



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

스트로크 모듈 HLM 100

모듈형. 작은 크기. 쉬운 로드.

HLM 스트로크 모듈

길이 최적화, 공압 드라이브 및 사전 로드 크로스 롤러 베어링 포함, 움직임이 없는 스트로크 모듈

적용분야

조립, 테스트, 실험실, 제약 산업 같은 청정 환경에서 워크피스를 위로 올리는 데 적합

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

크로스 롤러 가이드 디자인 및 견고한 디자인 높은 로드 베어링 용량과 모든 설치 위치에서 말단 위치 정밀도를 보장합니다.

프리텐션 접합 롤러 이는 범위 제한이 전혀 없다는 것을 의미합니다.

높은 기본 로드 속도 모든 로드 방향에서

표준화된 고정 보어 및 LM 시리즈와 동일한 연결 치수 모듈식 시스템의 다양한 구성품과 여러 방식으로 조합이 가능합니다.

돌출 면에 통합된 완충기 및 근접 스위치 진동 없는 이동 및 말단 위치 모니터링용

클램핑 카트리지를 사용하는 섀정 막대 비상 정지 시 안전성 강화



크기
수량: 4



중량
0.5 .. 5.64 kg



추진력
67 .. 482 N



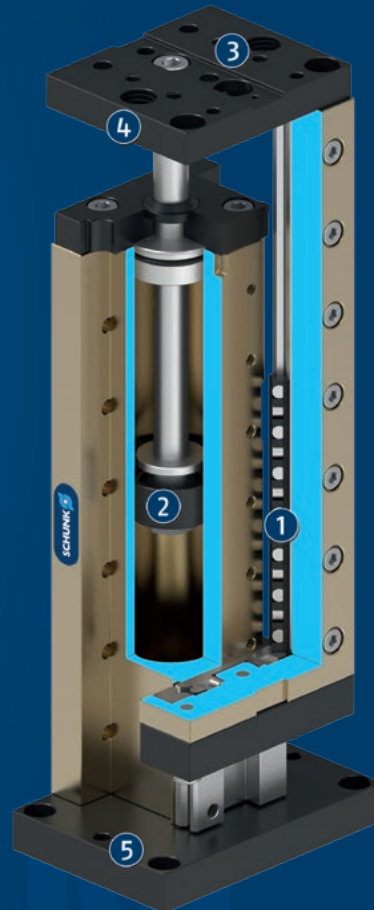
스트로크
25 .. 150 mm



반복 정밀도
0.01 .. 0.02 mm

기능 설명

압축 공기로 구동되는 드라이브 피스톤이 직선형 슬라이딩 이동을 지원합니다.



① 크로스 롤러 가이드
프리텐션 및 범위 제한 없음

② 드라이브
강력한 피스톤 로드 실린더

③ 설치 패턴
모듈 시스템에 완전 통합

④ 감쇠 조정
감쇠 특성 조정

⑤ 모듈 고정
상부에서의 편리한 설치

시리즈에 관한 일반 참고 사항

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

가이드: 백래시 없는 사전 로드 크로스 롤러 가이드

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

제공 범위: 완충기 포함

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

반복 정밀도: 100회 연속 사이클 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

이동 시간: 슬라이드 또는 본체의 순수한 이동 시간입니다. 밸브 전환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 동작 시간의 일부가 아니므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

스트로크: 유닛의 최대 정격 스트로크입니다. 양쪽에서 완충기로 단축할 수 있습니다.

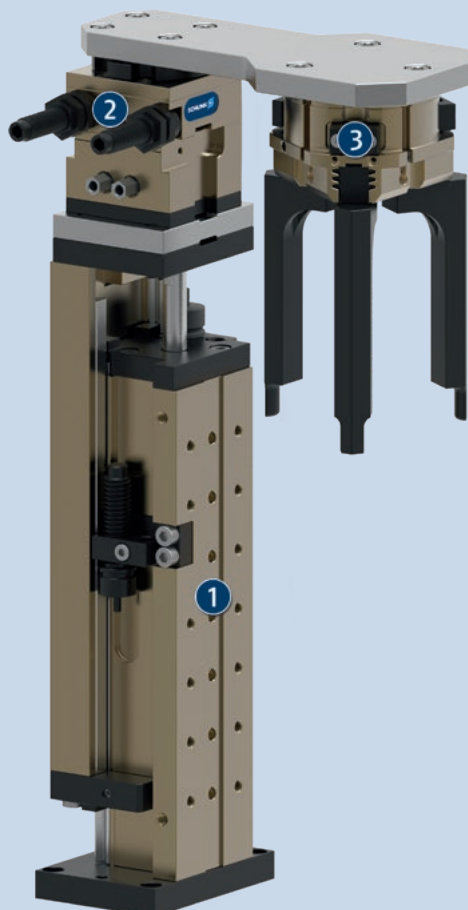
레이아웃 또는 컨트롤 계산: 유닛 구성 또는 제어 계산에는 온라인에서 제공되는 Toolbox 소프트웨어 사용이 권장됩니다. 과부하를 방지하기 위해 선택한 장치에 대한 제어 계산을 수행해야 합니다.

