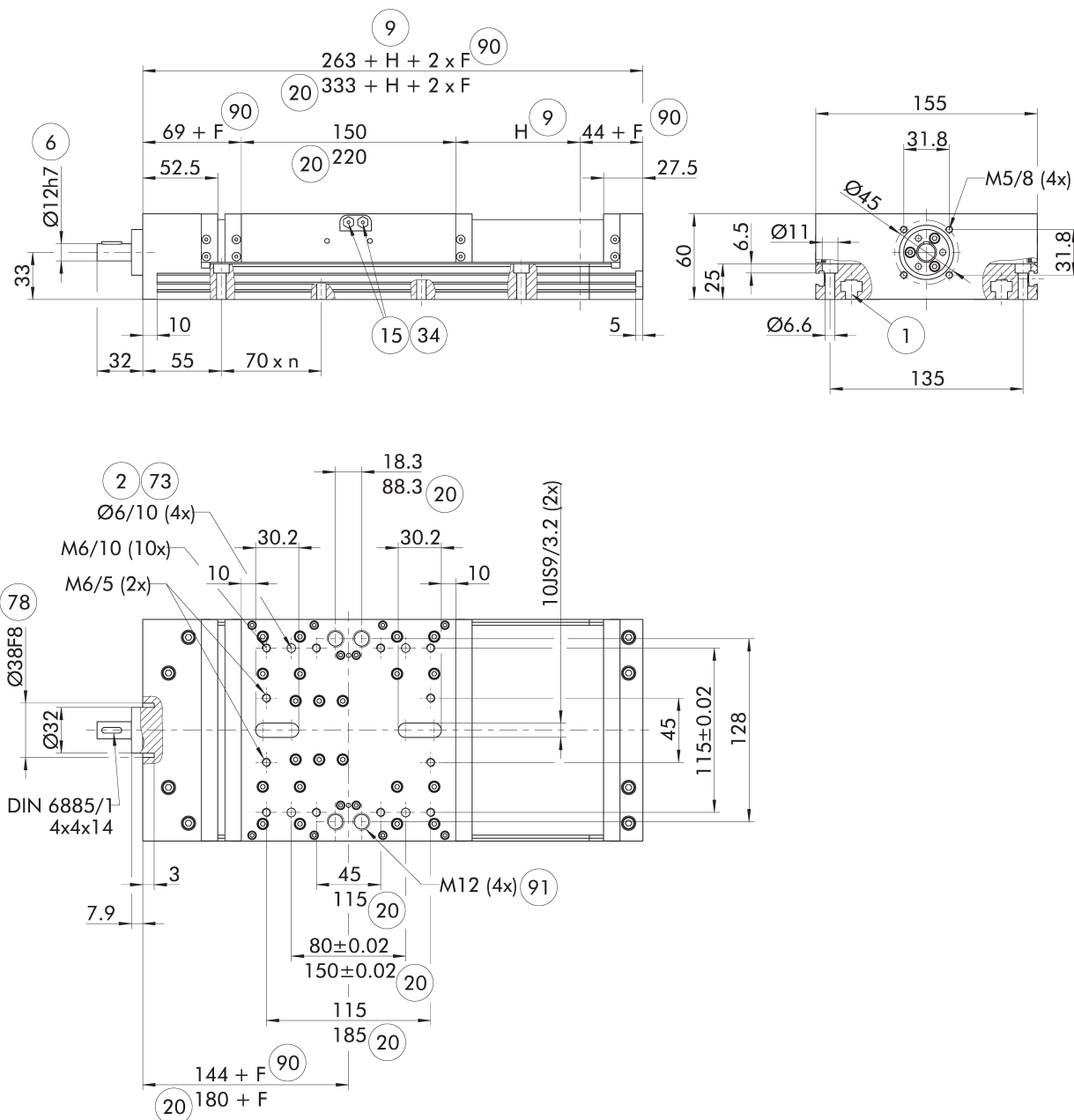
① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla danego obciążenia. W przypadku jednoczesnego przyłożenia kilku sił i/lub momentów obrotowych, maksymalne dopuszczalne wartości indywidualne są niższe.

Dane techniczne

Opis		A 15-B-155
Maks. skok H	[mm]	971
Maks. siła napędowa	[N]	4000
Powtarzalność	[mm]	± 0.03
Maks. długość całkowita	[mm]	1500
Maks. prędkość	[m/s]	2.5
Maks. przyspieszenie	[m/s ²]	20
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	0/80
Masa własna podstawy wraz z suwakiem	[kg]	7.8
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	0.95
Ciężar suwaka	[kg]	2.8
Masa własna suwaka, długiego	[kg]	4.1
Układ przewodnicowy		Prowadnica szynowa
Liczba szyn		2
Wielkość szyn		15
Koncepcja napędu		Napęd wrzeciona
Moment jałowy	[Nm]	0.35
Moment bezwładności	[kgm ²]	0.000084
Średnica wrzeciona	[mm]	20
Podziałka wrzeciona	[mm]	5/10/20/50
Maks. prędkość wrzeciona	[1/min]	3000

① Należy pamiętać, że długie płyty ślizgowe zmniejszają maksymalny skok H.
Należy pamiętać, że moment bezwładności osi wrzeciona odnosi się do jednego metra.

Główny widok

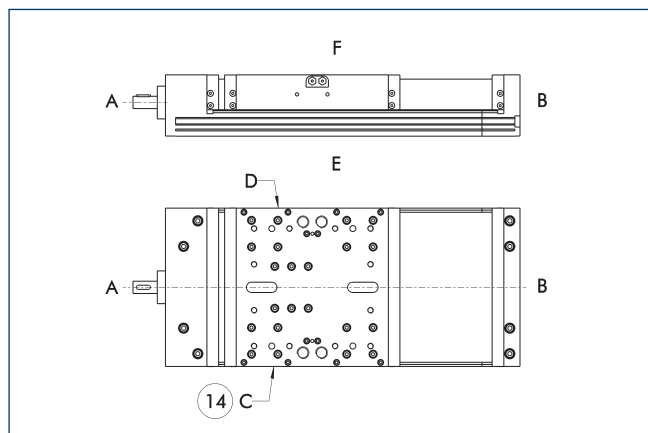


Na rysunku przedstawiono standardową konstrukcję modułu bez uwzględnienia wymiarów opcji opisanych poniżej.

