



Superior Clamping and Gripping



Спецификация изделия

Линейный стол Alpha

Плоские. Стойкие к нагрузкам. Точность.

Линейный стол Alpha

Плоский линейный стол с ходовым винтом и двойной профильной направляющей

Область применения

Универсальный линейный модуль с приводом с ходовым винтом для точного позиционирования при большом движущем усилии.



Преимущества – Ваша выгода

Адаптивный привод для реализации универсального подхода и простой интеграции в существующие концепции управления

Сдвоенная профильная направляющая для очень больших силовых и моментных нагрузок

Чрезвычайно плоская конструкция для минимизации выступающих габаритов

Встроенный гофрированный чехол для обеспечения универсальности и длительного срока службы инструмента

Фрезерованная упорная поверхность для точного выравнивания и крепления



Размеры
Количество: 4



Макс. ход
971 .. 2224 mm



**Макс. приводное
усилие**
4000 .. 18000 N



Повторяемость
 ± 0.03 mm

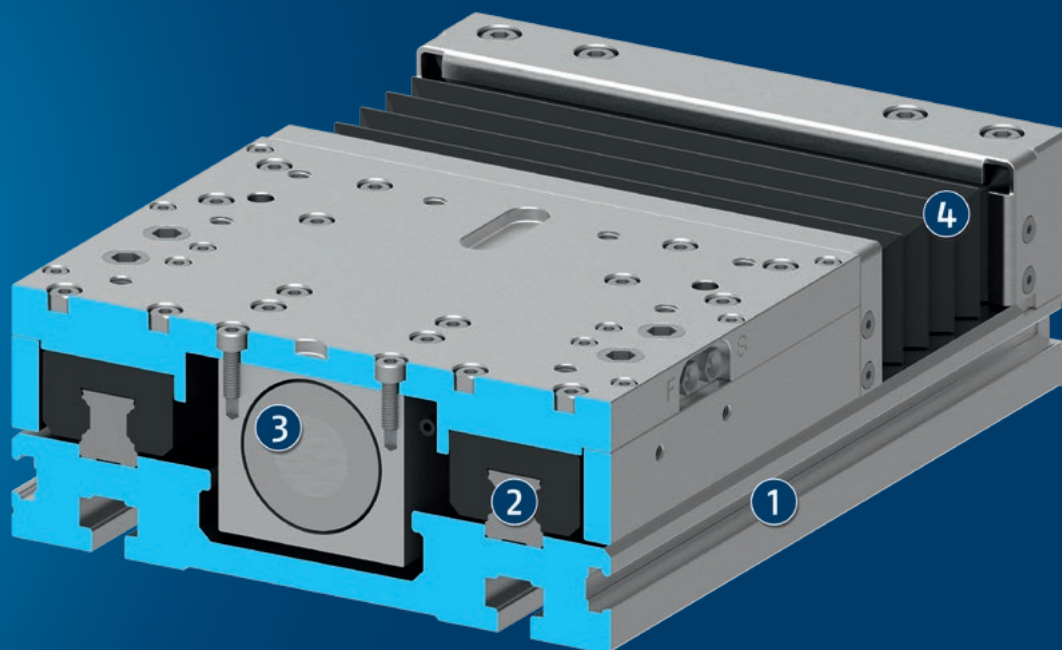


Макс. скорость
2 .. 2.5 m/s

Функциональное описание

Скользящий элемент приводится в движение шариковым винтом и точно направляется сдвоенной профильной направляющей. Гофрированный чехол закрывает ходовой винт в направляющей. Серводвигатель соединен

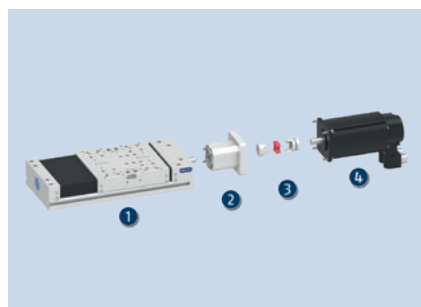
с профилем через приводной вал.



- ① **Алюминиевый профиль**
Особенно подходит для сборки на столах
- ② **Профильная направляющая**
Для обеспечения максимальной точности позиционирования и максимальных моментных нагрузок
- ③ **Шпиндель**
Преобразует вращательное движение в поступательное
- ④ **Гофрированный чехол**
для защиты направляющих от грязи

Подробное функциональное описание

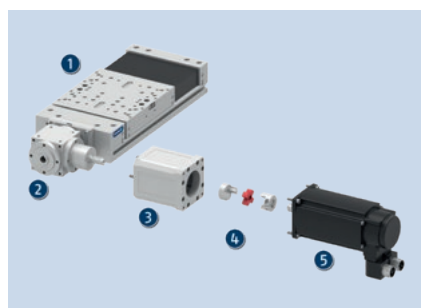
Ось с ходовым винтом с осевым расположением двигателя



На иллюстрации показан осевой монтаж двигателя на оси с ходовым винтом с использованием конусного переходника для двигателя и муфты.

- ❶ Ось с ходовым винтом
- ❷ Крышка двигателя
- ❸ Стыковочное устройство
- ❹ серводвигатель

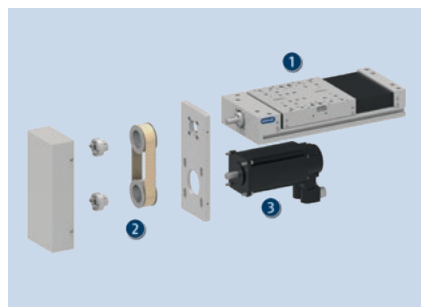
Ось с ходовым винтом с угловым расположением двигателя



Двигатель также может монтироваться под прямым углом к оси ходового винта и подключаться через коническую передачу.

- ❶ Ось с ходовым винтом
- ❷ Коническая зубчатая передача
- ❸ Крышка двигателя
- ❹ Стыковочное устройство
- ❺ серводвигатель

Ось с ходовым винтом с параллельным расположением двигателя



С целью экономии пространства двигатель может монтироваться параллельно оси ходового винта с использованием углового ременного привода.

