



Superior Clamping and Gripping



## Datový list výrobku

Lineární stůl Alpha

## Plochý. Zatížitelný. Přesná. Lineární stůl Alfa

Plochý lineární stůl s vřetenovým pohonem a dvojitým profilovým kolejnicovým vedením

### Oblast použití

Univerzální lineární modul s vřetenovým pohonem pro přesné polohování při vyšších provozních rychlostech.



### Výhody – Přínos pro Vás

**Adaptabilní hnací motor** pro flexibilní ovládání a snadnou integraci do stávajících řídicích konceptů

**Kolejnicové vedení s dvojitým profilem.** pro velmi vysoká silová a momentová zatížení

**Extrémně ploché provedení** pro minimální rušivé kontury

**Integrovaný vlnovcový kryt** pro univerzální použití a dlouhou životnost

**Obrobená zářezací hrana** pro přesné vyrovnání a montáž



Velikosti  
Množství: 4



Max. zdvih  
971 .. 2224 mm



Max. hnací síla  
4000 .. 18000 N



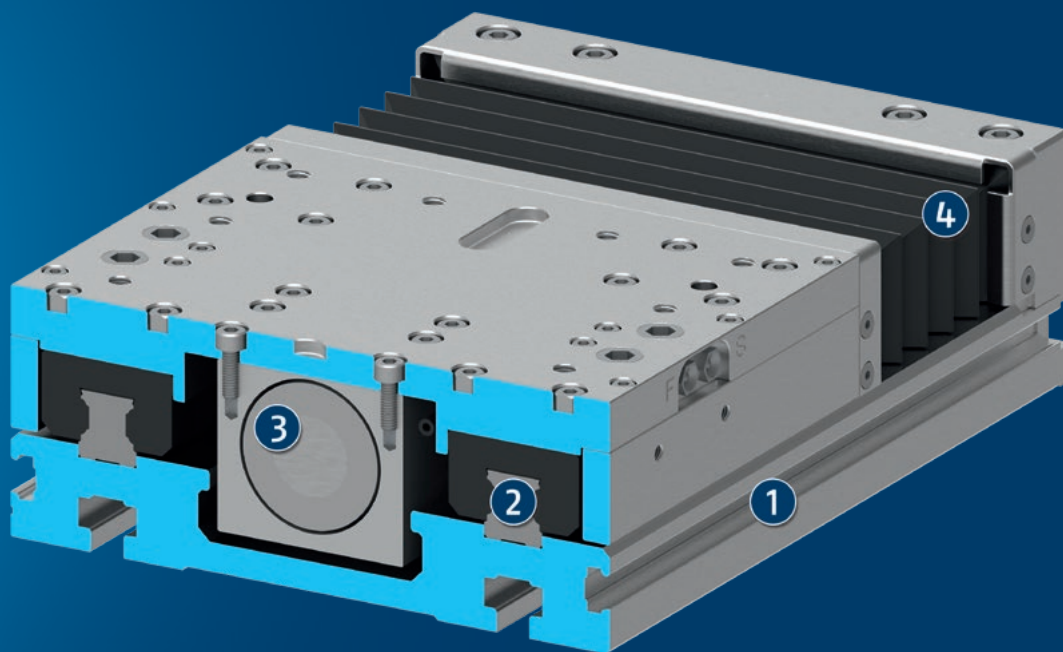
Opakovatelná přesnost  
 $\pm 0.03$  mm



Max. rychlost  
2 .. 2.5 m/s

## Popis funkce

Pojezd je poháněn vřetenem kulového šroubu a přesně vedena po dvojitém profilovém kolejnicovém vedení. Vlnovec chrání vřeteno a vedení. Servomotor je připojen k profilu pomocí hnací hřídele.



① **Hliníkový profil**  
Ideální pro montáž na stůl

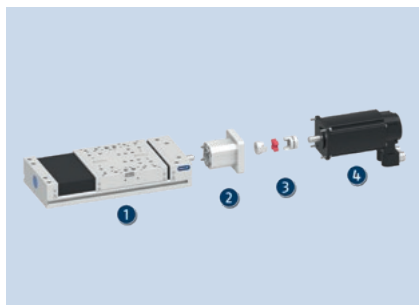
② **Profilové kolejnicové vedení**  
pro maximální přesnost umístění a momentové zatížení

③ **Vřeteno**  
Převádí rotační pohyb na lineární pohyb

④ **Kryt vlnovce**  
pro ochranu vedení proti nečistotám

## Podrobný funkční popis

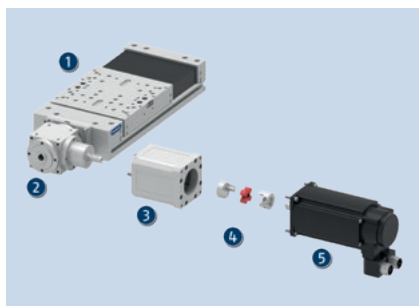
### Osa vřetene s osově namontovaným motorem



Tento obrázek znázorňuje, jak namontovat motor axiálně na osu vřetene pomocí příruby motoru a spojky.

- 1 Osa vřetene
- 2 Kryt motoru
- 3 Spojka
- 4 Servomotor

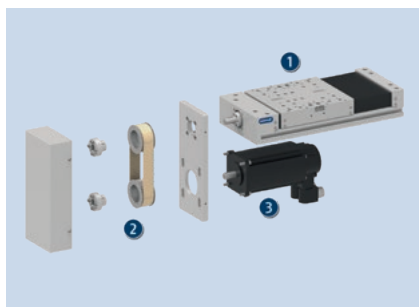
### Osa vřetene s pravoúhle namontovaným motorem



Motor může být také namontován v pravém úhlu na ose vřetene pomocí kuželového ozubeného kola.

- 1 Osa vřetene
- 2 Kuželové ozubené kolo
- 3 Kryt motoru
- 4 Spojka
- 5 Servomotor

### Osa vřetene s paralelně namontovaným motorem



Pro úsporu místa může být motor namontován paralelně k ose vřetene pomocí pohonu vychylovacím řemene.

- 1 Osa vřetene
- 2 Pohon vychylovacím řemene
- 3 Servomotor

## Příklad objednávky

A - 20-B-225 - SSS - M - 2505 - 1000 - 1660 - FB - 2EMS - 0

**Produktová řada A = Alpha**

**Velikost (verze)**

**Pohon**

S = vřeteno

**Systém vedení**

S = vodičko

**Konstrukční verze**

S = standard

**Typ pohonu**

M = jednoduchá matice (kuličkový šroub)

MM = dvojité matice (kuličkový šroub)

**Verze pohonu**

Průměr a rozteč (kuličkový šroub)

**Pojezdová dráha**

**Celková délka**

**Kryt**

FB = měch

**Příslušenství**

EMS/EMB = mechanický koncový spínač (S = Siemens, B = Balluff)

E02/E010 = indukční otvírač koncových spínačů s připojeným kabelem délky 2

m/10 m

E02/E010 = indukční zavírač koncových spínačů s připojeným kabelem délky 2

m/10 m

NS = T-matice

**Přizpůsobený design**

0 = Standard

1 = přizpůsobené (specifikace v prostém textu)

**Dodatečné příslušenství (samostatná položka)**

MGK = příruba motoru a spojka (podle rozměrového listu)

URT = úhlový řemenový pohon (z rozměrového listu)

## Obecné informace k řadě

**Pohon:** bezproblémová adaptace servomotorů různých dodavatelů

**Profil:** Profil z extrudovaného hliníku

**Pojezd:** Hliníkové pojezdy s měchy

**Rozsah dodávky:** Příručka pro montáž a provoz, včetně prohlášení o zabudování.

**Záruka:** 24 měsíců

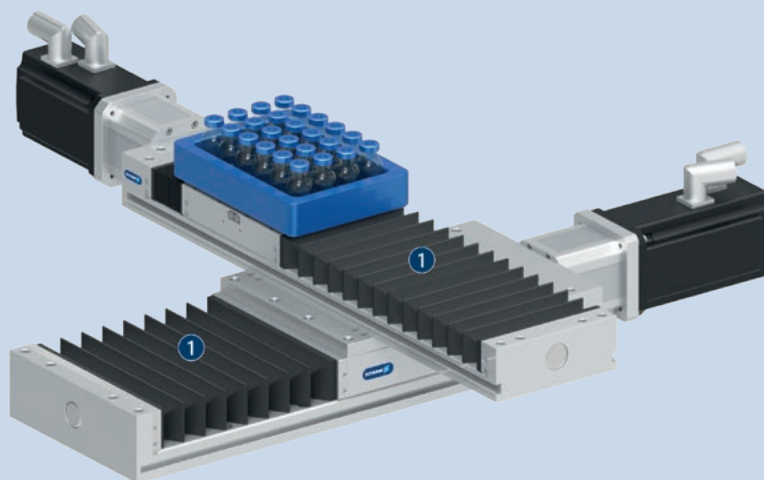
**Okolní podmínky:** Tyto moduly jsou určeny k použití zejména v čistých okolních podmínkách. Vezměte prosím na vědomí, že používáním modulů v náročných podmínkách se může zkrátit jejich životnost, za což firma SCHUNK v takovém případě nenese odpovědnost. obraťte se na nás s žádostí o pomoc.

