



Superior Clamping and Gripping



제품 데이터 시트

컴팩트한 슬라이드 CLM

정확성 모듈형. 작은 크기. 컴팩트 슬라이드 CLM

길이 최적화, 공압 드라이브 및 사전 로드 크로스 롤로 베어링 포함, 움직임이 없는 리니어 모듈

적용분야

잡기 및 놓기(픽 앤 플레이스) 솔루션 등으로 조립 자동화에 사용



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

크로스 롤러 가이드 디자인 및 견고한 디자인 높은 로드 베어링 용량과 모든 설치 위치에서 말단 위치 정밀도를 보장합니다.

프리텐션 접합 롤러 이는 범위 제한이 전혀 없다는 것을 의미합니다.

높은 기본 로드 속도 모든 로드 방향에서

표준화된 고정 보어 및 LM 시리즈와 동일한 연결 치수 모듈식 시스템의 다양한 구성품과 여러 방식으로 조합이 가능합니다.

돌출 면에 통합된 완충기 및 근접 스위치 진동 없는 이동 및 말단 위치 모니터링용

클램핑 카트리지를 사용하는 쇄정 막대 비상 정지 시 안전성 강화

후면의 설치 패턴(CLM 25부터) 이는 스트로크 유닛으로도 사용할 수 있음을 의미합니다.



크기
수량: 6



중량
0.07 .. 5.32 kg



추진력
30 .. 482 N



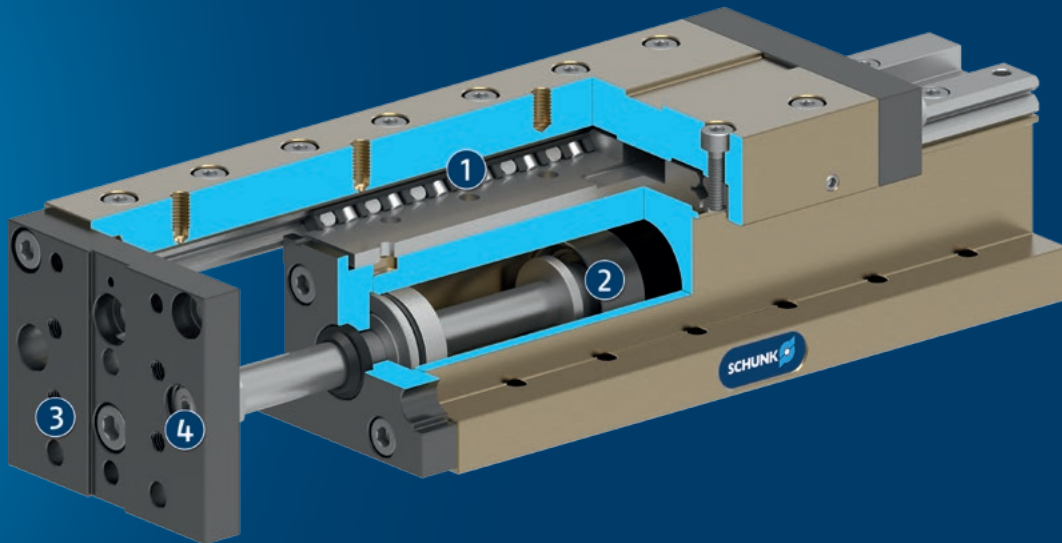
스트로크
14 .. 150 mm



반복 정밀도
0.01 .. 0.04 mm

기능 설명

슬라이드 상부는 직선으로 들어오고 나갑니다. 드라이브는 압축 공기 구동 피스톤입니다.



① 크로스 롤러 가이드
프리텐션 및 범위 제한 없음

② 드라이브
강력한 피스톤 로드 실린더

③ 설치 패턴
모듈 시스템에 완전 통합

④ 감쇠 조정
감쇠 특성 조정

시리즈에 관한 일반 참고 사항

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

가이드: 백래시 없는 사전 로드 크로스 롤러 가이드

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

제공 범위: 주문한 버전의 선형 모듈, 스톱 슬리브(CLM 008)/최종 위치 댐핑(CLM 010~CLM 200) 및 안전 정보가 포함. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

반복 정밀도: 100회 연속 사이클 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

이동 시간: 슬라이드 또는 본체의 순수한 이동 시간입니다. 밸브 전환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 동작 시간의 일부가 아니므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

스트로크: 유닛의 최대 정격 스트로크입니다. 양쪽에서 완충기로 단축할 수 있습니다.

레이아웃 또는 컨트롤 계산: 유닛 구성 또는 제어 계산에는 온라인에서 제공되는 Toolbox 소프트웨어 사용이 권장됩니다. 과부하를 방지하기 위해 선택한 장치에 대한 제어 계산을 수행해야 합니다.

주변 환경: 모듈은 주로 청결한 주변 조건에서 사용하도록 디자인되었습니다. 열악한 주변 조건에서 사용할 경우 모듈의 수명이 단축될 수 있으며, 그러한 경우 SCHUNK는 신뢰성에 대해 책임을 질 수 없음을 참고해 주십시오. 도움이 필요하신 경우 문의해 주십시오.

적용 예시

소형 구성품용 공압식 잡기 및 놓기 유닛

- ① 기동 조립 시스템
- ② 리니어 모듈 CLM
- ③ 2조 평행 그리퍼 MPG-plus

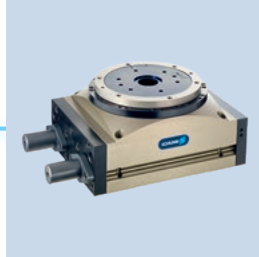


SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



날개 선회 유닛



회전식 인덱싱 테이블



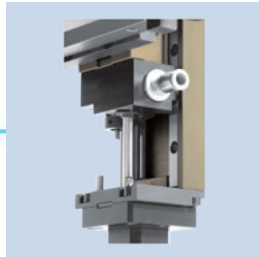
소형 구성품용 그리퍼



범용 그리퍼



압력 유지밸브



쇄정 막대



기동 조립 시스템



로터리 그리퍼 모듈



유도성 근접 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

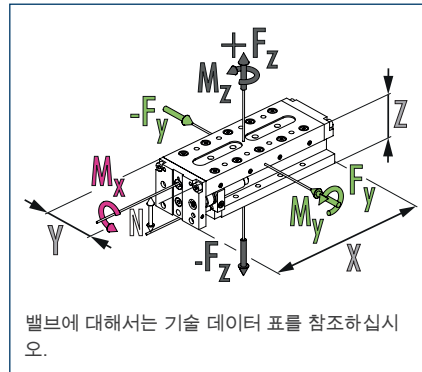
버전 쇄정 막대: 갑작스러운 에너지 손실이 발생할 때 구조물이 쓰러지는 것을 방지합니다. 본 모듈은 모듈형 시스템의 여러 요소들과 함께 표준으로 사용할 수 있습니다. 질문에 도움을 드릴 수 있습니다.

식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. 표준 EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다. 롤링 베어링, 리니어 가이드 또는 충격 흡수 장치와 같은 구성품에는 식품 규격 윤활제가 제공되지 않습니다.

CLM 08

컴팩트한 슬라이드

치수 및 최대 로드

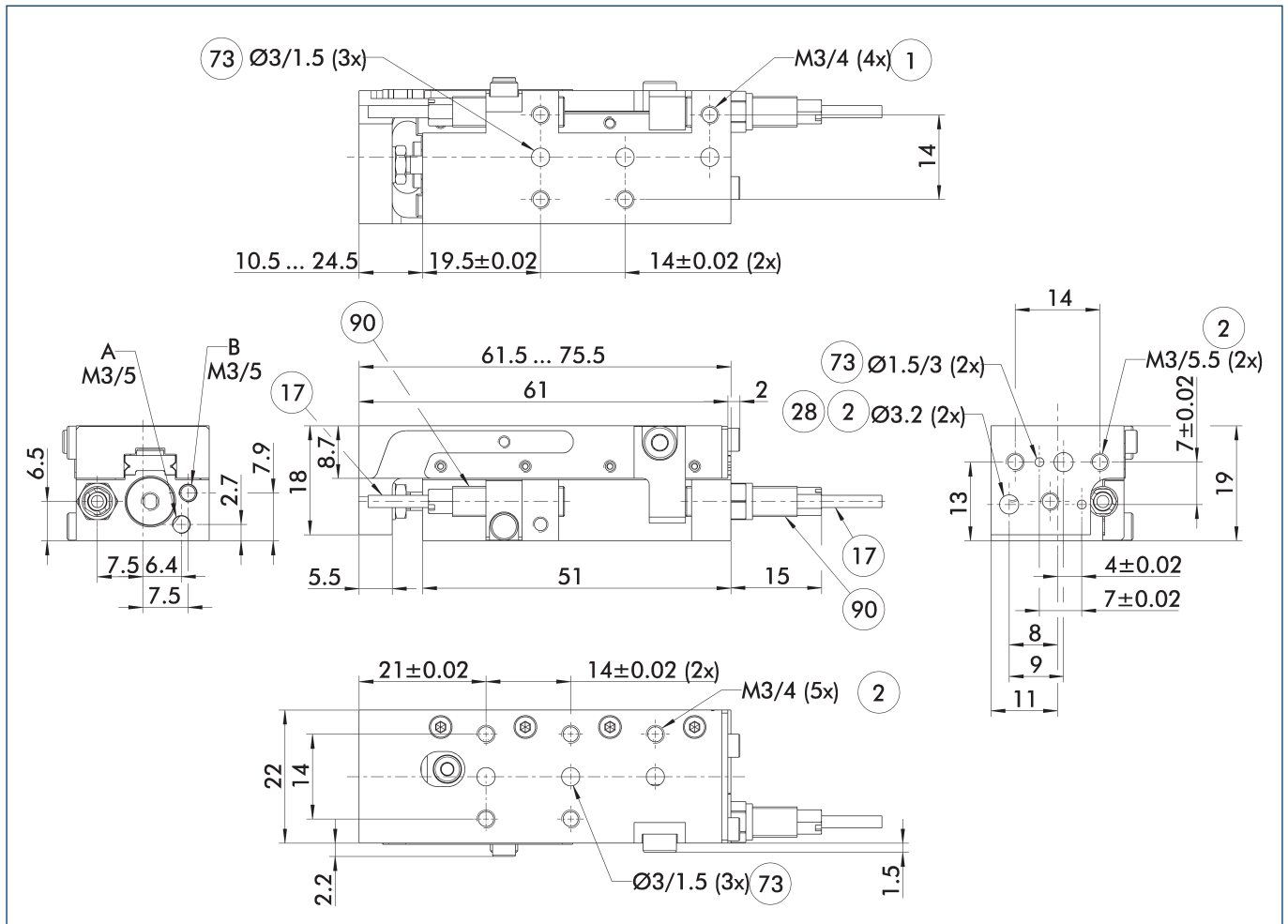


① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 08-H014	CLM 08-H028	CLM 08-H042
ID		0314000	0314001	0314002
스트로크	[mm]	14	28	42
연장 포스	[N]	30	30	30
수축 포스	[N]	25	25	25
반복 정밀도	[mm]	0.04	0.04	0.04
피스톤 지름	[mm]	8	8	8
바 지름	[mm]	3	3	3
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	0.5	0.5	0.5
전체 길이	[mm]	61.5	78.5	95.5
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	0.07	0.086	0.103
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	61.5 x 22 x 19	78.5 x 22 x 19	95.5 x 22 x 19
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	12.3	12.3	12.3
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	1.59/2.09/1.05	1.73/2.3/1.15	1.87/2.51/1.26
포스 F_z 최대	[N]	119	93	79