① Liczba fałd = skok nominalny $H/22$ [w zaokrągleniu do liczby całkowitej]; $F = (\text{liczba fałd} \times 3) - 2$

- | | |
|----------------------------|--|
| ① Moduł liniowy złącza | ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Element przyłączeniowy | ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących |
| ⑥ Złącze napędu | ⑨⑩ Długość bloku miecha |
| ⑨ Skok znamionowy | ⑨① Przejście do wewnętrznych otworów montażowych dla krótkich skoków |
| ⑮ Złącze układu smarowania | |
| ⑳ Z długą płytą ślizgową | |
| ③④ Po obu stronach | |

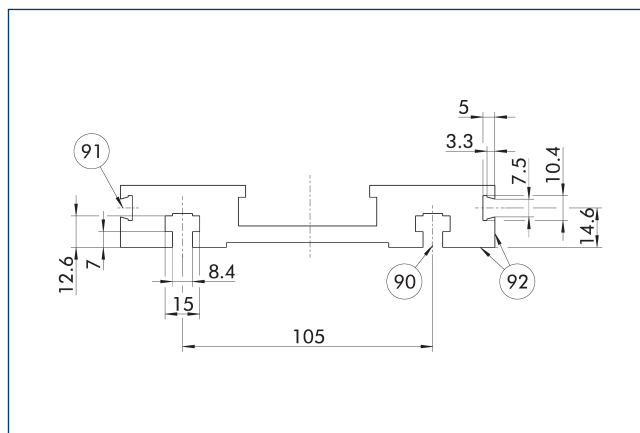
Określenie strony



- 14 Położenie standardowe łącznika krańcowego

Niniejszy rysunek ukazuje określenie stron. Jest to podstawa wszystkich połączeń montażowych.

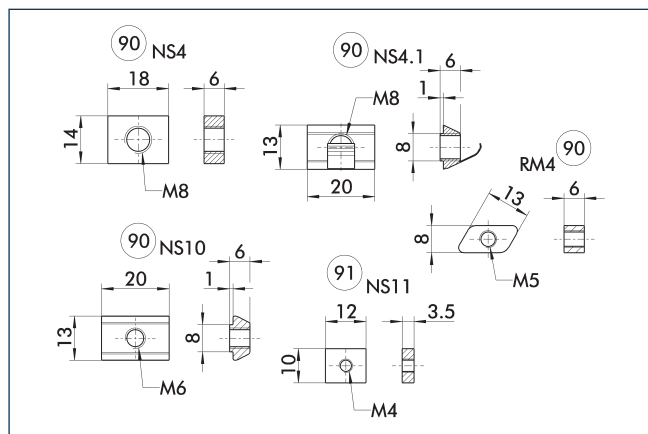
Mocowanie



- 90 Nakrętka teowa na dole
91 Boczna nakrętka teowa
92 Krawędź ogranicznika do wyrównania osi

Profil można zamocować nakrętkami teowymi.

Elementy mocujące

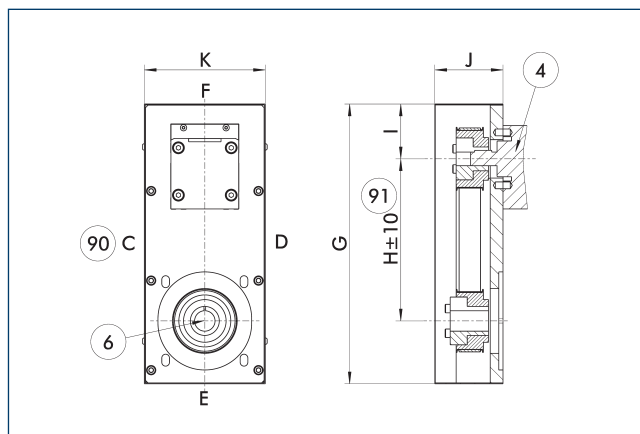


- 90 Nakrętka teowa na dole
91 Boczna nakrętka teowa

Jednostkę można zamontować za pomocą nakrętek teowych. Dokładną pozycję montażową pokazano na sąsiedniej ilustracji przyrządu.

Opis	Identyfikator
Nakrętka typu T	
NS 10-M6-6	0331422
NS 11-M4	0331429
NS 4.1-M8-6	0331430
NS 4-M8-6	0331407
RM4-M5	0331426

Pasowy napęd kątowy



- 4 Jednostka liniowa
6 Złącze napędu
91 Kierunek mocowania pasowego napędu kątowego

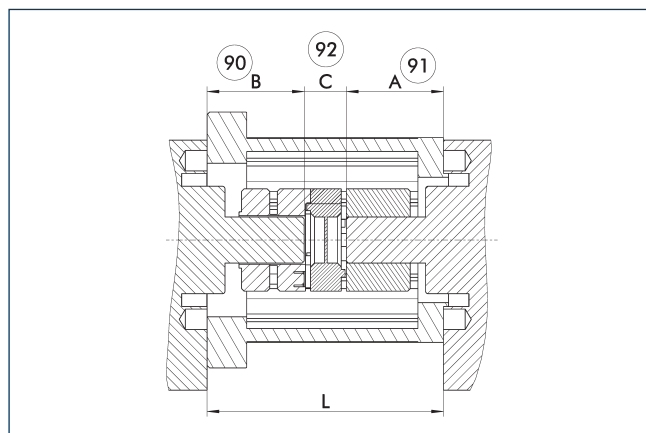
W zależności od przełożenia przekładni i konstrukcji pasa zębatego.

Pasowy napęd kątowy zapewnia różne rozwiązania napędowe w ograniczonej przestrzeni. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie przekładnie zębate wchrowate do danego napędu.

Opis	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 15-B-155	238	120	46	52	102

- Możliwe przełożenia przekładni: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ oraz $i = 3 : 1$

Schemat ideowy kołnierza silnika

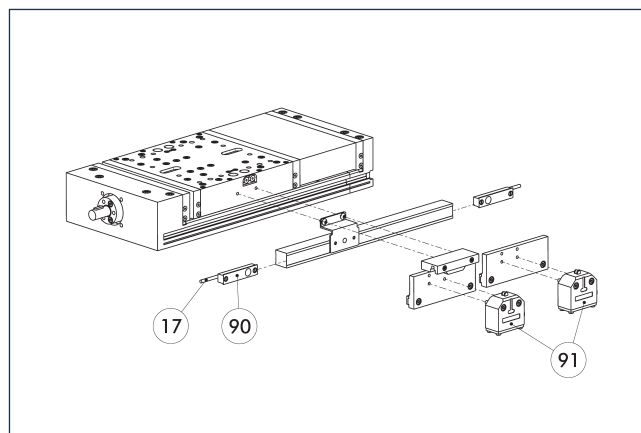


90 Długość silnika / wału napędowego

91 Długość czopu liniowego modułu napędowego
92 Długość sprzęgła

Osie naszych urządzeń można wyposażać w różne napędy. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie kołnierze silnika i sprzęgła do danego napędu.