**Max. zdvih:** je maximální přípustných zdvih. Při návrhu musí být zohledněno zrychlení a brzdou dráhu nebo případné přejetí.

**Opakovatelná přesnost:** definuje se jako rozložení cílové polohy pro 100 po sobě jdoucích polohovacích cyklů za konstantních podmínek.

**Zrychlení a rychlost:** Uvedené hodnoty jsou maximální hodnoty jednotek bez zatížení. Skutečná zrychlení a rychlosti pro vaše použití je třeba navrhovat samostatně a tyto se mohou lišit od maximálních hodnot.

**Schéma nebo kontrolní výpočet:** Aby nedošlo k přetížení zvolené jednotky, je nutný kontrolní výpočet zvolené jednotky. obraťte se na nás v případě potřeby.



## Příklad aplikace

Motorizovaný stůl X/Y pro paletování malých balicích jednotek.

① Lineární stůl Alfa

## SCHUNK nabízí více...

Následující komponenty dělají produkt ještě produktivnějším – vhodné doplnění pro nejvyšší funkčnost, flexibilitu, spolehlivost a bezpečnost procesu.



Rotační modul, elektrický



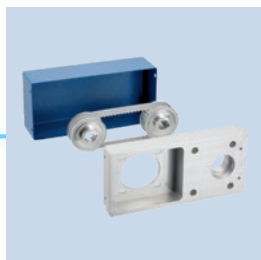
Univerzální rotační modul



Univerzální chapadlo



Univerzální otočná hlava



Pohon vychylovacím řemene



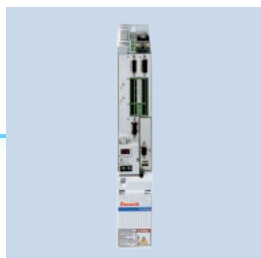
Indukční přibližovací snímače



Pohon



Prostorový portál



Regulátor pohonu

① Více informací o těchto výrobcích naleznete na následujících stránkách nebo na adrese [schunk.com](http://schunk.com).

## Možnosti a zvláštní informace

**Pružný výběr motorů a řízení:** Elektrické ovládání se provádí pomocí adaptabilního servopohonu za použití společného standardního kontroleru, např. firmy Bosch nebo Siemens.

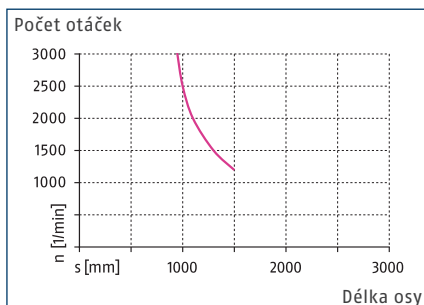
**Snadná integrace:** Snadná integrace do řídicího systému je zajištěna možností připojení běžného servomotoru.

**Kompletní řešení:** Na vyžádání může SCHUNK dodat kompletní řešení včetně motoru, převodů, ovladače a kabelů.

**NOVINKA: Verze s potravinářským mazáním (H1G):** na vyžádání, jako řešení pro snadný vstup do medicínských technologií, laboratorní automatizace, farmaceutického a potravinářského průmyslu. Požadavky normy EN 1672-2:2020 nejsou zcela splněny.

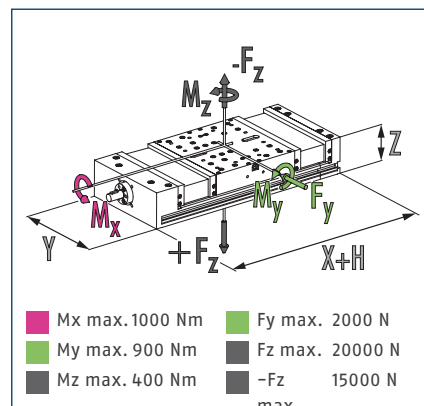


## Max. rychlost vřetene



❶ Diagram znázorňuje maximální rychlost vřetene v závislosti na celkové délce jednotky.

## Rozměry a maximální zatížení



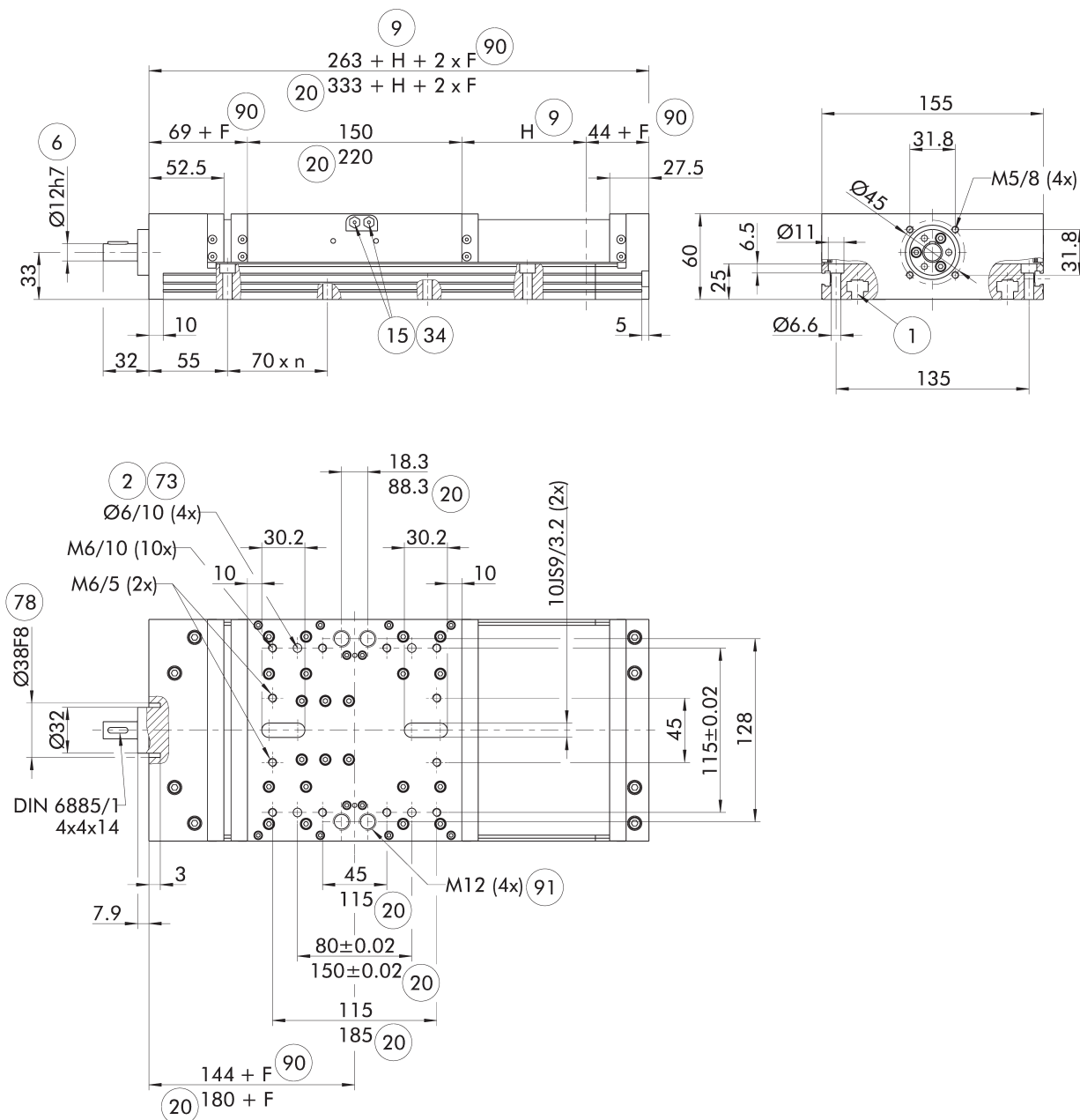
❶ Uvedené síly a momenty jsou maximální hodnoty individuálního zatížení. Pokud současně působí více sil nebo momentů, budou maximální přípustné individuální hodnoty nižší.