- ❶ Ось с ходовым винтом
- ❷ Угловой ременный привод
- ❸ серводвигатель

Пример заказа

A - 20-B-225 - SSS - M - 2505 - 1000 - 1660 - FB - 2EMS - 0

Серии продуктов A = Alpha

Размер (исполнение)

Привод

S = шпиндель

Система направляющих

S = направляющая

Версия конструкции

S = стандартная

Тип привода

M = одиночная гайка (шариковый винт)

MM = двойная гайка (шариковый винт)

Версия привода

Диаметр и шаг (шариковый винт)

Поперечное перемещение

Общая длина

Крышка

FB = гофрированный чехол

Принадлежности

EMS EMB = механический концевой выключатель (S = Siemens, B = Balluff)

подключен

EO2/EO10 = индуктивный концевой выключатель-размыкатель с подключенным

кабелем длиной 2 м/10 м

ES2/ES10 = индуктивный концевой выключатель-замыкатель с прилагаемым

кабелем длиной 2 м/10 м

NS = пазовый сухарь

Специальная конструкция

0 = стандартная

1 = специальная (спецификация в виде текстового описания)

Дополнительные принадлежности

(отдельная позиция)

MGK = фланец и муфта двигателя (согласно таблице размеров)

URT = угловой ременный привод (из размерной таблицы)

Общие замечания о серии

Привод: простая адаптация серводвигателей различных производителей

Профиль: Экструдированный алюминиевый профиль

Ползун: Алюминиевая подвижная плита с гофрированными чехлами

Комплект поставки: Руководство по сборке и эксплуатации с декларацией соответствия

Гарантия: 24 месяца

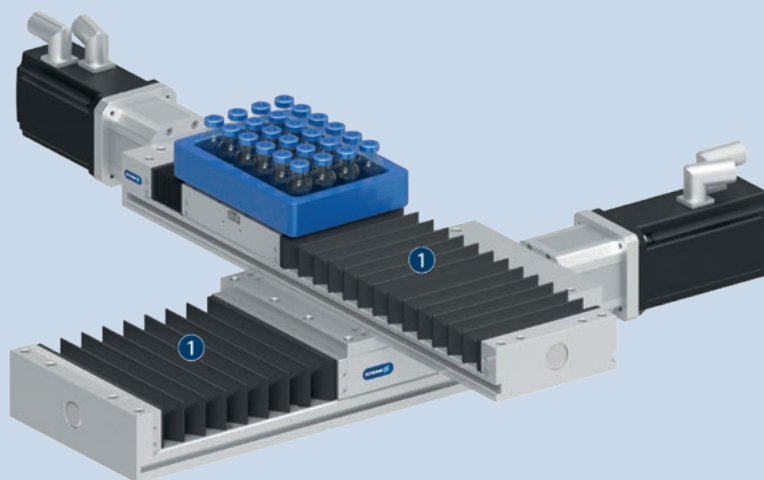
Условия окружающей среды: Модули в основном предназначены для использования в чистых средах. Обратите внимание на то, что срок службы модулей может сокращаться, если они эксплуатируются в жестких атмосферных условиях, и что SCHUNK в таких случаях снимает с себя все гарантийные обязательства. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

Макс. ход: максимально допустимый ход. Необходимо учитывать расстояния ускорения и торможения, а также возможный вылет.

Повторяемость: определяется как разброс целевого положения после 100 последовательных циклов позиционирования при постоянных условиях.

Скорость и ускорение: Указанные значения являются максимальными для модулей без нагрузки. Действующие ускорения и скорости для вашего технологического процесса должны рассчитываться отдельно и могут отличаться от максимальных значений.

Расчет параметров или проверочный расчет: Необходимо проверять параметры выбранного модуля, поскольку в противном случае могут возникнуть перегрузки. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



Пример применения

Механизированный стол с координатами X и Y для установки на спутники небольших упаковочных единиц.

① Линейный стол Alpha

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Электрический поворотный модуль



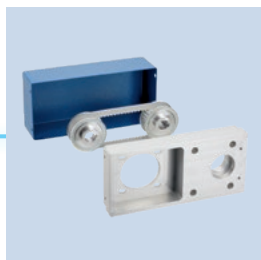
Универсальный поворотный модуль



Универсальный захват



Универсальная поворотная головка



Угловой ременный привод



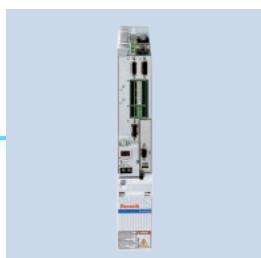
Индуктивные бесконтактные выключатели



Привод



Пространственная порталная система



Контроллер привода

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

гибкость в выборе двигателя и контроллера: Электрическое управление осуществляется с помощью адаптивного сервопривода с использованием распространенного стандартного контроллера, например, Bosch или Siemens.

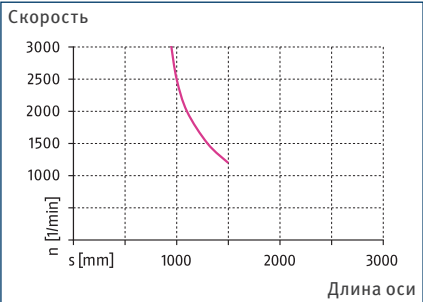
Простота интеграции: Простая интеграция в систему управления гарантирована благодаря возможности установки серводвигателей распространенных моделей.

Готовые решения: По запросу SCHUNK может поставлять готовые решения, включая двигатель, редуктор, контроллер и кабели.

НОВИНКА: исполнение со смазкой, используемой в пищевой промышленности (H1G): по запросу в качестве удобного стартового решения для использования с медицинской техникой, автоматизации лабораторий, а также в фармацевтической и пищевой промышленности. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены.

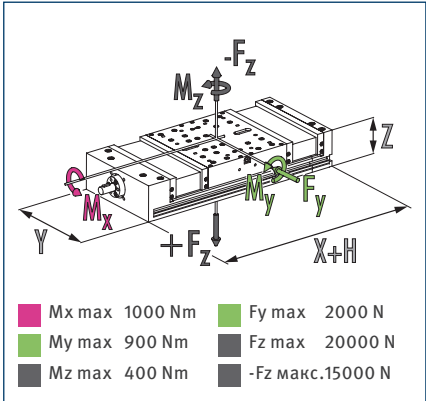


Макс. скорость вращения ходового винта



На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от общей длины устройства.

