



Superior Clamping and Gripping



产品参数表

紧凑滑块 CLM

精密 模块化。 紧凑。

紧凑滑块 CLM

优化长度的线性模块，带气动传动装置和预加载型连接滚子，无侧隙

应用领域

用于装配自动化；例如，如取放解决方案



优势 – 您将获益

交叉滚子导轨设计和坚固构造 保证高承载能力和所有安装位置终端位置精度

预载交叉滚子导轨 这表示绝对无间隙

基本荷载额定值高 在所有荷载方向

与 LM 系列相同的标准固定孔和接口尺寸 与装配技术其他系统元件有多种组合

投影区域内减振器和接近开关 无振动移动和终端位置监控

通过杆锁进行水平控制 急停时保证安全

背面的安装模式（自 CLM 25） 这表示还其可用做行程装置



规格
数量: 6



重量
0.07 .. 5.32 kg



传动力
30 .. 482 N



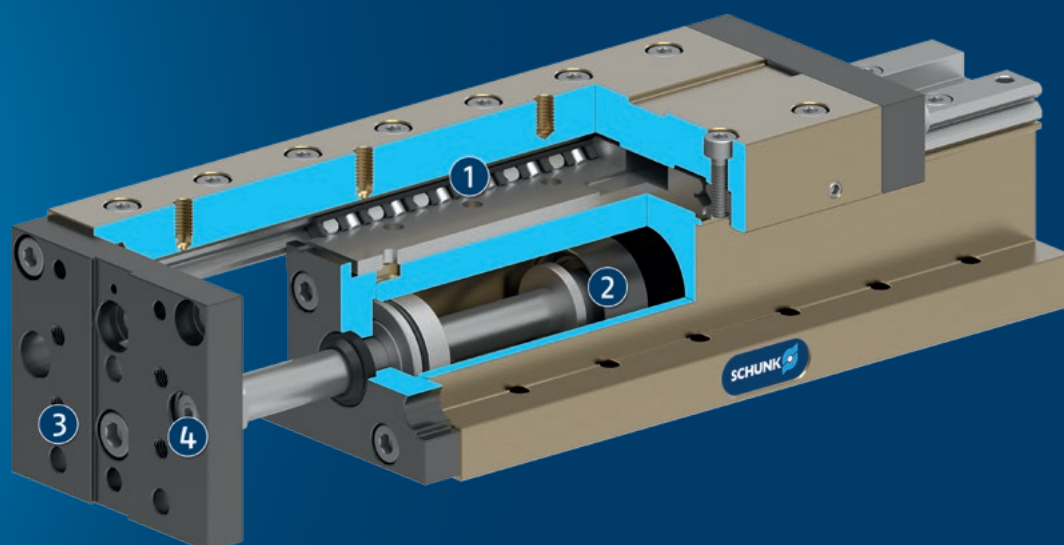
行程
14 .. 150 mm



重复精度
0.01 .. 0.04 mm

功能描述

滑块的上部可以线性移进移出。传动装置是由压缩空气驱动的活塞。



① 交叉滚子导轨
预夹持, 无间隙

② 传动装置
大功率活塞杆气缸

③ 安装方式
完全整合到模块系统

④ 阻尼调整
阻尼特性调整

产品系列的常规说明

外壳材料: 铝合金, 阳极氧化

导轨: 无背隙、预加载的交叉滚子导轨

启动: 气动, 带符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] 的过滤压缩空气。

标配范围: 所订购的线性模块, 包含止动套 (CLM 008) / 终端位置阻尼 (CLM 010 — CLM 200) 和安全信息。对应的产品说明书, 可以前往 schunk.com/downloads-manuals 下载。

保修期: 24 个月

使用寿命特性: 根据要求

重复精度: 定义为 100 个连续回转循环后极限位置分布。

行程时间: 为滑块或基体的纯移动时间。不包括阀门开关时间、软管注入时间或 PLC 反应时间, 但是计算周期时必须考虑这些时间。

行程: 为装置的最大额定行程。通过减振器可在两侧缩短行程。

设计或控制算法: 对于本装置的配置或控制计算, 我们建议采用我们的 Toolbox 软件, 可从网上下载。必须对所选装置进行控制计算以防止过载。

环境条件: 模块主要在清洁的环境条件下使用。请注意: 如果模块用于恶劣环境条件下, 则可能会缩短其使用寿命, 而 SCHUNK 不承担此类责任。详细信息, 请咨询我们。

应用示例

小部件气动取放装置

- ① 立柱装配系统
- ② 线性模块 CLM
- ③ 二指平动机械手 MPG-plus

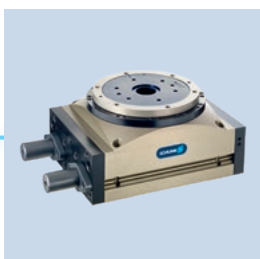


雄克提供更多产品...

以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



转子



旋转分度台



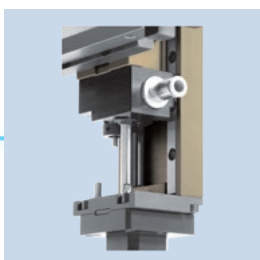
用于抓取小元件的机械手



通用型机械手



压力保持阀



杆锁



立柱装配系统



旋转抓取模块



感应式接近开关

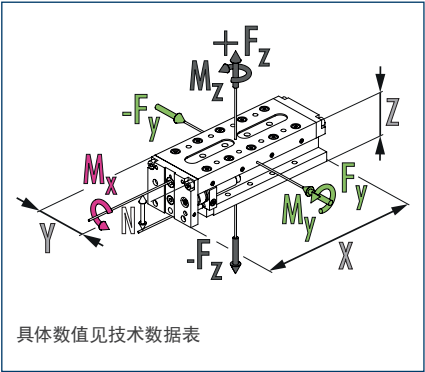
① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。

选件和特殊信息

水平控制型号：防止突然能量损失时结构坠落。 此模块可与多个模块化系统元件组合，形成标准配置。如有问题，请咨询我们。
食品级润滑脂：该产品标配食品级润滑剂。尚未完全符合 EN 1672-2:2020 标准的要求。根据操作手册中的润滑信息，相关的 NSF 证书可在 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> 获取。滚动轴承、直线导轨或减震器等部件不提供食品级润滑版本。



尺寸和最大载荷

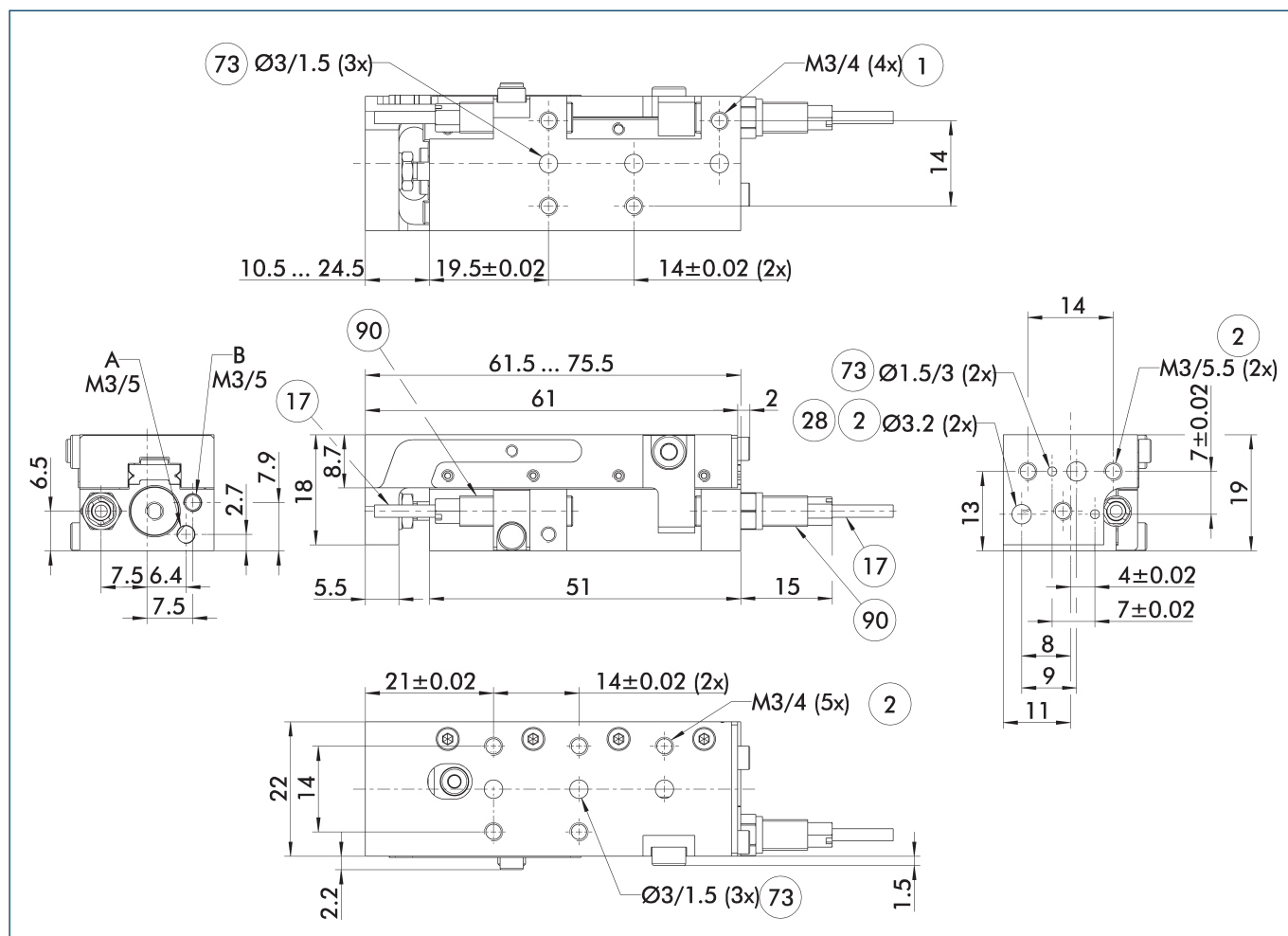


① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 08-H014	CLM 08-H028	CLM 08-H042
ID		0314000	0314001	0314002
行程	[mm]	14	28	42
伸出力	[N]	30	30	30
缩回力	[N]	25	25	25
重复精度	[mm]	0.04	0.04	0.04
活塞直径	[mm]	8	8	8
杆直径	[mm]	3	3	3
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	0.5	0.5	0.5
总长度	[mm]	61.5	78.5	95.5
IP 防护等级		40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	0.07	0.086	0.103
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	61.5 x 22 x 19	78.5 x 22 x 19	95.5 x 22 x 19
间隙 N (力矩负载)	[mm]	12.3	12.3	12.3
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	1.59/2.09/1.05	1.73/2.3/1.15	1.87/2.51/1.26
力Fz max.	[N]	119	93	79

