



Superior Clamping and Gripping



Karta danych produktu

Kompaktowy suwak CLM

Precyzyjny. Modułowy. Kompaktowy.

Suwak kompaktowy CLM

Moduł liniowy o zoptymalizowanej długości, z napędem pneumatycznym i poddanymi wstępemu zaciskowi krzyżowym łóżyskami wałeczkowymi bez żadnych luzów

Zakres zastosowania

Do zastosowania w automatyzacji montażu, np. w rozwiązaniach typu Pick & Place



Zalety – Korzyści dla użytkownika

Prowadnice krzyżowe rolek i wytrzymała konstrukcja zapewniają wysoki udźwig oraz precyzję pozycji krańcowej we wszystkich pozycjach montażu.

Fabrycznie dociągnięte rolki łączące Dzięki temu są one całkowicie bez-zakresowe.

Wysokie znamionowe obciążenia podstawowe we wszystkich kierunkach obciążeń

Standaryzowane otwory montażowe oraz wymiary złączy takie same jak w przypadku serii LM pozwala tworzyć dowolne kombinacje z innymi komponentami systemu modułowego

Amortyzatory oraz przełączniki zbliżeniowe zintegrowane z wystającymi powierzchniami zapewniają ruch bez wibracji oraz monitorowanie pozycji krańcowej

Blokada prętowa wykorzystująca mocującą zapewnia bezpieczeństwo podczas zatrzymania awaryjnego

Wzór montażowy w tylnej części (z CLM 25) oznacza to także możliwość wykorzystania jako moduł skokowy



Rozmiary
Ilość: 6



Masa
0.07 .. 5.32 kg



Siła napędowa
30 .. 482 N



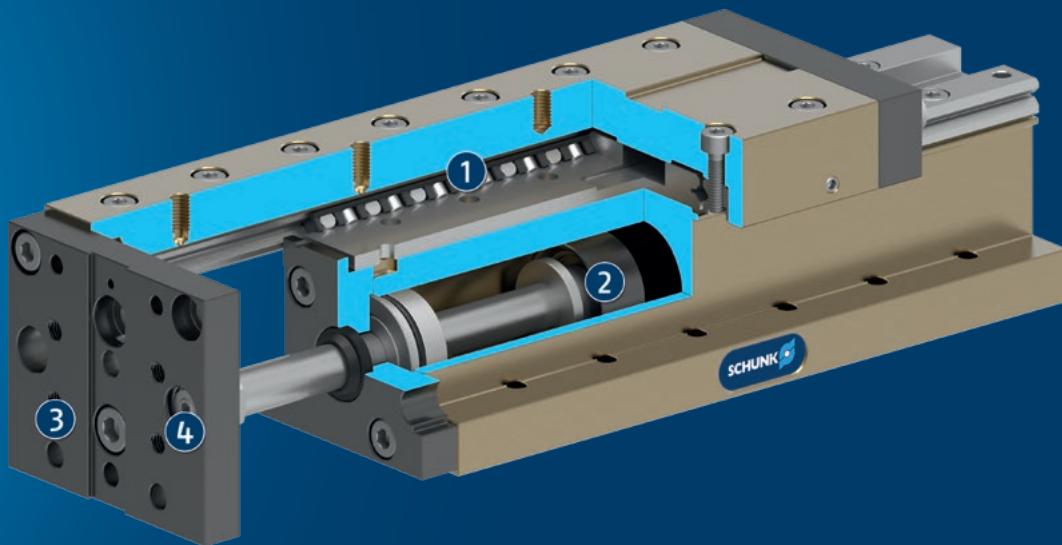
Skok
14 .. 150 mm



Powtarzalność
0.01 .. 0.04 mm

Opis działania

Górna część ślizgu wykonuje ruch liniowy na zewnątrz i do wewnątrz. Napęd zapewniany jest przez tłok obsługiwany sprężonym powietrzem.



① **Prowadnica liniowa**
Fabrycznie naciągnięte i bez-zakresowe

② **Napęd**
Potężne siłowniki z tłoczyskami

③ **Schemat montażu**
Całkowita integracja z systemem modułowym

④ **Regulacja tłumienia**
Ustawianie charakterystyk tłumienia

Ogólne informacje dotyczące serii

Materiał obudowy: Stop aluminium, anodowany

Prowadzenie: Bezłuzowa, obciążana wstępnie poprzeczna prowadnica rolkowa

Uruchamianie: pneumatyczne, przy użyciu przefiltrowanego sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Zakres dostawy: Moduł liniowy w wersji zamówionej, w tym tuleja oporowa (CLM 008) / amortyzacja położenia skrajnego (CLM 010 – CLM 200) i informacje dotyczące bezpieczeństwa. Instrukcje dotyczące poszczególnych produktów można pobrać ze stron schunk.com/downloads-manuals.

Gwarancja: 24 miesiące

Charakterystyka żywotności: na zamówienie

Powtarzalność: określa się jako rozkład położenia skrajnego w 100 kolejnych cyklach.

Czasy przesuwu: to wyłącznie czas ruchu suwaka lub korpusu bazowego. Nie obejmują one czasów przełączania zaworu, czasu napełniania przewodów giętkich ani czasów reakcji sterownika PLC i powinny być uwzględniane przy obliczaniu czasów cyklu.

Skok: to maksymalny nominalny skok jednostki. Można skrócić po obu stronach stosując amortyzatory.

Układ lub obliczenia kontrolne: W celu konfiguracji lub obliczeń sterowniczych jednostek zalecamy zastosowanie oprogramowanie Toolbox, które jest dostępne w internecie. Należy wykonać obliczenia kontrolne dla wybranej jednostki, aby zapobiec przeciążeniu.

Warunki otoczenia: Moduły zaprojektowano specjalnie do użytkowania w czystym środowisku pracy. Pamiętaj, że żywotność modułów może ulec skróceniu, jeśli będą użytkowane w ciężkich warunkach, a w takich przypadkach firma SCHUNK nie ponosi odpowiedzialności. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

Przykład zastosowania

Pneumatyczna jednostka Pick & Place do obsługi niewielkich komponentów.

- ❶ System osadzania kolumnowego
- ❷ Moduł liniowy CLM
- ❸ Dwupalcowy chwytak równoległy MPG-plus

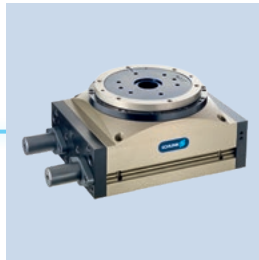


Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Moduł obrotowy Vane



Podziałowy stół obrotowy



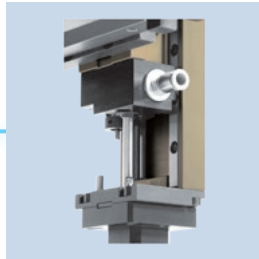
Chwytnik do małych komponentów



Chwytnik uniwersalny



Zawór podtrzymujący ciśnienie



Blokada prętowa



System osadzania kolumnowego



Moduł chwytająco-obrotowy



Indukcyjny czujnik zbliżeniowy

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

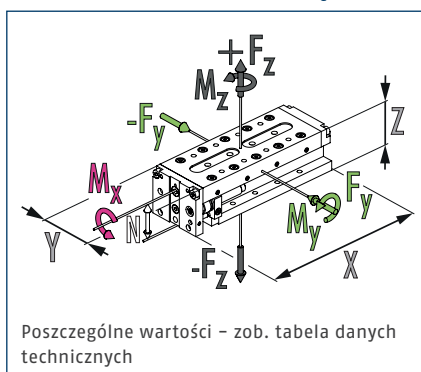
Opcje i informacje specjalne

Wersja z blokadą prętową: zapobiega upadkowi konstrukcji w przypadku nagłej utraty mocy. Ten moduł można standardowo łączyć z wieloma elementami systemu modułowego. Chętnie odpowiemy na Twoje pytania.

Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi. Komponenty takie jak łożyska toczne, prowadnice liniowe lub amortyzatory nie są dostarczane ze środkami smarnymi dopuszczonymi do kontaktu z żywnością.



Wymiary i maksymalne obciążenia

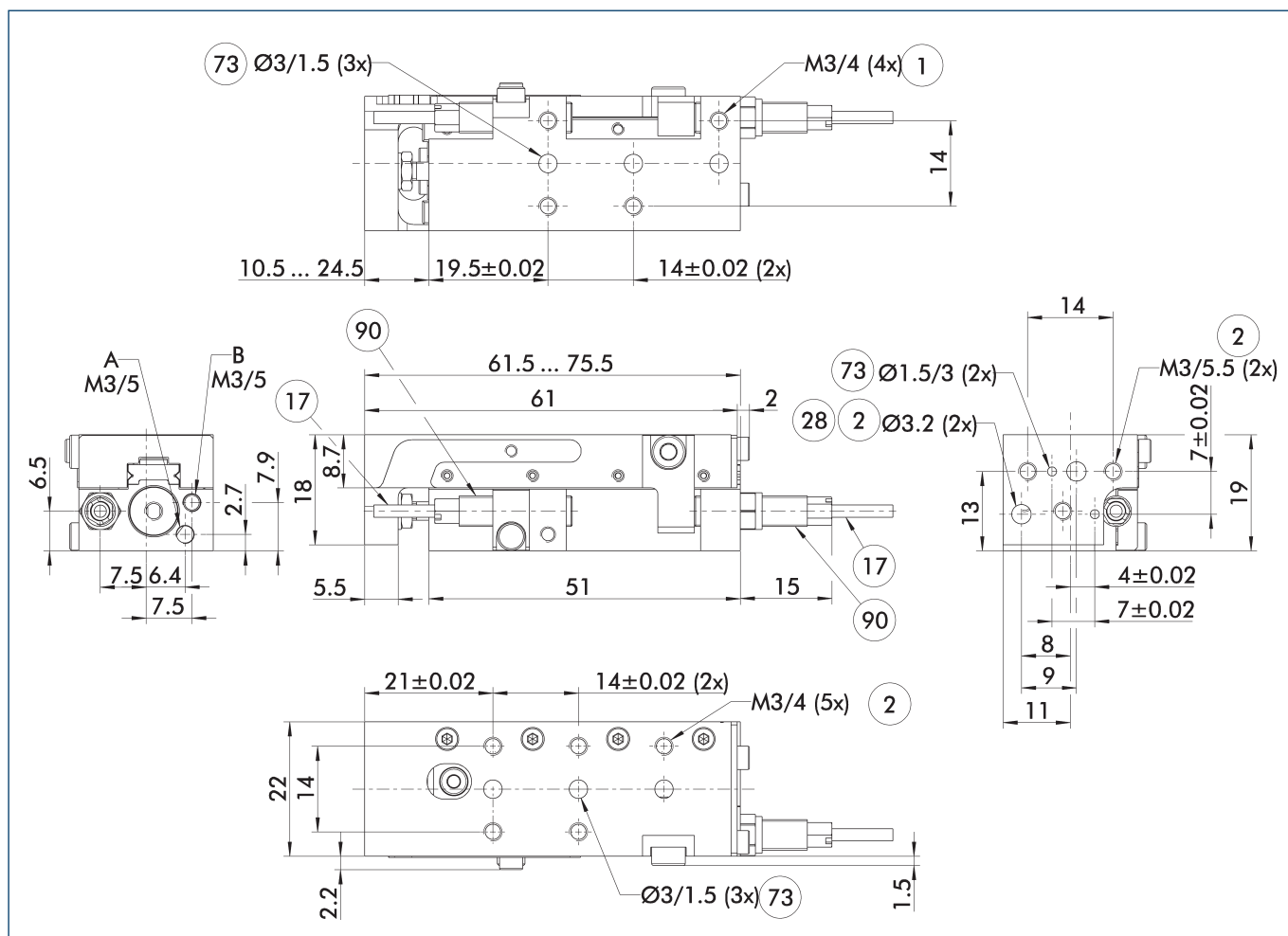


- ① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 08-H014	CLM 08-H028	CLM 08-H042
Nr id.		0314000	0314001	0314002
Skok	[mm]	14	28	42
siła wysuwania	[N]	30	30	30
siła wycofania	[N]	25	25	25
Powtarzalność	[mm]	0.04	0.04	0.04
Średnica tłoka	[mm]	8	8	8
Średnica pręta	[mm]	3	3	3
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	0.5	0.5	0.5
Długość całkowita	[mm]	61.5	78.5	95.5
Stopień ochrony IP		40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	0.07	0.086	0.103
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	61.5 x 22 x 19	78.5 x 22 x 19	95.5 x 22 x 19
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	12.3	12.3	12.3
Momenty Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	1.59/2.09/1.05	1.73/2.3/1.15	1.87/2.51/1.26
Siły Fz maks.	[N]	119	93	79