주 보기 CLM 08-H014



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨

B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨

① 연결 직선형 장치

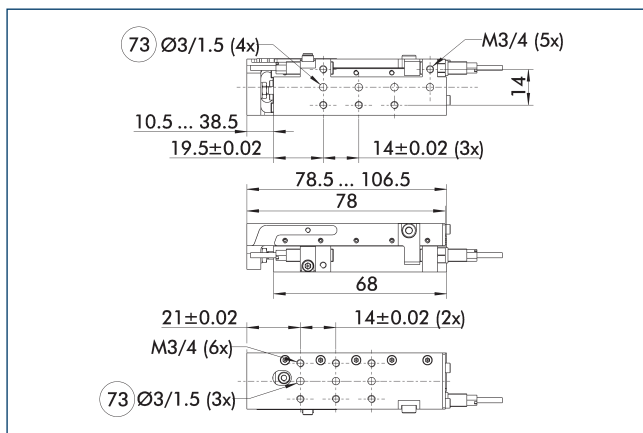
② 부착장치 연결

①7 케이블 콘센트

②8 관통 구멍

③7 센터링 핀에 맞춤

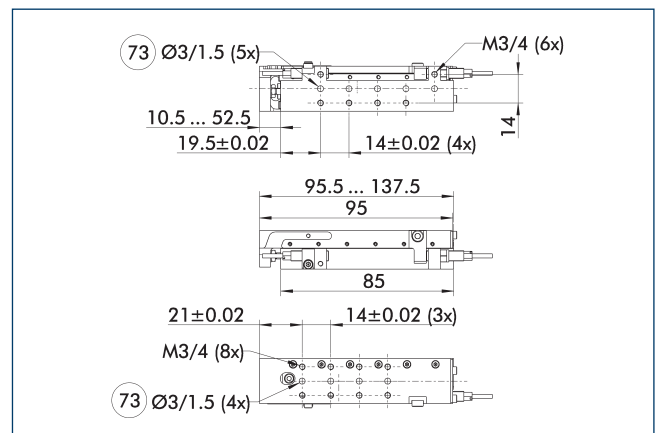
이형 CLM 08-H028



③7 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

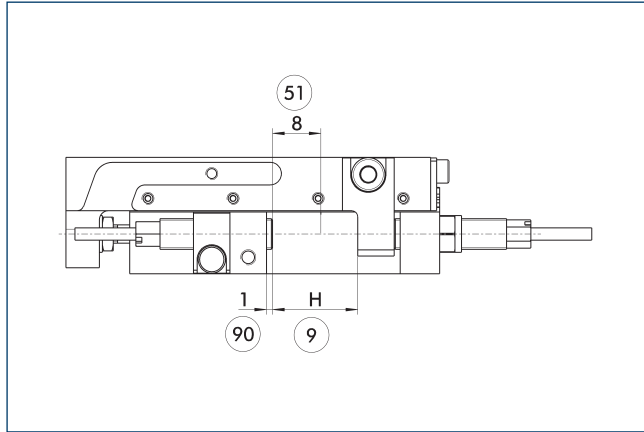
이형 CLM 08-H042



③7 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

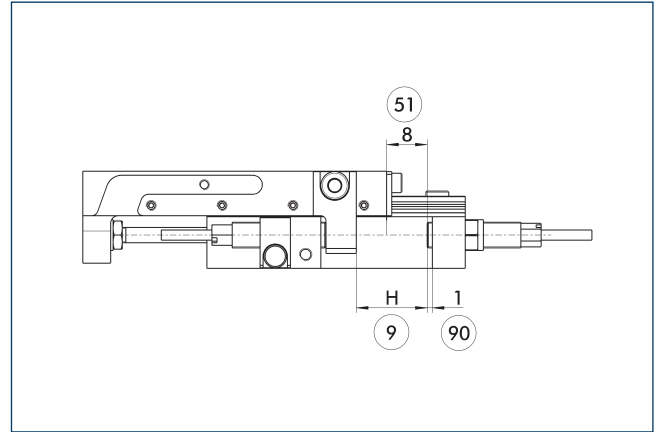
피스톤 면의 정밀 조정



- ⑨ 정격 스트로크
⑤① 스트로크 조절 범위
⑨① 이 치수는 최소값 아래로 떨어지지 않습니다.

유닛 작동을 위해서는 스톱 또는 정지 센서가 필요합니다. 그림은 정지 센서의 사용과 스트로크 정밀 조정의 가능성을 나타냅니다. 스톱은 제공 범위의 일부입니다. 정지 센서는 별도로 주문해야 합니다.

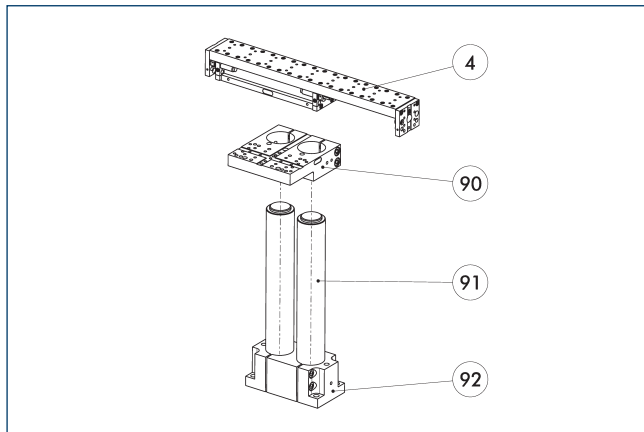
정밀 조정, 피스톤 로드 면



- ⑨ 정격 스트로크
⑤① 스트로크 조절 범위
⑨① 이 치수는 최소값 아래로 떨어지지 않습니다.

유닛 작동을 위해서는 스톱 또는 정지 센서가 필요합니다. 그림은 정지 센서의 사용과 스트로크 정밀 조정의 가능성을 나타냅니다. 스톱은 제공 범위의 일부입니다. 정지 센서는 별도로 주문해야 합니다.

기동 조립 시스템에 부착

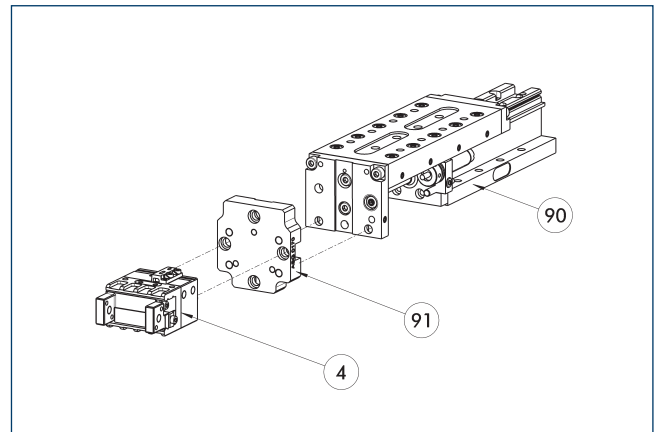


- ④ 직선형 장치
⑨① 이중 설치판, APDH
⑨① 기동, 경질 크롬 도금, 연마
⑨② 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기동 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID	기동 지름 [mm]	재료
기동 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 20	0313614	20	알루미늄
APDV 20	0313616	20	알루미늄
APEH 20	0313613	20	알루미늄
APEV 20	0313615	20	알루미늄

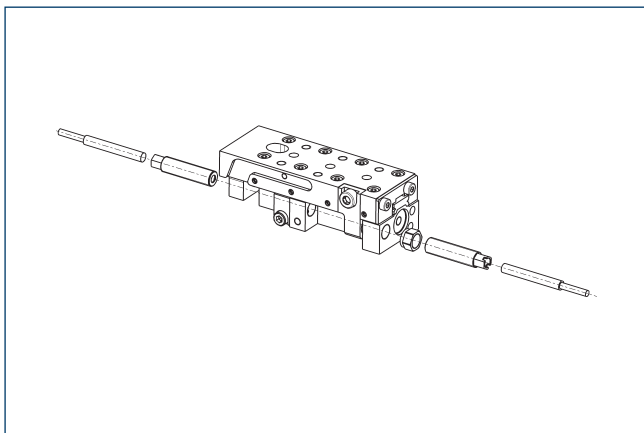
모듈형 조립 자동화



- ④ 그리퍼
⑨① ASG 어댑터 플레이트
⑨② CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하십시오.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

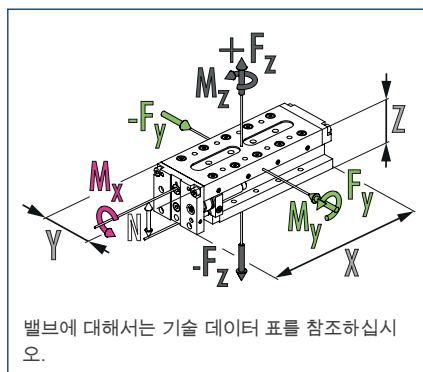
설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
NIA 50-KT	1353751	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

CLM 10

컴팩트한 슬라이드

치수 및 최대 로드

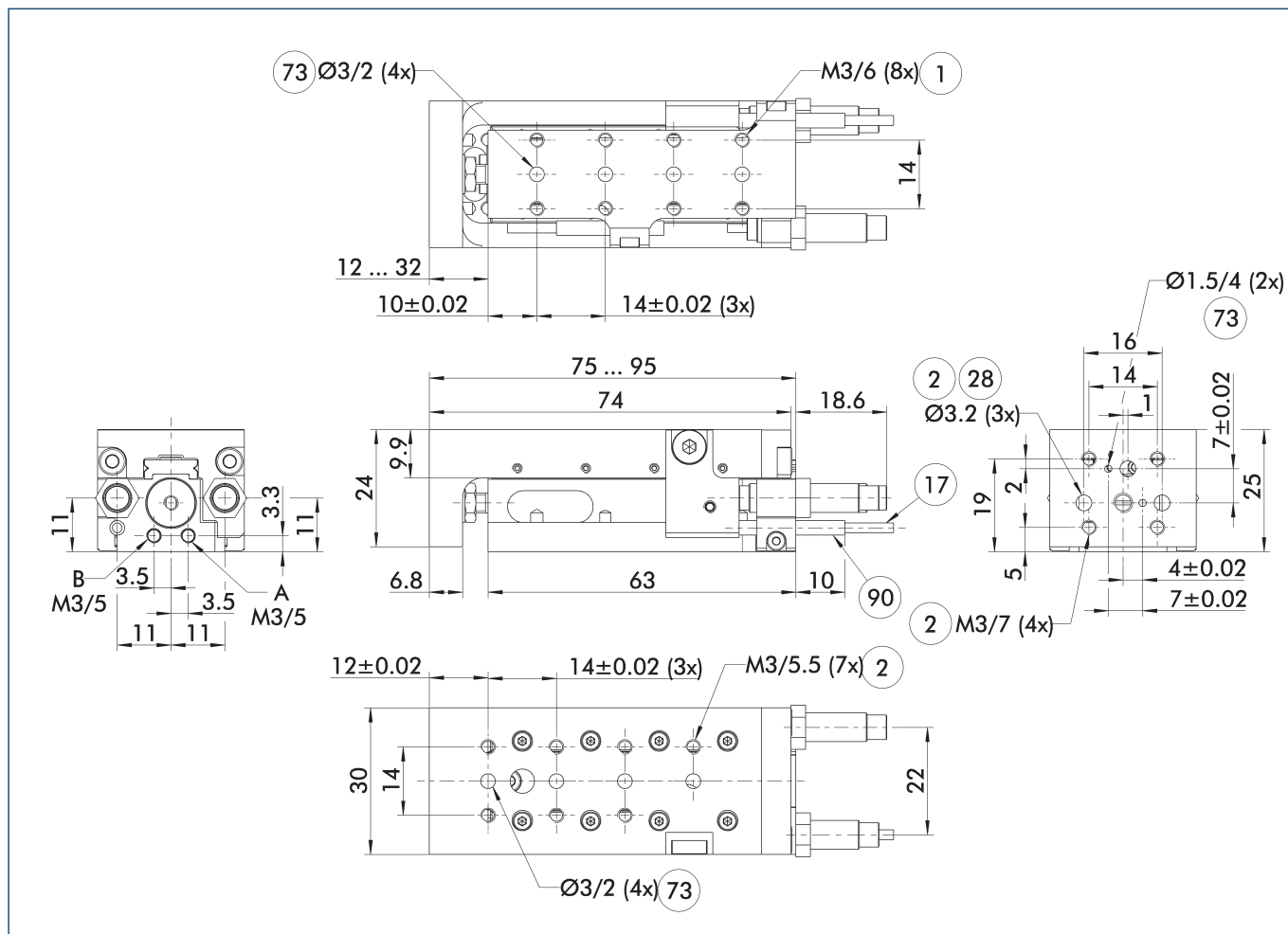


① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 10-H020	CLM 10-H034	CLM 10-H048
ID		0314005	0314006	0314007
스트로크	[mm]	20	34	48
연장 포스	[N]	47	47	47
수축 포스	[N]	39	39	39
반복 정밀도	[mm]	0.01	0.01	0.01
피스톤 지름	[mm]	10	10	10
바 지름	[mm]	4	4	4
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	0.78	0.78	0.78
전체 길이	[mm]	75	95	115
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	0.135	0.165	0.195
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	75 x 30 x 25	95 x 30 x 25	115 x 30 x 25
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	17.1	17.1	17.1
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	1.82/2.09/1.05	2.18/2.51/1.25	2.54/2.93/1.47
포스 F_z 최대	[N]	111	91	89