主视图, CLM 08-H014



线性模块可固定在基体或滑道上。还可选择将结构固定在滑道或基体上。此视图显示模块安装到基体和结构安装到滑道上。

A 主接口 - 线性单元伸出

B 主接口 - 线性单元缩回

① 连接线性装置

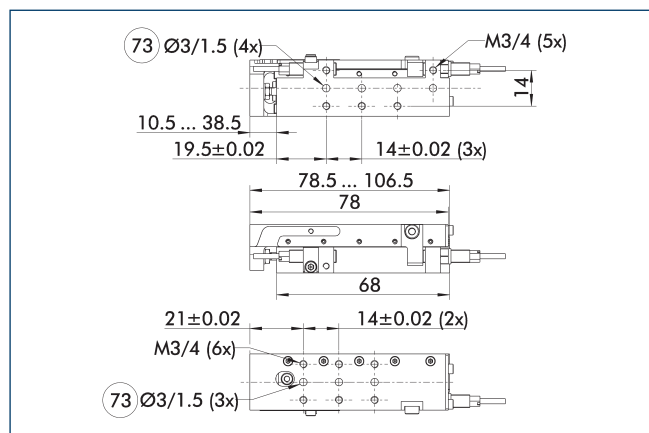
② 连接件接口

① 7 电缆出口

② 8 通孔

③ 9 适合定心销

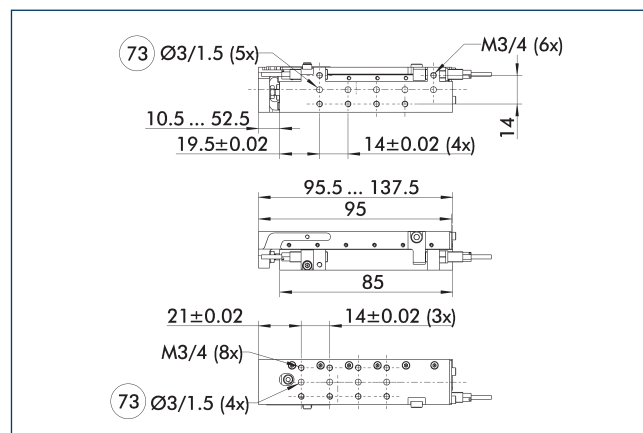
型号 CLM 08-H028



③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

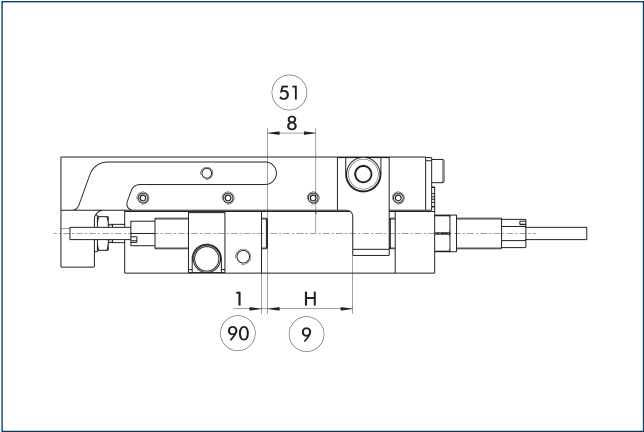
型号 CLM 08-H042



③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

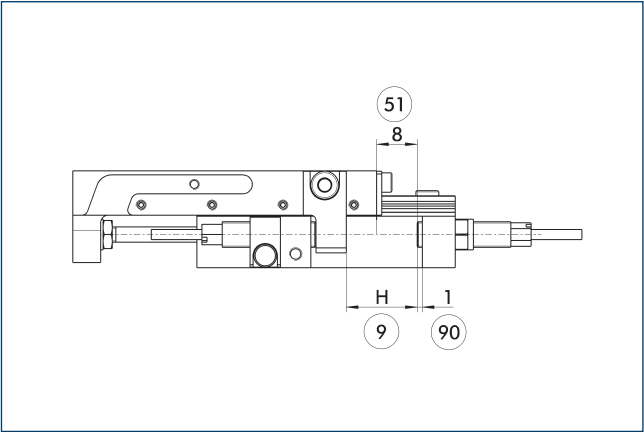
微调，活塞侧



- ⑨ 有效行程
⑤① 行程调整范围
⑨① 此尺寸不能低于最小值。

为运行装置，需止挡或停止传感器。此插图说明停止传感器的使用和行程微调的可能性。止挡不在供货范围内。必须另行订购停止传感器。

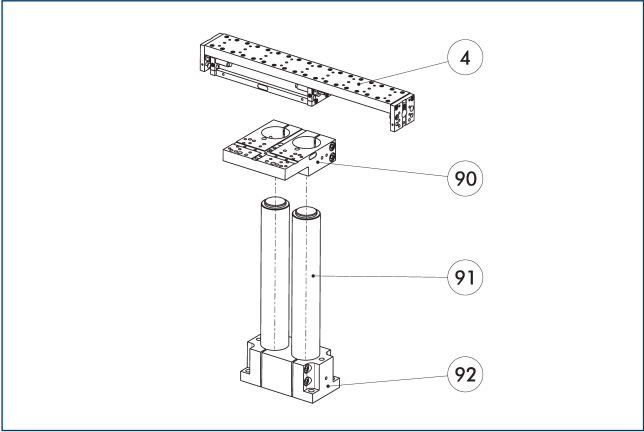
微调，活塞杆侧



- ⑨ 有效行程
⑤① 行程调整范围
⑨① 此尺寸不能低于最小值。

为运行装置，需止挡或停止传感器。此插图说明停止传感器的使用和行程微调的可能性。止挡不在供货范围内。必须另行订购停止传感器。

连接至立柱装配系统

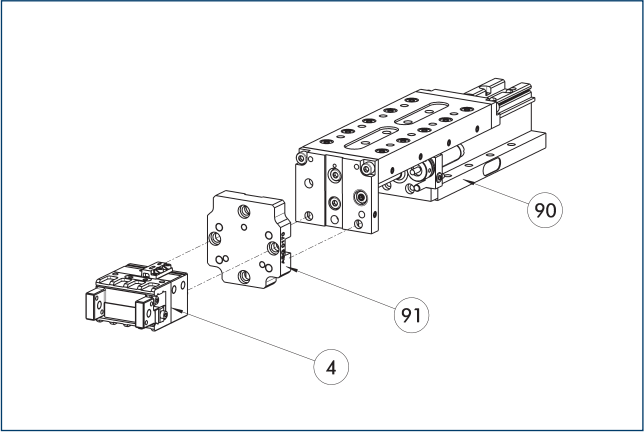


- ④ 线性装置
⑨① 双安装板，APDH
⑨① 立柱，镀硬铬，磨制
⑨② 双插座，SOD

此装置可作为标准配置连接至立柱装配系统。为您的应用选择正确布置，请参见 Kombibox 软件，该软件可在线查阅。

描述	ID	支柱直径 [mm]	材料
支柱装配系统安装板			
APDH 20	0313614	20	铝
APDV 20	0313616	20	铝
APEH 20	0313613	20	铝
APEV 20	0313615	20	铝

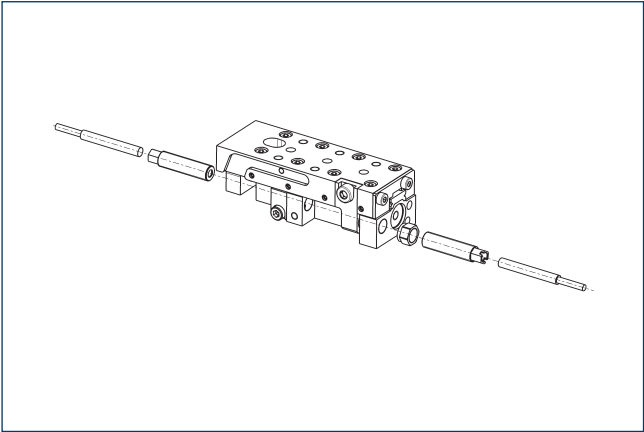
模块化装配自动化



- ④ 机械手
⑨① 机械手
⑨① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
线性模块
⑨① ASG 转接板

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息，请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

感应接近式传感器



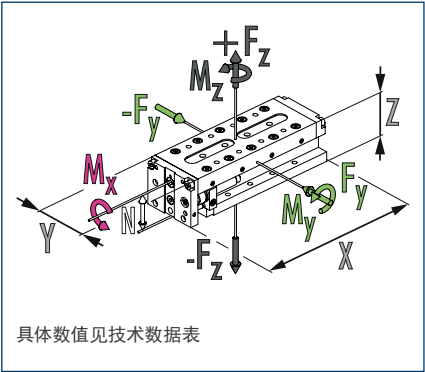
用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
NIA 50-KT	1353751	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
电缆延长线		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