Przełączniki referencyjny i ograniczający



17 Wyjście przewodu

90 Indukcyjne wyłączniki krańcowe i referencyjne

91 Mechaniczne łączniki krańcowe

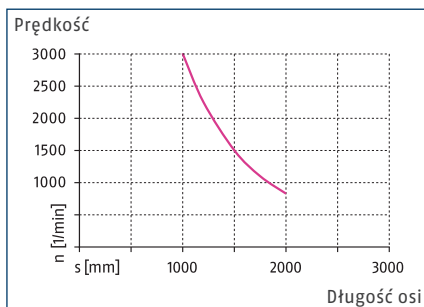
Ogólnie dwa łączniki E0-02 są wykorzystywane jako łączniki krańcowe oraz jeden ES-02 jako łącznik referencyjny.

Opis	Identyfikator	Często w połączeniu
Indukcyjny łącznik krańcowy		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Mechaniczny przełącznik krańcowy		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Pozycje i wymiary łączników krańcowych, łap przełączających oraz elementów montażowych mogą różnić się w zależności od zastosowania oraz wybranych łączników krańcowych. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

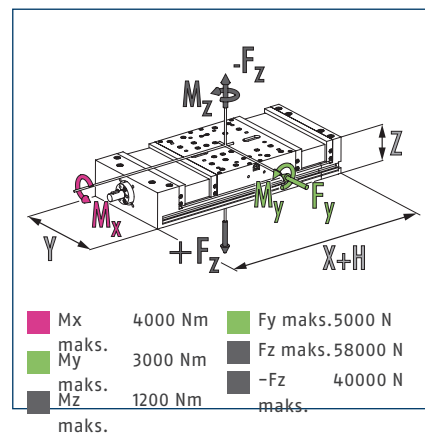


Maks. prędkość wrzeciona



① Na schemacie ukazano maksymalną prędkość wrzeciona w zależności od całkowitej długości modułu.

Wymiary i maksymalne obciążenia



① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla danego obciążenia. W przypadku jednoczesnego przyłożenia kilku sił i/lub momentów obrotowych, maksymalne dopuszczalne wartości indywidualne są niższe.

Dane techniczne

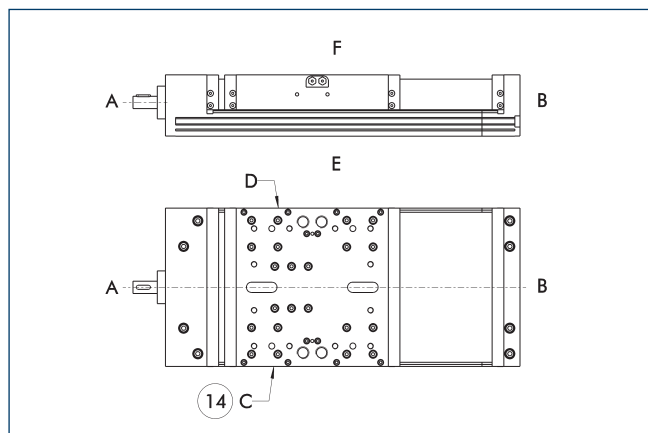
Opis		A 20-B-225
Maks. skok H	[mm]	1387
Maks. siła napędowa	[N]	6000
Powtarzalność	[mm]	±0.03
Maks. długość całkowita	[mm]	2000
Maks. prędkość	[m/s]	2.5
Maks. przyspieszenie	[m/s²]	20
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	0/80
Masa własna podstawy wraz z suwakiem	[kg]	17.6
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	2.7
Ciężar suwaka	[kg]	6.2
Masa własna suwaka, długiego	[kg]	9
Układ przewodnicowy		Prowadnica szynowa
Liczba szyn		2
Wielkość szyn		20
Koncepcja napędu		Napęd wrzeciona
Moment jałowy	[Nm]	1.2
Moment bezwładności	[kgm²]	0.000225
Średnica wrzeciona	[mm]	25
Podziałka wrzeciona	[mm]	5/10/25/50
Maks. prędkość wrzeciona	[1/min]	3000

① Należy pamiętać, że długie płyty ślizgowe zmniejszają maksymalny skok H.
Należy pamiętać, że moment bezwładności osi wrzeciona odnosi się do jednego metra.

[illegible]

- 73 Pasuje do trzpieni centrujących
- 78 Pasuje do elementów centrujących
- 90 Długość bloku miecha
- 91 Przejście do wewnętrznych otworów montażowych dla krótkich skoków

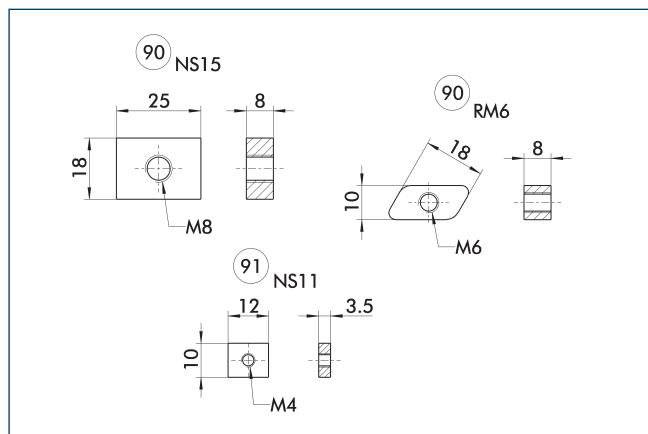
Określenie strony



- 14 Położenie standardowe łącznika krańcowego

Niniejszy rysunek ukazuje określenie stron. Jest to podstawa wszystkich połączeń montażowych.

Elementy mocujące

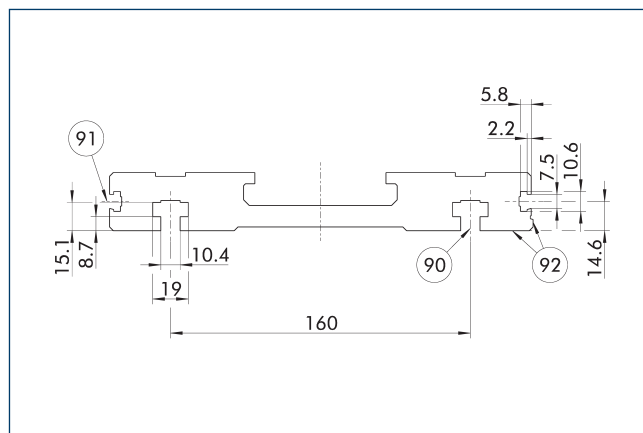


- 90 Nakrętka teowa na dole 91 Boczna nakrętka teowa

Jednostkę można zamontować za pomocą nakrętek teowych. Dokładną pozycję montażową pokazano na sąsiedniej ilustracji przyrzędu.