## Technické údaje

| Popis                                    |         | A 15-B-155         |
|------------------------------------------|---------|--------------------|
| Max. zdvih H                             | [mm]    | 971                |
| Max. hnací síla                          | [N]     | 4000               |
| Opakovatelná přesnost                    | [mm]    | ±0.03              |
| Max. celková délka                       | [mm]    | 1500               |
| Max. rychlost                            | [m/s]   | 2.5                |
| Max. zrychlení                           | [m/s²]  | 20                 |
| Min./max. okolní teplota                 | [°C]    | 0/80               |
| Vlastní hmotnost základny včetně pojezdu | [kg]    | 7.8                |
| Přídavný rozměr na 100 mm zdvihu         | [kg]    | 0.95               |
| Vlastní hmotnost pojezdu                 | [kg]    | 2.8                |
| Vlastní hmotnost pojezdu, dlouhého       | [kg]    | 4.1                |
| Systém vedení                            |         | Kolejnicové vedení |
| Počet pojezdů                            |         | 2                  |
| Velikost kolejnic                        |         | 15                 |
| Koncepce pohonu                          |         | Pohon vřetena      |
| Moment volnoběhu                         | [Nm]    | 0.35               |
| Moment setrvačnosti                      | [kgm²]  | 0.000084           |
| Průměr vřetene                           | [mm]    | 20                 |
| Stoupání vřetene                         | [mm]    | 5/10/20/50         |
| Max. rychlost vřetene                    | [1/min] | 3000               |

❶ Dbejte na to, že dlouhé kluzné desky snižují maximální zdvih H.  
Upozorňujeme, že moment setrvačnosti os vřetena se vztahuje k jednomu metru.

## Hlavní pohled

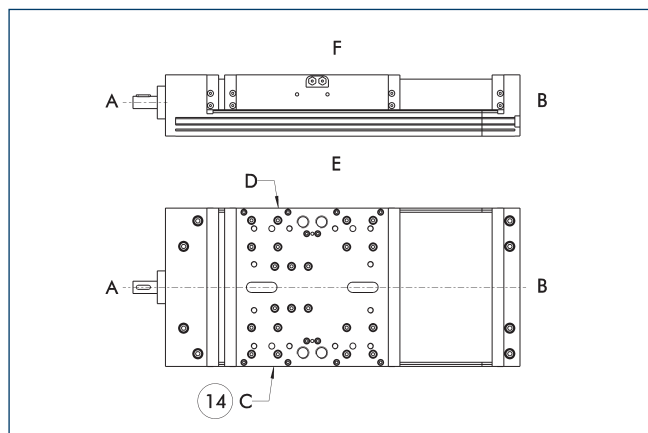


Na výkresu je zobrazena jednotka ve standardním provedení bez ohledu na rozměry níže uvedených volitelných prvků.

- ① Počet záhybů = jmenovitý zdvih H/22 [zaokrouhлено na celé číslo];  $F = (\text{počet záhybů} \times 3) - 2$

- |                                |                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 Připojení lineární jednotky  | 34 Na obou stranách                                         |
| 2 Připojení přípevnění         | 73 Vhodné pro středící kolíky                               |
| 6 Připojení pohonu             | 78 Vhodné pro centrování                                    |
| 9 Jmenovitý zdvih              | 90 Blokovací délka vlnovce                                  |
| 15 Připojení mazacího zařízení | 91 Průchod pro vnitřní montážní<br>otvory pro krátké zdvihy |
| 20 S dlouhou kluznou deskou    |                                                             |

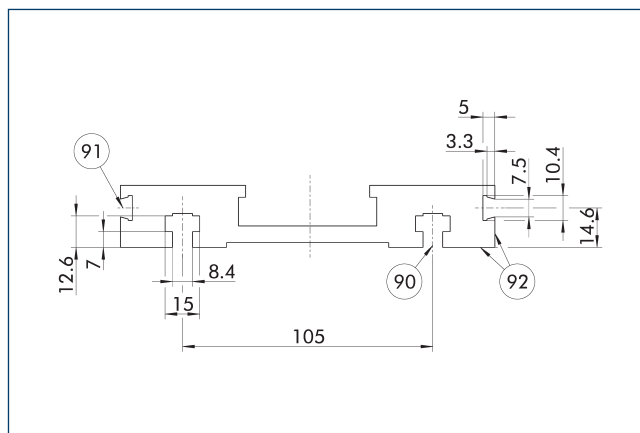
### Definice stran



- (14) Standardní poloha koncového spínače

Tento výkres znázorňuje definici stran. Ten výkres je základem pro všechny nástavby.

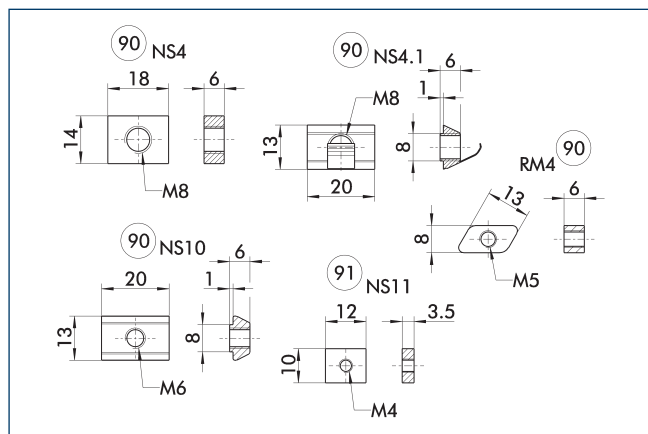
### Montáž



- (90) T-matice na spodní straně  
(91) Strana T-matice  
(92) Hrana zarážky pro vyrovnaní osy

Profil může být zajištěn pomocí drážkových kamenů.

### Montážní prvky

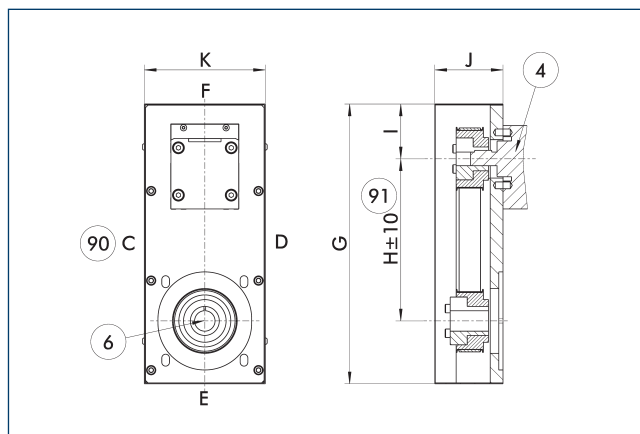


- (90) T-matice na spodní straně  
(91) Strana T-matice

Jednotku lze upevnit v poloze pomocí T-drážek. Přesná pozice upevnění je vyznačena na vedlejším náhledu upevnění.

| Popis       | ID      |  |
|-------------|---------|--|
| T-matice    |         |  |
| NS 10-M6-6  | 0331422 |  |
| NS 11-M4    | 0331429 |  |
| NS 4.1-M8-6 | 0331430 |  |
| NS 4-M8-6   | 0331407 |  |
| RM4-M5      | 0331426 |  |

### Pohon vychylovacím řemene



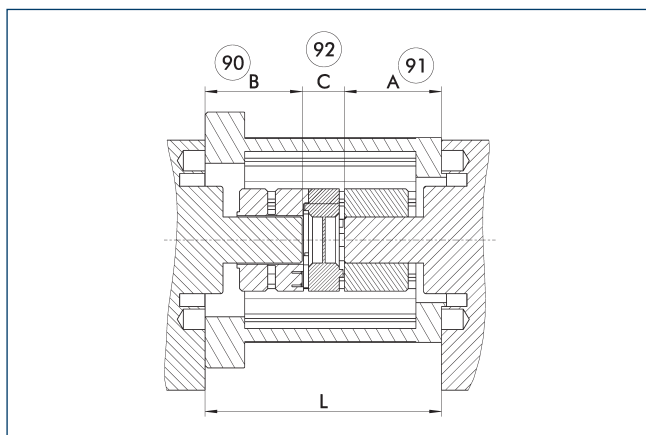
- (4) Lineární jednotka  
(6) Připojení pohonu  
(90) Směr nástavby pohonu vychylovacího hřebene  
(91) Závisí na převodovém poměru a provedení ozubeného řemene.