尺寸和最大载荷

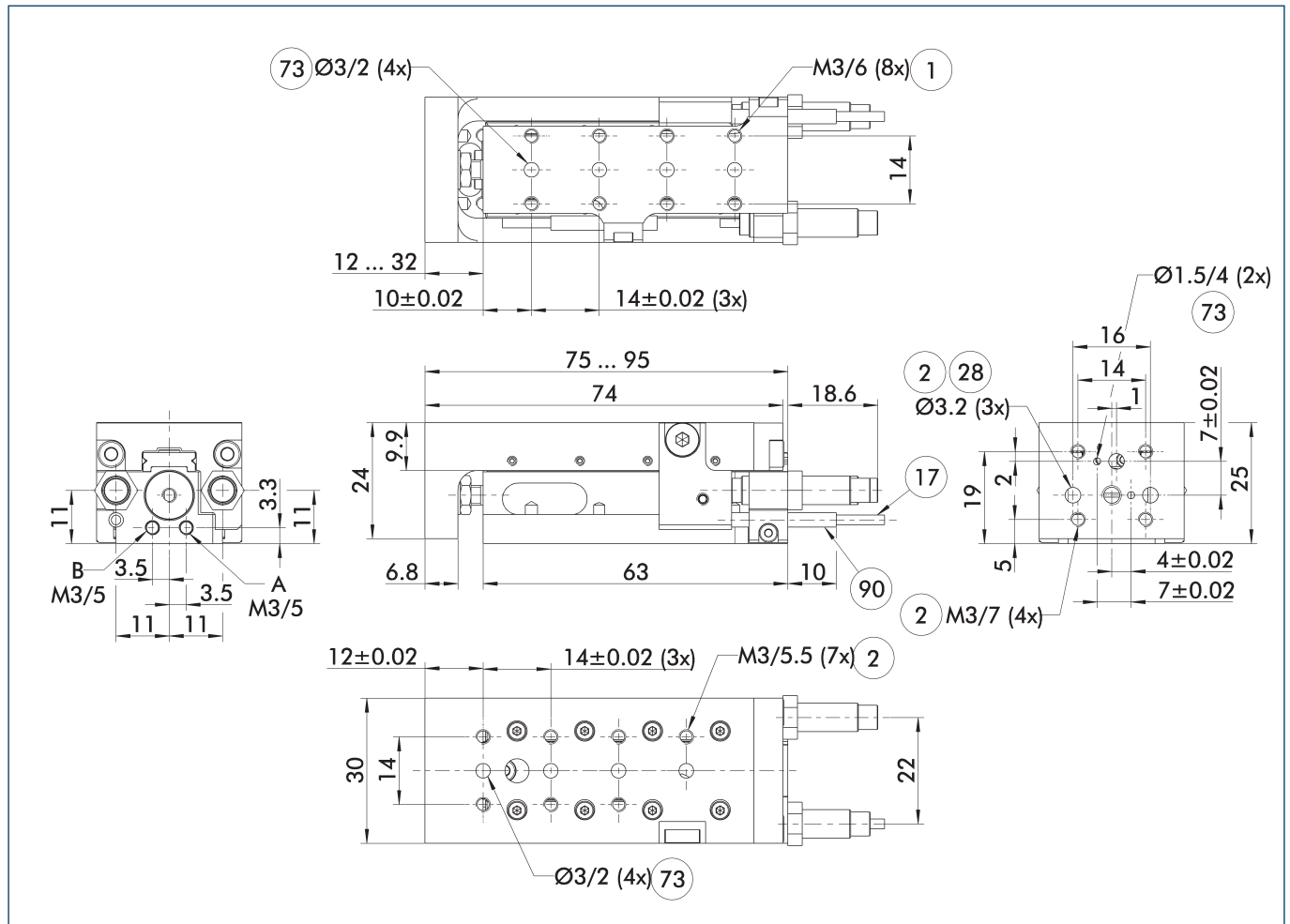


① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 10-H020	CLM 10-H034	CLM 10-H048
ID		0314005	0314006	0314007
行程	[mm]	20	34	48
伸出力	[N]	47	47	47
缩回力	[N]	39	39	39
重复精度	[mm]	0.01	0.01	0.01
活塞直径	[mm]	10	10	10
杆直径	[mm]	4	4	4
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	0.78	0.78	0.78
总长度	[mm]	75	95	115
IP 防护等级		40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	0.135	0.165	0.195
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	75 x 30 x 25	95 x 30 x 25	115 x 30 x 25
间隙 N (力矩负载)	[mm]	17.1	17.1	17.1
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	1.82/2.09/1.05	2.18/2.51/1.25	2.54/2.93/1.47
力Fz max.	[N]	111	91	89

主视图, CLM 10-H020



线性模块可固定在基体或滑道上。还可选择将结构固定在滑道或基体上。此视图显示模块安装到基体和结构安装到滑道上。

A 主接口 - 线性单元伸出

B 主接口 - 线性单元缩回

① 连接线性装置

② 连接件接口

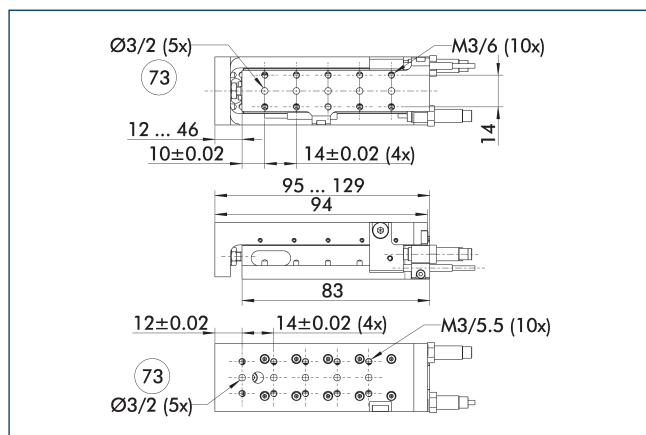
①⑦ 电缆出口

②⑧ 通孔

⑦③ 适合定心销

⑨⑩ 感应式接近开关

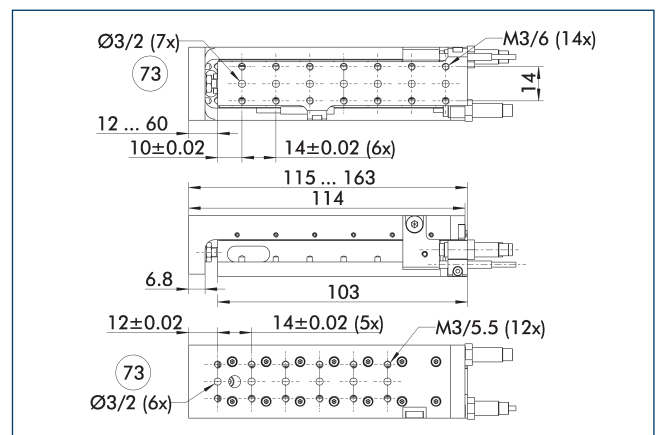
CLM 10-H034 型



⑦③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

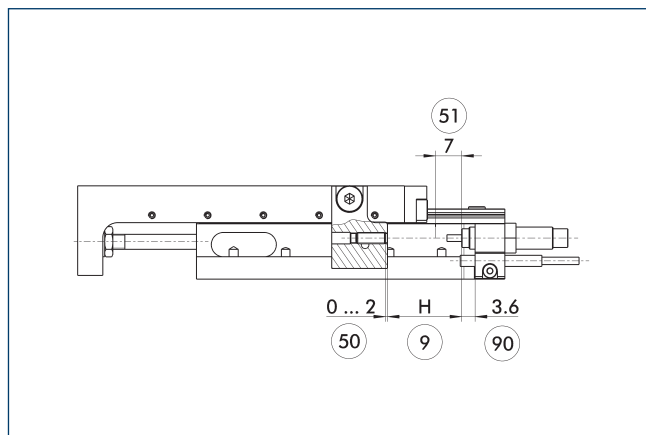
型号 CLM 10-H048



⑦③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

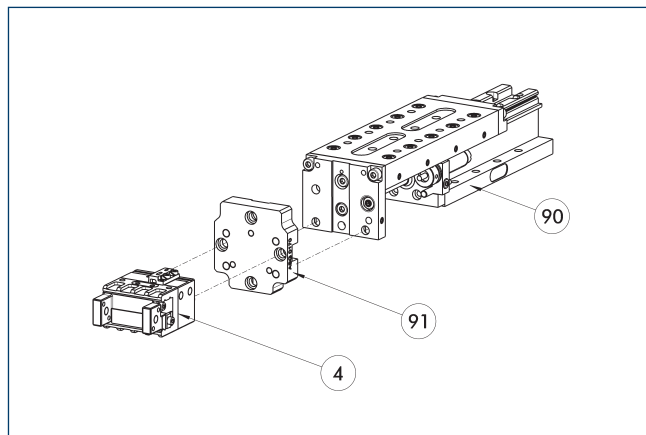
微调, 活塞杆侧



- ⑨ 有效行程
⑤① 行程调整范围
⑤② 阻尼行程调整范围
⑨② 此尺寸不能低于最小值。

此图显示出可能的缩回位置微调。

模块化装配自动化

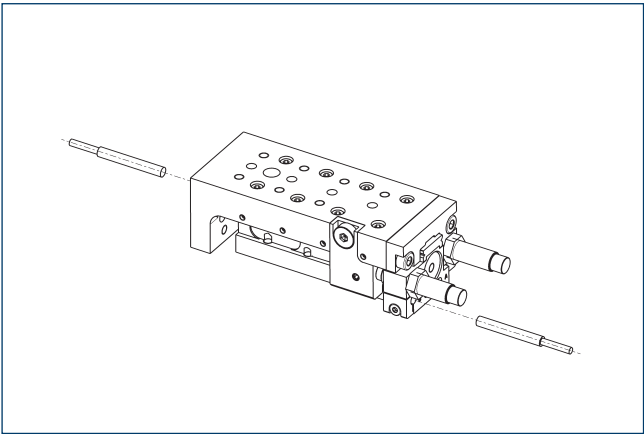


- ④ 机械手
- ⑨① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 线性模块
- ⑨① ASG 转接板

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息, 请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

描述	ID	支柱直径	材料
		[mm]	
支柱装配系统安装板			
APDH 20	0313614	20	铝
APDV 20	0313616	20	铝
APEH 20	0313613	20	铝
APEV 20	0313615	20	铝

感应接近式传感器



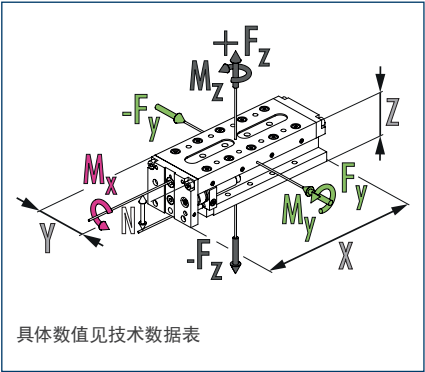
用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 30L-S-M8-PNP	1001274	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座的管夹		
CL1-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
传感器分配器		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



