



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Module de translation HLM 50

Utilisable de manière modulaire Compacte. Robuste.

Module de translation HLM

Module de course avec longueur optimisée, avec entraînement pneumatique et paliers à galets croisés préchargés, sans jeu

Domaines d'application

Pour le levage des pièces dans un environnement peu encrassé comme dans le domaine du montage, des essais, des laboratoires et en pharmacie.

Avantages – Vos bénéfices

Principe de guidage rouleaux croisés et construction solide garantissent des prises de charge élevés et des grandes précisions de position finale dans toutes les positions de montage

Rouleaux croisés précontraints Aucun jeu

Facteurs de capacité de charge élevés dans toutes les directions de charge

Alésages de fixation standardisés et dimensions de fixation identiques à la gamme LM. pour de nombreuses combinaisons avec d'autres composants du système modulaire

Amortisseurs et détecteurs intégrés dans l'encombrement du module pour des déplacements sans vibrations et la détection de fin de position

Dispositif anti-chute grâce à une cartouche de serrage pour la sécurité lors des arrêts d'urgence



Tailles
Quantité: 4



Poids
0.5 .. 5.64 kg



Force d'entraînement
67 .. 482 N



Course
25 .. 150 mm



Répétabilité
0.01 .. 0.02 mm

Description du fonctionnement

Le mouvement de glissement linéaire est facilité par un piston d'entraînement actionné à l'air comprimé.



- ① **Guidage à rouleaux**
Précontraint et sans jeu
- ② **Entraînement**
Cylindres puissants à tige de piston
- ③ **Schéma de fixation**
Complètement intégrée dans le module
- ④ **Réglage d'amortissement**
Réglage des caractéristiques de l'amortisseur
- ⑤ **Fixation du module**
Fixation confortable par le haut

Informations générales concernant la gamme

Matériau du corps: Alliage d'aluminium anodisé

Guidage: Guidages à rouleaux croisés précontraints sans jeu

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Etendue de la livraison: avec amortisseurs

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position fin de course pour 100 cycles successifs.

Temps de déplacement: représentent des temps de mouvement nets du chariot ou du corps de base. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

Course: est la course nominale maximale de l'unité. Elle peut être réduite des deux côtés par les amortisseurs.

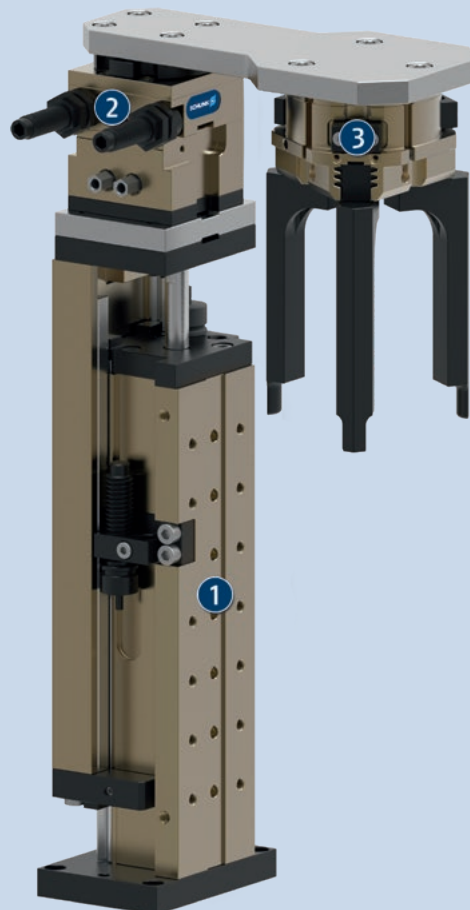
Choix ou dimensionnement: Pour une configuration ou un calcul de contrôle des unités, nous recommandons l'utilisation de notre logiciel Toolbox, disponible en ligne. Un calcul de vérification de l'unité sélectionnée doit être réalisé afin d'éviter une surcharge.