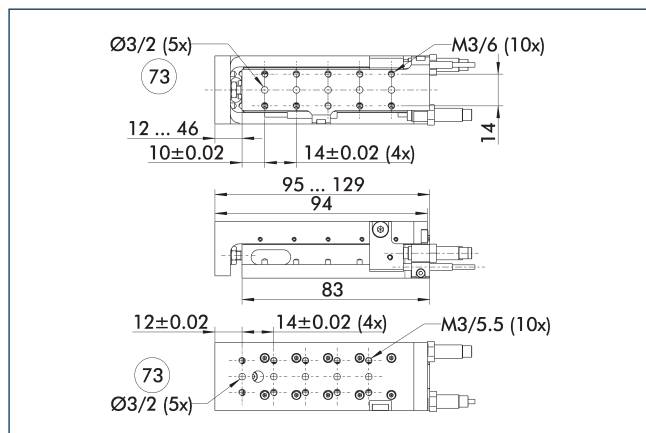
주 보기 CLM 10-H020



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

- | | |
|---------------------|---------------|
| A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨 | 17 케이블 콘센트 |
| B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨 | 28 관통 구멍 |
| 1 연결 직선형 장치 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| 2 부착장치 연결 | 90 유도성 근접 스위치 |

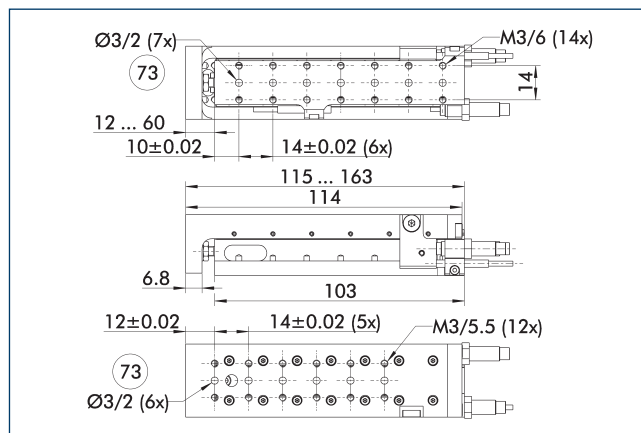
이형 CLM 10-H034



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

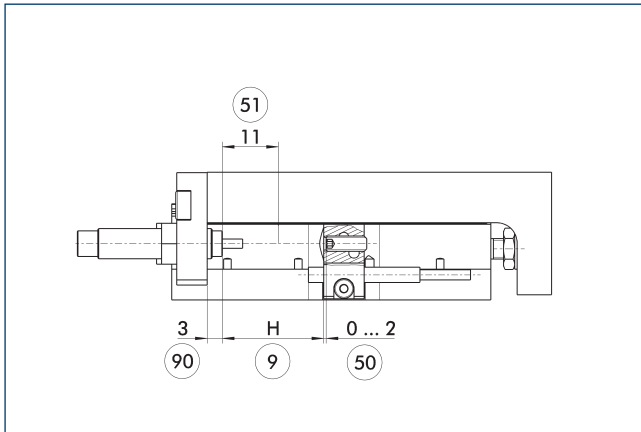
이형 CLM 10-H048



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

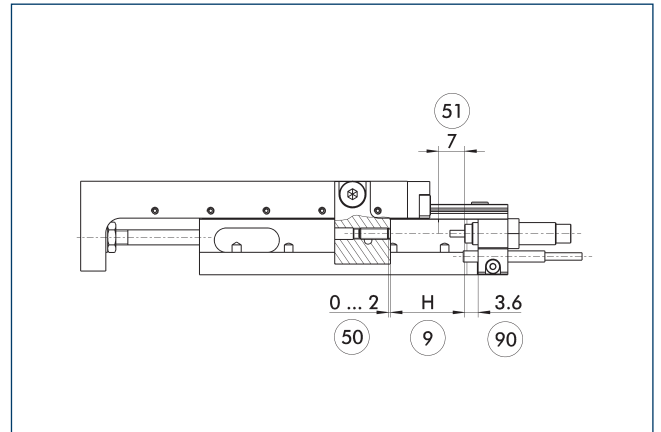
피스톤 면의 정밀 조정



- (9) 정격 스트로크**
 - (50) 댐핑 스트로크 조절 범위**
 - (51) 스트로크 조절 범위**
 - (90) 이 치수는 최소값 아래로 떨어지지 않습니다.**

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

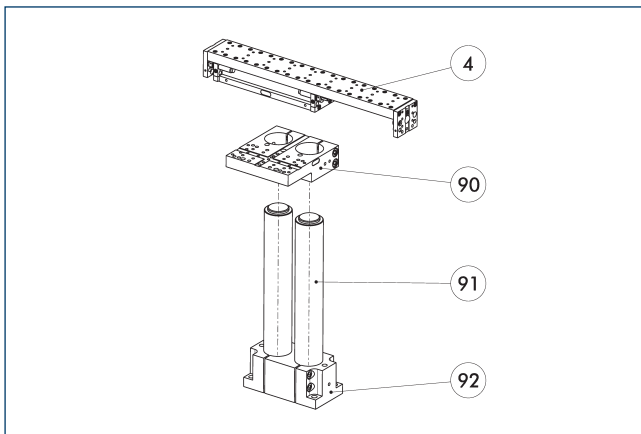
정밀 조정, 피스톤 로드 면



- ⑨ 정격 스트로크 ⑤1 스트로크 조절 범위
 ⑤0 댐핑 스트로크 조절 범위 ⑨0 이 치수는 **최소값** 아래로 떨어지지 않습니다.

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

기동 조립 시스템에 부착

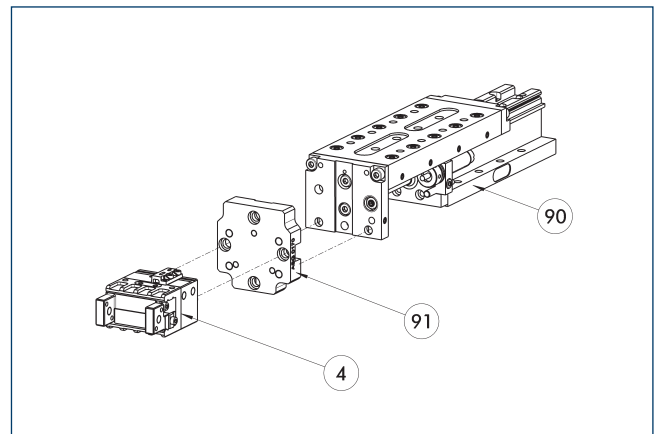


- ④ 직선형 장치 ⑨1 기동, 경질 크롬 도금, 연마
⑨0 이중 설치판, APDH ⑨2 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기동 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID	기둥 지름	재료
		[mm]	
기둥 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 20	0313614	20	알루미늄
APDV 20	0313616	20	알루미늄
APEH 20	0313613	20	알루미늄
APEV 20	0313615	20	알루미늄

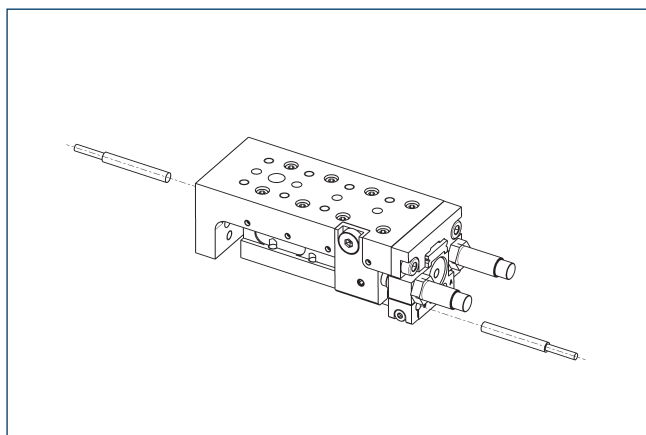
모듈형 조립 자동화



- ④ 그리퍼
⑨0 CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/
HLM 리니어 모듈
⑨1 ASG 어댑터 플레이트

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

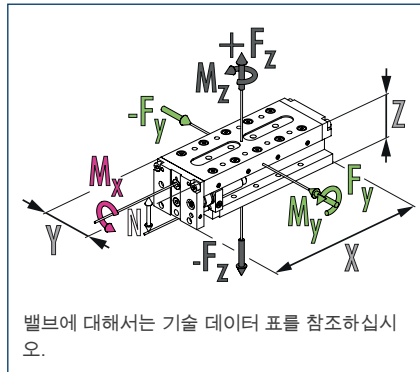
설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 30L-S-M8-PNP	1001274	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

CLM 25

컴팩트한 슬라이드

치수 및 최대 로드

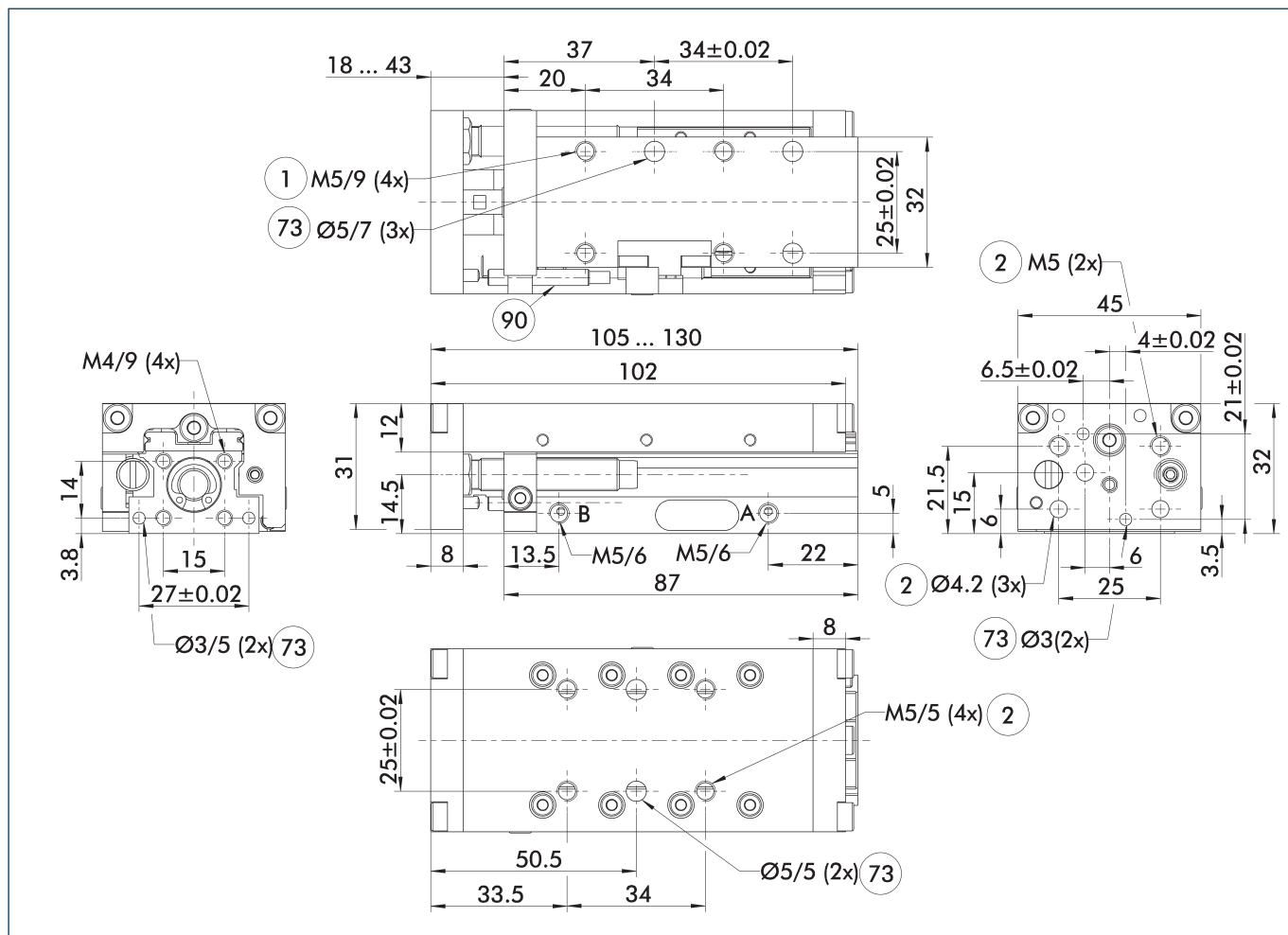


- ① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 25-H025	CLM 25-H042	CLM 25-H059
ID		0314035	0314036	0314037
스트로크	[mm]	25	42	59
연장 포스	[N]	67	67	67
수축 포스	[N]	50	50	50
반복 정밀도	[mm]	0.01	0.01	0.01
피스톤 지름	[mm]	12	12	12
바 지름	[mm]	6	6	6
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	1.13	1.13	1.13
전체 길이	[mm]	105	130	155
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	0.44	0.52	0.6
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	105 x 45 x 32	130 x 45 x 32	155 x 45 x 32
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	23	23	23
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	6.1/4.7/2.35	7.3/5.7/2.85	8.5/6.7/3.35
포스 F_z 최대	[N]	179	162	152