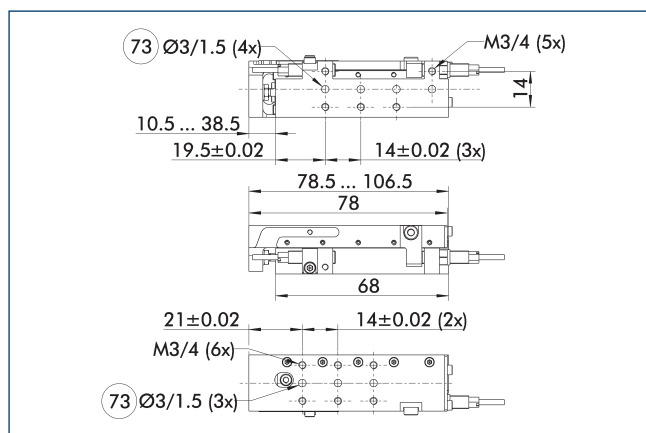
Widok główny CLM 08-H014



Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
 B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty
 ① Moduł liniowy złącza
 ② Element przyłączeniowy
 ①⑦ Wyjście przewodu
 ②⑧ Otwór przelotowy
 ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

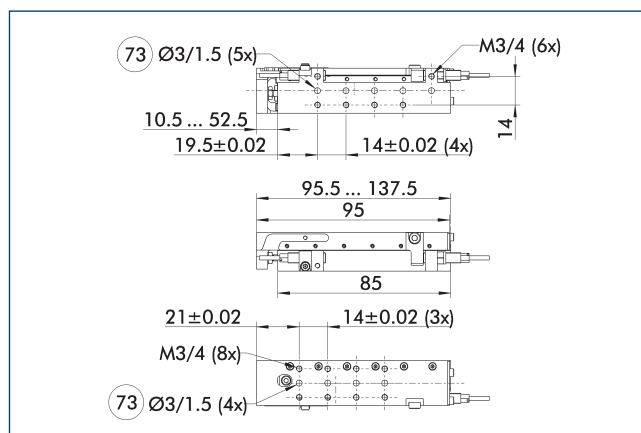
Wariant CLM 08-H028



⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

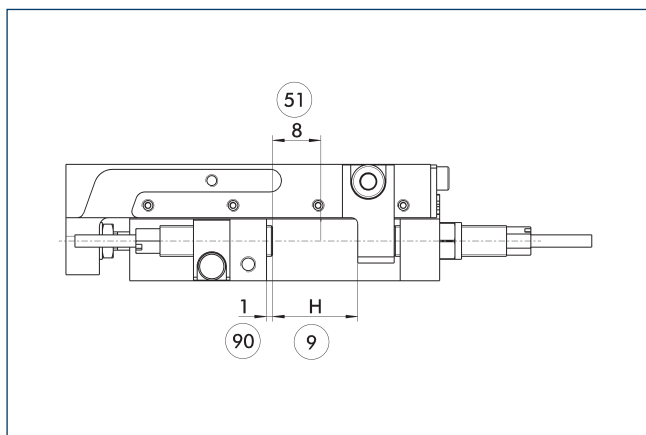
Wariant CLM 08-H042



⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

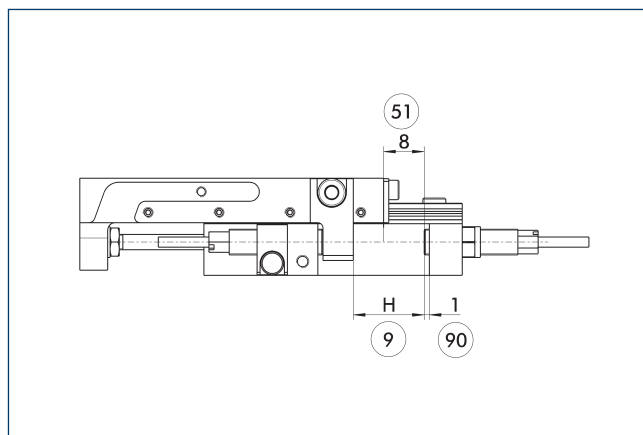
Dokładna regulacja po stronie tłoka



- ⑨ Skok znamionowy
 ⑤① Zakres regulacji skoku
 ⑨⑩ Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Do obsługi zespołu potrzebne są ograniczniki lub czujniki zatrzymania. Na ilustracji pokazano użycie czujników zatrzymania oraz możliwość precyzyjnej regulacji skoku. Ograniczniki wchodzą w zakres dostawy. Czujniki zatrzymania należy zamawiać osobno.

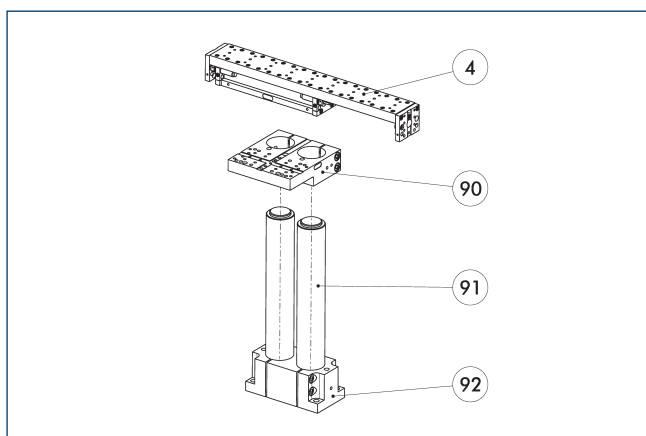
Dokładna regulacja po stronie tłoczyska



- ⑨ Skok znamionowy
 ⑤① Zakres regulacji skoku
 ⑨⑩ Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Do obsługi zespołu potrzebne są ograniczniki lub czujniki zatrzymania. Na ilustracji pokazano użycie czujników zatrzymania oraz możliwość precyzyjnej regulacji skoku. Ograniczniki wchodzą w zakres dostawy. Czujniki zatrzymania należy zamawiać osobno.

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

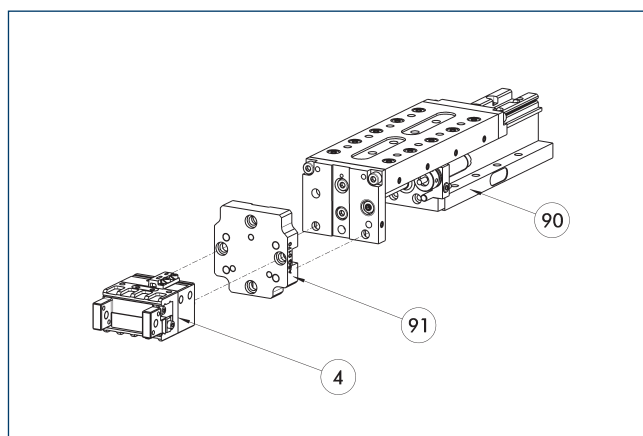


- ④ Jednostka liniowa
 ⑨⑩ Podwójna płyta montażowa, APDH
 ⑨① Chromowane na twardo i szlifowane filary
 ⑨② Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.	Średnica kolumny [mm]	Materiał
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium

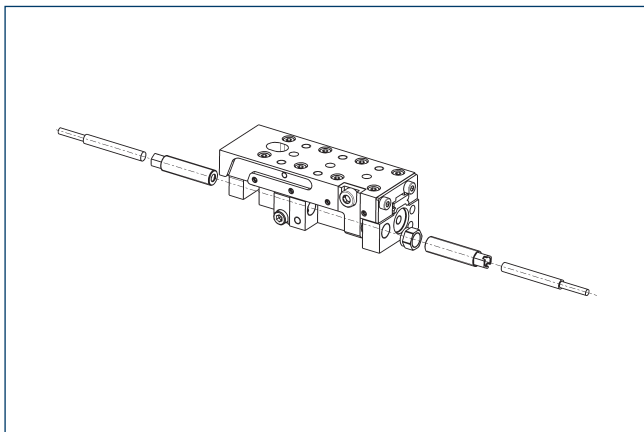
Automatyzacja montażu modułowego



- ④ Chwytyki
 ⑨⑩ Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
 ⑨① Płyta adaptera AS

Chwytyki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modułowego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



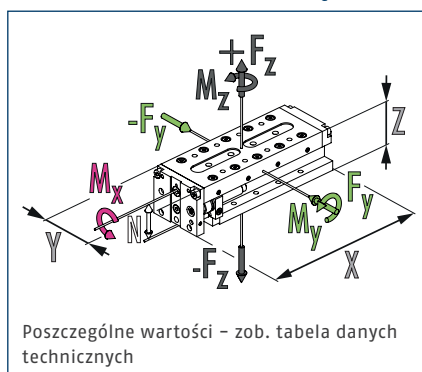
Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
NIA 50-KT	1353751	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Przedłużka kabla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① Do monitorowania obu położzeń potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



Wymiary i maksymalne obciążenia

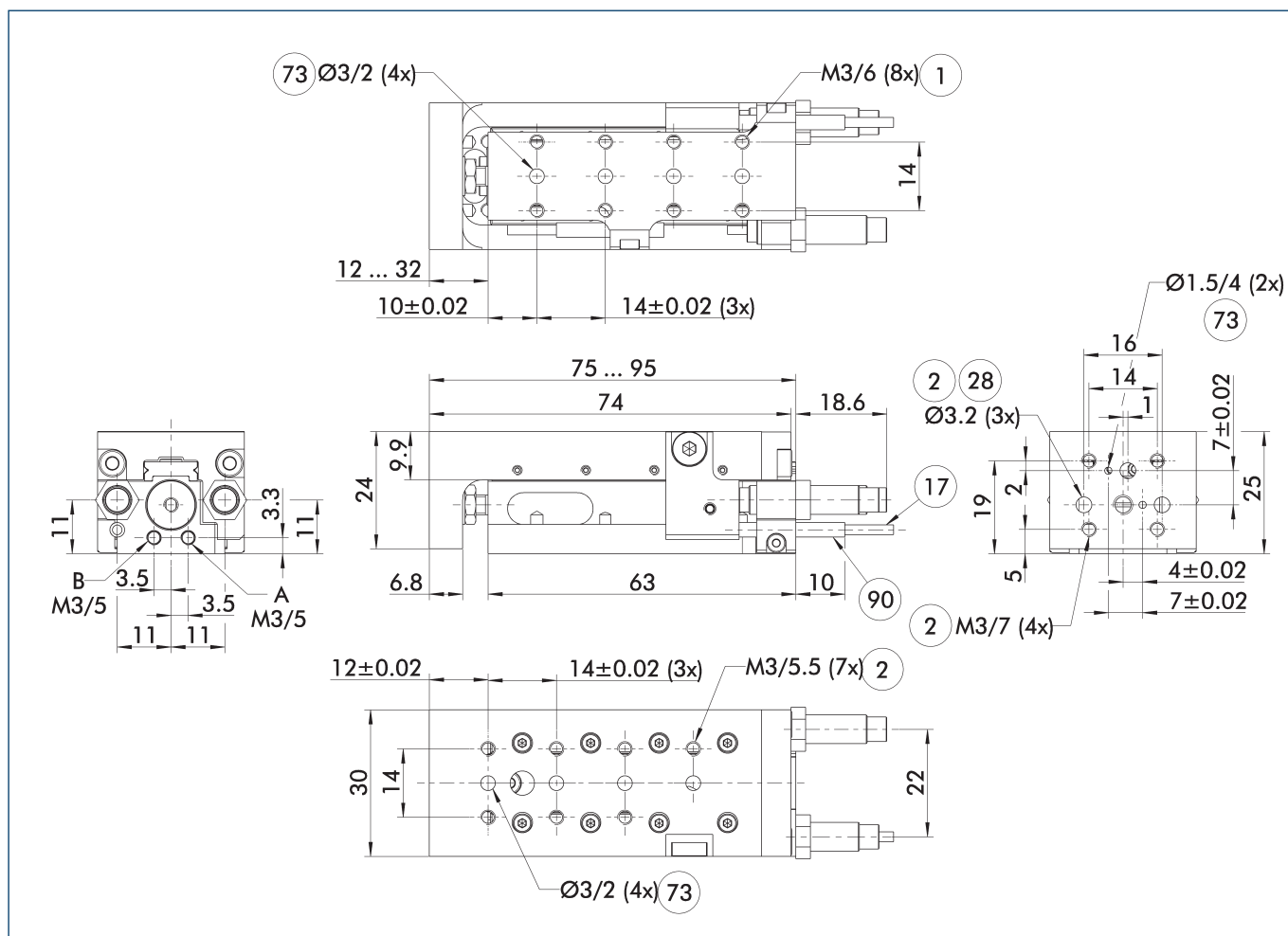


- ① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 10-H020	CLM 10-H034	CLM 10-H048
Nr id.		0314005	0314006	0314007
Skok	[mm]	20	34	48
siła wysuwania	[N]	47	47	47
siła wycofania	[N]	39	39	39
Powtarzalność	[mm]	0.01	0.01	0.01
Średnica tłoka	[mm]	10	10	10
Średnica pręta	[mm]	4	4	4
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	0.78	0.78	0.78
Długość całkowita	[mm]	75	95	115
Stopień ochrony IP		40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	0.135	0.165	0.195
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	75 x 30 x 25	95 x 30 x 25	115 x 30 x 25
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	17.1	17.1	17.1
Momenty M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	1.82/2.09/1.05	2.18/2.51/1.25	2.54/2.93/1.47
Siły F_z maks.	[N]	111	91	89