Conditions ambiantes: Les modules sont principalement conçus pour des applications dans des conditions ambiantes propres. Veuillez tenir compte du fait que, dans des conditions ambiantes difficiles, la durée de vie des modules peut être raccourcie et que SCHUNK décline pour cela toute garantie. N'hésitez pas à nous contacter.

Exemple d'application

Chargeuse de levage/tournage pneumatique pour le chargement de tables indexables rotatives

- ❶ Module de translation HLM
- ❷ Unité de rotation à palette RM
- ❸ Pince concentrique à 3 doigts PZN-plus



SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Vérin à palette



Plateau à indexation rotatif



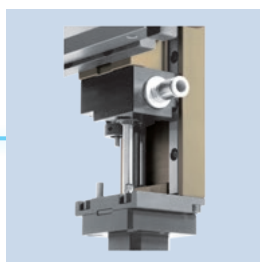
Pince pour petites pièces



Pince universelle



Clapets anti-retour



Dispositif anti-chute



Système de support à colonne



Module de préhension rotatif



DéTECTEURS inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](https://www.schunk.com).

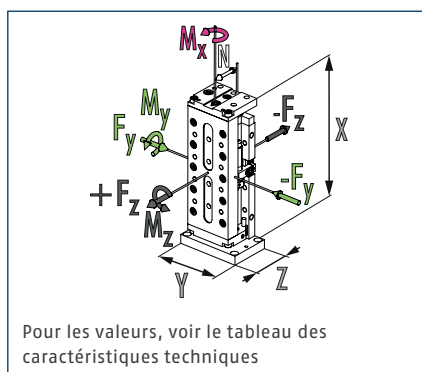
Options et informations particulières

Variante de dispositif anti-chute: empêche la descente de la structure en cas de coupure soudaine d'énergie. Ce module peut être combiné en standard avec de nombreux composants du système modulaire. Nous sommes là pour vous conseiller.

Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation. Les composants tels que les roulements, les guidages linéaires ou les amortisseurs ne sont pas pourvus de graisses conformes aux normes alimentaires.



Dimensions et charges max.



- ① Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples se produisent simultanément, le cas d'application peut être calculé avec la Toolbox. La force F_y peut uniquement être calculée via la Toolbox.

Caractéristiques techniques

Description		HLM 50-H025	HLM 50-H050	HLM 50-H075	HLM 50-H100
ID		0314583	0314584	0314586	0314574
Course	[mm]	25	50	75	100
Sortir force	[N]	120	120	120	120
Force de retrait	[N]	103	103	103	103
Répétabilité	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Diamètre du piston	[mm]	16	16	16	16
Diamètre du tenon	[mm]	6	6	6	6
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Volume du cylindre/10 mm par course double	[cm³]	2	2	2	2
Longueur totale	[mm]	126	166	201	241
Indice de protection IP		40	40	40	40
Température ambiante min./max.	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60
Poids	[kg]	0.85	1.07	1.25	1.36
Concept d'entraînement		Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston
Dimensions X x Y x Z	[mm]	126 x 70 x 45	166 x 70 x 45	201 x 70 x 45	241 x 70 x 45
Distance N (pour la charge de moment)	[mm]	34	34	34	34
Moments Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	14/11.6/5.8	17/15.1/7.55	20/18.6/9.3	23/22.1/11.05
Forces Fz max.	[N]	407	372	338	328
Options et leurs caractéristiques					
Variante de dispositif anti-chute			HLM 50-H050-ASP	HLM 50-H075-ASP	HLM 50-H100-ASP
ID			0314585	0314587	0314577
Réduction de course nominale (côté tige piston)	[mm]		10	10	10
Poids	[kg]		1.1	1.28	1.39
Force de maintien statique	[N]		180	180	180
Jeu axial max. du serrage	[mm]		0.2	0.2	0.2
Pression min. de desserrage	[bar]		3	3	3

[illegible]

A	Raccordement principal – unité linéaire déployée	(35) face arrière
B	Raccordement principal – unité linéaire rétractée	(73) Ajustement pour goupilles de centrage
(1)	Raccord unité linéaire	(90) Détecteurs inductifs
(2)	Fixation de la charge	(92) Adapté au centreur LMZL

Toutes les dimensions non représentées figurent sur la vue principale.

