



Hand in hand for tomorrow



製品データシート

ストロークモジュール HLM 200

モジュラー。コンパクト ローディング可能。

HLM ストロークモジュール

最適化された長さ、空圧式ドライブ、プレロードクロスローラーベアリングにより遊びが発生しないストロークモジュール

適用分野

組み付け、試験、実習、製薬業界など、清潔な環境でのワークピースのリフト用

利点と特長

クロスローラーガイド型とソリッド型 取付け位置の如何に関わらず高いベアリング負荷容量と停止位置の正確さを保証

予圧のかかったジャンクションローラー これは絶対的なスコープフリーを意味します

高い基本負荷定格 負荷の方向を問わない

LM シリーズ共通の標準固定ボアおよび接続寸法 モジュラーシステムその他コンポーネント多数との接続可能

突出部表面にショックアブソーバーおよび近接スイッチを内蔵 運動時の振動防止および停止位置モニタリング用

クランプカートリッジによるロッドロック 非常停止の際の安全用



サイズ
数量: 4



重量
0.5 .. 5.64 kg



駆動力
67 .. 482 N



ストローク
25 .. 150 mm



繰返し精度
0.01 .. 0.02 mm

機能説明

リニアスライダ移動には、圧縮空気で作動する駆動ピストンが役立ちます。



① クロスローラーガイド
予圧およびスコープフリー

② 駆動方式
パワフルなピストンロッドシリンダー

③ 取付けパターン
モジュールシステムに完全に統合

④ 振動減衰調整
振動減衰特性の調整

⑤ モジュール固定具
上部から簡単に取付け

モデルシリーズに関する一般注意事項

ハウジングの材質: 特殊ハードコート処理されたアルミ合金

ガイド: 予圧のかかったバックラッシュのないクロスローラーガイド

作動: 空圧式、フィルターを通した圧縮空気、ISO 8573-1:2010 [7:4:4] に準拠。

納品内容: ショックアブソーバーを含む

保証: 24 カ月

寿命特性: ご要望によって

繰り返し精度: 連続する 100 回の巡回サイクルにおける停止位置のばらつきを示します。

移動時間: スライダーまたはベース本体の純粋な移動時間です。バルブ開閉回数、ホース充填回数または PLC 反応回数はこの部分ではなく、サイクルタイムを計算する時に考慮します。

ストローク: これがユニットの最大呼びストロークです。これは、ショックアブソーバーによって両側で短縮可能です。

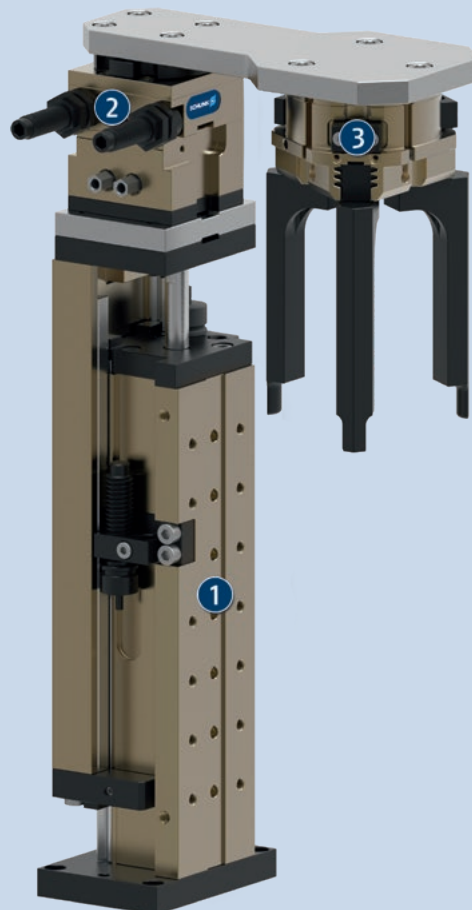
レイアウトまたはコントロール計算: ユニットの構成または制御計算については、オンラインで利用可能な Toolbox ソフトウェアの使用を推奨します。過負荷にならないよう、選択したユニットの制御計算を行う必要があります。

周囲条件: このモジュールは主に、きれいな周囲条件で使用するために設計されています。厳しい環境下で使用するとうモジュールの寿命が短くなることがあります。その場合、SCHUNKは責任を負いかねますのでご注意ください。サポートについてはお気軽にお問い合わせください。

アプリケーション事例

巡回交換テーブルローディング用空圧リフト / 回転ローダー。

- ① HLM ストロークモジュール
- ② ベーンスイベルユニット RM
- ③ 3 爪センターグリッパ PZN-plus



その他の SCHUNK 製品...