尺寸和最大载荷

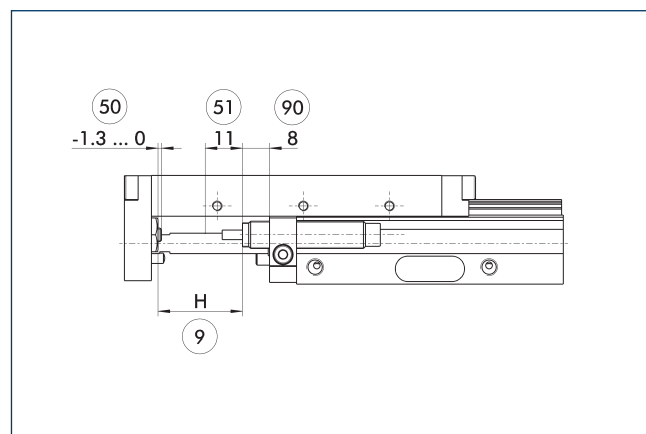


① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 25-H025	CLM 25-H042	CLM 25-H059
ID		0314035	0314036	0314037
行程	[mm]	25	42	59
伸出力	[N]	67	67	67
缩回力	[N]	50	50	50
重复精度	[mm]	0.01	0.01	0.01
活塞直径	[mm]	12	12	12
杆直径	[mm]	6	6	6
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	1.13	1.13	1.13
总长度	[mm]	105	130	155
IP 防护等级		40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	0.44	0.52	0.6
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	105 x 45 x 32	130 x 45 x 32	155 x 45 x 32
间隙 N (力矩负载)	[mm]	23	23	23
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	6.1/4.7/2.35	7.3/5.7/2.85	8.5/6.7/3.35
力Fz max.	[N]	179	162	152

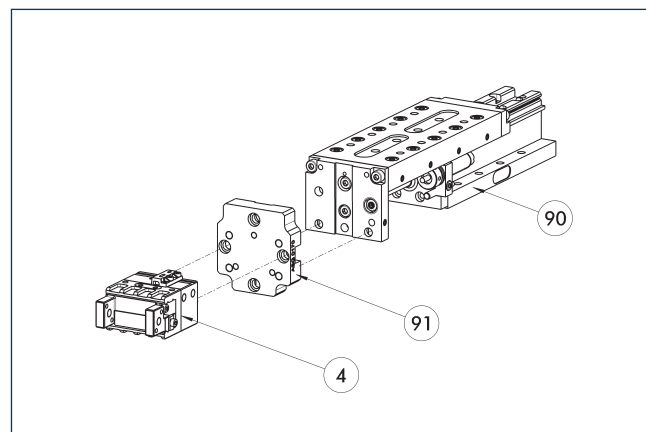
微调, 活塞杆侧



- ⑨ 有效行程
⑤0 阻尼行程调整范围
⑤1 行程调整范围
⑨0 此尺寸不能低于最小值。

此图显示出可能的缩回位置微调。

模块化装配自动化

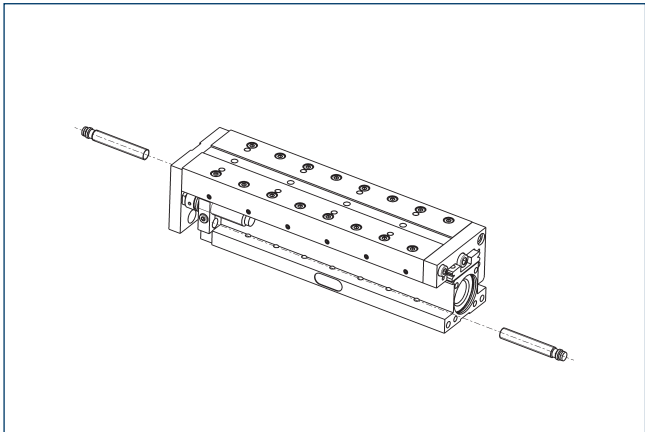


- ④ 机械手
- ⑨① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
线性模块
- ⑨① ASG 转接板

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息, 请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

描述	ID	支柱直径	材料
		[mm]	
支柱装配系统安装板			
APDH 20	0313614	20	铝
APDH 35	0313894	35	铝
APDV 20	0313616	20	铝
APDV 35	0313896	35	铝
APEH 20	0313613	20	铝
APEH 35	0313893	35	铝
APEV 20	0313615	20	铝
APEV 35	0313895	35	铝

感应接近式传感器



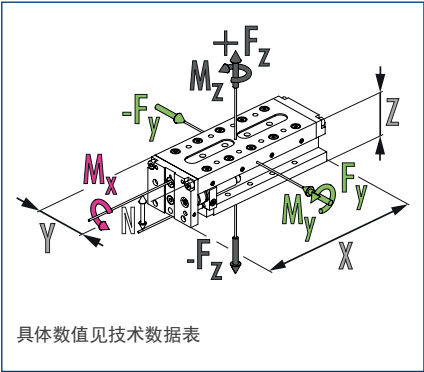
用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
感应接近开关, 带侧向出线口		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



尺寸和最大载荷



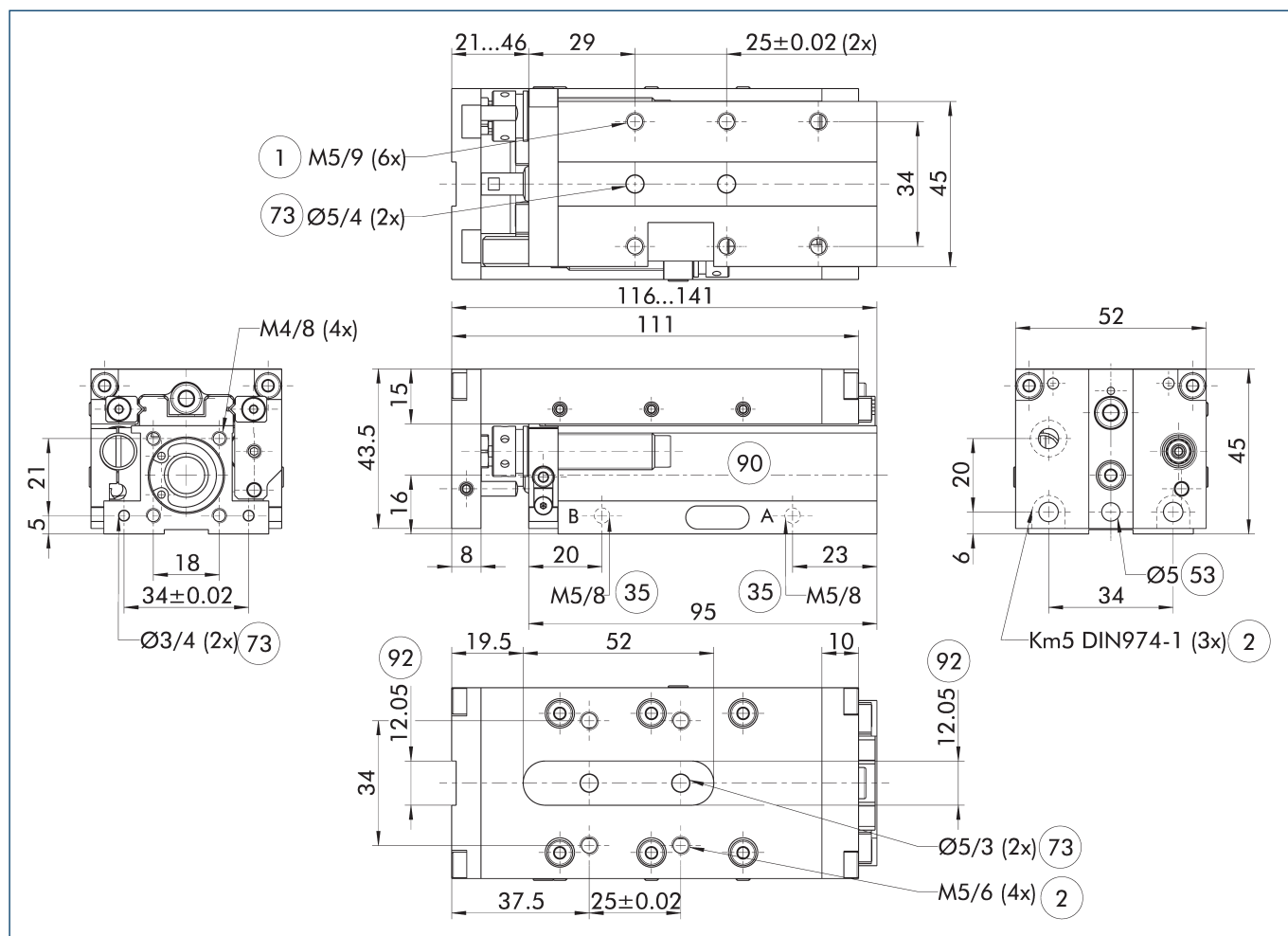
具体数值见技术数据表

① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 50-H025	CLM 50-H050	CLM 50-H075	CLM 50-H100
ID		0314038	0314039	0314040	0314502
行程	[mm]	25	50	75	100
伸出力	[N]	120	120	120	120
缩回力	[N]	103	103	103	103
重复精度	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
活塞直径	[mm]	16	16	16	16
杆直径	[mm]	6	6	6	6
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	2	2	2	2
总长度	[mm]	116	156	191	231
IP 防护等级		40	40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	0.76	0.98	1.16	1.36
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	116 x 52 x 45	156 x 52 x 45	191 x 52 x 45	231 x 52 x 45
间隙 N (力矩负载)	[mm]	34	34	34	34
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	14/11.6/5.8	17/15.1/7.55	20/18.6/9.3	23/22.1/11.05
力Fz max.	[N]	407	372	338	328
选配件及其特性					
防掉落保护型			CLM 50-H050-ASP	CLM 50-H075-ASP	CLM 50-H100-ASP
ID			0314439	0314440	0314505
额定行程的行程损失 (杆侧)	[mm]		10	10	10
重量	[kg]		1.01	1.19	1.39
静态夹紧力	[N]		180	180	180
夹持的最大轴向间隙	[mm]		0.2	0.2	0.2
最小释放压力	[bar]		3	3	3