S pohonem vychylovacího řemene lze dosáhnout různých řešení pohonu v omezeném prostoru. SCHUNK nabízí vhodný vychylovací převod pro váš pohon.

| Popis      | G    | H    | I    | J    | K    |
|------------|------|------|------|------|------|
|            | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| A 15-B-155 | 238  | 120  | 46   | 52   | 102  |

- ① Možné převodové poměry:  $i = 1 : 1$ ,  $i = 2 : 1$  a  $i = 3 : 1$

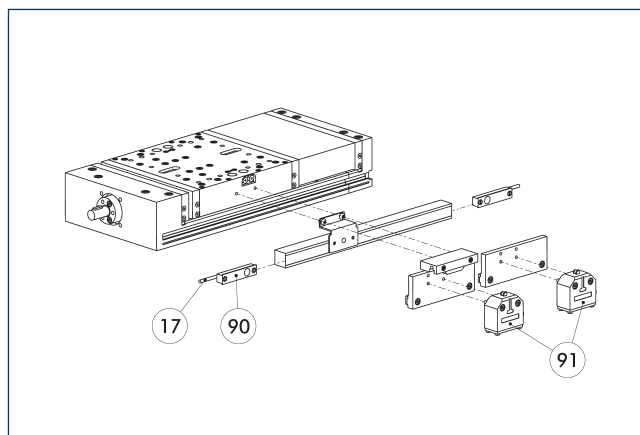
## Schématický výkres příruby motoru



- 90 Délka hnací hřídele mezi motorem / převodovkou  
 91 Délka čepu pohonu lineární jednotky  
 92 Délka spojky

Na naše osy lze namontovat různá řešení pohonu. SCHUNK vám nabízí přírubu motoru a spojku přesně pro váš pohon.

## Koncový a referenční spínač



- 17 Kabelový výstup  
 90 Indukční koncový a referenční snímač  
 91 Mechanické koncové spínače

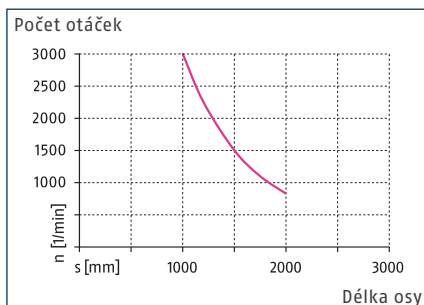
Obecně se používají dva spínače E0-02 jako koncové spínače a jeden ES-02 jako referenční spínač.

| Popis                     | ID      | Často kombinované |
|---------------------------|---------|-------------------|
| Indukční koncový spínač   |         |                   |
| E0-02                     | 0331410 | ●                 |
| E0-10                     | 0331412 |                   |
| ES-02                     | 0331411 | ●                 |
| ES-10                     | 0331413 |                   |
| Mechanický koncový spínač |         |                   |
| EMB                       | 0331415 | ●                 |
| EMS                       | 0331414 |                   |

- ① Polohy a rozměry koncových spínačů, spínacích ok a montážních dílů se mohou lišit v závislosti na použití a vybraných koncových spínacích. obraťte se na nás s žádostí o pomoc.

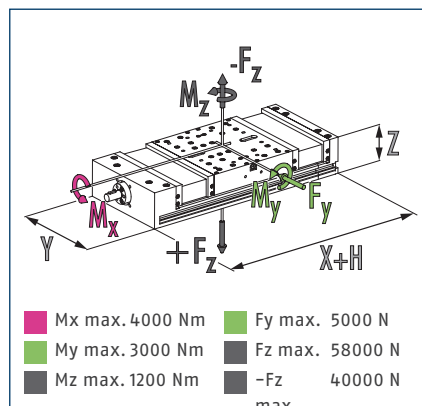


### Max. rychlost vřetene



① Diagram znázorňuje maximální rychlost vřetene v závislosti na celkové délce jednotky.

### Rozměry a maximální zatížení



① Uvedené síly a momenty jsou maximální hodnoty individuálního zatížení. Pokud současně působí více sil nebo momentů, budou maximální přípustné individuální hodnoty nižší.

### Technické údaje

| Popis                                    |         | A 20-B-225         |
|------------------------------------------|---------|--------------------|
| Max. zdvih H                             | [mm]    | 1387               |
| Max. hnací síla                          | [N]     | 6000               |
| Opakovatelná přesnost                    | [mm]    | ±0.03              |
| Max. celková délka                       | [mm]    | 2000               |
| Max. rychlost                            | [m/s]   | 2.5                |
| Max. zrychlení                           | [m/s²]  | 20                 |
| Min./max. okolní teplota                 | [°C]    | 0/80               |
| Vlastní hmotnost základny včetně pojezdu | [kg]    | 17.6               |
| Přídavný rozměr na 100 mm zdvihu         | [kg]    | 2.7                |
| Vlastní hmotnost pojezdu                 | [kg]    | 6.2                |
| Vlastní hmotnost pojezdu, dlouhého       | [kg]    | 9                  |
| Systém vedení                            |         | Kolejnicové vedení |
| Počet pojezdů                            |         | 2                  |
| Velikost kolejnic                        |         | 20                 |
| Koncepce pohonu                          |         | Pohon vřetena      |
| Moment volnoběhu                         | [Nm]    | 1.2                |
| Moment setrvačnosti                      | [kgm²]  | 0.000225           |
| Průměr vřetene                           | [mm]    | 25                 |
| Stoupání vřetene                         | [mm]    | 5/10/25/50         |
| Max. rychlost vřetene                    | [1/min] | 3000               |

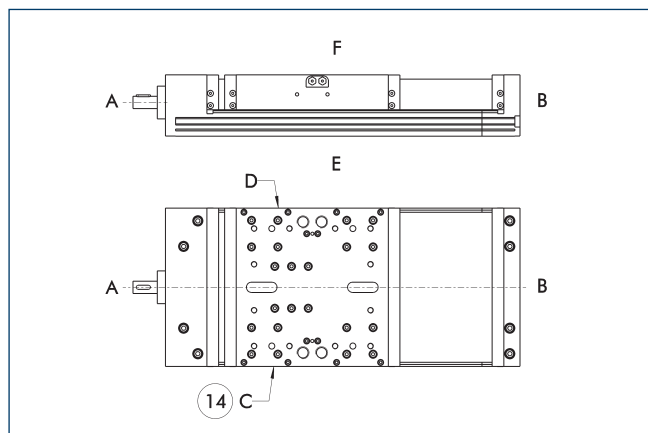
① Dbejte na to, že dlouhé kluzné desky snižují maximální zdvih H.  
Upozorňujeme, že moment setrvačnosti os vřetena se vztahuje k jednomu metru.

Technical drawing of the M8500-10000 series, showing three views: a side view, a top view, and a front view. The side view shows a long rectangular component with a central section of length  $100 \times n$ . The top view shows a rectangular plate with a central section of length  $100 \times n$  and a width of 200. The front view shows a rectangular plate with a central section of length  $100 \times n$  and a width of 200. Dimensions are given in mm. Callouts 1 through 91 point to specific features and components.