以下のコンポーネントは製品の生産性をさらに向上するために最適な追加品で、最高レベルの機能性、信頼性、制御生産を実現します。



ペーン巡回ユニット



Rotary indexing table



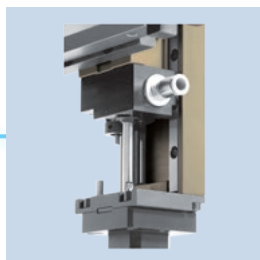
小物部品用グリッパ



汎用グリッパ



圧力保持バルブ



ロッドロック



ピラーアセンブリーシステム



巡回グリッパモジュール



誘導型近接スイッチ

① ここに掲載されている SCHUNK 製品について詳しくは、次の製品ページまたは SCHUNK のホームページ (schunk.com)

オプション、その他

ロッドロック方式: 突然の電源喪失時に、構造物の落下を防ぎます。 このモジュールを標準品として、モジュラーシステムの数多くのエレメントと組み合わせることができます。ご質問がございましたらお気軽にお問い合わせください。

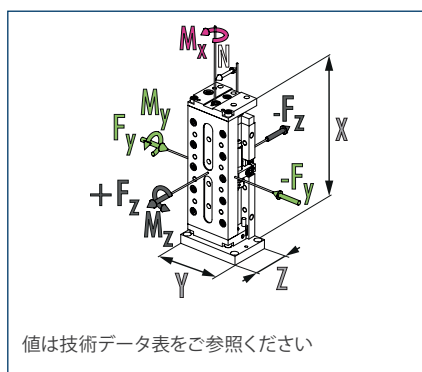
食品用潤滑剤: 本製品は、食品規格に適合した潤滑剤を標準装備しています。EN 1672-2:2020の要求事項を完全に満たしていません。関連するNSF証明書は、取扱説明書の潤滑油情報を使用して<https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>からご覧ください。転がり軸受、リニアガイド、ショックアブソーバーといった部品には、食品に適合した潤滑剤は装備されていません。