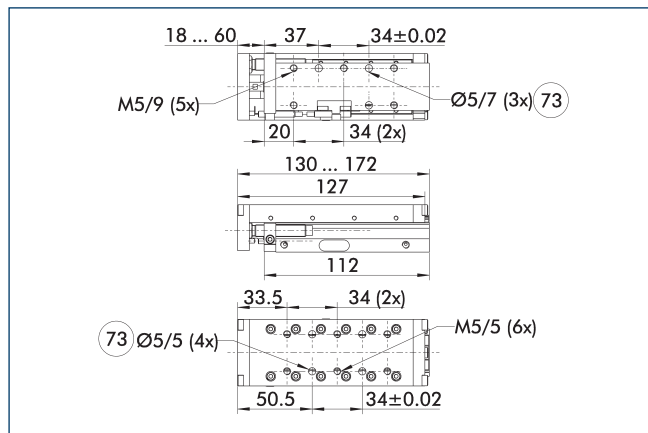
주 보기 CLM 25-H025



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

- A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨
B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨
① 연결 직선형 장치
② 부착장치 연결
73 센터링 핀에 맞춤
90 유도성 근접 스위치

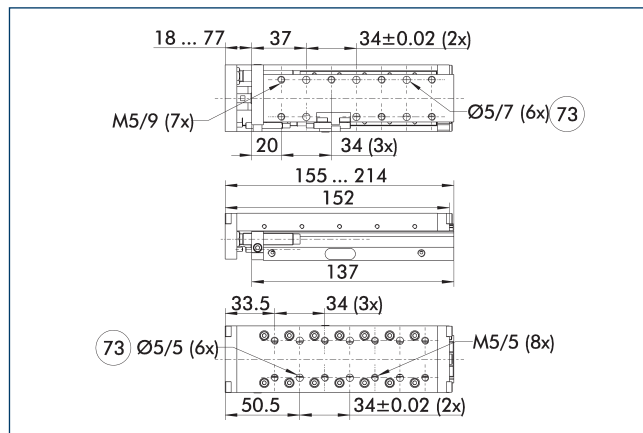
이형 CLM 25-H042



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

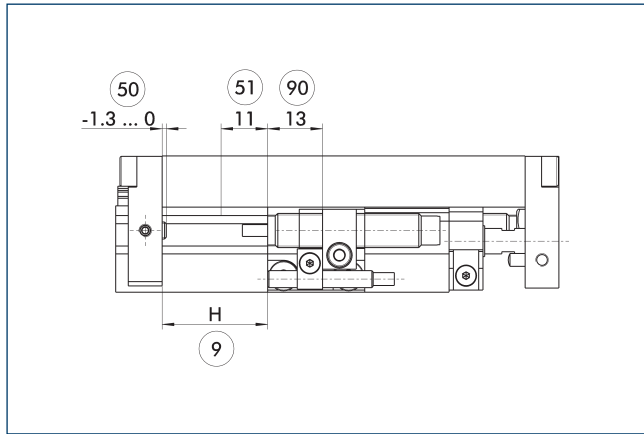
이형 CLM 25-H059



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

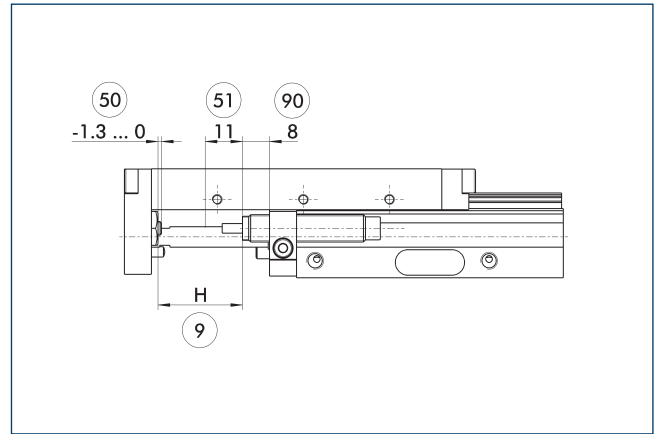
피스톤 면의 정밀 조정



- ⑨ 정격 스트로크 ⑤① 스트로크 조절 범위
 ⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위 ⑨② 이 치수는 최소값 아래로 떨어지지 않습니다.

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

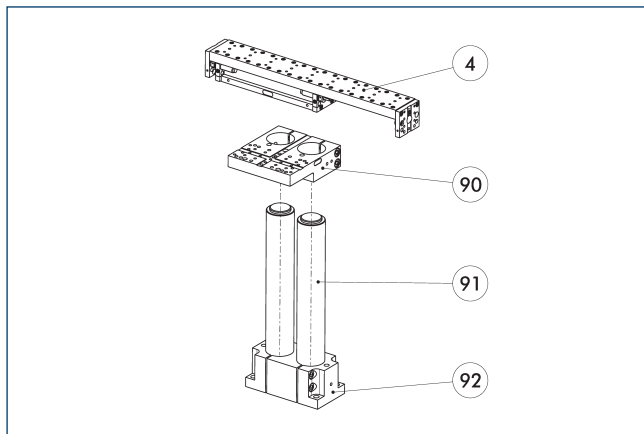
정밀 조정, 피스톤 로드 면



- ⑨ 정격 스트로크 ⑤① 스트로크 조절 범위
 ⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위 ⑨② 이 치수는 최소값 아래로 떨어지지 않습니다.

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

기동 조립 시스템에 부착

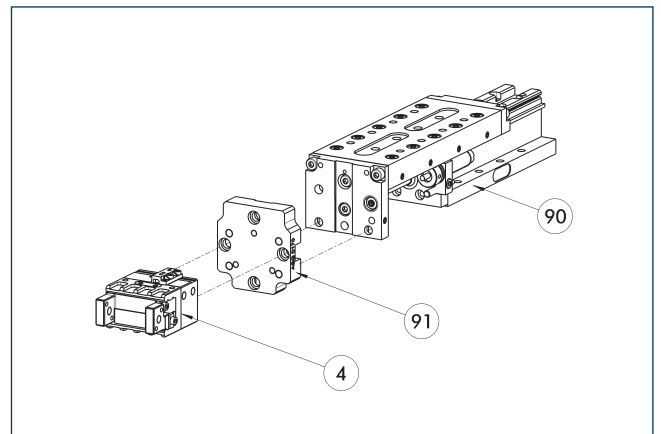


- ④ 직선형 장치 ⑨① 기둥, 경질 크롬 도금, 연마
 ⑨② 이중 설치판, APDH ⑨② 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기동 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID	기둥 지름 [mm]	재료
기동 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 20	0313614	20	알루미늄
APDH 35	0313894	35	알루미늄
APDV 20	0313616	20	알루미늄
APDV 35	0313896	35	알루미늄
APEH 20	0313613	20	알루미늄
APEH 35	0313893	35	알루미늄
APEV 20	0313615	20	알루미늄
APEV 35	0313895	35	알루미늄

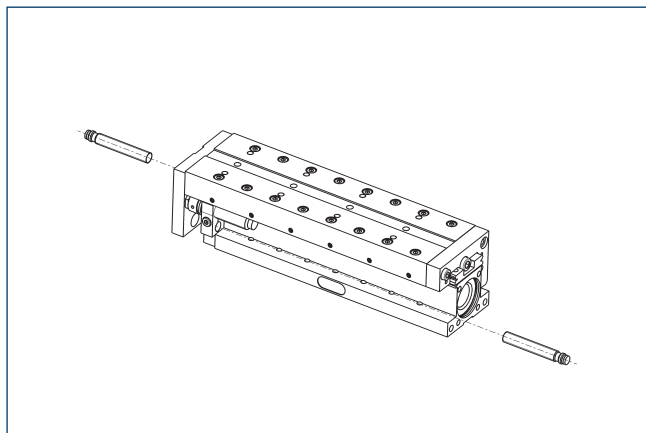
모듈형 조립 자동화



- ④ 그리퍼 ⑨① ASG 어댑터 플레이트
 ⑨② CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

근접 유도 스위치

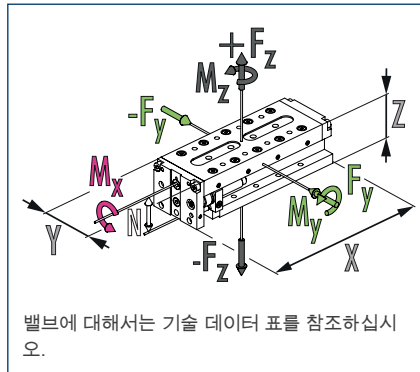


직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
센서 디스트리뷰터		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