Габариты и максимальные нагрузки



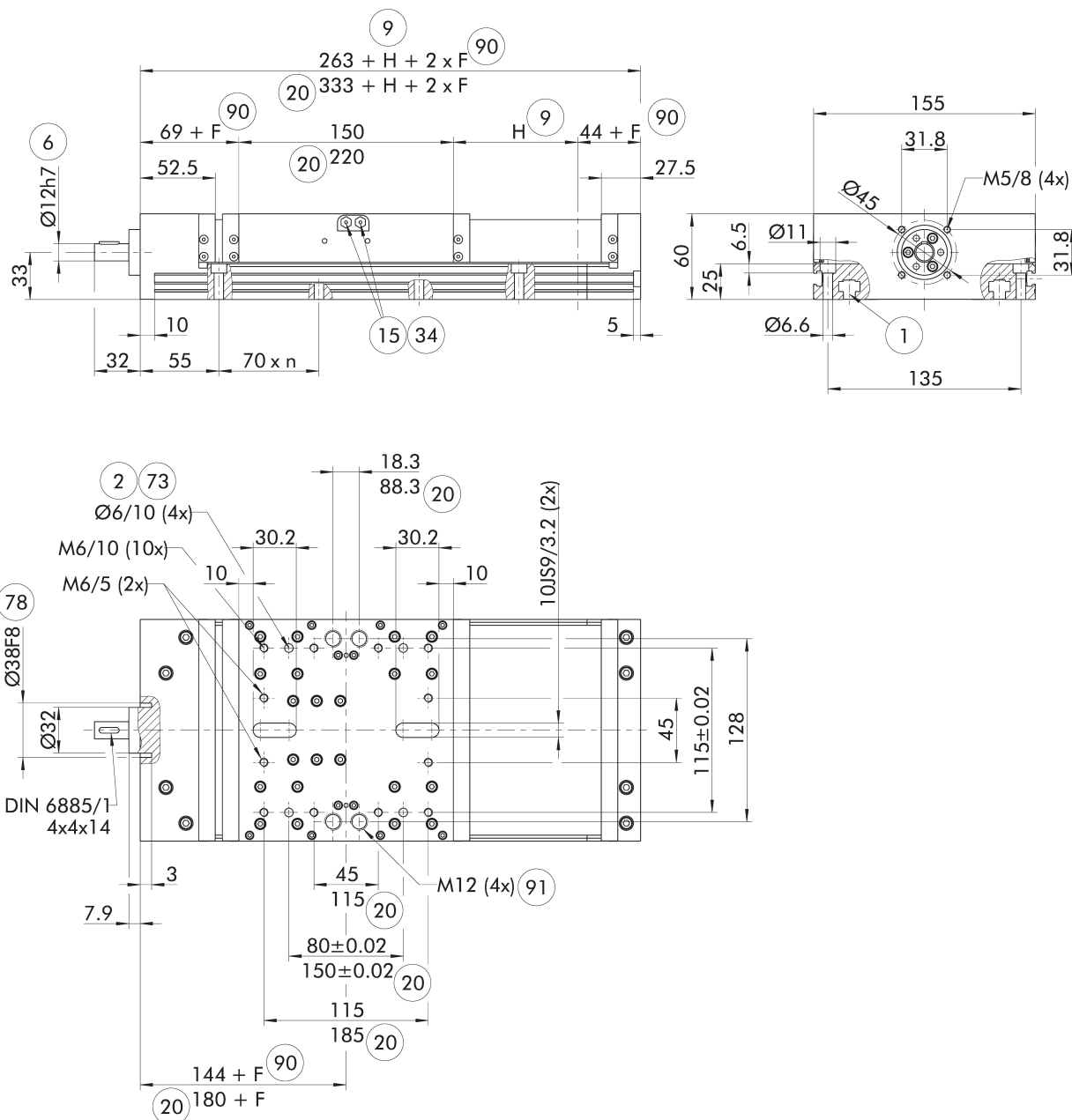
Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		A 15-B-155
Макс. ход H	[mm]	971
Макс. приводное усилие	[N]	4000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	1500
Макс. скорость	[m/s]	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	7.8
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.95
Масса скользящего элемента	[kg]	2.8
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	4.1
Система направляющих		Направляющая
Количество реек		2
Размер реек		15
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	0.35
Момент инерции	[kgm²]	0.000084
Диаметр шпинделя	[mm]	20
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/20/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000

Обратите внимание, что при использовании длинных скользящих плит максимальный ход H сокращается.
Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

Главный вид

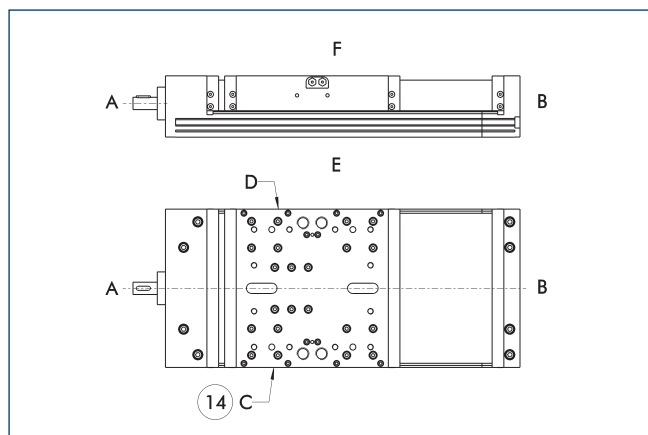


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Количество сгибов = номинальный ход $H/22$ [округлено до ближайшего целого числа]; F = (количество сгибов $\times 3$) - 2

- | | |
|--|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨⑩ Длина гофрированного блока |
| ⑨ Номинальный ход | ⑨① Проход для доступа к внутренним монтажным отверстиям для короткого хода |
| ⑮ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой | |
| ⑳ с обеих сторон | |

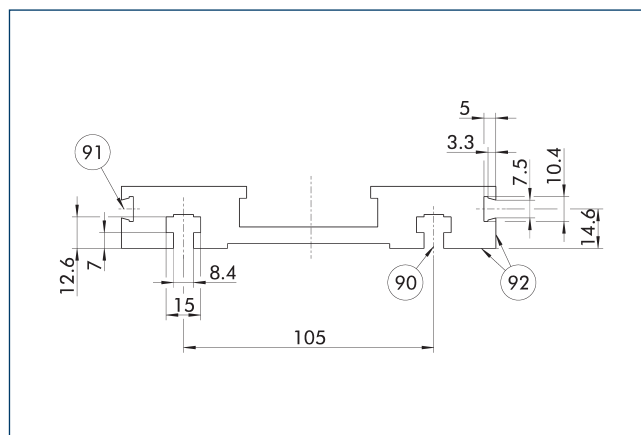
Определение стороны



- 14 Стандартное положение
концевого выключателя

На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

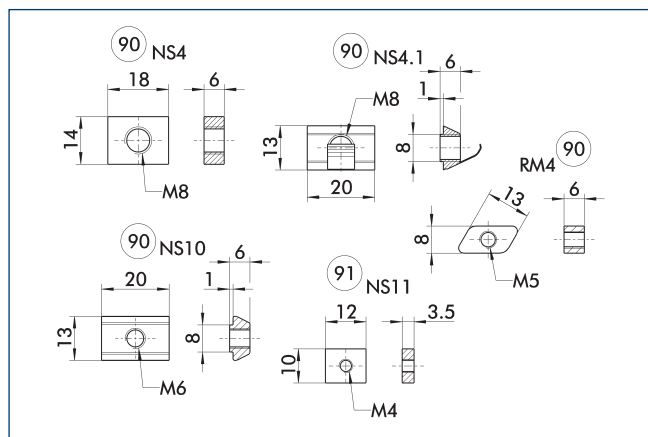
Крепление



- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 92 Упорная кромка для
регулирования оси
91 Боковой пазовый сухарь

Профиль может закрепляться с помощью пазовых сухарей.