HLM 200

ストロークモジュール



寸法と最大荷重

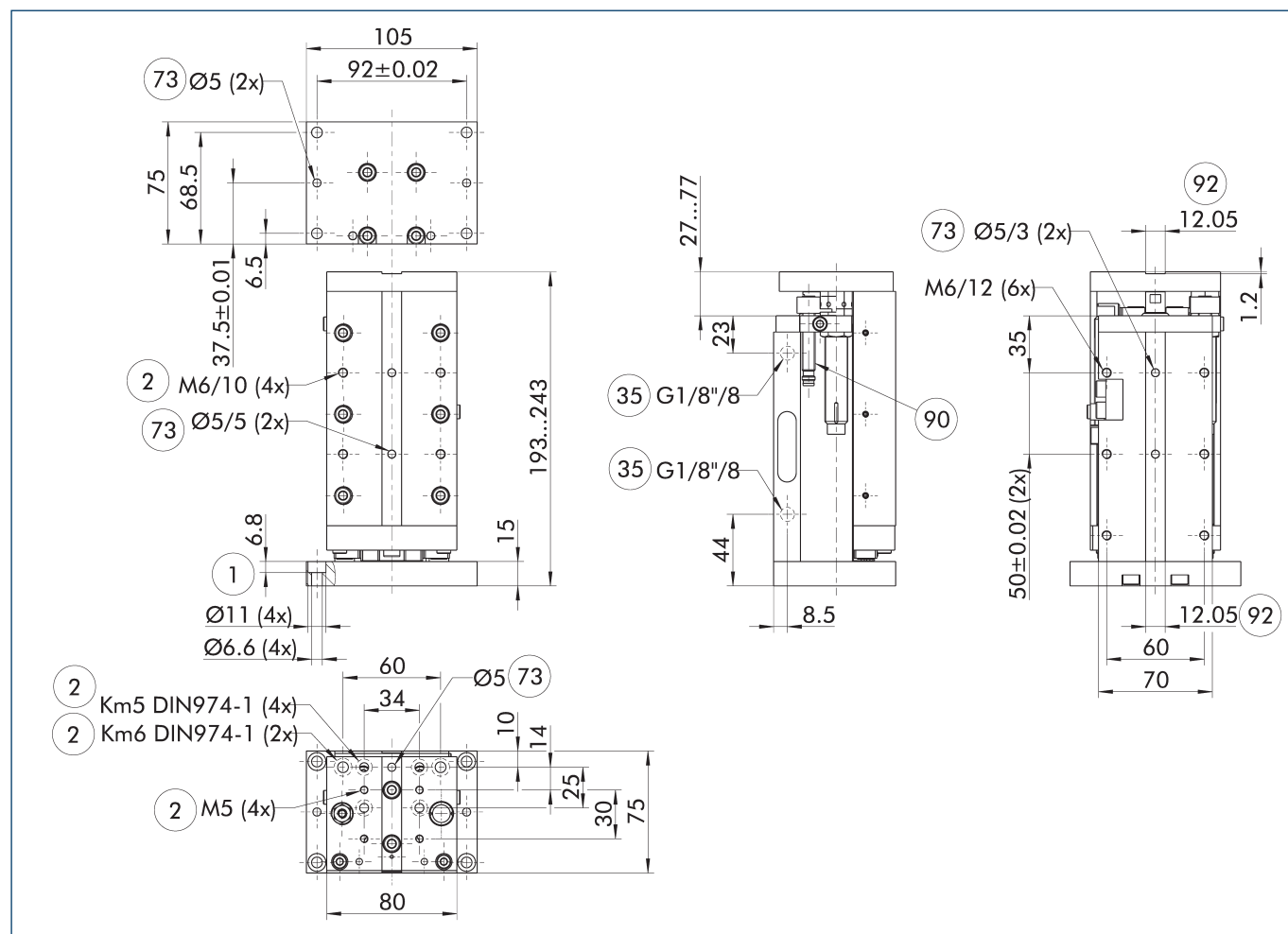


- ① ここに示す荷重と負荷トルクは、単一の負荷の最大値です。複数の荷重、または負荷トルクが同時に発生した場合、アプリケーションの事例はTOOLBOX で計算できます。荷重 F_y はTOOLBOX でのみ計算できます。

技術データ

説明		HLM 200-H050	HLM 200-H100	HLM 200-H150
ID		0314595	0314596	0314598
ストローク	[mm]	50	100	150
伸長力	[N]	482	482	482
引き込み力	[N]	415	415	415
繰り返し精度	[mm]	0.02	0.02	0.02
ピストン径	[mm]	32	32	32
バー径	[mm]	12	12	12
最小/公称/最大作動圧	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
ダブルストロークあたりのシリンダー容積/10 mm	[cm ³]	8.04	8.04	8.04
全長	[mm]	193	267	343
IP 保護等級		40	40	40
最低 / 最高周囲温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	3.42	4.47	5.57
駆動方式		ピストンロッドシリンダー	ピストンロッドシリンダー	ピストンロッドシリンダー
寸法 X x Y x Z	[mm]	193 x 105 x 75	267 x 105 x 75	343 x 105 x 75
クリアランス N (トルク負荷の場合)	[mm]	56.5	56.5	56.5
トルク M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	50/63/31.5	72/90/45	94/117/58.5
力 F_z max.	[N]	1250	1185	1160
オプションと属性				
ロッドロック方式			HLM 200-H100-ASP	HLM 200-H150-ASP
ID			0314597	0314599
基準ストロークの(ロッド側)ストローク喪失	[mm]		15	15
重量	[kg]		4.54	5.64
静的把持力	[N]		600	600
クランプの軸方向の最大遊び	[mm]		0.25	0.25
最小解除圧力	[bar]		3	3