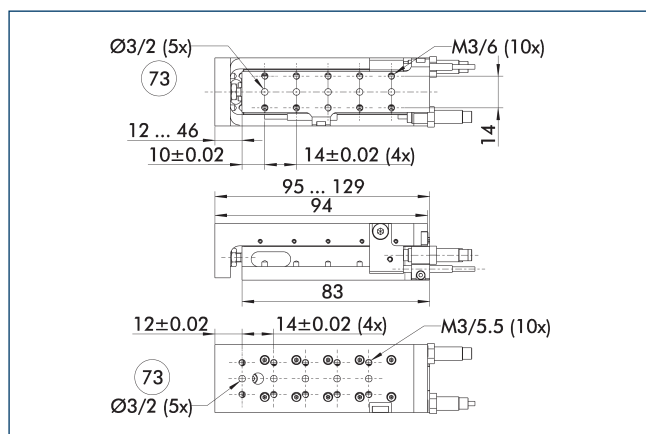
Widok główny CLM 10-H020



Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
 B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty
 1 Moduł liniowy złącza
 2 Element przyłączeniowy
 17 Wyjście przewodu
 28 Otwór przelotowy
 73 Pasuje do trzpieni centrujących
 90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy

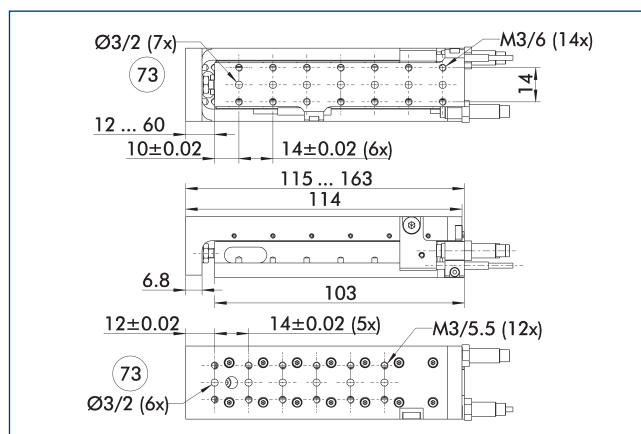
Wariant CLM 10-H034



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

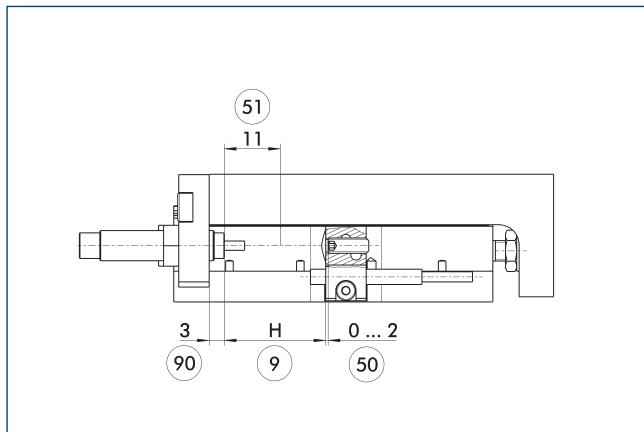
Wariant CLM 10-H048



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

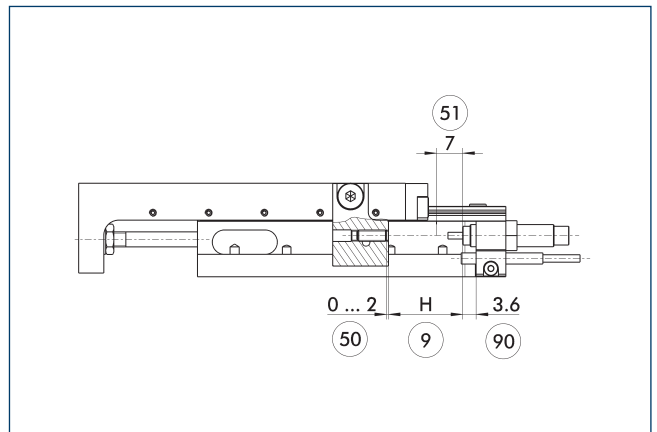
Dokładna regulacja po stronie tłoka



- ⑨ Skok znamionowy
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑨① Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wysuniętej.

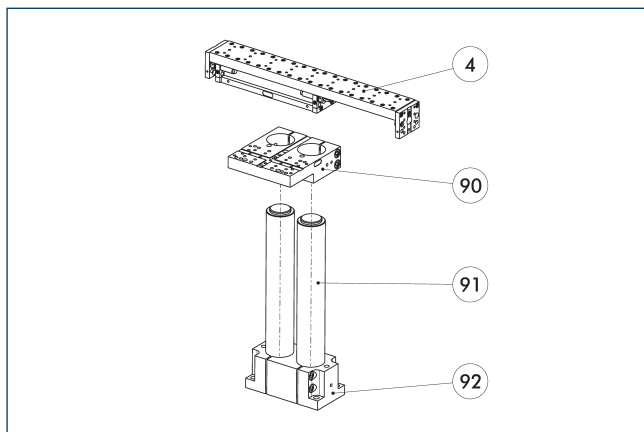
Dokładna regulacja po stronie tłoczyska



- ⑨ Skok znamionowy
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑨① Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wycofanej.

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

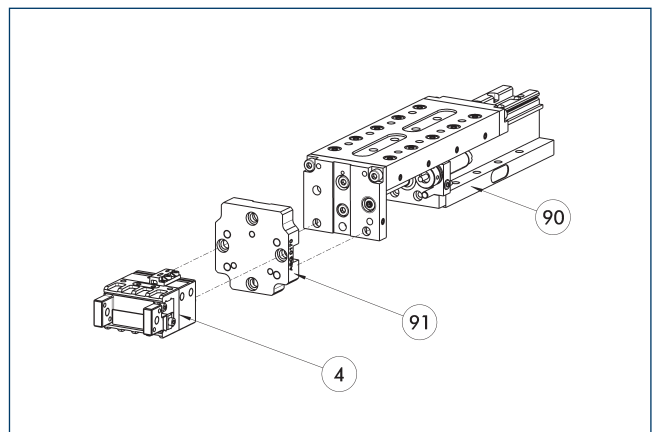


- ④ Jednostka liniowa
- ⑨① Podwójna płyta montażowa, APDH
- ⑨① Chromowane na twardo i szlifowane filary
- ⑨② Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.	Średnica kolumny [mm]	Materiał
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium

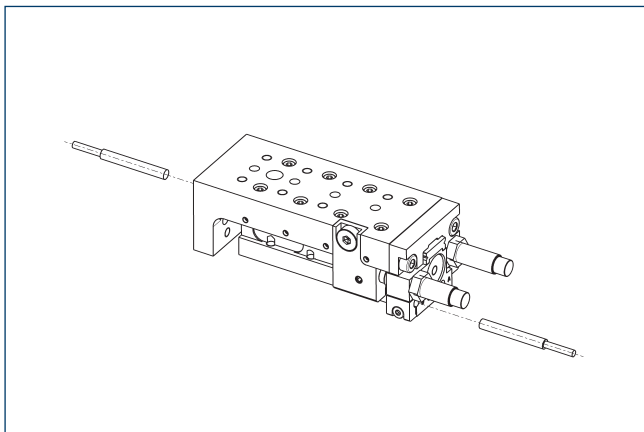
Automatyzacja montażu modułowego



- ④ Chwytyki
- ⑨① Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨① Płyta adaptera AS

Chwytyki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modułowego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



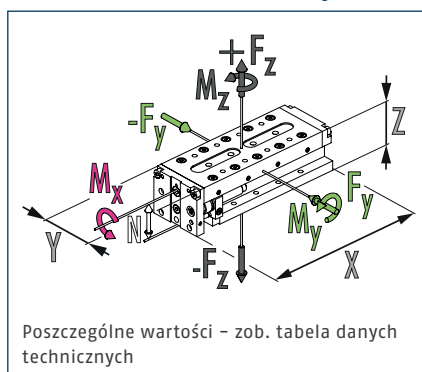
Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
IN 30L-S-M8-PNP	1001274	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ❗ Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



Wymiary i maksymalne obciążenia

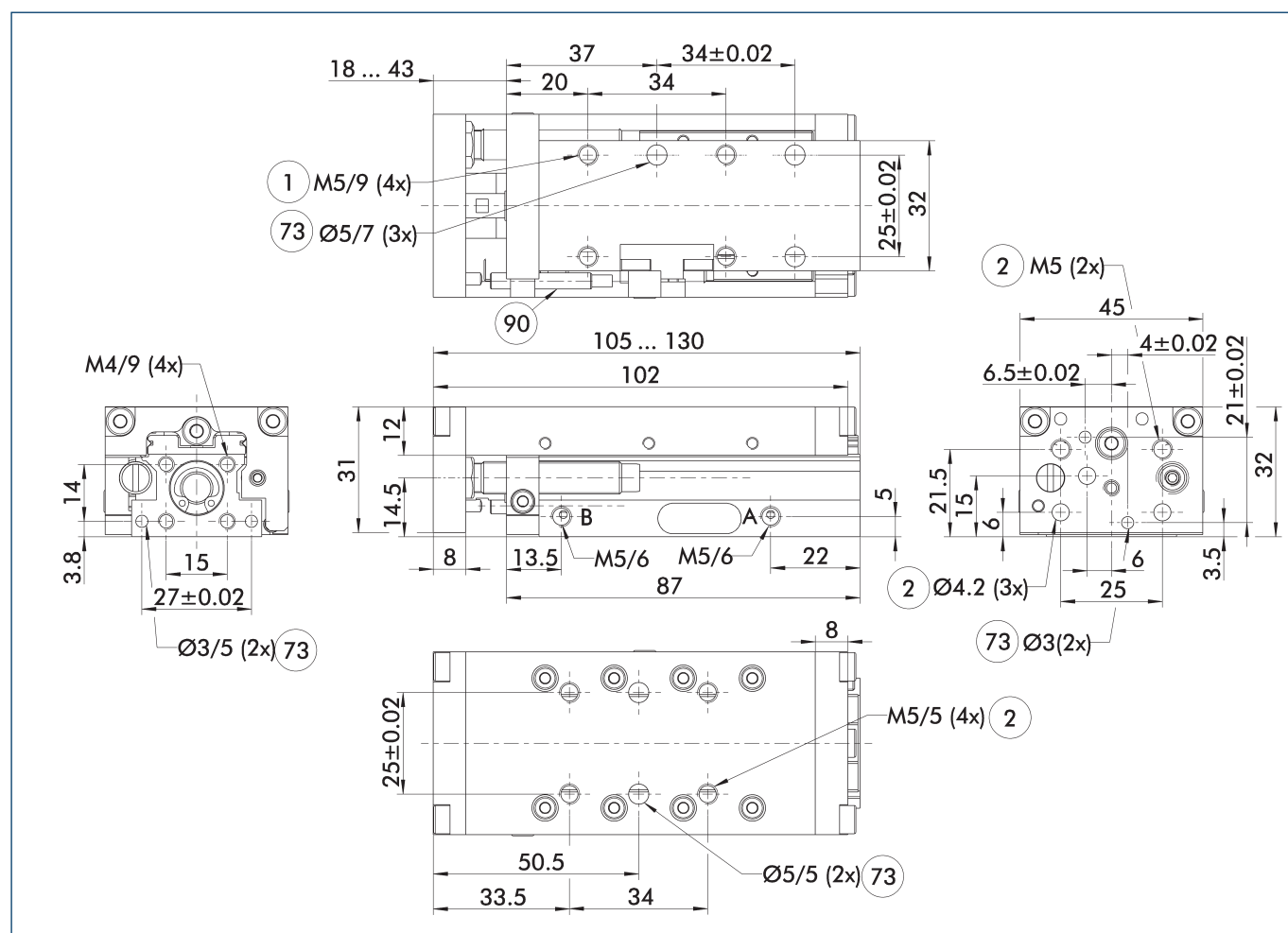


- ① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 25-H025	CLM 25-H042	CLM 25-H059
Nr id.		0314035	0314036	0314037
Skok	[mm]	25	42	59
siła wysuwania	[N]	67	67	67
siła wycofania	[N]	50	50	50
Powtarzalność	[mm]	0.01	0.01	0.01
Średnica tłoka	[mm]	12	12	12
Średnica pręta	[mm]	6	6	6
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	1.13	1.13	1.13
Długość całkowita	[mm]	105	130	155
Stopień ochrony IP		40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	0.44	0.52	0.6
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	105 x 45 x 32	130 x 45 x 32	155 x 45 x 32
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	23	23	23
Momenty Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	6.1/4.7/2.35	7.3/5.7/2.85	8.5/6.7/3.35
Siły Fz maks.	[N]	179	162	152