Крепежные элементы

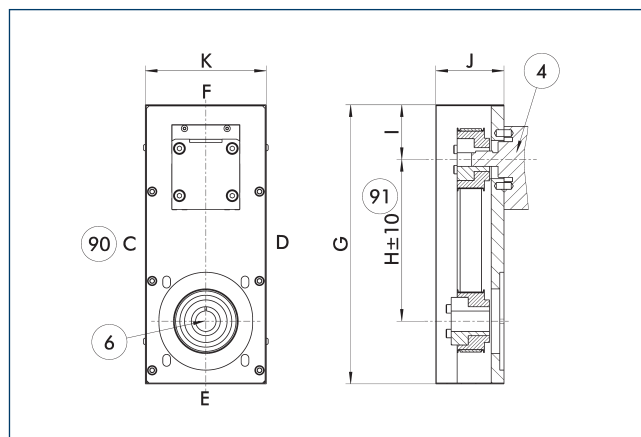


- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 4-M8-6	0331407	
RM4-M5	0331426	

Угловой ременный привод



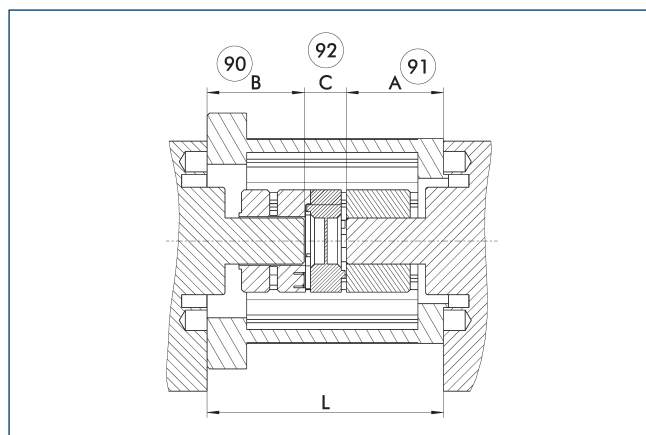
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения
углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 15-B-155	238	120	46	52	102

- 1 Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

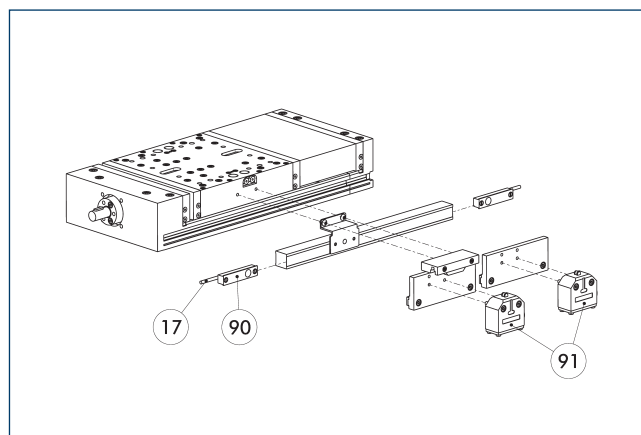
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
 91 Механические концевые выключатели

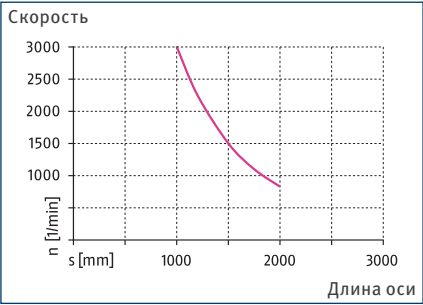
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

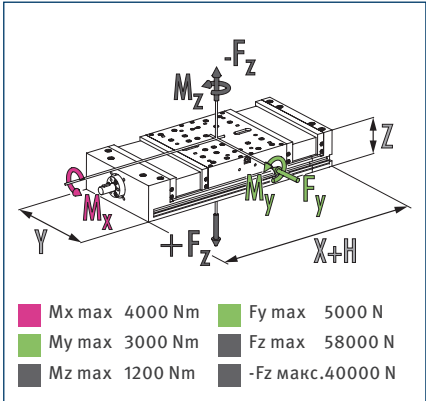


Макс. скорость вращения ходового винта



❶ На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от общей длины устройства.

Габариты и максимальные нагрузки



❶ Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

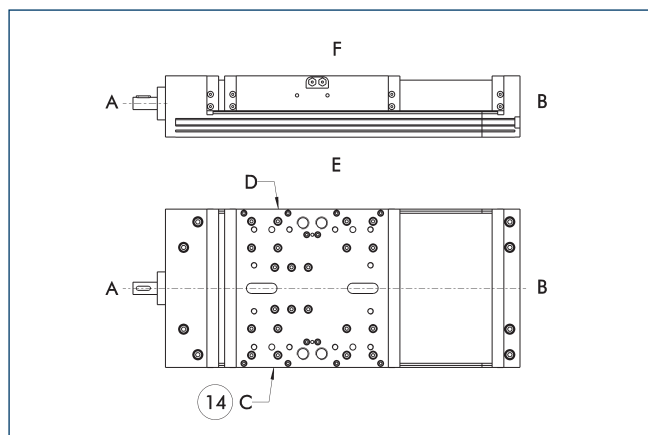
Описание		A 20-B-225
Макс. ход H	[mm]	1387
Макс. приводное усилие	[N]	6000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	2000
Макс. скорость	[m/s]	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	17.6
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	2.7
Масса скользящего элемента	[kg]	6.2
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	9
Система направляющих		Направляющая
Количество реек		2
Размер реек		20
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1.2
Момент инерции	[kgm²]	0.000225
Диаметр шпинделя	[mm]	25
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/25/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000

❶ Обратите внимание, что при использовании длинных скользящих плит максимальный ход H сокращается.
Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

[illegible]

- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Длина гофрированного блока
- 91 Проход для доступа к внутренним монтажным отверстиям для короткого хода

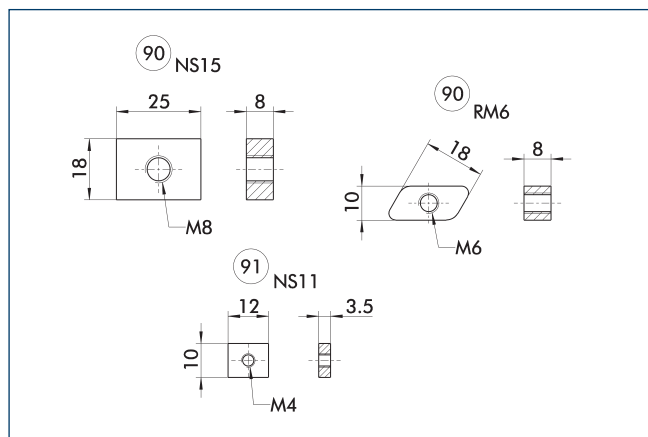
Определение стороны



- 14 Стандартное положение
концевого выключателя

На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Крепежные элементы

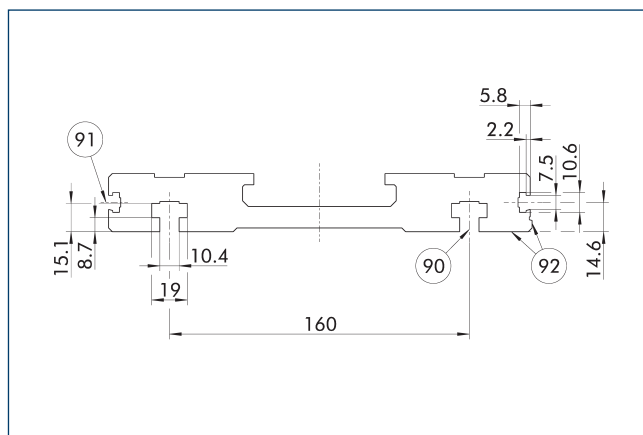


- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №	
Пазовый сухарь		
NS 11-M4	0331429	
NS 15-M8	0331433	
RM6-M6	0331427	