主视图, CLM 50-H025



线性模块可固定在基体或滑道上。还可选择将结构固定在滑道或基体上。此视图显示模块安装到基体和结构安装到滑道上。

A 主接口 - 线性单元伸出

B 主接口 - 线性单元缩回

① 连接线性装置

② 连接件接口

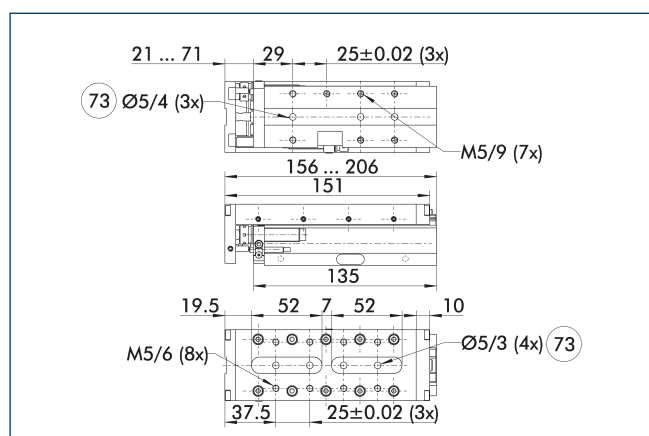
③⑤ 后侧

73 适合定心销

90 感应式接近开关

92 适用于定心带 LMZL

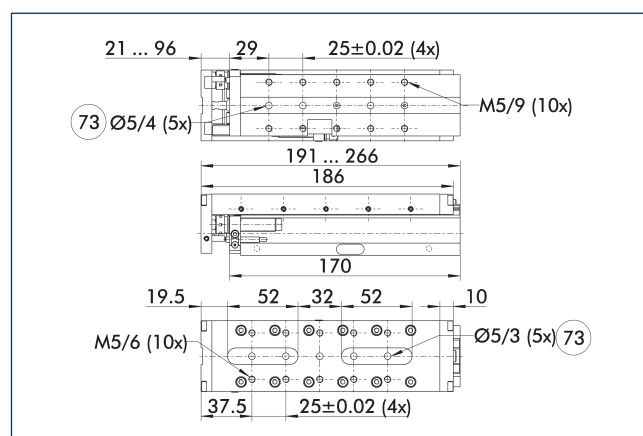
型号 CLM 50-H050



73 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

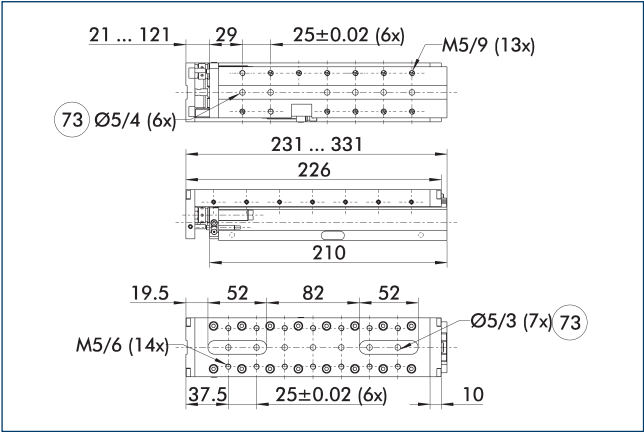
型号 CLM 50-H075



73 适合定心销

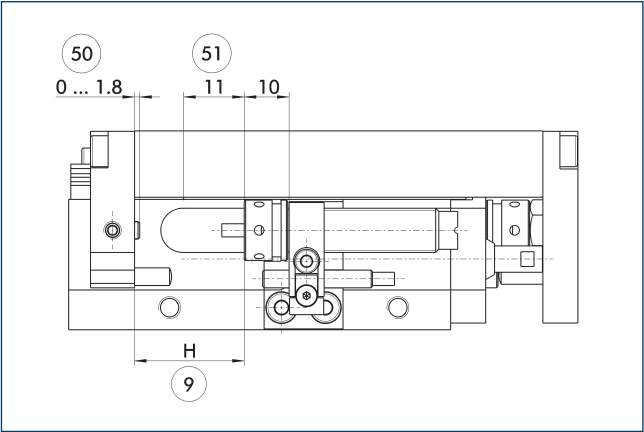
并非所有尺寸均标注在主视图上。

CLM 50-H100 型



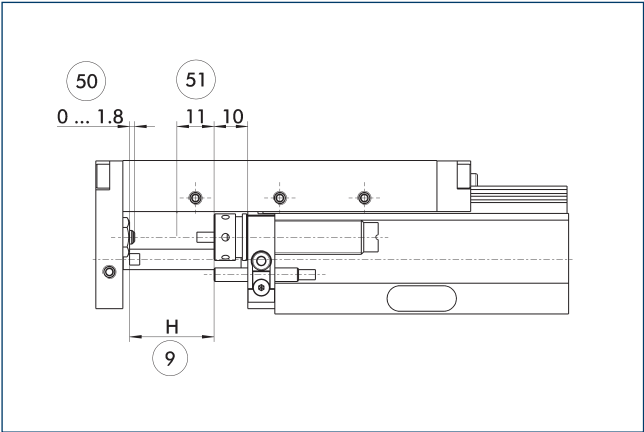
73 适合定心销
并非所有尺寸均标注在主视图上。

微调, 活塞侧



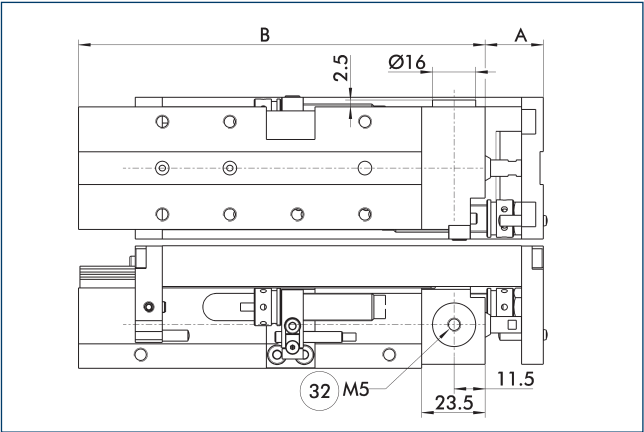
9 有效行程
50 阻尼行程调整范围
51 行程调整范围
此图显示出可能的伸出位置微调。

微调, 活塞杆侧



9 有效行程
50 阻尼行程调整范围
51 行程调整范围
此图显示出可能的缩回位置微调。

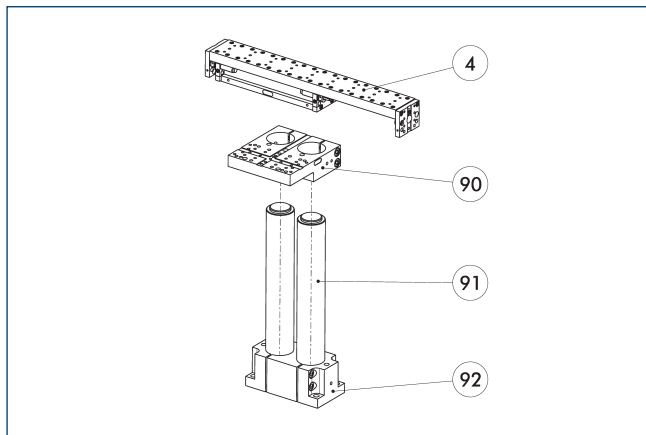
杆锁



32 止动闸气动接口
下落闭锁装置防止断电时重物坠落, 例如, 紧急停机。

描述	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 50-H050-ASP	15.5	150.5	
CLM 50-H075-ASP	15.5	185.5	
CLM 50-H100-ASP	15.5	225.5	

连接至立柱装配系统

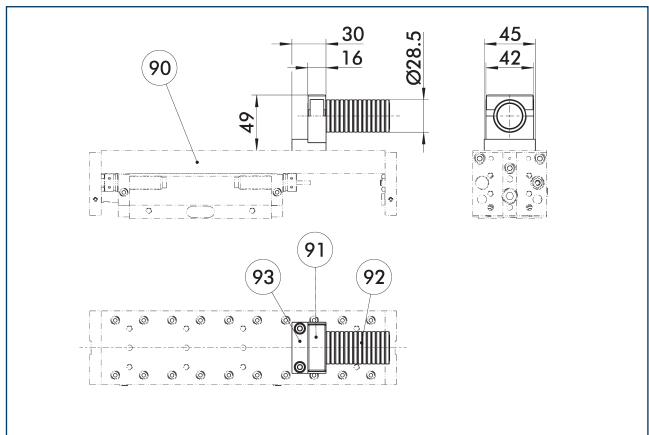


- ④ 线性装置
⑨① 立柱，镀硬铬，磨制
⑨② 双插座，SOD

此装置可作为标准配置连接至立柱装配系统。为您的应用选择正确布置，请参见 Kombibox 软件，该软件可在线查阅。

描述	ID		
		[mm]	
支柱装配系统介质通道			
SPL 50	0313692		
支柱装配系统安装板			
APDH 35	0313894	35	铝
APDH 85	0313414	55	铝
APDV 35	0313896	35	铝
APDV 85	0313416	55	铝
APEH 35	0313893	35	铝
APEH 85	0313413	55	铝
APEV 35	0313895	35	铝
APEV 85	0313415	55	铝