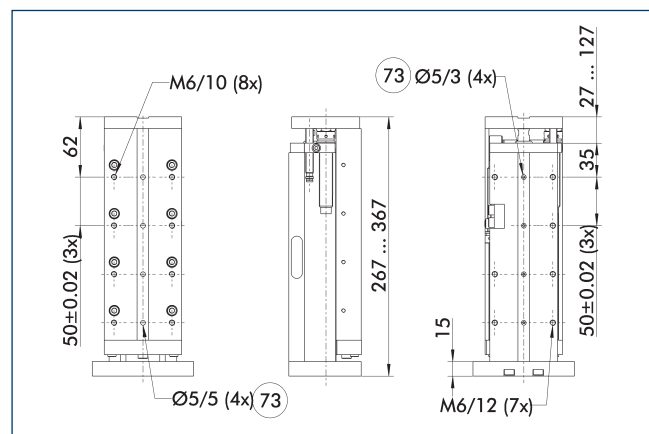
HLM 200-H050 全体図面



図は下記オプションを装備しない状態でスライダーを引き込んだときのストロークモジュールを示します。

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| A メイン接続 (リニアユニット伸長) | ③⑤ 背面 |
| B メイン接続 (リニアユニット引込み) | ⑦③ 芯出しピン用 |
| ① リニアユニットの接続 | ⑨⑩ 誘導型近接スイッチ |
| ② アタッチメント接続 | ⑨② センタリングストリップ LMZL 用 |