주변 환경: 모듈은 주로 청결한 주변 조건에서 사용하도록 디자인되었습니다. 열악한 주변 조건에서 사용할 경우 모듈의 수명이 단축될 수 있으며, 그러한 경우 SCHUNK는 신뢰성에 대해 책임을 질 수 없음을 참고해 주십시오. 도움이 필요하신 경우 문의해 주십시오.

적용 예시

회전 인덱싱 테이블용 공압 인상/회전 로더입니다.

- ① HLM 스트로크 모듈
- ② 날개 선회 유닛 RM
- ③ 3조 센트릭 그리퍼 PZN-plus

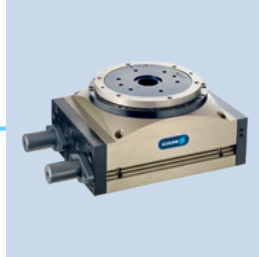


SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



날개 선회 유닛



회전식 인덱싱 테이블



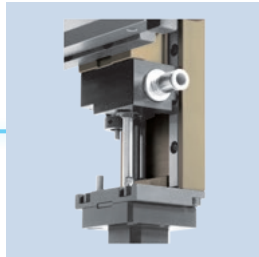
소형 구성품용 그리퍼



범용 그리퍼



압력 유지밸브



쇄정 막대



기동 조립 시스템



로터리 그리퍼 모듈



유도성 근접 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

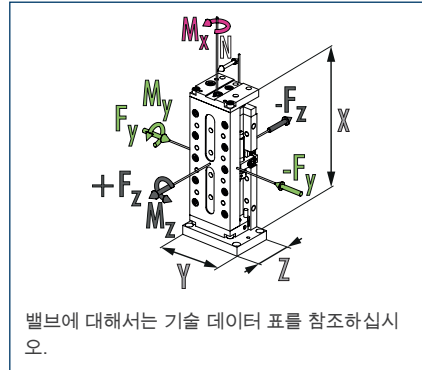
버전 쇄정 막대: 갑작스러운 에너지 손실이 발생할 때 구조물이 쓰러지는 것을 방지합니다. 본 모듈은 모듈형 시스템의 여러 요소들과 함께 표준으로 사용할 수 있습니다. 질문에 도움을 드릴 수 있습니다.

식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. 표준 EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다. 롤링 베어링, 리니어 가이드 또는 충격 흡수 장치와 같은 구성품에는 식품 규격 윤활제가 제공되지 않습니다.

HLM 100

스트로크 모듈

치수 및 최대 로드



- ① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		HLM 100-H025	HLM 100-H050	HLM 100-H075	HLM 100-H100	HLM 100-H125	HLM 100-H150
ID		0314588	0314589	0314591	0314593	0314575	0314576
스트로크	[mm]	25	50	75	100	125	150
연장 포스	[N]	294	294	294	294	294	294
수축 포스	[N]	247	247	247	247	247	247
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
피스톤 지름	[mm]	25	25	25	25	25	25
바 지름	[mm]	10	10	10	10	10	10
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
전체 길이	[mm]	141	179	216	254	329	329
IP 보호등급		40	40	40	40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	1.62	1.92	2.27	2.57	3.17	3.17
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	141 x 86 x 45	179 x 86 x 60	216 x 86 x 60	254 x 86 x 60	329 x 86 x 60	329 x 86 x 60
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	44	44	44	44	44	44
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	30/26.4/13.2	37/33.1/16.55	44/39.7/19.85	51/46.3/23.15	58/52.9/26.45	65/59.6/29.8
포스 F_z 최대	[N]	835	750	695	665	645	630
옵션과 각 옵션의 특성							
새정 막대 버전			HLM 100-H050-ASP	HLM 100-H075-ASP	HLM 100-H100-ASP	HLM 100-H125-ASP	HLM 100-H150-ASP
ID			0314590	0314592	0314594	0314578	0314579
공칭 스트로크의 스트로크 손실(로드 축)	[mm]		12	12	12	12	12
중량	[kg]		1.99	2.34	2.64	3.24	3.24
정적 유지력	[N]		350	350	350	350	350
최대 클램핑의 축방향 유격	[mm]		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
최소 방출 압력	[bar]		3	3	3	3	3