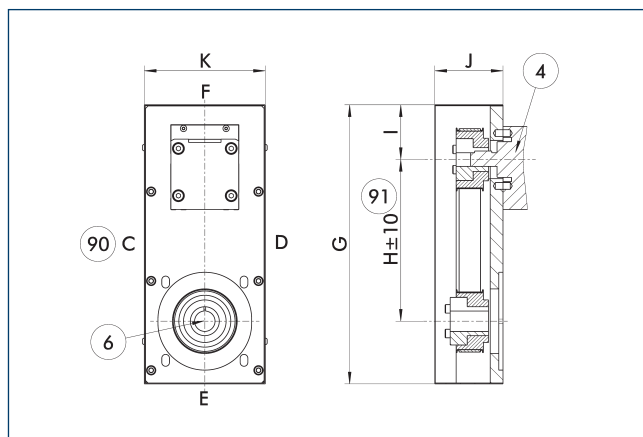
Крепление



- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 92 Упорная кромка для
регулирования оси
91 Боковой пазовый сухарь

Профиль может закрепляться с помощью пазовых сухарей.

Угловой ременный привод



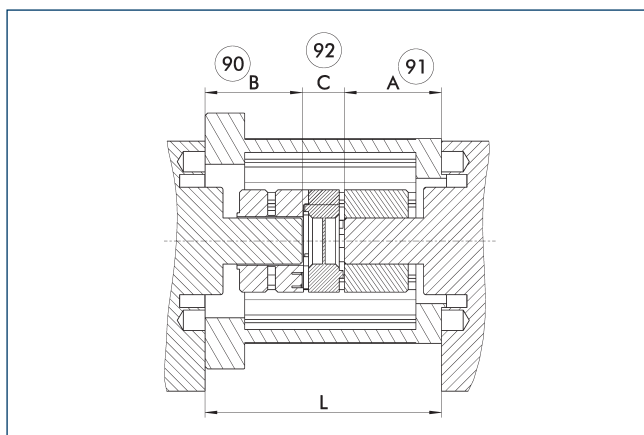
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения
углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 20-B-225	328	190	64	80	142

- 1 Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

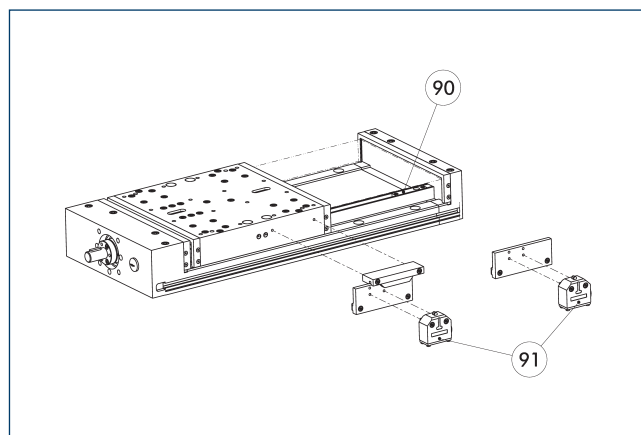
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
 91 Механические концевые выключатели

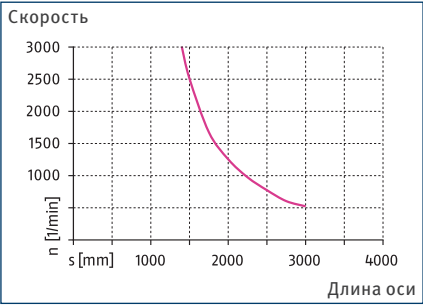
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

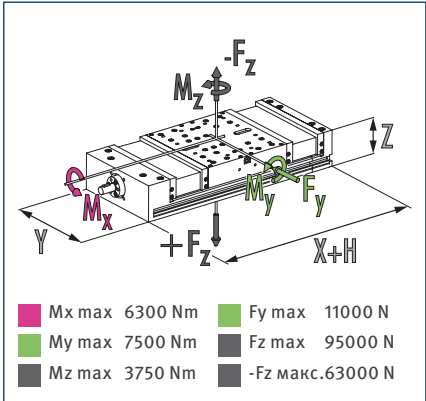


Макс. скорость вращения ходового винта



На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от общей длины устройства.

Габариты и максимальные нагрузки



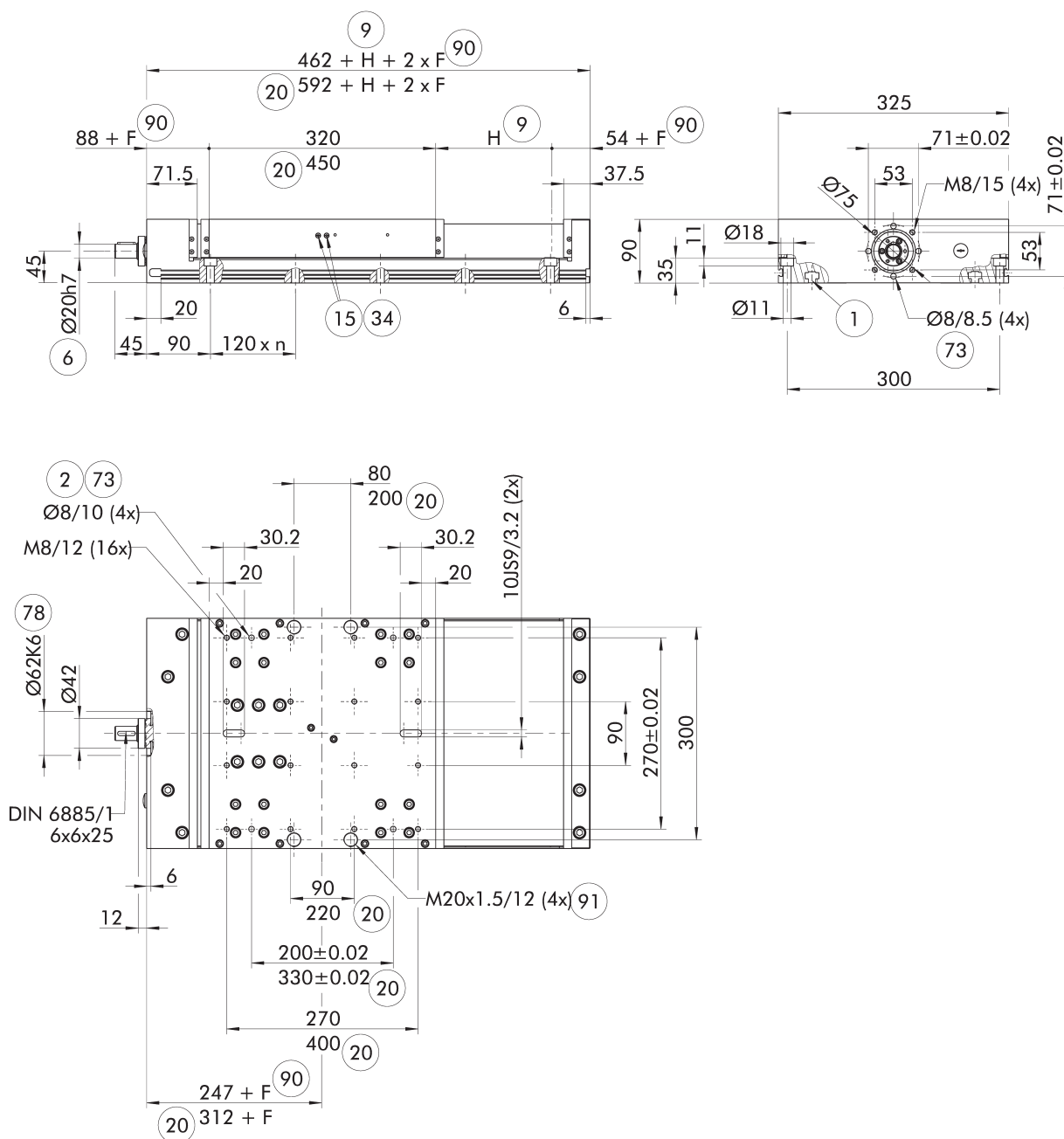
Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		A 30-B-325
Макс. ход H	[mm]	2224
Макс. приводное усилие	[N]	12000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	3000
Макс. скорость	[m/s]	2
Макс. ускорение	[m/s²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	37
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	3.8
Масса скользящего элемента	[kg]	13.4
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	18.8
Система направляющих		Направляющая
Количество реек		2
Размер реек		30
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1.6
Момент инерции	[kgm²]	0.000639
Диаметр шпинделя	[mm]	32
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/20/40
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000