Widok główny CLM 25-H025

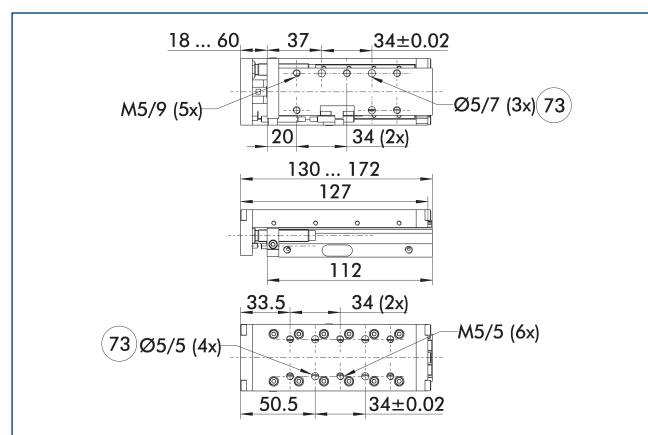


Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty

- 1 Moduł liniowy złącza
2 Element przyłączeniowy
73 Pasuje do trzpieni centrujących
90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy

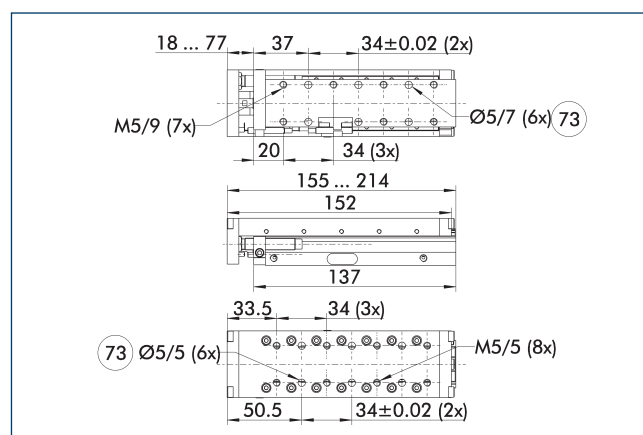
Wariant CLM 25-H042



- 73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

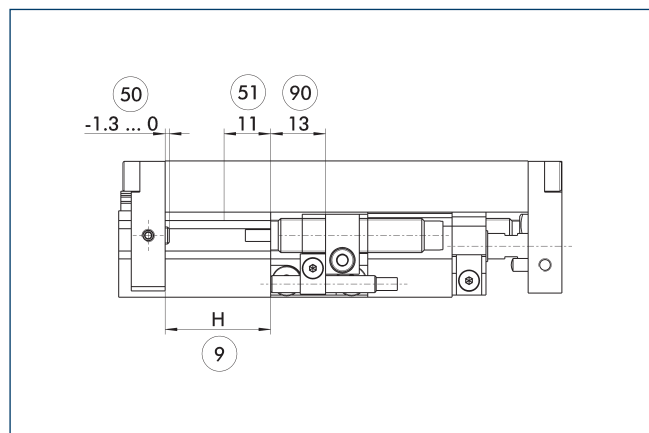
Wariant CLM 25-H059



- 73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

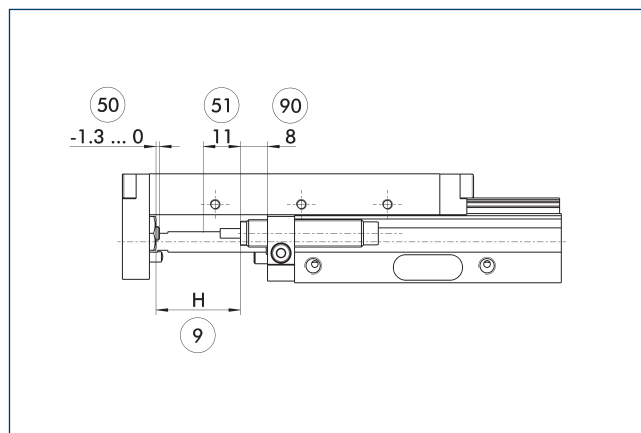
Dokładna regulacja po stronie tłoka



- ⑨ Skok znamionowy
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wysuniętej.

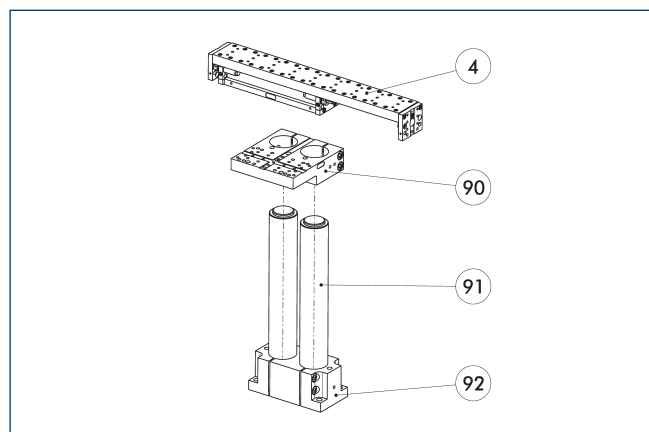
Dokładna regulacja po stronie tłoczyska



- ⑨ Skok znamionowy
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Zakres regulacji skoku
- ⑤① Ten wymiar nie może być mniejszy niż wartość minimalna.

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wycofanej.

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

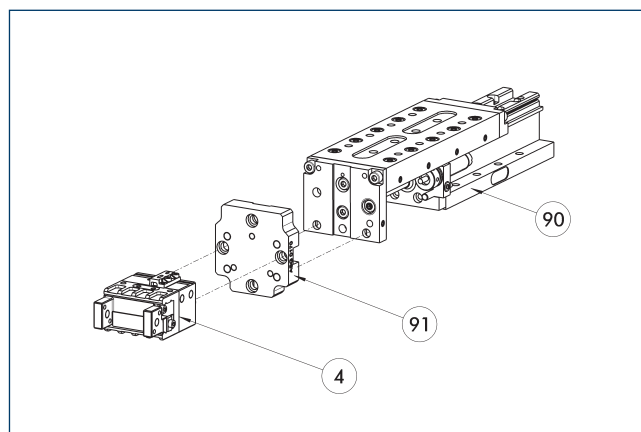


- ④ Jednostka liniowa
- ⑨① Podwójna płyta montażowa, APDH
- ⑨① Chromowane na twardo i szlifowane filary
- ⑨② Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.	Średnica kolumny [mm]	Materiał
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDH 35	0313894	35	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APDV 35	0313896	35	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEH 35	0313893	35	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium
APEV 35	0313895	35	Aluminium

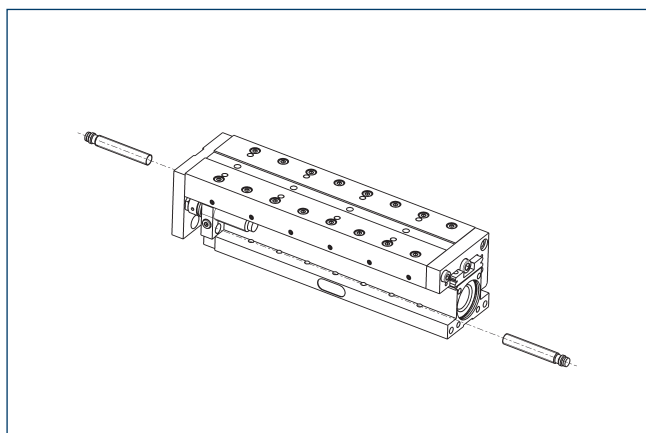
Automatyzacja montażu modułowego



- ④ Chwytyki
- ⑨① Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨① Płyta adaptera AS

Chwytyki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modułowego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



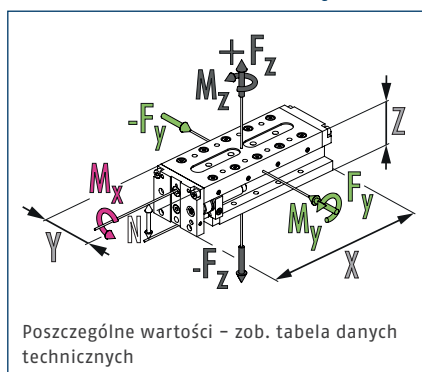
Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy z bocznym wyjściem kablowym		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