치수 및 최대 로드

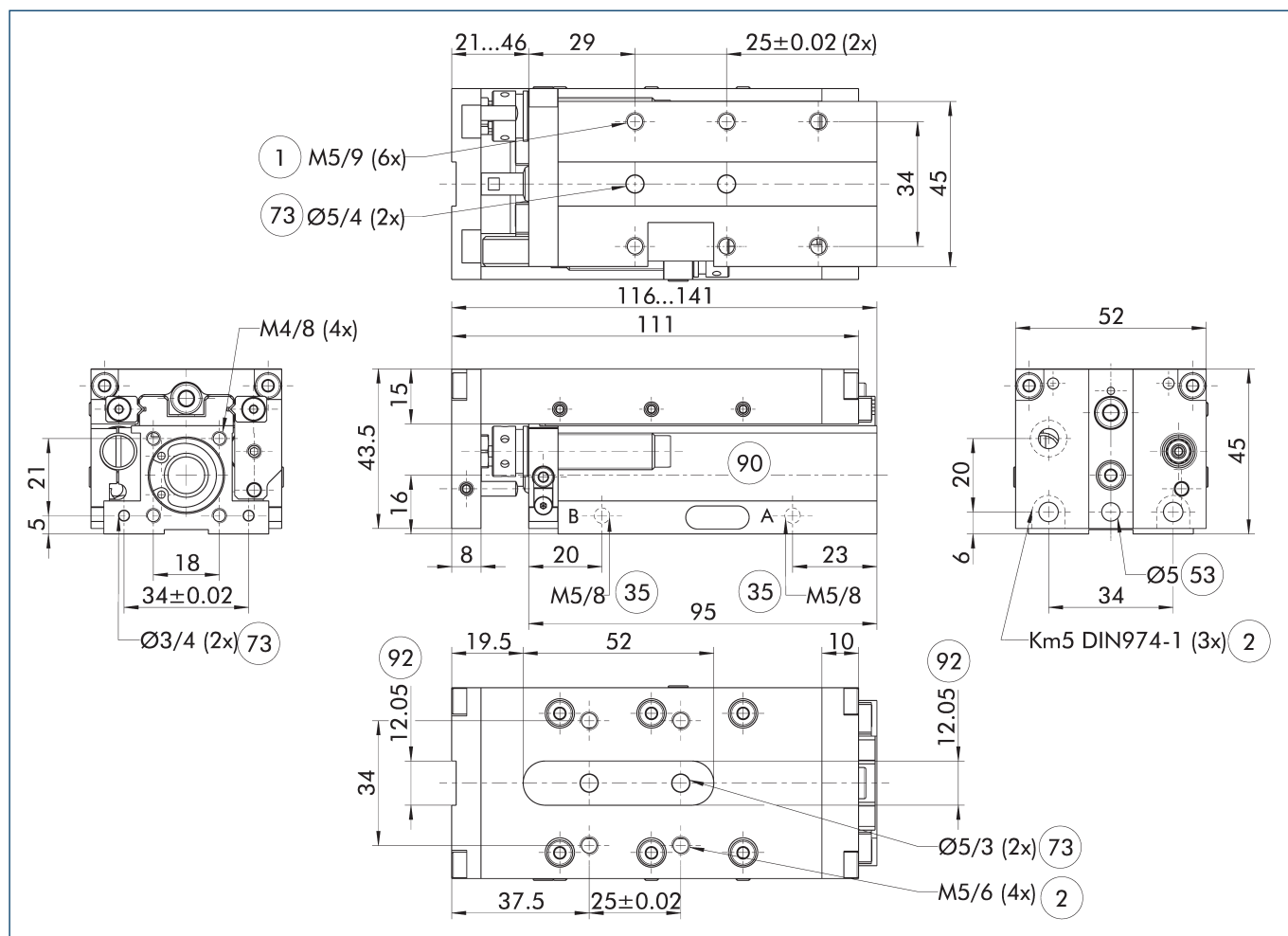


- ① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 50-H025	CLM 50-H050	CLM 50-H075	CLM 50-H100
ID		0314038	0314039	0314040	0314502
스트로크	[mm]	25	50	75	100
연장 포스	[N]	120	120	120	120
수축 포스	[N]	103	103	103	103
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
피스톤 지름	[mm]	16	16	16	16
바 지름	[mm]	6	6	6	6
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	2	2	2	2
전체 길이	[mm]	116	156	191	231
IP 보호등급		40	40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	0.76	0.98	1.16	1.36
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	116 x 52 x 45	156 x 52 x 45	191 x 52 x 45	231 x 52 x 45
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	34	34	34	34
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	14/11.6/5.8	17/15.1/7.55	20/18.6/9.3	23/22.1/11.05
포스 F_z 최대	[N]	407	372	338	328
옵션과 각 옵션의 특성					
쇄정 막대 버전			CLM 50-H050-ASP	CLM 50-H075-ASP	CLM 50-H100-ASP
ID			0314439	0314440	0314505
공칭 스트로크의 스트로크 손실(로드 축)	[mm]		10	10	10
중량	[kg]		1.01	1.19	1.39
정적 유지력	[N]		180	180	180
최대 클램핑의 축방향 유격	[mm]		0.2	0.2	0.2
최소 방출 압력	[bar]		3	3	3

주 보기 CLM 50-H025



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨

B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨

① 연결 직선형 장치

② 부착장치 연결

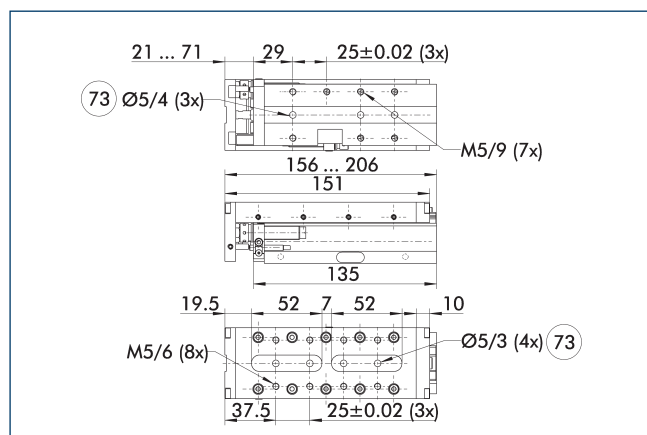
③5 뒷면

⑦3 센터링 핀에 맞춤

⑨0 유도성 근접 스위치

⑨2 센터링 스트립 LMZ용

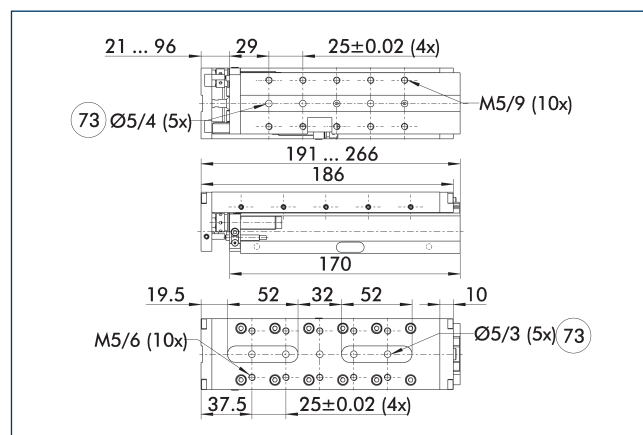
이형 CLM 50-H050



⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

이형 CLM 50-H075



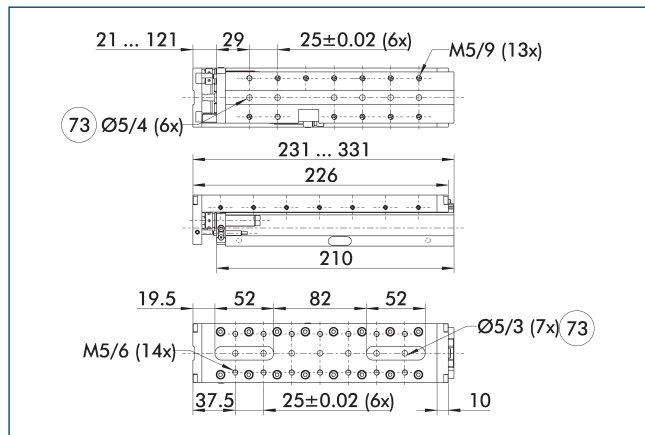
⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

CLM 50

컴팩트한 슬라이드

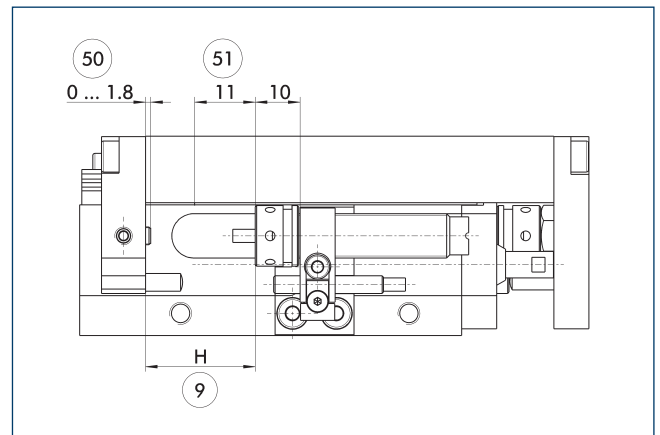
이형 CLM 50-H100



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

피스톤 면의 정밀 조정



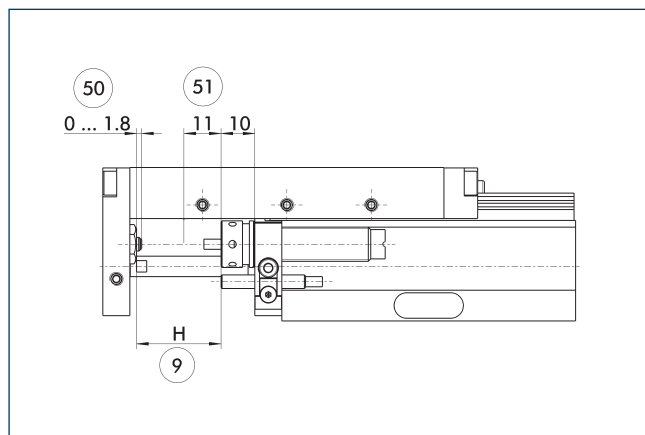
9 정격 스트로크

51 스트로크 조절 범위

50 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

정밀 조정, 피스톤 로드 면



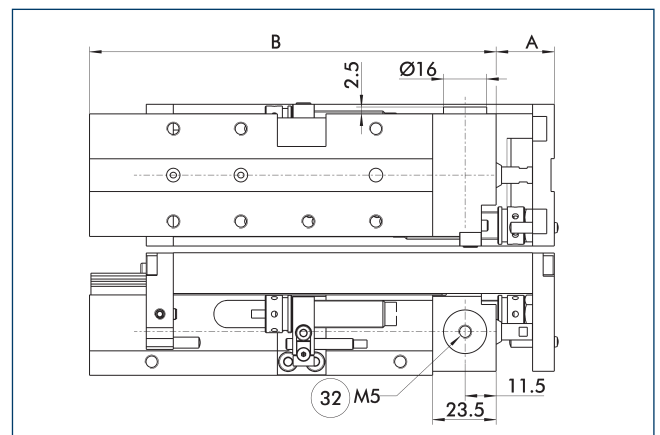
9 정격 스트로크

51 스트로크 조절 범위

50 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

쇄정 막대

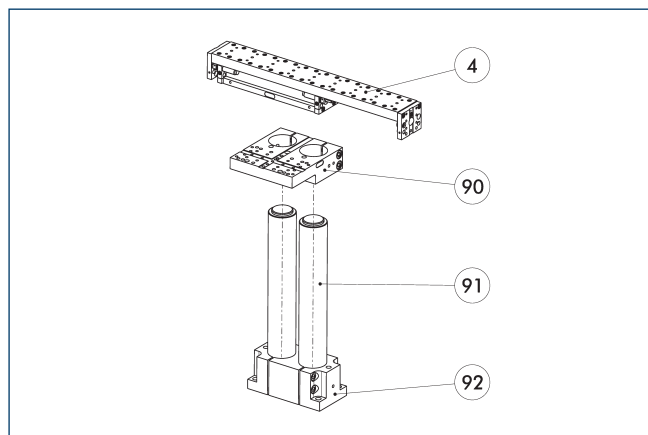


32 정지 유지 브레이크용 공압 연결

쇄정 막대는 비상 정지 시나리오 등 에너지 손실이 발생할 때 중량이 내려가는 것을 방지합니다.

설명	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 50-H050-ASP	15.5	150.5	
CLM 50-H075-ASP	15.5	185.5	
CLM 50-H100-ASP	15.5	225.5	

기동 조립 시스템에 부착

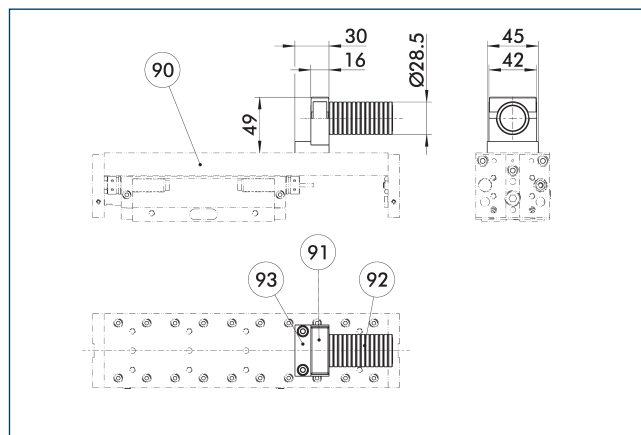


- ④ 직선형 장치 ⑨① 기동, 경질 크롬 도금, 연마
 ⑨② 이중 설치판, APDH ⑨② 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기동 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID		
		[mm]	
기동 조립 시스템 미디어 피드 스루			
SPL 50	0313692		
기동 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 35	0313894	35	알루미늄
APDH 85	0313414	55	알루미늄
APDV 35	0313896	35	알루미늄
APDV 85	0313416	55	알루미늄
APEH 35	0313893	35	알루미늄
APEH 85	0313413	55	알루미늄
APEV 35	0313895	35	알루미늄
APEV 85	0313415	55	알루미늄

미디어 선로 호스 모듈 Ø 21

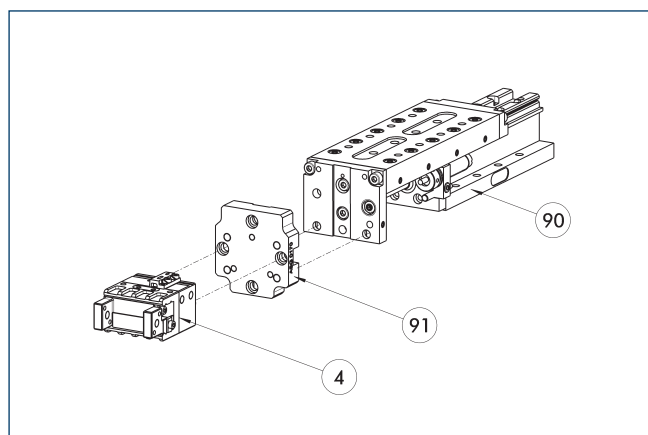


- ⑨② 리니어 모듈 ⑨② 튜브 MFS
 ⑨① 튜브 고정 장치 MFB ⑨③ 튜브 플레이트 SPL

SCHUNK 표준 모듈에 대한 직접 설치가 있는 미디어 선로

설명	ID	
기동 조립 시스템 미디어 피드 스루		
SPL 50	0313692	

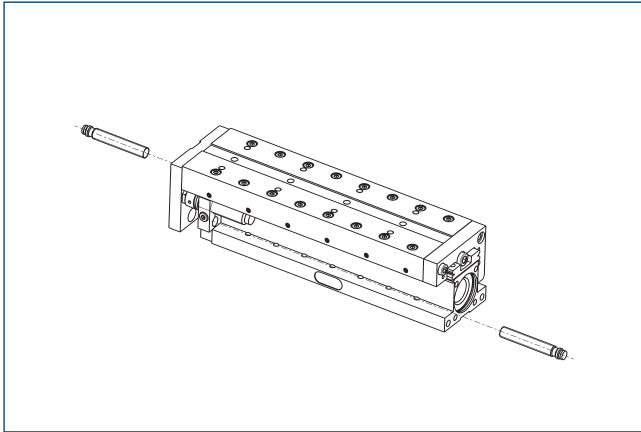
모듈형 조립 자동화



- ④ 그리퍼 ⑨① ASG 어댑터 플레이트
 ⑨② CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/
 HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