介质导管软管模块□21

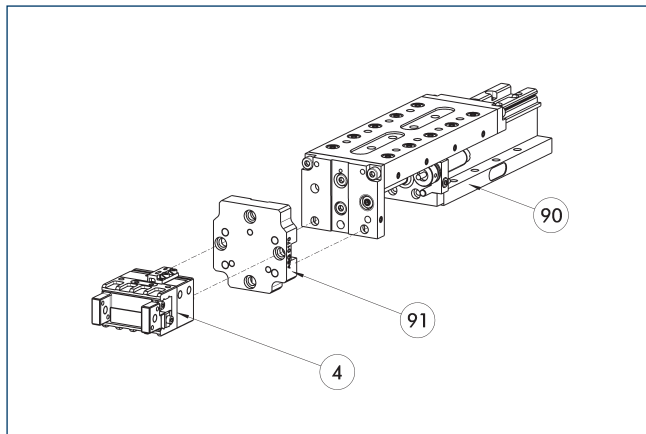


- ⑨① 线性模块
⑨② MFB管道紧固件
⑨③ SPL管板

介质管道，直接安装在雄克标准模块上。

描述	ID	
支柱装配系统介质通道		
SPL 50	0313692	

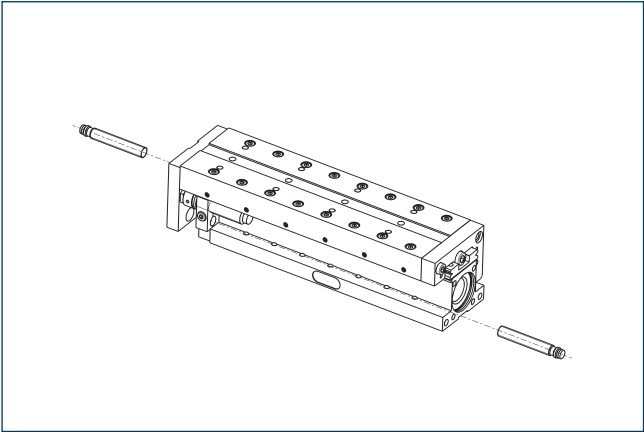
模块化装配自动化



- ④ 机械手
⑨① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
线性模块

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息，请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

感应接近式传感器



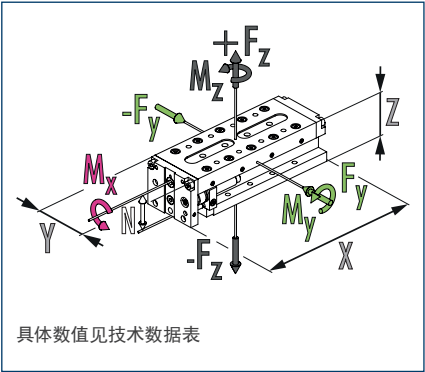
用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
感应接近开关, 带侧向出线口		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



尺寸和最大载荷



具体数值见技术数据表

① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 100-H025	CLM 100-H050	CLM 100-H075	CLM 100-H100	CLM 100-H125	CLM 100-H150
ID		0314041	0314042	0314043	0314044	0314503	0314504
行程	[mm]	25	50	75	100	125	150
伸出力	[N]	294	294	294	294	294	294
缩回力	[N]	247	247	247	247	247	247
重复精度	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
活塞直径	[mm]	25	25	25	25	25	25
杆直径	[mm]	10	10	10	10	10	10
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
总长度	[mm]	129	167	204	242	317	317
IP 防护等级		40	40	40	40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	1.45	1.75	2.1	2.4	3	3
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	129 x 65 x 60	167 x 65 x 60	204 x 65 x 60	242 x 65 x 60	317 x 65 x 60	317 x 65 x 60
间隙 N (力矩负载)	[mm]	44	44	44	44	44	44
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	30/26.4/13.2	37/33.1/16.55	44/39.7/19.85	51/46.3/23.15	58/52.9/26.45	65/59.6/29.8
力Fz max.	[N]	835	750	695	665	645	630
选配件及其特性							
防掉落保护型			CLM 100-H050-ASP	CLM 100-H075-ASP	CLM 100-H100-ASP	CLM 100-H125-ASP	CLM 100-H150-ASP
ID			0314442	0314443	0314444	0314506	0314507
额定行程的行程损失 (杆侧)	[mm]		12	12	12	12	12
重量	[kg]		1.82	2.17	2.47	3.07	3.07
静态夹紧力	[N]		350	350	350	350	350
夹持的最大轴向间隙	[mm]		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
最小释放压力	[bar]		3	3	3	3	3

[illegible]

⑨② 适用于定心带 LMZL

25 ... 100

35

25±0.02 (5x)

73 Ø5/3 (5x)

M5/8 (11x)

204 ... 279

199

179

12

M5/8 (6x)

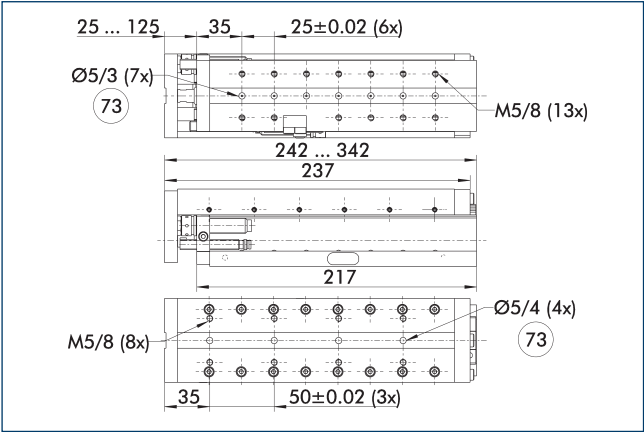
Ø5/4 (3x) 73

35

50±0.02 (2x)

并非所有尺寸均标注在主视图上。

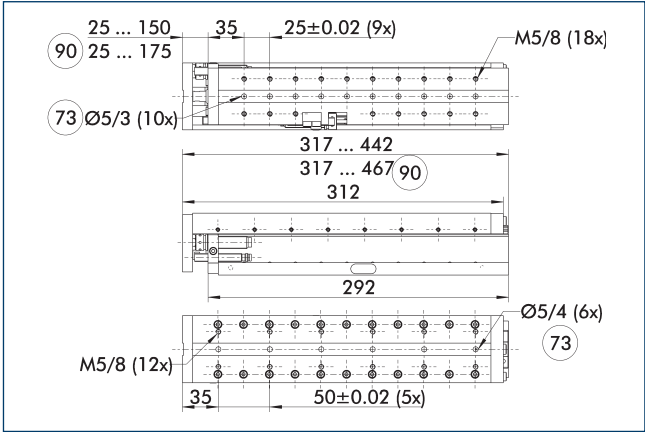
型号 CLM 100-H100



73 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

CLM 100-H125/150 型

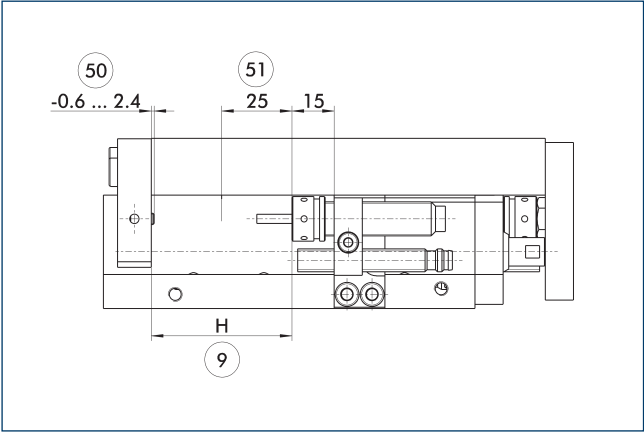


73 适合定心销

90 适用行程型号 H150

并非所有尺寸均标注在主视图上。

微调, 活塞侧



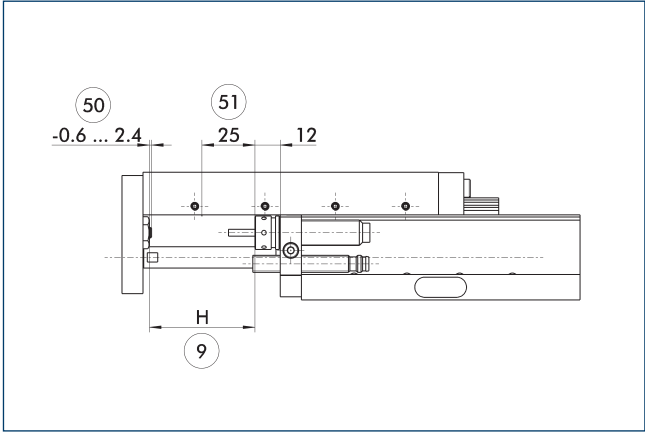
9 有效行程

51 行程调整范围

50 阻尼行程调整范围

此图显示出可能的伸出位置微调。

微调, 活塞杆侧



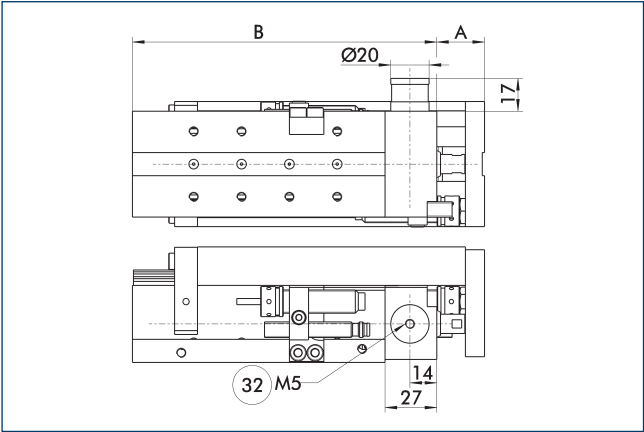
9 有效行程

51 行程调整范围

50 阻尼行程调整范围

此图显示出可能的缩回位置微调。

杆锁

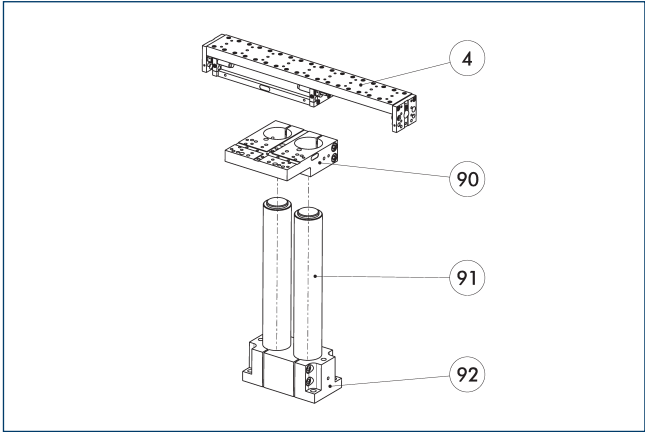


32 止动闸气动接口

下落闭锁装置防止断电时重物坠落，例如，紧急停机。

描述	A	B	描述
	[mm]	[mm]	
CLM 100-H050-ASP	20	159	
CLM 100-H075-ASP	20	196	
CLM 100-H100-ASP	20	234	
CLM 100-H125-ASP	20	309	
CLM 100-H150-ASP	20	309	