① Počet záhybů = jmenovitý zdvih H/32 [zaokrouhleno na celé číslo];  $F = (\text{počet záhybů} \times 3) - 2$

- |                                |                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 Připojení lineární jednotky  | 34 Na obou stranách                                         |
| 2 Připojení přípevnění         | 73 Vhodné pro středící kolíky                               |
| 6 Připojení pohonu             | 78 Vhodné pro centrování                                    |
| 9 Jmenovitý zdvih              | 90 Blokovací délka vlnovce                                  |
| 15 Připojení mazacího zařízení | 91 Průchod pro vnitřní montážní<br>otvory pro krátké zdvihy |
| 20 S dlouhou kluznou deskou    |                                                             |

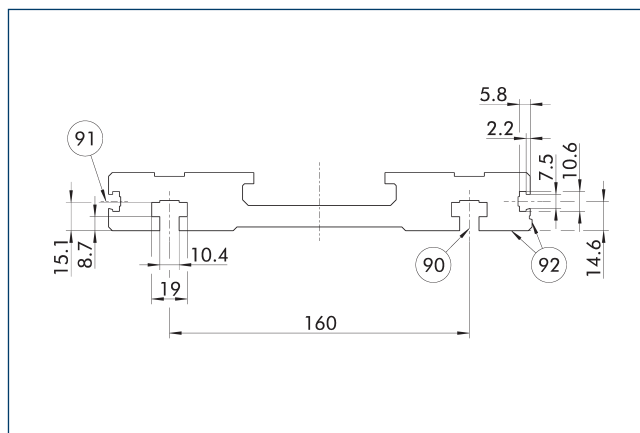
### Definice stran



- ⑭ Standardní poloha koncového spínače

Tento výkres znázorňuje definici stran. Ten výkres je základem pro všechny nástavby.

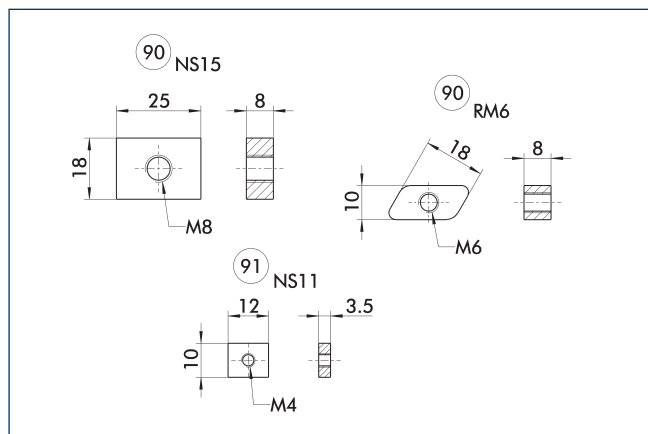
### Montáž



- ⑨① T-matice na spodní straně  
⑨② Strana T-matice  
⑨② Hrana zářezky pro vyrovnaní osy

Profil může být zajištěn pomocí drážkových kamenů.

### Montážní prvky

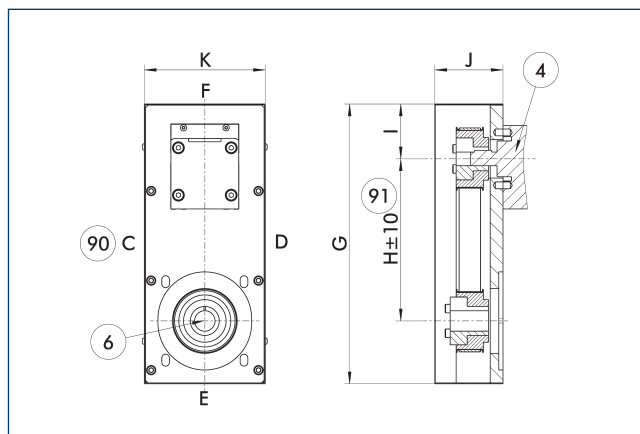


- ⑨① T-matice na spodní straně  
⑨① Strana T-matice

Jednotku lze upevnit v poloze pomocí T-drážek. Přesná pozice upevnění je vyznačena na vedlejším náhledu upevnění.

| Popis    | ID      |  |
|----------|---------|--|
| T-matice |         |  |
| NS 11-M4 | 0331429 |  |
| NS 15-M8 | 0331433 |  |
| RM6-M6   | 0331427 |  |

### Pohon vychylovacím řemene



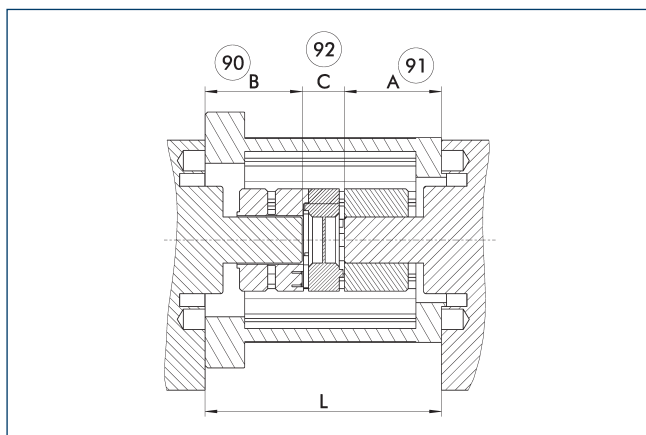
- ④ Lineární jednotka  
⑥ Připojení pohonu  
⑨① Směr nástavby pohonu vychylovacího hřebene  
⑨① Závisí na převodovém poměru a provedení ozubeného řemene.

S pohonem vychylovacího řemene lze dosáhnout různých řešení pohonu v omezeném prostoru. SCHUNK nabízí vhodný vychylovací převod pro váš pohon.

| Popis      | G    | H    | I    | J    | K    |
|------------|------|------|------|------|------|
|            | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| A 20-B-225 | 328  | 190  | 64   | 80   | 142  |

- ① Možné převodové poměry:  $i = 1 : 1$ ,  $i = 2 : 1$  a  $i = 3 : 1$

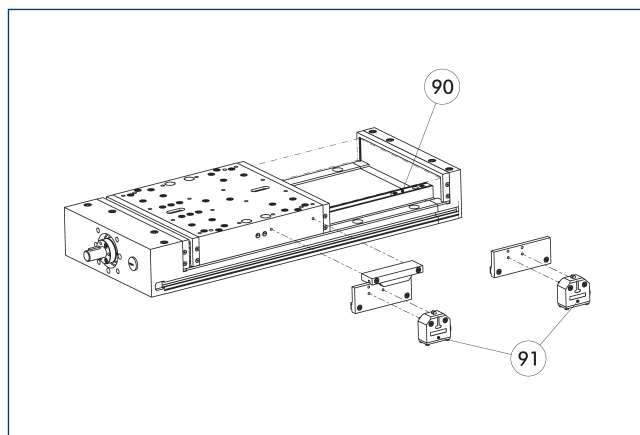
## Schématický výkres příruby motoru



- 90 Délka hnací hřídele mezi motorem / převodovkou  
 91 Délka čepu pohonu lineární jednotky  
 92 Délka spojky

Na naše osy lze namontovat různá řešení pohonu. SCHUNK vám nabízí přírubu motoru a spojku přesně pro váš pohon.

## Koncový a referenční spínač



- 90 Indukční koncové a referenční snímače  
 91 Mechanické koncové spínače

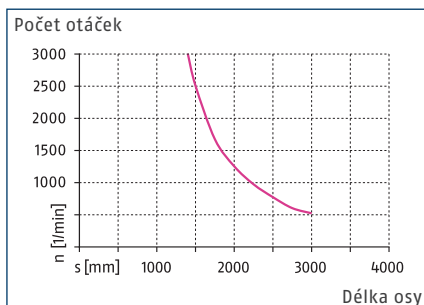
Obecně se používají dva spínače E0-02 jako koncové spínače a jeden ES-02 jako referenční spínač.

| Popis                            | ID      | Často kombinované |
|----------------------------------|---------|-------------------|
| <b>Indukční koncový spínač</b>   |         |                   |
| E0-02                            | 0331410 | ●                 |
| E0-10                            | 0331412 |                   |
| ES-02                            | 0331411 | ●                 |
| ES-10                            | 0331413 |                   |
| <b>Mechanický koncový spínač</b> |         |                   |
| EMB                              | 0331415 | ●                 |
| EMS                              | 0331414 |                   |

- ① Polohy a rozměry koncových spínačů, spínacích ok a montážních dílů se mohou lišit v závislosti na použití a vybraných koncových spínačích. Obratě se na nás s žádostí o pomoc.