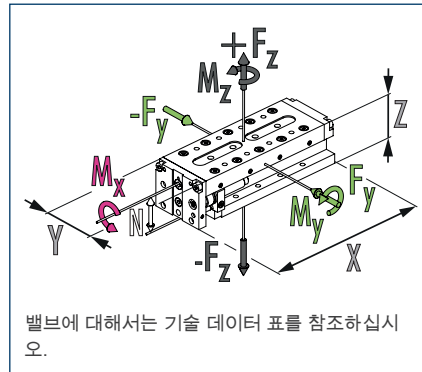
설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
센서 디스트리뷰터		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

CLM 100

컴팩트한 슬라이드

치수 및 최대 로드

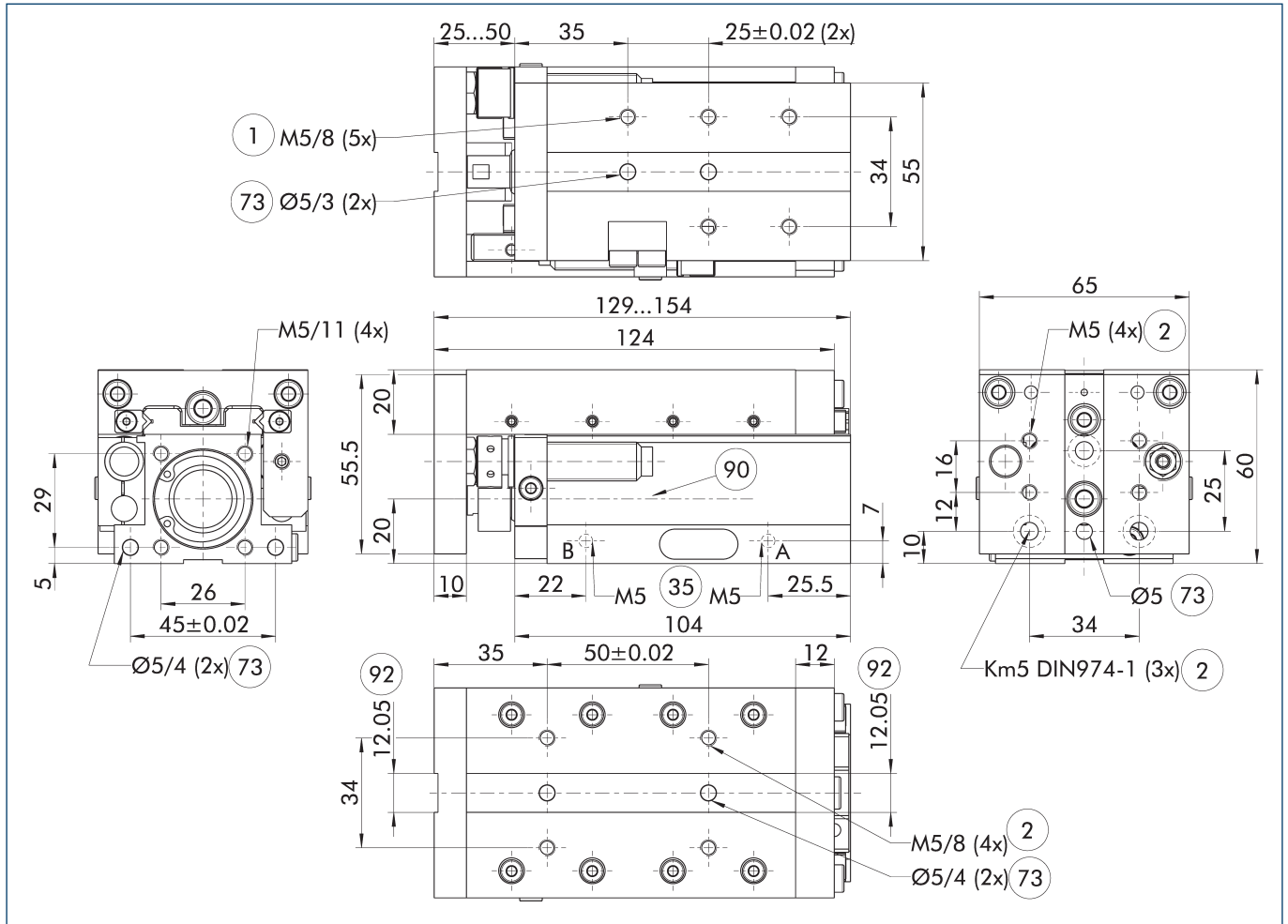


① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 100-H025	CLM 100-H050	CLM 100-H075	CLM 100-H100	CLM 100-H125	CLM 100-H150
ID		0314041	0314042	0314043	0314044	0314503	0314504
스트로크	[mm]	25	50	75	100	125	150
연장 포스	[N]	294	294	294	294	294	294
수축 포스	[N]	247	247	247	247	247	247
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
피스톤 지름	[mm]	25	25	25	25	25	25
바 지름	[mm]	10	10	10	10	10	10
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
전체 길이	[mm]	129	167	204	242	317	317
IP 보호등급		40	40	40	40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	1.45	1.75	2.1	2.4	3	3
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	129 x 65 x 60	167 x 65 x 60	204 x 65 x 60	242 x 65 x 60	317 x 65 x 60	317 x 65 x 60
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	44	44	44	44	44	44
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	30/26.4/13.2	37/33.1/16.55	44/39.7/19.85	51/46.3/23.15	58/52.9/26.45	65/59.6/29.8
포스 F_z 최대	[N]	835	750	695	665	645	630
옵션과 각 옵션의 특성							
새정 막대 버전			CLM 100-H050-ASP	CLM 100-H075-ASP	CLM 100-H100-ASP	CLM 100-H125-ASP	CLM 100-H150-ASP
ID			0314442	0314443	0314444	0314506	0314507
공칭 스트로크의 스트로크 손실(로드 축)	[mm]		12	12	12	12	12
중량	[kg]		1.82	2.17	2.47	3.07	3.07
정적 유지력	[N]		350	350	350	350	350
최대 클램핑의 축방향 유격	[mm]		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
최소 방출 압력	[bar]		3	3	3	3	3

주 보기 CLM 100-H025



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨

B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨

① 연결 직선형 장치

② 부착장치 연결

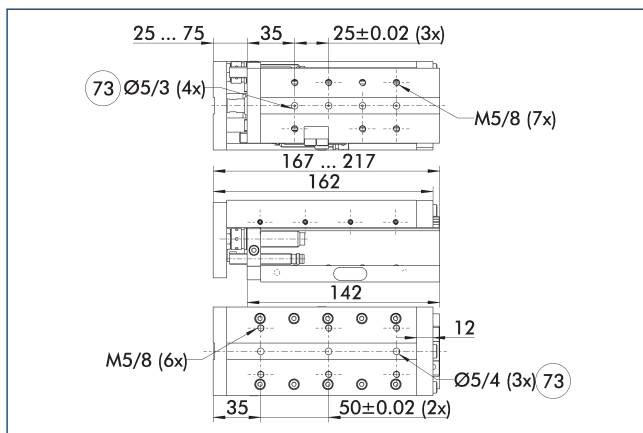
③5 뒷면

⑦3 센터링 핀에 맞춤

⑨0 유도성 근접 스위치

⑨2 센터링 스트립 LMZL용

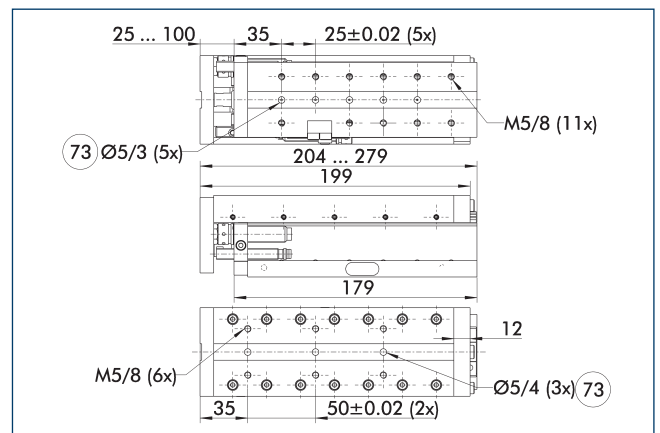
이형 CLM 100-H050



⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

이형 CLM 100-H075



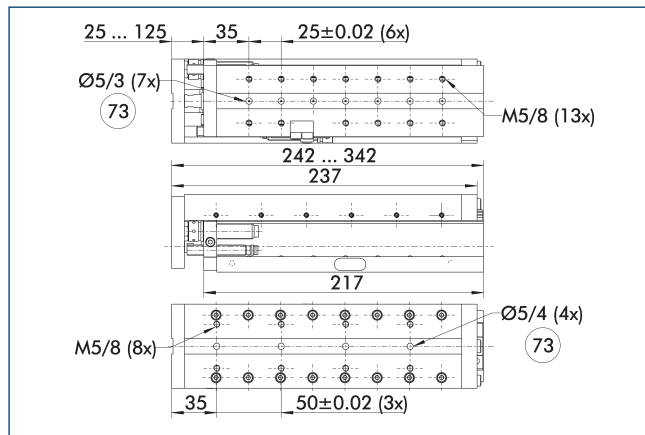
⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