Обратите внимание, что при использовании длинных скользящих плит максимальный ход H сокращается.
Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

Главный вид

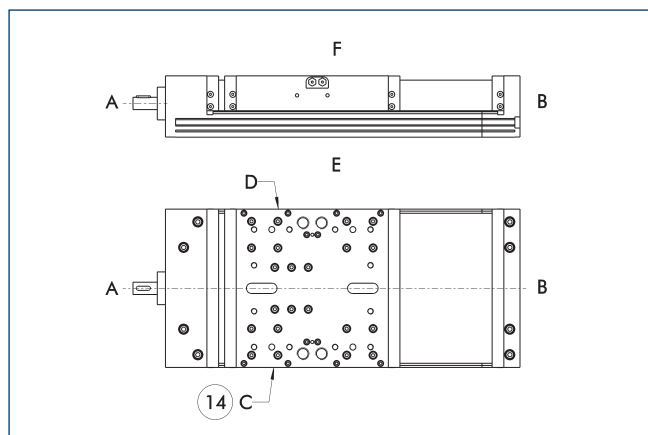


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Количество сгибов = номинальный ход $H/42$ [округлено до ближайшего целого числа]; $F = (\text{количество сгибов} \times 3) - 2$

- | | |
|--|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨⑩ Длина гофрированного блока |
| ⑨ Номинальный ход | ⑨① Проход для доступа к внутренним монтажным отверстиям для короткого хода |
| ⑮ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой | |
| ⑳ Соединение подачи смазки с обеих сторон | |

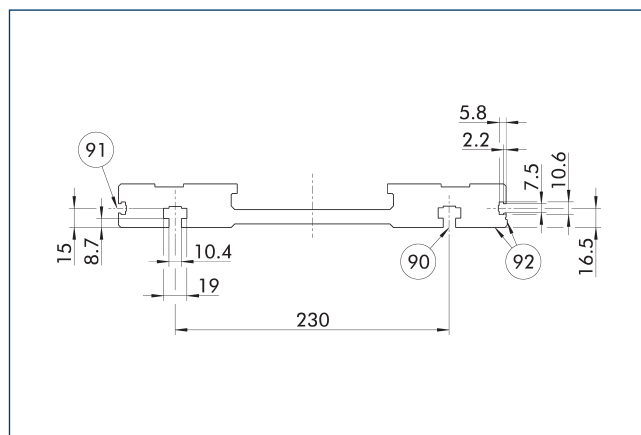
Определение стороны



- 14 Стандартное положение
концевого выключателя

На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

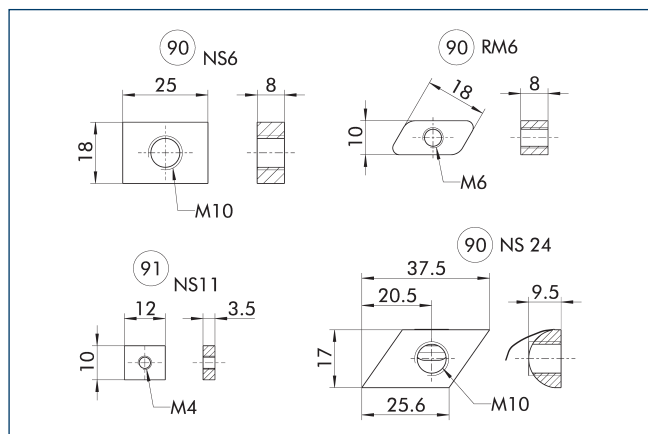
Крепление



- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 92 Упорная кромка для
регулирования оси
91 Боковой пазовый сухарь

Профиль может закрепляться с помощью пазовых сухарей.

Крепежные элементы

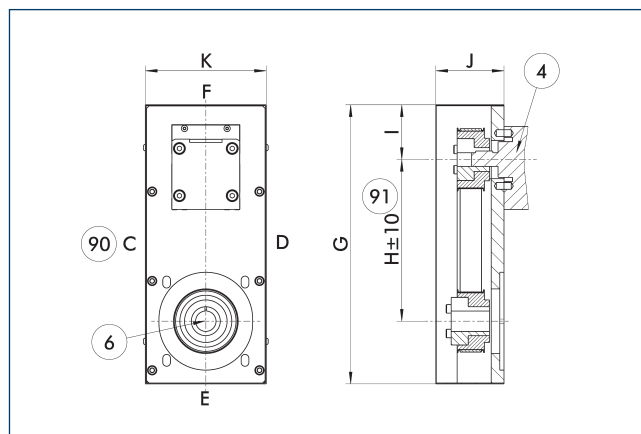


- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №
Пазовый сухарь	
NS 11-M4	0331429
NS 24-M10	1516296
NS 6-M10	0331409
RM6-M6	0331427