The technical drawing consists of three views of the motor assembly:

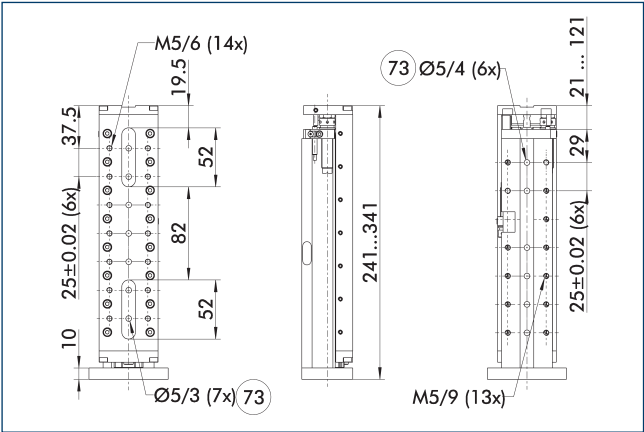
- Front View (Top Left):** Shows the motor's footprint. Key dimensions include a total width of 25 ± 0.02 (4x), a mounting hole diameter of $\text{Ø}5/6$ (10x), a central slot width of 19.5, and overall widths of 52 and 37.5. A distance of 32 is shown between internal features.
- Side View (Middle):** Shows the profile of the motor. The total length is dimensioned as 201 ... 276. It also shows a mounting hole diameter of $\text{Ø}5/3$ (5x) circled with a reference number 73.
- Rear View (Bottom Right):** Shows the opposite side of the motor. Key dimensions include a total width of 25 ± 0.02 (4x), a mounting hole diameter of $\text{Ø}5/9$ (10x), a distance of 10 from the edge to the first feature, and a total height of 21 ... 96. A reference number 73 is also present near a mounting feature.

Toutes les dimensions non représentées figurent sur la vue principale.

HLM 50

Module de translation

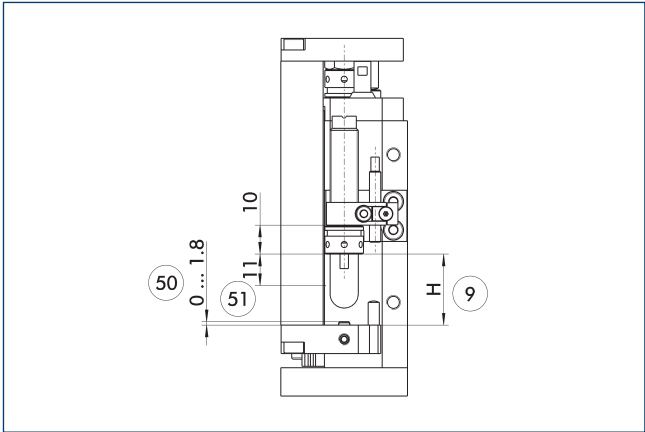
Variante HLM 50-H100



73 Ajustement pour goupilles de centrage

Toutes les dimensions non représentées figurent sur la vue principale.

Réglage fin côté piston



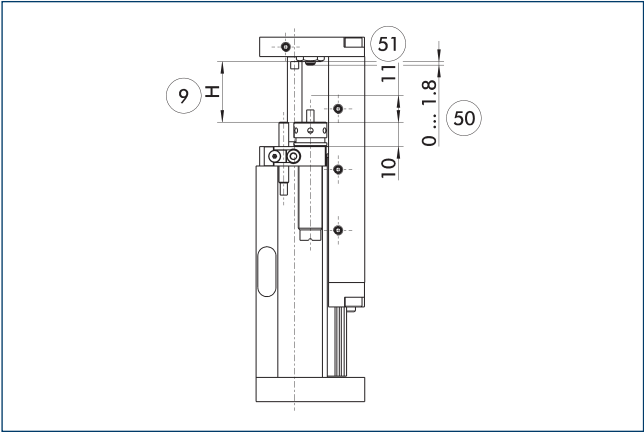
9 Course utile

50 Plaque de réglage de la course d'amortissement

51 Plaque de réglage de course

Cette figure représente les possibilités de réglage précis de la position sortie.