Wymiary i maksymalne obciążenia

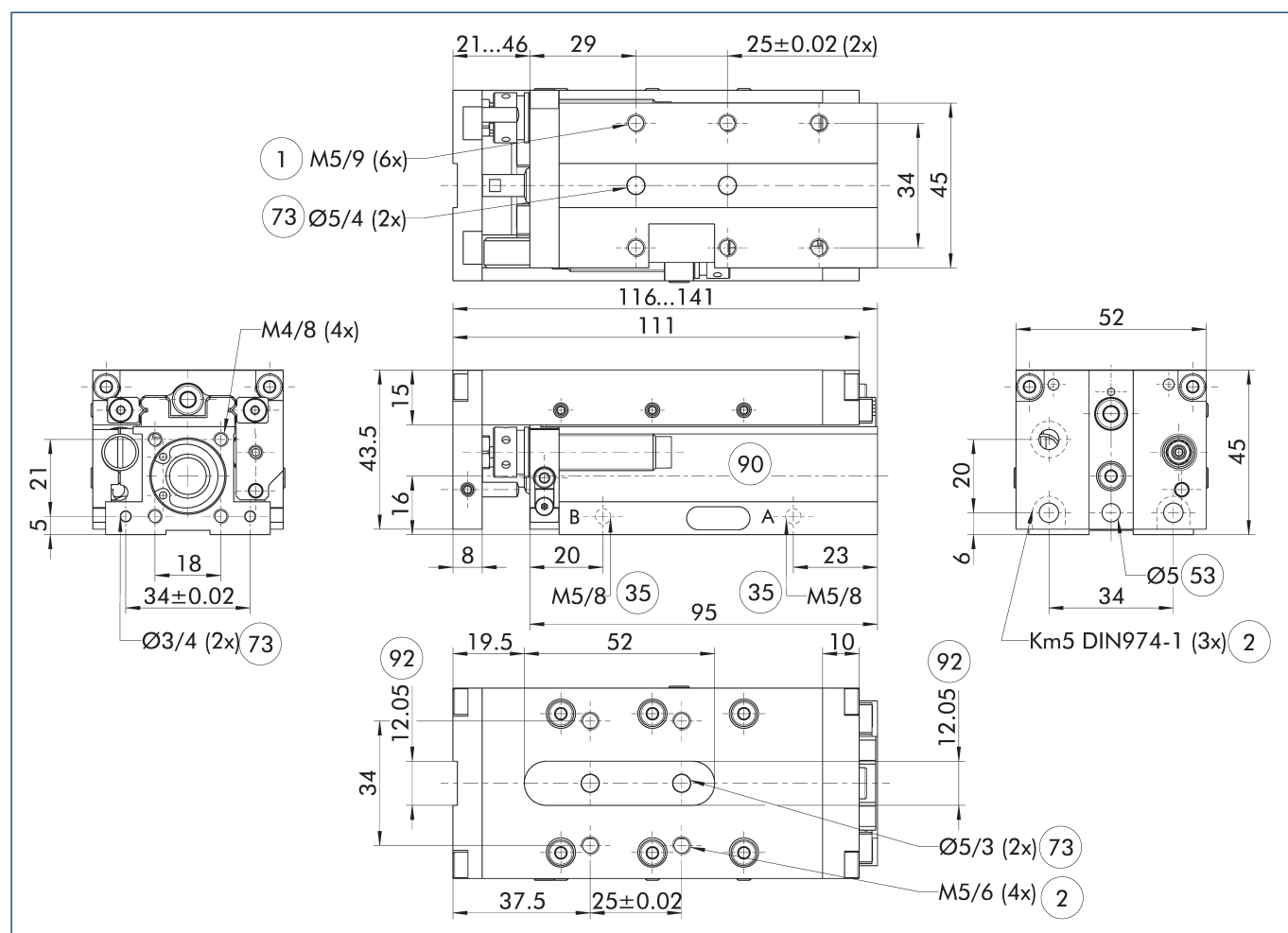


① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 50-H025	CLM 50-H050	CLM 50-H075	CLM 50-H100
Nr id.		0314038	0314039	0314040	0314502
Skok	[mm]	25	50	75	100
siła wysuwania	[N]	120	120	120	120
siła wycofania	[N]	103	103	103	103
Powtarzalność	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Średnica tłoka	[mm]	16	16	16	16
Średnica pręta	[mm]	6	6	6	6
Min./Iznam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	2	2	2	2
Długość całkowita	[mm]	116	156	191	231
Stopień ochrony IP		40	40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	0.76	0.98	1.16	1.36
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	116 x 52 x 45	156 x 52 x 45	191 x 52 x 45	231 x 52 x 45
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	34	34	34	34
Momenty Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	14/11.6/5.8	17/15.1/7.55	20/18.6/9.3	23/22.1/11.05
Siły Fz maks.	[N]	407	372	338	328
Warianty i ich charakterystyka					
Wersja blokady prętowej			CLM 50-H050-ASP	CLM 50-H075-ASP	CLM 50-H100-ASP
Nr id.			0314439	0314440	0314505
Utrata skoku nominalnego (po stronie pręta)	[mm]		10	10	10
Masa	[kg]		1.01	1.19	1.39
Statyczna siła przytrzymująca	[N]		180	180	180
Maks. luz osiowy mocowania	[mm]		0.2	0.2	0.2
Min. ciśnienie zwolnienia	[bar]		3	3	3

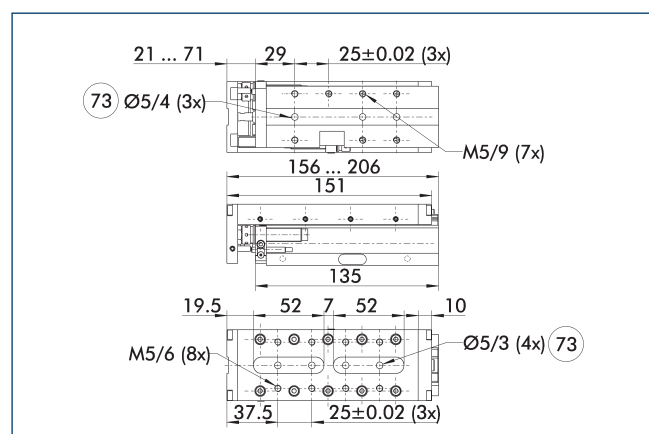
Widok główny CLM 50-H025



Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
 B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty
 1 Moduł liniowy złącza
 2 Element przyłączeniowy
 35 Strona tylna
 73 Pasuje do trzpieni centrujących
 90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy
 92 Pasuje do paska centrującego LMZL

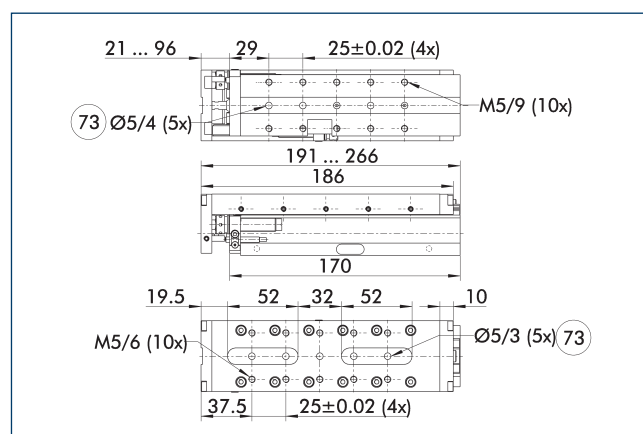
Wariant CLM 50-H050



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

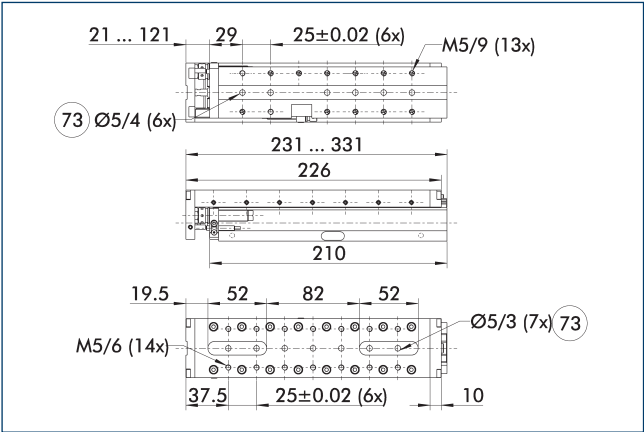
Wariant CLM 50-H075



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

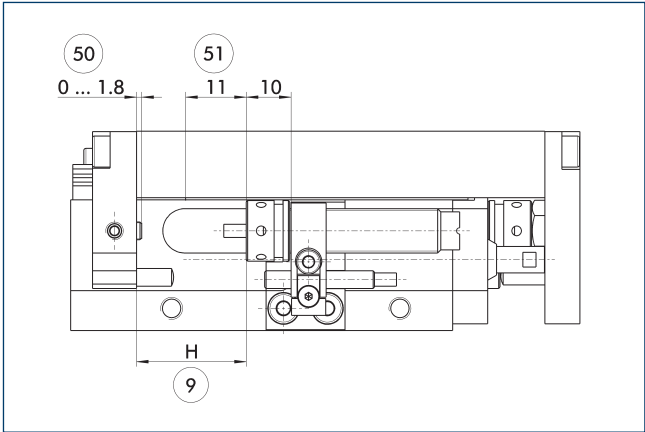
Wariant CLM 50-H100



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

Dokładna regulacja po stronie tłoka



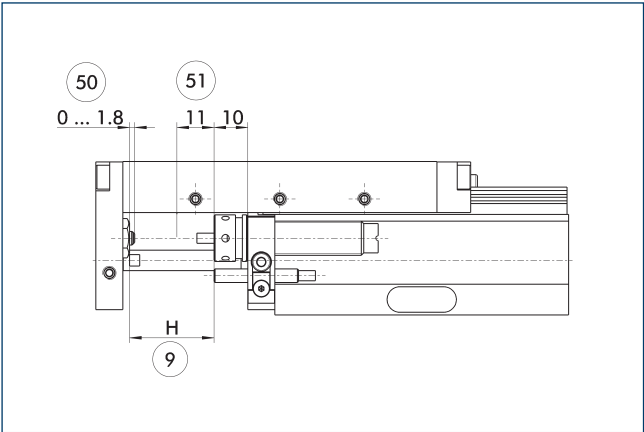
9 Skok znamionowy

50 Zakres regulacji skoku tłumienia

51 Zakres regulacji skoku

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wysuniętej.

Dokładna regulacja po stronie tłoczyska



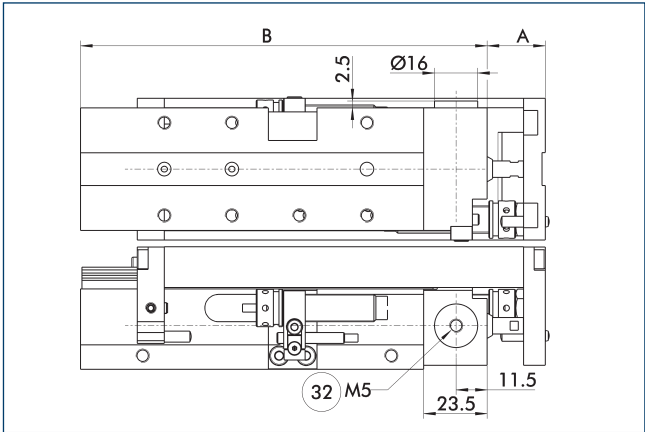
9 Skok znamionowy

50 Zakres regulacji skoku tłumienia

51 Zakres regulacji skoku

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wycofanej.

Blokada prętowa

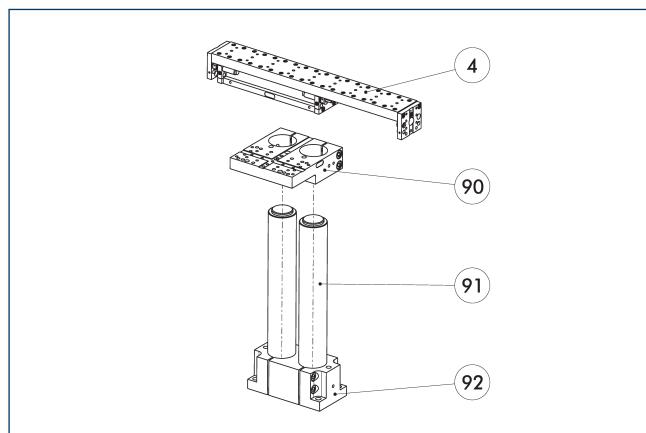


32 Złącze pneumatyczne hamulca przytrzymującego

Blokada prętowa zapobiega upuszczaniu ładunków w przypadku utraty zasilania, np. w przypadku zatrzymania awaryjnego.

Opis	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 50-H050-ASP	15.5	150.5	
CLM 50-H075-ASP	15.5	185.5	
CLM 50-H100-ASP	15.5	225.5	

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

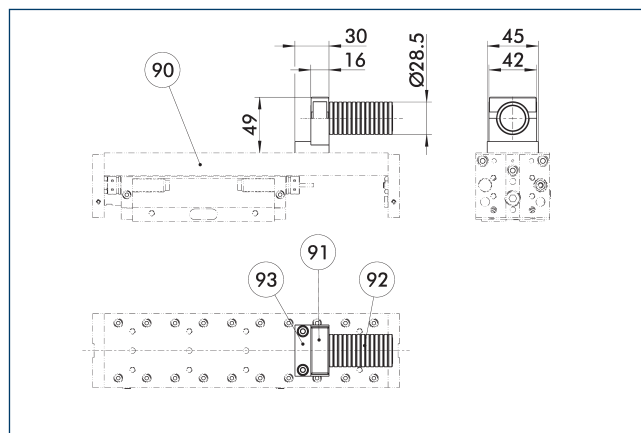


- ④ Jednostka liniowa
 ⑨① Podwójna płyta montażowa, APDH
 ⑨① Chromowane na twardo i szlifowane filary
 ⑨② Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.		
		[mm]	
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego			
SPL 50	0313692		
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 35	0313894	35	Aluminium
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 35	0313896	35	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 35	0313893	35	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 35	0313895	35	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

Moduł przewodu do prowadzenia mediów Ø 21

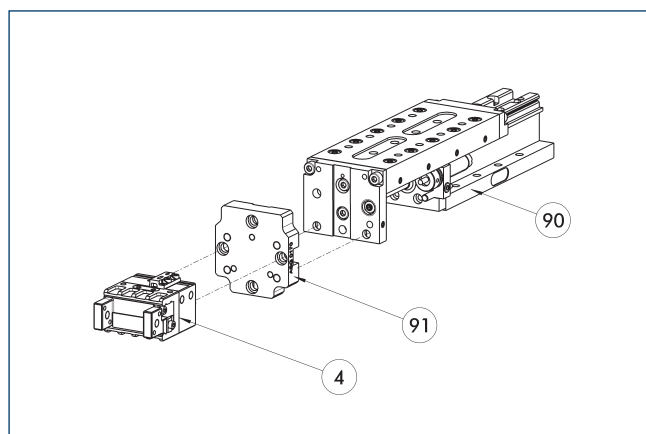


- ⑨① Moduł liniowy
 ⑨① Uchwyt montażowy przewodu rurowego MFB
 ⑨② Przewód rurowy MFS
 ⑨③ Płytkę montażową do przewodu rurowego SPL

Przewód do prowadzenia mediów montowany bezpośrednio na standardowych modułach SCHUNK

Opis	Nr id.	
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego		
SPL 50	0313692	