Opis	Identyfikator	
Nakrętka typu T		
NS 11-M4	0331429	
NS 15-M8	0331433	
RM6-M6	0331427	

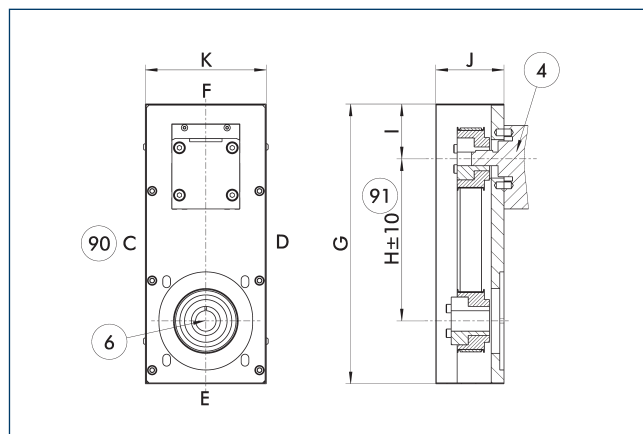
Mocowanie



- 90 Nakrętka teowa na dole 92 Krawędź ogranicznika do wyrównania osi

Profil można zamocować nakrętkami teowymi.

Pasowy napęd kątowy



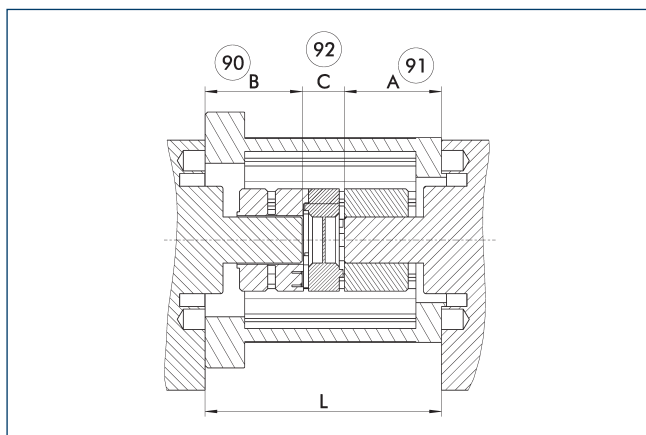
- 4 Jednostka liniowa 91 W zależności od przełożenia przekładni i konstrukcji pasa zębatego.
6 Złącze napędu 90 Kierunek mocowania pasowego napędu kątowego

Pasowy napęd kątowy zapewnia różne rozwiązania napędowe w ograniczonej przestrzeni. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie przekładnie zębate wchrowate do danego napędu.

Opis	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 20-B-225	328	190	64	80	142

- 1 Możliwe przełożenia przekładni: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ oraz $i = 3 : 1$

Schemat ideowy kołnierza silnika

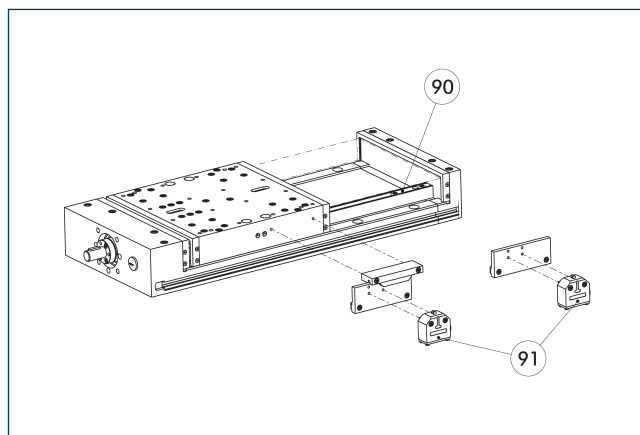


90 Długość silnika / wału napędowego

91 Długość czopu liniowego modułu napędowego
92 Długość sprzęgła

Osie naszych urządzeń można wyposażać w różne napędy. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie kołnierze silnika i sprzęgła do danego napędu.

Przełączniki referencyjny i ograniczający



90 Indukcyjne wyłączniki krańcowe i referencyjne

91 Mechaniczne łączniki krańcowe

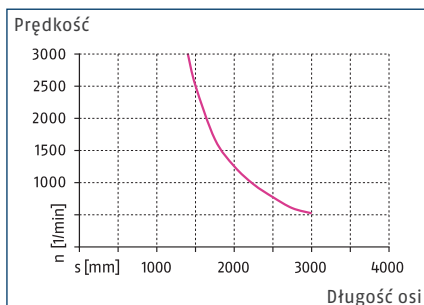
Ogólnie dwa łączniki E0-02 są wykorzystywane jako łączniki krańcowe oraz jeden ES-02 jako łącznik referencyjny.

Opis	Identyfikator	Często w połączeniu
Indukcyjny łącznik krańcowy		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Mechaniczny przełącznik krańcowy		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Pozycje i wymiary łączników krańcowych, łap przełączających oraz elementów montażowych mogą różnić się w zależności od zastosowania oraz wybranych łączników krańcowych. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

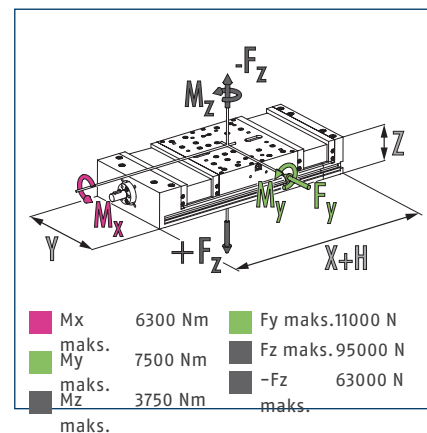


Maks. prędkość wrzeciona



① Na schemacie ukazano maksymalną prędkość wrzeciona w zależności od całkowitej długości modułu.

Wymiary i maksymalne obciążenia



① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla danego obciążenia. W przypadku jednoczesnego przyłożenia kilku sił i/lub momentów obrotowych, maksymalne dopuszczalne wartości indywidualne są niższe.