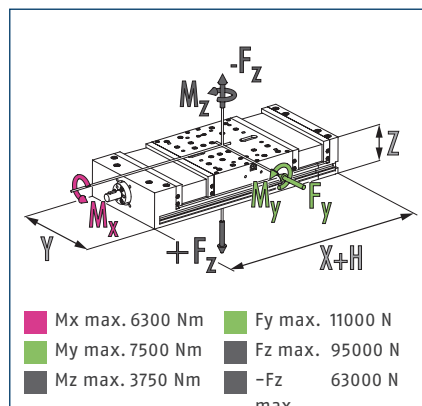


### Max. rychlost vřetene



① Diagram znázorňuje maximální rychlost vřetene v závislosti na celkové délce jednotky.

### Rozměry a maximální zatížení



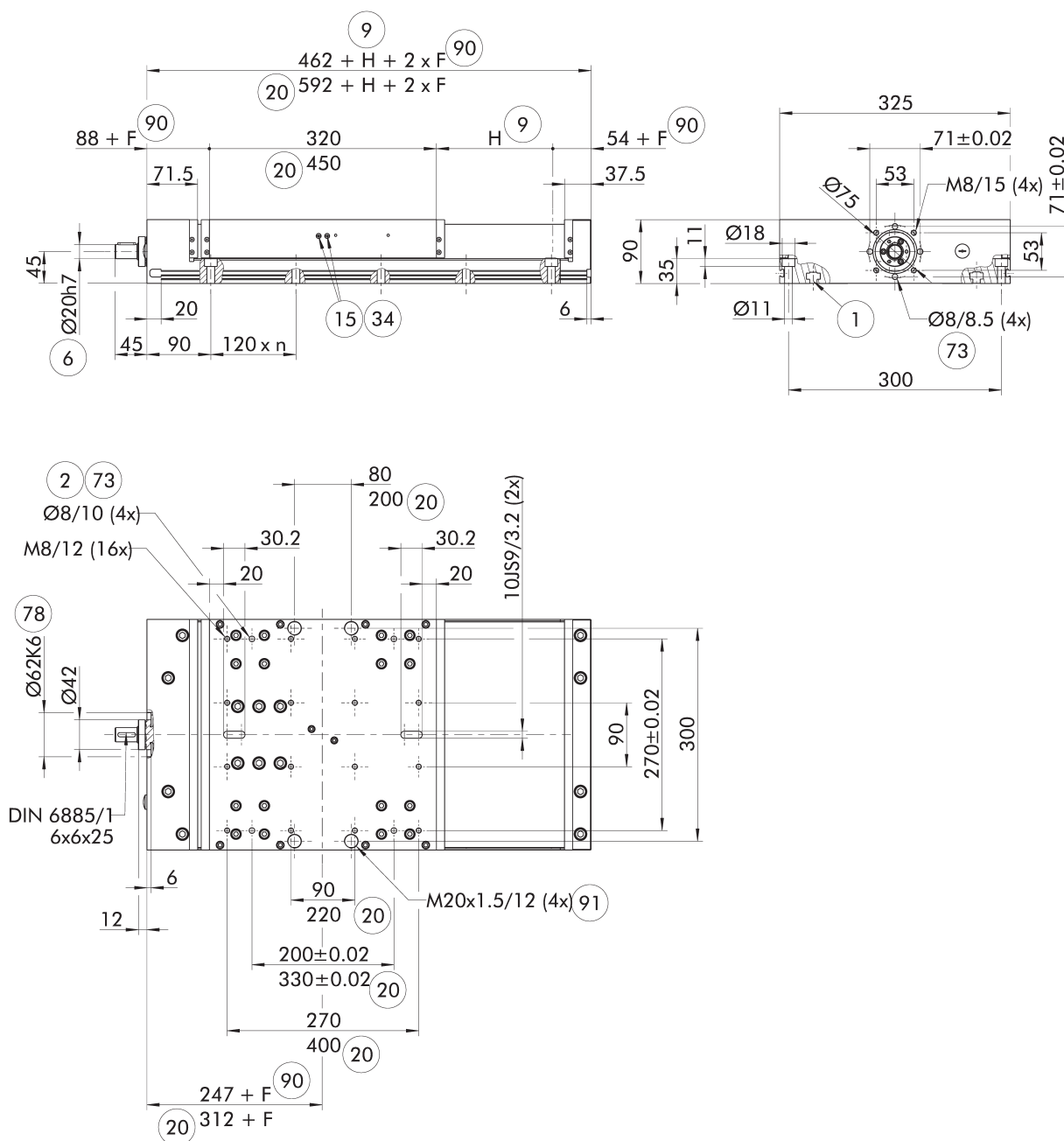
① Uvedené síly a momenty jsou maximální hodnoty individuálního zatížení. Pokud současně působí více sil nebo momentů, budou maximální přípustné individuální hodnoty nižší.

### Technické údaje

| Popis                                    |         | A 30-B-325         |
|------------------------------------------|---------|--------------------|
| Max. zdvih H                             | [mm]    | 2224               |
| Max. hnací síla                          | [N]     | 12000              |
| Opakovatelná přesnost                    | [mm]    | ±0.03              |
| Max. celková délka                       | [mm]    | 3000               |
| Max. rychlost                            | [m/s]   | 2                  |
| Max. zrychlení                           | [m/s²]  | 20                 |
| Min./max. okolní teplota                 | [°C]    | 0/80               |
| Vlastní hmotnost základny včetně pojezdu | [kg]    | 37                 |
| Přídavný rozměr na 100 mm zdvihu         | [kg]    | 3.8                |
| Vlastní hmotnost pojezdu                 | [kg]    | 13.4               |
| Vlastní hmotnost pojezdu, dlouhého       | [kg]    | 18.8               |
| Systém vedení                            |         | Kolejnicové vedení |
| Počet pojezdů                            |         | 2                  |
| Velikost kolejnic                        |         | 30                 |
| Koncepce pohonu                          |         | Pohon vřetena      |
| Moment volnoběhu                         | [Nm]    | 1.6                |
| Moment setrvačnosti                      | [kgm²]  | 0.000639           |
| Průměr vřetene                           | [mm]    | 32                 |
| Stoupání vřetene                         | [mm]    | 5/10/20/40         |
| Max. rychlost vřetene                    | [1/min] | 3000               |

① Dbejte na to, že dlouhé kluzné desky snižují maximální zdvih H.  
Upozorňujeme, že moment setrvačnosti os vřetena se vztahuje k jednomu metru.

## Hlavní pohled

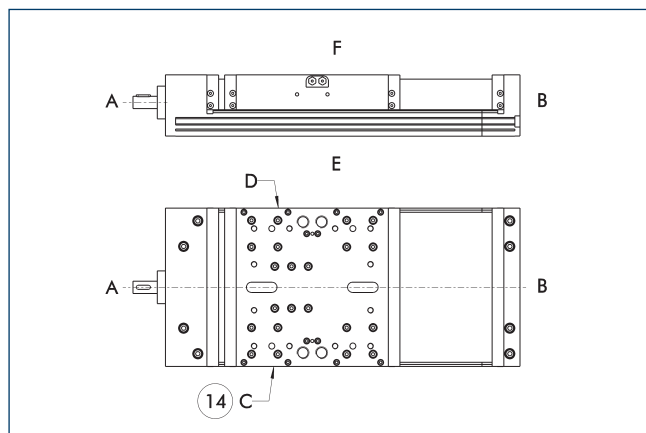


Na výkresu je zobrazena jednotka ve standardním provedení bez ohledu na rozměry níže uvedených volitelných prvků.