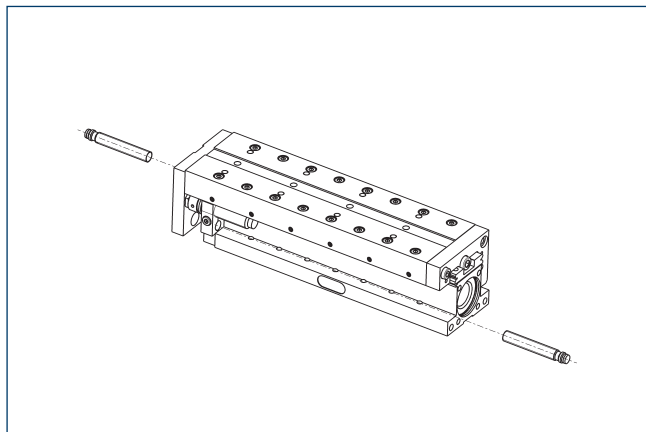
Automatyzacja montażu modułowego



- ④ Chwytki
 ⑨① Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
 ⑨① Płyta adaptera AS

Chwytki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modułowego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe

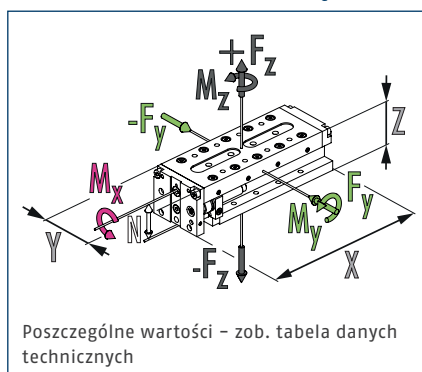


Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy z bocznym wyjściem kablowym		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

Wymiary i maksymalne obciążenia

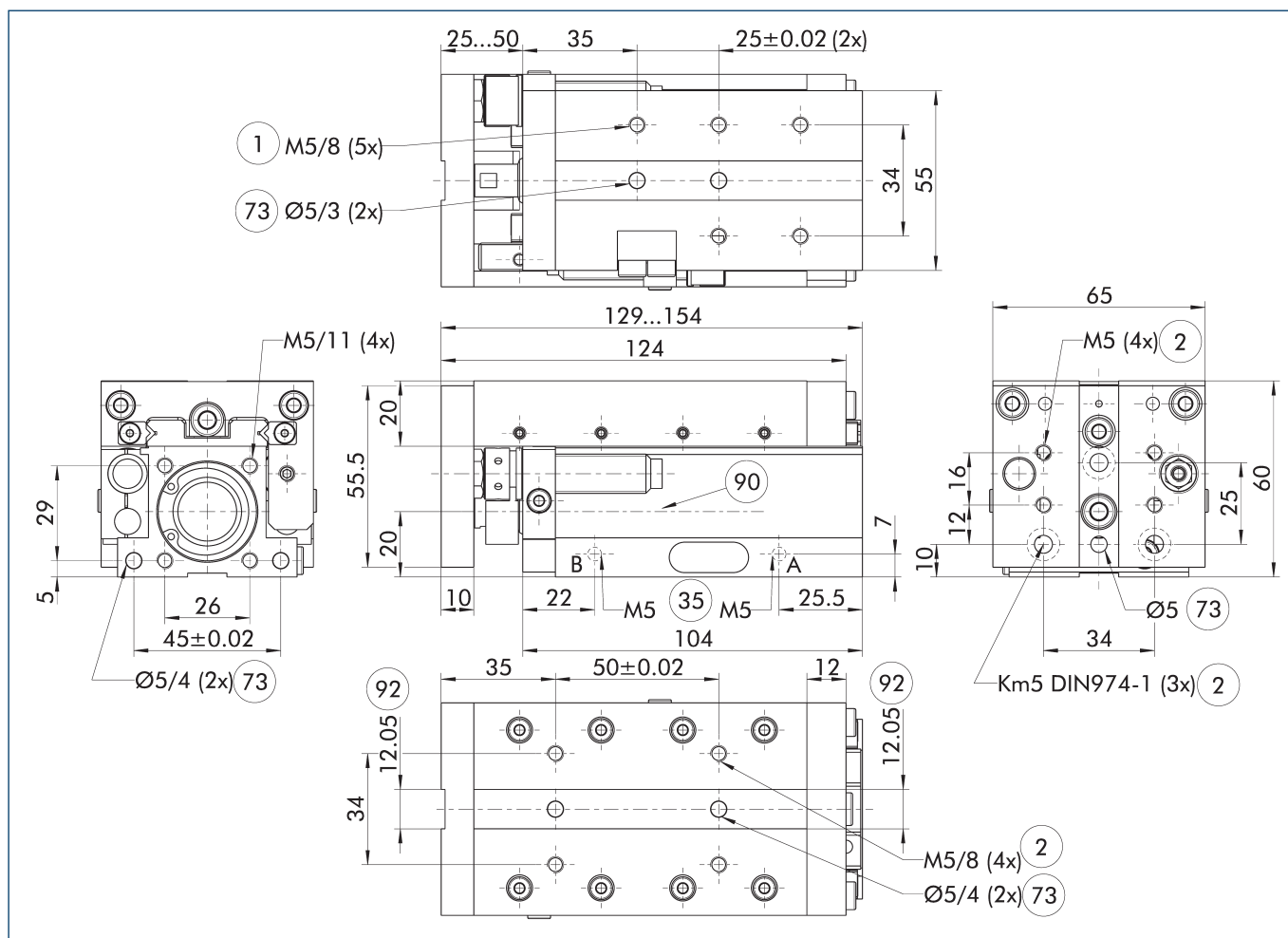


- ① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 100-H025	CLM 100-H050	CLM 100-H075	CLM 100-H100	CLM 100-H125	CLM 100-H150
Nr id.		0314041	0314042	0314043	0314044	0314503	0314504
Skok	[mm]	25	50	75	100	125	150
siła wysuwania	[N]	294	294	294	294	294	294
siła wycofania	[N]	247	247	247	247	247	247
Powtarzalność	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Średnica tłoka	[mm]	25	25	25	25	25	25
Średnica pręta	[mm]	10	10	10	10	10	10
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
Długość całkowita	[mm]	129	167	204	242	317	317
Stopień ochrony IP		40	40	40	40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	1.45	1.75	2.1	2.4	3	3
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	129 x 65 x 60	167 x 65 x 60	204 x 65 x 60	242 x 65 x 60	317 x 65 x 60	317 x 65 x 60
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	44	44	44	44	44	44
Momenty M _x max./M _y max./M _z max.	[Nm]	30/26.4/13.2	37/33.1/16.55	44/39.7/19.85	51/46.3/23.15	58/52.9/26.45	65/59.6/29.8
Siły F _z maks.	[N]	835	750	695	665	645	630
Warianty i ich charakterystyka							
Wersja blokady prętowej			CLM 100-H050-ASP	CLM 100-H075-ASP	CLM 100-H100-ASP	CLM 100-H125-ASP	CLM 100-H150-ASP
Nr id.			0314442	0314443	0314444	0314506	0314507
Utrata skoku nominalnego (po stronie pręta)	[mm]		12	12	12	12	12
Masa	[kg]		1.82	2.17	2.47	3.07	3.07
Statyczna siła przytrzymująca	[N]		350	350	350	350	350
Maks. luz osiowy mocowania	[mm]		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Min. ciśnienie zwolnienia	[bar]		3	3	3	3	3

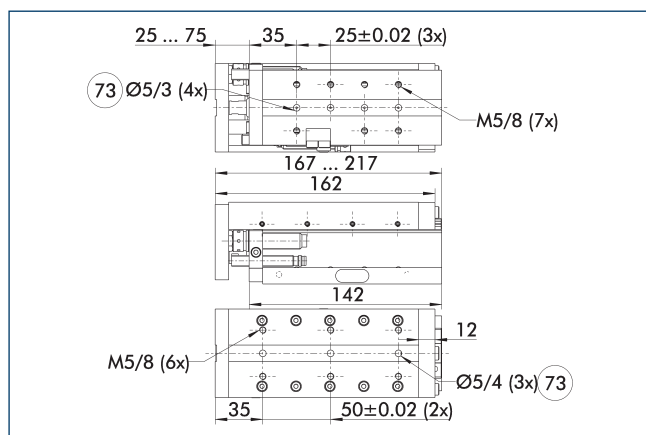
Widok główny CLM 100-H025



Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
 B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty
 1 Moduł liniowy złącza
 2 Element przyłączeniowy
 35 Strona tylna
 73 Pasuje do trzpieni centrujących
 90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy
 92 Pasuje do paska centrującego LMZL

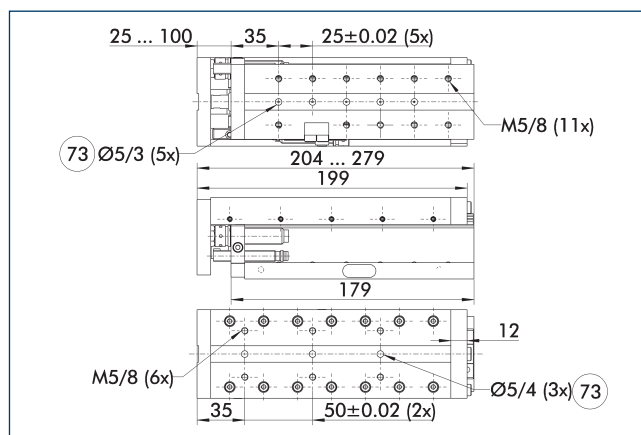
Wariant CLM 100-H050



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

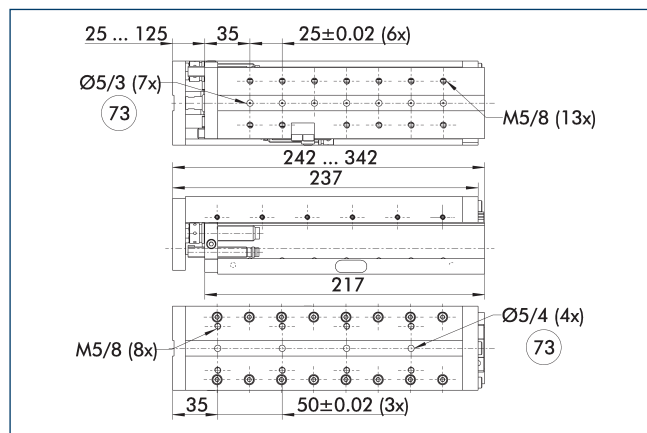
Wariant CLM 100-H075



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

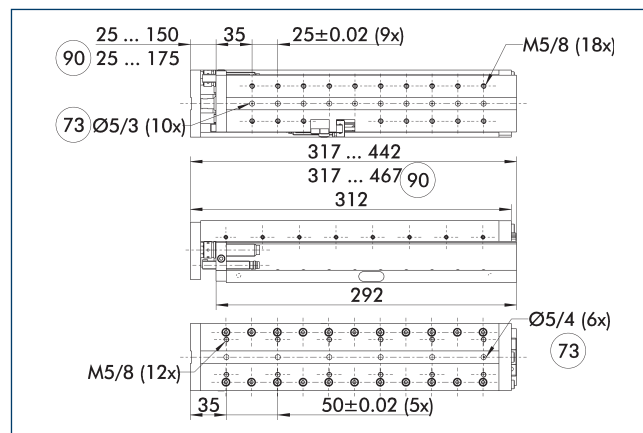
Wariant CLM 100-H100



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

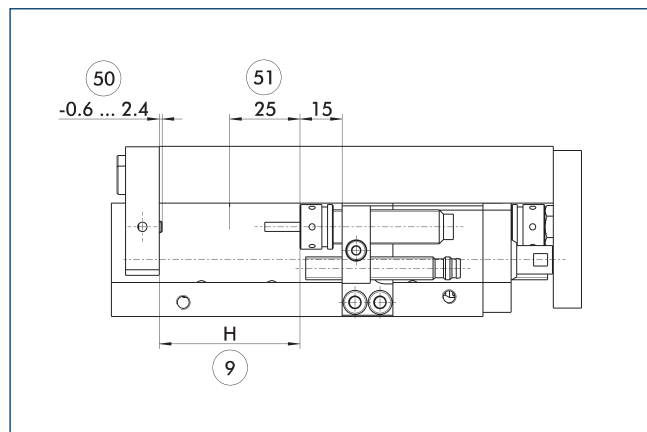
Wariant CLM 100-H125/150



73 Pasuje do trzpieni centrujących 90 Stosowany wariant skoku H150

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

Dokładna regulacja po stronie tłoka

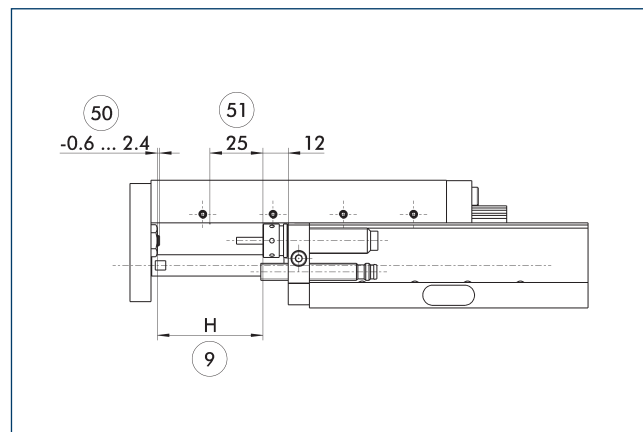


9 Skok znamionowy 51 Zakres regulacji skoku

50 Zakres regulacji skoku tłumienia

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wysuniętej.