Dane techniczne

Opis		A 30-B-325
Maks. skok H	[mm]	2224
Maks. siła napędowa	[N]	12000
Powtarzalność	[mm]	±0.03
Maks. długość całkowita	[mm]	3000
Maks. prędkość	[m/s]	2
Maks. przyspieszenie	[m/s²]	20
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	0/80
Masa własna podstawy wraz z suwakiem	[kg]	37
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	3.8
Ciężar suwaka	[kg]	13.4
Masa własna suwaka, długiego	[kg]	18.8
Układ przewodnicowy		Prowadnica szynowa
Liczba szyn		2
Wielkość szyn		30
Koncepcja napędu		Napęd wrzeciona
Moment jałowy	[Nm]	1.6
Moment bezwładności	[kgm²]	0.000639
Średnica wrzeciona	[mm]	32
Podziałka wrzeciona	[mm]	5/10/20/40
Maks. prędkość wrzeciona	[1/min]	3000

① Należy pamiętać, że długie płyty ślizgowe zmniejszają maksymalny skok H.
Należy pamiętać, że moment bezwładności osi wrzeciona odnosi się do jednego metra.

Technical drawing of the M885/1 6x6x25, showing three views: front, side, and top. The drawing includes detailed dimensions and callouts for various components and tolerances.

Front View (Top):

- Overall width: $462 + H + 2 \times F$ (9)
- Overall height: $592 + H + 2 \times F$ (20)
- Left side dimensions: $88 + F$ (90), 71.5 (20), 45 (6), $\varnothing 20_{h7}$
- Top dimensions: 320 (20), 450 (20), H (9), $54 + F$ (90), 37.5
- Bottom dimensions: 45 (6), 90 (20), $120 \times n$ (34), 6
- Internal features: 15 (34)

Side View (Right):

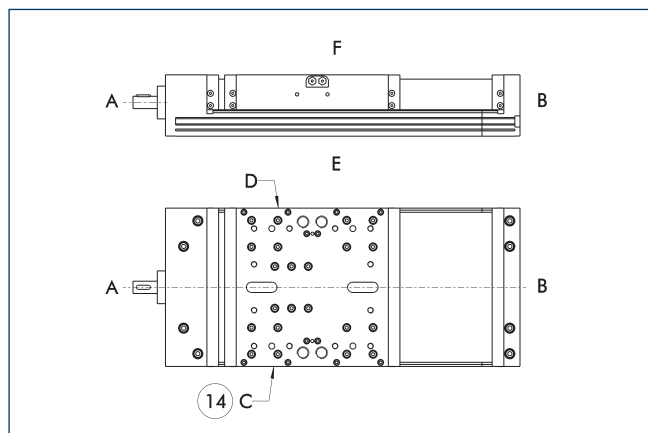
- Overall width: 325
- Top dimensions: 71 ± 0.02 , 53 (73), $M8/15 (4x)$
- Right side dimensions: 71 ± 0.02 , 53
- Internal features: $\varnothing 18$, $\varnothing 11$ (1), $\varnothing 75$, $\varnothing 8/8.5 (4x)$
- Bottom dimensions: 300 , 73

Top View (Bottom):

- Overall width: 200 (20), 80
- Left side dimensions: 2 (73), $\varnothing 8/10 (4x)$, $M8/12 (16x)$, 78 , $\varnothing 62K6$, $\varnothing 42$, $DIN 6885/1 6x6x25$, 6 , 12
- Top dimensions: 30.2 (20), 20 , 30.2 (20), 20 , 10 IS9/3.2 (2x)
- Right side dimensions: 90 (20), 220 (20), $M20 \times 1.5/12 (4x)$ (91), 270 ± 0.02 (20), 300
- Bottom dimensions: 200 ± 0.02 (20), 330 ± 0.02 (20), 270 (20), 400 (20), $247 + F$ (90), $312 + F$ (20)

- 73 Pasuje do trzpieni centrujących
- 78 Pasuje do elementów centrujących
- 90 Długość bloku miecha
- 91 Przejście do wewnętrznych otworów montażowych dla krótkich skoków

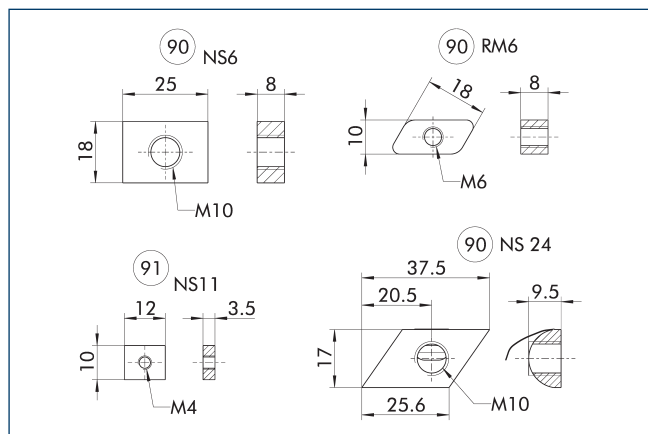
Określenie strony



- (14) Położenie standardowe łącznika krańcowego

Niniejszy rysunek ukazuje określenie stron. Jest to podstawa wszystkich połączeń montażowych.

Elementy mocujące

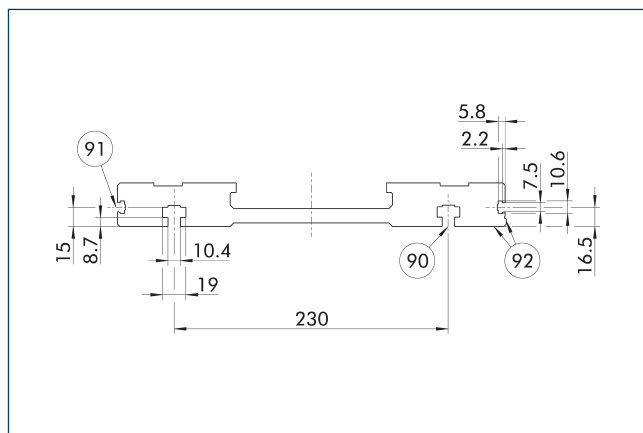


- (90) Nakrętka teowa na dole (91) Boczna nakrętka teowa

Jednostkę można zamontować za pomocą nakrętek teowych. Dokładną pozycję montażową pokazano na sąsiedniej ilustracji przyrządu.