连接至立柱装配系统

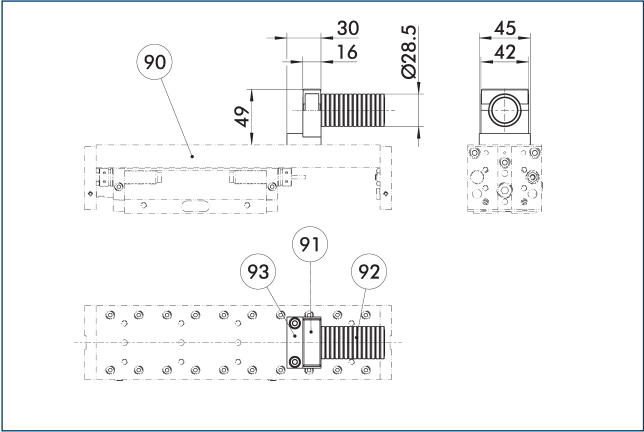


- 4 线性装置
- 90 双安装板, APDH
- 91 立柱, 镀硬铬, 磨制
- 92 双插座, SOD

此装置可作为标准配置连接至立柱装配系统。为您的应用选择正确布置，请参见 Kombibox 软件，该软件可在线查阅。

描述	ID		
		[mm]	
支柱装配系统介质通道			
SPL 50	0313692		
支柱装配系统安装板			
APDH 35	0313894	35	铝
APDH 85	0313414	55	铝
APDV 35	0313896	35	铝
APDV 85	0313416	55	铝
APEH 35	0313893	35	铝
APEH 85	0313413	55	铝
APEV 35	0313895	35	铝
APEV 85	0313415	55	铝

介质导管软管模块□21

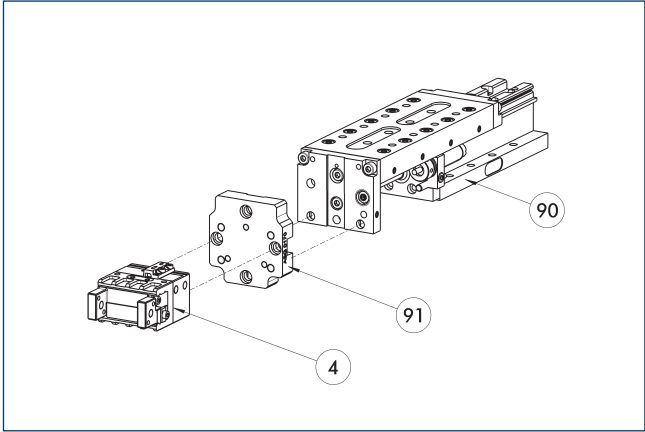


- 90 线性模块
- 91 MFB管道紧固件
- 92 MFS管道
- 93 SPL管板

介质管道，直接安装在雄克标准模块上。

描述	ID	
支柱装配系统介质通道		
SPL 50	0313692	

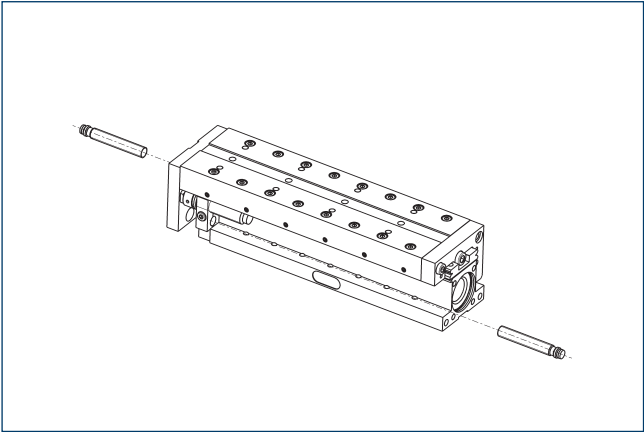
模块化装配自动化



- 4 机械手
- 90 CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 线性模块
- 91 ASG 转接板

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息，请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

感应接近式传感器



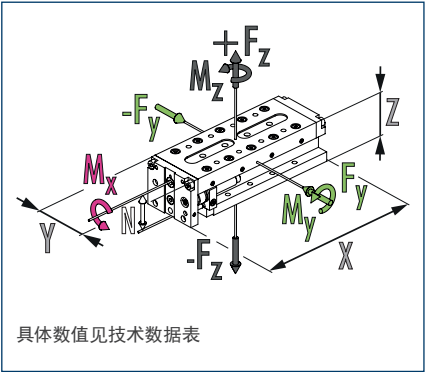
用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
NI 30-KT	0313429	
NI 32	0313425	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。NI 30-KT 将用于基础模块。NI 32 将用于带杆锁的变型。



尺寸和最大载荷

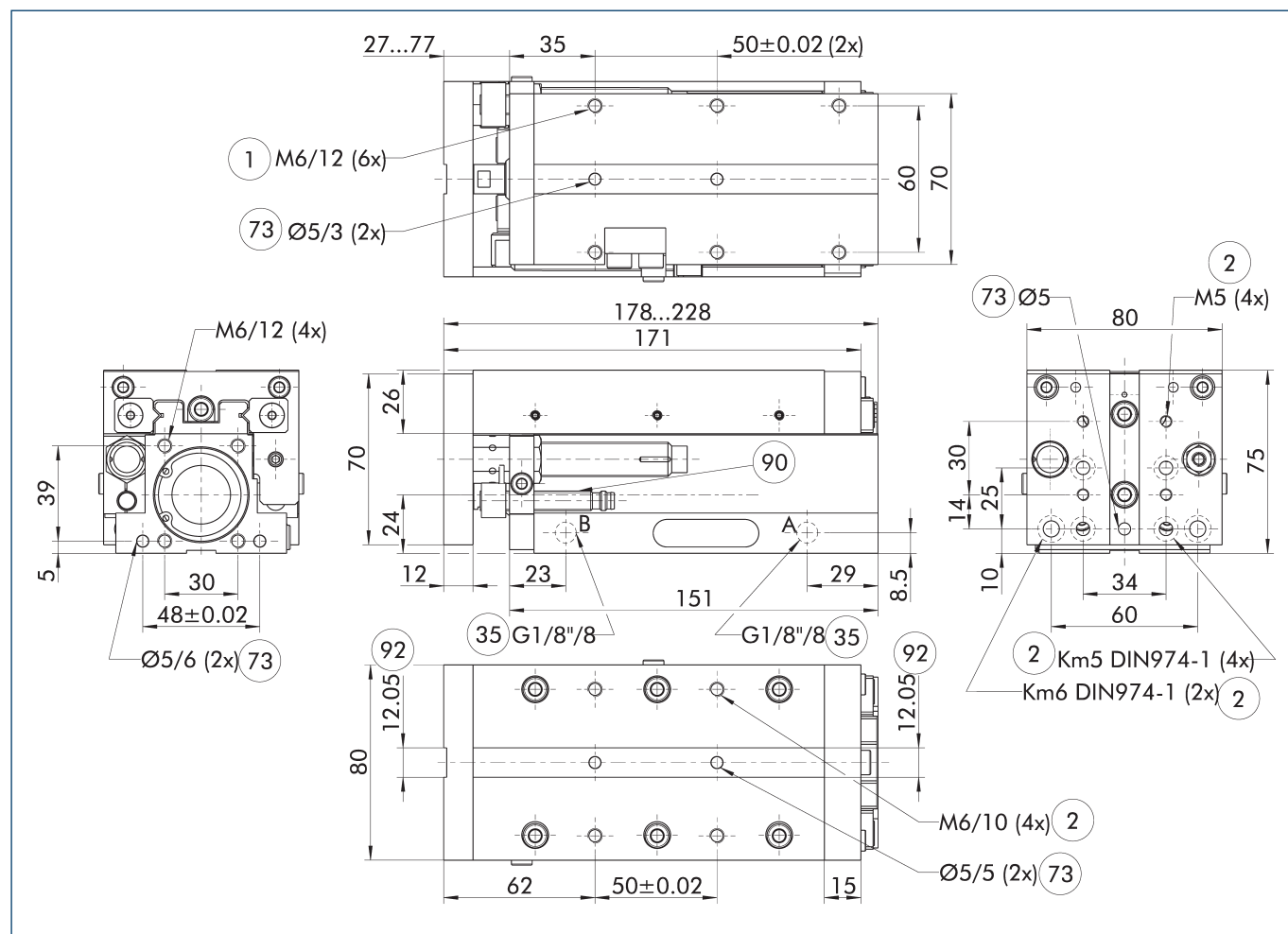


① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		CLM 200-H050	CLM 200-H100	CLM 200-H150
ID		0314045	0314046	0314047
行程	[mm]	50	100	150
伸出力	[N]	482	482	482
缩回力	[N]	415	415	415
重复精度	[mm]	0.02	0.02	0.02
活塞直径	[mm]	32	32	32
杆直径	[mm]	12	12	12
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	8.04	8.04	8.04
总长度	[mm]	178	252	328
IP 防护等级		40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
重量	[kg]	3.1	4.15	5.25
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	178 x 80 x 75	252 x 80 x 75	328 x 80 x 75
间隙 N (力矩负载)	[mm]	56.5	56.5	56.5
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/63/31.5	72/90/45	94/117/58.5
力Fz max.	[N]	1250	1185	1160
选配件及其特性				
防掉落保护型			CLM 200-H100-ASP	CLM 200-H150-ASP
ID			0314446	0314447
额定行程的行程损失 (杆侧)	[mm]		15	15
重量	[kg]		4.22	5.32
静态夹紧力	[N]		600	600
夹持的最大轴向间隙	[mm]		0.25	0.25
最小释放压力	[bar]		3	3