Dokładna regulacja po stronie tłocyska

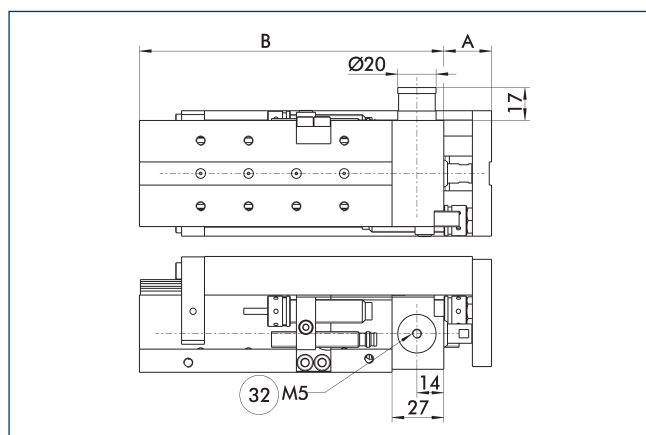


9 Skok znamionowy 51 Zakres regulacji skoku

50 Zakres regulacji skoku tłumienia

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wycofanej.

Blokada prętowa

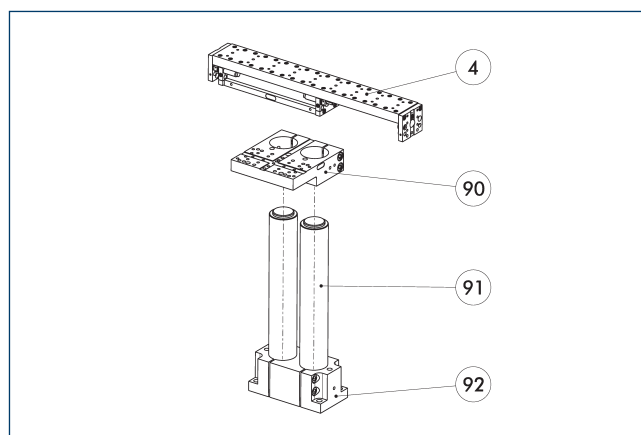


- 32 Złącze pneumatyczne hamulca przytrzymującego

Blokada prętowa zapobiega upuszczaniu ładunków w przypadku utraty zasilania, np. w przypadku zatrzymania awaryjnego.

Opis	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 100-H050-ASP	20	159	
CLM 100-H075-ASP	20	196	
CLM 100-H100-ASP	20	234	
CLM 100-H125-ASP	20	309	
CLM 100-H150-ASP	20	309	

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

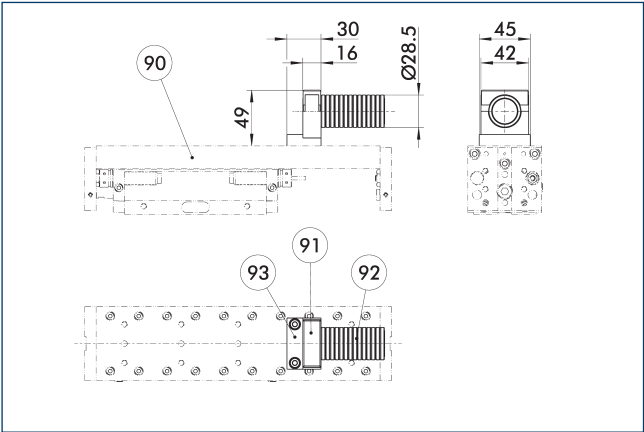


- 4 Jednostka liniowa
90 Podwójna płyta montażowa, APDH
91 Chromowane na twardo i szlifowane filary
92 Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.		
		[mm]	
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego			
SPL 50	0313692		
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 35	0313894	35	Aluminium
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 35	0313896	35	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 35	0313893	35	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 35	0313895	35	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

Moduł przewodu do prowadzenia mediów Ø 21

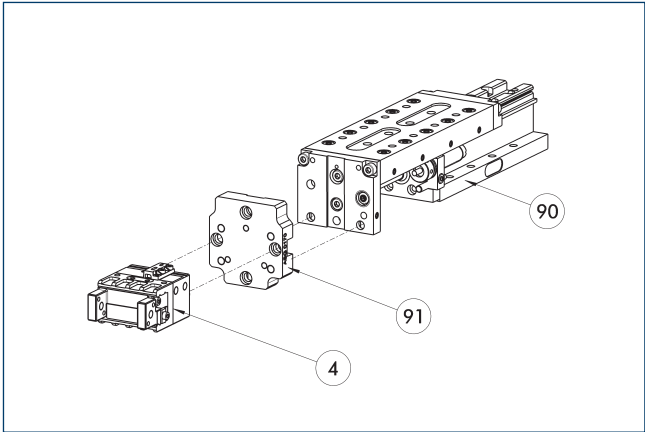


- 90 Moduł liniowy
- 91 Uchwyt montażowy przewodu rurowego MFB
- 92 Przewód rurowy MFS
- 93 Płytki montażowa do przewodu rurowego SPL

Przewód do prowadzenia mediów montowany bezpośrednio na standardowych modułach SCHUNK

Opis	Nr id.
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego	
SPL 50	0313692

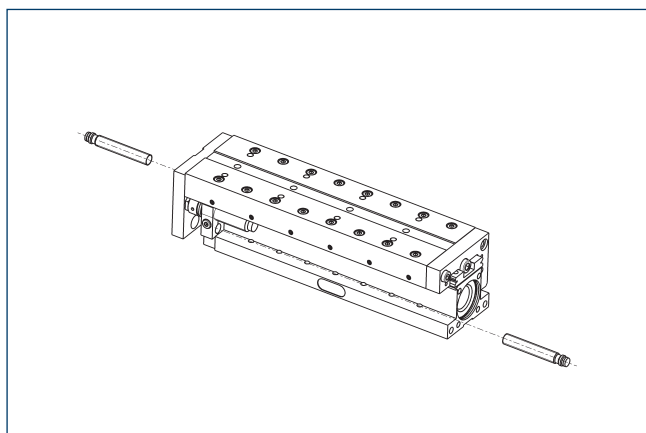
Automatyzacja montażu modularnego



- 4 Chwyty
- 90 Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- 91 Płyta adaptera AS

Chwyty i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



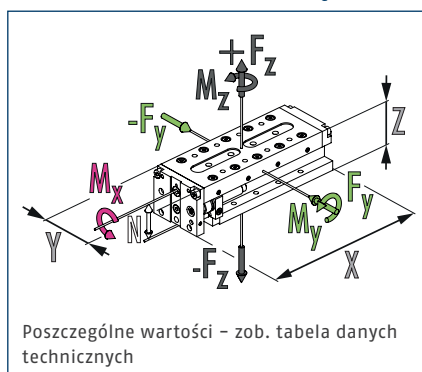
Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
NI 30-KT	0313429	
NI 32	0313425	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Przedłużka kabla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników. NI 30-KT wykorzystywany jest do modułu podstawowego. NI 32 obsługuje warianty z blokadą prętową.



Wymiary i maksymalne obciążenia

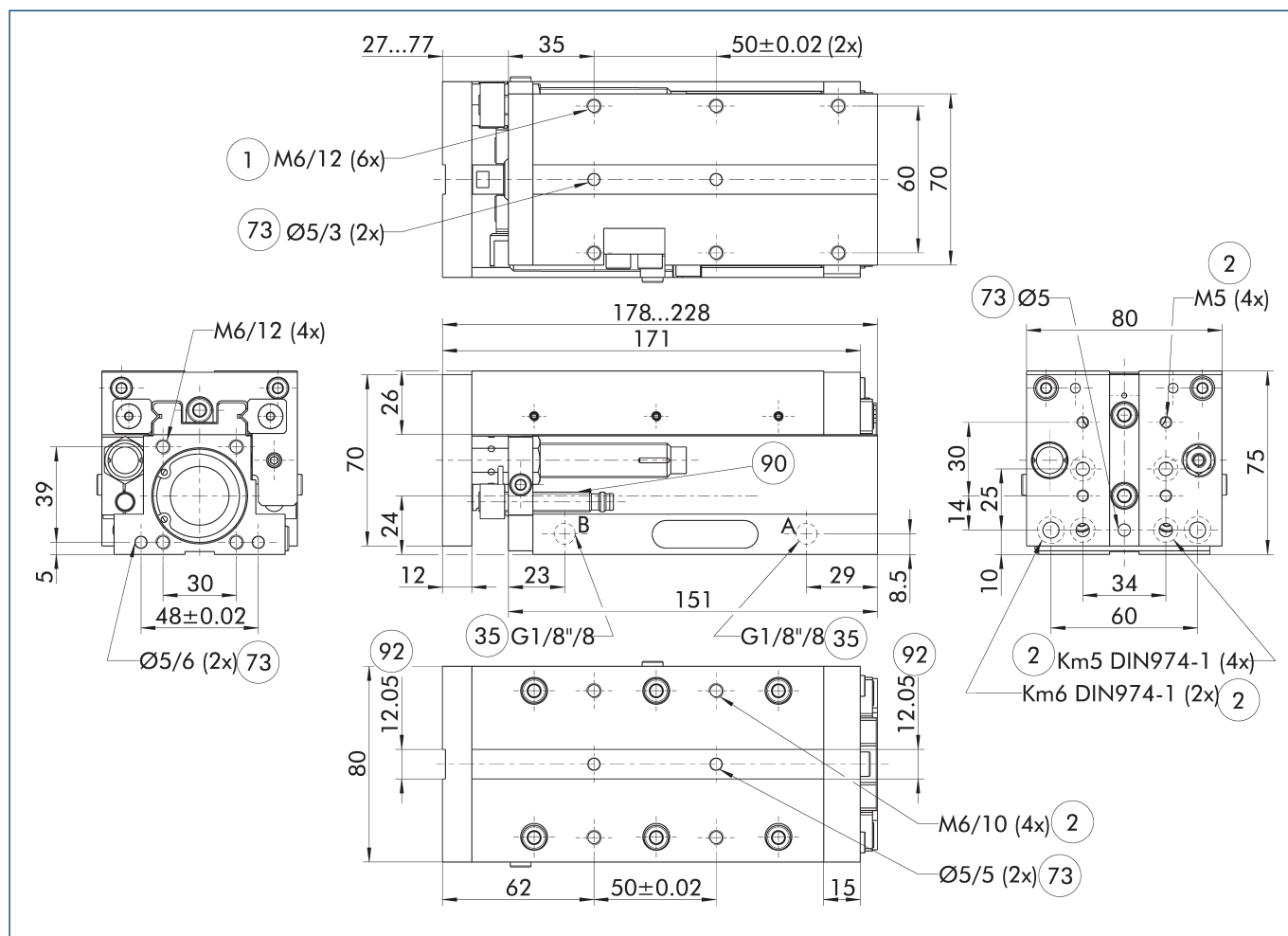


- ① Wskazane siły i momenty są wartościami maksymalnymi dla pojedynczego obciążenia. Jeśli jednocześnie występuje więcej niż jedna siła i/lub moment, obliczenia dotyczące danego przypadku zastosowania można wykonać za pomocą aplikacji Toolbox. Siłę F_y można obliczyć wyłącznie za pomocą aplikacji Toolbox.