Opis	Identyfikator	
Nakrętka typu T		
NS 11-M4	0331429	
NS 24-M10	1516296	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

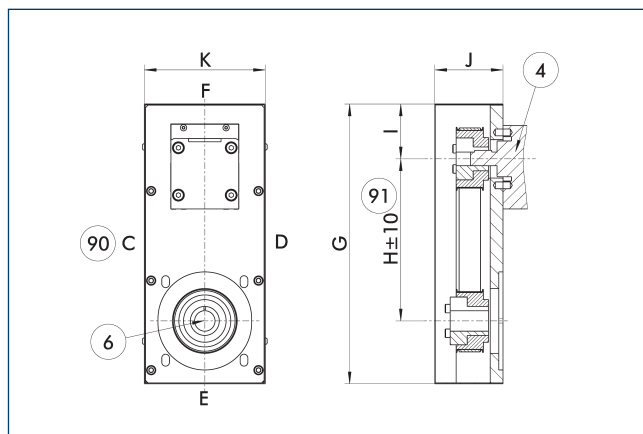
Mocowanie



- (90) Nakrętka teowa na dole (92) Krawędź ogranicznika do wyrównania osi
(91) Boczna nakrętka teowa

Profil można zamocować nakrętkami teowymi.

Pasowy napęd kątowy



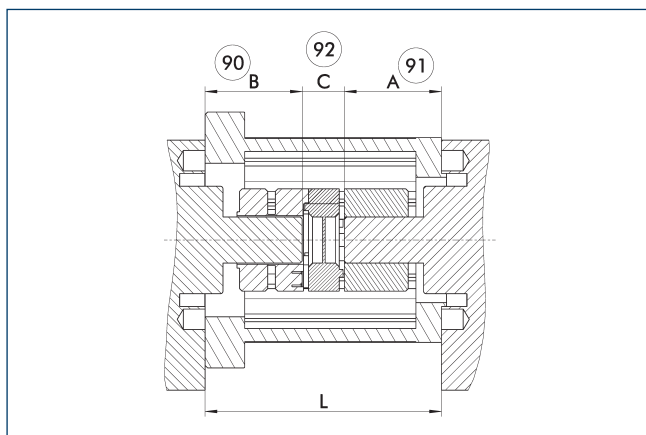
- (4) Jednostka liniowa (91) W zależności od przełożenia przekładni i konstrukcji pasa zębatego.
(6) Złącze napędu
(90) Kierunek mocowania pasowego napędu kątowego

Pasowy napęd kątowy zapewnia różne rozwiązania napędowe w ograniczonej przestrzeni. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie przekładnie zębate wchrowate do danego napędu.

Opis	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 30-B-325	328	190	64	80	142

- ① Możliwe przełożenia przekładni: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ oraz $i = 3 : 1$

Schemat ideowy kołnierza silnika

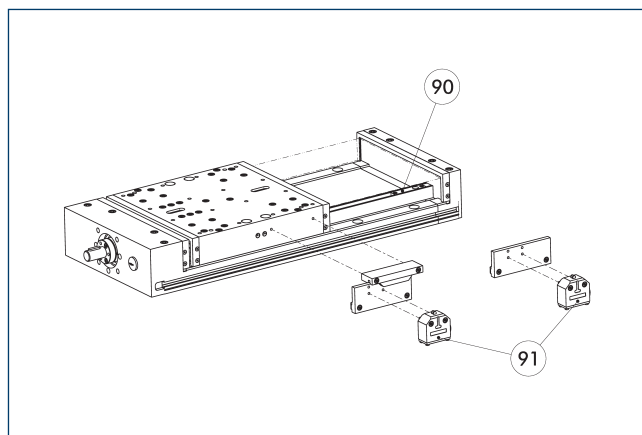


90 Długość silnika / wału napędowego

91 Długość czopu liniowego modułu napędowego
92 Długość sprzęgła

Osie naszych urządzeń można wyposażać w różne napędy. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie kołnierze silnika i sprzęgła do danego napędu.

Przełączniki referencyjny i ograniczający



90 Indukcyjne wyłączniki krańcowe i referencyjne

91 Mechaniczne łączniki krańcowe

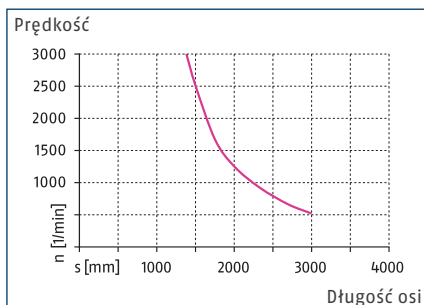
Ogólnie dwa łączniki E0-02 są wykorzystywane jako łączniki krańcowe oraz jeden ES-02 jako łącznik referencyjny.

Opis	Identyfikator	Często w połączeniu
Indukcyjny łącznik krańcowy		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Mechaniczny przełącznik krańcowy		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Pozycje i wymiary łączników krańcowych, łap przełączających oraz elementów montażowych mogą różnić się w zależności od zastosowania oraz wybranych łączników krańcowych. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

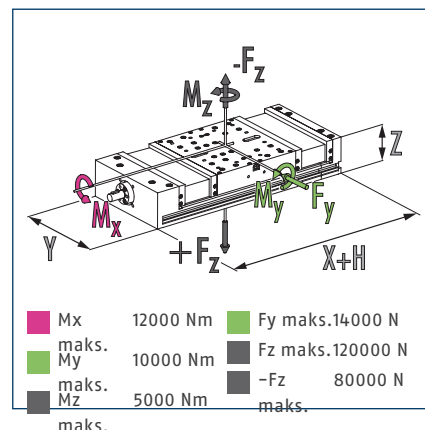


Maks. prędkość wrzeciona



① Na schemacie ukazano maksymalną prędkość wrzeciona w zależności od całkowitej długości modułu.