① Počet záhybů = jmenovitý zdvih  $H/42$  [zaokrouhлено na celé číslo];  $F = (\text{počet záhybů} \times 3) - 2$

- ① Připojení lineární jednotky
- ② Připojení přípevnění
- ⑥ Připojení pohonu
- ⑨ Jmenovitý zdvih
- ⑮ Připojení mazacího zařízení
- ⑳ S dlouhou kluznou deskou
- ③④ Na obou stranách
- ⑦③ Vhodné pro středící kolíky
- ⑦⑧ Vhodné pro centrování
- ⑨⑩ Blokovací délka vlnovce
- ⑨① Průchod pro vnitřní montážní otvory pro krátké zdvihy

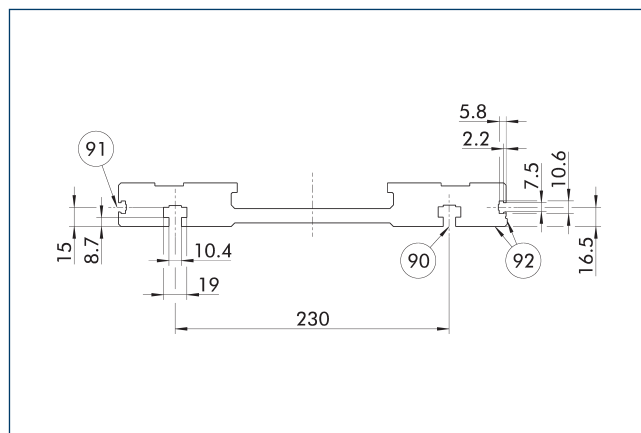
### Definice stran



- 14 Standardní poloha koncového spínače

Tento výkres znázorňuje definici stran. Ten výkres je základem pro všechny nástavby.

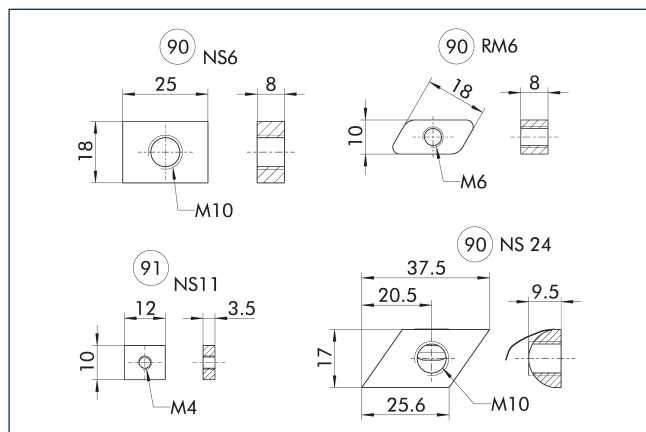
### Montáž



- 90 T-matice na spodní straně  
91 Strana T-matice  
92 Hrana zářezky pro vyrovnaní osy

Profil může být zajištěn pomocí drážkových kamenů.

### Montážní prvky

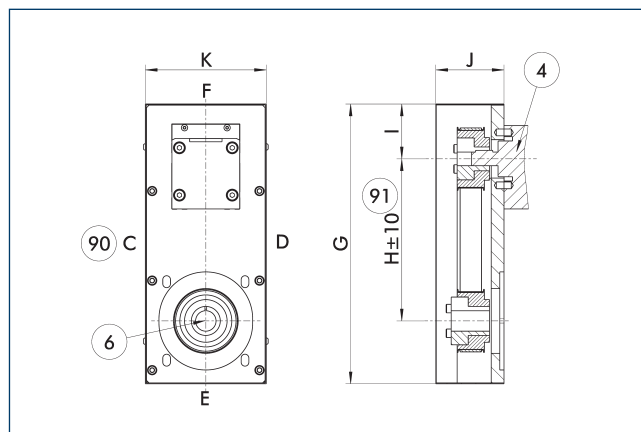


- 90 T-matice na spodní straně  
91 Strana T-matice

Jednotku lze upevnit v poloze pomocí T-drážek. Přesná pozice upevnění je vyznačena na vedlejším náhledu upevnění.

| Popis     | ID      |  |
|-----------|---------|--|
| T-matice  |         |  |
| NS 11-M4  | 0331429 |  |
| NS 24-M10 | 1516296 |  |
| NS 6-M10  | 0331409 |  |
| RM6-M6    | 0331427 |  |

### Pohon vychylovacím řemene



- 4 Lineární jednotka  
6 Připojení pohonu  
90 Směr nástavby pohonu vychylovacího hřebene  
91 Závisí na převodovém poměru a provedení ozubeného řemene.

S pohonem vychylovacího řemene lze dosáhnout různých řešení pohonu v omezeném prostoru. SCHUNK nabízí vhodný vychylovací převod pro váš pohon.

| Popis      | G    | H    | I    | J    | K    |
|------------|------|------|------|------|------|
|            | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| A 30-B-325 | 328  | 190  | 64   | 80   | 142  |

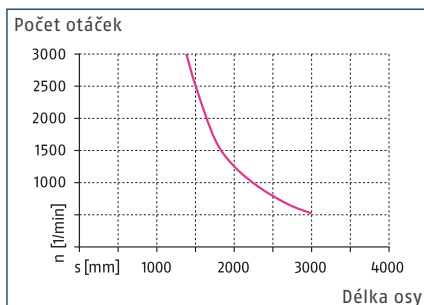
- ① Možné převodové poměry:  $i = 1 : 1$ ,  $i = 2 : 1$  a  $i = 3 : 1$

- 

- ❗** Polohy a rozměry koncových spínačů, spínacích ok a montážních dílů se mohou lišit v závislosti na použití a vybraných koncových spínačích. Obráťte se na nás s žádostí o pomoc.

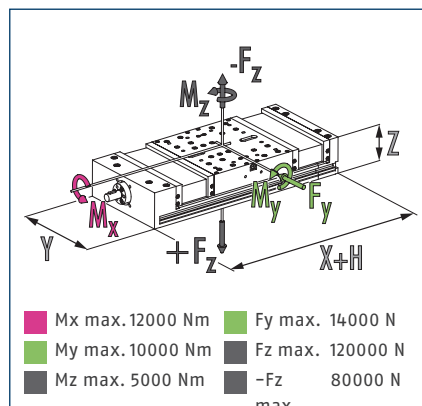


### Max. rychlost vřetene



① Diagram znázorňuje maximální rychlost vřetene v závislosti na celkové délce jednotky.

### Rozměry a maximální zatížení



① Uvedené síly a momenty jsou maximální hodnoty individuálního zatížení. Pokud současně působí více sil nebo momentů, budou maximální přípustné individuální hodnoty nižší.

### Technické údaje

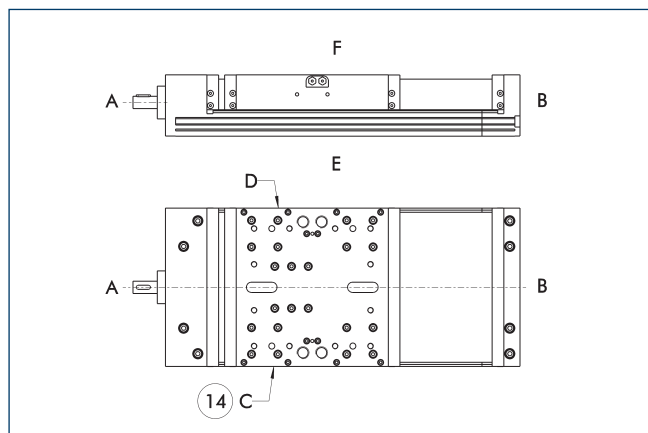
| Popis                                    |         | A 35-B-455         |
|------------------------------------------|---------|--------------------|
| Max. zdvih H                             | [mm]    | 2170               |
| Max. hnací síla                          | [N]     | 18000              |
| Opakovatelná přesnost                    | [mm]    | ±0.03              |
| Max. celková délka                       | [mm]    | 3000               |
| Max. rychlost                            | [m/s]   | 2                  |
| Max. zrychlení                           | [m/s²]  | 20                 |
| Min./max. okolní teplota                 | [°C]    | 0/80               |
| Vlastní hmotnost základny včetně pojezdu | [kg]    | 65.2               |
| Přídavný rozměr na 100 mm zdvihu         | [kg]    | 5.2                |
| Vlastní hmotnost pojezdu                 | [kg]    | 26.2               |
| Vlastní hmotnost pojezdu, dlouhého       | [kg]    | 33.8               |
| Systém vedení                            |         | Kolejnicové vedení |
| Počet pojezdů                            |         | 2                  |
| Velikost kolejnic                        |         | 35L                |
| Koncepce pohonu                          |         | Pohon vřetena      |
| Moment volnoběhu                         | [Nm]    | 2.5                |
| Moment setrvačnosti                      | [kgm²]  | 0.00134            |
| Průměr vřetene                           | [mm]    | 40                 |
| Stoupání vřetene                         | [mm]    | 5/10/20/40         |
| Max. rychlost vřetene                    | [1/min] | 3000               |

① Dbejte na to, že dlouhé kluzné desky snižují maximální zdvih H.  
Upozorňujeme, že moment setrvačnosti os vřetena se vztahuje k jednomu metru.