Угловой ременный привод



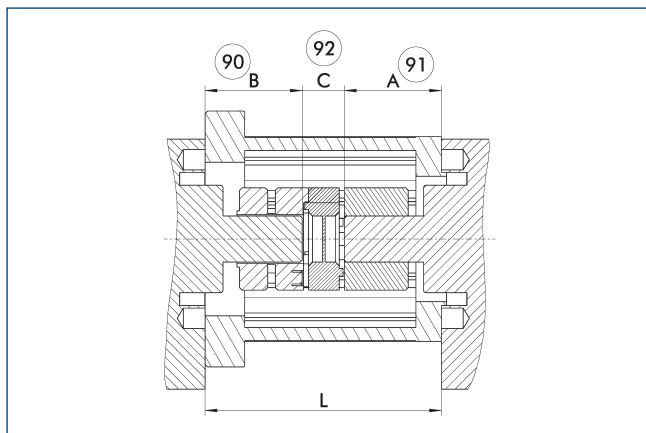
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения
углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 30-B-325	328	190	64	80	142

- 1 Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

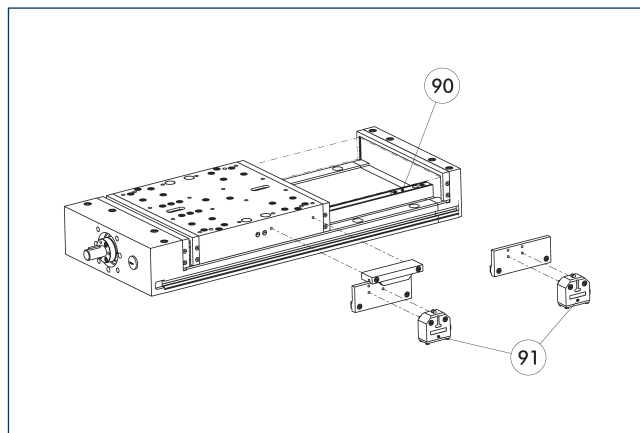
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
 91 Механические концевые выключатели

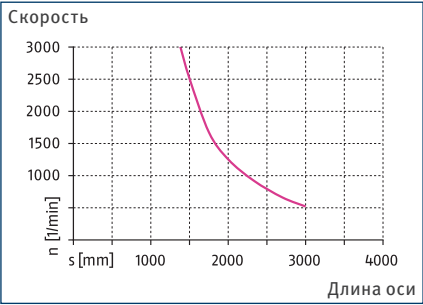
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепёжных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

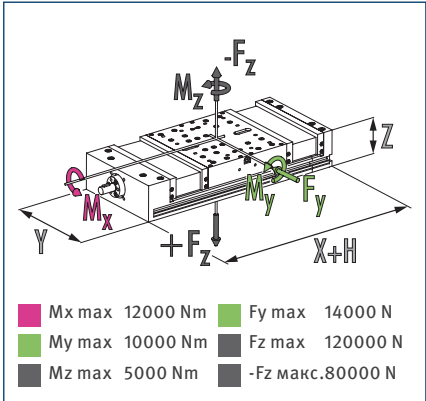


Макс. скорость вращения ходового винта



На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от общей длины устройства.

Габариты и максимальные нагрузки



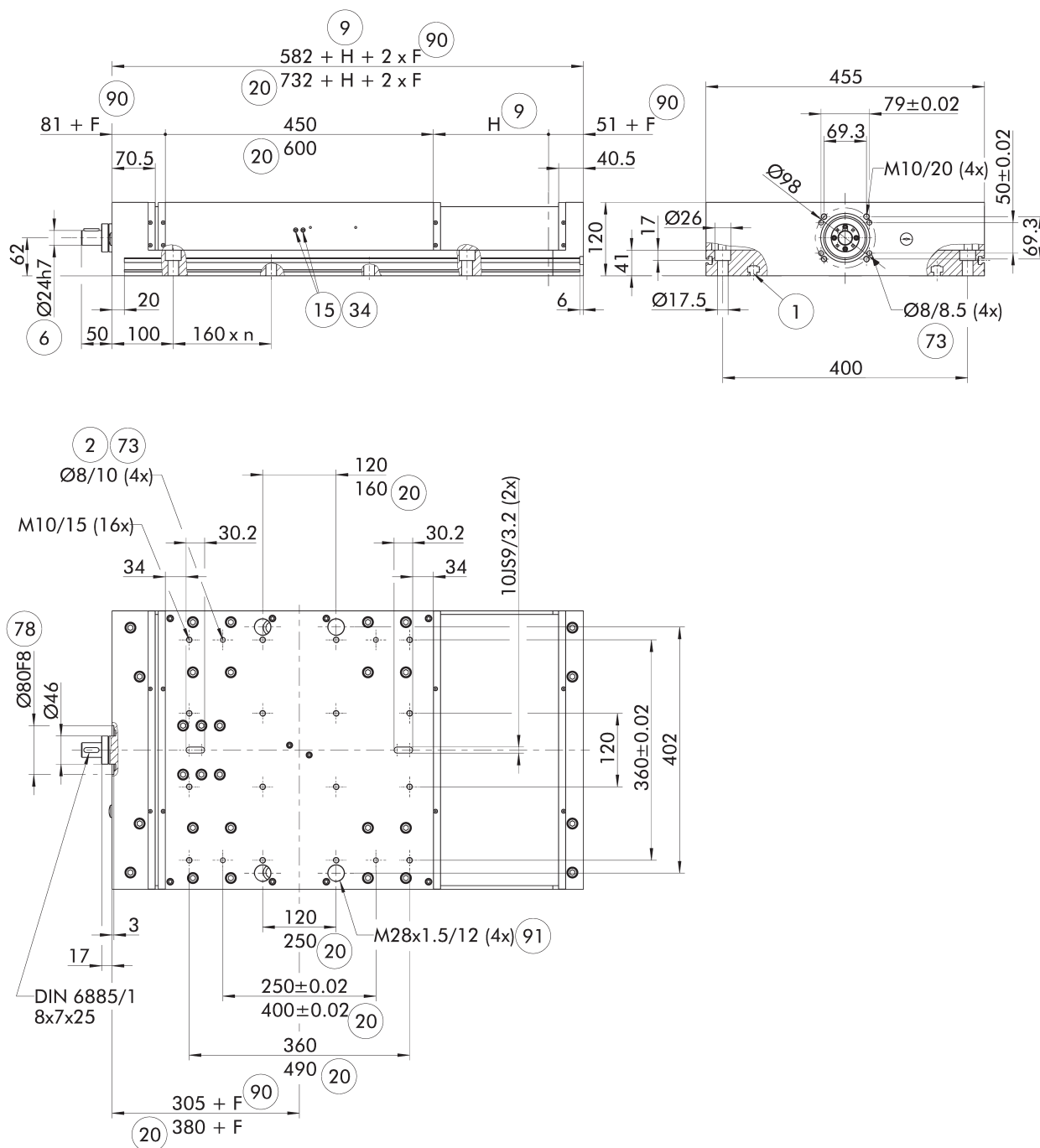
Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		A 35-B-455
Макс. ход H	[mm]	2170
Макс. приводное усилие	[N]	18000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	3000
Макс. скорость	[m/s]	2
Макс. ускорение	[m/s²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	65.2
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	5.2
Масса скользящего элемента	[kg]	26.2
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	33.8
Система направляющих		Направляющая
Количество реек		2
Размер реек		35L
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	2.5
Момент инерции	[kgm²]	0.00134
Диаметр шпинделя	[mm]	40
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/20/40
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000