[illegible]

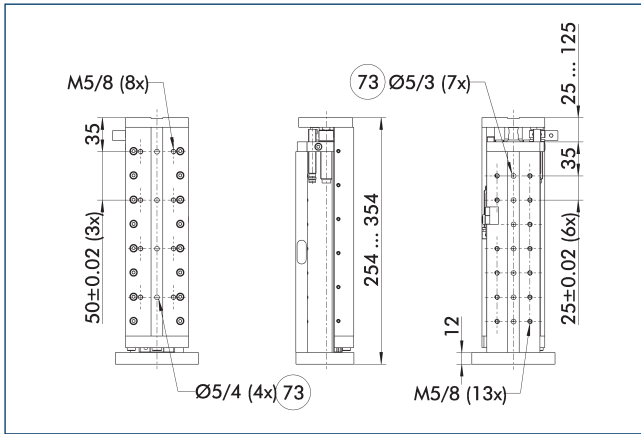
⑨2 센터링 스트립 LMZL용

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

HLM 100

스트로크 모듈

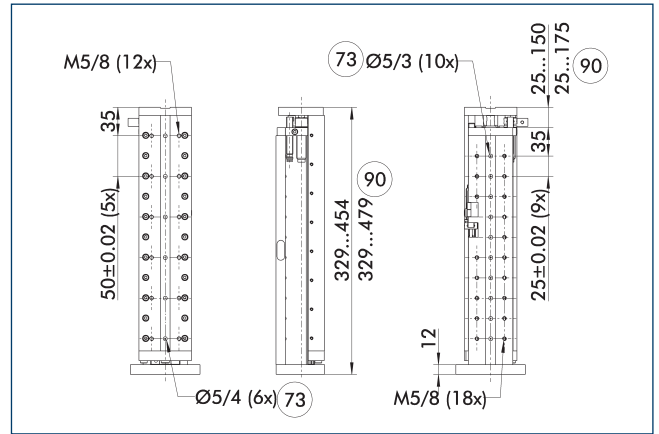
HLM 100-H100 이형



⑦③ 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

HLM 100-H125/150 이형

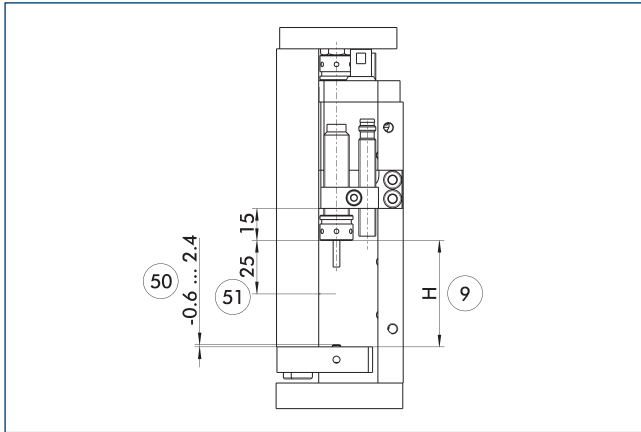


⑦③ 센터링 핀에 맞춤

⑨⑩ 적용 가능한 스트로크 이형 H150

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

피스톤 면의 정밀 조정



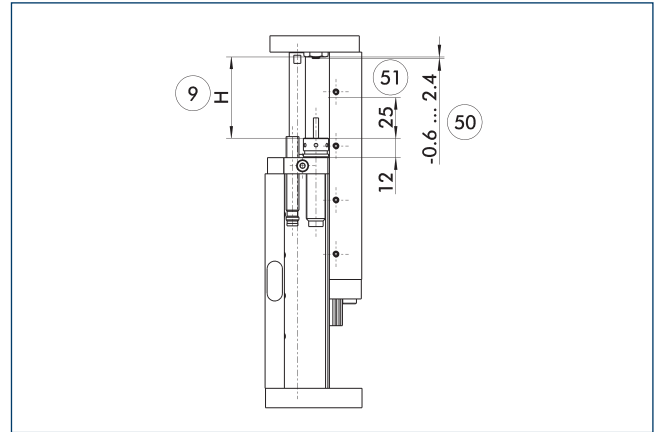
⑨ 정격 스트로크

⑤① 스트로크 조절 범위

⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

정밀 조정, 피스톤 로드 면



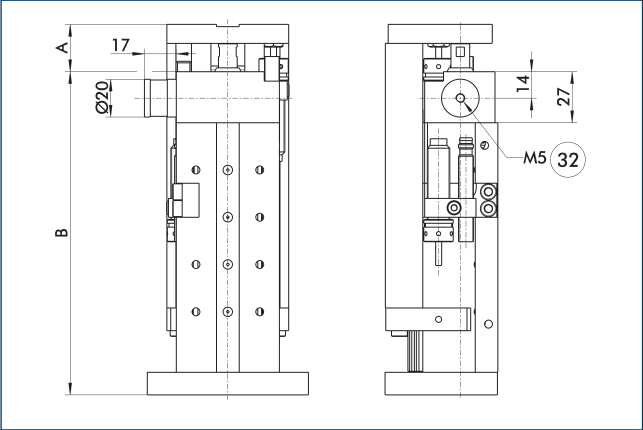
⑨ 정격 스트로크

⑤① 스트로크 조절 범위

⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