CLM 100

컴팩트한 슬라이드

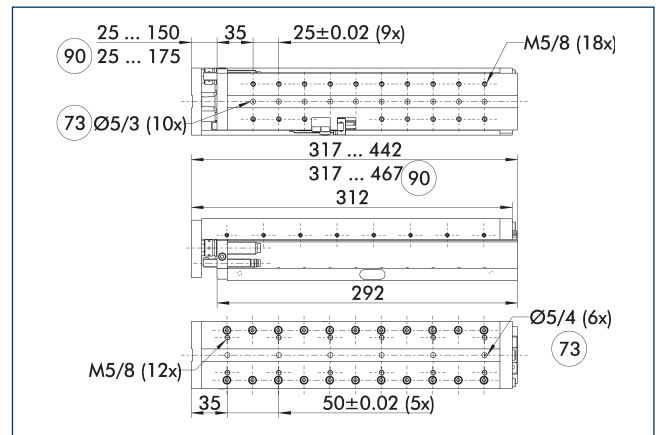
이형 CLM 100-H100



73 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

이형 CLM 100-H125/150

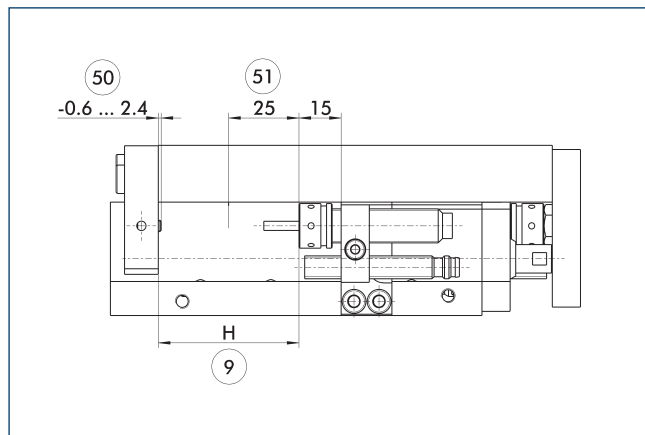


73 센터링 핀에 맞춤

90 적용 가능한 스트로크 이형 H150

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

피스톤 면의 정밀 조정



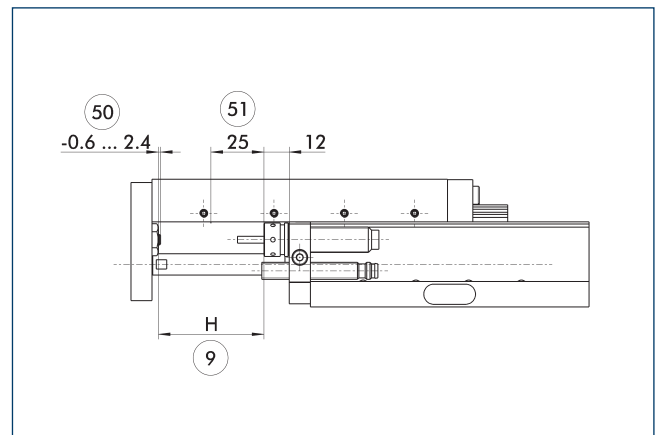
9 정격 스트로크

51 스트로크 조절 범위

50 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

정밀 조정, 피스톤 로드 면



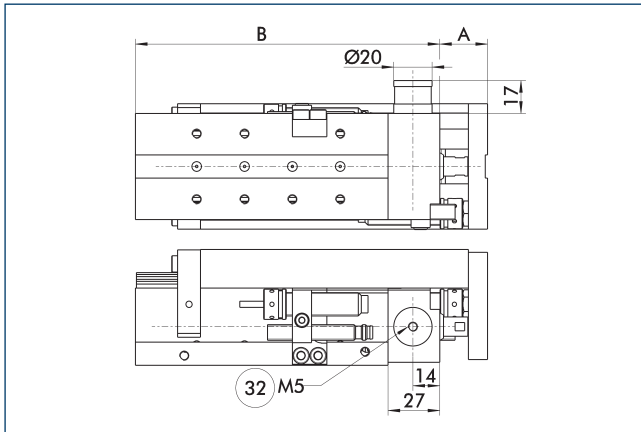
9 정격 스트로크

51 스트로크 조절 범위

50 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

쇄정 막대

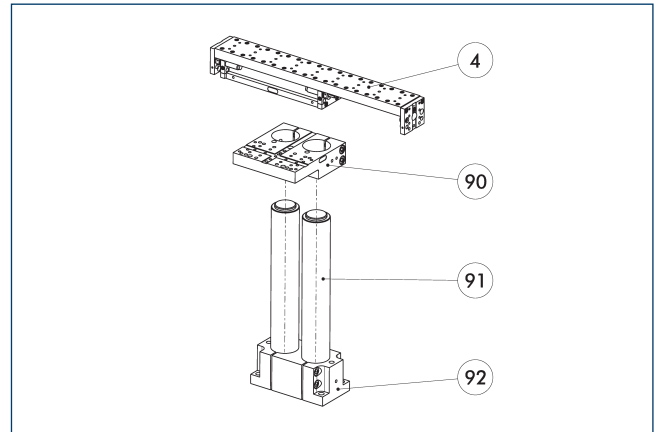


③② 정지 유지 브레이크용 공압 연결

쇄정 막대는 비상 정지 시나리오 등 에너지 손실이 발생할 때 중량이 내려가는 것을 방지합니다.

설명	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 100-H050-ASP	20	159	
CLM 100-H075-ASP	20	196	
CLM 100-H100-ASP	20	234	
CLM 100-H125-ASP	20	309	
CLM 100-H150-ASP	20	309	

기동 조립 시스템에 부착



④ 직선형 장치

⑨① 이중 설치판, APDH

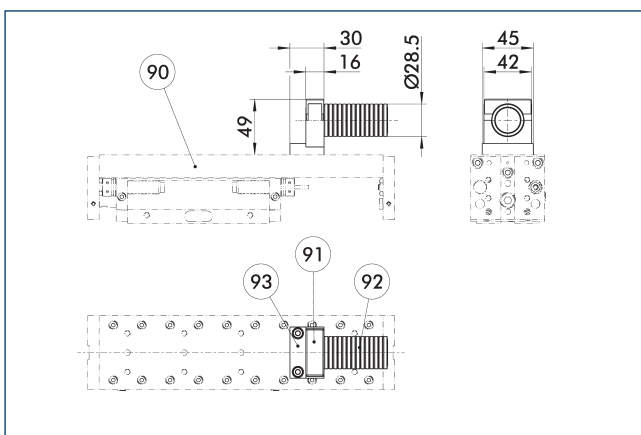
⑨① 기동, 경질 크롬 도금, 연마

⑨② 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기동 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID		
		[mm]	
기동 조립 시스템 미디어 피드 스루			
SPL 50	0313692		
기동 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 35	0313894	35	알루미늄
APDH 85	0313414	55	알루미늄
APDV 35	0313896	35	알루미늄
APDV 85	0313416	55	알루미늄
APEH 35	0313893	35	알루미늄
APEH 85	0313413	55	알루미늄
APEV 35	0313895	35	알루미늄
APEV 85	0313415	55	알루미늄

미디어 선로 호스 모듈 Ø 21



⑨① 리니어 모듈

⑨① 튜브 고정 장치 MFB

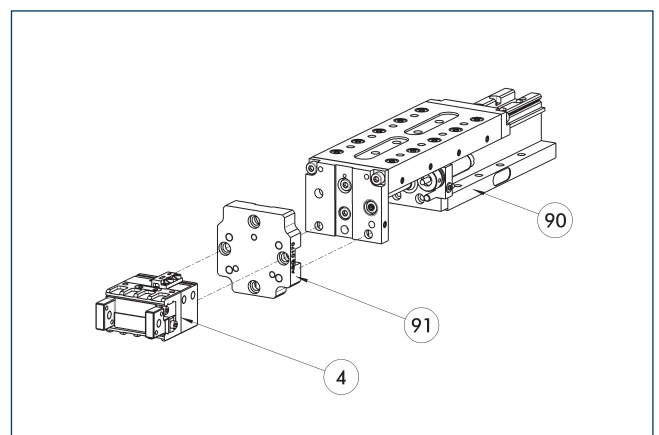
⑨② 튜브 MFS

⑨③ 튜브 플레이트 SPL

SCHUNK 표준 모듈에 대한 직접 설치가 있는 미디어 선로

설명	ID	
기동 조립 시스템 미디어 피드 스루		
SPL 50	0313692	

모듈형 조립 자동화



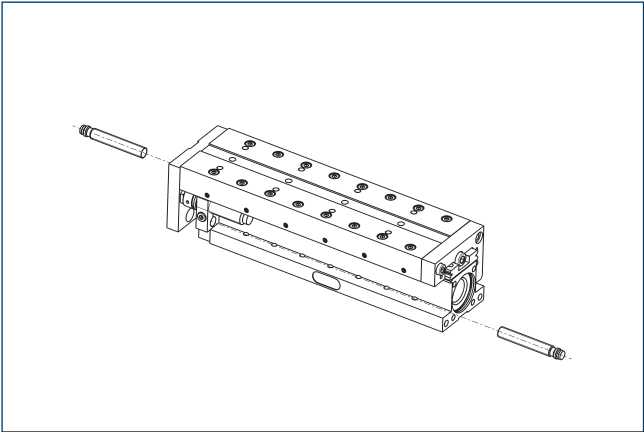
④ 그리퍼

⑨① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 리니어 모듈

⑨① ASG 어댑터 플레이트

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하십시오.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

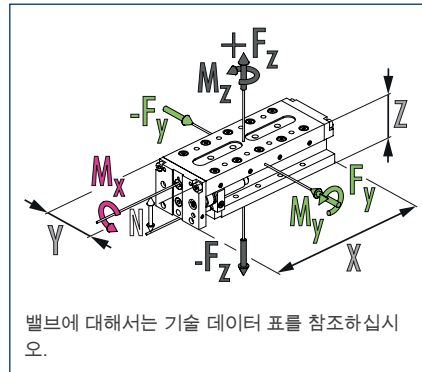
설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
NI 30-KT	0313429	
NI 32	0313425	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다. NI 30-KT는 기본 모듈용으로 사용할 수 있습니다. NI 32는 채정 막대가 있는 버전에 사용됩니다.

CLM 200

컴팩트한 슬라이드

치수 및 최대 로드

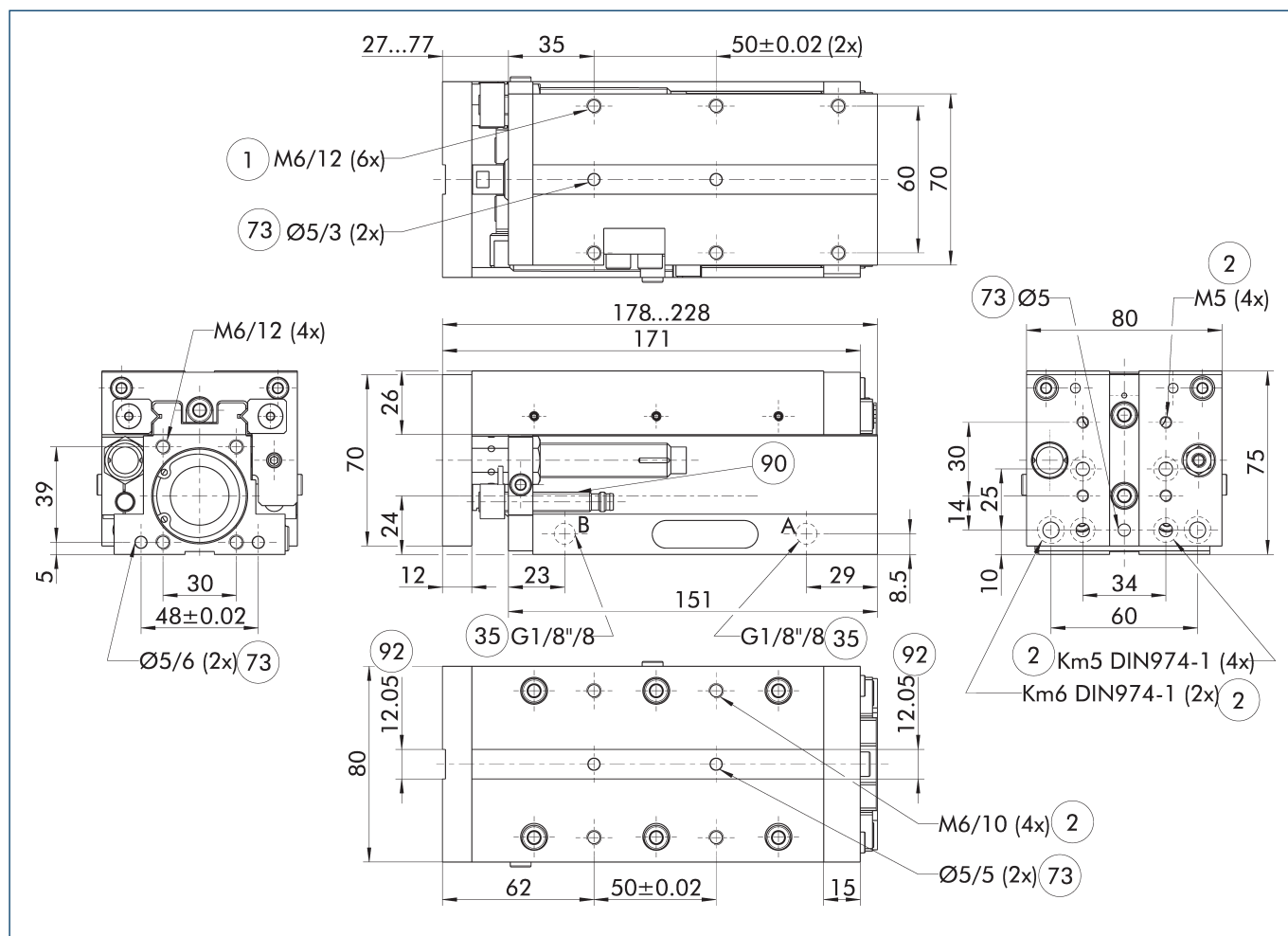


- ① 표시된 힘과 모멘트는 단일 하중의 최대값입니다. 둘 이상의 힘 또는 토크가 동시에 발생하는 경우 Toolbox를 사용해 애플리케이션 사례를 계산할 수 있습니다. F_y 힘은 Toolbox로만 계산할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		CLM 200-H050	CLM 200-H100	CLM 200-H150
ID		0314045	0314046	0314047
스트로크	[mm]	50	100	150
연장 포스	[N]	482	482	482
수축 포스	[N]	415	415	415
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
피스톤 지름	[mm]	32	32	32
바 지름	[mm]	12	12	12
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
더블 스트로크당 실린더 용량/10 mm	[cm³]	8.04	8.04	8.04
전체 길이	[mm]	178	252	328
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60
중량	[kg]	3.1	4.15	5.25
드라이브 컨셉		피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더	피스톤 로드 실린더
치수 X x Y x Z	[mm]	178 x 80 x 75	252 x 80 x 75	328 x 80 x 75
간극 N(모멘트 로드용)	[mm]	56.5	56.5	56.5
모멘트 M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	50/63/31.5	72/90/45	94/117/58.5
포스 F_z 최대	[N]	1250	1185	1160
옵션과 각 옵션의 특성				
쇄정 막대 버전			CLM 200-H100-ASP	CLM 200-H150-ASP
ID			0314446	0314447
공칭 스트로크의 스트로크 손실(로드 축)	[mm]		15	15
중량	[kg]		4.22	5.32
정적 유지력	[N]		600	600
최대 클램핑의 축방향 유격	[mm]		0.25	0.25
최소 방출 압력	[bar]		3	3

주 보기 CLM 200-H050



리니어 모듈은 본체 또는 슬라이드에 고정할 수 있습니다. 또한, 옵션으로 슬라이드나 본체에 구조물을 고정할 수 있습니다. 이 보기는 모듈의 본체 설치와 구조물의 측면 설치를 나타냅니다.