Dane techniczne

Opis		CLM 200-H050	CLM 200-H100	CLM 200-H150
Nr id.		0314045	0314046	0314047
Skok	[mm]	50	100	150
siła wysuwania	[N]	482	482	482
siła wycofania	[N]	415	415	415
Powtarzalność	[mm]	0.02	0.02	0.02
Średnica tłoka	[mm]	32	32	32
Średnica pręta	[mm]	12	12	12
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Objętość cylindra/10 mm na podwójny skok	[cm ³]	8.04	8.04	8.04
Długość całkowita	[mm]	178	252	328
Stopień ochrony IP		40	40	40
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Masa	[kg]	3.1	4.15	5.25
Koncepcja napędu		Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami	Siłowniki z tłoczyskami
Wymiary X x Y x Z	[mm]	178 x 80 x 75	252 x 80 x 75	328 x 80 x 75
Luz N (dla obciążenia chwilowego)	[mm]	56.5	56.5	56.5
Moment Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/63/31.5	72/90/45	94/117/58.5
Siły Fz maks.	[N]	1250	1185	1160
Warianty i ich charakterystyka				
Wersja blokady prętowej			CLM 200-H100-ASP	CLM 200-H150-ASP
Nr id.			0314446	0314447
Utrata skoku nominalnego (po stronie pręta)	[mm]		15	15
Masa	[kg]		4.22	5.32
Statyczna siła przytrzymująca	[N]		600	600
Maks. luz osiowy mocowania	[mm]		0.25	0.25
Min. ciśnienie zwolnienia	[bar]		3	3

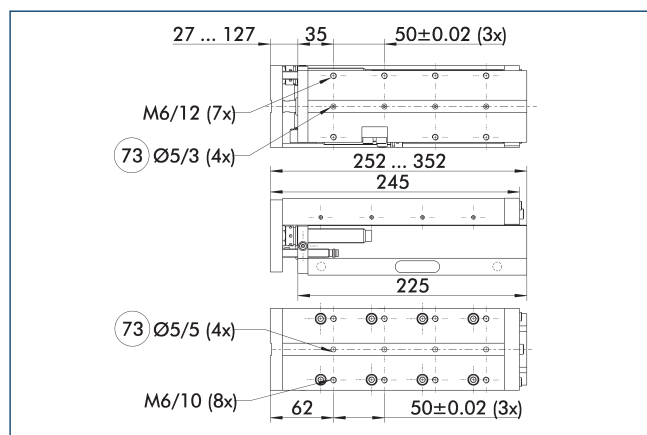
Widok główny CLM 200-H050



Moduł liniowy można mocować do korpusu bazowego lub suwaka. Konstrukcję można opcjonalnie zamocować do suwaka lub korpusu bazowego. Na tym rysunku ukazano mocowanie modułu do korpusu bazowego oraz mocowanie konstrukcji do suwaka.

- A Złącze główne – moduł liniowy wyciągnięty
 B Złącze główne – moduł liniowy cofnięty
 ① Moduł liniowy złącza
 ② Element przyłączeniowy
 ③ Strona tylna
 73 Pasuje do trzpieni centrujących
 90 Indukcyjny czujnik zbliżeniowy
 92 Pasuje do paska centrującego LMZL

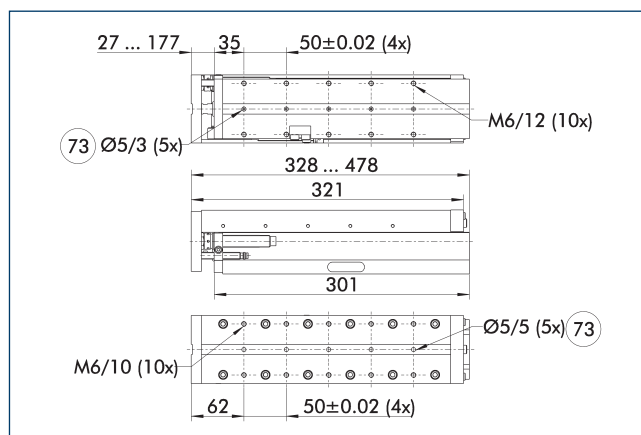
Wariant CLM 200-H100



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

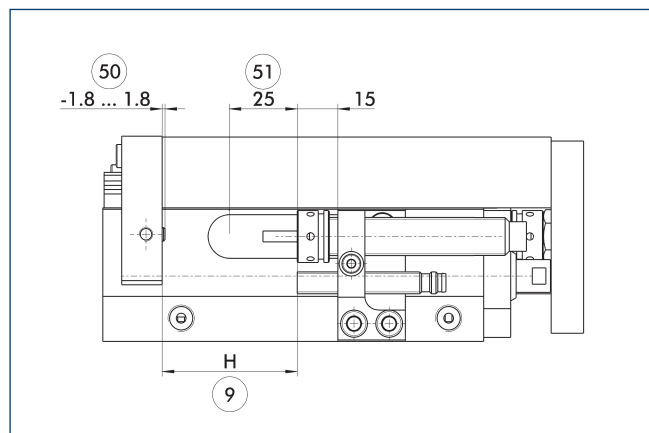
Wariant CLM 200-H150



73 Pasuje do trzpieni centrujących

Nie wszystkie ukazane wymiary są widoczne na rzucie głównym.

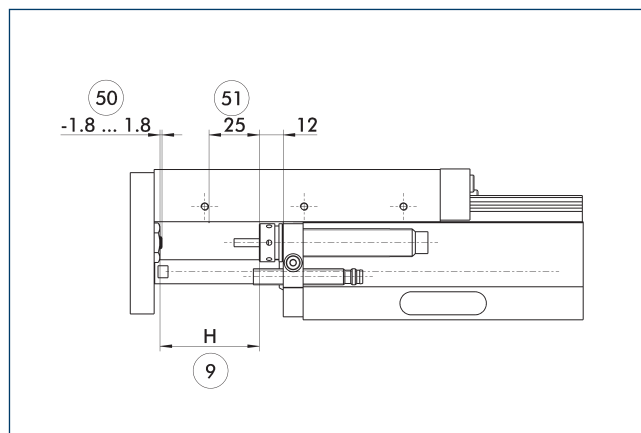
Dokładna regulacja po stronie tłoka



- ⑨ Skok znamionowy
 ⑤① Zakres regulacji skoku
 ⑤② Zakres regulacji skoku tłumienia

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wysuniętej.

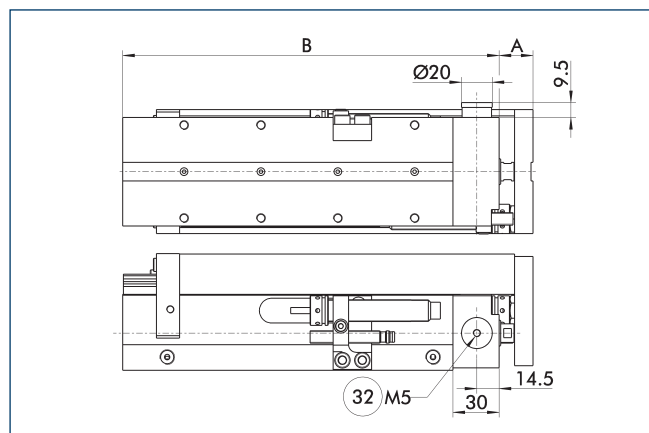
Dokładna regulacja po stronie tłoczyska



- ⑨ Skok znamionowy
 ⑤① Zakres regulacji skoku
 ⑤② Zakres regulacji skoku tłumienia

Na ilustracji ukazano możliwą dokładną regulację pozycji wycofanej.

Blokada prętowa

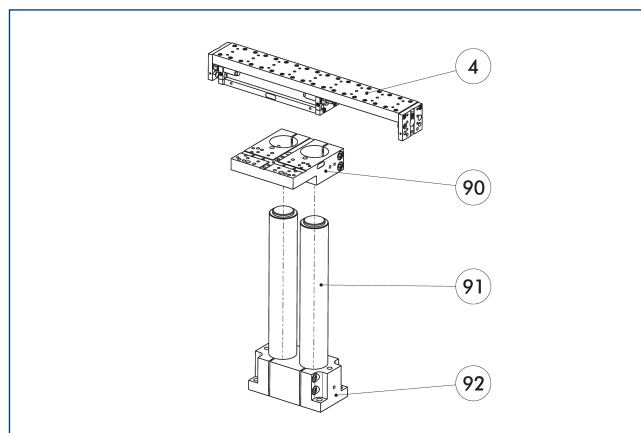


- ③② Złącze pneumatyczne hamulca przytrzymującego

Blokada prętowa zapobiega upuszczaniu ładunków w przypadku utraty zasilania, np. w przypadku zatrzymania awaryjnego.

Opis	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 200-H100-ASP	22	245	
CLM 200-H150-ASP	22	321	

Mocowanie do systemu osadzania kolumnowego

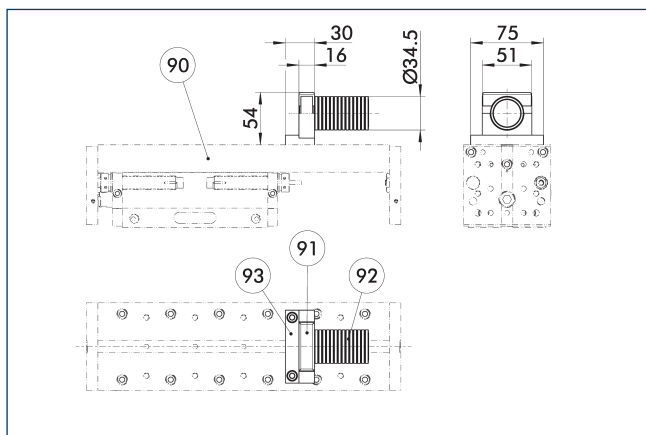


- ④ Jednostka liniowa
 ⑨① Podwójna płyta montażowa, APDH
 ⑨① Chromowane na twardo i szlifowane filary
 ⑨② Podwójne gniazdo SOD

Tę jednostkę można standardowo mocować do systemu osadzania kolumnowego. Układ dostosowany do danego zastosowania można określić za pomocą oprogramowania Kombibox dostępnego w Internecie.

Opis	Nr id.		
		[mm]	
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego			
SPL 200	0313693		
Płyta montażowa systemu osadzania kolumnowego			
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

Moduł przewodu do prowadzenia mediów Ø 29

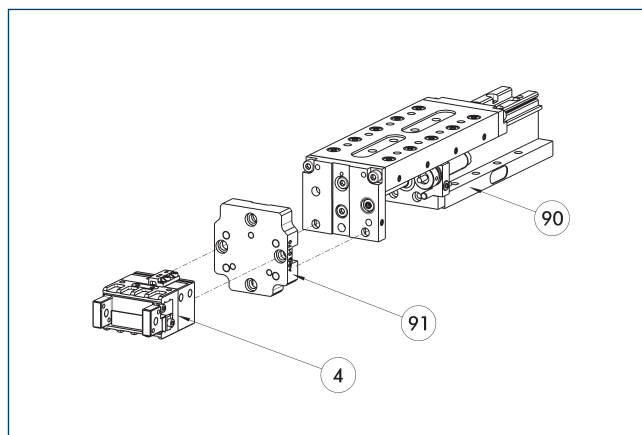


- 90 Moduł liniowy
 91 Uchwyt montażowy przewodu rurowego MFB
 92 Przewód rurowy MFS
 93 Płytki montażowa do przewodu rurowego SPL

Przewód do prowadzenia mediów montowany bezpośrednio na standardowych modułach SCHUNK

Opis	Nr id.	
Przepust mediów systemu osadzania kolumnowego		
SPL 200	0313693	

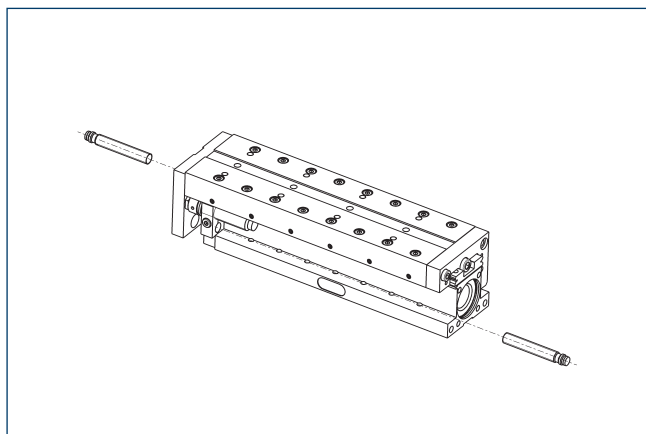
Automatyzacja montażu modularnego



- 4 Chwytki
 90 Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
 91 Płyta adaptera AS

Chwytki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe



Bezpośredni montaż i monitorowanie położenia.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy		
NI 30-KT	0313429	
Kable przyłączeniowe		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Przedłużka kabla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① Do monitorowania obu położen potrzebne są dwa czujniki na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