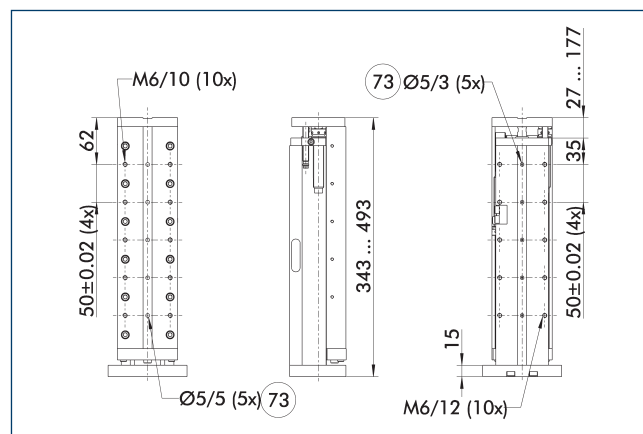
HLM 200-H100 タイプ



⑦③ 芯出しピン用

示されていない寸法については全体図面を参照。

HLM 200-H150 タイプ



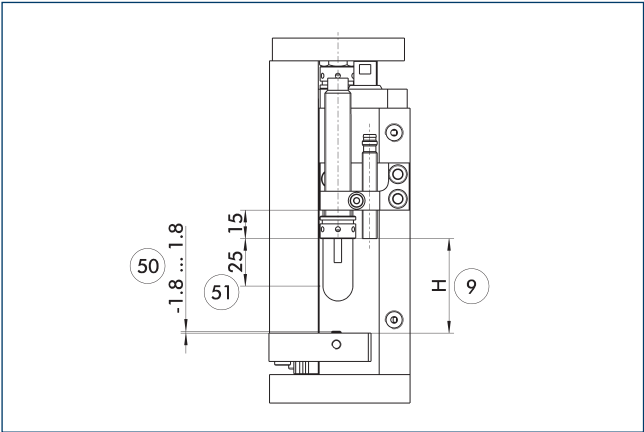
⑦③ 芯出しピン用

示されていない寸法については全体図面を参照。

HLM 200

ストロークモジュール

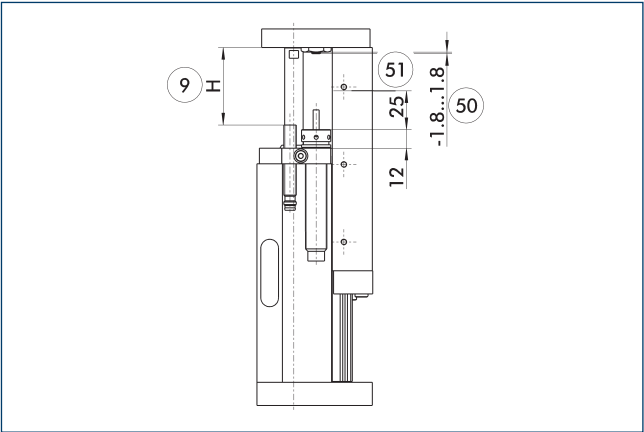
ピストン側の微調整



- ⑨ 呼びストローク
⑤① ストローク調整範囲
⑤② 振動減衰ストローク調整範囲

この図は、可能な伸長位置微調整を示したものです。

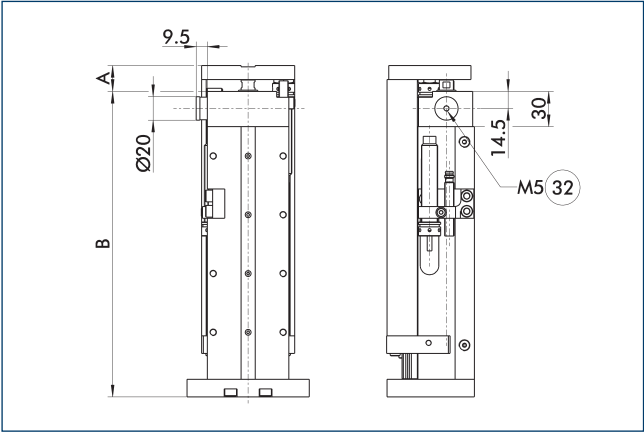
ピストンロッド側の微調整



- ⑨ 呼びストローク
⑤① ストローク調整範囲
⑤② 振動減衰ストローク調整範囲

この図は、可能な引き込み位置微調整を示したものです。

ロッドロック

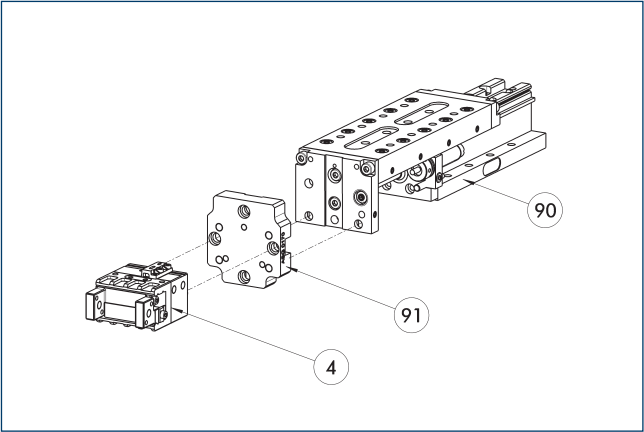


- ③② 保持ブレーキ用空圧接続

ロッドロックは非常停止の場合など電源喪失に際してウェイトが落下するのを防止します。

説明	A	B	
	[mm]	[mm]	
HLM 200-H100-ASP	22	260	
HLM 200-H150-ASP	22	336	

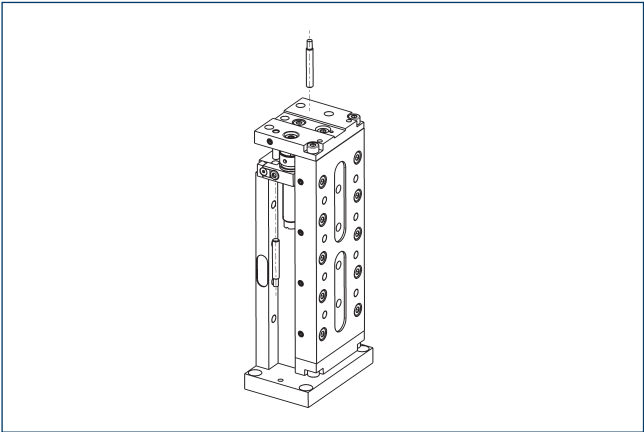
モジュラーアセンブリーオートメーション



- ④ グリッパー
⑨① リニアモジュール CLM/KLM/LM/
ELP/ELM/ELS/HLM
⑨② アダプタープレート ASG

グリッパーとリニアモジュールはモジュラーアセンブリーシステムの標準アダプタープレートと組み合わせることができます。詳細については、シュンクのメインカタログ「モジュラーアセンブリーオートメーション」をご覧ください。

誘導型近接スイッチ



直付け停止位置モニター。

説明	ID	一緒に使われることが多い
誘導型近接スイッチ		
NI 30-KT	0313429	
接続ケーブル		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
ケーブルエクステンション		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

① 2 つのポジションのモニタリングを行う場合は、1 つのユニットにつき 2 基のセンサーが必要です。オプションで、延長ケーブルとセンサー分電器が利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