Wymiary i maksymalne obciążenia



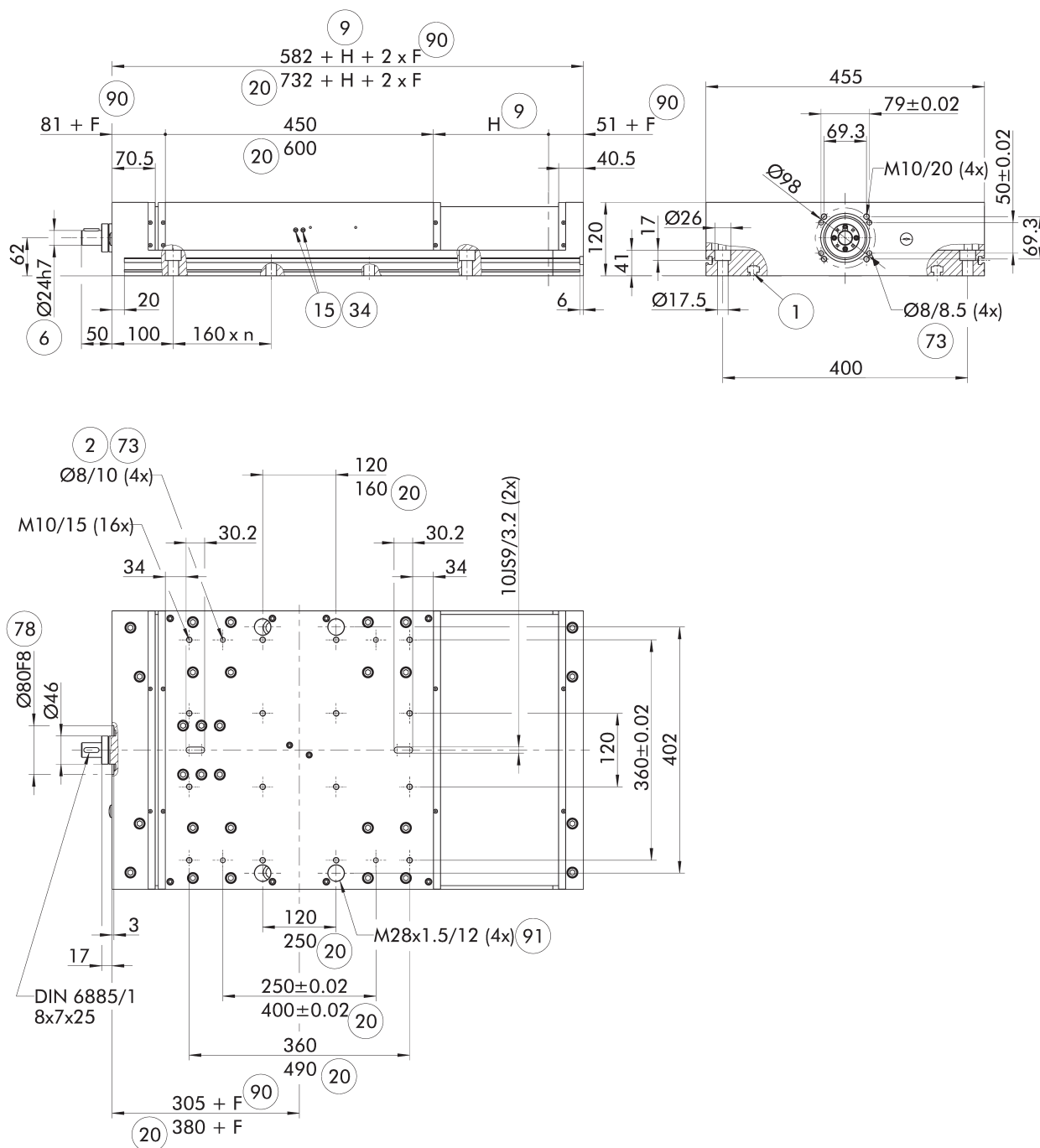
① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla danego obciążenia. W przypadku jednoczesnego przyłożenia kilku sił i/lub momentów obrotowych, maksymalne dopuszczalne wartości indywidualne są niższe.

Dane techniczne

Opis		A 35-B-455
Maks. skok H	[mm]	2170
Maks. siła napędowa	[N]	18000
Powtarzalność	[mm]	±0.03
Maks. długość całkowita	[mm]	3000
Maks. prędkość	[m/s]	2
Maks. przyspieszenie	[m/s²]	20
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	0/80
Masa własna podstawy wraz z suwakiem	[kg]	65.2
Dodatkowa masa na skok 100 mm	[kg]	5.2
Ciężar suwaka	[kg]	26.2
Masa własna suwaka, długiego	[kg]	33.8
Układ przewodnicowy		Prowadnica szynowa
Liczba szyn		2
Wielkość szyn		35L
Koncepcja napędu		Napęd wrzeciona
Moment jałowy	[Nm]	2.5
Moment bezwładności	[kgm²]	0.00134
Średnica wrzeciona	[mm]	40
Podziałka wrzeciona	[mm]	5/10/20/40
Maks. prędkość wrzeciona	[1/min]	3000

① Należy pamiętać, że długie płyty ślizgowe zmniejszają maksymalny skok H.
Należy pamiętać, że moment bezwładności osi wrzeciona odnosi się do jednego metra.

Główny widok

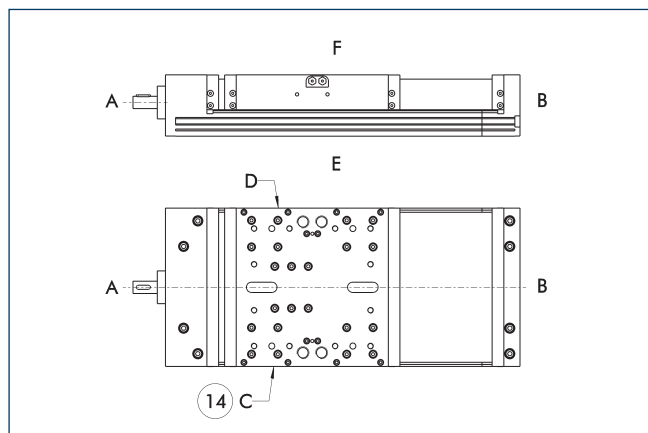


Na rysunku przedstawiono standardową konstrukcję modułu bez uwzględnienia wymiarów opcji opisanych poniżej.

① Liczba fałd = skok nominalny $H/52$ [w zaokrągleniu do liczby całkowitej]; $F = (\text{liczba fałd} \times 3) - 2$

- ① Moduł liniowy złącza
- ② Element przyłączeniowy
- ⑥ Złącze napędu
- ⑨ Skok znamionowy
- ⑮ Złącze układu smarowania
- ⑳ Z długą płytą ślizgową
- ㉓ Po obu stronach
- ㉗ Pasuje do trzpieni centrujących
- ㉘ Pasuje do elementów centrujących
- ㉙ Długość bloku miecha
- ㉚ Przejście do wewnętrznych otworów montażowych dla krótkich skoków

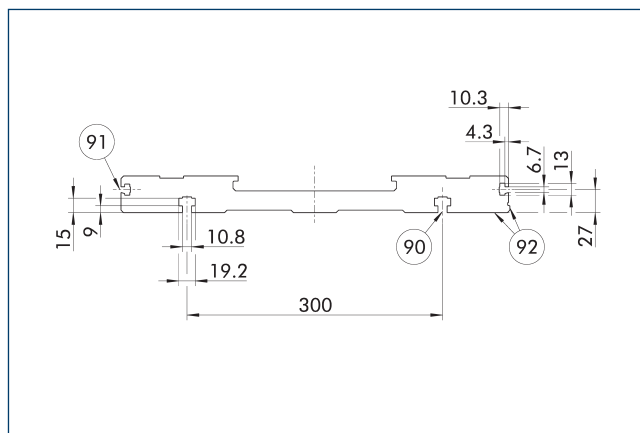
Określenie strony



- 14 Położenie standardowe łącznika krańcowego

Niniejszy rysunek ukazuje określenie stron. Jest to podstawa wszystkich połączeń montażowych.