Обратите внимание, что при использовании длинных скользящих плит максимальный ход H сокращается.
Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

Главный вид

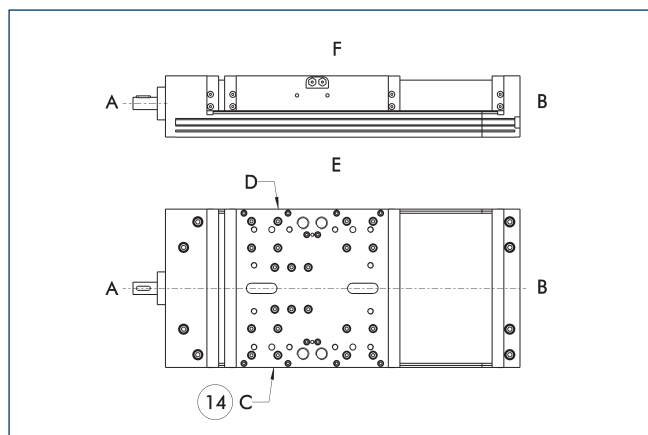


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Количество сгибов = номинальный ход $H/52$ [округлено до ближайшего целого числа]; $F = (\text{количество сгибов} \times 3) - 2$

- | | |
|--|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨⑩ Длина гофрированного блока |
| ⑨ Номинальный ход | ⑨① Проход для доступа к внутренним монтажным отверстиям для короткого хода |
| ⑮ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой | |
| ⑳ Соединение подачи смазки с обеих сторон | |

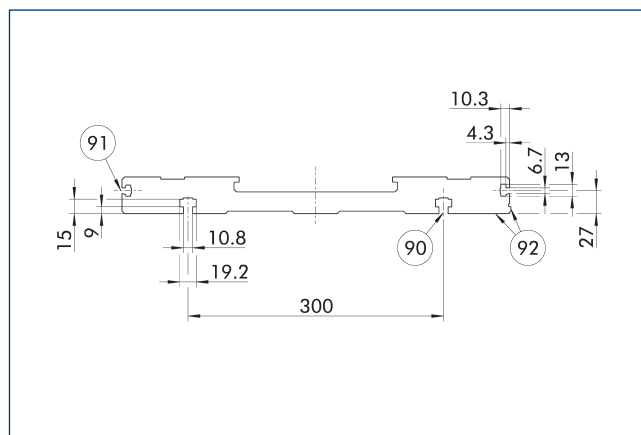
Определение стороны



- 14 Стандартное положение
концевого выключателя

На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

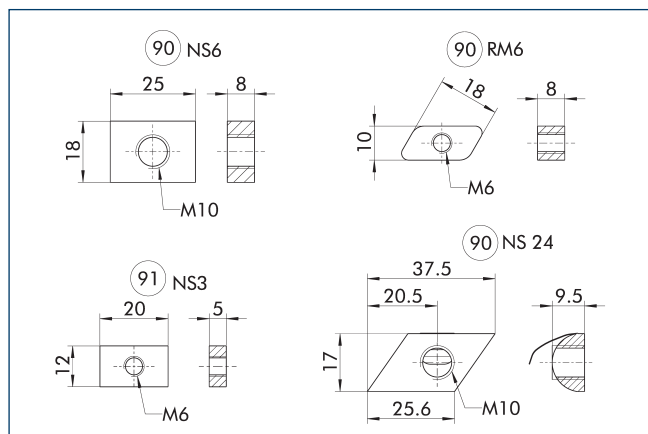
Крепление



- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны
91 Боковой пазовый сухарь
92 Упорная кромка для
регулирования оси

Профиль может закрепляться с помощью пазовых сухарей.

Крепежные элементы

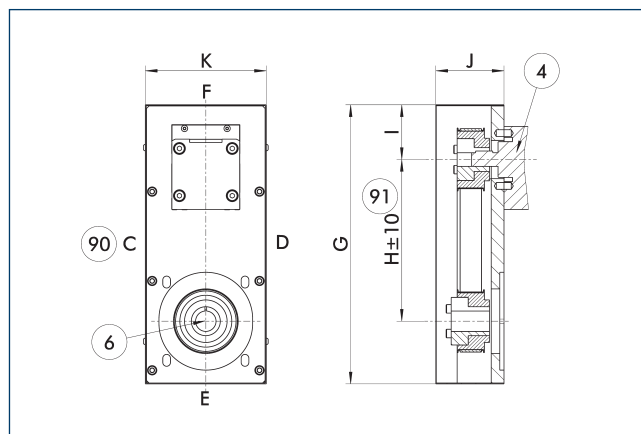


- 90 Пазовый сухарь с нижней
стороны
91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №
Пазовый сухарь	
NS 24-M10	1516296
NS 3-M6	0331406
NS 6-M10	0331409
RM6-M6	0331427

Угловой ременный привод



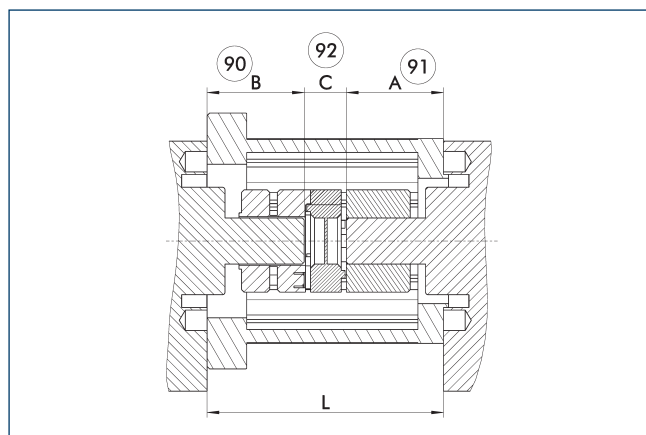
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения
углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
A 35-B-455	328	190	64	80	142

- 1 Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

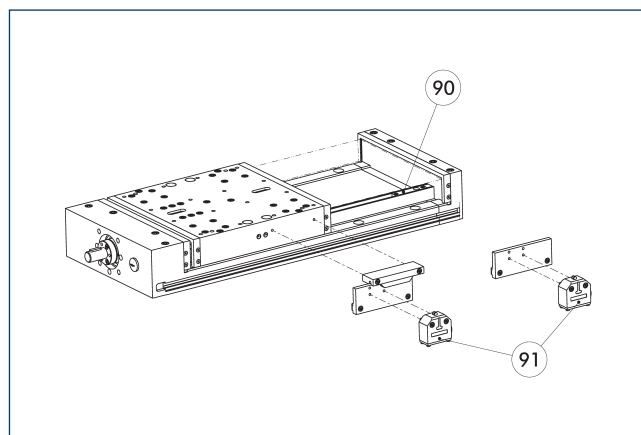
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
 91 Механические концевые выключатели

Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ① Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