A 주 연결 - 직선형 장치 확장됨

B 주 연결 - 직선형 장치 수축됨

① 연결 직선형 장치

② 부착장치 연결

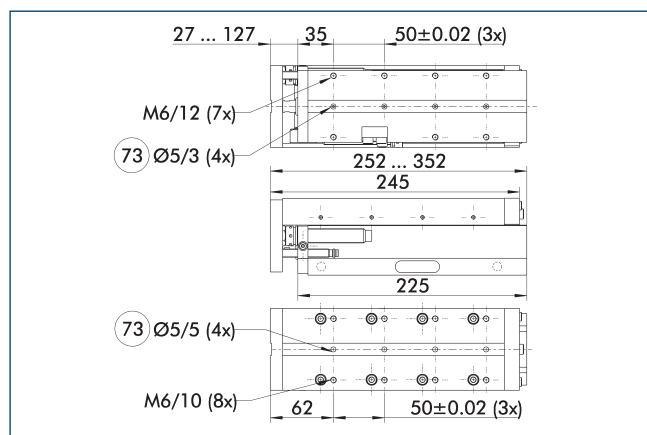
③5 뒷면

⑦3 센터링 핀에 맞춤

⑨0 유도성 근접 스위치

⑨2 센터링 스트립 LMZ용

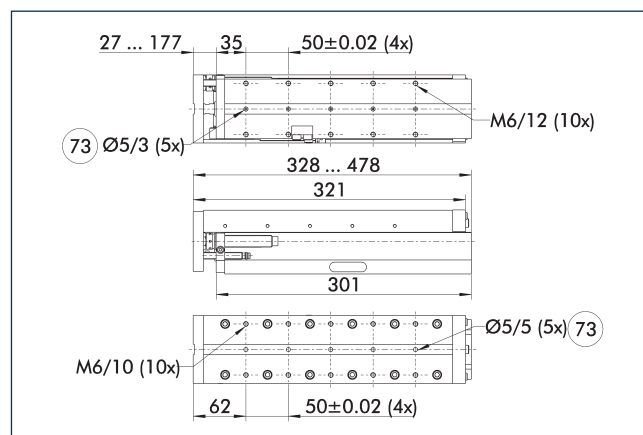
이형 CLM 200-H100



⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

이형 CLM 200-H150



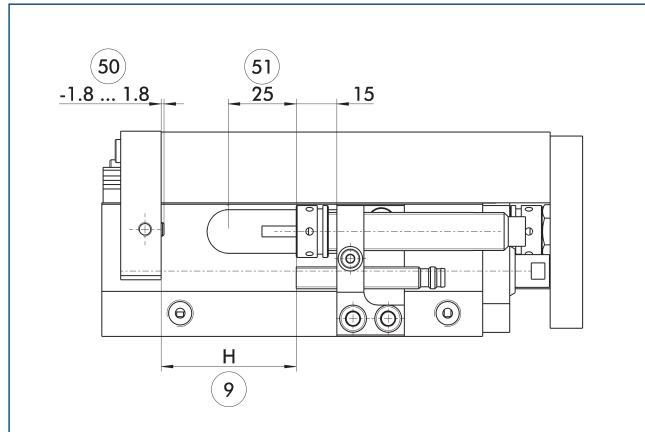
⑦3 센터링 핀에 맞춤

주 보기에 모든 치수가 표시되지는 않습니다.

CLM 200

컴팩트한 슬라이드

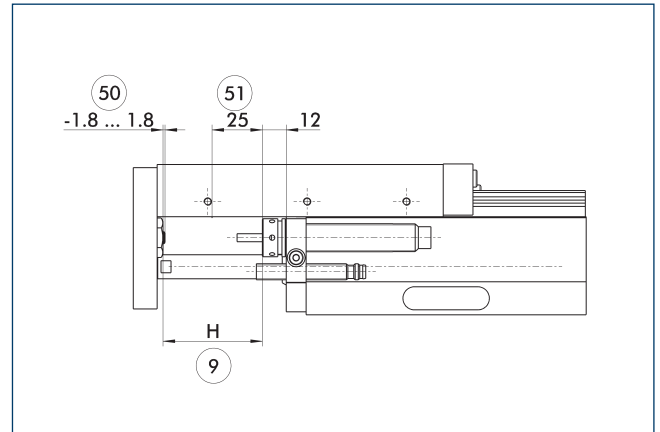
피스톤 면의 정밀 조정



- ⑨ 정격 스트로크 ⑤① 스트로크 조절 범위
⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 연장된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

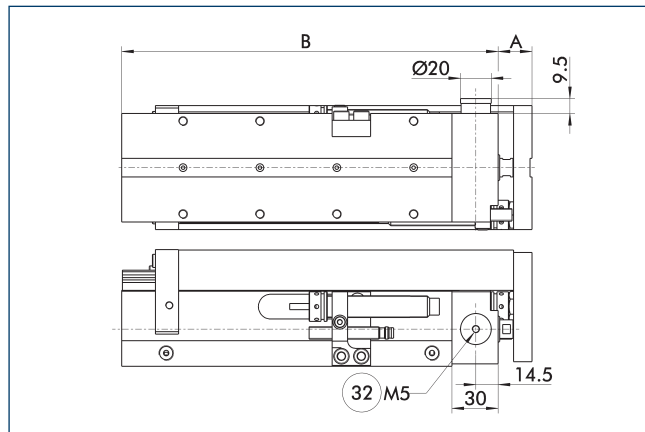
정밀 조정, 피스톤 로드 면



- ⑨ 정격 스트로크 ⑤① 스트로크 조절 범위
⑤② 댐핑 스트로크 조절 범위

이 그림은 수축된 위치의 가능한 정밀 조정을 나타냅니다.

쇄정 막대

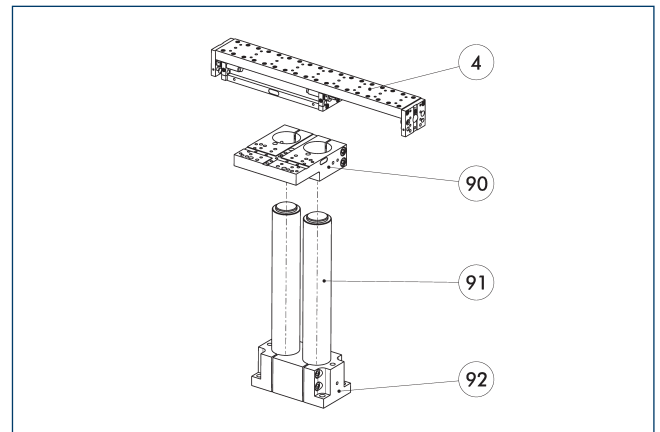


- ③② 정지 유지 브레이크용 공압 연결

쇄정 막대는 비상 정지 시나리오 등 에너지 손실이 발생할 때 중량이 내려가는 것을 방지합니다.

설명	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 200-H100-ASP	22	245	
CLM 200-H150-ASP	22	321	

기둥 조립 시스템에 부착

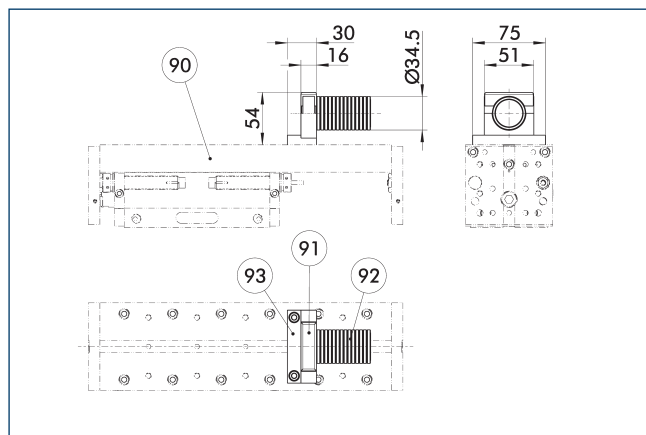


- ④ 직선형 장치 ⑨① 기둥, 경질 크롬 도금, 연마
⑨② 이중 설치판, APDH ⑨② 이중 소켓 SOD

이 유닛은 표준으로 기둥 조립 시스템에 부착할 수 있습니다. 귀사의 적용분야를 위한 올바른 정렬을 위해 온라인에서 찾을 수 있는 Kombibox 소프트웨어를 참조하십시오.

설명	ID		
		[mm]	
기둥 조립 시스템 미디어 피드 스루			
SPL 200	0313693		
기둥 조립 시스템 설치 플레이트			
APDH 85	0313414	55	알루미늄
APDV 85	0313416	55	알루미늄
APEH 85	0313413	55	알루미늄
APEV 85	0313415	55	알루미늄

미디어 선로 호스 모듈 Ø 29

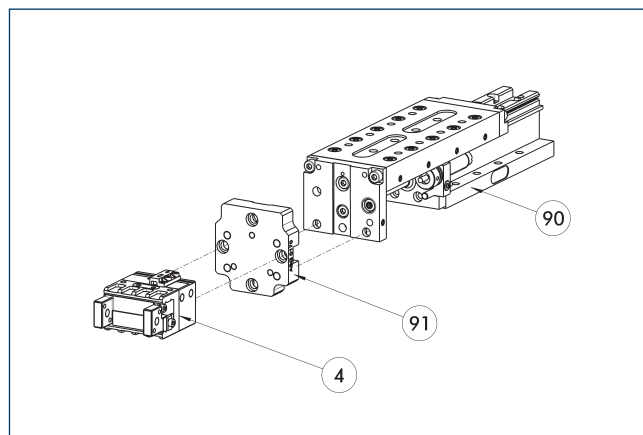


- 90 리니어 모듈 92 튜브 MFS
 91 튜브 고정 장치 MFB 93 튜브 플레이트 SPL

SCHUNK 표준 모듈에 대한 직접 설치가 있는 미디어 선로

설명	ID	
기동 조립 시스템 미디어 피드 스루		
SPL 200	0313693	

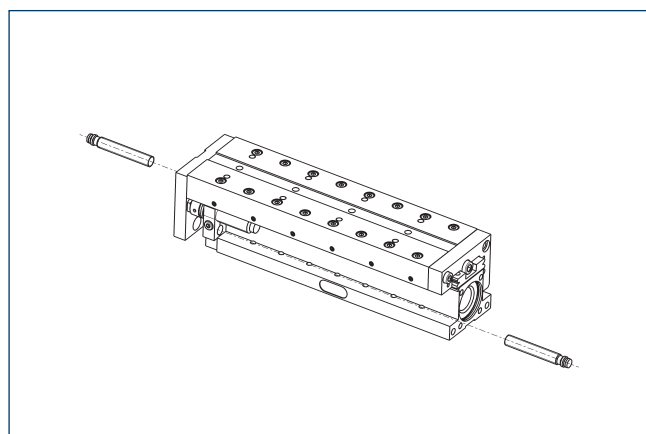
모듈형 조립 자동화



- 4 그리퍼 91 ASG 어댑터 플레이트
 90 CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/
 HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
NI 30-KT	0313429	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