Réglage fin côté tige de piston



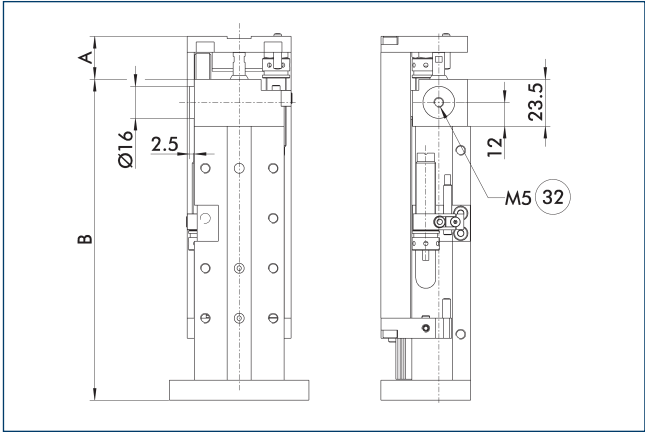
9 Course utile

50 Plaque de réglage de la course d'amortissement

51 Plaque de réglage de course

Cette figure représente les possibilités de réglage précis de la position rentrée.

Dispositif anti-chute

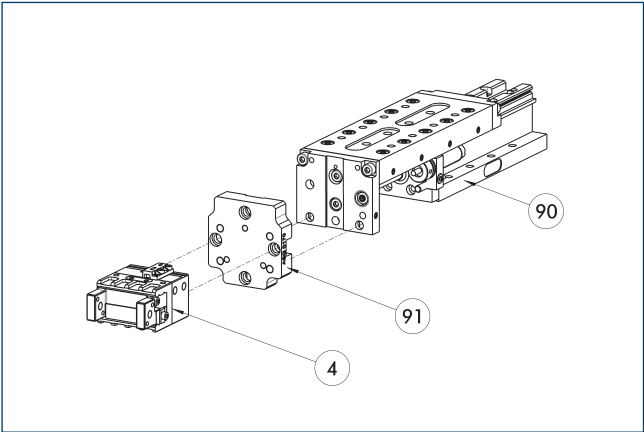


32 Raccord pneumatique pour frein d'arrêt

Le dispositif anti-chute empêche la chute de la masse en cas de perte d'énergie, notamment dans les situations d'arrêt d'urgence.

Description	A [mm]	B [mm]	
HLM 50-H050-ASP	15.5	160.5	
HLM 50-H075-ASP	15.5	195.5	
HLM 50-H100-ASP	15.5	235.5	

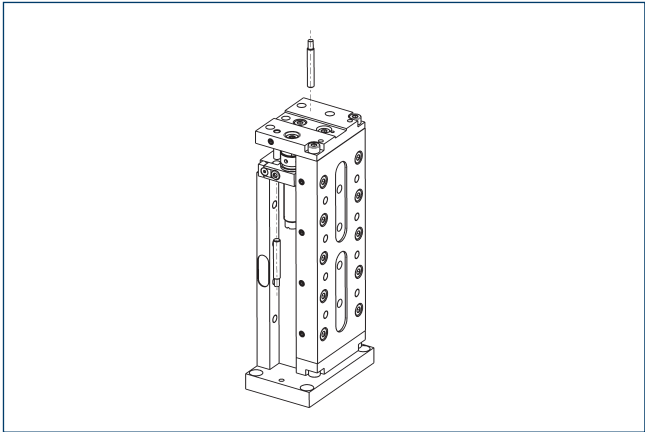
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pincettes de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨① Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détecteurs de proximité inductifs



Détecteur de position finale assemblé directement.

Description	ID	Souvent combiné
Détecteurs inductifs		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Détecteur inductif avec sortie à câble latérale		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