主视图, CLM 200-H050



线性模块可固定在基体或滑道上。还可选择将结构固定在滑道或基体上。此视图显示模块安装到基体和结构安装到滑道上。

A 主接口 - 线性单元伸出

B 主接口 - 线性单元缩回

① 连接线性装置

② 连接件接口

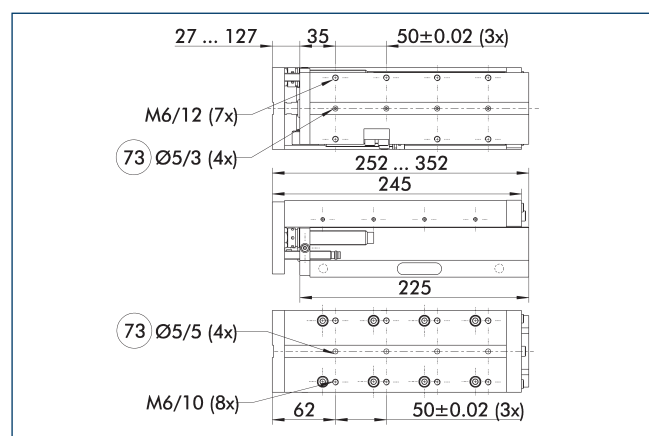
③⑤ 后侧

⑦③ 适合定心销

⑨① 感应式接近开关

⑨② 适用于定心带 LMZL

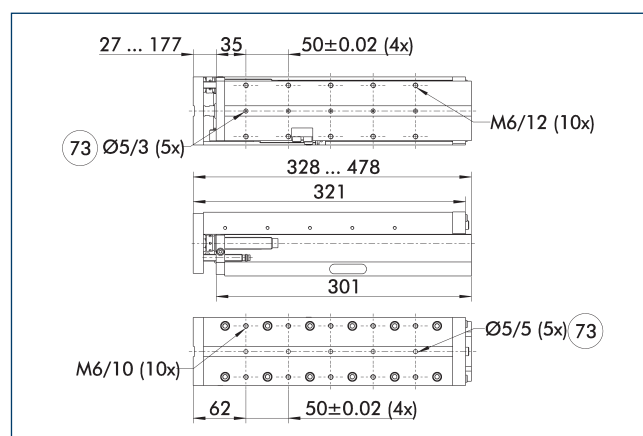
型号 CLM 200-H100



⑦③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

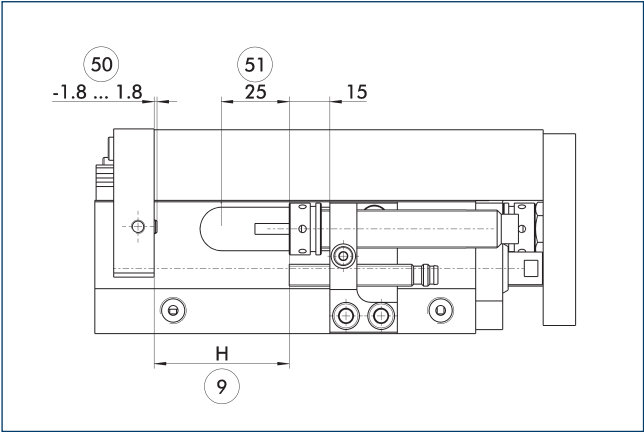
型号 CLM 200-H150



⑦③ 适合定心销

并非所有尺寸均标注在主视图上。

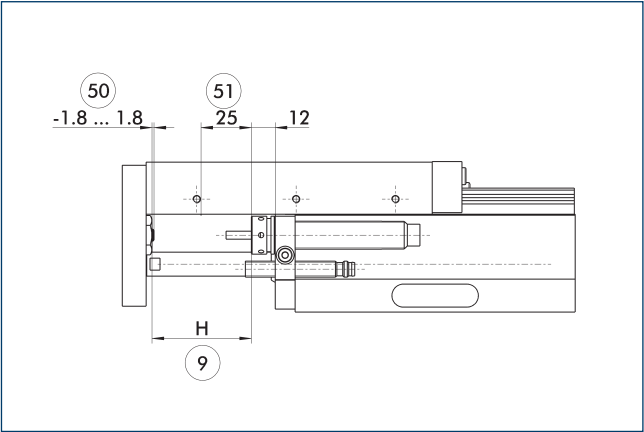
微调, 活塞侧



- ⑨ 有效行程
⑤① 行程调整范围
⑤① 行程调整范围

此图显示出可能的伸出位置微调。

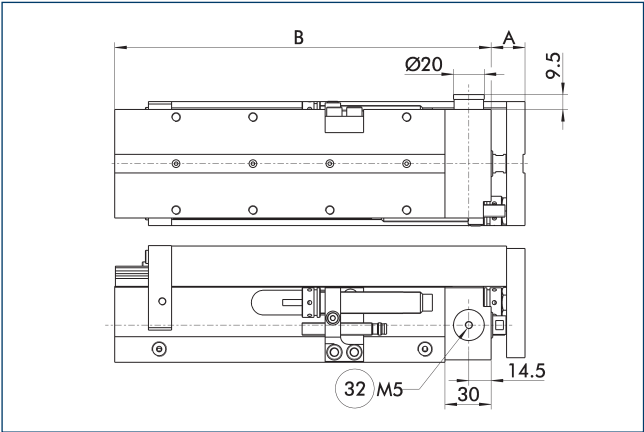
微调, 活塞杆侧



- ⑨ 有效行程
⑤① 行程调整范围
⑤① 行程调整范围

此图显示出可能的缩回位置微调。

杆锁

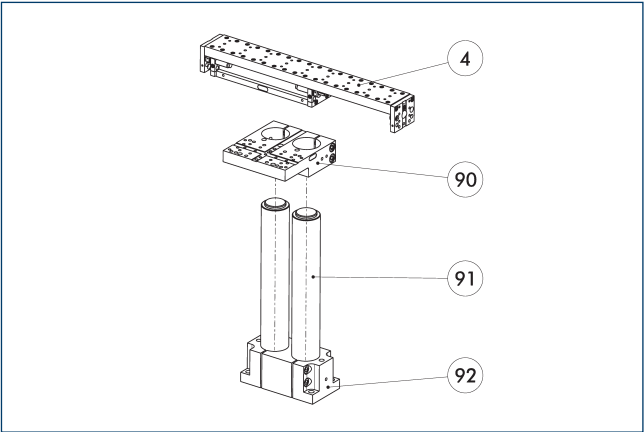


- ③② 止动闸气动接口

下落闭锁装置防止断电时重物坠落, 例如, 紧急停机。

描述	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 200-H100-ASP	22	245	
CLM 200-H150-ASP	22	321	

连接至立柱装配系统

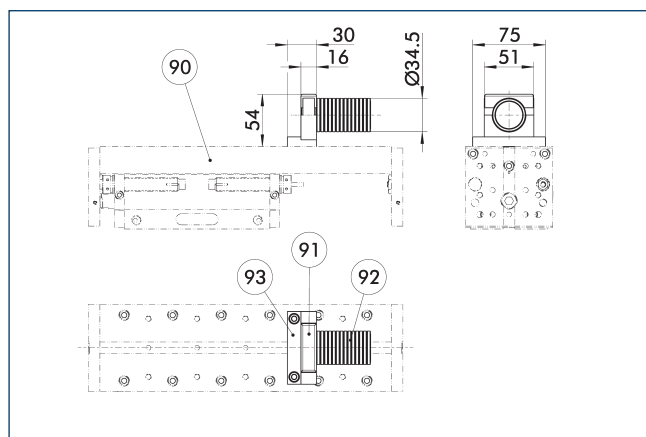


- ④ 线性装置
⑨① 双安装板, APDH
⑨① 立柱, 镀硬铬, 磨制
⑨② 双插座, SOD

此装置可作为标准配置连接至立柱装配系统。为您的应用选择正确布置, 请参见 Kombibox 软件, 该软件可在线查阅。

描述	ID		
		[mm]	
支柱装配系统介质通道			
SPL 200	0313693		
支柱装配系统安装板			
APDH 85	0313414	55	铝
APDV 85	0313416	55	铝
APEH 85	0313413	55	铝
APEV 85	0313415	55	铝

介质导管软管模块□29



⑨ 线性模块

⑨ MFS管道

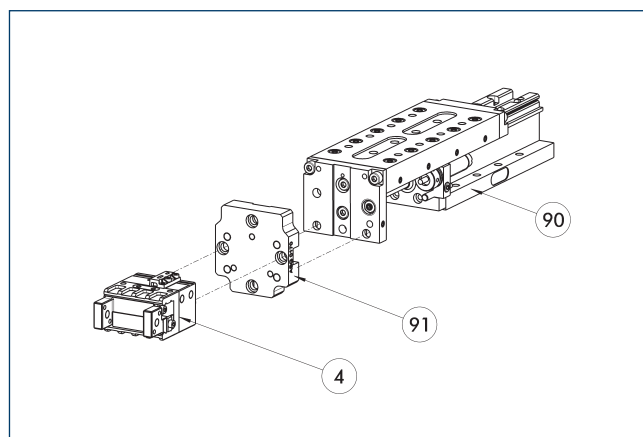
⑨ MFB管道紧固件

⑨ SPL管板

介质管道，直接安装在雄克标准模块上。

描述	ID	
支柱装配系统介质通道		
SPL 200	0313693	

模块化装配自动化



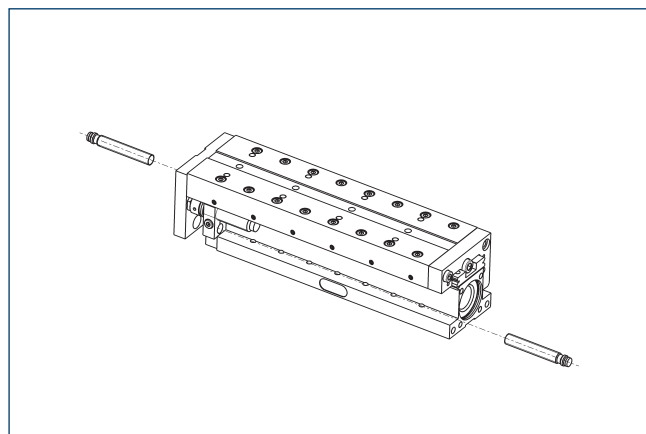
④ 机械手

⑨ ASG 转接板

⑨ CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
线性模块

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息，请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

感应接近式传感器



用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
NI 30-KT	0313429	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
电缆延长线		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