쇄정 막대

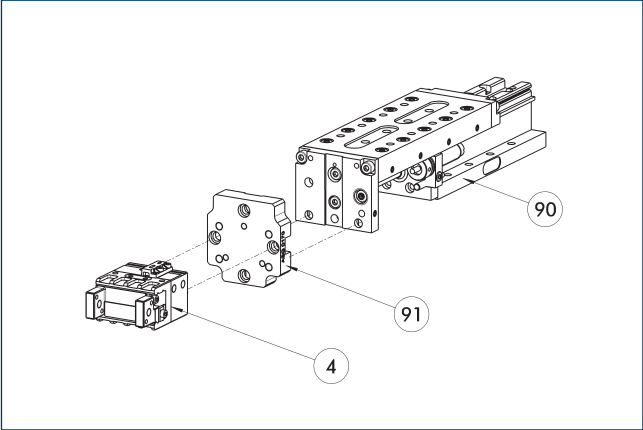


32 정지 유지 브레이크용 공압 연결

쇄정 막대는 비상 정지 시나리오 등 에너지 손실이 발생할 때 중량이 내려가는 것을 방지합니다.

설명	A	B	
	[mm]	[mm]	
HLM 100-H050-ASP	20	171	
HLM 100-H075-ASP	20	208	
HLM 100-H100-ASP	20	246	
HLM 100-H125-ASP	20	321	
HLM 100-H150-ASP	20	321	

모듈형 조립 자동화



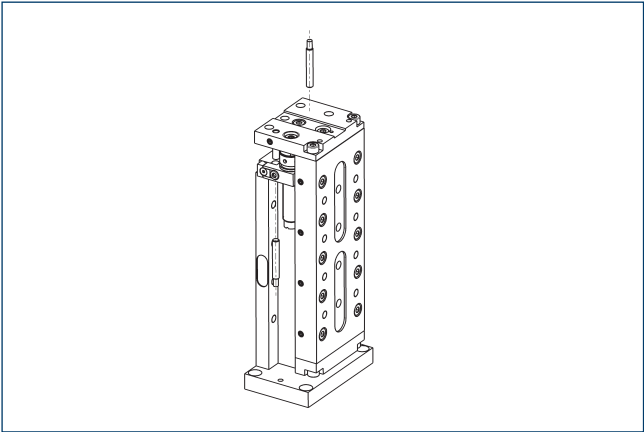
4 그리퍼

91 ASG 어댑터 플레이트

90 CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/
HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
NI 30-KT	0313429	
NI 32	0313425	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다. NI 30-KT는 기본 모듈용으로 사용할 수 있습니다. NI 32는 섀정 막대가 있는 버전에 사용됩니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