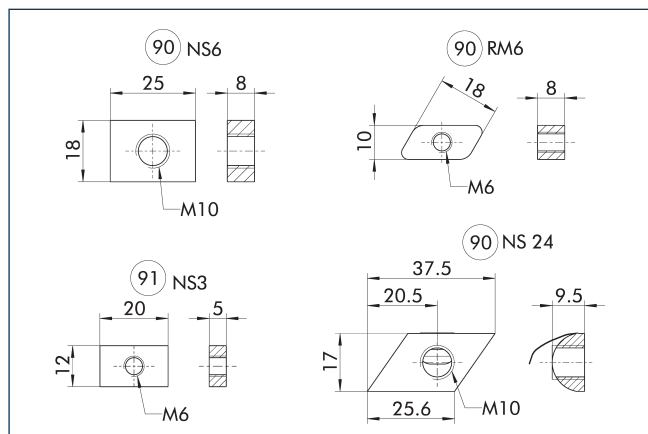
Mocowanie



- 90 Nakrętka teowa na dole
91 Boczna nakrętka teowa
92 Krawędź ogranicznika do wyrównania osi

Profil można zamocować nakrętkami teowymi.

Elementy mocujące

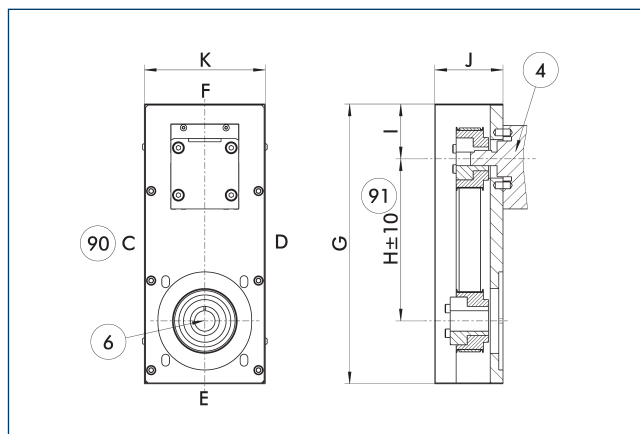


- 90 Nakrętka teowa na dole
91 Boczna nakrętka teowa

Jednostkę można zamontować za pomocą nakrętek teowych. Dokładną pozycję montażową pokazano na sąsiedniej ilustracji przyrządu.

Opis	Identyfikator	
Nakrętka typu T		
NS 24-M10	1516296	
NS 3-M6	0331406	
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Pasowy napęd kątowy



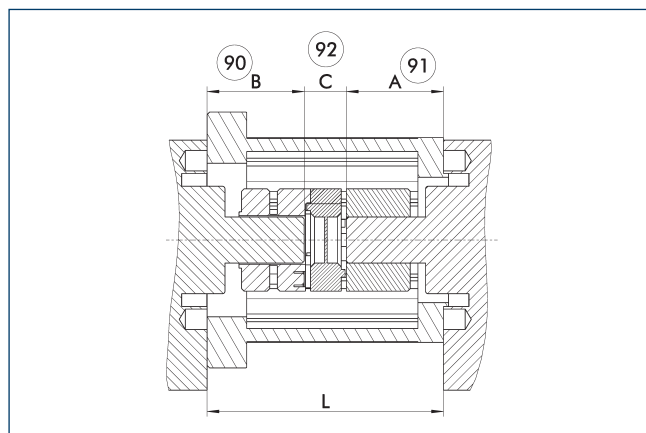
- 4 Jednostka liniowa
6 Złącze napędu
90 Kierunek mocowania pasowego napędu kątowego
91 W zależności od przełożenia przekładni i konstrukcji pasa zębatego.

Pasowy napęd kątowy zapewnia różne rozwiązania napędowe w ograniczonej przestrzeni. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie przekładnie zębate wchrowate do danego napędu.

Opis	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 35-B-455	328	190	64	80	142

- 1 Możliwe przełożenia przekładni: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ oraz $i = 3 : 1$

Schemat ideowy kołnierza silnika

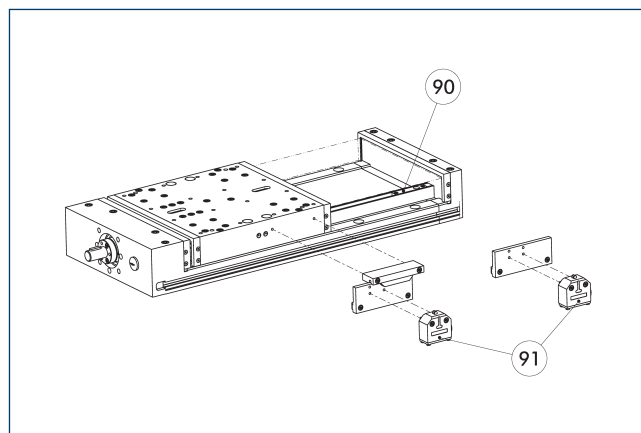


90 Długość silnika / wału napędowego

91 Długość czopu liniowego modułu napędowego
92 Długość sprzęgła

Osie naszych urządzeń można wyposażać w różne napędy. Firma SCHUNK oferuje odpowiednie kołnierze silnika i sprzęgła do danego napędu.

Przełączniki referencyjny i ograniczający



90 Indukcyjne wyłączniki krańcowe i referencyjne

91 Mechaniczne łączniki krańcowe

Ogólnie dwa łączniki E0-02 są wykorzystywane jako łączniki krańcowe oraz jeden ES-02 jako łącznik referencyjny.

Opis	Identyfikator	Często w połączeniu
Indukcyjny łącznik krańcowy		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Mechaniczny przełącznik krańcowy		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

① Pozycje i wymiary łączników krańcowych, łap przełączających oraz elementów montażowych mogą różnić się w zależności od zastosowania oraz wybranych łączników krańcowych. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