[illegible]

|                                |                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 Připojení lineární jednotky  | 34 Na obou stranách                                         |
| 2 Připojení pipevnění          | 73 Vhodné pro středící kolíky                               |
| 6 Připojení pohonu             | 78 Vhodné pro centrování                                    |
| 9 Jmenovitý zdvih              | 90 Blokovací délka vlnovce                                  |
| 15 Připojení mazacího zařízení | 91 Průchod pro vnitřní montážní<br>otvory pro krátké zdvihy |
| 20 S dlouhou kluznou deskou    |                                                             |

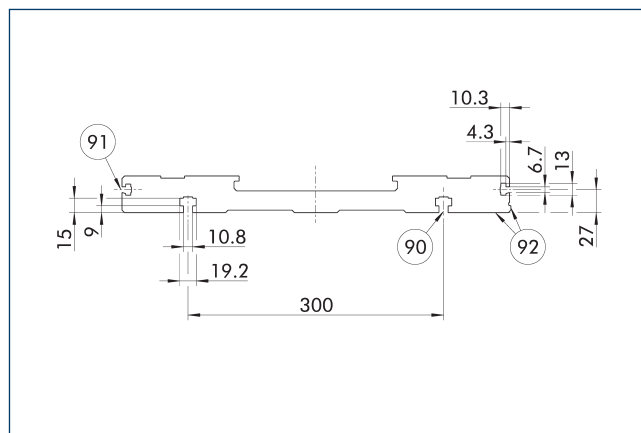
### Definice stran



- 14 Standardní poloha koncového spínače

Tento výkres znázorňuje definici stran. Ten výkres je základem pro všechny nástavby.

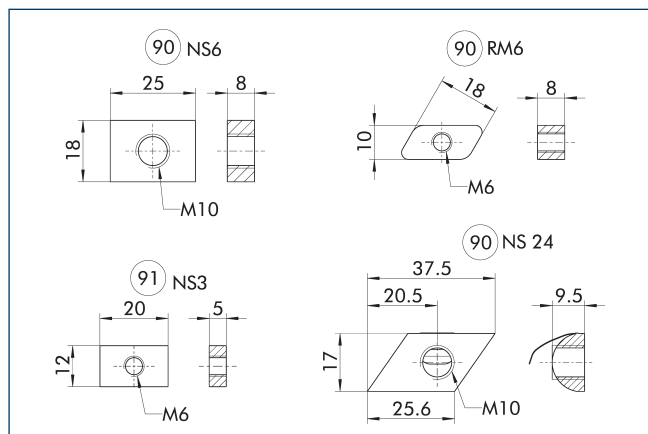
### Montáž



- 90 T-matice na spodní straně  
91 Strana T-matice  
92 Hrana zarážky pro vyrovnaní osy

Profil může být zajištěn pomocí drážkových kamenů.

### Montážní prvky

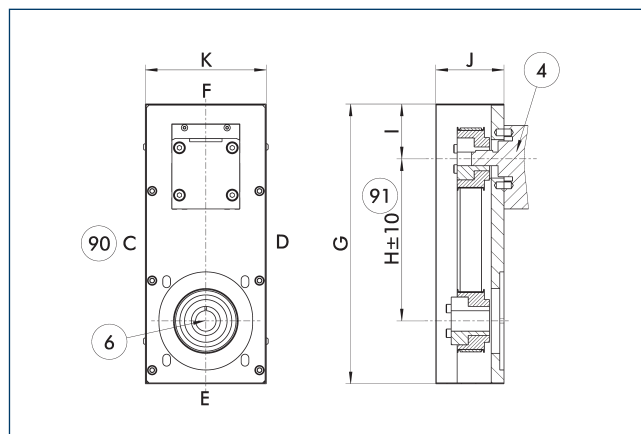


- 90 T-matice na spodní straně  
91 Strana T-matice

Jednotku lze upevnit v poloze pomocí T-drážek. Přesná pozice upevnění je vyznačena na vedlejším náhledu upevnění.

| Popis     | ID      |  |
|-----------|---------|--|
| T-matice  |         |  |
| NS 24-M10 | 1516296 |  |
| NS 3-M6   | 0331406 |  |
| NS 6-M10  | 0331409 |  |
| RM6-M6    | 0331427 |  |

### Pohon vychylovacím řemene



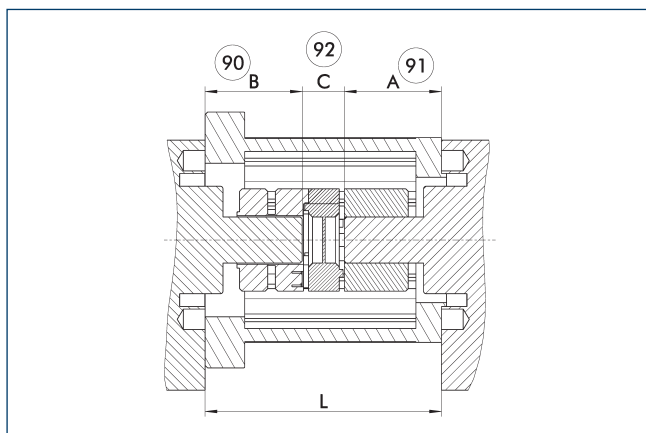
- 4 Lineární jednotka  
6 Připojení pohonu  
90 Směr nástavby pohonu vychylovacího hřebene  
91 Závisí na převodovém poměru a provedení ozubeného řemene.

S pohonem vychylovacího řemene lze dosáhnout různých řešení pohonu v omezeném prostoru. SCHUNK nabízí vhodný vychylovací převod pro váš pohon.

| Popis      | G    | H    | I    | J    | K    |
|------------|------|------|------|------|------|
|            | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| A 35-B-455 | 328  | 190  | 64   | 80   | 142  |

- ① Možné převodové poměry:  $i = 1 : 1$ ,  $i = 2 : 1$  a  $i = 3 : 1$

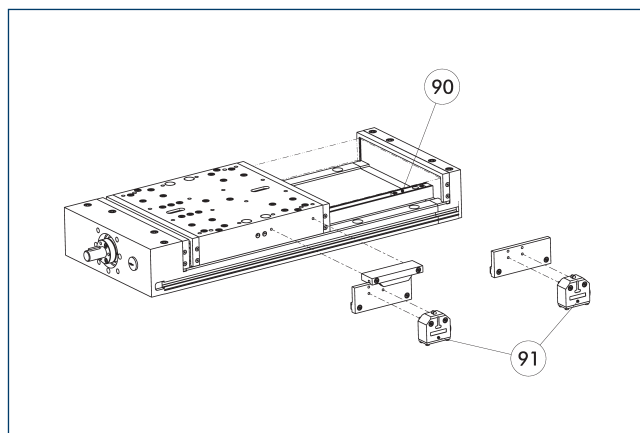
## Schématický výkres příruby motoru



- 90 Délka hnací hřídele mezi motorem / převodovkou  
 91 Délka čepu pohonu lineární jednotky  
 92 Délka spojky

Na naše osy lze namontovat různá řešení pohonu. SCHUNK vám nabízí přírubu motoru a spojku přesně pro váš pohon.

## Koncový a referenční spínač



- 90 Indukční koncové a referenční snímače  
 91 Mechanické koncové spínače

Obecně se používají dva spínače E0-02 jako koncové spínače a jeden ES-02 jako referenční spínač.

| Popis                            | ID      | Často kombinované |
|----------------------------------|---------|-------------------|
| <b>Indukční koncový spínač</b>   |         |                   |
| E0-02                            | 0331410 | ●                 |
| E0-10                            | 0331412 |                   |
| ES-02                            | 0331411 | ●                 |
| ES-10                            | 0331413 |                   |
| <b>Mechanický koncový spínač</b> |         |                   |
| EMB                              | 0331415 | ●                 |
| EMS                              | 0331414 |                   |

- ① Polohy a rozměry koncových spínačů, spínacích ok a montážních dílů se mohou lišit v závislosti na použití a vybraných koncových spínačích. Obratě se na nás s žádostí o pomoc.



**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

